Arşiv Archive

Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com mart march 2025 sayı issue 120



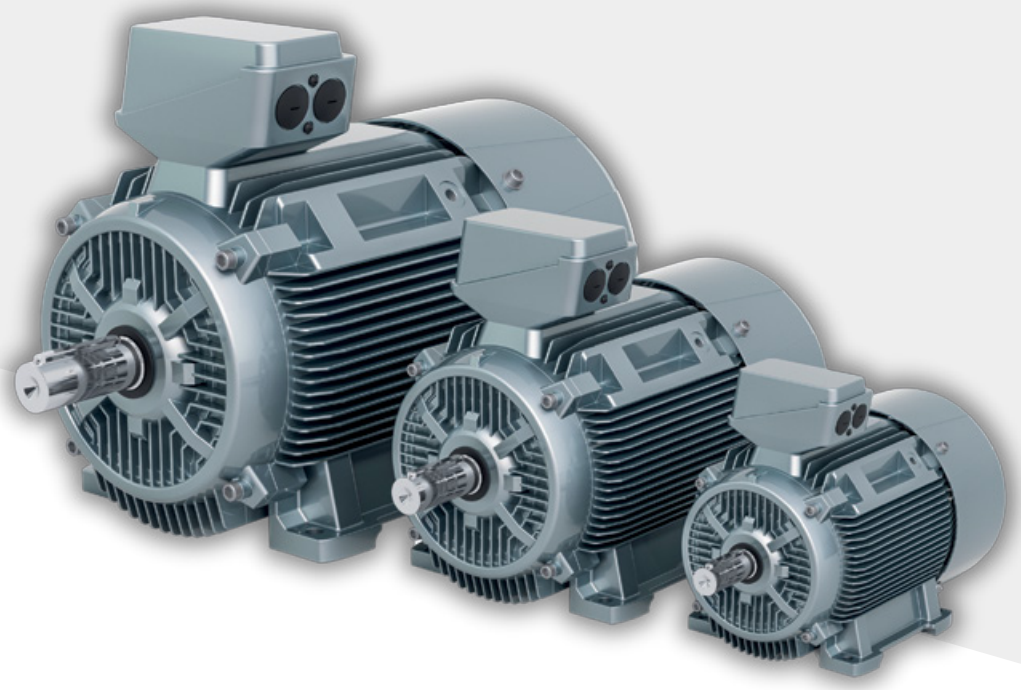
ISSN 2148-0680
150 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

elektrik motoru

Elektrik motorlarında dünyaca tanınan partnerlerimizle sektörde fark yaratıyoruz. Yüksek verimlilik, sessiz çalışma ve uzun ömür özellikleri sunan ürünlerimiz, güçlü stok desteğiyle ihtiyaçlarınıza anında cevap veriyor.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

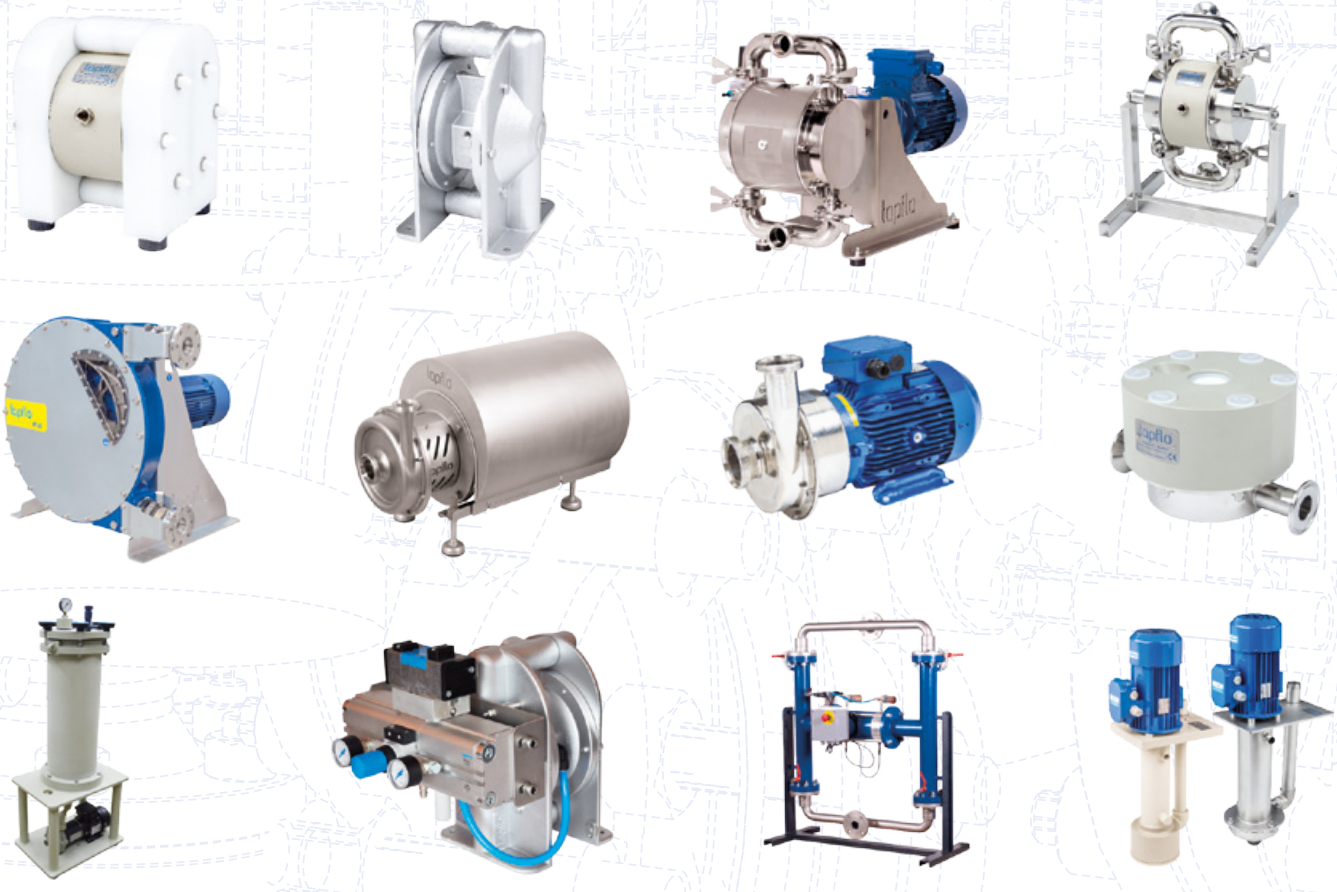
Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan

Merhabalar,

Türkiye, su fakiri olmaya doğru sürükleniyor. İklim değişikliği, nüfus artışı ve artan su talebi, Türkiye'nin su kaynakları üzerindeki baskıyı artırmaya devam ederken, su kaynaklarının etkin ve sürdürülebilir yönetimi bir zorunluluk haline geliyor. Bu doğrultuda önlemler almaya başlayan ülkemiz, 2025 yılına "Su Verimliliği Yönetmeliği" ile giriyor. Su verimliliği sistemlerinin kurulması, su verimliliği il planlarının hazırlanması, uygulanması ve izlenmesi ile su verimliliği belgelendirme sisteminin oluşturulmasına yönelik usul ve esasları belirleyen yönetmelik kapsamında, suyu verimli kullanan faaliyetlere yönelik Mavi, Yeşil ve Turkuaz olmak üzere 3 seviyede "Su Verimliliği Belgesi" verilmesi planlanıyor. Yönetmelik, suyun korunması ve verimli kullanımı için stratejik bir yol haritası çizerek su yönetiminde uzun vadeli ve etkili adımlar atılmasını hedefliyor.



Her yıl 22 Mart tarihinde kutlanan Dünya Su Günü, 2025 yılında "Buzulların Korunması" temasıyla gerçekleştiriliyor; çünkü buzullar her zamankinden daha hızlı eriyor. Küresel raporlar, 2023 yılında buzulların son 50 yılın en büyük kütle kaybını yaşayarak 600 gigatonun üzerinde su kaybettiğini ortaya koyuyor. BM destekli bir kurumlar arası mekanizma olan Un Water, 2025 yılında iklim değişikliği ve küresel su kriziyle mücadele planlarının merkezine buzulların korunmasını almak için birlikte çalışmaya davet ediyor.

Dünya Su Günümüz kutlu olsun.

Künye / Publisher

Sayı 120, Mart 2025
Issue 120, March 2025

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi
ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.03.2025 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680
9 772148 068006



QUANTM ™
YENİ GRACO ELEKTRİKLİ DİYAFRAMLI POMPA

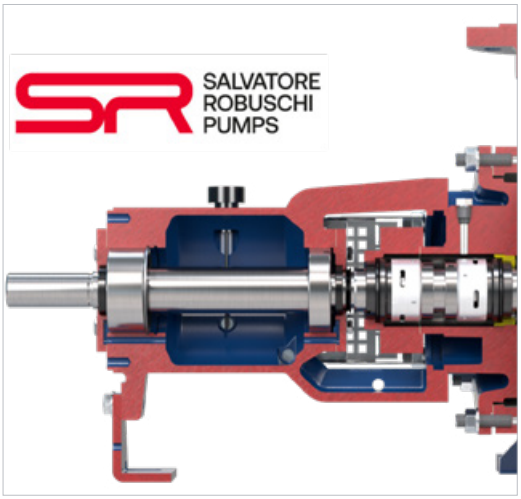
ENERJİ TASARRUF EDİN - MALİYETLERİNİZİ AZALTIN

TÜM AVANTAJLARINI KEŞFEDİN

www.sisdoz.com.tr

WWW.GRACO.COM/QUANTM





8 Haber
Paslanmaz çelik üretiminde 100 yıllık tecrübe, 700'den fazla özel çelik türü

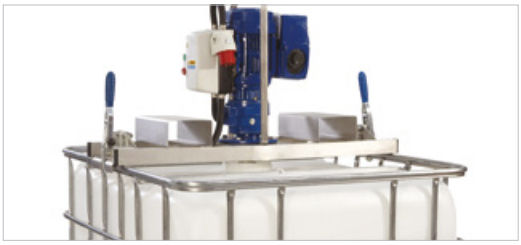
10 Makale
Sıfır sıvı deşarjı ve suyun geri kazanımı



13 Makale
Güçlü malzeme ve ürün stokumuzla tüm ihtiyaçlara cevap veriyoruz



14 Haber
Sürdürülebilir bir dünya için Wilo'dan inovatif çözümler



16 İnceleme
Üstün Tapflo kalitesiyle üretilen IBC mikserler

18 İnceleme
Sisdoz'dan 'Prodoz' Dozaj Pompaları: Yüksek standartlar, hassas dozaj, uzun ömür

24 İnceleme
ATEX santrifüj pompalarla endüstriyel sektörlerde kalite ve güvenlik

28 Haber
Daha güvenli içme suyu için tak-çalıştır acil durum klorlaması

GÜVENLİ SİSTEMLER
KALİTELİ ÇÖZÜMLER

KLINGER Turkey

- Bakım gerektirmeyen özel tasarım
- Çift taraflı basınca maruziyet ve sızdırmazlık garantisi
- Tam ve redüksiyon geçişli farklı tasarımlar ve küre elemanı sayesinde yüksek KV değeri
- Standard fire-safe sertifikası
- Standard TA-Luft (VDI 2440) sertifikası ve ilgili şartlara uygunluk
- Zorlu termal ve korozif koşullar için harika mekanik özellikler
- İç ve dış sızdırmazlıklara karşı EN12266- Rate A sınıfına uygun tasarım
- Farklı koşullar için aynı gövde ve sızdırmazlık elemanlarının kullanım imkanı
- Hat üzerinden sökülmeden tüm yedek parçaların değişim kolaylığı
- ISO 7121/EN1983'e uygun antistatik tasarım
- EN ISO 5211'e tam uyumluluk ile aktüatör montaj kolaylığı



www.klingerturkey.com

Dünya Su Günü: Su kaynaklarını korurken verimli vakum teknolojisi



Su, gezegenimizin en önemli ve en kıymetli kaynaklarından biridir. Her yıl 22 Mart'ta kutlanan Dünya Su Günü, suyun sürdürülebilir kullanımı ve korunmasına dikkat çekmek için büyük bir fırsat sunuyor. Günümüzde sanayi ve endüstriyel üretim süreçlerinde suyun bilinçli kullanılması, enerji verimliliği ve çevreye duyarlı teknolojilerin benimsenmesi kritik bir önem taşıyor. Bu noktada, Gücüm Pompa Su Çevrimli Vakum Üniteleri, hem su tasarrufu hem de verimli vakum sistemleriyle sektörde fark yaratıyor.

Su çevrimli vakum teknolojisi: Sürdürülebilir ve verimli

Gücüm Pompa olarak, endüstriyel uygulamalarda su tasarrufu sağlayan, enerji verimliliğini ön planda tutan ve çevreye duyarlı teknolojiler geliştiriyoruz. Su çevrimli vakum ünitelerimiz, yoğun su buharı içeren proseslerde en ideal çözümü sunarak hem performans hem de sürdürülebilirlik sağlıyor.

Su kaynaklarını korumaya katkı

- **Eşanjör ve seperatör tank sistemi**, suyun tekrar kullanılmasını sağlayarak israfı önler.
- **Vakum tankı**, sisteme vakum rezervi sağlayarak basıncın dengelenmesine yardımcı olur ve pompayı korur.
- **Yoğun su buharını tahliye ederken**, pompanın zarar görmesini engeller ve ömrünü uzatır.

Enerji verimliliği ve sürdürülebilirlik

Dünyadaki enerji tüketiminin büyük bir kısmı sanayi alanında gerçekleşiyor. Gücüm Pompa'nın enerji verimli vakum çözümleri, 15°C servis suyu sıcaklığı ile 33 mbar'a kadar mutlak vakum basıncı sağlayarak minimum enerji tüketimiyle maksimum performans elde etmeye yardımcı oluyor. Bu da elektrik tüketimini azaltıyor ve karbon ayak izini minimize ediyor.

