Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com şubat february 2025 sayı issue 119



ISSN 2148-0680
150 TL

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

elektrik motoru

Elektrik motorlarında dünyaca tanınan partnerlerimizle sektörde fark yaratıyoruz. Yüksek verimlilik, sessiz çalışma ve uzun ömür özellikleri sunan ürünlerimiz, güçlü stok desteğiyle ihtiyaçlarınıza anında cevap veriyor.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

2025 yılının ilk ayını Bolu Kartalkaya Kayak Merkezi'ndeki 12 katlı Grand Kartal Otel'de yaşanan yangının derin üzüntüsüyle geride bırakıyoruz. Yüreğimizi yakan faciada hayatını kaybeden 78 vatandaşımıza Allah'tan rahmet, tedavisi devam eden yaralılarımıza acil şifalar diliyoruz…

Tüm Türkiye'yi sarsan bu facia, yangın güvenliği ve önlemlerinin önemini bir kez daha gözler önüne seriyor. Endüstrideki pek çok alan için kritik roller üstlenen pompa vana sektörü, suyun veya diğer söndürücü sıvıların yangın alanına etkin bir şekilde taşınmasını ve kontrol edilmesini sağlayarak yangın ve yangınla mücadelede de hayati bir rol üstleniyor.

Yangınla mücadelede sulu önlemlerin arasında başta sistemi suyla besleyebilmek için güvenli bir su sisteminin, su depolama tesisinin, yangın pompası sisteminin olması gerekiyor. Sektörümüzde NFPA 20, UL FM, EN 12845, TS EN 12259-12 gibi standart ve kriterleri karşılayan yangın pompaları, vanalar, su taşıma ve depolama sistemleri için borular, tanklar, sprinkler sistemleri ve kontrol sistemleri üreten birçok pompa vana sistemleri üreticisi yer alıyor.

Yangınla mücadele ve önlemler kapsamında olası facialarını önleyen veya ekiplerin işlerini kolaylaştıran bu sistemlerin daha görünür olması ve sektördeki üreticilerimizin bu çözümleri daha fazla anlatması gerekiyor.

Gelecek sayıda görüşmek dileğiyle…

Künye / Publisher

Sayı 119, Şubat 2025
Issue 119, February 2025

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Dorukhan Varlık
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi
ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.02.2025 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680





QUANTM ™
YENİ GRACO ELEKTRİKLİ DİYAFRAMLI POMPA

ENERJİ TASARRUF EDİN - MALİYETLERİNİZİ AZALTIN

TÜM AVANTAJLARINI KEŞFEDİN

www.sisdoz.com.tr

WWW.GRACO.COM/QUANTM





6 Makale

Endüstriyel uygulamalarda yüksek kapasiteli vakum sistemlerinin önemi

8 Haber

Paslanmaz çelik üretiminin asırlık devi Valbruna, Türk sanayisini güçlendirmeye devam ediyor



10 İnceleme

Salvatore Robuschı, ISO 5199 Normu “Kanal Çarklı” Ağır Hizmet Pompaları



12 Röportaj

KLINGER Turkey 49. yılına güçlü stok hamlesiyle başlıyor



16 İnceleme

Hijyenik uygulamalarınız için CTX Yüksek Performanslı Santrifüj Pompalar

22 Haber

SICK ve Endress+Hauser proses otomasyonunda güçlerini birleştirdi

28 Haber

Mokveld, hidrojen dağıtım istasyonları için kontrol vanaları tedarik edecek

32 Başarı Hikayesi

Dura Pump çözümü, plastik kalıplama şirketinde verimliliği artırdı

KLINGER Turkey

GÜVENLİ SİSTEMLER KALİTELİ ÇÖZÜMLER



- Bakım gerektirmeyen özel tasarım
- Çift taraflı basınca maruziyet ve sızdırmazlık garantisi
- Tam ve redüksiyon geçişli farklı tasarımlar ve küre elemanı sayesinde yüksek KV değeri
- Standard fire-safe sertifikası
- Standard TA-Luft (VDI 2440) sertifikası ve ilgili şartlara uygunluk
- Zorlu termal ve korozif koşullar için harika mekanik özellikler
- İç ve dış sızdırmazlıklara karşı EN12266- Rate A sınıfına uygun tasarım
- Farklı koşullar için aynı gövde ve sızdırmazlık elemanlarının kullanım imkanı
- Hat üzerinden sökülmeden tüm yedek parçaların değişim kolaylığı
- ISO 7121/EN1983'e uygun antistatik tasarım
- EN ISO 5211'e tam uyumluluk ile aktüatör montaj kolaylığı

www.klingerturkey.com

Endüstriyel uygulamalarda yüksek kapasiteli vakum sistemlerinin önemi

Vakum teknolojisi, endüstriyel uygulamalarda çok yönlü bir çözüm sunarak üretim süreçlerini daha verimli, güvenilir ve ekonomik hale getirir. Özellikle yüksek kapasiteli vakum sistemleri, geniş bir sektörel yelpazede önemli bir rol oynar. Bu teknolojiler hem üretim hattının sürekliliğini sağlamada hem de enerji verimliliğini artırma konusunda kilit bir öneme sahiptir.

Vakum sistemlerinin kullanım alanları

Yüksek kapasiteli vakum sistemleri, çok çeşitli endüstriyel uygulamalarda kullanılır. Gıda, kimya, plastik, tekstil, ilaç, cam-seramik ve kağıt gibi birçok sektörde bu sistemlere duyulan ihtiyaç hızla artmaktadır. Bunlar arasında şu uygulamalar özellikle dikkat çekmektedir:

1. **Gıda endüstrisi:** Vakum teknolojisi, paketleme, kurutma ve dondurma gibi üretim süreçlerinde yaygın olarak kullanılır. Vakum, gıdaların uzun süre saklanması ve tazeliklerini koruması için idealdir.
2. **Kimya ve farmasötik:** Yüksek hassasiyet gerektiren bu sektörlerde vakum sistemleri, damıtma, buharlaştırma ve kurutma gibi kritik işlemler için kullanılır. Kimyasal reaksiyonları kontrol etmek ve üretim sürecini optimize etmek için vazgeçilmezdir.
3. **Plastik ve tekstil:** Plastik enjeksiyon ve kalıp alma süreçlerinde, vakumun etkili kullanımı malzeme kalitesini artırır. Benzer şekilde, tekstil endüstrisinde iplik kurutma ve boyama süreçlerinde vakum sistemleri etkin rol oynar.
4. **Cam ve seramik:** Cam şekillendirme ve seramik üretiminde vakum, malzeme işleme süreçlerinde hassasiyet ve homojenlik sağlar.

Yüksek kapasiteli vakum sistemlerinin avantajları

Yüksek kapasiteli vakum sistemleri, diğer vakum sistemlerine göre çeşitli avantajlar sunar:



1. **Yüksek performans:** Daha büyük hacimlerde hava ve gaz çekme kapasitesi, yüksek kapasiteli sistemlerin öne çıkan özelliklerindendir. Bu, üretim süreçlerinin daha hızlı ve verimli olmasını sağlar.
2. **Enerji verimliliği:** Modern yüksek kapasiteli vakum sistemleri, enerji tüketimini optimize edecek şekilde tasarlanmıştır. Bu da şirketlerin enerji maliyetlerini düşürmesine yardımcı olurken karbon ayak izini azaltır.
3. **Dayanıklılık ve güvenilirlik:** Yüksek kaliteli malzemeler ve ileri mühendislik teknikleriyle üretilen bu sistemler, uzun ömürlü ve güvenilir bir çalışma performansı sunar.
4. **Esneklik:** Farklı sektörlerin çeşitli ihtiyaçlarına cevap verebilecek şekilde tasarlanabilen yüksek kapasiteli vakum sistemleri, genellikle modüler yapıya sahiptir. Bu da özelleştirilebilir bir çözüm sunar.

Enerji verimliliği ve sürdürülebilirlik

Endüstriyel vakum sistemlerinde enerji verimliliği, son yıllarda öne çıkan bir konu olmuştur. Gelişmiş vakum pompaları, enerji tüketimini azaltan yeni nesil motorlarla donatılmıştır. Aynı zamanda, atık ısı geri kazanım sistemleri gibi süreçler entegre edilerek çevresel etkiler minimize edilir. Bu yenilikler, şirketlerin hem maliyet avantajı elde etmesini hem de daha sürdürülebilir bir üretim yapısı oluşturmasını sağlar.

Endüstriyel Uygulamalarda Yüksek Kapasiteli Vakum Sistemlerinin Önemi

Vakum teknolojisi, endüstriyel uygulamalarda çok yönlü bir çözüm sunarak üretim süreçlerini daha verimli, güvenilir ve ekonomik hale getirmektedir. Özellikle yüksek kapasiteli vakum sistemleri, geniş bir sektörel yelpazede önemli bir rol oynar. Bu teknolojiler, hem üretim hattının sürekliliğini sağlamada hem de enerji verimliliğini arttırma konusunda kilit bir öneme sahiptir. Bu yazıda, endüstriyel uygulamalarda yüksek kapasiteli vakum sistemlerinin önemini ve sağladığı avantajları inceleyeceğiz.

Gıda Sektörü

Kimya Sektörü



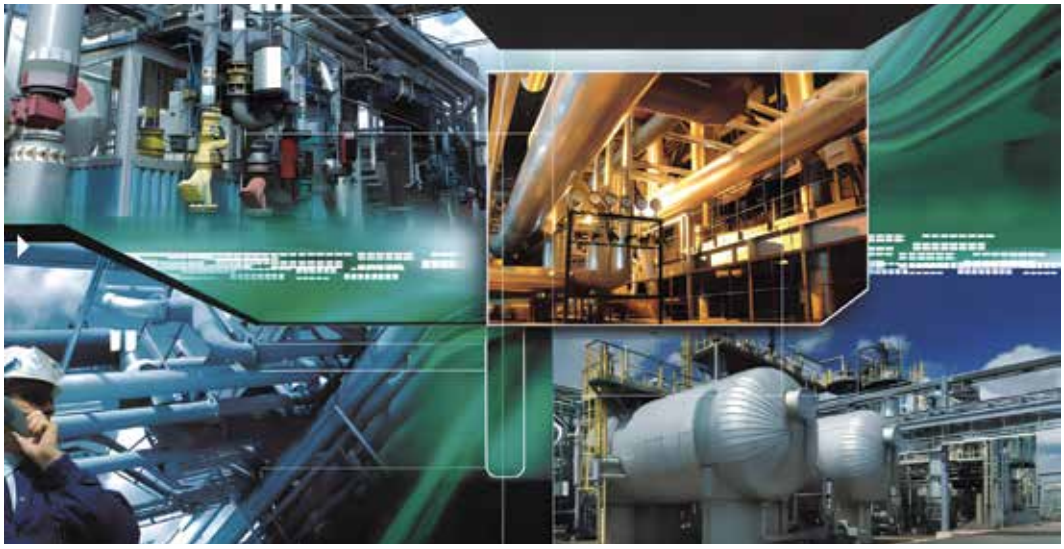
Plastik Sektörü

Cam ve Seramik

+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

gücüm
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Paslanmaz çelik üretiminin asırlık devi Valbruna, Türk sanayisini güçlendirmeye devam ediyor



Kurulduğu 1925 yılından bu yana başarı merdivenlerini kademeli olarak çıkan İtalya merkezli Acciaierie Valbruna, üretimini yaptığı paslanmaz çelik ve nikel alaşımlı uzun dolu mamuller konusunda küresel bir lider haline dönüşüyor. Yıllık 300.000 ton üretim kapasitesine sahip firma, üretimlerini İtalya'daki Vicenza ve Bolzano fabrikalarının yanı sıra, ABD Indiana ve Kanada Ontario'da bulunan toplam 4 fabrikasında gerçekleştiriyor. Paslanmaz çelik ve nikel alaşımlı uzun dolu mamuller konusunda kesit aralığı 3 mm'den 600 mm'ye kadar uzanan yuvarlak, altıköşe ve kare kesitli mil-çubuklar; kütük, kangal, lama ve köşebentler, nervürlü donatılar gibi geniş bir ürün yelpazesi üreten Valbruna; östenitik, ferritik, martensitik ve duplex kalite sınıfları başta olmak üzere 700 çeşitten fazla çelik kalitesi sunuyor.