Sanayide daha çevreci ve verimli çözümler

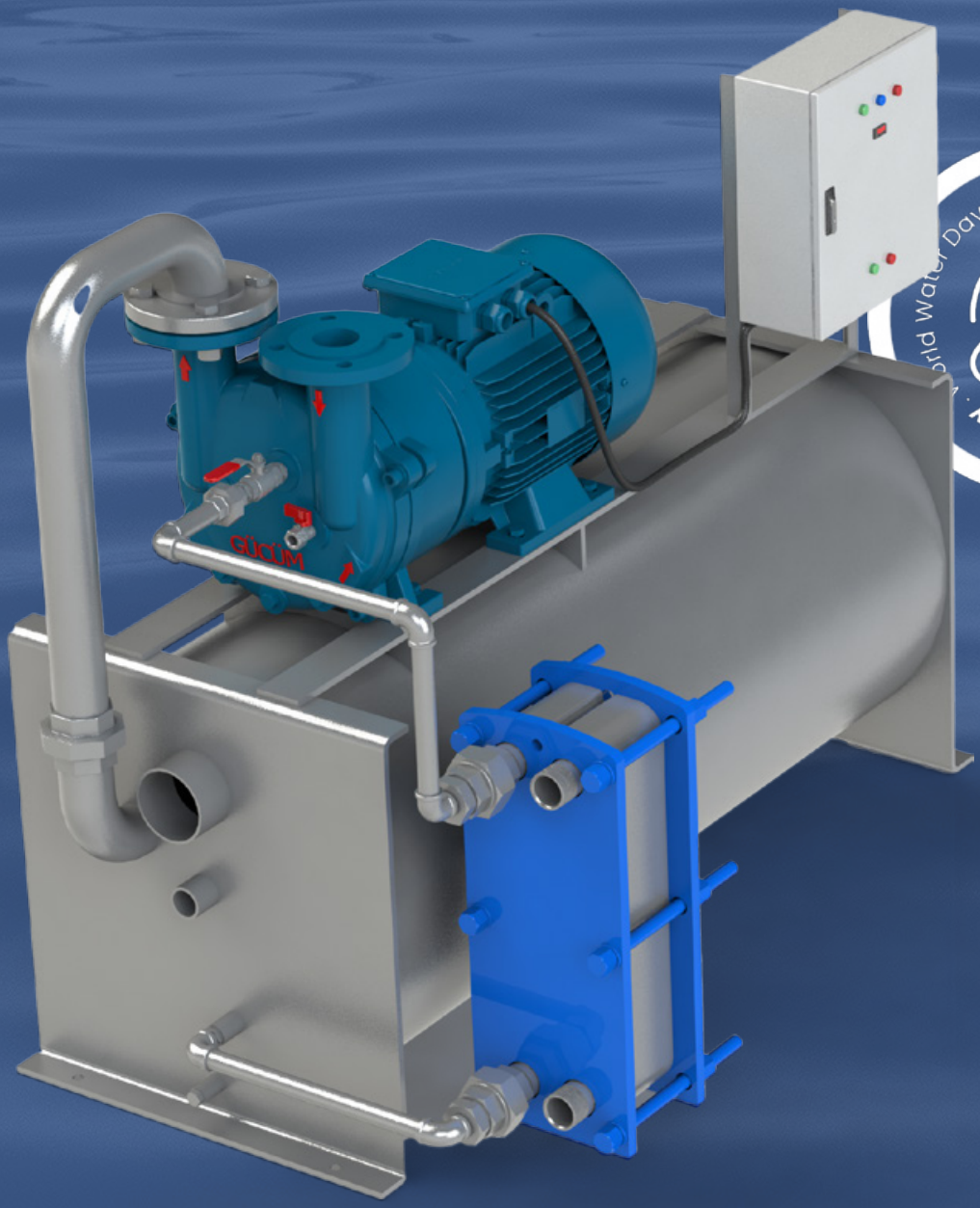
Endüstriyel sektörlerde vakum sistemleri; kimya, gıda, ilaç ve otomotiv gibi çeşitli alanlarda kritik bir rol oynuyor. Gücüm Pompa Su Çevrimli Vakum Üniteleri, sıvı ve katı atıkların filtrelenmesini sağlayarak hem ekipman koruması hem de çevre dostu bir işleyiş sunuyor.

Daha yaşanabilir bir gelecek için

Dünya Su Günü'nü kutlarken, sanayide su tasarrufunu ve enerji verimliliğini sağlayan teknolojilere geçişi hızlandırmanın önemini bir kez daha hatırlıyoruz. Gücüm Pompa olarak, geleceğe daha temiz ve sürdürülebilir bir çevre bırakmak için inovatif çözümler üretmeye devam edeceğiz. Su kaynaklarını koruyarak daha verimli bir sanayi için hep birlikte hareket edelim!

Daha Yaşanabilir Bir Gelecek için

Dünya Su Günü'nü kutlarken, sanayide su tasarrufunu ve enerji verimliliğini sağlayan teknolojilere geçişi hızlandırmanın önemini bir kez daha hatırlıyoruz. Gücüm Pompa olarak, geleceğe daha temiz ve sürdürülebilir bir çevre bırakmak için inovatif çözümler üretmeye devam edeceğiz. Su kaynaklarını koruyarak daha verimli bir sanayi için hep birlikte hareket edelim!





+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Gücüm
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Paslanmaz çelik üretiminde 100 yıllık tecrübe, 700’den fazla özel çelik türü



Paslanmaz çelik ve nikel alaşımlı uzun dolu mamul üretiminde 100 yıllık tecrübeyi temsil eden Valbruna, kesit aralığı 3 mm’den 600 mm’ye kadar uzanan yuvarlak, altıköşe ve kare kesitli mil-çubuklar; kütük, kangal, lama ve köşebentler, nervürlü donatılar gibi geniş bir ürün yelpazesi üreterek östenitik, ferritik, martensitik ve duplex kalite sınıfları başta olmak üzere 700’den fazla özel çelik türü sunuyor. Üretimlerini İtalya’daki Vicenza ve Bolzano fabrikalarının yanı sıra, ABD Indiana ve Kanada Ontario’da bulunan toplam 4 fabrikasında gerçekleştiren firma, yıllık 300.000 ton üretim kapasitesiyle paslanmaz çelik ve nikel alaşımlı uzun dolu mamuller konusunda küresel liderler arasında yer alıyor. Yüksek kalite standartlarıyla küresel ölçekte fark yaratan Valbruna; enerji, havacılık, otomotiv, denizcilik ve medikal gibi sektörlerin zorlu taleplerine yönelik yüksek performanslı malzemeler üretiyor.

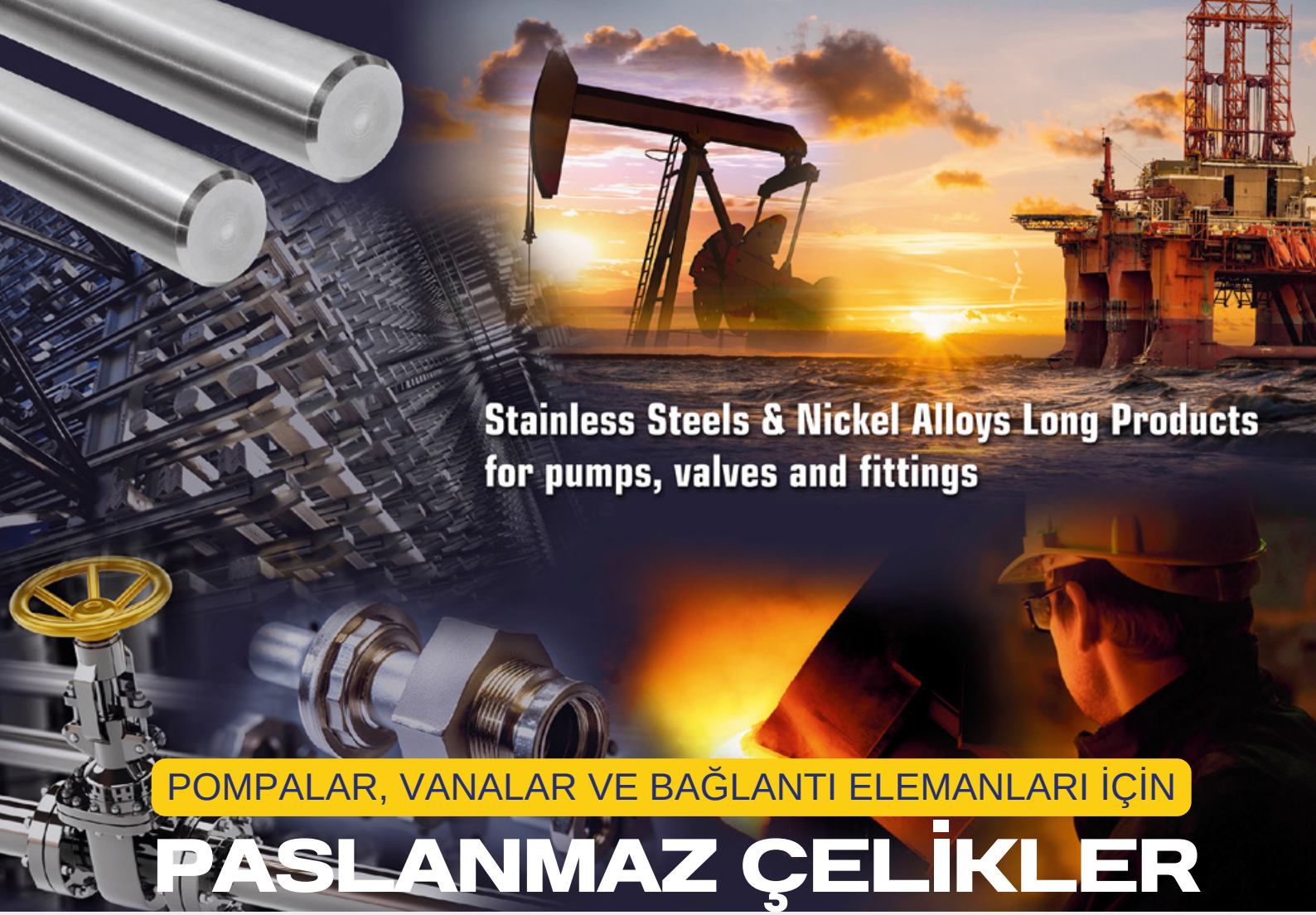
Dünya çapında stratejik bir yapılanmaya sahip olan asırlık şirket, İtalya’nın Vicenza şehrinde bulunan merkez deposundaki sevkiyata hazır geniş stok altyapısıyla müşterilerine hızlı tedarik sağlarken; bugün itibarıyla 42 farklı konumda bulunan grup içerisindeki diğer şirketlerinden de özel tedarik çözümleri sunuyor. Türkiye’de, İtalyan menşeli kendi grup üretimleri olan 3.1. sertifikalı farklı kesitlerdeki uzun dolu mamulleri Dilovası’nda bulunan Kocaeli Çelik



Servis Merkezi’nden tedarik eden Valbruna, gününde ve dönemsel teslimat sağlayarak Türk sanayisinin üretim gücünü destekliyor.

Valbruna ile yüksek üretim kapasitesi için optimize edilmiş teknoloji

- Haddeden dağıtıma tüm üretim döngüsü
- Geniş üretim yelpazesi
- Entegre üretici kimliğiyle zamanında mamul tedariki
- Sürekli geribildirim ve çok yönlülük sayesinde mamullerin müşteri ihtiyaçlarına göre güncellenmesi
- Uluslararası standart ve normlarla uyumluluk



POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

PASLANMAZ ÇELİKLER

NİKEL ALAŞIMLAR

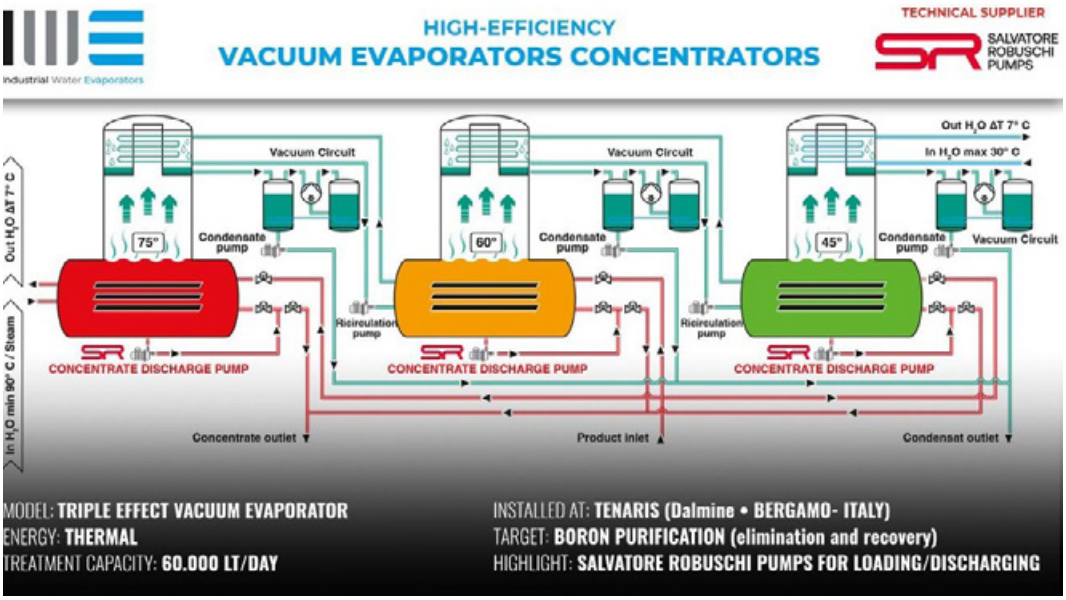
GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

- KARE KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- KÖŞEBENT
- YUVARLAK KESİTLER
- KANGAL
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- TEL
- LAMA KESİTLER

VALBRUNA
TURKEY

WWW.VALBRUNA.COM.TR

Sıfır sıvı deşarjı ve suyun geri kazanımı



Yaşadığımız günlerde, iklim değişikliğinin de etkisiyle temiz suya erişim tüm dünyada milyarlarca insanı etkileyen hayati bir mesele haline gelmiştir. Mevcut temiz su kaynaklarının kısıtlı olması, bu kaynakların her geçen gün azalması ve kirlenmesi, bugün su zengini olarak değerlendirilen coğrafyalarda bile; suyun doğru kullanılmasını, mevcut su kaynaklarının daha güçlü bir şekilde korunmasını ve kirlenen suların geri kazanılmasını bir zorunluluk haline getirmiştir.

Dünya'daki toplam su miktarı yaklaşık 1,4 milyar km³ civarındadır. Yeryüzünün %75'i okyanuslar ve denizler tarafından kaplanmış olsa da bu su doğrudan kullanılamayacak kadar tuzludur ve toplamda Dünya'daki suyun sadece %2,5'i tatlı sudur. Bu tatlı suyun sadece %10'u içme amaçlı kullanılırken, %20'lik kısmı endüstriyel amaçlı ve %70 gibi büyük bir kısmı ise tarımsal sulama amaçlı olarak kullanılmaktadır.

İster içme suyu olarak ister endüstriyel amaçlı olarak ya da tarımsal amaçlı olarak kullanılsın; su ilk tüketim noktasından sonra, farklı kimyasal ve biyolojik maddelerle kirlenmiş olarak bir atık (atık su) olarak doğaya ya da arıtma tesislerine geri dönmektedir. Milyonlarca yıldır kusursuz çalışan suyun yaşam döngüsü; modern hayatın getirdiği yüksek kirlilik nedeniyle, her geçen gün artan temiz su tüketimini karşılamakta zorluk çekmektedir. Artık tek çare öncelikle suyun bilinçli kullanılması, mevcut temiz su kaynaklarının daha sıkı korunması ve kirletilen suların tekrar geri kazanılmasıdır.

Gelişen teknoloji her ne kadar su kaynaklarının daha hızlı kirlenmesine yol açsa da aynı şekilde, atık suların arıtılması ve geri kazanılması için günümüzde çok sayıda alternatif çözüm yöntemi sunmaktadır. Bu yöntemler içerisinde "sıfır sıvı deşarjı" özellikle endüstriyel uygulamalarda daha kolay yer bulmuş ve popülerlik kazanmaya başlamıştır.

Bu işlemin arkasındaki teknoloji, temel olarak gıda üretimi amaçlı (örneğin domates konsantrasyonu için de kullanılan) buharlaştırma sistemini esas almaktadır. Modern sistemler, gıda üretiminde olduğu gibi kademeli buharlaştırma ile neredeyse suyun %99 oranında geri kazanılmasına imkan vermektedir.

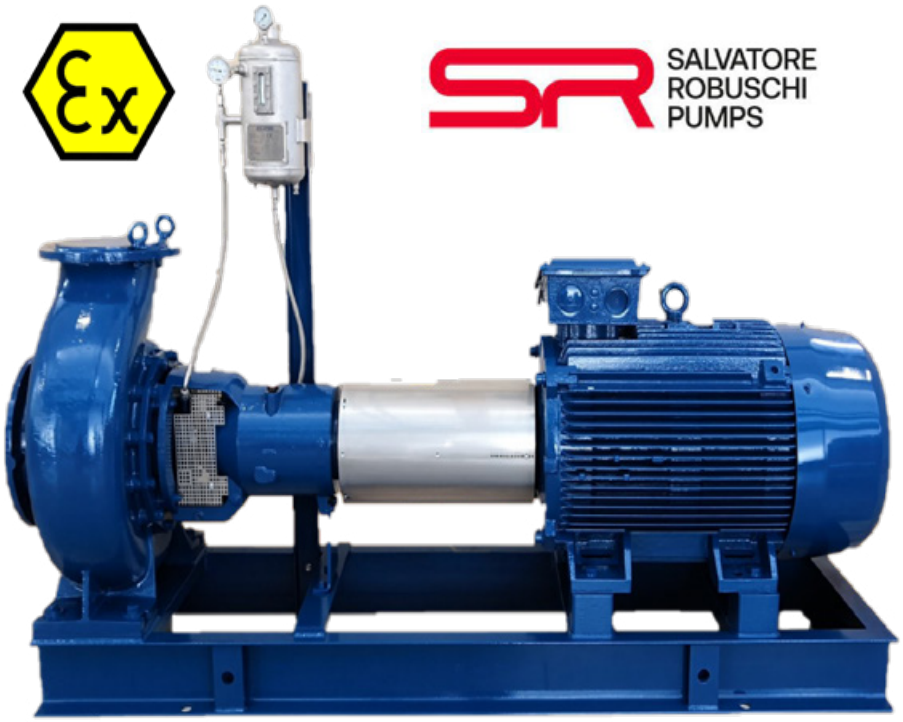
Ancak bu sistemler sadece suyun geri kazanımı ile sınırlı değildir ve çoğu zaman, suyun içerisindeki ekonomik değeri olan, kirleticilerin ya da prosesin farklı aşamalarında kayıp olarak suyun içerisinde kalan maddelerin de geri kazanılmasını sağlar.

Bu ardışık buharlaştırma işlemi için sistemin vakum altında tutulması ve özellikle, sistemde vakum altında çalışan pompaların sağlam ve güvenilir olması en kritik konulardan biridir.

Bu nedenle sistemde kullanılan pompalar çift mekanik salmastra ile donatılmış, yüksek sıcaklıklarda çalışmaya uygun ve

"Salvatore Robuschi & C. S.r.l." Türkiye resmi distribütörü ve resmi temsilcisi olarak;

Endüstriyel proses pompalarında doğru mühendislik çözümleri ve profesyonel servis hizmeti arayanların ilk tercihi olmaya devam ediyoruz



ATEX CERTIFIED II2G Ex h IIB T4 Gb

ISO 5199 NORMU AĞIR HİZMET TİPİ ENDÜSTRİYEL PROSES POMPALARI

✓ AISI 316 Paslanmaz çelik ve SAF 2507 Süper dubleks pompalarda kısa teslim süresi

✓ Kapalı çark, açık çark, kanal çark, açık kanal çark ve vorteks çark

✓ Tek mekanik salmastra, çift mekanik salmastra, kartuş salmastra, yumuşak salmastra

✓ API 682'ye uygun 14 farklı sızdırmazlık planı ve salmastra yıkama sistemi

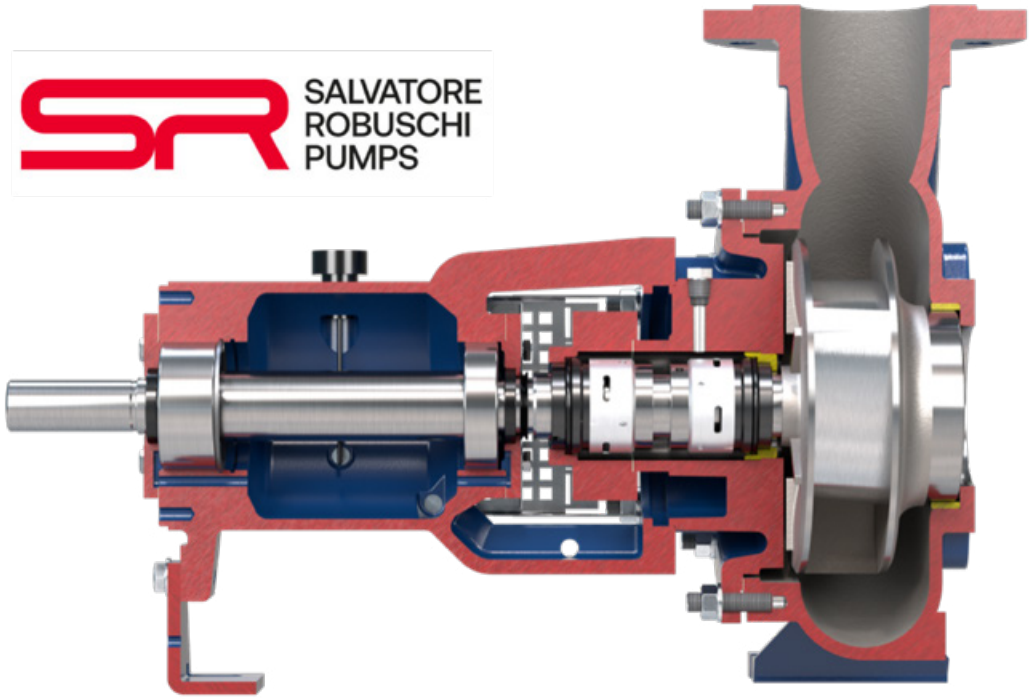
✓ Yanıcı ve patlayıcı ortamlarda kullanıma uygun ve sertifikalı

MEGA POMPA®

MÜHENDİSLİK, TEDARİK VE SERVİS HİZMETLERİ

Mega Pompa Mühendislik Hizmetleri Sanayi ve Ticaret Limimted Şirketi
Yenişehir Mah. Ay-port Residence B-Blok No:29 Pendik, İstanbul

Mega Pompa Teknik Servis Hizmetleri
Servis: Zirai Aletler Sanayi Sitesi; Tuzla Mah. 1274 Sok. 44/3 Adapazarı, Sakarya
www.megapompa.com.tr info@megapompa.com.tr +90 216 684 05 24



düşük Net Pozitif Emme Yüksekliği (NPEY) gereksinimine sahip olmalıdır.

Her aşamada atık suyun ve su kaybederek yoğunlaşan akışkanın kimyasal ve fiziksel özelliklerine uygun malzemeler ve çark yapıları seçilmelidir. Arıtılmış suyun transferi için kapalı çarklı bir pompa yeterli olurken, susuzlaştırma ve buharlaştırma işleminin farklı aşamaları için “açık çark, kanal çark, vorteks çark ve açık kanal çark” gibi farklı çark yapıları mutlaka değerlendirilmeli ve sistemin verimliliği ve performansı garanti altına alınmalıdır.

Salvatore Robuschi 90 yılı aşkın bir süredir en zor kimyasal prosesler ve evaporator sistemleri için pompa üretirken, “sıfır sıvı deşarjı” projelerinize kısa teslim süresi ve güçlü servis ağı ile doğru ve güvenilir çözümler sunar.



MEGA POMPA®

Güçlü malzeme ve ürün stokumuzla tüm ihtiyaçlara cevap veriyoruz



Merhaba, ben Kaşif Demet. 2005 yılında Sakarya Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümü'nden mezun oldum. 2007 senesinde Politeknik Metal Körük İmalat San. A.Ş. firmasında teknik satış mühendisi olarak iş hayatıma başladım.

2007 yılından 2013 yılına kadar özellikle madenler, demir-çelik ve kimya sektörlerinde faaliyet gösteren müşterilerim için kompansatör tasarımı, her türlü teknik detay çalışmaları ile satış ve satış sonrası operasyonları bilfiil yönettim. 2013 yılından sonra teknik satış yöneticisi olarak görevime devam ettim.

2016 yılında, 130 yılı aşkın bir süredir endüstriyel sızdırmazlık, akışkan kontrolü ve akışkan izleme sistemlerinin dünya çapındaki lider üreticisi ve tedarikçi firması olan Avusturya merkezli KLINGER Holding bünyesine katılmamızın ardından, 2024 yılında satış müdürlüğü görevine terfi ettim.

Bu görevimde de kompansatör, flex hortum, KLINGER üretimi olan vanalar, seviye göstergesi ve kontrol vanaları satış ve pazarlama faaliyetlerini, tecrübeli ve sürekli gelişen ekibimizle birlikte gerçekleştiriyoruz. 2025 yılı ve yakın gelecek zaman içerisinde ekibimizi daha da büyütmeyi hedefliyoruz. Buna ilaveten güçlü malzeme ve ürün stokumuzla da tam zamanlı müşteri taleplerimize hızlı cevap verebilmek için tüm gayretimizle çalışıyoruz.

Hitap ettiğimiz sektörler özellikle demir-çelik, petrokimya, kimya, kağıt, ahşap, maden olmakla birlikte, bunlar dışında da farklı sektörler için özel tasarım kompansatör ve flex hortum imalatımız bulunuyor. Kompansatör kalemi için DN15 çapından 8 metre çapa kadar, hortum grubunda ise DN4'ten DN150 çapa kadar imalat gerçekleştiriyoruz. Farklı sektörlere hizmet ettiğimiz için de stokumuzda farklı paslanmaz ve karbon çelik alaşımlı malzemeler tutuyoruz. Çaptan bağımsız olarak geniş bir ürün yelpazemiz olduğu için bugün sektörün ihtiyacı olan ve cevap veremediğimiz ürün yok diyebiliriz. Bu da bizi, diğer rakiplerimizden ayıran önemli bir fark olarak öne çıkarıyor.



KLINGER Turkey

Sürdürülebilir bir dünya için Wilo'dan inovatif çözümler

Türkiye, su kaynaklarının önümüzdeki 6 yıl içinde yüzde 20 azalması riskiyle karşı karşıya. Nüfus artışı, kentleşme ve iklim değişikliği su krizini derinleştiriyor. Enerji verimliliği için suyun verimli kullanımı, modern pompa sistemleri ve akıllı teknolojilerle tasarruf sağlamak kritik önem taşıyor. Wilo, herkesi su tasarrufu için bilinçli adımlar atmaya çağırıyor.

Doğal kaynaklarımızın hızla tükendiği bu günlerde bireysel ve kurumsal düzeyde enerji verimliliği konusunda sorumluluk almamız gerekiyor. Dünyada 150 yılı Türkiye'de 30 yılı aşkın tecrübesiyle su pompası teknolojilerinin geleceğini şekillendiren Wilo, enerji tasarrufu sağlamak ve çevreye duyarlı bir yaklaşım benimsemek adına yıllardır sürdürülebilir çözümler sunmaya devam ediyor. Şirket su kaynaklarını korumak için gri su geri kazanımı, modern sulama teknikleri ve verimli su kullanımına yönelik pompa çözümleri sunarak tasarrufa katkıda bulunuyor. Wilo, IE5 motorlarla donatılmış yeni nesil pompa sistemleri ve akıllı su yönetimi çözümleriyle enerji verimliliğini artırarak karbon ayak izini de azaltıyor. Yüksek performanslı ürünleri, operasyonel maliyetleri düşürüp dayanıklılığı artırırken, dijital araçlarıyla pompa seçimini kolaylaştırıyor ve kullanıcıların projelerinde sürdürülebilirliği önceliklendirmesini sağlıyor. Bina otomasyon sistemlerine entegre edilebilen bu çözümler, su tasarrufu ve enerji optimizasyonu sunarak çevre dostu teknolojilerle geleceğin su yönetimini yeniden tanımlıyor.

Enerji verimliliğinde yeni standartlar

Wilo'nun enerji verimliliği alanında öne çıkan ürünleri arasında Wilo-Helix VE 2.0, Wilo-Stratos GIGA2.0-I ve Wilo-Yonos GIGA2.0-I bulunuyor. Bu ürünler, ultra-premium verimlilik sunan IE5 motor teknolojisiyle donatılmış olup enerji kayıplarını yüzde 20 oranında azaltarak işletmelerin enerji maliyetlerini düşürmede etkili bir rol oynuyor. Wilo-Helix VE 2.0, özellikle soğutulmuş su uygulamalarında yüksek verimlilik sağlarken, Wilo-Stratos GIGA2.0-I büyük miktarlarda suyu yüksek basma yükseklikleriyle taşıyabiliyor.

Wilo-Yonos GIGA2.0-I ise Inline kuru rotorlu yapısıyla ısıtma ve soğutma sistemlerinde optimum enerji tüketimi sunuyor. Bu ürünler, düşük çalışma sıcaklıkları sayesinde daha uzun ömürlü olup daha az bakım gerektiriyor. Ayrıca, dijital ekranları ve sezgisel arayüzleriyle kolay kullanım imkanı sunuyor.