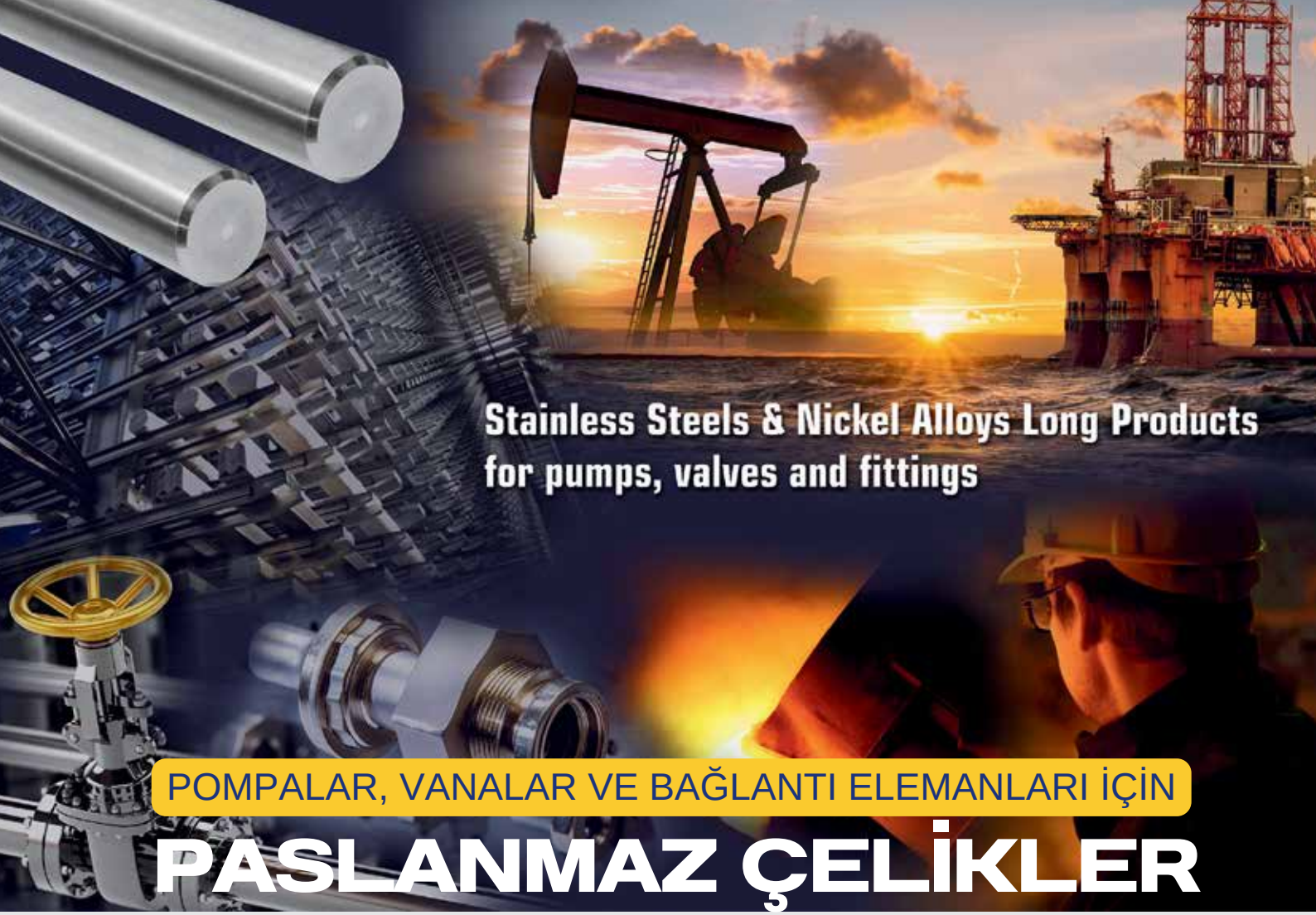
Yüksek korozyon direncine sahip östenitik paslanmaz çeliklerden mükemmel mekanik özellikler sağlayan martensitik çeliklere kadar geniş bir ürün yelpazesiyle sektörün en büyük üreticileri arasında yer alan Valbruna, sadece paslanmaz çelik üretimiyle sınırlı kalmayıp nikel ve titanyum alaşımlarda da öncü bir rol üstleniyor. Enerji, havacılık, otomotiv, denizcilik ve medikal sektörlerine yönelik yüksek performanslı malzemeler üreten firma, yüksek kalite standartlarıyla küresel ölçekte fark yaratıyor.



Kocaeli Çelik Servis Merkezi'nden tüm Türkiye'ye

Dünya çapında stratejik bir yapılanmaya sahip olan asırlık şirket, İtalya'nın Vicenza şehrinde bulunan merkez deposundaki sevkiyata hazır geniş stok altyapısıyla müşterilerine hızlı tedarik sağlarken; bugün itibarıyla 42 farklı konumda bulunan grup içerisindeki diğer şirketlerinden de özel tedarik çözümleri sunuyor.

Türkiye'de, İtalyan menşeli kendi grup üretimleri olan 3.1. sertifikalı farklı kesitlerdeki uzun dolu mamulleri Dilovası'nda bulunan Kocaeli Çelik Servis Merkezi'nden tedarik eden Valbruna, gününde ve dönemsel teslimat sağlayarak Türk sanayisinin üretim gücünü destekliyor.



POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

PASLANMAZ ÇELİKLER

NİKEL ALAŞIMLAR

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

- KARE KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- KÖŞEBENT
- YUVARLAK KESİTLER
- KANGAL
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- TEL
- LAMA KESİTLER

VALBRUNA
TURKEY

WWW.VALBRUNA.COM.TR

Salvatore Robuschı, ISO 5199 Normu “Kanal Çarklı” Ağır Hizmet Pompaları

Salvatore Robuschi markalı RB Serisi Kanal Çarklı Pompalar, ISO 2858-5199 normlarına uygun olarak üretilen; yüksek verimli, uzun ömürlü, basit ve modüller tasarımı ile kullanıcı dostu ağır hizmet tipi endüstriyel proses pompalarıdır.

RB Serisi Pompaların genel dizayn ve üretim özellikleri şu şekildedir:

•2400 m3/h’e kadar debi değeri

•70 m’ye kadar basma yüksekliği

•220 C’ye kadar yüksek akışkan sıcaklıklarına uygunluk

Pompaların üretiminde kullanılan standart malzemeler:

•AISI316 Paslanmaz çelik döküm

•SAF2507 Süper dubleks

•GG25 Döküm demir

Pompaların üretiminde kullanılan diğer malzemeler:

•AISI 904

•Hasteloy

•Monel

Salvatore Robuschi markalı RB Serisi Pompaların sağladığı avantajlar:

•Yüksek hidrolik verim

•Ağır hizmet tipi sıvı yağlamalı rulman yatakları

•Uzun servis ömrü

•Düşük yedek parça ihtiyacı

•Kısa teslim süresi (“Ex-work Italya” olarak teslim süresi yaklaşık 30 gündür)

•Düşük NPEY (NPSH) gereksinimi

Pompalarda kullanılabilecek salmastra yapıları şunlardır:

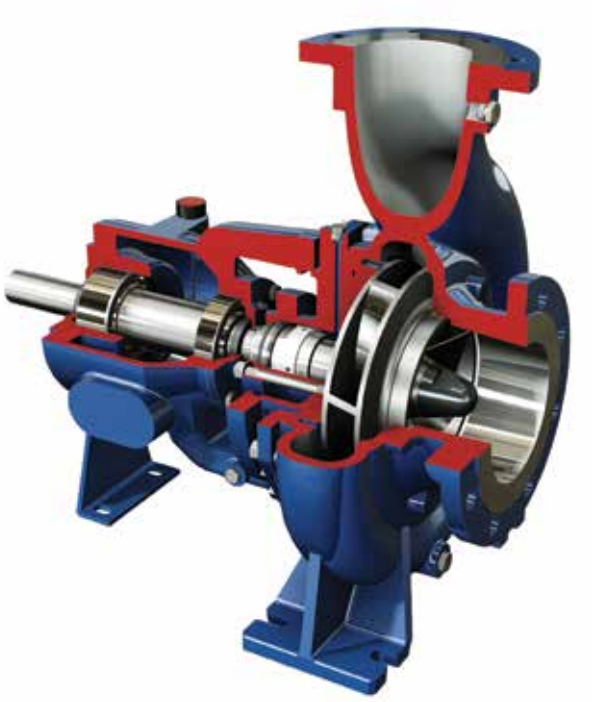
•Yumuşak salmastra

•Tek mekanik salmastra

• Çift mekanik salmastra

•Kartuş tip mekanik salmastra

Üstün performans ve dizayn özellikleri ile Salvatore Robuschi markalı RB Serisi Pompalar aşağıdaki sektör ve uygulamalar için uzun ömürlü ve güvenilir çözümler sunar:



•Kimya endüstrisinde kullanılan korozif akışkanların transferinde ve basınçlandırılmasında.

• Domates salçası ve meyve suyu üretim tesislerinde, vakum altında çalışan evaparatorlerde (36 brix değerine kadar domates salçası ve meyve püresi)

•Petro-kimya endüstrisinde kullanılan yanıcı/patlayıcı kimyasalların ve akaryakıt türevlerinin transferinde ve basınçlandırılmasında.

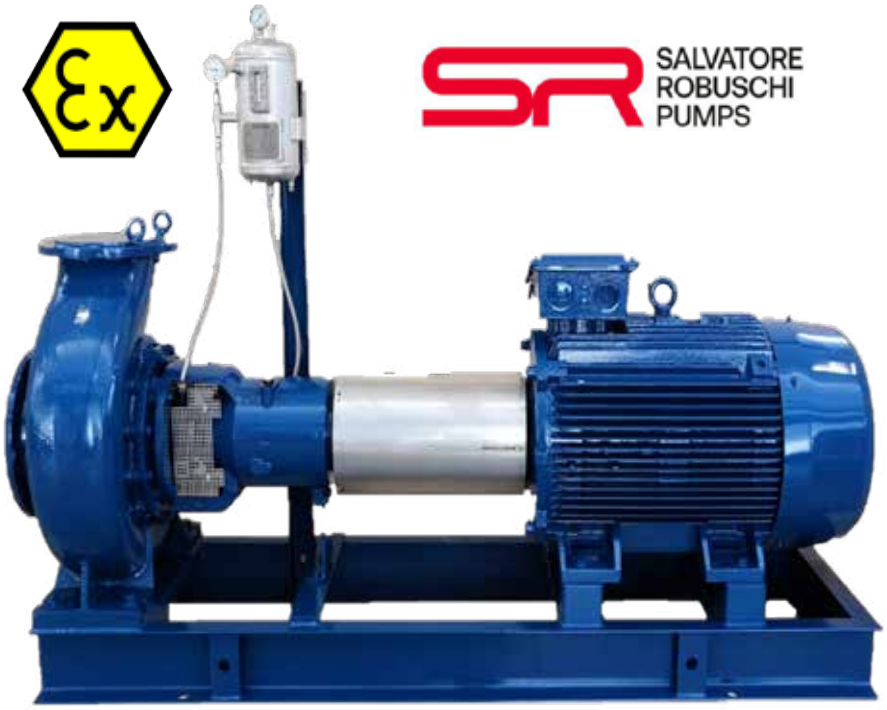
•Yanıcı / patlayıcı ortamlarda (ATEX Zone-1 ve Zone-2) ve zor çevre şartlarında.

Pompanın kendisi (elektriksel olmayan hidrolik gövdesi) ATEX sertifikasına sahiptir (II2G Ex h IIB T4 Gb) ve pompa etiketinde (motor etiketinden bağımsız olarak) ATEX markalaması bulunmaktadır.

Nihai ürün (skid) ise, bir bütün olarak tekrar ATEX sertifikalandırması ile teslim edilmektedir.

"Salvatore Robuschi & C. S.r.l." Türkiye resmi distribütörü ve resmi temsilcisi olarak;

Endüstriyel proses pompalarında doğru mühendislik çözümleri ve profesyonel servis hizmeti arayanların ilk tercihi olmaya devam ediyoruz



ATEX CERTIFIED II2G Ex h IIB T4 Gb

ISO 5199 NORMU AĞIR HİZMET TİPİ ENDÜSTRİYEL PROSES POMPALARI

✓ AISI 316 Paslanmaz çelik ve SAF 2507 Süper dubleks pompalarda kısa teslim süresi

✓ Kapalı çark, açık çark, kanal çark, açık kanal çark ve vorteks çark

✓ Tek mekanik salmastra, çift mekanik salmastra, kartuş salmastra, yumuşak salmastra

✓ API 682'ye uygun 14 farklı sızdırmazlık planı ve salmastra yıkama sistemi

✓ Yanıcı ve patlayıcı ortamlarda kullanıma uygun ve sertifikalı

MEGA POMPA®

MÜHENDİSLİK, TEDARİK VE SERVİS HİZMETLERİ

Mega Pompa Mühendislik Hizmetleri Sanayi ve Ticaret Limimted Şirketi
Yenişehir Mah. Ay-port Residence B-Blok No:29 Pendik, İstanbul

Mega Pompa Teknik Servis Hizmetleri
Servis: Zirai Aletler Sanayi Sitesi; Tuzla Mah. 1274 Sok. 44/3 Adapazarı, Sakarya
www.megapompa.com.tr info@megapompa.com.tr +90 216 684 05 24

KLINGER Turkey 49. yılına güçlü stok hamlesiyle başlıyor

Endüstriyel sızdırmazlık, akışkan kontrolü ve akışkan izleme sistemlerinde 130 yıllık eşsiz bir bilgi birikime sahip olan KLINGER, Türkiye'deki varlığıyla da yarım asırlık tecrübeye dayanıyor. 1976 yılında kompansatör ve flex hortum imalatıyla başladığı bu yolculukta, KLINGER Holding çatısı altındaki diğer ürünleri de ekleyerek devam eden KLINGER Turkey, bu sene ülkemizdeki 49. yılını kutluyor. 2025 yılına KLINGER Holding çatısı altındaki pek çok lokomotif ürünü stoklayarak başlayan KLINGER Turkey, bu stok avantajını ve bilgi birikimlerini paylaşmak için bir dizi lansman toplantısı düzenlemeyi hedefliyor. 2025 yılı ajandasına hem bölgesel hem de yerel çeşitli faaliyetler ekleyen firma, meslek odalarının aracılığıyla bir dizi seminer düzenlemeyi, üniversite ve liselerde eğitimler vermeyi planlıyor. KLINGER Turkey tüm bunlara ek olarak, dijitalizasyon çalışmalarına da tekrardan başlıyor.



Firmanın faaliyetleri, hizmetleri ve 2025 yılı hedefleri üzerine röportaj gerçekleştirdiğimiz KLINGER Turkey Pazarlama Yöneticisi Ali Korhan Közer, firmanın köklü tarihi ve kariyerinin ayrıntılarını Pompa&Vana Dergisi'yle paylaşıyor.

Öncelikle sizleri tanıyabilir miyiz?

Merhaba, ben Ali Korhan Közer. Sektörümüz tarafından daha önceleri Politeknik Metal Körük olarak bilinen, 2016 yılından sonra KLINGER Turkey olarak anılmaya başlayan bu şirkette yaklaşık 8 yıldır Pazarlama Yöneticisi olarak çalışıyorum.

Meslek hayatıma 2004 yılında Politeknik'in o zamanki kuvvetli rakiplerinden ESBO Esnek Borulama Elemanları firmasında Satış Mühendisi olarak başladım. Bu görevimde, şu anda da olduğu gibi kompansatör ve esnek bağlantı elemanlarının satış ve pazarlama faaliyetlerini yürüttüm. Beraberinde ürünlerin dizaynı, seçimi, teknik resimlerinin çizilmesi, projelendirmesi, sahada yerinde montaj ve satış sonrası hizmetler görevini uzun bir süre üstlendim. Akabinde de satış yöneticisi olarak devam ettim. 2008 krizinin ardından firmanın yaşadığı bazı finansal zorluklar sebebiyle 2009 yılının Eylül ayında ayrıldım. ESBO'da çalıştığım yıllarda KLINGER markasının kompansatörlerini ve bazı seviye göstergelerini üretiyorduk. Bunun için KLINGER markasına aşinalığım yaklaşık 20 seneye dayanıyor. Bu vesileyle de üzerimde büyük emekleri olan o zamanki satış müdürüm Soner Bey'i anmadan geçemeyeceğim.