Sürdürülebilir bir gelecek, bilinçli adımlarla mümkün

Uzmanlar, 2030 yılına kadar su açığının ciddi bir su krizine dönüşebileceği konusunda uyarıyor. Türkiye gibi su stresi altında olan bölgelerde, suyun verimli kullanımı her zamankinden daha büyük önem taşıyor. İklim değişikliği, su kaynaklarını hızla azalttığı gibi, tarım, endüstri ve günlük yaşamı da olumsuz etkiliyor. Bu kritik dönemde, yalnızca su kaynaklarının değil, enerjinin de etkin ve sürdürülebilir şekilde yönetilmesi gerekiyor. Su yönetiminde kullanılan sistemlerin enerji verimliliği hem çevresel sürdürülebilirlik hem de ekonomik sürdürülebilirlik için kilit bir faktör haline gelmiş durumda. Enerji tüketimini azaltırken yüksek performans sunan teknolojiler, doğal kaynakların korunmasına ve karbon ayak izinin düşürülmesine önemli katkı sağlıyor. Geleceğin su yönetimi, yenilikçi çözümleri benimsemekten geçiyor. Bugün attığımız her adım, yarın su krizinin önüne geçmek ve sürdürülebilir bir gelecek inşa etmek adına kritik öneme sahip. Wilo, bu farkındalıkla geliştirdiği yeni çözümlerle, su yönetiminde enerji tasarrufunu ve dayanıklılığı bir araya getiriyor. Geleceğin teknolojilerini bugünden hayata geçirerek, sadece bugünkü ihtiyaçları karşılamakla kalmıyor, yarınlara daha yaşanabilir bir dünya bırakmayı hedefliyor.

Pioneering for You

wilo

SUYUN DİLİNDEN ANLAYAN TEKNOLOJİLERİMİZLE **SUYU YARINA TAŞIYORUZ!**



Kendimize rota olarak belirlediğimiz
sürdürülebilir kalkınma amaçları doğrultusunda,
yüksek verimliliğe ve üstün kaliteye dayanan
teknolojilerimizle sürdürülebilir bir dünyayı
sonsuz kılmak için çalışıyoruz.

www.wilo.com.tr

Wilo Türkiye | wiloturkey | wiloturkiye | Wilo Turkiye | Wilo Türkiye

Üstün Tapflo kalitesiyle üretilen IBC mikserler

Mühendislerimiz tarafından müşterinin ihtiyaçlarına göre tasarlanmış ve geniş bir uygulama yelpazesine uyacak şekilde seçilmiş en yüksek kalitedeki mikserleri sunuyoruz. Bu nedenle karıştırıcılarımızın; yüksek viskozite, heterojenlik veya katı parçacık içermesine bakılmaksızın hemen hemen her ortamı etkili bir şekilde karıştıracağını biliyoruz.

Uzun ömürlü olacak şekilde üretilen Tapflo IBC Mikserler, güvenilir yapılarıyla ünitenin uzun ömürlü olmasını sağlar; yüksek düzeyde güvenlik ve konfor sunar.

Ana uygulaması ürünü kullanmadan önce bütünleştirmek ve karıştırmak olan IBC mikserler, genellikle birden fazla sıvıyı, toz veya konsantrelerle karıştırarak ve ayrıca mevcut bir ürünü pigmentler veya kokular gibi diğer ilavelerle karıştırarak kap içinde yeni ürünler hazırlamak için kullanılır.

Mikserlerin kullanımı, üründe katı partiküller söz konusu olduğunda vazgeçilmezdir. Çözümümüz sadece tankın dibinde tortulaşan ağır partiküllerde değil, aynı zamanda ortamın yüzeyinde yüzen hafif partiküllerde de işe yarar.

Özellikler ve faydalar

Eksiksiz çözüm: Kurulumdan hemen sonra verimli karıştırma sağlar.

Hemen teslim: Stoklarımızda mevcuttur.

Dayanıklı, yüksek kaliteli yapı: Uzun ömürlülüğü ve güvenilirliği garanti eder.

20.000 cP viskoziteye kadar olan ürünlerin karıştırılması için uygundur.

Geniş uygulama yelpazesi: Birden fazla pervane ve malzemeyle mevcuttur, çok çeşitli uygulamalar için uygundur.

Ayarlanabilir karıştırma hızı: Bir frekans invertörü (elektrik tahrikli karıştırıcılar) veya bir iğne valfi (hava tahrikli karıştırıcılar) ile kontrol edilir.

Güvenlik kilitleme anahtarı (elektrikli tahrik ile birlikte): Çalışma sırasında yüksek güvenlik seviyesi sağlar. Anahtar, çalışma döngüsü sırasında istem dışı kaldırıldığında mikseri hemen kapatır.

ATEX direktifine göre, bölge II 2G: Patlama potansiyeli olan bölgeler için mevcuttur.

Tapflo IBS Mikserler, aşağıda sıralanan çeşitli endüstrilerde etkin bir şekilde kullanılır:

Su veya solvent bazlı boyalar

Kullanımdan önce tek tipleştirme ve renk veya korozyon önleyici bir sistem oluşturmak için karıştırma.

Yapıştırıcılar

Kullanımdan önce tek tipleştirme ve tutkal bileşenlerinin karıştırılması.



Su arıtma

Polimer topaklaştırıcıların karıştırılması (katı partiküllerin giderilmesi), kireç suyu veya kostik sodanın karıştırılması (pH kontrolü).

Gıda endüstrisi

Tozların sıvılarla karıştırılması, konsantrelerin seyreltilmesi, şuruplar gibi son ürünlerin viskoz bileşenlerinin homojenleştirilmesi, tatlandırıcı ve kokuların eklenmesi, tankı boşaltmadan önce katı partiküllerin karıştırılması.

Kozmetik ürünler

IBC içinde yeni ürünler oluşturma. Ürünün paketlenmeden önce homojenleştirilmesi, kokuların eklenmesi, tankı boşaltmadan önce katı partiküllerin karıştırılması.

Daha fazla bilgi için lütfen web sitemizi ziyaret edin: www.tapflo.com.tr

Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

ÖZKAN

ENDÜSTRİYEL TESİSLERDE 40 YILLIK TECRÜBE







Öz-kan Makina ürettiği ürünler ile 40 yıldır Endüstriyel Tesisler için sektörde faaliyet göstermektedir. Endüstriyel tesislerde kazanmış olduğu tecrübe ile en iyi ürünü, çözüme yönelik uygulamalar ile yurtiçi ve yurtdışı projeleri için üretmektedir.

Ar-Ge departmanımız ve servis ekibimiz, özellikle deniz suyu, korozif akışkanlar, tufallı su, ham su , saf su, temiz su, içme suyu , arıtılmış su uygulamalarında en uygun çözümleri müşterilerimize sunmaktadır.

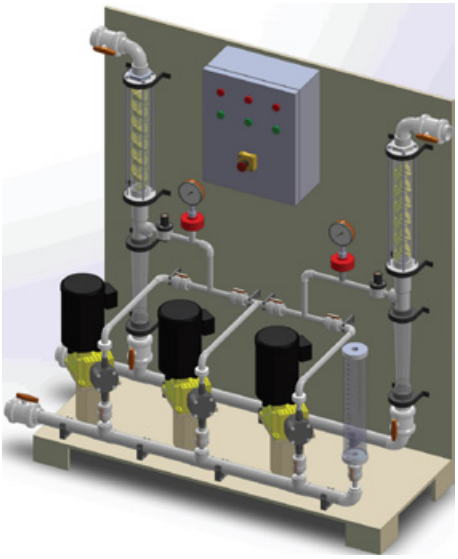


su kadar güçlü

www.oz-kan.com.tr

Hawle Avusturya Grubu kuruluşudur.

Sisdoz'dan 'Prodoz' Dozaj Pompaları: Yüksek standartlar, hassas dozaj, uzun ömür



Dozaj pompaları, her türlü sanayi, su ve atık su arıtma uygulamalarında uzun yıllardır kullanılan, ihtiyaç olan kimyasalların ilgili prosese olması gerektiği kadar verilmesini sağlayan pompalardır. Sisdoz A.Ş. dünyanın akışkan teknolojileri dalında en iyilerinin yüksek standartlarını, hassas dozajını, uzun ömrünü ve sağlamlığını Türkiye'de kullanıcılar ile buluşturmaktadır.

Prodoz dozaj pompaları portföyünde; solenoid (elektromanyetik) diyaframlı, mekanik diyaframlı, hidrolik diyaframlı ve pistonlu olmak üzere 0,5 lt/saat kapasitelerden başlayan, 65.000 lt/saat kapasitelere kadar çıkan, maksimum basınçları 500 bar seviyelerine ulaşan pompalar bulunmaktadır.

Dozaj pompaları, kullanılacak kimyasallara göre seçilmekte ve muhtelif malzeme alternatiflerine ve çalışma teknolojilerine sahip olabilmektedir. Sisdoz yılların getirdiği tecrübe birikimiyle, ihtiyaç olan dozaj pompalarının seçimini mühendis kökenli kadrosuyla en doğru şekilde gerçekleştirmekte, gerektiğinde yükleme vanası, basınç emniyet vanası, kalibrasyon silindiri, diyaframlı manometre, emiş filtresi, çek valf vb. aksesuarları da seçimlerine ekleyerek prosesin ihtiyaç duyduğu tüm komponentleri bir araya getirerek komple dozaj çözümleri de sunmaktadır.

Ağır hizmet tipi kategorisinde yer alan mekanik, diyaframlı ve pistonlu tip prodoz dozaj pompaları, pompa üzerine entegre edilen Dijital Pompa Kontrolörü (DPC) sayesinde, akıllı tip pompa sınıfında geçmektedir ve aşağıdaki gibi çok özel fonksiyonlarıyla üst düzey birçok arıtma tesisi ve endüstriyel tesiste hizmet vermektedir:

- 1:1000 dozaj hassasiyeti
- 4-20 mA sinyal ile uzaktan kumanda edilebilme özelliği
- Modbus ve profibus iletişim protokolleri
- Dokunmatik LCD ekran ile istenen debinin girilebilmesi
- Şifreli koruma
- Anlık ve toplam debiyi gösterebilme
- Dil seçimi
- Seviye girişi
- Alarm verebilme

Prodoz dozaj pompaları, genel özellikleriyle aşağıdaki alt ürün başlıklarından oluşmaktadır:

1. Solenoid (Elektromanyetik) Dozaj Pompaları: Maksimum 95 lt/hr kapasite ve 21 bar basınç değerine kadar ulaşan modeller mevcuttur. Standart versiyonlar on-off olarak çalışmakla birlikte otomasyon ihtiyacının olduğu noktalarda puls ya da 4-20mA ile çalışabilecek versiyonlar, dijital ekranlı modeller, iletkenlik ölçümüne bağlı dozaj yapılabilen modelleri de içeren çok







geniş bir yelpaze mevcuttur. 220V – 50 Hz monofaz olan solenoid pompalar emiş filtresi, enjektörü, emme ve basma hortumları, modele göre değişen multi fonksiyon vanaları ile birlikte temin edilmektedir. PVC, PVDF, PP, SS gövde alternatiflerinde seramik ve SS top valfler seçilebilmekte teflon diyaframlar standart olarak kullanılmaktadır.

2. Mekanik Diyaframlı Dozaj Pompaları: Maksimum 3200 lt kapasite ve 12 bar basınç değerlerine ulaşan modeller mevcuttur. Standart pompalar on-off olarak çalışmakta ve üzerlerinde %0-100 arasında debi ayarı yapılabilmesine imkan veren ayar manivelası bulunmaktadır. Bunların dışında otomasyona bağlı çalışma ihtiyacı varsa dijital kontrollü ya da aktüatörlü versiyonlar opsiyonel olarak kullanılabilmektedir. PVDF, PP, SS ve PVC gövde alternatifleri bulunan pompalarda teflon diyafram standart olarak sunulmaktadır. Elektrik motorları genel olarak 380V trifaze olup ihtiyaca göre monofaz ya da ex-proof elektrik motorlu olarak da temin edilebilmektedir.

3.Hidrolik Diyaframlı Dozaj Pompaları: Maksimum 65000 lt/hr kapasite ve 500 bar basınç değerlerine ulaşan modeller mevcuttur. Hidrolik diyaframlı dozaj pompaları, çok hassas dozaj yapılabilen, servis aralığı çok uzun olan, malzeme alternatifleri ve opsiyonları neredeyse sınırsız olabilen proses pompalarıdır. Atex ve API normlarında, petrokimya ve benzeri sektörlerde kullanılabilen modeller vazgeçilmezdir.

4. Pistonlu Dozaj Pompaları: Genel olarak düşük debiler ve yüksek basınç ihtiyaçlarının söz konusu olduğu uygulamalarda, yoğunluğu ve viskozitesi fazla olan akışkanlarda tercih edilen pompa tipidir. Maksimum 500 bar basınç ve 4800 lt/hr kapasiteye kadar olan muhtelif pompa versiyonları Prodoz ürün yelpazesinde bulunmaktadır.

5. Özel Dozaj Sistemleri: Sisdoz, prosesin ihtiyacına göre özel dozaj çözümleri projelendirerek kabin içerisinde ya da şase üzerinde tüm aksesuarlarıyla birlikte skid sistem olarak temin edebilmektedir. Kaç çeşit, hangi kimyasaldan ne kadar ve nereye dozajlanacağı konusunda alınan ilk bilgiler doğrultusunda, sahada yapılacak çalışmalar neticesinde sistem tasarımı ve pompa ile aksesuarlarının seçimi yapılmakta, otomasyon panosu da kullanım detayları öngörülerek oluşturulup yazılımı da tamamlanarak anahtar teslim proje olarak kullanıma sunulmaktadır.

IFAT Eurasia 2025’te geleceğin çözümleri tanıtılacak



Dünyada artan atık miktarı ve geri dönüşüm ihtiyacı, atık yönetiminde yenilikçi yaklaşımları zorunlu hale getiriyor. Geleneksel yöntemlerin verimliliğini artırmak için kullanılmaya başlayan robotik sistemler ve yapay zekâ teknolojileri sektörde devrim yaratıyor. Geri kazanım oranlarının artırılması ve kaynak verimliliğinin optimize edilmesi için geliştirilen bu teknolojiler, süreklilik ve çevre dostu çözümler sunuyor.

15-17 Mayıs 2025 tarihleri arasında Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi’nde düzenlenecek olan IFAT Eurasia 2025, atık yönetiminde robotik ve yapay zeka uygulamalarının da sergilendiği bir platform sunacak. Avrupa ve Asya arasındaki stratejik konumuyla dikkat çeken IFAT Eurasia, yenilikçi teknolojilerin ve çevre dostu çözümlerin tanıtılması için sektör liderlerini bir araya getirecek.

Robotik ve yapay zeka destekli atık yönetimi

Robot teknolojileri, atık ayırma ve geri kazanım süreçlerinde manuel iş gücü ihtiyacını azaltarak hem zaman hem de maliyet tasarrufu sağlıyor. Yapay zekâ ile entegre edilen bu sistemler, atıkları malzeme türüne göre hassas bir şekilde tespit edip ayırabiliyor. Kamera ve sensör tabanlı teknolojiler insan kaynaklı hataları minimuma indiriyor. Bu teknolojiler, özellikle endüstriyel tesisler, belediyeler ve geri dönüşüm merkezleri için oyunun kurallarını yeniden yazıyor.

IFAT Eurasia 2025’te yenilikler

IFAT Eurasia 2025’te, atık yönetiminde en son yenilikler ve çözümler sergilenecek. Fuara katılan ziyaretçiler, lider firmaların ve start-up’ların önerdiği yüksek teknolojili çözümleri deneyimleme şansı yakalayacak. Özellikle yenilenebilir enerji alt başlıkları için büyük önem taşıyan enerji depolama alanında sektörün önemli oyuncularını bir araya getirecek olan Piltech Zirvesi büyük ilgi çekecek. Ayrıca, sektör profesyonelleri için organize edilen paneller ve seminerlerde sektörün geleceği tartışılacak.

Konuyla ilgili olarak açıklamalarda bulunan EKO Fuarcılık Fuarlar Müdürü Namık Sarıgöl, “Dijital dönüşümün etkisiyle atık yönetiminde yeni bir çağa giriyoruz. IFAT Eurasia 2025, robotik ve yapay zekânın sektöre sunduğu yenilikleri bir araya getirerek hem teknolojik gelişimlere hem de çevreye duyarlı çözümlere ilham kaynağı olacak. Bu fuar, sektörün geleceğini şekillendiren bir platform olma misyonunu taşıyor” dedi.

EKO
FUARCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

MESSE MÜNCHEN

Avrasya'nın Lider Çevre Teknolojileri Fuarı

15-17 Mayıs 2025
Tüyap Fuar Merkezi, İstanbul



ifat-eurasia.com

IFAT Eurasia

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Su ve atık su alanında güçlü bir adım: Alfa Çevre Teknolojileri faaliyete başladı



Ocak 2025 tarihi itibarıyla çalışma hayatına başlayan Alfa Çevre Teknolojileri Sanayi ve Ticaret A.Ş., su ve atık su alanında sürdürülebilir ve yenilikçi çözümler sunma vizyonu ile sektöre hızlı bir giriş yaptı. Xylem Türkiye'nin Resmi Bölge Distribütörü olan firma, geniş bir coğrafyada kamu kurumları, özel sektör, organize sanayi bölgeleri ve endüstriyel kuruluşlara yönelik yüksek performanslı çözümler sunuyor.

Alfa Çevre Teknolojileri, Marmara, Ege, İç Anadolu, Batı Karadeniz ve kısmen Akdeniz bölgelerinde aktif olarak faaliyet gösteriyor. Firma, atık su ve içme suyu arıtma tesisleri ile pompa istasyonlarına yüksek kalite standartlarına sahip ekipman temini, mühendislik hizmetleri, kurulum, devreye alma ve teknik destek çalışmaları gerçekleştiriyor. Firma, yenilikçi, enerji verimli teknolojileriyle sektöre değer katmayı hedefliyor.

Alfa Çevre Teknolojileri, yüksek teknolojiye sahip geniş ürün portföyü ile su ve atık su yönetimi alanında lider bir portföy sunuyor. Portföyünde, dalgıç atık su pompaları, dalgıç karıştırıcılar, hazır pompa istasyonları, havalandırma ekipmanları, blowerlar, mono pompalar, disk elek ve öğütücüler, filtrasyon ve çökeltim sistemleri, UV ve ozon sistemleri gibi birçok ürün grubu bulunuyor.

Şirketin kuruluş amacıyla ilgili açıklama yapan Alfa Çevre Teknolojileri Yönetim Kurulu Başkanı Feyyaz Yumurtacı, "Gelişen teknolojileri kullanarak, müşterilerimize ve paydaşlarımıza maksimum değer katan bir şirket olma misyonu ile yola çıktık. Çevreye duyarlı ve verimli altyapı projelerinin başarısına katkıda bulunmayı hedefliyor, sektörde öncü rol oynamayı amaçlıyoruz. Xylem, çatısı altındaki her biri kendi alanında sektör lideri olan markalarla müşteri ihtiyaçlarını yakından takip etmeye ve yenilikçi çözümler üreterek hizmetlerimizi sürekli geliştirmeye devam edeceğiz" ifadelerini kullanıyor.

Global iş ortakları ve güçlü mühendislik ekibiyle Alfa Çevre Teknolojileri, Türkiye'de su yönetimi sektöründe önemli bir aktör olmayı hedefliyor. Şirket, inovatif yaklaşımları ve kaliteli hizmet anlayışıyla geleceğe yönelik hızlı ve güçlü adımlar atmaya odaklanmış durumda.

ISK SODEX

ULUSLARARASI HVAC&R, YALITIM, POMPA, VANA, TESİSAT, SU ARITMA, YANGIN, HAVUZ VE GÜNEŞ ENERJİSİ SİSTEMLERİ FUARI

22-25 EKİM 2025

İstanbul Fuar Merkezi

YEŞİLKÖY | İSTANBUL

Deutsche Messe

Şimdi Yerinizi Alın
sodex.com.tr
#isksodex

ORGANİZATÖR

HANNOVER MESSE SODEKS FUARCILIK A.Ş.

T. +90212 334 6900
info@sodex.com.tr
www.hmsf.com

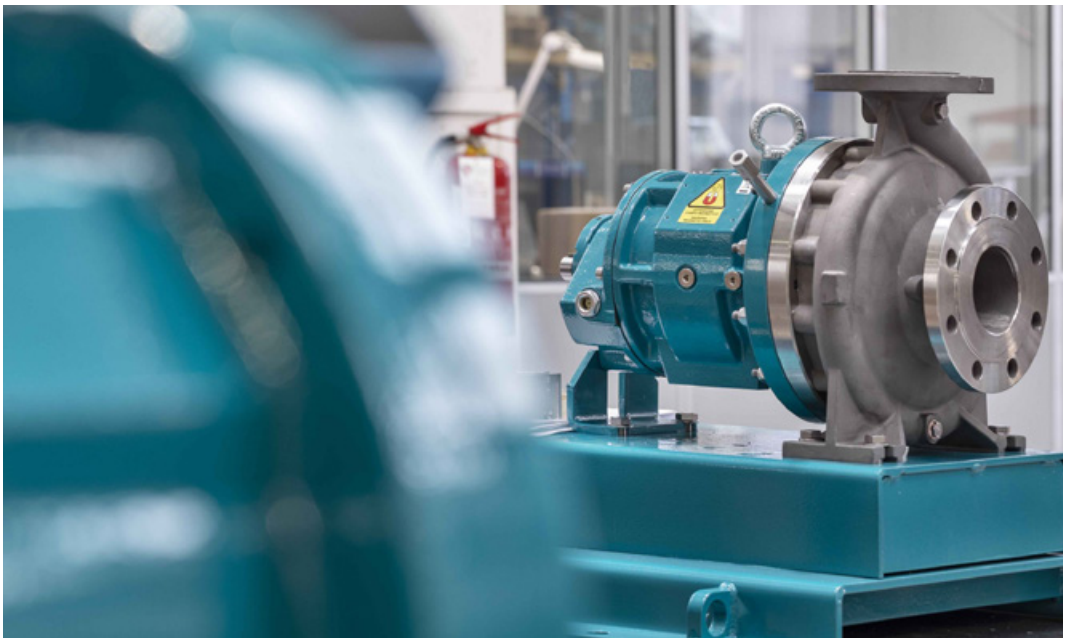
DESTEKLEYENLER

FUAR ALANI

EŞ ORGANİZATÖRLER / DESTEKLEYEN DERNEKLER

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

ATEX santrifüj pompalarla endüstriyel sektörlerde kalite ve güvenlik



ATEX santrifüj pompa üretimini gurur kaynaklarından biri olarak gösteren ve özellikle iş yeri güvenliğine önem vererek çalışanların korunmasını birinci önceliği olarak gören CDR Pompe, bu nedenle manyetik tahrikli olsun ya da olmasın pompa yelpazesinin çoğunu potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda güvenli bir şekilde çalışmak üzere tasarlıyor.

Genel olarak endüstriyel, kimyasal ve farmasötik sektörlerdeki işlemler için mükemmel şekilde uygun olan CDR ürün yelpazesindeki pompalar, teknik ihtiyaçlar, özellikler veya çalışma yöntemleri nedeniyle kimi alanlarda daha çok tercih ediliyor.

ATEX santrifüj pompalar

Fransızca “patlayıcı ortamlar” anlamına gelen ATmosphères EXplosibles'in kısaltması olan ATEX, potansiyel olarak patlayıcı ortamları betimliyor. ATEX santrifüj pompalar, Avrupa Birliği tarafından yayımlanan ATEX Direktifi 2014/34/EU ve ATEX Direktifi 1999/92/EC gibi iki iş sağlığı ve güvenliği direktifini yansıtan belirli spesifikasyonlara göre tasarlanıyor.

Potansiyel olarak patlayıcı ortamlar, aşırı derecede yanıcı maddeler (hem gaz hem de toz şeklinde) ile hava gibi oksitleyici maddelerin bir kombinasyonunu ifade ediyor. Belirli konsantrasyonlarda ve harici bir tetikleyicinin (kıvılcım veya aşırı ısınmış bir yüzey gibi) varlığında, bu karışımlar yangına ve patlayıcı reaksiyonlara neden olabiliyor.

ATEX sertifikası, pompa üreticisinin gerekli her şeyi yaptığı ve bu tür bir ortamda mümkün olan maksimum güvenliği sağlamak için tüm uygun önlemleri aldığı anlamına geliyor.

Manyetik tahrikli pompalar

ATEX olarak sınıflandırılan ortamlarda, son yıllarda manyetik tahrikli pompalara yönelik talep artıyor. Bu eğilim, mekanik salmastra ile donatılmış geleneksel pompalara kıyasla manyetik tahrikli pompaların önemli avantajlar sunmasından kaynaklanıyor. Sadece performans ve verim açısından daha verimli olmakla kalmıyor, aynı zamanda çok daha yüksek bir güvenlik seviyesi sunuyor. Yenilikçi tasarımları sayesinde bu pompalar her türlü sıvının sızmasını tamamen önleyerek kaza riskini azaltıyor ve çalışma ortamının korunmasını iyileştiriyor.

Yenilikçi manyetik tahrik teknolojisi sayesinde, dönme hareketi herhangi bir mekanik temas olmadan, yalnızca manyetik alanların oluşturduğu çekici kuvvet kullanılarak aktarılıyor. Herhangi bir bağlantı veya mekanik conta bulunmadığından, sıvının mükemmel bir şekilde muhafaza edilmesi

İş Birliği ile

9 - 12 Nisan 2025

3. Boru, Profil, Tel, Çelik, Üretimi ve Teknolojisi İhtisas Fuarı

www.tubeeurasia.com

Tube Eurasia

Çelik ve çelik imalatı teknolojileri



tubeeurasia

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
BÜYÜKÇEKMECE | İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.



sağlanarak herhangi bir sızıntı riski en aza indiriliyor. Bu sistem sadece operatör için güvenliği garanti etmekle kalmıyor, aynı zamanda çevre dostu bir yaklaşım sunuyor.

2024 yılında önemli başarılara imza atan firma, 2025 yılının hem kendisi hem de müşterileri için yeni gelişmeler, zorluklar ve büyük fırsatlar getireceğine inanıyor.Firmanın ana üretim sektörlerinin her biri için en çok talep gören ATEX santrifüj pompaları:

Kimya sektörü

Potansiyel kirlenme nedeniyle özellikle hassas olan kimya sektörü açısından, çelik versiyonda UTS pompası ve UTN/DTN ISO astarlı versiyonu (PP, ETFE veya PFA) bulunuyor. Hem UTS hem de UTN Serisi, katı madde içermeyen temiz sıvıları işlemek için kapalı bir pervane ile tasarlanıyor. Özellikle 24 saat kullanım için uygun olan bu proses pompaları, çok sayıda müşteriden gelen çok yüksek talep göz önüne alındığında, her sektörün ve müşterinin özel ihtiyaçlarını karşılamak için çeşitli boyutlarda sunuluyor. Teknik düzeyde, 300m3/saat ve 100m yüksekliğe ulaşabiliyor.

İlaç sektörü

Özellikle ilaç sektörü için üretilmiş ATEX santrifüj pompalar olan XTS ve XTN serilerindeki gelişmiş hidrolik teknolojisinin mükemmelleştirilmesi yıllar süren bir araştırma ve geliştirme sürecine dayanıyor. XTS ve XTN serileri CDR teknik ve Ar-Ge departmanının gurur kaynağı olurken, dünyanın dört bir yanındaki müşterileri tarafından beğeni topluyor. Özellikle X Serisi, katı madde içeren sıvıları pompalayabilen açık çarklı, yivli şaftlı ve elmas burçlu manyetik tahrikli bir pompa olarak mükemmel performans ve benzeri görülmemiş güvenlik sağlıyor.

Endüstriyel sektör

Endüstride en yaygın kullanılan CDR pompalarından olan ETN ve ETS Serisi, su arıtmadan kağıt ve galvanik endüstrilerine kadar birçok farklı alana çözüm sunuyor. Özellikleri bakımından agresif ve tehlikeli sıvıların (hafif kirli, temiz, düşük viskoziteli) pompalanması için mükemmel olan ETN Pompaları, güvenilirliği ile eşleşen UTN Serisi'nin aksine, kesintili pompalamaya uygunluğu ile farklılık gösteriyor. Daha az ağır hizmet uygulamaları için tasarlanan ETS Serisi, mükemmel fiyat/performans oranıyla iç güvenliğin ve sıfır emisyonun öncelikli olduğu ortamlarda kullanım için uygunluk sunuyor. Teknik özellikler açısından her iki seri de 60 m^3/sa akış hızlarına ve 35 m^3/saatin üzerinde basma yüksekliğine ulaşabiliyor.

En çok tercih edilen ve beğenilen bu ATEX santrifüj pompaların yanı sıra, geniş bir ürün yelpazesi bulunan CDR Pompe, pek çok endüstriyel sektör için çok çeşitli uygulamalara çözüm sunuyor.

teskon+SODEX

ISITMA, SOĞUTMA, KLİMA, HAVALANDIRMA, YALITIM, POMPA VE VANA FUARI

16. ULUSAL TESİSAT MÜHENDİSLİĞİ KONGRESİ

16-19 NİSAN 2025

MMO TEPEKULE KONGRE VE SERGİ MERKEZİ - İZMİR



Deutsche Messe

teskon+SODEX

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Daha güvenli içme suyu için tak-çalıştır acil durum klorlaması

Lutz-Jesco, Berlin'deki Tausendwasser 2025 Fuarı'nda mobil acil durum klorlama sistemi SAFETYCHLORMIX'i sunuyor.