ESBO ile yollarımız ayrılınca kısa süreli bir vana firmasında çalıştım. Bu firmada da ANSI, API normu vanaların satış, satış sonrası hizmetler ve pazarlama faaliyetlerini yürüttüm. Sonrasında iş hayatımı değiştiren önemli bir gelişme oldu ve İngiliz Spirax Sarco firmasında 5 seneye yakın çalıştım. Burada, aynı ilk işimde de olduğu gibi çok değerli kazanımlarım oldu. Buhar ve kondens sistemlerinde kullanılan vanalar, kondenstoplar, kontrol vanaları, kazan otomasyon sistemleri, enerji geri kazanım sistemleri gibi konularda

Bölge Müdürüm Mustafa Bey, Görkem Hanım, Dilşad Hanım ve Fatih Bey gibi birbirinden kıymetli çalışma arkadaşlarımın desteğiyle çok değerli bilgiler edindim (isimlerini zikretmediklerim kusura bakmasınlar). Bu vesileyle hepsine teşekkür etmek isterim, üzerimde emekleri çoktur. Sonrasında galiba profesyonel hayatın bir gerekliliği olarak oradaki misyonumu tamamladığımı düşündüm ve bir enerji geri kazanım firmasında 1,5 yıl çalıştım. Bu firmadan bünyelerine ilk katıldığımdaki sektörden farklı bir alana geçtikleri için ayrıldım. Bu pozisyonda da enerji geri kazanım sistemleri, yenilenebilir enerji, enerji verimliliği konularında bilgi edindim ve bizzat saha uygulamalarında bulundum.

Politeknik'le buluşmamız da 2017 yılının Eylül ayında bir vesileyle oldu. Geçen zaman içinde işlerimiz arttı ve ben de vana sektörü konusunda bilgi sahibi ve bizzat uygulama alanında görev de yaptığım için 2018 yılında KLINGER yönetiminden vana satışlarının da bizim tarafımızdan yapılmasını talep ettim. Şu anda da çoğunluğu yurt içi olmak kaydıyla kompansatör, flex hortum, KLINGER marka vanalar, seviye göstergeleri ile kontrol vanalarının satışı ve pazarlama faaliyetlerinden ben sorumluyum. Bu göreve ilave olarak, kurduğum bayi ve distribütör ağının da sorumluluklarını üstleniyorum.

Klinger, Türkiye'de çok iyi tanınan köklü bir marka. Firmanın yakın geçmişinden bahsedebilir misiniz?

KLINGER markası Türkiye'de 1960'tan bu yana biliniyor ve ürünlerimiz ilgili tarihten beri muhtelif sektörlerde ve bilhassa ağır sanayide kullanılıyor. 1960 senesinde YAKACIK VALF firmasının ilk ortakları ile KLINGER'in o zamanki firma sahibi arasında bir iş birliği anlaşması imzalanıyor ve bu birliktelik 2008 yılına kadar devam ediyor. YAKACIK o zamanlar, KLINGER markasının hem küresel vanalarını hem pistonlu vanalarını hem de yer yer diğer ürün gruplarını üretiyordu. Benim de meslek hayatıma ilk başladığım ESBO, YAKACIK'ın kardeş kuruluşuydu. ESBO'da çalışırken kendi markamız haricinde KLINGER markalı kompansatörleri ve seviye göstergelerini de üretiyorduk. Bu sebeple şirketin yakın geçmişini oldukça iyi biliyorum. 2008 yılından sonra ise, YAKACIK ile herhangi bir ticari ve profesyonel bağımız kalmadı. Sektörde hala bir arada olduğumuzu zannedenler olabiliyor ancak değiliz. Onlar kendi markalarıyla bizim markamız ve ürünlerimizden bağımsız olarak ayrı bir kulvarda devam ediyor, biz ise farklı bir kulvardayız.

KLINGER, 2008 ile 2016 tarihleri arasında yer yer muhtelif firmalarla çalışmalar deniyor; ancak istenen verim yakalanamıyor. Akabinde KLINGER'in 2016'daki yöneticileri kendi ülkeleri olan Avusturya dışında kompansatör üretimiyle alakalı bir yatırım kararı alıyor ve bizim Politeknik Metal Körük firmasının o zamanki ortaklarıyla iletişime geçiyor. Karşılıklı görüşmeler neticesinde Politeknik Metal Körük ve Intermetalflex firmalarını satın alıyor.

Günümüzde 100 yaşını geçmiş global bir firma olarak, halihazırda 80'e yakın ülkeye ihracat yapan, satış ağıyla neredeyse hitap etmediği sektör bulunmayan, yurt içinde de önemli rakipleriyle rekabetini başarıyla devam ettiren bir firmayız. Sürekli gelişen ve yaklaşık 90 kişiden oluşan ekibimizle sektörümüze hizmet vermeye devam ediyoruz.

Klinger marka vanaların özelliklerini ve özellikle hangi proseslerde kullanıldığını paylaşabilir misiniz?

KLINGER markamızın lokomotif ürünlerinden olan pistonlu ve küresel vanalar pek çok üstün özellik sunar. İlk imal edildiğinden bu yana 100 yılı geride bırakan pistonlu vanalarımızın özelliklerini aşağıdaki maddelerle özetleyebiliriz:

- Düşük bakım maliyeti.
- EN12266-1 rate A'ya göre mükemmel sızdırmazlık.
- Buhar ve kızgın yağ uygulamaları için özel tasarım.
- Yüksek KV değeri.
- Özel dizaynı sayesinde sit ve piston yüzeylerinde aşınmaya karşı çok güçlü dayanım.
- Fire-Safe özelliği.
- Otomasyon ve aktüatör kullanımına uygun tasarım.



- Benzer ürünlere göre düşük tork değeri.
- Hattan demonte edilmeden tamir ve bakım imkanı.
- Oksijen hatları için özel tasarım ve belgelendirme.
- ISO flanş özelliğiyle pek çok aktüatöre adaptasyon seçeneği.
- 10C ile 400C arasında çalışabilme özelliği.
- PN16/PN25/PN40/PN63 basınç sınıflandırmaya hizmet edebilecek gövde tasarımı.
- Pik döküm, sfero döküm, çelik döküm ve paslanmaz malzeme seçenekleri.
- Dişli, flanşlı ve kaynak boyunlu bağlantılar.
- Özel karbon grafit takviyeli, KLINGER lisansı ile sızdırmazlık.
- EN558-1 ölçüleri.
- EN12266 P10, P11, P12'ye göre test edilmiş ve belgelendirilmiş yapı.
- EN1092'ya göre bağlantı ölçüleri.
- Dişli bağlantılar için NPT ve BSP olarak üretim.
- Küresel vanalarımız ise aşağıdaki özellikleriyle öne çıkar:
- Silindirik ve floating tip (tam geçişli) içi dolu milden imal küre,
- Çift yönlü akış ve iki taraflı basınçlandırma desteği,
- EN 12266-leakage rate A standardına göre çift yönlü sızdırmazlık,
- ISO 7121/EN 1983 standardına göre antistatik tasarım,
- Bakım gerektirmeyen ve kilitlenebilir yapı,
- Özel karbon grafit takviyeli, KLINGER lisansı ile sızdırmazlık,
- Farklı akışkanlar için ortak geniş sızdırmazlık eleman seçenekleri gibi…

Bu ekipmanlar, buhar ve kızgın yağ uygulamaları, sıcak su hatları gibi neredeyse bütün proseslerde kullanılıyor.

Bu ürünlerin yanı sıra, İtalya'daki kardeş kuruluşumuz aracılığıyla BUROCCO marka kontrol vanalarının ve seviye göstergelerinin de pazarlama, satış ve satış sonrası hizmetlerini biz yürütüyoruz.

Hangi sektörlerde daha aktif olarak rol alıyorsunuz?

Bu 7 sene içinde, özel KHI Serisi vanalarımızın aktüatörleriyle beraber demir-çelik sektöründeki



oksijen hatlarında özellikle tercih edildiğini söyleyebilirim. Önemli bir sektör liderinin yüksek fırın tesislerinin oksijen hatlarında da bizim markamız kullanılıyor. Bunun yanı sıra, yine demir-çelik sektöründe KHA Serisi vanalarımız tercih ediliyor. Önemli petro-kimya tesislerinden birinde de KVN Serisi vanalarımız kullanılıyor. Bir diğer önemli referansımız olan ISO İlk 500 firmalarından birinde ise, bizim seviye göstergelerimiz ve kontrol vanalarımız kullanılıyor. Bunlar, kısa zaman içinde ciddi başarılara imza atmamızı da sağlıyor.

2025 yılındaki hedef ve beklentileriniz neler?

2025 yılı için yurt dışındaki arkadaşlarımıza geçtiğimiz stok siparişlerimizin imalatı şu anda devam ediyor. Nisan ayından sonra yerinde ve hızlı bir malzeme tedariki sağlamayı hedefliyoruz. Bu alımla, geçtiğimiz 8 sene içerisinde teslim süresi sebebiyle kaybettiğimiz projeleri telafi etmek istiyoruz.

Özellikle en çok tercih edilen ürün gruplarımızın farklı malzemelerinden de sipariş ettik; iki parçalı, üç parçalı küresel vanalardan hem çelik döküm olarak hem de paslanmaz olarak getirtiyoruz. Pistonlu vanalardan hem pik döküm PN16 hem sfero döküm PN25 hem çelik döküm PN40 hem de paslanmaz AISI316 ürünlerimiz stoklarımızdaki yerini alacak. 2025 yılı sonuna doğru da kontrol vanalarımızdan stok tutmayı hedefliyoruz.

2025 yılı içindeki bir diğer hedefimiz, stok avantajımızı ve bilgi birikimlerimizi paylaşmak için bir dizi lansman toplantısı düzenlemek. Hem bölgesel hem de yerel bu faaliyetler aracılığıyla uzun zamandır bizlerle bir araya gelmeyen değerli kontaklarımızla ilişkilerimizi tekrar canlandırmayı hedefliyoruz. Meslek odaları ile de görüşmelerimiz var; onlar aracılığıyla bir dizi seminer düzenleyeceğiz. Bunların yanı sıra, şahsi olarak benim çok önem verdiğim üniversite ve liselerde vereceğimiz eğitimlere de yakın zamanda başlamayı hedefliyoruz.

Tüm bunlara ek olarak, yurt içinde dijitalizasyonla alakalı bazı çalışmalara başladık. Bu faaliyetimizle her ne kadar çalışma fırsatı bulamadıklarımız olsa da KLINGER markamızın burada da tekrardan güçlü bir şekilde rol almasını istiyoruz.

Sulzer hidrolik tahrikli yangın pompalarıyla güvenilirliği artırıyor





Açık denizdeki konvansiyonel ve Yüzen Üretim Depolama ve Boşaltma (FPSO) platformlarının yangından korunmaya ihtiyaç duyar ve bu da tipik olarak bir yangın pompası tarafından sağlanan yüksek basınçlı bir yangın suyu ring ana hattı ile sağlanır. Bunlar geleneksel olarak 90° redüktör üzerinden dizel motorla tahrik edilen, dikey hat şaftlı pompalardan oluşur. Ancak bu çözüm yoğun bakım gerektirir. Sulzer Pumps, yenilikçi hidrolik tahrikli yangın pompası tasarımı sayesinde bu önemli uygulamaya bir dizi uygun maliyetli iyileştirme getirir.

Bir araya gelen sorunlar bakımını zorlu hale getirir

Hat şaftlı pompalar, sıvı sütun onlara ulaşmadan önce sabit rulmanlar kuru çalıştığından başlatma sırasında rulman aşınması yaşar. Pompa çoğu zaman çalışmadığı için pompa haznesi deniz canlılarının oluşturduğu kirlilikten etkilenebilir. Pompanın bakımı gerektiğinde, şaft/kaplin sistemi, rulmanlar ve yükselen ana bölümün çıkarılması dahil olmak üzere tüm uzunluk çekilmelidir. Bu sorunlar bir araya gelerek geleneksel yangın pompalarının bakımını zorlu hale getirir.

Kompakt, patlamaya ve yangına dayanıklı çözüm

Bu zorlukların üstesinden gelmek için Sulzer Pumps, pompa haznesine hidrolik tahrikli bir motor monte eder. Bu düzenleme, sorunlu hat mili ve maliyetli 90° redüktör ihtiyacını ortadan kaldırır. Buna ek olarak, hidrolik tahrikli tasarım, deniz canlılarının çoğalmasını engellemek için düşük devirde sık sık döndürülebilir. Bir dizel motor, hidrolik motora güç sağlamak için ve güverte seviyesindeki deniz suyunu yangın söndürme halkasına yönlendirmek için iki pompayı çalıştırır. Kompakt, patlamaya ve yangına dayanıklı bir konteyner motoru, kontrol sistemini ve yakıt beslemesini barındırır.

Çok daha hızlı ve kolay bakım

Sulzer Pumps'ın hidrolik tahrikli yangın söndürme pompaları, petrol üretim platformlarında yangın suyu sağlamak için kompakt ve doğal olarak daha güvenilir bir çözüm sunar. Önemli ölçüde daha basit tasarımla birlikte pompayı yavaş döndürme özelliği, rutin bakım ihtiyaçlarını azaltır. Pompa ucunun kaldırılması gerekirse, Sulzer tasarımı bakımın çok daha hızlı ve kolay yapılmasını sağlar.

Pek çok FPSO gemisine kurulan sistem, dünya çapında birçok operatör için bu tür platformlarda tercih edilen çözümdür.

Hijyenik uygulamalarınız için CTX Yüksek Performanslı Santrifüj Pompalar

Tapflo, özellikle yiyecek, içecek ve ilaç endüstrileri için üretilmiş hijyenik santrifüj pompayı (CTX H) pazara sunar. Pompalar, çeşitli endüstriler için çok çeşitli çalışma koşullarında yüksek verimli performans için optimize edilmiştir.

Tapflo CTX, süt ve yoğurt transferi gibi tipik süt ürünleri uygulamaları için mükemmel bir çözümdür. CTX, yemeklik yağ, aroma ve meyve suyu gibi çeşitli bileşen ve ürünlerin transferinin yanı sıra, temizleme sıvıları ve su transferi gibi birçok yardımcı işlemi en iyi şekilde gerçekleştirir.

Pompa, düşük gürültü ve titreşim, kolay bakım, sağlam yapı ve yüksek verimlilik, üstün operasyonel güvenilirlik ve uygulama esnekliği özelliklerine sahiptir.

Bu pompa, birçok uygulamada yüksek hijyen için idealdir:

- Standart olarak Ra<0,8 µm elektro-parlatılmış ıslak parçalar (Ra<0,5 µm istek üzerine)
- Islak yüzeyler, AISI 316L paslanmaz döküm
- FDA ve EC1935 onaylı tek ve çift mekanik salmastralar ve elastomerler
- Standart olarak DIN 11851 hijyenik bağlantılar
- AISI 304L'de hijyenik motor kapağı

Tapflo CTX H, salmastrası herhangi bir sıvı ile doğrudan temas halinde olmadığı için son derece hijyenik ve sterilize edilmiş bir santrifüj pompadır. Temizlemesi kolaydır ve aktarılan sıvı kirlenmez. CTX, düşük ve son derece rekabetçi bir fiyatla, piyasadaki diğer benzer pompalardan daha iyi performansa ve verimliliğe sahiptir. Diğer tüm Tapflo pompaları gibi, CTX'i de doğrudan kendi fabrikamızdan veya dünya çapındaki mağazalarımızdan teslim edebiliriz. Kısa teslimat süreleri Tapflo misyonunun bir parçasıdır.

Kullanıldığı endüstriler: Süt, dondurma, içecek, gıda, ilaç, kozmetik, bira ve şaraphane.

Kullanıldığı uygulamalar: Süt, yağlar, meyve suları, alkol, yarı mamul ürünler, gıda katkı maddeleri, kozmetik ve ilaç bileşenleri, patlayıcı ve güvenli bölgelerdeki ürünler, hafif ve agresif kimyasallar, sıcak ve soğuk sıvılar, süspansiyonlar ve emülsiyonlar, temizlik ve yıkama maddeleri, atık su; depolama tanklarının,



konteynerlerin, filtrelerin, haznelerin, besleme proses ekipmanlarının, dozaj sistemlerinin, dağıtım ünitelerinin beslenmesi ve boşaltılması.

Tapflo Türkiye Bölge Satış Müdürü Babek Salih, "CTX Pompa Serisi'nin modüler tasarımı, farklı uygulama koşullarına adaptasyonda büyük esneklik sağlar. Bu aynı zamanda pompanın daha çabuk ve kolay bir şekilde bir üst model seçeneklerine geçebilmesi anlamına gelmektedir. Pompa modelleri ve boyutları arasında parçaların değiştirilebilir olması pompanın bakımını daha ucuz ve çabuk bir şekilde yönetilmesini sağlar. Bu yüzden müşterilerimize CTX Serisi'ni güvenle transfer çözümü olarak öneriyorum" dedi.

Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

tapflo®
» All about your flow™

#WINEURASIA25

WIN EURASIA

OTOMASYON VE MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI

28 - 31 MAYIS 2025

İstanbul Fuar Merkezi, Yeşilköy



ODAĞIMIZ OTOMASYON

Deutsche Messe

win-eurasia.com @WINEURASIA

WIN EURASIA

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Global Pumps'ın lityum madeni için yangından korunma sistemi





Üretim kapasitesini 2030 yılına kadar ikiye katlayarak 3 MTPA'dan 4 MTPA'ya çıkarmaya hazırlanan bir Batı Avustralyalı Tier- lityum projesi, bu büyümeyi kolaylaştırmak için saatte 160 metreküpe (m3/sa) kadar macun üretebilen yeni bir macun tesisi kuruyor. Bu yeni tesis sadece birkaç proses pompasına değil, aynı zamanda tesisin yangın koruma sistemine su sağlamak için sağlam bir yangın suyu pompa sistemine de ihtiyaç duyuyor.

Kritik yangın suyu pompa sistemi de dahil olmak üzere lityum tesis projesi için gerekli tüm pompaları tedarik etme ve üretme sözleşmesi imzalayan Global Pumps, AS2941:2013'ün katı düzenlemelerine uyacak ve projenin özel gereksinimlerini karşılayacak şekilde titizlikle bir sistem tasarlıyor. Global Pumps, yangından korunma sistemini kararlaştırılan süre içinde başarıyla tamamlayarak lityum madeninin genişletme programına katkı sağlıyor. Bu yüksek kaliteli yangın suyu pompası sistemi sayesinde, tesis sahipleri ve operatörler bir yangın durumunda varlıklarının ve personellerinin korunduğundan emin olabiliyor.

Yangın koruma sistemi:

Yedeklilik koruması: Birincil elektrik motoru tahrikli pompa, ikincil dizel tahrikli pompa ve basıncı koruyan bir jokey pompa içeren bu yangın pompası sistemi kesintisiz yangın koruması sağlıyor.

Ağır hizmet tipi yapı: Tüm pompalar, optimum verimlilik için birbirine bağlanan boru tesisatı ile tek ve sağlam bir tabana monte ediliyor.

Southern Cross Powerhouse Pompaları: Birincil ve ikincil pompalar, 80 metrelik etkileyici bir basma yüksekliğinde saniyede 20 litrelik (L/s) gerekli akış hızını sağlayabilen yüksek performanslı Southern Cross ISO santrifüj pompalardan oluşuyor.

Güvenilir güç kaynakları: Birincil pompa 2955 Rpm'de çalışan 37 kW'lık bir elektrik motoru kullanırken, ikincil pompa 2600 Rpm'de çalışan 41 kW'lık, radyatör soğutmalı bir dizel motordan yararlanarak her koşulda güvenilir çalışma sunuyor.

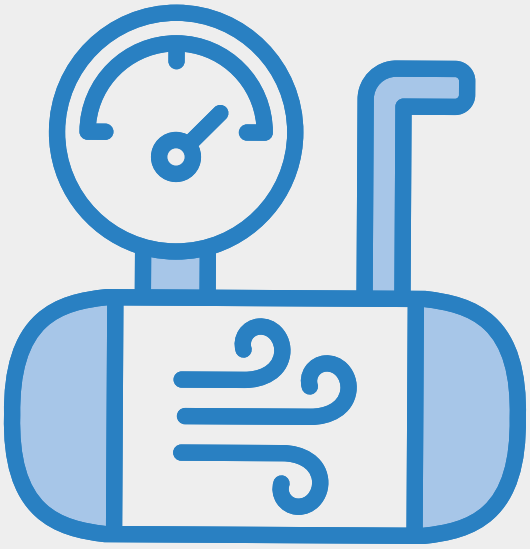
Güvenilir bir yangın pompası çözümü mü arıyorsunuz?

Global Pumps'ın deneyimli mühendislerden oluşan ekibi ister dizel yangın pompası ister elektrikli yangın pompası olsun, tasarım ve üretimden özel yangın pompası setlerinin devreye alınmasına kadar tüm süreç boyunca çözüm ortaklığı sunuyor.

Uzman Partnerler Güvenilir Çözümler!

pnömatik sistemler

Pnömatik sistemlerde alanında uzman partnerlerimizle yüksek kaliteli ürünleri sizlerle buluşturuyoruz. Hassas kontrol, güvenilir performans ve güçlü stok avantajı sayesinde projelerinizde fark yaratıyoruz.



Seviye sensörleri, pnömatik hortum ve fittings, bobin ve soketler, otomatik adaptörler, rakorlar, silindir ve silindir aksamları, valf ve aksamları, manometre, şartlandırıcı, seviye ve basınç vakum anahtarları.

üretimtek
akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

IFAT Eurasia geleceği şekillendirmeye devam ediyor



Dünya genelinde yaşanan enerji ve ham madde kaynaklarının yetersizliği, ülkelerin büyüyen sanayi ve artan nüfusun getirdiği ihtiyaçlar karşısında büyük bir sorun oluşturuyor. Buna karşı etkin atık yönetimi, geri dönüşüm ve ikincil ham madde kullanımı gibi çözümlerle bu sorunları minimuma indirmek mümkün hale geliyor. IFAT Eurasia, bu hedeflere katkı sağlamak adına 2015 yılından bu yana çevre teknolojileri alanında buluşma noktası yaratıyor.

IFAT Eurasia ve etkileri

IFAT fuarlar ailesinin Avrasya Bölgesi'ndeki temsilcisi olan IFAT Eurasia; su eldesi, dağıtımı ve arıtımı, atık su geri kazanımı, katı atık yönetimi, geri dönüşüm, atıktan enerji eldesi ve yenilenebilir enerji gibi çevre teknolojilerinin tüm alt başlıklarına yer veriyor. IFAT fuarları, Almanya, Çin, Hindistan, Güney Afrika, Brezilya ve Türkiye'de organize ediliyor.

IFAT Eurasia 2023 yılında, 56'sı uluslararası olmak üzere 203 katılımcının, 803'ü uluslararası 8 bin 764 ziyaretçiyle buluşmasına ev sahipliği yaptı. Geniş bir coğrafyadan gelen katılımcılar, bireysel ziyaretçilere ek olarak Kazakistan, Irak, Romanya, Suudi Arabistan ve Yunanistan'dan gelen delegasyonlar ve alım heyetleri ile IFAT Eurasia çatısı altında buluştu. Ürün ve hizmet sunumlarına ek olarak düzenlenen etkinlikler ile sektörün sıkıntıları ve geleceği tartışıldı.

Yeni girişimciler için start-up alanı

IFAT Eurasia, gezegenin yaşanılabilir kalması, Türkiye'nin kaynaklarının sürdürülebilir şekilde kullanılması, coğrafi komşular başta olmak üzere ürettiği imkanların global olarak paylaşılabilmesi için yeni fikir ve girişimleri desteklemeyi hedefliyor.

2025 yılında IFAT Eurasia salonlarında yeni girişimciler, kuluçka merkezleri, teknoloji merkezleri ve yatırımcı firmaları bir araya getirecek özel bir 'Start-up Alanı' oluşturulması planlanıyor. Bu alanın, uluslararası fuar organizasyonlarının maliyetlerinin altında, yeni girişimciler için erişilebilir bir konsept sunarak, sektör bileşenleriyle bağlantı kurmasına olanak tanıması hedefleniyor.

"Gelecek nesiller için daha sürdürülebilir bir dünya yaratma" misyonuna sizleri de davet eden IFAT Eurasia, yeni fikirlerin desteklenmesi ve çevre teknolojilerinde yenilikçi adımlar atılması için görüş ve önerilerinizi bekliyor.

EKO
FUARCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

MESSE MÜNCHEN

Avrasya'nın Lider Çevre Teknolojileri Fuarı

15-17 Mayıs 2025
Tüyap Fuar Merkezi, İstanbul



IFAT Eurasia

ifat-eurasia.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

SICK ve Endress+Hauser proses otomasyonunda güçlerini birleştirdi



SICK ve Endress+Hauser, proses otomasyonu alanındaki stratejik ortaklığı hayata geçiriyor. SICK'in gelişmiş gaz analizi ve akış ölçümü teknolojisi artık Endress+Hauser'in kapsamlı enstrümantasyon portföyünün ayrılmaz bir parçası haline geliyor. Stratejik ortaklığın bir sonucu olarak, SICK'in 42 ülkedeki yaklaşık 800 satış ve servis çalışanı Endress+Hauser'e transfer oluyor. Proses otomasyonu alanındaki bu iş birliği, müşterilerin tek bir kaynaktan daha geniş bir ürün yelpazesine erişmesine ve gaz ölçüm teknolojisindeki gelişmiş uzmanlıktan yararlanmasına olanak tanıyor.

Gaz analiz cihazlarının ve akış ölçerlerin üretimi ve geliştirilmesi Endress+Hauser SICK GmbH+Co. KG çatısı altında bir araya getiriliyor. SICK ve Endress+Hauser, 1 Mart 2025 itibarıyla ortak girişimin yüzde 50'sine sahip olacak. Almanya'daki çeşitli tesislerde yaklaşık 730 kişiyi istihdam eden şirket, ürün inovasyonunu desteklemek ve gelişen pazar taleplerini karşılamak için Endress+Hauser'in ürün merkezleriyle yakın iş birliği içinde çalışacak.