"Su şebekelerinde kurulu dezenfeksiyon sistemleri sınırlarına ulaştığında ne olur?" sorusuna odaklanan Lutz-Jesco, tam da bu acil durumlar için Safety Mix mobil acil durum klorlama sistemini geliştiriyor. 26-27 Mart tarihleri arasında Berlin'de düzenlenecek olan Tausendwasser 2025 Su Yönetimi Fuarı'nda yeni sistemini sergilemeye hazırlanan Lutz-Jesco, ayrıca tehlikeli klor gazının kullanımını daha güvenli hale getiren yeni VakuStop emniyet kapatma valfini de görücüye çıkarıyor. Örneğin bir kaynak havzasına toprağı taşıyan yoğun yağıştan kaynaklanan kirlilik nedeniyle içme suyundaki bakteri sayısı artarsa, su işlerinin binlerce hane için sağlık tehlikesini önlemek adına hızlı bir şekilde tepki vermesi gerekiyor. Örneğin, bir ara depolama tankında bakteri oluşması ve kalıcı olarak kurulan yerel dezenfeksiyon sistemlerinin bununla baş edememesi durumu daha kritik hale getiriyor. Lutz-Jesco İçme Suyu Teknolojisi Uzmanı Christian Meyer, "SAFETYCHLORMIX'i tam da böyle durumlar için geliştirdik. Bu mobil dozajlama sistemi, sıvı klorun hassas bir şekilde dozajlanması yoluyla bakteriyel gelişimi kontrol altına almak için su tesislerinin hızlı ve etkili bir şekilde hareket etmesini sağlar" açıklamasında bulunuyor.

Su işletmeleri için SAFETYCHLORMIX mobil acil durum klorlama sistemi

Acil durum klorlama sistemi, Almanya'nın Schwerin gibi büyük şehirlerindeki çeşitli belediye hizmetleri tarafından kullanılıyor. Çözüm sadece su şebekelerinde değil, aynı zamanda yüksek katlı bir binanın su kaynağındaki Legionella kontaminasyonu gibi içme suyunun güvenliğiyle ilgili diğer özel zorluklara yanıt olarak da kullanılıyor. Meyer, "Şu anda piyasada benzer bir sistem mevcut değil" diyor.

Tek bir kişi sistemi kullanım yerine kolayca çekebilir

Lutz-Jesco, SAFETYCHLORMIX'i sağlam bir çelik boru arabasına monte edilmiş tak/çalıştır sistem olarak sunuyor. Bu, tek bir kişinin sistemi ihtiyaç duyulan yere kolayca çekebileceği ve acil durum klorlamasını



hemen başlatabileceği anlamına geliyor. Sistemin kalbinde Magdos LDp Diyaframlı Dozaj Pompası yer alıyor ve bu pompa 10 metrelik bir PVC hortum aracılığıyla bir kaptan kirli suya kalsiyum hipoklorit çözeltisi enjekte ediyor. Kimyasal, oksidasyon yoluyla mikroorganizmaları öldüren hipokloröz asit (HOCl) salıyor. Meyer, "Pompa olağanüstü dayanıklılığı, güvenilirliği ve bakım kolaylığıyla göz dolduruyor. Manyetik tahriki sayesinde dişli veya şaft gibi aşınan parçalara ihtiyaç duymuyor" diye ekliyor.

SAFETYCHLORMIX 650 g/saate kadar klor üretimine olanak sağlıyor

SAFETYCHLORMIX, 18 ila 650 g/sa arasında klor üretimi sağlayan farklı performans seviyelerinde mevcut. Dağıtım hızı 0,5 l/sa ile 15 l/sa arasında değişiyor. Klor granülü 25 veya 60 litre olarak iki paket boyutunda sunuluyor. Daha fazla güvenlik için sistem, hat basıncını düzenleyen bir geri basınç valfi ve pozitif basıncı önleyen bir basınç tahliye valfiyle donatılıyor. Bir polietilen toplama



tavası, sızan sıvıları toplayarak ve böylece kimyasalların çevreye kontrolsüz bir şekilde kaçmasını önleyerek ek koruma sağlıyor.

Yeni emniyet kapatma valfi klor gazının daha güvenli kullanılmasını sağlıyor

Lutz-Jesco ayrıca, su tesislerinin klor gazı tüplerini daha güvenli bir şekilde kullanmasını sağlayan bir vakum regülatörü ile birleştirilmiş bir emniyet kapatma vanası olan yeni VakuStop çözümünü de Tausendwasser 2025'te sergiliyor. Kullanıcılar VakuStop'u sadece birkaç basit adımda bir gaz tüpünün vanasına takabiliyor ve bir gaz uyarı cihazına bağlayabiliyor. Daha sonra bir elektromıknatıs vanayı boş konumunda açık tutarak, klor gazının akışına imkan tanıyor. Bir klor alarmı, kablo kopması, pozitif basınç algılama veya cihaz üzerindeki butonun çalıştırılmasının ardından güç kaynağı kesilerek vananın aniden kapanmasına ve gaz beslemesinin kesilmesine neden oluyor.

Yeni VakuStop, su tesislerinin klor gazı tüplerini daha güvenli kullanmasını sağlar

Lutz-Jesco, daha büyük klor gazı sistemlerinin güvenliğini artırmak için kapsamlı bir güvenlik sistemi de sunuyor. Sistemin merkezinde, bir gaz uyarı cihazını 12 adede kadar emniyet kapatma vanasına bağlayan bir kontrol ünitesi bulunuyor. Kontrol ünitesi, bir klor alarmı durumunda tüm vanaları aynı anda kapatabiliyor. Meyer, “VakuStop ve güvenlik sistemimiz, klor gazının güvenli kullanımını sürekli olarak optimize etme ve böylece olası riskleri en aza indirme çabalarında su işlerini destekler” diyor. Kimyasal kullanımı gözlerde tahrişten ölümcül akciğer ödemine kadar uzanan önemli sağlık riskleri oluştururken, bu tür güvenlik sistemleri öne çıkıyor.

Ampo Poyam Valves, LNG tesisine dünyanın en büyük kriyojenik küresel vanalarını tedarik ediyor



Ampo Poyam Valves, Corpus Christi Sıvılaştırma Projesi için dünyanın en büyük 60” kriyojenik küresel vanalarını teslim ederek önemli bir başarıya imza atıyor. 3 adet tam operasyonel sıvılaştırma ünitesine sahip olan Cheniere'in ABD'nin Teksas eyaletinde bulunan Corpus Christi Sıvılaştırma Tesisi’nde (CCL), her bir hat yılda yaklaşık 5 milyon ton (mtpa) LNG üretmek üzere tasarlanıyor. 2012 yılından bu yana Cheniere'in Corpus Christi LNG projesi için ½ ila 60“ boyutları arasında değişen, kriyojenik ve kriyojenik olmayan, yüksek sıcaklık metal yataklı küresel vanalar ve 2 saniyeden daha kısa sürede mükemmel izolasyon sağlayan 42” HIPPS vanalar da dahil olmak üzere 16 binden fazla yüksek mühendislik ürünü vana tedarik eden AMPO, en zorlu hizmet gereksinimlerini karşılama yeteneğini ortaya koyuyor.

Dünyanın en büyük kriyojenik küresel vanaları

Teslim edilen binlerce vana arasında öne çıkanlardan birini, bugüne kadar üretilmiş en büyük kriyojenik küresel vanalar oluşturuyor. AMPO'nun inovasyon ve mükemmellik taahhüdünü gözler önüne seren bu son mühendislik harikası, en zorlu koşullar altında optimum performans sağlamak için son teknoloji tasarım ve tamamen şirket içi üretim ve test süreçleri içeriyor. Bu benzersiz vananın, küresel LNG üretimi ve ihracatı için önemli bir merkez olan Corpus Christi LNG tesisinin işlevselliğini, bakımını ve karlılığını artırmada çok önemli bir rol oynaması bekleniyor. Gelişmiş özellikleri ve güvenilirliği, AMPO'nun kriyojenik vana teknolojisindeki liderliğini ve operasyonel mükemmelliğe ulaşmada müşterilerini desteklemeye olan bağlılığını yansıtıyor.

AMPO SERVICE ile kapsamlı destek ve uzmanlık

Corpus Christi projesine katılımıyla vana üretiminin ötesine geçen şirket, tesisin özel ihtiyaçlarını karşılamak için onlarca yıllık deneyiminden yararlanarak vana seçimi ve yapılandırması konusunda uzman tavsiyesi sunuyor. Ayrıca, AMPO SERVİS ekibi kurulum ve devam eden operasyonları desteklemek için her zaman hazır bulunarak sorunsuz entegrasyon ve uzun vadeli güvenilirlik sağlıyor.

Cheniere, AMPO'yu seçerek kriyojenik vana tasarımı ve üretiminde dünya lideri olan ve endüstri standartlarını aşan yüksek mühendislik ürünü vana çözümleri sunmasıyla tanınan bir şirketle ortaklık kuruyor. Bu ortaklık, AMPO'nun inovasyonu teşvik etme ve dünya çapındaki müşterilerine değer sunma konusundaki kararlılığını ortaya koyuyor.

Flomatic, Surge-Stopper Serisi'ne yeni 8″ AIS konfigürasyonunu ekliyor



Su kontrol çözümlerinin önde gelen sağlayıcısı Flomatic Valves, yeni Model 745SC - 8" salınımlı çekvalfi piyasaya sürüyor. Üstün performans, güvenilirlik ve çok yönlülük sağlamak için bu vana American Iron & Steel (AIS hükümleri ile uyumlu ve AWWA Standardı C508) gerekliliklerini karşılıyor.

Dikkatle tasarlanmış bir salınımlı çekvalf olan Surge-Stopper® Model 745SC, hızlı harekete geçen talep için disk kapanma süresini azaltmak üzere hızlı kapatma yayı ve esnek kanat menteşesi ile çarpmayan kısa stroklu tasarımı bir araya getiriyor. Vananın yapımında füzyonla bağlanmış, epoksi kaplı sfero döküm (A536 65-45-12) gövde, nitril klape (isteğe bağlı EPDM) ve paslanmaz çelik yay kullanılıyor. Bu paslanmaz çelik yay (745SC'ye özgü) 45 derecelik bir oturma yüzeyinde açılıyor ve disk hareketini en aza indirerek vanayı hızla kapatıyor. Böylece hızlı akış dönüşleri sırasında çarpmayı önlüyor.

Esnek yuva tasarımı, değiştirilebilir tek parça kalıplanmış bir klape içeriyor. Bu klape, güçlendirilmiş esnek bir menteşe ve nitril kauçuk içine yerleştirilmiş çelik klape diskinden oluşuyor. Diskin kalıplanmış oturma yüzeyi, eşleşen işlenmiş oturma yüzeyi ile bir hat teması sağlamak için yükseltilmiş bir kanal contası kullanıyor. Bu özelliklerin bir araya gelmesi, düşük basınç altında vakum hizmetine uygun kabarcık geçirmez bir sızdırmazlık sağlıyor.

ANSI/AWWA Standardı C508 tam su yolu tasarımına uyarak belediye ve endüstriyel su ve atık su uygulamaları için tasarlanan Surge-Stopper Model 745SC'nin kapak contası, rahat bakım için sökülmeyi kolaylaştıracak şekilde geliştiriliyor. Model 745SC, gelişmiş çok yönlülük için bir geri yıkama cihazı, konum göstergesi ve limit anahtarı ile sipariş edilebiliyor.

Bu göstergelerin herhangi bir çeşidi, vana hattayken takılıp çıkarılabiliyor. Vananın her iki tarafındaki entegre montaj pedlerine, ilave göstergeler için gövde portları oluşturmak üzere diş açılabiliyor. Limit anahtarı, bir SCADA ile isteğe bağlı olarak takılmak üzere tasarlanıyor.

IMI, ABD'deki yeni kontrol vana tesisine 38 milyon dolar yatırım yaptı



ABD'nin Kaliforniya eyaletinde 38 milyon dolarlık yeni bir üretim tesisi planlayan IMI, ağırlıklı olarak CCI marka aktüatör ve kontrol vanalarını destekleyecek olan yeni tesisle çalışanlarının iş birliği, refahı ve üretkenliği için gelişmiş bir alan sunmayı hedefliyor. Ayrıca, yeni tesisin çevresel etkilerini azaltmak için de yatırım yapmayı planlayan IMI, yeni tesisine 2026 yılının başında taşınmayı hedefliyor.

Çalışan bağlılığını yeni tesisin odak noktası olarak belirleyen IMI, daha iyi aydınlatma ve iklim kontrolüne sahip daha işbirlikçi ve esnek çalışma alanlarının yanı sıra, açık alan ve rekreasyon alanları da oluşturmayı planlıyor. Yeni tesis aynı zamanda IMI'nin hem nükleer hem de konvansiyonel enerji endüstrilerindeki müşterileri için daha hızlı teknik yanıtlar ve daha kısa teslim süreleri sağlayarak üretim operasyonlarının kolaylaştırılması anlamına geliyor.

Gelişmeyle ilgili konuşan IMI Amerika Kıtası Süreç Otomasyonu Başkanı Kevin McKown, "Lake Forest'a taşınmamız IMI için önemli bir adımı temsil ediyor. Bu yeni tesis, yüksek vasıflı personelimize ve en son üretim yeteneklerine yaptığımız yatırımlarla müşterilerimize daha iyi hizmet vermemizi sağlayacak. Süreçlerimizi modernize edecek ve iki kilit pazarımızda çığır açan mühendislik geliştirmemiz için kritik bir alan sağlayacak" açıklamasında bulunuyor.

Diğer yatırımlar arasında son teknoloji ürünü bir güneş enerjisi sistemi ve üretkenliği artırmak, enerji tüketimini iyileştirmek ve tehlikeli atık akışlarını azaltmak için ek teknolojiler yer alıyor.

Kevin McKown, "Söylediğimiz şeyleri uygulamanın öneminin farkındayız. Çalışma arkadaşlarımıza yatırım yaparken, IMI'nin önümüzdeki yıllarda daha sürdürülebilir ve verimli bir şekilde çalışabilmesine de yatırım yapıyoruz. Güneş enerjisi sistemi ve diğer modernizasyon çalışmaları, işletmeyi geleceğe hazırlama konusundaki kararlılığımızın bir kanıtıdır. Güney Kaliforniya'da yeni bir mükemmeliyet merkezi kurarak, müşterilerimizin talepleri değişse bile büyüyebileceğiz" diyor.