Sorunsuz iş geçişi

Her iki şirketten yüzlerce çalışan son aylarda işletmenin sorunsuz geçişi için hazırlanıyor. Endress+Hauser'in gaz ölçümü satış ve servis ekipleri destek vermeye hazırken, endress.com genişletilmiş ürün, çözüm ve hizmet yelpazesini yansıtıyor. Endress+Hauser, 1 Ocak 2025'ten bu yana SICK'in gaz analizi ve akış ölçümü teknolojisini dünya çapında özel olarak pazarlıyor. Çin'de teknik nedenlerden dolayı 1 Mart 2025'e kadar gerçekleşmeyecek

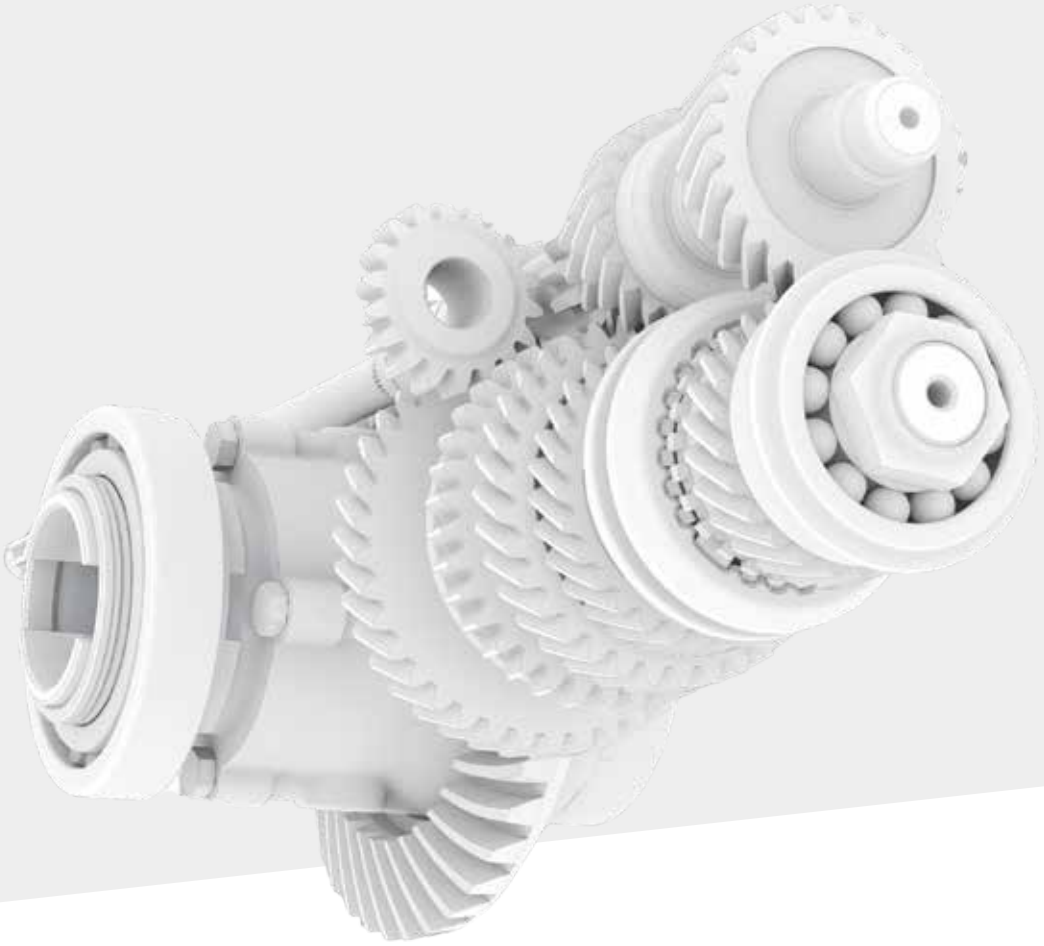


Endress+Hauser Group CEO'su Dr. Peter Selders

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

redüktörler

Alanında uzman partnerlerimiz ve güçlü stok desteğimizle, projeleriniz için güvenilir redüktör çözümleri sunuyoruz. Yüksek performans ve dayanıklılığı bir araya getiren geniş ürün yelpazemizle her ihtiyacınıza uygun çözümü hızlıca temin ediyoruz.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

olan geçişin, Türkiye ve Suudi Arabistan'da satış ve servis hizmetlerinin ilk çeyrekte Endress+Hauser'e devredilmesi planlanıyor.

Endress+Hauser Group CEO'su Dr. Peter Selders, “Bu ortaklık mükemmel bir eşleşme. Özellikle proses endüstrisinin sürdürülebilir dönüşümünde büyüme ve gelişme için yeni fırsatlar yaratıyor. Güçlerimizi birleştirerek müşterilerimize katma değer sunuyoruz. Ortak çabalarımız bizi tek başımıza hareket ettiğimizden daha hızlı ve sonuçta daha başarılı kılacak. Bu durumda bir ve bir, ikiden daha fazlasına eşittir” açıklamasında bulunuyor.

SICK AG Yönetim Kurulu Başkanı Dr. Mats Gökstorp, “Süreç otomasyonuna yönelik stratejik ortaklığımızın başlamasından memnuniyet duyuyoruz. Birlikte, dünya çapındaki müşterilerimizi daha iyi destekleyebilir ve onları lider teknolojik çözümlerle sürdürülebilir bir geleceğe yönlendirebiliriz. Proses endüstrisindeki dönüşümün büyüme ve gelişme için muazzam fırsatlar sunduğuna ve güçlü ortaklar olarak bu fırsatlardan en iyi şekilde yararlanacağımıza inanıyoruz” diyor.

CEO'lar bu ortaklığın kurulmasına katkıda bulunan her iki tarafın çalışanlarına da teşekkür ediyor. Mats Gökstorp, “Her şeyden önce, uzmanlıkları ve bağlılıklarıyla proses otomasyonu işini güçlü kılan ve bu başarı öyküsünü stratejik ortaklıkla devam ettirecek olan tüm çalışanlara teşekkür ediyoruz” diyor. Peter Selders, “Yeni bir şeyler inşa etmek ve bu ortaklığı başarıya ulaştırmak için bize ve ortak girişime katılan insanlarla birlikte çalışmayı dört gözle bekliyoruz” diye konuşuyor.



SICK AG Yönetim Kurulu Başkanı Dr. Mats Gökstorp

Fabrika ve lojistik otomasyonu ortaklık kapsamında değil

Endüstriyel sektördeki sensör tabanlı uygulamalar için dünyanın önde gelen çözüm sağlayıcılarından biri olan SICK, 60 iştiraki ve hissesinin yanı sıra, çok sayıda temsilciliğiyle dünya çapında varlığını sürdürüyor. Dünya çapında 12.000'den fazla çalışanı olan şirket, 2023 mali yılında 2,3 milyar euroluk konsolide satış gerçekleştiriyor. Satışların yüzde 80'inden fazlasını oluşturan fabrika ve lojistik otomasyonu ana faaliyet alanı bu ortaklıktan etkilenmiyor.

Güçlü değerlere sahip aile şirketleri

Aile şirketleri olan SICK ve Endress+Hauser, benzer değerleri ve kurumsal kültürleri paylaşıyor. Alman sensör üreticisi ile İsviçreli ölçüm ve otomasyon teknolojisi uzmanı, 2023 sonbaharında bir mutabakat zaptı ve 2024 yazında bir iş birliği anlaşması imzaladı.

Uzun süreli iş birliği

Sipariş, proje ve müşteri bazında başarılı bir iş birliği geçmişine sahip olan SICK ve Endress+Hauser’in gaz analizörleri ve akış ölçerleri öncelikle atık yakma ve enerji santrallerinde, çelik fabrikalarında ve çimento işlerinde, petrol ve gaz endüstrisinde, kimya ve petrokimya tesislerinde ve denizcilik uygulamalarında kullanılıyor. Bu teknolojiler, baca gazı temizliğinde emisyon izleme, doğal gaz ve hidrojen akışlarının ölçümü gibi görevler için oldukça önemli bir rol üstleniyor.

TÜYAP 45 YIL YEARS

İş Birliği ile

CEBİD Çelik Boru ve Profil İmalatçıları Derneği

Messe Düsseldorf

9 – 12 Nisan 2025

3. Boru, Profil, Tel, Çelik, Üretimi ve Teknolojisi İhtisas Fuarı

www.tubeeurasia.com

Tube Eurasia

Çelik ve çelik imalatı teknolojileri



tubeeurasia

TURKISH STEEL · Türkiye Çelik Üreticileri Derneği · Çelik Dış Ticaret Derneği · MATİL · PASİD · SOGAD · SteelOrbis · YİSAD Yassı Çelik İhracat ve Sanayicileri Derneği

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
BÜYÜKÇEKMECE | İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Reçine bağlı agregalar için hint yağı



Peyzaj, yol kaplaması ve inşaat için çok çeşitli agregalar üreten bir Castle Pumps müşterisi, daha önce satın aldığı AODD pompalarının performansından oldukça memnun kaldığı için farklı bir sahada benzer pompa talepleriyle geri dönüyor. Reçine bağlı agregalar oluşturmak için yapıştırıcı olarak kullanılan hint yağını pompalamada yeni bir süreç geliştiren şirket, ortamdaki hint yağının bir ısıtma tankına beslenmesi ve ardından daha sıcak olan hint yağının ısıtma tankından kullanılacağı yere pompalanması için birkaç pompaya ihtiyaç duyuyor.

Müşterisinin talebi olan havayla çalışan pompalar için Debem Boxer AODD Serisi'ni belirleyen Castle Pumps, bu serideki seçeneklere bakıyor. Yağlar, yapıştırıcılar ve diğer yağlama sıvıları söz konusu olduğunda viskozite sıcaklıkla birlikte değişiyor. Bu nedenle, hangi havayla çalışan diyaframlı pompa modellerinin kullanılacağını seçerken dikkat edilmesi gereken en önemli hususlardan birini, farklı viskozitelerde aynı akış hızı gereksinimlerini elde etmek oluşturuyor.

Daha soğuk hint yağını ısıtma tankına besleyen pompa için gerekli akış hızını elde etmek üzere Boxer 503 gibi daha büyük bir pompaya ihtiyaç duyulurken, ısıtılmış hint yağını ısıtma tankından kullanıldığı yere aktarmak için Boxer 100 gibi daha küçük pompa yeterli oluyor.

Bu reçine pompa uygulaması için AODD pompa tasarımının, hint yağının pompalandığı kabın boşalması durumunda hasar görmeden kuru çalışma kabiliyeti ek bir avantajı meydana getiriyor. Özellikle Debem pompaları, 50 milyondan fazla döngü için tasarlanmış uzun ömürlü diyaframlardan



ve eş değer AODD pompa modellerine kıyasla bakımı gereken çok daha az dahili aşınan parçadan (tipik 72'ye karşı 30) faydalanıyor. Castle Pumps, havayla çalışan bu diyaframlı pompaları müşterinin debi gereksinimlerini karşılamak için pompayı kolayca ayarlamasına olanak tanıyan hava regülatörleriyle birlikte tedarik ediyor.

Projedeki zorluklar

Elektrik motoru yerine hava kullanımı

Değişken viskoziteli hint yağı.

Gerekli spesifik görevler

Sağlanan ekipman

Debem Boxer 100 AODD Pompa, Boxer 503 Pompa ve 2 Boxer 502 Pompa

Sıvı: Hint yağı

Viskozite: Sürecin bir parçasına bağlı olarak farklılık gösterir

Gövde: Alüminyum

Diyafram: Hytrel & PTFE

Sertifikalar: ATEX Bölge 2

Dergilerimiz pressreader™'da!

Sektörlerimizin bilgi birikimi, **PressReader**'la dünyaya açılıyor; Güç Aktarım, Pompa & Vana, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimiz, artık her sayısıyla dünya genelinde okuyucularla buluşuyor. Dünyanın her yerinde dilediğiniz an ulaşabileceğiniz dergilerimizi keşfetmek için PressReader'a göz atın, size özel içeriklere anında ulaşın!

Heyecanımıza ortak olun!

ARA



BUL



OKU/DİNLE



GÜÇ AKTARIM.COM · Dişli Teknolojileri.com · Pompa & Vana · Rüzgar Enerjisi · Konveyör Dergisi.com

www.pressreader.com/tr

pressreader™

MONETA Medya Grubu

Mokveld, hidrojen dağıtım istasyonları için kontrol vanaları tedarik edecek



Yüksek kaliteli kontrol ve emniyet vanalarının geliştirilmesi ve üretiminde Hollandalı bir dünya lideri olan Mokveld Valves, Gasunie hidrojen dağıtım istasyonları için kontrol vanaları tedarik etmek üzere uzun vadeli bir anlaşma imzaladı.

Gasunie'nin %100 iştiraki olan Hynetwork'ün Hollanda'nın ülke genelindeki hidrojen ağı geliştirme planının bir parçası bu anlaşmada, ağın geliştirilmesinde hidrojeni taşımak için çoğunlukla mevcut boru hatları kullanılacak. Mevcut şebekenin uygun olmadığı ya da zamanında hazır olmadığı yerlerde yeni boru hatları döşenecek. Hidrojen ağı, 5 sanayi kümesini birbirine bağlamanın yanı sıra, diğer ülkelere, hidrojen depolama ve ithalat yerlerine bağlayacak. Hynetwork, hidrojenin çok önemli bir yenilenebilir enerji kaynağı haline geldiği Avrupa'nın enerji dönüşümünde önemli bir rol oynayacak.

Hem teknik kaliteye hem de sürdürülebilirliğe güçlü bir şekilde odaklanması ve enerji sektörü için yenilikçi çözümler sunma becerisi nedeniyle; kalite, sosyal sorumluluk ve fiyat açısından katı gereklilikleri karşılayarak seçilen Mokveld, kontrol vanalarıyla toplu tüketiciler için hidrojen akışının güvenli ve verimli bir şekilde düzenlenmesinde önemli bir rol üstlenecek.

Tek parça gövde tasarımı, aerodinamik akış yolu ve yüksek kapasiteleriyle karakterize edilen Mokveld, eksenel kontrol vanalarının basınç dengeli trim ve tam çevre akışı sayesinde sunduğu hassas kontrolle, enerji tasarruflu elektrikli aktüatörlerin kullanılmasına olanak tanıyor.

Ürünlerin sürdürülebilirliğini destekleyen bu kontrol vanasının yenilikçi yapısı, Mokveld'in enerji sektöründeki güvenlik, verimlilik ve çevre dostu yapısına katkıda bulunuyor. Gasunie'nin elektrikle çalışan kontrol vanalarını seçmesi, bu misyonun değerini vurguluyor.

mokveld

teskon+SODEX

ISITMA, SOĞUTMA, KLİMA, HAVALANDIRMA, YALITIM, POMPA VE VANA FUARI

16. ULUSAL TESİSAT MÜHENDİSLİĞİ KONGRESİ

16-19 NİSAN 2025

MMO TEPEKULE KONGRE VE SERGİ MERKEZİ - İZMİR

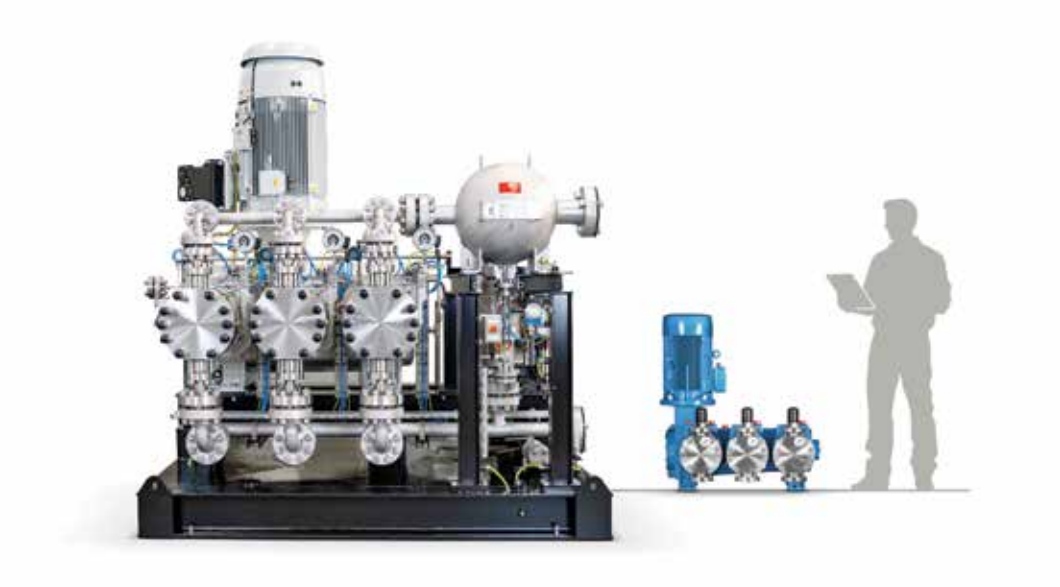


Deutsche Messe

teskon+SODEX

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

LEWA'dan yeni tripleks G3E proses diyaframlı pompa



10 kW'lık etkileyici hidrolik gücüyle pompa teknolojisinde tamamen yeni standartlar belirleyen LEWA tripleks G3E, sağlam monoblok tasarımı sayesinde 350 spm'ye kadar hızlarda çalışabiliyor. %30 daha az alan gerektiren G3E, gemilerdeki yakıt gazı besleme sistemleri ve alan kısıtlamaları olan diğer tüm uygulamalar için mükemmel çözüm sunuyor.

Ürünle ilgili örnek bir uygulama paylaşan LEWA, "Bir gemideki yakıt gazı besleme sisteminde, bu örnekte yaklaşık 90.000 m³ kargo hacmine sahip bir Çok Büyük Gaz Taşıyıcı'da (VLGC), enerji maliyetleri önemli ölçüde daha düşük verimliliğe sahip diğer pompa teknolojilerine kıyasla yılda yaklaşık 20.000 ila 30.000 euro azalacaktır" ifadelerini kullanıyor.

G3E'nin avantajları:

- 30 yer tasarrufu
- Yüksek verimlilik: %80-90
- Hidrolik güç: 10 kW
- Strok frekansı: 350 spm'ye kadar
- Sağlam monoblok tasarım: Uzun kullanım ömrü
- 3 başlı yapı: Düşük titreşim
- Daha az aşınan parça: Kolay bakım
- Hermetik olarak sızdırmaz: Dışarıya emisyon ve akışkanın kirlenmesi yok
- Kuru çalışma güvenliği: Sıvı beslemesi kesilirse pompa zarar görmez
- En geniş kontrol aralığı: Proses için maksimum esneklik

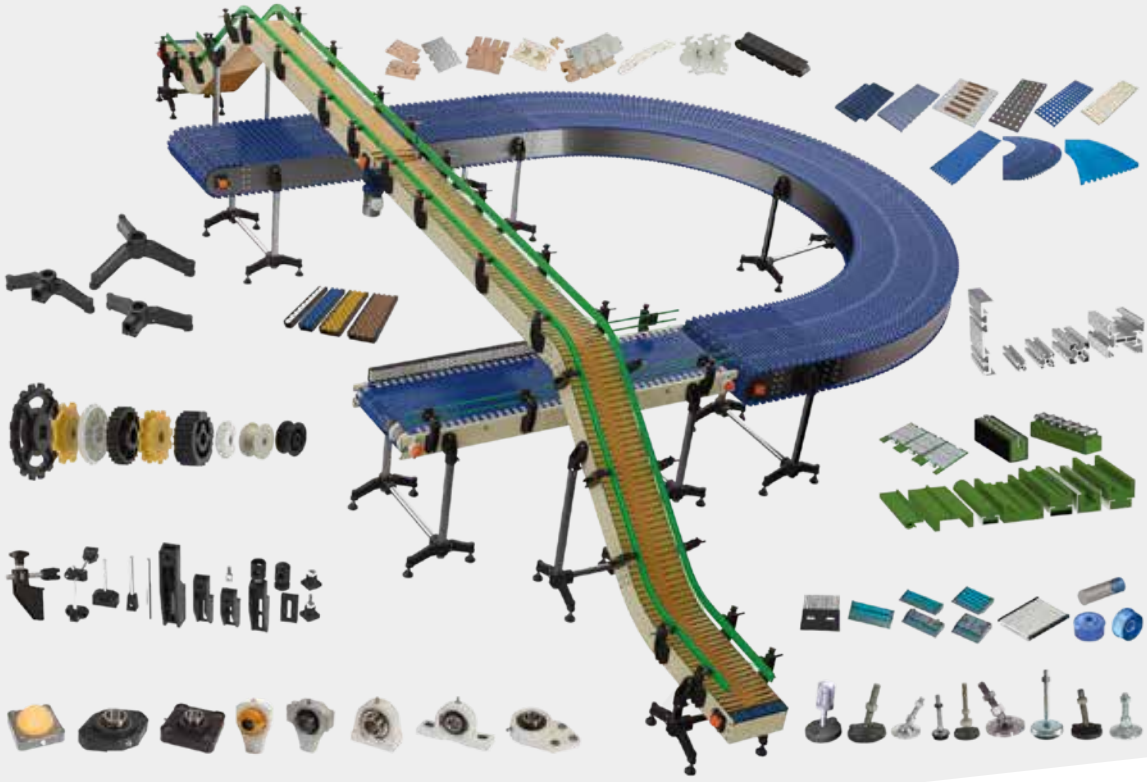
Uygulama olanakları:

- Gemilerdeki yakıt gazı besleme sistemlerinde alternatif deniz yakıtlarının güvenli enjeksiyonu
- Merkezi olmayan güç kaynağı sistemlerinde yakıt enjeksiyonu
- Kimyasal madde enjeksiyonu
- Sprey kurutma
- CO2 ekstraksiyonu
- Jelatin, tereyağı veya margarin üretimi
- Homojenizasyon
- Alan kısıtlaması olan diğer tüm uygulamalar

Kesintisiz Üretim İçin **Güçlü İş Ortaklığı!**

konveyör ekipmanları

Konveyör ve Taşıma çözümlerinde öncü partnerlerimizle üretim hattınızın verimliliğini artırıyoruz. Kalitesi kanıtlanmış konveyör ekipmanlarımız, stoktan hızlı teslimat avantajıyla üretiminizi kesintisiz çalıştırır.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Dura Pump çözümü, plastik kalıplama şirketinde verimliliği artırdı





İngiltere merkezli büyük bir plastik kalıplama şirketi çözüm için başvurduğunda, Dura Pump pompalarının etkinliğini göstermek için eşsiz bir fırsat yakaladı. Plastik kalıplama şirketiyle yapılan ilk görüşmelerin ardından Dura Pump, yoğun üretim hatları için bir soğutma sistemi sağlamakla görevlendirildi. Şirketin hızlı operasyonları ve sıkı üretim programları göz önüne alındığında, sistemin hızlı bir şekilde belirlenmesi, teslim edilmesi ve kurulması gerekiyordu.

Bu plastik kalıplama şirketi, fabrika süreçlerine katkıda bulunabilecek dayanıklı ve etkili bir soğutucu pompaya ihtiyaç duyuyordu. Danışma aşaması tamamlandıktan sonra Dura Pump ekibi işi bitirmek için harekete geçti. Tüm projelerde olduğu gibi, bu da detaylı bir spesifikasyon süreci ile başladı ve uzmanlar mümkün olan en iyi çözümü belirlemek için plastik kalıplama şirketiyle birlikte çalıştı. Soğutucu pompanın enerji verimliliği sağlaması gerekirken, aynı zamanda önemli ölçüde dayanıklılık ve güvenilirlik de sunması gerekiyordu. Plastik kalıplama şirketinin ihtiyaçlarını belirledikten sonra Dura Pump ekibi, bir KSB Etabloc Soğutucu Pompa'yı seçti. Tesise giden Dura Pump ekibi, KSB soğutucu pompayı teslim ederek tüm kurulum görevlerini kısa bir süre içinde yerine getirdi.

Kullanımı son derece basit olan bu benzersiz çözüm, boru tesisatı ve vanalardaki direncin üstesinden gelme, suyu sıcak veya soğuk kuyudan çıkarma ve hızlı soğutma için soğutma ünitesine itme yeteneği sayesinde yaygın olarak kullanılıyor.

Verimlilik ve güvenilirlik arttı, gürültü azaldı

Dura Pump'ın uzman tavsiyeleri ve kapsamlı ürün seçimi, şirketin önemli avantajlardan yararlanmasını sağladı:

Artan verimlilik

KSB Etabloc Soğutucu Pompa, plastik kalıplama şirketinin enerji tüketiminde büyük düşüşler elde etmesini sağladı. Sistemdeki çarkların deneysel olarak doğrulanmış hidrolik tasarımı anında tasarruf sağlamış ve çark çapının belirlenen görev noktasına uyacak şekilde kırpılmasıyla daha fazla verimlilik elde edildi. Ayrıca şirket, 547/2012 sayılı tüzüğün gelecekteki gerekliliklerine uyum sayesinde daha düşük maliyetlerden yararlandı.

Artan güvenilirlik

Hızlı bir üretim ortamında, pompa sistemlerinde güvenilirlik mutlak bir gerekliliktir. Sistemin sınırlı gövde contası, en zorlu koşullarda güvenilir gövde sağlar. Ayrıca, soğutucu pompanın özellikleri iyi bir emme performansı sağlayarak, firmanın her zamankinden daha fazla güvenle ilerlemesine yardımcı olur.

Azaltılmış gürültü

Gürültü kirliliği endüstrinin her alanında endişe kaynağıdır. Dura Pump, düşük titreşim seviyeleri ve mükemmel sorunsuz çalışma özellikleri sayesinde plastik kalıplama şirketinin yeni pompa sistemiyle gürültü etkilerini azaltmasına yardımcı oldu.


NUCLEAR POWER PLANTS
VII. EXPO & XI. SUMMIT
1-2 JULY, 2025 ISTANBUL
www.nuclearpowerplantsexpo.com
NPPES
SPONSORSHIP /
EXHIBITION PARTICIPATION
Çağla SAÇIN E: cagla@inppes.com
T: +90 530 827 15 85
#NPPES
OPERATED BY

CTX High Performance Centrifugal Pumps: Pumps for hygienic use

Tapflo offers a hygienic centrifugal pump (CTX H) made specifically for the food, beverage and pharmaceutical industries. The pumps are optimized for highly efficient performance over a wide range of operating conditions for several industries.

The Tapflo CTX is an excellent solution for the typical Dairy applications like transfer of milk and yogurt. Another application where the CTX fits well is the transfer of various ingredients and products like edible oil, flavor, and juice, as well as many auxiliary operations like the transfer of cleaning liquids, and water.

The pump features low noise and vibration, easy maintenance, robust construction and High efficiency, superior operational reliability and application flexibility.

This pump is ideal for high hygiene in many applications due to:

- *wetted parts electropolished to Ra<0.8 µm as standard (Ra<0.5 µm on request)*
- *wet surfaces, AISI 316L stainless steel casting*
- *single and double mechanical seals and elastomers FDA and EC1935 approved*
- *hygienic connections with DIN 11851 as standard*
- *hygienic motor shroud in AISI 304L*

The Tapflo CTX H is a highly hygienic and sanitized centrifugal pump because the shaft sealing is not in direct contact with any fluid. It´s easy to clean, and the transferred fluid does not get contaminated. The CTX has better performance and efficiency than other similar pumps on the market, and at a low and extremely competitive price. Like all other Tapflo pumps, we can deliver the CTX straight from our own factory and our stores worldwide, short delivery times is a part of Tapflo mission.

***Typical industries:** Dairy, Ice Cream, Beverage, Food, Pharma, Cosmetics, Brewery and winery.*

***Typical application:** diary, fats, juices, alcohol, semi products, food additives, ingredients for cosmetic and pharmaceutical, products in explosive and safe zones, mild and aggressive chemicals, hot and cold liquids, suspensions and emulsions, cleaning and washing agents, wastewater, feeding and unloading of storage tanks, containers, filters, sumps, powering process equipment, dosing systems, dispensing units.*



Tapflo Türkiye regional sales manager, Babek Salih: 'The modular design of the CTX pump series provides great flexibility in adaptation to different applications. This also means that the pump can be upgraded to higher model options more quickly and easily. Interchangeability of parts between pump models and sizes makes maintenance of the pump cheaper and quicker. That's why I recommend the CTX series to our customers as a safe transfer solution.'

Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

tapflo®
» All about your flow™

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

elektrik motoru

Elektrik motorlarında dünyaca tanınan partnerlerimizle sektörde fark yaratıyoruz. Yüksek verimlilik, sessiz çalışma ve uzun ömür özellikleri sunan ürünlerimiz, güçlü stok desteğiyle ihtiyaçlarınıza anında cevap veriyor.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Global Pumps Fire Protection System for WA Lithium Mine



A Western Australian lithium project, poised to double its production capacity from 3 MTPA to 4 MTPA by 2030, required a robust fire protection system to support its expanding paste plant. The facility's high output of 160 m3/h of paste demanded a fire water pump system capable of delivering exceptional performance and reliability.

The Challenge

A Tier-1 lithium project in Western Australia has planned a significant production increase from 3 million tonnes per annum (MTPA) in 2024 to 4 MTPA by 2030. To facilitate this growth, they are developing a new paste plant capable of producing up to 160 cubic metres per hour (m3/h) of paste. This new plant requires not only several process pumps but also a robust fire water pump system to supply water for the site's fire protection system.

The Solution

Global Pumps secured the contract to supply and manufacture all pumps required for the lithium plant project, including the critical fire water pump system. This system was meticulously designed to comply with the stringent regulations of AS2941:2013 and meet the project's specific requirements.

The Fire Protection System

Redundancy Protection: Featuring a primary electric motor driven pump, a secondary diesel driven pump, and a pressure maintaining jockey pump, this fire pump system ensures uninterrupted fire protection. Heavy-Duty Construction: All pumps are mounted on a single, robust base with interconnecting pipework for optimal efficiency.

Southern Cross Powerhouse Pumps: The primary and secondary pumps are high-performance Southern Cross ISO centrifugal pumps, capable of delivering the required flow rate of 20 litres per second (L/s) at an impressive 80 metres of head.

Reliable Power Sources: The primary pump utilises a 37 kW electric motor operating at 2955 RPM, while the secondary pump leverages a 41 kW, radiator-cooled diesel engine running at 2600 RPM, ensuring reliable operation under any circumstances.

Global Pumps successfully completed the fire protection system within the agreed-upon timeframe, ensuring the lithium mine expansion could proceed on schedule.

The Result

With this high-quality fire water pump system in place, the owners and operators can rest assured that their assets and personnel are protected in the event of a fire.

Looking for a Reliable Fire Pump Solution?

Global Pumps' team of experienced engineers can be your partner throughout the entire process, from design and manufacturing to commissioning your custom fire pump sets – whether it be a diesel fire pump or electric fire pump.

Contact us today to discuss your specific needs and ensure your mining site has the fire protection it deserves.

GEMÜ sets a milestone in process technology with new product generation

With its innovative product generation, the valve specialist GEMÜ is launching significant new features on the market that are geared towards the requirements of modern process automation. Under the name LEAP - Lean. Effective. Agile. Platformized. - GEMÜ is presenting a series of advanced products that impress with their modular design and flexibility and are based on modern manufacturing methods. The first available highlights of this new generation include two new valves and an innovative position indicator, which significantly increase efficiency and safety in the process.

GEMÜ P40: Efficient tank bottom valve for sterile applications

The GEMÜ P40 is a new, innovative tank bottom valve for sterile applications. GEMÜ P40 is based on the proven Plug Diaphragm (PD) technology, consisting of a radially sealing PTFE diaphragm, which ensures hermetic separation of actuator and medium. Thanks to its optimized design, the tank Bottom valve reduces the risk of contamination, avoids potential sediment deposits and is easy to clean. The valve body and radially sealing diaphragm are perfectly matched to ensure optimum idle characteristics both when the valve is open and closed. In addition, the dynamic pretensioning of the patented PD developed specifically for tank bottom valves ensures low-maintenance operation.

GEMÜ S40: Varied globe valve for industrial applications

The new GEMÜ S40 globe valve is characterized by its wide range of variants and long service life. The maintenance effort and assembly time can be significantly reduced due to the standardized construction standards, a central union nut and the top-mounted air connections. It is designed for use in industrial applications and allows wear parts such as the seal packing, spindle, seat seal and sealing washer to be replaced quickly. The anti-rotation lock in the piston makes it easier to replace the spindle, while the robust design and optimized geometry of the valve ensure a high level of process reliability. In addition, a sight glass above



the optical position indicator prevents the ingress of dirt and cleaning fluids. Thanks to downward compatibility, the new actuators can also be retrofitted to existing systems.

GEMÜ 12A0: Electrical position indicator for the highest demands

A central component of the new product range is the GEMÜ 12A0, an intelligent, electrical position indicator for pneumatic process valves of the new product generation. It offers state-of-the-art communication interfaces such as Asi-5 and IO-Link. Thanks to contactless position detection using Hall sensors, the GEMÜ 12A0 provides a precise and wear-free solution for process automation. Noteworthy is the independent initialization of the module, which enables simple initial operation and maintenance. In addition, the integrated sensor technology enables comprehensive condition monitoring and forms the basis for predictive maintenance. Unplanned system downtimes can be avoided by monitoring parameters such as temperature, humidity and operating pressure.

Conclusion:

A leap into the future of valve technology. With the introduction of the new product generation, GEMÜ is taking a major step into the future. The new products not only offer maximum efficiency and reliability, but also a high degree of flexibility and modularity. Whether in the field of process automation, in sterile applications or in industrial production - the new generation of GEMÜ valves provides forward-looking solutions for demanding requirements. Further information on the new products can be found at leap.gemu-group.com.

Hydraulic Drive Firewater Pumps Improve Reliability





Conventional and FPSO offshore production platforms require fire protection, which is typically achieved by a high-pressure firewater ring main supplied by a firewater pump. Traditionally, these are conventional, vertical line-shaft pumps driven by a diesel engine via a 90° gearbox. However, this solution requires intensive maintenance. Through its innovative hydraulic drive fire pump design, Sulzer Pumps brings a number of cost-effective improvements to this key application.

The Challenge

Line-shaft pumps suffer from bearing wear on startup when the steady bearings run dry before the liquid column reaches them. Because the pump is not running most of the time, the pump bowl can be affected by marine growth fouling. When the pump needs to be serviced, the full length must be pulled, including removal of the shaft/coupling system, bearings and rising main section. These problems combine to make conventional fire pumps maintenance intensive.

The Solution

To address these challenges, Sulzer Pumps mounts a hydraulically-driven motor on the pump bowl. This arrangement eliminates the need for the problematic line-shaft and costly 90° gearbox. In addition, the hydraulically-driven design can be frequently rotated at low rpm to discourage marine growth. A diesel engine drives two pumps: One to power the hydraulic motor and the second to boost the seawater at deck level into the firefighting ring main. A compact blast and fire proof container houses the engine, control system and fuel supply

Customer Benefits

Sulzer Pumps' hydraulic-drive fire-fighting pumps provide a compact and inherently more reliable solution to providing firewater on oil production platforms. The ability to slow rotate the pump together with the significantly simpler design reduces routine maintenance needs. If the pump end does need lifting, the Sulzer design makes it much quick and easy to maintain.

The system has been installed on many FPSO vessels and is the preferred solution for this type of platform for many operators worldwide.

The Sulzer Difference

As one of Sulzer Pumps core business segments, the oil and gas industry runs sophisticated production and pipeline transportation processes requiring reliable pumping solutions that meet stringent industry specifications.

Our ability to develop innovate solutions to customers critical performance needs keep us at the forefront of technology development in the oil and gas sector.

Chiller Pumps Boost Efficiency At A Plastic Moulding Company





Here at Dura Pump, there's nothing we love more than a challenge. Earlier this year, we were given a unique opportunity to demonstrate the effectiveness of our pump range when we were approached by a major plastic moulding company based in the UK.

Following initial consultations with the plastic moulding company, Dura Pump were tasked with providing a cooling system for their busy production line. Given the company's fast-paced operations and tight production schedules, it was imperative that the system was identified, delivered and installed at a rapid pace.

For the team at Dura Pump, the challenge was clear: this plastic moulding company required a durable and effective chiller pump that could contribute towards their factory process. We were happy to help!

Our Solutions

Once the consultation stage was completed, the Dura Pump team mobilised to get the job done. As with all projects, this began with a detailed specification process, with our experts working with the plastic moulding company to identify the best possible solution. Whilst the chiller pump had to provide energy efficiency benefits, it also had to offer significant durability and reliability.

After identifying the customer's needs, the Dura Pump team specified an KSB Etabloc Chiller Pump. This unique solution is remarkably simple to use and is used widely thanks to its ability to overcome resistance in the pipework and valves, lifting water out of the hot or cold well and pushing it through the chiller unit for rapid cooling.

Our team attended the customer's business premises, delivering the KSB chiller pump and carrying out all installation duties within a short time scale.

The Results

Our expert advice and comprehensive product selection allowed the company to enjoy significant benefits:

Increased efficiency

The KSB Etabloc Chiller Pump allowed the plastic moulding company to enjoy big reductions in energy consumption. The experimentally-verified hydraulic design of impellers within the system guaranteed immediate savings, with further efficiency granted by trimming the impeller diameter to match the specified duty point. Furthermore, the customer enjoyed lower costs through compliance with future requirements of Commission Regulation 547/2012.

Increased reliability

In a fast-paced production environment, reliability in pump systems is an absolute necessity. The system's confined casing gasket ensures reliable casing in the most challenging of conditions. Furthermore, the chiller pump's characteristics ensure good suction performance, helping the customer proceed with more confidence than ever.

Reduced noise

Noise pollution is a concern across all areas of industry. Dura Pump helped the plastic moulding company reduce their impact with their new pump system thanks to its low vibration levels and excellent smooth-running features.

SELECT

TÜRKİYE

24 - 26 NİSAN | APR 2025

POWERED BY VIV

VIV SELECT TÜRKİYE 2025

11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI

11th INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR POULTRY TECHNOLOGIES



İSTANBUL FUAR MERKEZİ | ISTANBUL EXPO CENTER

HALL 2-4-8

Diamond Sponsor: Platinum Sponsor: Gold Sponsor:

BİRSEN KİMYA | JRS Fibers for Life. | cimuka | MAKROVIT www.makrovit.com

Destekleyen Makamlar, Dernekler ve Kuruluşlar:
Supporting Authorities, Associations and Organizations:

BESD-BİR | YUM-BİR | visad | GLADER

Organizatör / Organizer

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008 | hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hkftradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

SICK and Endress+Hauser join forces in process automation



SICK and Endress+Hauser are bringing their strategic partnership in process automation to life: SICK's advanced gas analysis and flow measurement technology is now an integral part of Endress+Hauser's comprehensive instrumentation portfolio. The collaboration is designed to offer customers in the process industry enhanced support in increasing plant efficiency, protecting the environment and reducing carbon footprint.

Expanded offering and expertise

As a result of the strategic partnership, around 800 sales and service employees from SICK will transfer to Endress+Hauser across 42 countries. The collaboration in process automation will allow customers to access a broader range of products from a single source and benefit from enhanced expertise in gas measurement technology. With its global sales network, Endress+Hauser will access new customers, reach additional industries and tap into further application areas.

Joint venture for development and manufacturing

The production and further development of the gas analyzers and flowmeters were brought together under the umbrella of Endress+Hauser SICK GmbH+Co. KG. SICK and Endress+Hauser will each hold 50 percent of the joint venture as of 1 March 2025. The company employs around 730 people at several German sites and will collaborate closely with Endress+Hauser's product centers to drive product innovation and meet evolving market demands.

Seamless business transition

Hundreds of employees from both companies have been preparing for the smooth transition of the business in recent months. Now the gas measurement sales and service teams at Endress+Hauser are



Dr Peter Selders, CEO of the Endress+Hauser Group

ready to provide support, and endress.com reflects the expanded range of products, solutions and services. Since 1 January 2025, Endress+Hauser has been exclusively marketing SICK's gas analysis and flow measurement technology worldwide. In China, the transition will not take place until 1 March 2025 for technical reasons. In Türkiye and Saudi Arabia, sales and service will be transferred to Endress+Hauser in the first quarter.

Stronger together than apart

"This partnership is a perfect match," said Dr Peter Selders, CEO of the Endress+Hauser Group. "It creates new opportunities for growth and development, particularly in the sustainable transformation of the process industry. By joining forces, we offer added value to our customers. Our combined efforts will make us faster and ultimately more successful than if we acted alone. In this case, one and one equals more than two."

Opportunities for growth and development

"We are pleased that the strategic partnership for process automation is now starting. Together, we can better support customers worldwide and guide them into a sustainable future with leading technological solutions. We are convinced that the transformation of the process industry offers enormous opportunities for growth and development, which we will optimally leverage as strong partners," said Dr Mats Gökstorp, chairman of the executive board of SICK AG.



Dr Mats Gökstorp, chairman of the executive board of SICK AG

Thanks to employees

The CEOs expressed their gratitude to employees on both sides who contributed to establish this partnership. "Above all, we thank all the employees who have made the process automation business strong with their expertise and commitment and will continue this success story with the strategic partnership," said Mats Gökstorp. Peter Selders added: "We look forward to working with the people joining us and the joint venture to build something new and make this partnership a success."

Factory and logistics automation not covered by the partnership

SICK is one of the world's leading solution providers for sensor-based applications in the industrial sector. With 60 subsidiaries and shareholdings as well as numerous agencies, SICK maintains a presence around the globe. The company has over 12,000 employees worldwide and generated consolidated sales of 2.3 billion euros in the 2023 financial year. The core business of factory and logistics automation, which accounts for more than 80 percent of sales, will not be affected by this partnership.

Family-owned companies with strong values

As family-owned companies, SICK and Endress+Hauser share similar values and corporate cultures. The German sensor manufacturer and the Swiss measurement and automation technology specialist signed a memorandum of understanding in fall 2023 and a cooperation agreement in summer 2024.

Long-standing collaboration

SICK and Endress+Hauser have a history of successful collaboration on an order, project and customer basis. The gas analyzers and flowmeters are used primarily in waste incineration and power plants, steelworks and cement works, in the oil & gas industry, in chemical and petrochemical plants, and in maritime applications. These technologies are crucial for tasks such as emissions monitoring in flue gas cleaning and the measurement of natural gas and hydrogen flows.

FOTEG İSTANBUL 2025

17. Gıda İşleme Teknolojileri Uluslararası İhtisas Fuarı

17th International Trade Fair For Food Processing Technologies

24-26 NİSAN / APRIL 2025

İSTANBUL FUAR MERKEZİ / ISTANBUL EXPO CENTER HALL 5-6

GIDA İŞLEME
FOOD PROCESSING

GIDA KATKI MADDELERİ
FOOD INGREDIENTS

GIDA AMBALAJ
FOOD PACKAGING

DEPOLAMA
WAREHOUSING

SOĞUK ZİNCİR
SUPPLY CHAIN

GIDA OTOMASYON
FOOD AUTOMATION

GIDA GÜVENLİĞİ
FOOD SAFETY

İÇECEK TEKNOLOJİLERİ
BEVERAGE TECHNOLOGIES

BASKI VE ETİKETLEME
PRINT & LABELING

DANIŞMANLIK HİZMETLERİ
CONSULTANCY



www.fotegistanbul.com

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hktradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

Yapay zekanın en önemli mimarlarından Geoffrey Hinton

6 Aralık 1947 tarihinde Londra'da dünyaya gelen Geoffrey Hinton, yapay zeka ve makine öğrenimi alanlarında yürüttüğü devrim niteliğindeki çalışmalarıyla tanınıyor. İngiliz asıllı Kanada vatandaşı olan Hinton, özellikle yapay sinir ağları ve derin öğrenme (deep learning) alanında gerçekleştirdiği yeniliklerle yapay zekanın en önemli mimarlarından biri olarak gösteriliyor. Çalışmalarıyla Turing başta olmak üzere pek çok ödülün sahibi olan Geoffrey Hinton, 2024 yılında Nobel Fizik Ödülü'ne de layık görülüyor.

Eğitimine Cambridge Üniversitesi'nde başlayan ve deneysel psikoloji alanında lisans derecesi alan Hinton, doktora çalışmalarını Edinburgh Üniversitesi'nde tamamlıyor. 1978 yılında bilgisayar bilimi alanında doktor unvanı kazanan Hinton, doktora tezini insan beyninin öğrenme ve hafıza mekanizmalarını modelleyen yapay sinir ağları üzerine gerçekleştiriyor.

Bilime yön veren çalışmalara imza atan Geoffrey Hinton, 1980'lerde yapay sinir ağlarının daha etkin bir şekilde eğitilmesini sağlayan geri yayılım (backpropagation) algoritmasını geliştiriyor. Modern derin öğrenme sistemlerinin temel taşı olarak kabul edilen bu yöntem, yapay zekanın karmaşık veri setlerini analiz etmesini ve anlamlandırmasını mümkün kılıyor. 2012 yılında Alex Krizhevsky ve Ilya Sutskever ile birlikte AlexNet sinir ağı modelini geliştiren Hinton, görüntü tanıma alanında çığır açarak derin öğrenmenin endüstriyel uygulamalarda benimsenmesini hızlandırıyor. Kısıtlı Boltzmann Makinelerini de (Restricted Boltzmann Machines) icat eden Geoffrey Hinton, çalışmalarıyla bu alandaki pek çok yapay zeka modeline teorik altyapı sağlıyor.

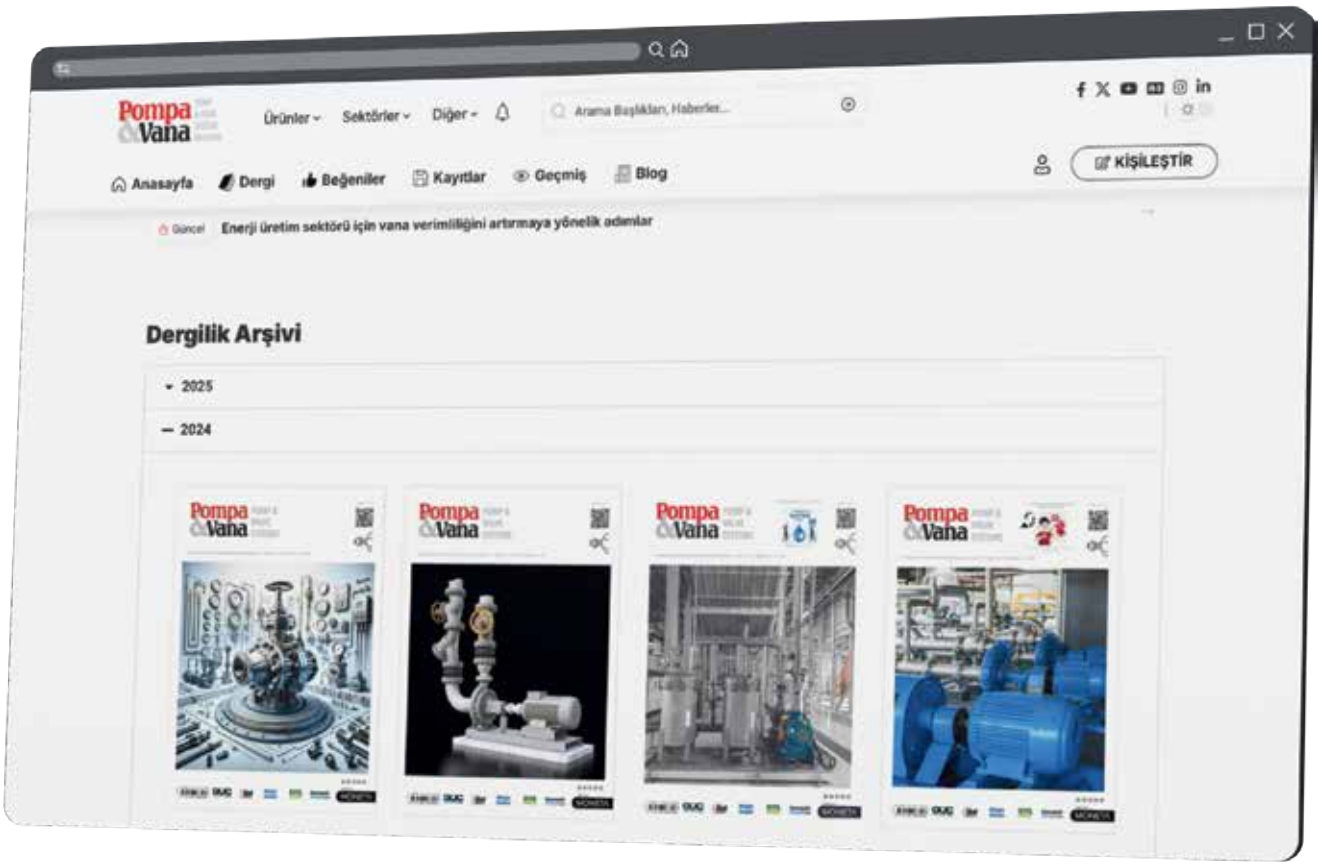
Yapay zeka ve derin öğrenme alanındaki öncü çalışmaları nedeniyle bilgisayar biliminin en prestijli ödülü olarak görülen Turing Ödülü'nü 2018 yılında kazanan Geoffrey Hinton, yapay zekanın fiziksel sistemlerin modellenmesindeki etkisi ve temel bilimlere yaptığı katkılardan dolayı 2024 Nobel Fizik Ödülü'ne layık görülüyor. Çalışmalarıyla IEEE Fellowship ve Royal Society Üyeliği bulunan



Hinton, BBVA Foundation Frontiers of Knowledge Award ile de ödüllendiriliyor.

2013 ile 2023 yılları arasında Google Brain ve Toronto Üniversitesi'nde çalışan Geoffrey Hinton, yalnızca bilimsel çalışmalarıyla değil, aynı zamanda yapay zeka teknolojilerinin etik kullanımı konusundaki görüşleriyle de dikkat çekiyor. Teknolojinin topluma etkilerini dengelemek için daha sorumlu yaklaşımların geliştirilmesi gerektiğini dile getiren Nobel Fizik Ödülü sahibi Geoffrey Hinton, teknolojinin insanlığa karşı bir tehdit olabileceği iddialarını savunuyor.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR



03-04 Mart 2025
14. TEMİZ ENERJİ GÜNLERİ
Süleyman Demirel Kültür Merkezi
www. teg.itu.edu.tr
Moneta stantlı katılım.



05-07 Mart 2025
KEY - The Energy Transition Expo
Rimini
https://en.key-expo.com/
Moneta stantlı katılım.



08-10 Nisan 2025
WİNDEUROPE KOPENHAG
Kopenhag
www. windeurope.org/annual2025/
Moneta stantlı katılım.



09-12 Nisan 2025
TUBE STEEL İstanbul
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://tubeeurasia.com/
Moneta stantlı katılım.



14-25 Nisan 2025
X. İSTANBUL KARBON ZİRVESİ
İstanbul Teknik Üniversitesi Süleyman Demirel Kültür Merkezi İstanbul
www.karbonzirvesi.com
Moneta stantlı katılım.



16-19 Nisan 2025
TESKON+SODEX
Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi / İZMİR
www.teskonsodex.com/tr
Moneta stantlı katılım.



24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.



24-26 Nisan 2025
11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI
İSTANBUL FUAR MERKEZİ HALL 2-4-8
www.vivturkey.com
Moneta stantlı katılım.



24-26 Nisan 2025
ICCI
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul, Fuar Merkezi, Bakırköy, İstanbul
www. icci.com.tr
Moneta stantlı katılım.



07-09 Mayıs 2025
IRENEC
İstanbul Beykent Üniversitesi / Ayazağa
www.irenec.org



15-17 Mayıs 2025
IFAT Eurasia
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.ifat-eurasia.com
Moneta stantlı katılım.



28-31 Mayıs 2025
WIN EURASIA
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul, Fuar Merkezi, Bakırköy, İstanbul
www.win-eurasia.com/tr
Moneta stantlı katılım.



1-2 Temmuz 2025
NUCLEAR POWERPLANTS EXPO



22-25 Ekim 2025
ISK-SODEX
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul, Fuar Merkezi, Bakırköy, İstanbul
www.sodex.com.tr
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

7	5	11	3	1
9	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL | 1.800 TL | 900 TL | 900 TL | 1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

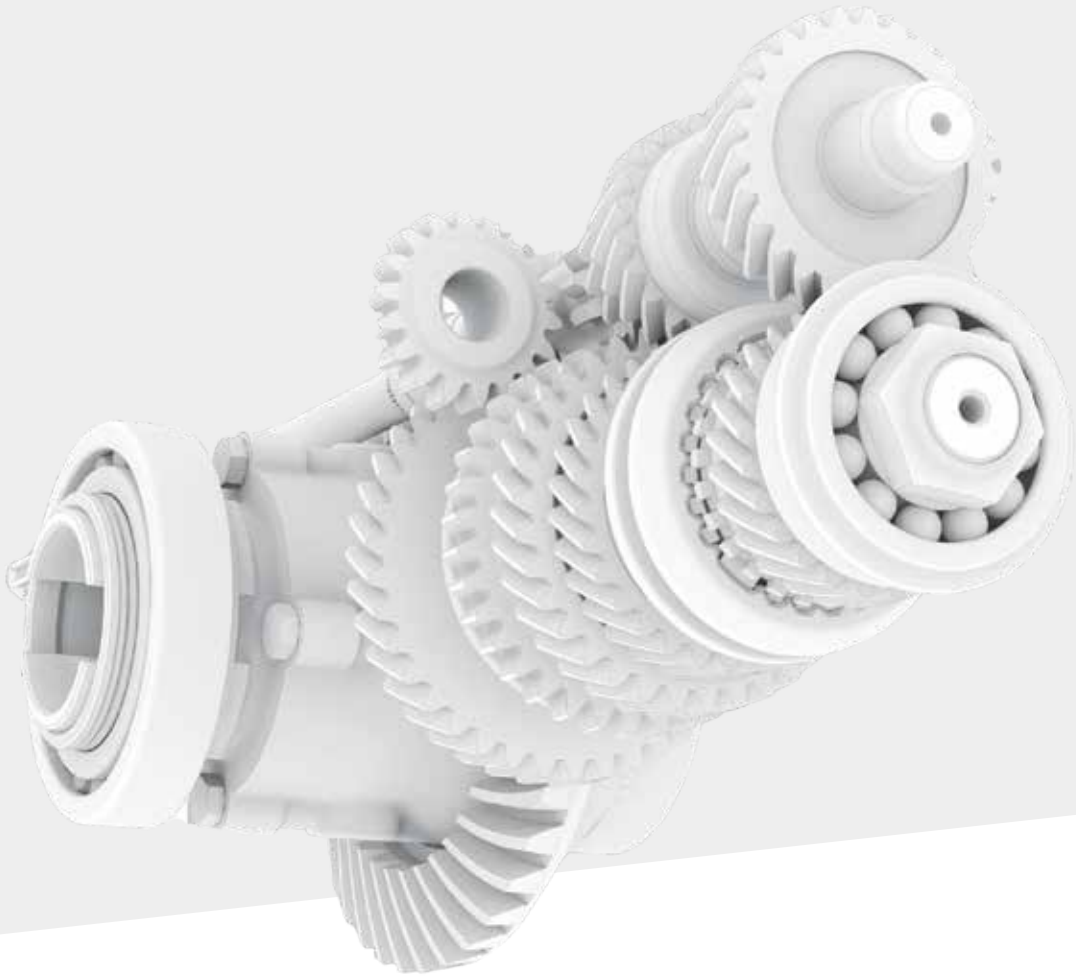
Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

redüktörler

Alanında uzman partnerlerimiz ve güçlü stok desteğimizle, projeleriniz için güvenilir redüktör çözümleri sunuyoruz. Yüksek performans ve dayanıklılığı bir araya getiren geniş ürün yelpazemizle her ihtiyacınıza uygun çözümü hızlıca temin ediyoruz.



üretimtek

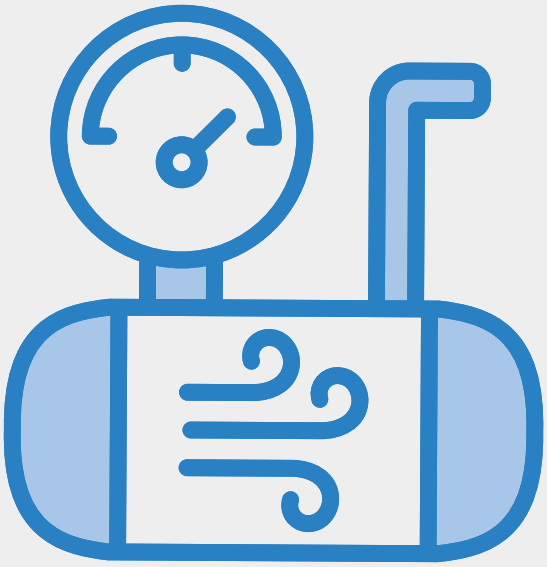
akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Uzman Partnerler Güvenilir Çözümler!

pnömatik sistemler

Pnömatik sistemlerde alanında uzman partnerlerimizle yüksek kaliteli ürünleri sizlerle buluşturuyoruz. Hassas kontrol, güvenilir performans ve güçlü stok avantajı sayesinde projelerinizde fark yaratıyoruz.



Seviye sensörleri, pnömatik hortum ve fittings, bobin ve soketler, otomatik adaptörler, rakorlar, silindir ve silindir aksamları, valf ve aksamları, manometre, şartlandırıcı, seviye ve basınç vakum anahtarları.

üretimtek
akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**