NUCLEAR POWER PLANTS VII. EXPO & XI. SUMMIT

1-2 JULY, 2025 ISTANBUL

www.nuclearpowerplantsexpo.com

NPPES



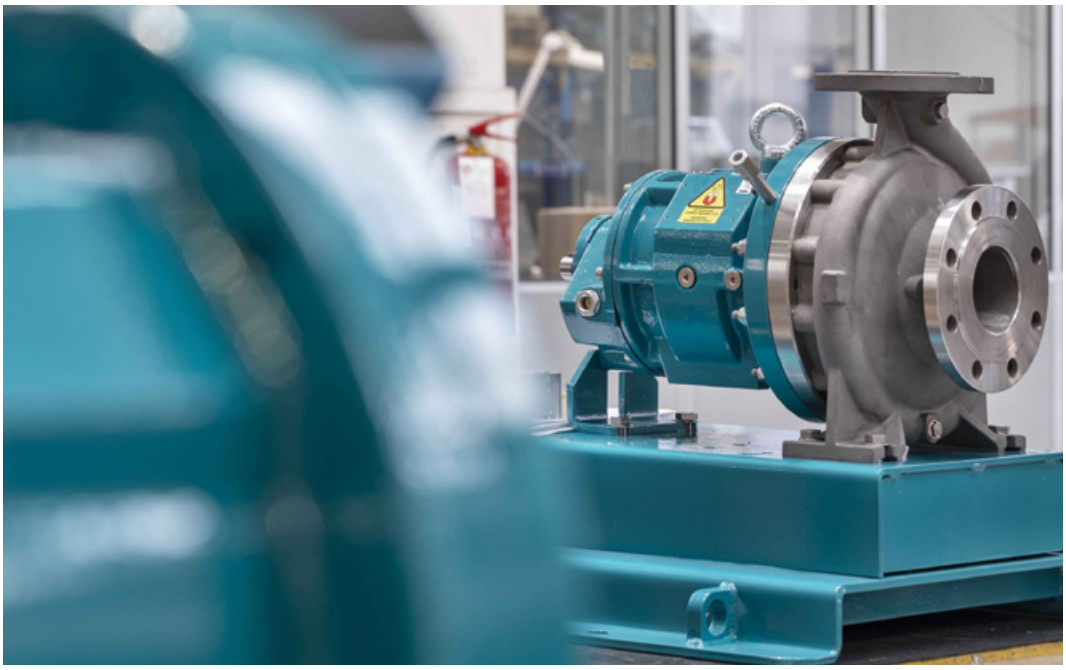
SPONSORSHIP / EXHIBITION PARTICIPATION

Çağla SAÇIN E: cagla@inppes.com
T: +90 530 827 15 85

OPERATED BY INPPES EXPO

#NPPES

ATEX centrifugal pumps: quality and safety in industrial sectors



ATEX centrifugal pumps are one of the prides of CDR production. Our company is particularly committed to workplace safety, with the protection of workers as a top priority. That is why most of our range of pumps, magnetic drive or not, are designed to operate safely in environments with potentially explosive atmospheres.

Generally, the entire range of our products is perfectly suited to processing in the industrial, chemical and pharmaceutical sectors. Whether for technical needs, specifications or working methods, some pumps are obviously preferred over others. In this article we want to talk about the products that are most popular with our customers.

ATEX centrifugal pumps: a quick recap

When we talk about ATEX, we are referring to potentially explosive atmospheres (the name stands for ATmosphères EXplosibles, French for "explosive atmospheres"). ATEX centrifugal pumps are designed according to specific specifications that reflect two occupational health and safety directives issued by the European Union. These are ATEX Directive 2014/34/EU (or ATEX 114) and ATEX Directive 1999/92/EC (or ATEX 153).

Potentially explosive atmospheres refer to a combination of extremely flammable substances (both in the form of gases and powders) and oxidising agents, such as air. In specific concentrations and in the presence of an external trigger (such as a spark or an overheated surface), these mixtures can cause fire and explosive reactions (for further information, please refer to this article)

ATEX certification means that the pump manufacturer (in this case CDR, but there are many and varied ATEX certified products) has done everything necessary and has taken all appropriate measures to ensure maximum possible safety in this type of environment.

magnetic drive pumps: customer favourites

In environments classified as ATEX, we have noticed an increasing number of requests for magnetic drive pumps in recent years. This trend is due to the fact that, compared to traditional pumps equipped with a mechanical seal, magnetic drive pumps offer significant advantages. Not only are they more efficient in terms of performance and yields, but they also present a considerably higher level of safety. Thanks to their

innovative design, these pumps completely prevent the leakage of any type of liquid, thus reducing the risk of accidents and improving the protection of the working environment.

Thanks to the innovative magnetic drive technology, rotary motion is transferred without any mechanical contact, using only the attractive force generated by the magnetic fields. As there are no joints or mechanical seals involved, perfect containment of the liquid is achieved, minimising the risk of any leakage. This system not only guarantees safety for the operator, but is also very environmentally friendly.

2024 was an important year, ending with great results and satisfaction. 2025 also promises to bring new developments and challenges and great opportunities for both us and our customers. With these great results achieved, and all our future goals firmly ahead of us, we would like to take a quick look at the ATEX centrifugal pumps that have proven to be most in demand for each of our main production sectors.

The chemical sector

In terms of the chemical sector, which is particularly delicate due to potential contamination, we have the UTS pump in the steel version and the UTN/DTN ISO lined version (PP, ETFE or PFA). Both the UTS and the UTN series are designed with a closed impeller to handle clean fluids with no solids.

These process pumps are particularly suitable for 24-hour use. In addition, given the very high demand from a large number of customers, they are available in various sizes to cover the specific needs of each sector and clientele. At a technical level, they can reach over 300m3/h and 100m head.

The pharmaceutical sector

In addition to the two already mentioned, which are perfect for any environment, we would also like to highlight the XTS and XTN series. These are ATEX centrifugal pumps built specifically for the pharmaceutical sector. These devices were introduced in 2018 driven by a company we collaborate with, which needed to handle fluids containing solids, powders and residues. Our magnetic drive pumps were therefore ideal for this task.



The advanced hydraulic technology of this series of pumps took years of work and development to perfect, but the results are truly significant. To date, the XTS and XTN series are the pride of our Technical and R&D Department, and have been recognised and appreciated by our customers around the world.

X series, specifically, is a magnetic drive pump with open impeller, fluted shaft and diamond bushings capable of pumping liquids containing solids, guaranteeing excellent performance and unprecedented safety.

The industrial sector

The ETN and ETS series of pumps are the most widely used in the industrial sector. However, it is worth remembering that this field covers many different areas, ranging from water treatment to the paper and galvanic industries.

In terms of features, ETN pumps are perfect for pumping aggressive and hazardous liquids (slightly contaminated, clean, low viscosity). Unlike the UTN series, whose reliability it matches, the ETN series differs in its suitability for discontinuous pumping.

Designed for less heavy-duty applications, the ETS range provides excellent value for money, and is suitable for use in environments where intrinsic safety and zero emissions are a priority. In terms of technical specifications, both series can reach flow rates of 60m³/h and over 35m³/h of head.

These ATEX centrifugal pumps are the most well-known and appreciated products among our customers. However, our range is extensive and covers a wide range of different applications for various industrial sectors. Contact us through our website, and together we will find the best solution for handling corrosive fluids in your company.

IBC MIXERS: Unmatched Quality in the Market!

We deliver the highest quality mixers, selected by our engineers to fit a wide range of applications tailored to the client's needs. That is why we know our agitators will efficiently mix almost any medium regardless of its high-viscosity, heterogeneity, or inclusion of solid particles.

Tapflo IBC mixers are made to last. Reliable construction ensures the unit's longevity and ensures a high level of safety and comfort.

IBC mixers' main usage is unifying and mixing the product before using. They are often used to prepare new products inside the container by mixing multiple liquids, liquids with powders or concentrates as well as mixing an existing product with other additions such as pigments or fr+agrances.

The use of Mixers is irreplaceable when dealing with solid particles in the product. Our solution works not only in cases with heavy particles sedimenting at the bottom of the tank but also with light particles floating on the surface of the medium.

FEATURES AND BENEFITS

- Complete solution. *Allowing for efficient mixing immediately after the installation.*

- Immediately delivered*, available at our stock.*

- Durable, high-quality construction *guarantees longevity and reliability.*

- *Suitable for* ***mixing*** *products up to a viscosity of* ***20.000 cP.***

- *Available with multiple impellers and materials. Suitable for a* ***wide range of applications.***

- Adjustable mixing speed. *Controlled via a frequency inverter (electrically driven mixers), or a needle valve (air-driven mixers).*

- High level of safety *during operation thanks to a Safety Interlock Switch (complete with an electric drive). The switch immediately turns the mixer off when it is unintentionally lifted during its work cycle.*

- Available for potentially explosive zones *– according to ATEX directive, zone II 2G.*

Tapflo IBS mixers are being used effectively in various industries listed below:

Water or solvent-based paints.

Uniforming before use. Mixing to create colour or an anti-corrosive system.

Glues.

Uniforming before use. Mixing ingredients of the glue before use.





Water treatment.

Mixing polymer flocculants (removing solid particles). Mixing limewater or caustic soda (pH control).

Food industry.

Mixing powders with liquids. Diluting concentrates. Homogenizing viscous ingredients of end products e.g. syrups. Adding flavouring and fragrances. Mixing solid particles before unloading the tank.

Cosmetics*.*

Creating new products inside the IBC. Homogenizing the Product before packing. Adding fragrances. Mixing solid particles before unloading the tank

For more information please visit our website: www.tapflo.com.tr

Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

Amarinth delivers major project of refurbishment and modification of pumps to ADNOC Offshore, enhancing capacity at Zirku Island Plant

Amarinth, a world-leading, net-zero designer and manufacturer of low lifecycle cost centrifugal pumps and associated equipment, primarily for the offshore and onshore oil & gas industries; nuclear and renewable energy generation; defence; desalination; process and industrial markets, has successfully completed a major project for ADNOC Offshore. This involved the refurbishment and modification of two Amarinth API 610 duplex hydrocarbon condensate pumps at the Zirku Island site, enhancing the plant's capacity while ensuring minimal disruption to operations.

With over 450 Amarinth pumps already installed across ADNOC facilities, the collaboration further strengthens the long-standing relationship between the two companies. The two pumps, originally supplied a decade ago, were key components in the hydrocarbon condensate process on Zirku Island, a crucial oil and gas processing hub for ADNOC located in the Arabian Gulf. As ADNOC sought to increase the plant's capacity, they turned to Amarinth to provide a cost-effective solution that leveraged the existing pumps.

Amarinth engineers were dispatched to Zirku Island to conduct an in-depth investigation and assessment of the existing pumps. A comprehensive gap analysis was undertaken to determine how the horizontal pumps, originally designed and installed ten years ago, could be refurbished to comply with current ADNOC specifications and meet the increased capacity requirements. The goal was to deliver a solution with minimal impact on the plant's operations.

The resulting approach included designing new pump casings, supplying a larger and more efficient motor, and upgrading to Variable Speed Drives (VSD). These enhancements allowed the pumps to achieve the higher capacity needed while maintaining the existing baseplate and skid arrangement, as the new motor fit seamlessly within the same footprint as the original. The Plan 53B seal support systems and mechanical seals were reused and recalibrated, avoiding the need for any modifications to the pipework or fittings, thus minimising downtime and costs for ADNOC.



Given ADNOC's requirement to keep the plant operational throughout the refurbishment process, Amarinth implemented a phased approach, refurbishing one pump at a time. This strategy enabled the first refurbished pump to be commissioned and returned to duty before taking the second pump offline, ensuring continuous operation of the plant.

Oliver Brigginshaw, Managing Director of Amarinth, commented: "We are delighted to have successfully delivered this project for ADNOC Offshore, demonstrating our ongoing commitment to supporting ADNOC's operations with our innovative solutions. The refurbishment not only extended the life of the existing pumps but also provided the increased capacity required with minimal impact on the plant. This project underscores our ability to adapt and optimise our equipment to meet evolving industry needs, while also offering cost-effective solutions."

Flomatic Introduces New 8″ AIS Configuration to Model 745SC Surge-Stopper® Swing Check Valve Line



anuary 16th, 2025 Glens Falls, NY – Flomatic Valves, a leading provider of water control solutions, is excited to release the new Model 745SC – 8" swing check valve. To ensure superior performance, reliability, and versatility, this valve is compliant with ***American Iron & Steel (AIS provisions and meets the requirements of AWWA Standard C508).***

The Model 745SC, Surge-Stopper®*, is a carefully engineered swing check valve that incorporates a non-slam short stroke design with a rapid closure spring and resilient flapper hinge to reduce disc closing time for fast acting demand. Construction of the valve is done through the use of fusion-bonded, epoxy-coated ductile iron (A536 65-45-12) body, Buna-N flapper (EPDM optional), and stainless-steel spring. This stainless-steel spring (unique to the 745SC) is angled in a 45-degree seating surface to rapidly close the valve through minimized disc travel and prevent slamming during rapid flow reversals.*

The design for the resilient seat involves a replaceable one piece molded flapper. This flapper consists of a reinforced flexible hinge and steel flapper disc enclosed in Buna-N rubber. The molded seating surface of the disc makes use of a raised rib seal to provide a line contact with the mating machined seat surface. Combining these features results in a bubble-tight seal under low pressure which is suitable for vacuum service.

The Model 745SC, Surge-topper®*, is designed for municipal and industrial water and wastewater applications by fully complying with ANSI/AWWA Standard C508 full waterway design. The flat buna cover gasket is designed to ease disassembly for convenient maintenance. Model 745SC can be ordered with a Back Flush Device, Position Indicator, and/or Limit Switch for enhanced versatility.*

Any variant of these gauges can be assembled or disassembled without removing the valve from the line. Integral Mounting Pads on each side of the valve can be tapped to create body ports for additional gauges. The limit switch is designed for optional fitting with a SCADA.

SELECT

TÜRKİYE

24 - 26 NİSAN | APR 2025

POWERED BY VIV

VIV SELECT TÜRKİYE 2025

11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI

11th INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR POULTRY TECHNOLOGIES



İSTANBUL FUAR MERKEZİ | ISTANBUL EXPO CENTER

HALL 2-4-8

Diamond Sponsor: Platinum Sponsor: Gold Sponsor:

BİRSEN KİMYA | JRS Fibers for Life. | cimuka | MAKROVIT www.makrovit.com

Destekleyen Makamlar, Dernekler ve Kuruluşlar:
Supporting Authorities, Associations and Organizations:

BESD-BİR | YUM-BİR | visad | GLADER

Organizatör / Organizer

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hkftradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

Plug-and-play emergency chlorination for safer drinking water

Wertheim, 10 February 2025 – what happens when disinfection systems installed in waterworks reach their limits? Lutz-Jesco has developed the Safety Mix mobile emergency chlorination system for just these emergencies. The system can be viewed at the Tausendwasser 2025 water management trade fair in Berlin (stand 7.BP.29) from 26 to 27 March. Lutz-Jesco will also be presenting its new VakuStop safety shut-off valve, which makes handling hazardous chlorine gas safer.

If the bacterial count in drinking water rises – for example due to impurities due to heavy rainfall that has washed soil into a spring catchment chamber – waterworks must react quickly to avert a health hazard for thousands of households. The situation becomes critical if, for example, bacteria develop in an intermediate storage tank, and the permanently installed local disinfection systems are unable to cope. "We have developed SAFETYCHLORMIX for just such cases," says Christian Meyer, expert in drinking water technology at Lutz-Jesco. "This mobile dosing system enables waterworks to act quickly and effectively to bring bacterial development under control through the precise dosing of liquid chlorine."

Ready for an emergency: the SAFETYCHLORMIX mobile emergency chlorination system for waterworks

The emergency chlorination system has already been purchased by several municipal utilities in large cities such as Schwerin (Germany). The solution is not only deployed in waterworks but also in response to other special challenges relating to the safety of drinking water – such as Legionella contamination in the water supply for a high-rise building. "There is currently no comparable system available on the market," says Meyer.

A single person can easily pull the system to its place of use

Lutz-Jesco offers SAFETYCHLORMIX as a plug-and-play system mounted on a robust tubular steel trolley. This means that a single person can easily pull the system to wherever it is needed and start emergency chlorination immediately. At the heart of the system is the Magdos LDp diaphragm dosing pump, which injects a calcium hypochlorite solution into the contaminated water from a container via a ten-metre PVC hose. The chemical



releases hypochlorous acid (HOCl), which kills microorganisms through oxidation. "The pump impresses with exceptional durability, reliability and ease of maintenance," explains Meyer. "Its magnetic drive means that it does not need any wearing parts such as gears or shafts."

SAFETYCHLORMIX enables chlorine production of up to 650 g/h

SAFETYCHLORMIX is available in different performance levels, which enable chlorine production from 18 to 650 g/h. The delivery rate varies between 0.5 l/h and 15 l/h. The chlorine granulate is available in two package sizes: 25 or 60 litres. For added safety, the system is equipped with a back-pressure valve that regulates the line pressure and a pressure-relief valve that prevents positive pressure. A polyethylene collecting pan



provides additional protection by collecting any leaking liquids and thus preventing the uncontrolled escape of chemicals into the environment.

Also on show at Tausendwasser 2025: a new safety shut-off valve ensures safer handling of chlorine gas

Lutz-Jesco will also be presenting another innovation at Tausendwasser 2025. The new VakuStop is a safety shut-off valve combined with a vacuum regulator that enables waterworks to handle chlorine gas cylinders more safely. Users can fit the VakuStop to the valve of a gas cylinder in just a few simple steps and connect it to a gas warning device. An electromagnet then holds the valve open in the idle position, so that chlorine gas can flow. The power supply will be interrupted following a chlorine alarm, cable break, positive pressure detection or actuation of the pushbutton on the device, causing the valve to close suddenly and interrupt the gas supply.

The new VakuStop enables waterworks to handle chlorine gas cylinders more safely

Lutz-Jesco also offers a comprehensive safety system to increase the safety of larger chlorine gas systems. The centrepiece is a control unit that connects a gas warning device with up to twelve safety shutoff valves. The control unit can close all valves simultaneously in the event of a chlorine alarm. "VakuStop and our safety system support waterworks in their efforts to continuously optimize the safe handling of chlorine gas and thereby minimize the possible risks," says Meyer. These types of safety systems are important because handling the chemical poses considerable health risks – ranging from irritation of the eyes to fatal pulmonary oedema.

Ampo Poyam Valves supplies the world's largest 60" cryogenic ball valves to Cheniere's Corpus Christi LNG



AMPO POYAM VALVES has achieved a remarkable milestone by delivering the world's largest cryogenic ball valves for Corpus Christi Liquefaction Project: 60" cryogenic ball valves. Cheniere's Corpus Christi Liquefaction facility (CCL), located in Texas, USA, has three fully operational liquefaction units and each train has been designed to produce approximately 5 million tonnes per annum (mtpa) of LNG.

AMPO has supplied since 2012 more than 16,000 highly engineered valves for Cheniere's Corpus Christi LNG project ranging from ½ to 60" sizes, including cryogenic, non-cryogenic, high temperature metal seated ball valves and up to 42" HIPPS valves achieving a perfect isolation in less than 2 seconds, demonstrating AMPO's ability to face the most demanding service requirements.

The largest cryogenic ball valves in the world

Among the thousands of valves delivered, the standout are undoubtedly the largest cryogenic ball valves ever manufactured. This recent engineering marvel embodies AMPO's commitment to innovation and excellence, featuring cutting-edge design and fully in-house manufacturing and testing processes to ensure optimal performance under extreme conditions.

This unique valve will play a pivotal role in enhancing the functionality, maintenance, and profitability of the Corpus Christi LNG plant, a key hub for global LNG production and export. Its advanced features and reliability reflect AMPO's leadership in cryogenic valve technology and its dedication to supporting customers in achieving operational excellence.

Comprehensive support and expertise with AMPO SERVICE

AMPO's involvement in the Corpus Christi project extended beyond valve manufacturing. The company provided expert advice on valve selection and configuration, leveraging decades of experience to address the specific needs of the plant. Additionally, AMPO SERVICE team remains always available to support installation and ongoing operations, ensuring seamless integration and long-term reliability.

By choosing AMPO, Cheniere has partnered with a worldwide leader in cryogenic valve design and manufacturing, known for delivering highly engineered valve solutions that surpass industry standards. This partnership stand outs AMPO's commitment to driving innovation and delivering value to its clients worldwide.

FOTEG İSTANBUL 2025

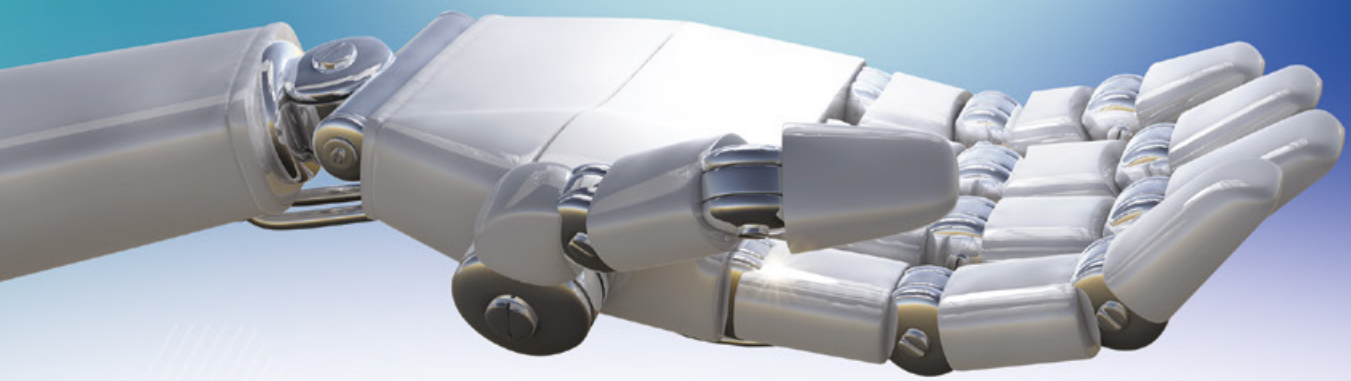
17. Gıda İşleme Teknolojileri Uluslararası İhtisas Fuarı

17th International Trade Fair For Food Processing Technologies

24-26 NİSAN / APRIL 2025

İSTANBUL FUAR MERKEZİ / ISTANBUL EXPO CENTER HALL 5-6

- GIDA İŞLEME / FOOD PROCESSING
- GIDA KATKI MADDELERİ / FOOD INGREDIENTS
- GIDA AMBALAJ / FOOD PACKAGING
- DEPOLAMA / WAREHOUSING
- SOĞUK ZİNCİR / SUPPLY CHAIN
- GIDA OTOMASYON / FOOD AUTOMATION
- GIDA GÜVENLİĞİ / FOOD SAFETY
- İÇECEK TEKNOLOJİLERİ / BEVERAGE TECHNOLOGIES
- BASKI VE ETİKETLEME / PRINT & LABELING
- DANIŞMANLIK HİZMETLERİ / CONSULTANCY



www.fotegistanbul.com

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hktradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

IMI invests $38 million in new US control valve facility



IMI has unveiled plans for a new $38m manufacturing facility in Lake Forest, California, USA.

The new site, which will predominantly support its IMI CCI brand of actuator and control valves, will offer an improved space for employee collaboration, wellbeing and productivity. Investment will also be made to reduce the new facility's environmental impact.

Construction will be self-funded through the sale of IMI's current facility in Rancho Santa Margarita, California, with the company aiming to complete the move by the beginning of 2026.

Employee engagement is a key focus for the new site. It will feature more collaborative and flexible work areas with better lighting and climate control, as well as outdoor space and recreation areas.

The move will also streamline manufacturing operations, providing faster technical responses and shorter lead times for IMI's customers in both nuclear and conventional power industries.

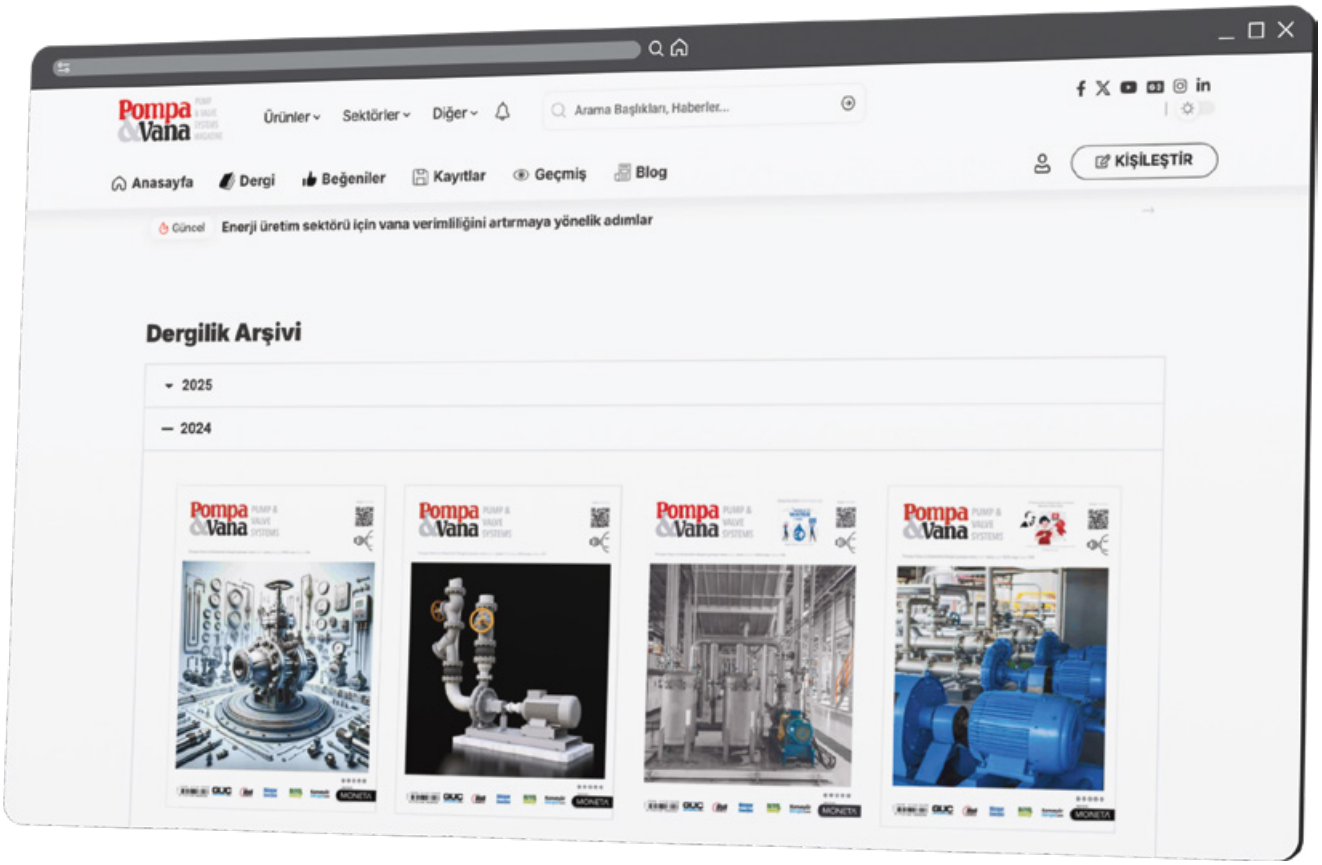
Kevin McKown, Process Automation President for the Americas, at IMI said: "Our move to Lake Forest represents an important step for IMI. This new site will allow us to better serve customers with investment into our highly skilled staff and the latest manufacturing capabilities. It will modernise our processes and provide a critical space for us to develop breakthrough engineering in two of our key markets."

Further investments will include a state-of-the-art solar power system and additional technology to increase productivity, improve energy consumption and reduce hazardous waste streams.

"We recognise the importance of practising what we preach," added Kevin. "As we invest in our colleagues, we're also investing in IMI's ability to operate more sustainably and efficiently over the coming years.

"The solar power system along with other modernisation efforts is testament to our commitment to futureproofing the business. By establishing a new centre of excellence in Southern California, we will be able to grow even as the demands of our customers change."

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

03-04 Mart 2025
14. TEMİZ ENERJİ GÜNLERİ
Süleyman Demirel Kültür Merkezi
www. teg.itu.edu.tr
Moneta stantlı katılım.

05-07 Mart 2025
KEY - The Energy Transition Expo
Rimini
https://en.key-expo.com/
Moneta stantlı katılım.

08-10 Nisan 2025
WİNDEUROPE KOPENHAG
Kopenhag
www. windeurope.org/annual2025/
Moneta stantlı katılım.

09-12 Nisan 2025
TUBE STEEL İstanbul
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://tubeeurasia.com/
Moneta stantlı katılım.

14-25 Nisan 2025
X. İSTANBUL KARBON ZİRVESİ
İstanbul Teknik Üniversitesi Süleyman Demirel Kültür Merkezi İstanbul
www.karbonzirvesi.com
Moneta stantlı katılım.

16-19 Nisan 2025
TESKON+SODEX
Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi / İZMİR
www.teskonsodex.com/tr
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI
İstanbul Fuar Merkezi Salon 2-4-8
www.vivturkey.com
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
ICCI
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Bakırköy İstanbul
www. icci.com.tr
Moneta stantlı katılım.

07-08 Mayıs 2025
OFFSHORE WIND TURKIYE
Çanakkale Onsekiz Mart Üniversitesi
https://offshorewindturkiye.com

07-09 Mayıs 2025
IRENEC
İstanbul Beykent Üniversitesi / Ayazağa
www.irenec.org

15-17 Mayıs 2025
IFAT Eurasia
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.ifat-eurasia.com
Moneta stantlı katılım.

28-31 Mayıs 2025
WIN EURASIA
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul
www.win-eurasia.com/tr
Moneta stantlı katılım.

1-2 Temmuz 2025
NUCLEAR POWERPLANTS EXPO
www.nuclearpowerplantsexpo.com
Moneta stantlı katılım.

18-20 Eylül 2025
HOW – HUB OF WAREHOUSE
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul
www.hubofwarehouse.com
Moneta stantlı katılım.

22-25 Ekim 2025
ISK-SODEX
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul
www.sodex.com.tr
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

7	5	11	17	3
1	9	15	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL



1.800 TL



900 TL



900 TL



1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive