Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com ocak january 2025 sayı issue 118



ISSN 2148-0680
150 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

yenilendi

süper hızlı



GÜÇ AKTARIM.COM
POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

Scan QR code

gucaktarim.com

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



All about your flow®

Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

Üretim, ticaret, ulaşım, konut ve kamu hizmetleri genelinde gelişmiş enerji verimliliği ve sürdürülebilirliğe yönelik küresel mücadele artarken, pompalar bu dönüşümlerin merkezinde etkin bir şekilde rol almayı sürdürüyor. Enerji verimliliğinin giderek artan bir zorunluluk olduğu endüstrinin hemen hemen her alanında, pompalar bu ilerlemeyi yönlendiriyor. Soğutma, ısıtma, sıvı taşıma ve sirkülasyon gibi hayati süreçleri kolaylaştıran, aynı zamanda endüstriyel enerjinin önemli bir bölümünü tüketen pompa teknolojileri, teknolojik gelişmelere uygun yenilikleriyle endüstrilerin enerji kullanımını azaltmalarına, operasyonel maliyetleri düşürmelerine ve karbon ayak izlerini en aza indirmelerine yardımcı oluyor. Endüstriyel pompaların küresel elektrik tüketiminin ortalama %20 kadarını oluşturduğunu gözler önüne seren araştırmalar, bu sektörün enerji tasarrufu için sunduğu önemli fırsatları bir kez daha vurguluyor. Sektörler daha verimli pompa sistemlerini benimseyerek enerji tüketimini önemli ölçüde azaltabilirken, sürdürülebilirlik çalışmalarına da önemli katkılar sağlayabiliyor.

Son raporunda endüstriyel pompalar pazarının 2024 yılında 68,27 milyar dolara yükseldiğini açıklayan ResearchAndMarkets, sektördeki inovasyonun, düzenleyici ve çevresel eğilimlere uyumun, işletmelerin büyümeye devam etmesi için kilit önem taşıdığına vurgu yaparak, pazarın %5,07'lik bir oranla büyümeye devam ederek 2030 yılında 91,44 milyar dolara ulaşacağını öngörüyor.

Gelecek sayıda görüşmek dileğiyle…

Künye / Publisher

Sayı 118, Ocak 2025
Issue 118, January 2025

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Dorukhan Varlık
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.01.2025 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680
9 772148 068006

ÖZKAN

ÖZ-KAN MAKİNA 2025'TE DE ÇITAYI YUKARIYA TAŞIYOR



40 yıldır vana üretiminde Türkiye'nin öncü firmalarından biri olmayı başaran Öz-kan Makina 2025 yılında da çıtayı daha yükseğe koyup Türkiye'nin öncü vana markası olmaya devam etmeyi planlıyor.

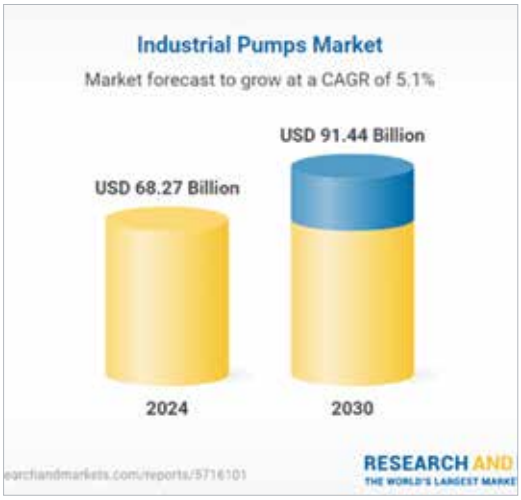
2025



su kadar güçlü

www.oz-kan.com.tr

Hawle Avusturya Grubu kuruluşudur.





6 Haber

Endüstriyel pompalar pazarı 2030'da 91 milyar doları aşacak

10 İnceleme

Salvatore Robuschi, ISO 5199 Normu "Kapalı Çarklı" Ağır Hizmet Tipi Pompalar



12 Makale

49. yılımıza ulaşmanın gururunu yaşıyoruz!



15 Başarı Hikayesi

Tavuk işleme tesisinde hidrofor seti servis ve onarımı



16 Haber

Global ekonomik durgunluk ve Öz-Kan Makina'nın stratejik başarıları

18 İnceleme

Hijyenik Havalı Diyafram Pompa Serisi: Hijyen için mükemmel çözüm!

22 Röportaj

2024'te ihracatla sıçrama yapan GÜCÜM, yeni yılda %40 büyüme hedefliyor

26 İnceleme

Sisdoz'dan Graco Quantm Serisi Elektrikli Çift Diyaframlı Pompalar

FOTEG İSTANBUL 2025

17. Gıda İşleme Teknolojileri Uluslararası İhtisas Fuarı

17th International Trade Fair For Food Processing Technologies

24-26 NİSAN / APRIL 2025

İSTANBUL FUAR MERKEZİ / ISTANBUL EXPO CENTER HALL 5-6

GIDA İŞLEME
FOOD PROCESSING

GIDA KATKI MADDELERİ
FOOD INGREDIENTS

GIDA AMBALAJ
FOOD PACKAGING

DEPOLAMA
WAREHOUSING

SOĞUK ZİNCİR
SUPPLY CHAIN

GIDA OTOMASYON
FOOD AUTOMATION

GIDA GÜVENLİĞİ
FOOD SAFETY

İÇECEK TEKNOLOJİLERİ
BEVERAGE TECHNOLOGIES

BASKI VE ETİKETLEME
PRINT & LABELING

DANIŞMANLIK HİZMETLERİ
CONSULTANCY



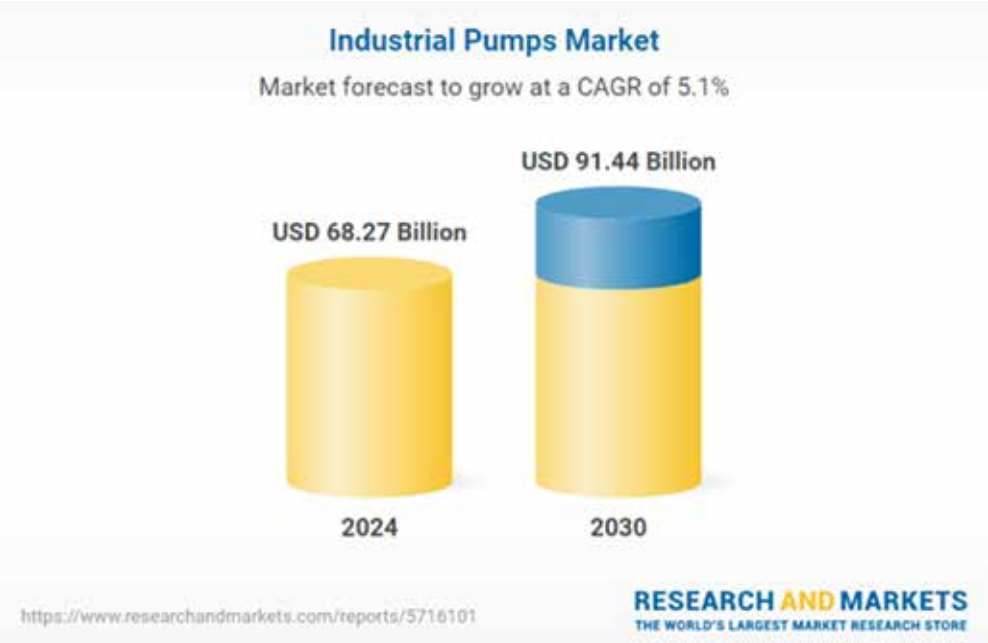
www.fotegistanbul.com

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hktradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

Endüstriyel pompalar pazarı 2030'da 91 milyar doları aşacak



Sektör araştırmalarıyla pazar verileri için dünyanın önde gelen kaynaklarından biri olan ResearchAndMarket.com, 'Pompa Türüne, Uygulamaya Göre Endüstriyel Pompalar Pazarı - Küresel Tahmin 2025-2030 Raporu'nu paylaştı. Endüstriyel pompalar pazarının 2023 yılında 64,66 milyar dolar olduğunu paylaşan ResearchAndMarkets, pazarın 2024 yılında 68,27 milyar dolara yükseldiğini açıkladı. Sektördeki inovasyon, düzenleyici ve çevresel eğilimlere uyumun, işletmelerin büyümeye devam etmesi için kilit önem taşıdığına vurgu yapan ResearchAndMarkets, pazarın %5,07'lik bir Yıllık Bileşik Büyüme Oranı (YBBO) ile büyümeye devam ederek 2030 yılında 91,44 milyar dolara ulaşacağını öngördü.

Temel büyüme faktörleri arasında enerji ve altyapı gelişimine yönelik artan küresel talebin yanı sıra, pompa verimliliği ve malzemelerindeki teknolojik gelişmelerin de yer aldığını kaydeden rapor, fırsatların akıllı teknoloji entegrasyonundaki büyümeden, izleme ve öngörücü bakımın geliştirilmesinden ve düzenlemelerle yönlendirilen çevre dostu pompa yeniliklerinden kaynaklandığını açıkladı. ResearchAndMarkets, şirketlerin bu beklentileri yakalamak için enerji tasarruflu ve IoT özellikli pompalara odaklanması gerektiğinin altını çizdi.

Pazar büyümesinin yüksek işletme maliyetleri, önemli ilk yatırımlar ve karlılığı etkileyebilecek dalgalanan ham madde fiyatları gibi zorluklarla karşı karşıya olduğunu paylaşan ResearchAndMarkets, sınırlamaların belirli endüstriyel ihtiyaçlar için pompa özelleştirmesinin karmaşıklığından ve düzenleyici engellerden kaynaklandığını kaydetti.

Enerji tüketimini azaltan gelişmiş malzemeler de dahil olmak üzere çevre dostu ve uygun maliyetli pompalama çözümlerinin geliştirilmesini inovasyon için umut verici nokta olarak belirten ResearchAndMarkets, bakım için yapay zeka destekli tahmine dayalı analitiğe odaklanan Ar-Ge'nin, arıza sürelerini büyük ölçüde azaltabileceğini ve pazar genişlemesini teşvik edebileceğini tahmin etti.

Endüstriyel pompa pazarının karmaşıklığa rağmen inovasyona, düzenleyici ve çevresel trendlere uyum sağlamaya yönelik sağlam bir yapı sergilediğini ortaya koyan araştırma uzmanı, bu dinamiklerin detaylı bir şekilde anlaşılmasıyla zorlukların üstesinden gelineceğini ve büyüme fırsatlarından yararlanılacağını vurgulayarak, bunların da sürdürülebilir rekabet avantajı ve karlılık sağlayacağını belirtti.

BU POMPA İLE EMME KAPASİTEMİZİ
8000M3 /H KADAR SAĞLAYABİLİYORUZ

- 8000 m3/h emme kapasitesi
- Yüksek kapasiteli sanayi uygulamaları için ideal
- Kullanıcı dostu yapı
- Endüstri 4.0 standartlarına uygun

8000M3 /H



Gücüm
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Follow & Join Us

+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Bizi Ziyaret Edebilirsiniz.

Enerji üretim sektörü için vana verimliliğini artırmaya yönelik adımlar



Petrol, gaz, enerji ve denizcilik gibi ağır hizmet akış kontrol uygulamalarının verimliliğini, sürdürülebilirliğini ve güvenliğini artırmak için çözümler üreten lider marka olan IMI Process Automation, paylaştığı araştırmayla enerji üretim sektörünü enerji dönüşümünü destekleme çabalarının bir parçası olarak vana verimliliğini artırmaya yönelik adımlar atmaya çağırıyor.

Net sıfır hedefleri ve giderek daha sıkı hale gelen düzenlemeler, Uluslararası Enerji Birliği'nin (IEA) 'ilk yakıt' olarak tanımladığı Kombine Çevrim Enerji Santrallerinin (CCPP) enerji verimliliğini artırmak için santral yöneticileri üzerinde önemli bir baskı olduğu anlamına geliyor. İnceleme, yenilenebilir enerji kaynaklarının kesintili doğasından kaynaklanan arz boşluklarını doldurmak için CCPP'lerin sık sık güç açma ve kapama modeline doğru kaydığı bir arka plana da dayanıyor. Çoğu CCPP hızlı çevrim için tasarlanmadığından, bu çalışma şekli boru tesisatı ve kontrol vanaları da dahil olmak üzere ekipman üzerinde daha fazla baskı oluştururken, plansız kesinti riskini artırıyor.

IMI teknik araştırması 'Geleceğe Güç Vermek: Enerji Dönüşümü için Vanalarınızı Nasıl Optimize Edebilirsiniz' başlıklı rapor, tesis operasyonlarını optimize etmek, maliyetli ve beklenmedik arıza sürelerini en aza indirmek için IMI'nin Insyt aracı gibi bulut bilişim kullanan planlı kestirimci bakım vaadini inceliyor.

Araştırma, damlacıkların çarpma açısını optimize etmek için özel olarak tasarlanmış sızdırmazlık yüzeyleri ve bir hücre kullanan IMI'nin EroSolve Wet Steam'i gibi bir vananın çalışma ömrünü uzatmak için ıslak buhar hasarını ortadan kaldırmaya yardımcı olabilecek teknolojilerin rolünü ve trim ömrünü uzatmak için erozyona dayanıklı özel bir sert kaplamayı ele alıyor. Son olarak, teknik dokümanda tam vana değişimlerinde maliyeti, arıza süresini ve emisyonları önemli ölçüde azaltan yenilikçi vana trim yükseltmelerinin kullanımı ele alınıyor.

IMI Proses Otomasyonu Başkanı Roby Buyung, "CCPP'ler enerji dönüşümü boyunca güç arzının sürdürülmesinde çok önemli bir rol oynamakta; ancak bunu yaparken önemli mühendislik, mevzuat ve ticari zorluklarla karşılaşmaktadır. Ekiplerimiz, yenilikçi ürün ve hizmetlerimizi kullanarak bu zorlukların üstesinden gelmelerine yardımcı olmak için CCPP operatörleriyle sürekli olarak çalışmaktadır. Yeni teknik raporumuzun temelini bu çalışmalarımız oluşturuyor ve CCPP'lerde çalışan mühendis ve yöneticilere bu raporu incelemelerini tavsiye ediyorum" açıklamasında bulunuyor.



QUANTM™
YENİ GRACO ELEKTRİKLİ DİYAFRAMLI POMPA

ENERJİ TASARRUF EDİN - MALİYETLERİNİZİ AZALTIN

TÜM AVANTAJLARINI KEŞFEDİN

www.sisdoz.com.tr

WWW.GRACO.COM/QUANTM

Salvatore Robuschi, ISO 5199 Normu “Kapalı Çarklı” Ağır Hizmet Tipi Pompalar

Salvatore Robuschi markalı RD Serisi Kapalı Çarklı Pompalar, ISO 5199 normlarına uygun olarak üretilen; yüksek verimli, uzun ömürlü, basit ve modüller tasarımı ile kullanıcı dostu ağır hizmet tipi endüstriyel proses pompalarıdır.

RD Serisi Pompaların genel dizayn ve üretim özellikleri şu şekildedir:

• 500 m3/h’e kadar debi değeri

• 140 m’ye kadar basma yüksekliği

• 220 C’ye kadar yüksek akışkan sıcaklıklarına uygunluk

Pompaların üretiminde kullanılan standart malzemeler:

• GGG40 Sfero döküm

• AISI316 paslanmaz çelik döküm

• SAF2507 süper dubleks

• İstenirse; AISI 904, Hasteloy, Monel

Salvatore Robuschi markalı RD Serisi Pompaların sağladığı avantajlar:

• Yüksek hidrolik verim

• Uzun servis ömrü

• Düşük yedek parça ihtiyacı

• Kısa teslim süresi (“Ex-work Italya” olarak teslim süresi yaklaşık 30 gündür)

• Düşük NPEY (NPSH) gereksinimi

• Farklı salmastra yapıları ile kullanılabilme ve istendiği zaman bunlar arasında kolayca geçiş yapabilme imkânı

Pompalarda kullanılabilecek salmastra tipleri şunlardır:

• Yumuşak salmastra

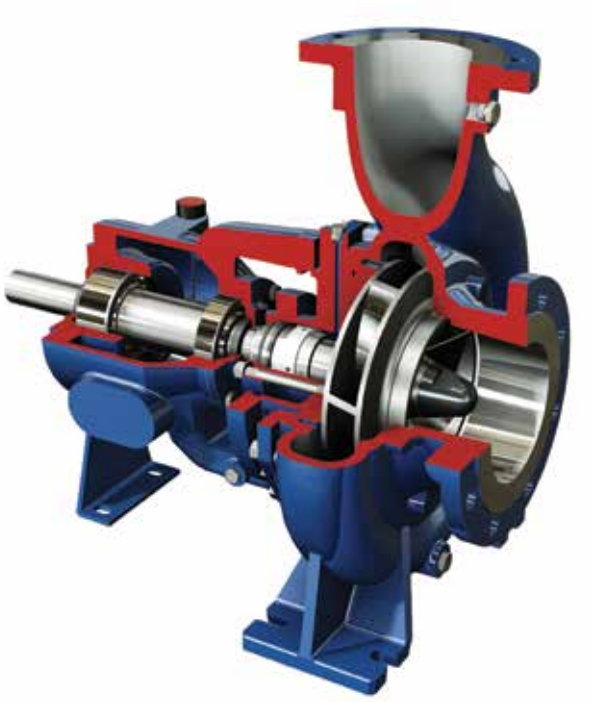
• Tek mekanik salmastra

• Çift mekanik salmastra

• Kartuş tip mekanik salmastra

Üstün performans ve dizayn özellikleri ile Salvatore Robuschi markalı RD Serisi Pompalar aşağıdaki sektör ve uygulamalar için uzun ömürlü ve güvenilir çözümler sunar:

• Kimya endüstrisinde kullanılan korozif ve agresif akışkanların transferinde ve basınçlandırılmasında.



• Petro-kimya endüstrisinde kullanılan yanıcı/patlayıcı kimyasalların ve akaryakıt türevlerinin transferinde ve basınçlandırılmasında.

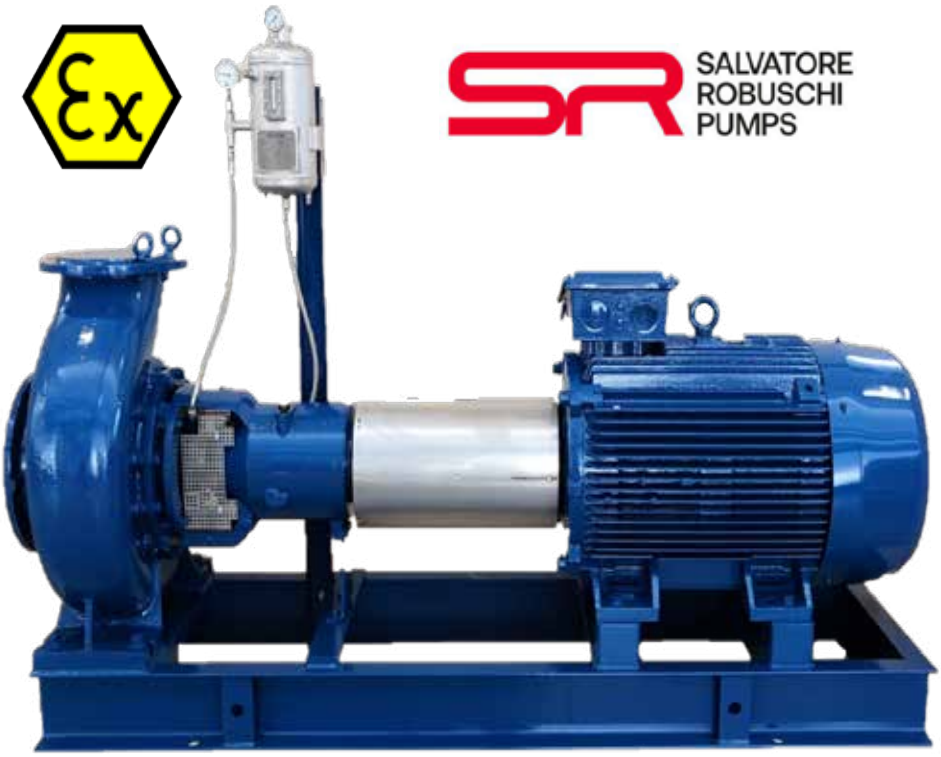
• Yanıcı / patlayıcı ortamlarda (ATEX Zone-1 ve Zone-2) ve zor çevre şartlarında.

Pompanın kendisi (elektriksel olmayan hidrolik gövdesi) ATEX sertifikasına sahiptir ve pompa etiketinde (motor etiketinden bağımsız olarak) ATEX markalaması bulunmaktadır.

Nihai ürün (skid) ise, bir bütün olarak üretici tarafından hazırlanan ayrı bir ATEX deklarasyonuyla teslim edilmektedir.

"Salvatore Robuschi & C. S.r.l." Türkiye resmi distribütörü ve resmi temsilcisi olarak;

Endüstriyel proses pompalarında doğru mühendislik çözümleri ve profesyonel servis hizmeti arayanların ilk tercihi olmaya devam ediyoruz



ATEX CERTIFIED II2G Ex h IIB T4 Gb

ISO 5199 NORMU AĞIR HİZMET TİPİ ENDÜSTRİYEL PROSES POMPALARI

✓ AISI 316 Paslanmaz çelik ve SAF 2507 Süper dubleks pompalarda kısa teslim süresi

✓ Kapalı çark, açık çark, kanal çark, açık kanal çark ve vorteks çark

✓ Tek mekanik salmastra, çift mekanik salmastra, kartuş salmastra, yumuşak salmastra

✓ API 682'ye uygun 14 farklı sızdırmazlık planı ve salmastra yıkama sistemi

✓ Yanıcı ve patlayıcı ortamlarda kullanıma uygun ve sertifikalı

MEGA POMPA®

MÜHENDİSLİK, TEDARİK VE SERVİS HİZMETLERİ

Mega Pompa Mühendislik Hizmetleri Sanayi ve Ticaret Limimted Şirketi
Ofis: Yenişehir Mah. Ay-port Residence B-Blok No:29 Pendik, İstanbul
Servis: Zirai Aletler Sanayi Sitesi; Tuzla Mah. 1274 Sok. 44/3 Adapazarı, Sakarya
www.megapompa.com.tr info@megapompa.com.tr +90 216 684 05 24

49. yılımıza ulaşmanın gururunu yaşıyoruz!

KLINGER Turkey, 1976'dan bu yana devam eden kompansatör ve flex hortum imalatıyla başladığı yolculukta, bu sene 49. yılını kutlamanın haklı gururunu yaşıyor. Demir-çelik, petrokimya, kağıt, ahşap ve daha pek çok sektörde kullanılan ve senelerce sorunsuz hizmet vermiş olan ürün ağımıza, 2018 yılı itibarıyla bağlı bulunduğumuz KLINGER Holding çatısı altındaki diğer ürünleri de eklemiş bulunuyoruz.

KLINGER Holding olarak endüstriyel alandaki 130 yılı aşan bilgi birikimimizle sunduğumuz hizmetlerimize, Türkiye operasyonu olarak kompansatör ve fleks hortumdan sonra vana ve seviye göstergelerini de dahil ettik.

Kuruluşunun 49. yılına ulaşan KLINGER Turkey olarak, başta demir-çelik, enerji, kağıt, gıda-içecek, biyogaz, petrokimya ve daha pek çok endüstriyel alana çeşitli çözümleriyle hizmet veren bir firmayız. İstanbul Tuzla'daki merkez ofisimiz ve fabrikamız; İstanbul, İzmir, Ankara, Adana, Bursa'daki bayilerimiz ve çözüm ortaklarımızla yerinde hizmet anlayışımızı sürdürüyoruz.

Satış, pazarlama ve destek ekiplerimiz ise, ağırlıklı Türkiye'den olmak üzere, kapsama alanı geniş bir şekilde müşterilerimize ulaşmaya devam ediyor.





Ali Korhan KÖZER
KLINGER Turkey Pazarlama Yöneticisi

2025 yılına KLINGER Holding çatısı altındaki pek çok lokomotif ürünü stoklayarak başlıyoruz.

130 senelik geçmişimizde pek çok ilke de imza atmış bulunuyoruz. Bunlardan ilkini pistonlu vanalar oluşturuyor.

EN 12266-1 sızdırmazlık A sınıfından olan ilgili ürünümüzün genel avantajları arasında; buhar ve kızgın yağın yanı sıra, ileri sızdırmazlık çözümleriyle pek çok akışkanda sorunsuz çalışabilmesi, herhangi bir sit yüzeyi olmadığı için aşınma riskinin bulunmaması, demontaja gerek olmadan hat üzerinde bakım yapılabilirliği yer alıyor.

Basınç sınıfı: PN16, 40, 63, class 150, class 300

DN: 15-200; ½"-8"

Malzeme: Pik döküm, sfero döküm, çelik döküm, paslanmaz döküm

SİZİN İÇİN GELİYORLAR!

Güçlü vana stoğumuz 2025'e hazır



KLINGER® Turkey

www.klingerturkey.com



Sıcaklık aralığı: -10°C / 400°C

Bağlantı tipleri: Flanşlı, dişli bağlantı, butt-weld, socket kaynaklı

İkinci olarak en önemli ürünlerimiz arasında KHA, KHE, KHI Serisi küresel vanalarımız bulunuyor.

Bu ürünlerimiz ise, taşıdığı standardize edilmiş özellikleriyle daha ilk alım aşamasında müşteri ve sahanın taleplerine hazır olarak stoklarımızda yer alacak. Bu ürünümüzün çift yönlü sızdırmazlık, düşük çaplarda bile double block ve bleed özelliği, TA luft ve yangına dayanıklılık sertifikaları, farklı akışkan ve çalışma koşullarına göre pek çok sızdırmazlık ringi ve malzeme seçenekleriyle cevap veremediği zorlu şart yok gibi…

Basınç sınıfı: PN16, 40, 63, 100

DN: KHA için 15-125, KHE için 15-200- ½”-8”, KHI için 15-1000

Malzeme: Çelik döküm, paslanmaz döküm, duplex

Sıcaklık aralığı: -196°C / 400°C

Bağlantı tipleri: Flanşlı, dişli bağlantı, butt-weld, socket kaynaklı

KLINGER Turkey olarak, 2018 yılı itibarıyla seviye göstergeleri ve kontrol vanalarımızla da hizmet veriyoruz. Bu ürünlerimiz de İtalya’daki fabrikamızdan proje bazlı olarak getirilmeye devam ediyor.

KLINGER Turkey

Tavuk işleme tesisinde hidrofor seti servis ve onarımı

Tavuk işleme tesisi işleten Dura Pump müşterilerinden biri yüksek hacimlerde su kullanıyor ve bu nedenle fabrikasında bir dizi hidrofor seti ve yıkama sistemi bulunuyor. Fabrikada üretiminin sürdürülmesini sağlamak için kritik öneme sahip hidrofor seti ve yıkama sistemi farklı uygulamalar için kullanılıyor. Pompalar arızalanırsa, bu durum fabrikanın binlerce sterlin kaybetmesine ve büyük bir sıkıntıyla karşılaşmasına neden olabildiği için Dura Pump, pompa bakımlarının iyi yapılmasını ve optimum şekilde çalışmasını sağlıyor. Tavuk işleme müşterisine, doğru çalıştıklarından emin olmak için hidrofor setleri ve yıkama sistemleri üzerinde düzenli bakım sağlayan Dura Pump, bu sayede fabrikada önemli bir aksamaya neden olmadan önce herhangi bir arızayı buluyor ve onarıyor.

Dura Pump mühendisleri, servis ziyareti sırasında her bir sistem üzerinde aşağıdaki kontrolleri gerçekleştiriyor:

- İzolasyon vanalarının çalıştırılması ve işlevselliğinin kontrol edilmesi
- Geri dönüşsüz vanaların çalıştırılması ve kontrol edilmesi
- Basınç tanklarının durumu ve basınçlarının kontrol edilmesi
- Titreşim ölçer kullanarak motor rulmanlarının kontrol edilmesi
- Mekanik salmastrada sızıntı olup olmadığının kontrol edilmesi
- Durum, anahtarlar ve topraklama dahil olmak üzere kontrol panelinin fiziksel kontrolü
- Kablolama bağlantıları
- Mümkünse motorun elektrik durumunun kontrol edilmesi
- Mümkünse inverter arızalarının kontrol edilmesi
- Tüm boru tesisatı ve manifold durumlarının kontrol edilmesi
- Sistemin genel durumunun bir bütün olarak kontrol edilmesi
- Takılı ise BMS sistemiyle arıza iletişiminin kontrol edilmesi
- Fren haznesinin kontrol edilmesi ve mümkünse raporlanması



Örneğin, bu testler yapılarak pompa rulmanlarının arızalanmak üzere olup olmadığı öğrenilebiliyor. Bu sayede üretim taleplerine uygun bir zamanda rulmanlar proaktif bir şekilde değiştirilebiliyor ve hidrofor setinde olası bir arıza felaketi önleniyor. Çözümünün bir parçası olarak, tüm hesap yönetimi için tek bir yer olarak çalışan çevrim içi bir varlık portalı olan Dura Pump Connect Sistemi de sağlanıyor. Ekipmanın tüm ayrıntılarını ve servis geçmişini içeren Dura Pump Connect Sistemi ile mühendislik yöneticisi bakım sözleşmesi kapsamındaki tüm pompa sistemleriyle ilgili bilgilere kolayca erişebiliyor.

Üretimi en üst düzeye çıkarıyor

Dura Pump üretim tesisindeki duruş sürelerini en aza indirerek, herhangi bir pompa arızası olmadan üretimi en üst düzeye çıkarıyor. Onarımlar büyümeden yakalandığından, maliyetler en aza indirilerek, şirkete zaman ve para tasarrufu sağlar. Onarımlar kontrolden çıkmadan önce yakalandığından maliyetler en aza indirilir, tavuk işleme tesisi zaman ve para tasarrufu sağlıyor. Bu durum sadece bakım müdürünün rahat olmasını değil, maksimum üretim sayesinde gelirlerin artırılmasını da sağlıyor.

Global ekonomik durgunluk ve Öz-Kan Makina'nın stratejik başarıları



Dünya genelinde hissedilen bir ekonomik durgunlukla şekillenen 2024 yılı, birçok sektör için zorlu bir dönem meydana getirirken, doğru planlama ve stratejik yatırımlar yapan Öz-Kan Makina, hedeflerini yakaladığı bir yılı geride bırakıyor. Öz-Kan Makina'nın Hawle Avusturya Grubu'nun bir parçası olarak izlediği yol haritası, hedeflerini her zaman yükselterek ilerlemeyi ve zorluklar karşısında büyümeyi esas alıyor.

Su gibi temel bir alanda kalıcı katkılar

İçme suyu altyapısı projelerini faaliyetlerinin odak noktalarından biri olarak belirleyen Öz-Kan Makina, global ekonomik durgunluğun çoğu sektörü olumsuz etkilemesine rağmen insan yaşamının temel ihtiyacı olan içme suyu alanındaki çalışmalarına devam ediyor. Firma bu sayede hem mevcut projelerini sürdürüyor hem de yeni projelere imza atarak topluma değer katmayı başarıyor.

Sürdürülebilirlikte yeni adımlar

Hawle Avusturya Grubu'nun çekirdek ilkeleri olan sürdürülebilirlik, kalite, uzun ömürlülük ve minimum su kaybı hedefleri, Öz-Kan Makina'nın çalışmalarında da önemli bir yol gösterici oluyor. 2024 yılında ürün gamının performans ve verimliliğini artırmak için önemli optimizasyonlar yapan firma, yıl içerisinde karbon ayak izini azaltmaya yönelik çalışmalar da hayata geçiriyor. Sürdürülebilirlikteki adımlarını güçlendiren Öz-Kan Makina, 2025 yılında bu çalışmaları daha da genişleterek farklı ürün gruplarına da uygulamayı planlıyor.

Geleceğe pozitif bir bakış

Sektör lideri olarak 2025 yılını daha pozitif verilerin elde edileceği bir dönem olarak öngören Öz-Kan Makina, daha fazla insanın içilebilir suya erişmesini sağlamak ve bu yoldaki öncülüğünü sürdürmeyi misyon ediniyor. Firma ayrıca, uzun bir süredir üzerinde çalıştığı bazı inovasyonları, farklı ürün gruplarına entegre ederek bu yenilikleri hayata geçirmeyi hedefliyor.

2025'te de inovasyon ve sürdürülebilirlik

2024 yılında dayanıklılığını ve adaptasyon kabiliyetini bir kez daha test eden Öz-Kan Makina, bu sınavdan başarıyla çıkarak önümüzdeki yıllar için daha da güçlü bir temel inşa ediyor. Firma, 2025 yılında da inovasyon ve sürdürülebilirlik çalışmalarıyla sektöre yön vermeyi hedefliyor.

ÖZKAN

NUCLEAR POWER PLANTS VII. EXPO & XI. SUMMIT

1-2 JULY, 2025 ISTANBUL

www.nuclearpowerplantsexpo.com

NPPES



SPONSORSHIP / EXHIBITION PARTICIPATION

Çağla SAÇIN E: cagla@inppes.com
T: +90 530 827 15 85

#NPPES

OPERATED BY INPPES EXPO

Hijyenik Havalı Diyafram Pompa Serisi: Hijyen için mükemmel çözüm!





Kozmetik, gıda ve ilaç gibi endüstrilerde yüksek hijyen standartları önemlidir. Tapflo Hijyenik Serisi; yiyecek, içecek, ilaç ve kozmetik endüstrisinin gereksinimlerini karşılamak üzere özellikle tasarlanmıştır. Yağlama gerektirmeyen hava dağıtım sistemi, bakım gerektirmeyen küresel çek valf sistemi ve ıslanan parçaların toplam görsel denetimi, bu pompa serisinin başlıca özelliklerinden bazılarıdır.

Tapflo olarak, losyonları, yağları, kremleri ve kokuları en verimli ve hijyenik şekilde işlemek için özel olarak tasarlanmış, FDA onaylı bir hijyenik pompa yelpazesi sunuyoruz.

Kullandığınız pompalarınızın temizlenmesi mi zor veya değerli materyallerin transferinde güvenilmez mi? Arıza süreleri konusunda endişeleriniz mi var? Üretim kaliteniz değişken mi? Tapflo Hijyenik Diyaframlı Pompalar, çeşitli uygulamalarınız için sağlam bir çözümdür.

Tapflo Hijyenik Diyaframlı Pompalar mümkün olan en yüksek hijyen seviyesinde işlevsellik sağlamak için AISI 316L paslanmaz çelikten yapılmıştır. EHEDG sertifikalı seçenekler ve CIP/SIP temizliğine uygun pompalar ile minimum bakımla güvenilir transfer çözümünü garanti ediyoruz. Özel tasarımımız, ıslanan parçaların tamamen görsel olarak kontrol edilmesine olanak tanır. Bakterilerin büyüyebileceği gizli alanlar yoktur. Manifold kelepçeleri ve gövde vidaları, tam sökme ve temizleme için kolayca çıkarılır. Pompa aynı zamanda, yerinde temizlik ve sterilizasyon için tasarlanmıştır. Bu tür işlemlerden sonra, pompa drenaj için kolayca desteğine döndürülür. Ekstra iç yüzey kaplamalı Ra 0.8 ve Ra 0.5 modellerimiz de istek üzerine mevcuttur.

Pompalarımız en hassas ürünlerin sorunsuz transfer akışını garanti eder. Pompa arıza süresiniz büyük ölçüde azalır, bakımı daha kolaydır ve kalitesi yüksek ve tutarlıdır. Tapflo, üretim sürecinin merkezinde temizlik ve verimliliği garanti eder.

İşinizi zorlaştıran pompaları kullanmaya devam edecek misiniz? Tapflo pompalarını bugün kullanmaya başlayın ve işinizi nasıl basitleştirebileceğimizi ve ürünlerinizin kalitesini nasıl artırabileceğimizi size gösterelim. İhtiyaçlarınıza göre özelleştirilmiş her türlü transfer çözümü için yetkili satış ekibimiz her zaman hazır.

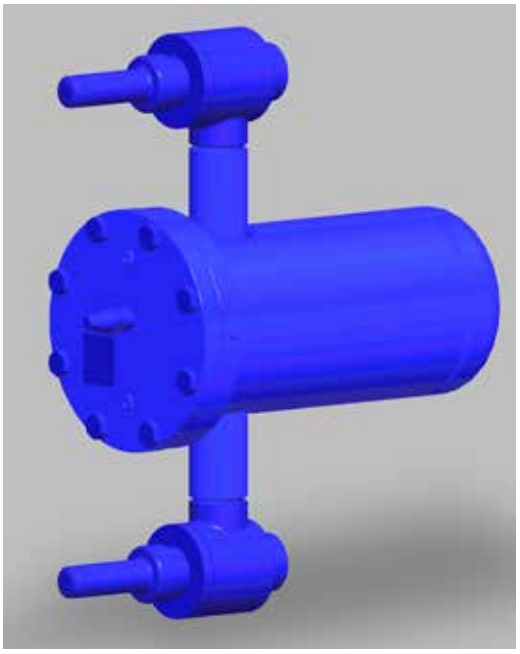
Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

tapflo®
» All about your flow™

GEA AWP'den soğutma prosesleri için yeni HSX yüksek basınçlı şamandıra vanası

GEA AWP, Amonyak (NH3) ve Karbondioksit (CO2) soğutma ile soğutma prosesleri için yeni bir yüksek basınçlı şamandıra vanası geliştiriyor. HSX yüksek basınçlı şamandıra vanası, soğuk depolama, nakliye, kimyasal işleme, çimento üretimi ve farmasötik endüstrisi gibi sektörlere çözüm sunuyor. HSX yüksek basınçlı şamandıra vanaları tamamen mekanik, elektriksiz ve dolayısıyla elektrik voltajı olmadan çalışıyor. Bu da ek kablolama ve kontrol sistemlerine veya düzenli bakım döngülerine gerek olmadığı anlamına geliyor. HSX yüksek basınçlı şamandıra vanaları ile çalışarak, özellikle soğuk mevsimlerde kontrol sistemine bakılmaksızın düşük yoğuşma sıcaklıklarından yararlanılabiliyor. Örneğin, 5 °C daha düşük yoğuşma sıcaklığı halihazırda %13'ün üzerinde enerji tasarrufu sağlıyor.



HSX yüksek basınçlı şamandıra vanası, soğuk depolama, nakliye, kimyasal işleme, çimento üretimi ve farmasötik endüstrisi gibi uygulamalar için tasarlanmıştır. (Fotoğraf: GEA)



TRplus ile GEA AWP, güvenilir, otomatik ve hassas bir sıvı sıcaklığı kontrol sistemi sunmaktadır. (Fotoğraf: GEA)

Nasıl çalışıyor?

HSX yüksek basınçlı şamandıra vanalarında giriş ve çıkışta kaynaklı bir kapatma vanasının yanı sıra, bir vakum nozulu ve manuel ayarlı harici olarak çalıştırılan bir taşıma kilidi bulunuyor. Buna ek olarak, yoğuşmayan gazların boşaltılması ve tahliyesi için servis valfleri iki G¼" dişli bağlantı üzerinden monte edilebiliyor. Soğutma kapasitesi artarsa, yüksek basınçlı şamandıralı regülatördeki sıvı seviyesi yükselerek, soğutucu akışkan tamamen mekanik gaz kelebeği açıklığı yoluyla genleşiyor. Çıkıştaki bu genleşme (basınç azalması) sonucunda, yüksek basınçlı şamandıra regülatörünün arkasında bir sıvı-buhar karışımı oluşarak, bu karışım separatöre boşaltılıyor. Yüksek basınçlı bir toplama tankı genellikle gerekli değildir. Soğutucu akışkanın sürekli genleşmesi basınç dalgalanmalarını önlerken, flaş gaz miktarını azaltıyor. Bu da kompresörün elektrik gücü tüketimini düşürüyor.

HSX yüksek basınçlı şamandıralar ile etkili sıcak gaz defrostu

NH3 ve CO2 için HSX yüksek basınçlı şamandıra vanaları, evaporatörlerin sıcak gaz defrostunun enerji verimliliğini optimize etmek için de kullanılabiliyor. Yüksek basınçlı şamandıra vanası yalnızca yoğunlaşmış sıvının düşük basınç tarafına geçmesine

izin verdiğinden, sıcak gazın düşük basınç tarafına kullanılmadan akması nedeniyle enerjinin boşa harcanması önleniyor. Diğer buz çözme yöntemleriyle karşılaştırıldığında, yüksek basınçlı şamandıra yüzde 50'ye kadar enerji tasarrufu sağlayabiliyor.

TRplus işe güvenilir, otomatik ve hassas sıvı sıcaklığı kontrolü

GEA AWP, termostatik 3 yollu vanalarını da optimize ediyor. Bakımı artık daha kolay olan TRplus'ta, kontrol elemanları artık çok daha kolay değiştirilebiliyor. Montajı, işletimi ve bakımı kolay olan termostatik 3 yollu vanalar, harici bir güç kaynağına ihtiyaç duymadan güvenilir sıcaklık kontrolü ile her zaman sorunsuz çalışıyor. Akışkanların gerekli sıcaklıklara göre karıştırılması veya yönlendirilmesi gereken soğutma ve ısıtma endüstrisindeki prosesleri kontrol etmek için tasarlanan TRplus; çelik, paslanmaz çelik ve kriyojenik çelik olarak sunuluyor. 60°C ila +200°C sıcaklık aralığı ve PS 63'e kadar basınç değerleri için uygunluk sağlıyor.

Teknik özellikler

- Çelik olarak mevcut
- Gövde malzemesi: DIN EN 12284'e göre seçim, AD-2000 serisi W
- Doğal soğutucu akışkanlar için (amonyak, NH3, R717 & karbondioksit, CO2, R744)
- Soğutma kapasitesi 2.646 kW'a kadar
- Mekanik çalışma modu
- Optimize edilmiş yoğuşma koşulları için kendi kendini düzenler (soğutma sisteminin enerji tasarruflu çalışması)
- Nominal çap: DN 50 ve DN 80
- Nominal basınç kademesi: PS 40
- Standart vanalar için sıcaklık aralığı: -60 °C ila +75 °C
- Bağlantılar: DIN ve ANSI'ye göre kaynak uçları
- Entegre manuel ayar / taşıma kilidi

Pompa ve Vana Çözümlerinde Lider Kaynak!

Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

pompa-vana.com



EKO
FUARCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

MESSE MÜNCHEN

Avrasya'nın Lider Çevre Teknolojileri Fuarı

15-17 Mayıs 2025
Tüyap Fuar Merkezi, İstanbul



IFAT Eurasia

ifat-eurasia.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

2024’te ihracatla sıçrama yapan GÜCÜM, yeni yılda %40 büyüme hedefliyor

Vakum pompalarındaki yenilikçi çalışmaları ve çözümleriyle alanında Türkiye’nin lider bir markası haline gelen GÜCÜM POMPA, genişlettiği ihracat hamleleriyle global marka olma yolunda emin adımlarla ilerliyor. Küresel pazardaki zorluklar ve belirsizliklere rağmen 2024 yılı ihracatını %25 oranında artırarak sıçrama yapan firma, 2025 ihracat radarına yeni pazarları da ekliyor. Yeni pazar keşiflerinin yanı sıra, 2025 yılında yeni Ar-Ge ve inovasyon yatırımları, üretim kapasitesinin artırılması ve global marka vizyonunda ilerleme planlarını devreye alan GÜCÜM, 2025’te %40 oranında bir büyüme hedefliyor. Son dönemde pazara sunduğu yenilikçi çözümü ECO-SYS Akıllı Vakum Sistemi ile geleceğin ihtiyaçlarına yönelik bir çözüm sunan firma, yeni yılda da enerji verimliliği, performans ve operasyonel kolaylık avantajlarına sahip yeni nesil vakum pompalarını piyasaya sunmaya hazırlanıyor.



Firmanın 2024 yılı faaliyetleri ve 2025 hedefleri üzerine röportaj gerçekleştirdiğimiz GÜCÜM Pompa Satış ve Pazarlama Yöneticisi Erçin Karademir, ayrıntıları Pompa & Vana Dergisi’yle paylaşıyor. 2024’te çözüm sundukları örnek bir projeden de bahseden Karademir, elde edilen kazanımları Pompa & Vana okuyucuları için detaylandırıyor.

Ürün yelpazeniz ve sunduğunuz hizmetlerden söz ederek, 2024 ya da son yıllarda pazara sunduğunuz çözümlerden bahsedebilir misiniz?

2024 yılı ve son dönemlerde pazara sunduğumuz en yenilikçi çözümümüz ECO-SYS Akıllı Vakum Sistemi olmuştur. Bu sistem, enerji verimliliğini artırmak ve operasyonel maliyetleri düşürmek amacıyla geliştirilmiştir. Özellikle yağlı vakum ünitelerimizi akıllı bir yapıya dönüştürerek, yüksek kapasitelerde enerji tüketimini optimize etmeyi başardık.

ECO-SYS, işletmelerin vakum sistemlerini daha etkin bir şekilde yönetmelerine olanak tanırken, enerji tasarrufu sağlayarak çevreye duyarlı bir çözüm sunmaktadır. Akıllı kontrol modülleri ve optimize edilmiş işletim döngüleri sayesinde, enerji verimliliği %20 'ye varan oranlarda artırılmıştır. Bu teknoloji, özellikle kimya, gıda, sağlık ve plastik gibi enerji tüketiminin yoğun olduğu sektörlerde büyük ilgi görmektedir.

ECO-SYS’in pazara sunulmasıyla birlikte hem müşterilerimizin üretim süreçlerinde önemli bir fark yarattık hem de sürdürülebilirlik hedeflerine katkıda bulunduk. Bu yenilikçi yaklaşım, yalnızca bugünün değil, geleceğin ihtiyaçlarına yönelik bir çözüm sunmaktadır.

2024 yılında çözüm sunduğunuz referans bir projeden bahsedebilir misiniz? Bu örnek projede çözüm sunduğunuz firma hangi sektörde faaliyet gösteriyordu, hangi ürünle ne gibi avantajlar sağladınız?

2024 yılında Türkiye’nin lider kimya fabrikalarından birine özel bir çözüm geliştirdik. Bu proje kapsamında, fabrikanın yüksek vakum ihtiyacını karşılamak ve enerji verimliliğini artırmak için 5 pompalı bir sistem tasarladık. Sistem, invertör destekli ve tek bir separatör tankından beslenerek operasyonel verimliliği artırırken bakım ve işletim kolaylığı sağladı. Ayrıca, sisteme

entegre ettiğimiz kontrol paneli, arıza bildirimlerini anlık olarak kullanıcıya ileterek kesintisiz üretim sağlanmasına olanak tanıdı. Bu özellik, fabrikanın vakum sistemiyle ilgili olası sorunları önceden tespit ederek duruş sürelerini minimuma indirdi. Tasarladığımız sistemin en önemli avantajlarından biri, enerji tasarrufu odaklı olmasıydı. İnvertör destekli pompa motorları, sadece gerekli kapasitede çalışarak enerji tüketimini optimize etti. Sonuç olarak, bu yenilikçi çözüm, fabrikanın operasyonel maliyetlerini düşürürken sürdürülebilirlik hedeflerine de katkıda bulundu.

Bu proje, GÜCÜM POMPA olarak sunduğumuz mühendislik ve tasarım yetkinliklerini yansıtan başarılı bir örnek olmuştur. Kimya sektöründeki bu uygulama, diğer sektörlerde de benzer çözümler sunabileceğimizin bir göstergesidir.

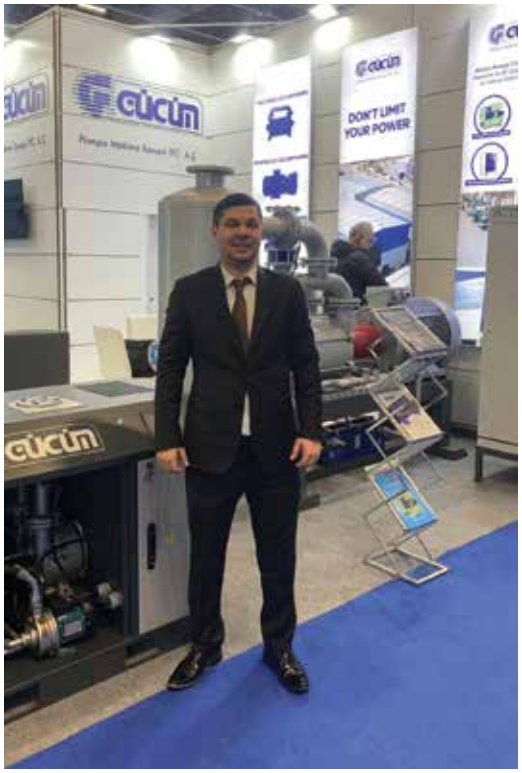
Performans, verimlilik ve enerji tasarrufu açısından nasıl bir iyileşme elde edildi?

Projede uyguladığımız 5 pompalı invertör destekli sistem sayesinde performans, verimlilik ve enerji tasarrufu açısından önemli kazanımlar elde edildi:

1. Performans artışı: Tasarlanan sistem, fabrikadaki vakum ihtiyaçlarını sürekli ve kesintisiz bir şekilde karşıladı. Pompa sistemi, gerçek zamanlı kontrol mekanizmaları sayesinde proses ihtiyaçlarına göre otomatik olarak optimize edildi. Bu sayede sistem, her kapasite talebine uygun şekilde çalışarak maksimum performans sağladı.

2. Verimlilik iyileştirmesi: Sistem tasarımında kullanılan tek separatör tankı, tüm pompaların entegre çalışmasını sağladı. Bu, bakım ve operasyon süreçlerinde kolaylık sunarken, aynı zamanda proses akışında daha düzenli ve verimli bir yapı oluşturdu. Kontrol paneli sayesinde kullanıcılar, sistemin durumunu anlık olarak izleyerek verimlilik kayıplarını önleyebildi.

3. Enerji tasarrufu: İnvertörlü motorlar, pompa sisteminin sadece ihtiyaç duyulan kapasitede çalışmasını sağladı. Bu yaklaşım, gereksiz enerji tüketimini önleyerek sistemin toplam enerji tüketiminde %25'e varan bir tasarruf elde edilmesini mümkün kıldı. Ayrıca, enerji tasarrufu odaklı tasarım sayesinde karbon ayak izinin azaltılmasına da katkıda bulunuldu.



Bu iyileştirmeler, sadece fabrikanın operasyonel maliyetlerini düşürmekle kalmadı; aynı zamanda sürdürülebilirlik hedeflerine uygun, çevre dostu bir çözüm sunmamıza da olanak tanıdı.

Küresel ölçekte önemli gelişmelerin yaşandığı ve pek çok bölge için zorlayıcı bir ortamın bulunduğu 2024 yılını nasıl geçirdiniz? Önceki yıllarla kıyaslandığında rakamlar ve hedefler ne gösteriyor? 2024 yılını genel olarak değerlendirebilir misiniz?

2024 yılı, küresel çapta zorlu ekonomik koşulların ve belirsizliklerin yaşandığı bir dönem olmasına rağmen, GÜCÜM POMPA olarak bu süreçte başarılı bir performans sergiledik. Özellikle ihracat odaklı stratejilerimiz sayesinde, yıl boyunca büyümemizi sürdürdük ve hedeflerimize ulaşmada önemli adımlar attık. Rakamlarla ifade edecek olursak, ihracat oranımızı artırarak satış gelirlerimizde bir önceki yıla göre %25'lik bir artış elde ettik. Bu başarı, uluslararası pazarlarda markamızın gücünü ve ürünlerimizin kalitesini bir kez daha kanıtladı. 2024 yılındaki bu olumlu performans, 2025 hedeflerimize olan inancımızı daha da güçlendirdi. Önümüzdeki dönemde, mevcut pazarlarımızdaki konumumuzu sağlamlaştırmanın yanı sıra,



yeni pazarları keşfetmek ve uluslararası arenada global bir firma olma yolunda ilerlemek temel hedeflerimiz arasında yer alıyor.

Bu büyüme sürecinde, inovasyona olan yatırımlarımız ve sürdürülebilirlik odaklı çözümlerimizle, müşterilerimize daha verimli, çevre dostu ve enerji tasarrufu sağlayan ürünler sunmayı sürdüreceğiz. 2024 yılını bir sıçrama noktası olarak değerlendiriyor ve bu başarıyı gelecekteki daha büyük hedeflere taşımayı hedefliyoruz.

Araştırma şirketleri tarafından pek çok sektör için toparlanma yılı olarak görülen 2025'teki hedef ve beklentilerinizden bahsedebilir misiniz?

2025 yılı, pek çok sektör için toparlanma ve büyüme yılı olarak öngörülürken, GÜCÜM POMPA olarak bu dönemi fırsata çevirmeyi hedefliyoruz. Öncelikli hedefimiz, küresel arenada rekabet gücümüzü artırarak markamızı daha geniş bir coğrafyada tanıtmak ve mevcut başarılarımızı bir üst seviyeye taşımaktır.

Hedeflerimiz:

1. Yeni pazarların keşfi: 2025 yılında, ihracat faaliyetlerimizi artırmak amacıyla yeni bölgelere açılmayı planlıyoruz. Özellikle Asya, Afrika ve Güney Amerika gibi hızla büyüyen pazarlar, odaklandığımız öncelikli bölgeler arasında yer alıyor.

2. Ar-Ge ve inovasyon yatırımları: Müşterilerimizin ihtiyaçlarına daha iyi yanıt verebilmek için Ar-Ge yatırımlarımızı artıracağız. Özellikle enerji verimliliği yüksek, çevre dostu ve akıllı kontrol sistemlerine sahip yeni ürünler geliştirmeye odaklanacağız.

3. Üretim kapasitesinin artırılması: Artan talebi karşılamak ve teslim sürelerini optimize etmek için üretim kapasitemizi genişletmeyi planlıyoruz. Bu kapsamda, üretim süreçlerinde otomasyon oranını artırarak daha verimli bir yapıya geçmeyi hedefliyoruz.

4. Global marka olma yolunda ilerleme: Markamızı uluslararası platformlarda daha güçlü bir şekilde temsil etmek için fuarlara katılımımızı artıracağız. Ayrıca, global bir marka olma vizyonumuz doğrultusunda, müşteri memnuniyetine ve satış sonrası hizmetlere yönelik yatırımlarımıza devam edeceğiz.

Beklentilerimiz:

Satış gelirlerinde artış: 2024 yılına kıyasla %30-40 oranında bir büyüme hedefliyoruz....
Müşteri portföyünün genişletilmesi: Yeni pazarlara giriş ve mevcut müşterilerimizin sadakatini artırarak daha geniş bir müşteri kitlesine ulaşmayı bekliyoruz.

2025 yılını, şirketimiz için büyüme ve dönüşüm yılı olarak görüyoruz. Hedeflerimiz doğrultusunda attığımız stratejik adımlarla hem müşterilerimize hem de sektöre değer

katmaya devam edeceğiz.

2025 yılında, üzerinde çalıştığınız ya da piyasaya sunmaya hazırlandığınız yeni bir çözüm var mı?

2025 yılında, Ar-Ge çalışmalarımızın bir sonucu olarak geliştirdiğimiz akıllı vakum pompalarına odaklanmış yeni ürünlerimizi piyasaya sunmayı planlıyoruz. Bu yeni nesil vakum pompaları, enerji verimliliği, performans ve operasyonel kolaylık açısından sektörün beklentilerini karşılayacak yenilikçi özelliklere sahip.

Yeni ürünlerimizin birçok avantajı bulunuyor:

1. Akıllı kontrol sistemleri: Yeni vakum pompalarımız, entegre kontrol sistemleri ile donatılmıştır. Bu sayede, kullanıcılar pompa performansını anlık olarak izleyebilir, uzaktan yönetim sağlayabilir ve olası arızaları önceden tespit ederek kesintisiz operasyon elde edebilirler.

2. Enerji verimliliği: Optimize edilmiş işletim algoritmaları ve inverter destekli motorlar sayesinde, yeni pompalarımız %30'a varan enerji tasarrufu sağlar. Bu, işletmelerin maliyetlerini düşürürken çevresel sürdürülebilirliğe de katkıda bulunur.

3. Modüler ve esnek tasarım: Akıllı vakum pompalarımız, farklı uygulama ihtiyaçlarına uyum sağlayan modüler bir yapıya sahiptir. Bu hem montaj hem de bakım süreçlerini kolaylaştırır.

4. Yüksek performans: Zorlu proseslerde bile üstün performans sunan bu pompalar, düşük nihai basınç seviyelerine ulaşarak geniş bir sektörel yelpazede kullanılabilir.

Hedeflenen sektörler: Bu yeni ürünlerimizle, özellikle kimya, ilaç, gıda ve plastik gibi enerji tasarrufu ve operasyonel verimliliğin kritik olduğu sektörlerde müşterilerimize çözüm sunmayı hedefliyoruz.

2025 yılına etkisi: Akıllı vakum pompalarımız, müşterilerimizin iş süreçlerini optimize ederken, GÜCÜM POMPA'nın sektördeki yenilikçi ve lider konumunu güçlendirecektir. 2025 yılında bu ürünlerle hem yerel hem de uluslararası pazarda güçlü bir büyüme hedefliyoruz. Ar-Ge çalışmalarımızla geliştirdiğimiz bu yeni ürünler, şirketimizin sürdürülebilirlik ve teknoloji odaklı vizyonunun bir göstergesi olarak sektörde fark yaratacaktır.



Odaklandığınız ya da ulaşmak istediğiniz yeni bir sektör var mı? Çözümlerinizle bu sektöre sağlayacağınız avantajlar neler?

GÜCÜM POMPA olarak, hâlihazırda endüstrinin pek çok sektöründe faaliyet göstermekteyiz. Kimya, ilaç, gıda, plastik, tekstil ve daha birçok sektöre yönelik çözümlerimizle geniş bir müşteri kitlesine hizmet sunuyoruz. Gelecekte ise, enerji sektörü başta olmak üzere, enerji verimliliği yüksek ve çevre dostu akıllı sistemler geliştirmeye odaklanmayı hedefliyoruz. Bu alandaki ürünlerimizle hem işletmelerin maliyetlerini düşürmeyi hem de sürdürülebilir bir endüstriyel dönüşüme katkıda bulunmayı amaçlıyoruz. Enerji verimliliğini artıran inovatif teknolojilerimiz, yalnızca tek bir sektöre değil, geniş bir endüstri yelpazesine hitap ederek ekonomik ve çevresel fayda sağlamaya devam edecektir.

Eklemek istedikleriniz…

GÜCÜM POMPA olarak, sektöre yenilikçi ve sürdürülebilir çözümler sunma misyonuyla çalışmalarımıza devam ediyoruz. Ar-Ge'ye olan yatırımlarımız, akıllı sistemlere odaklanmamız ve müşteri odaklı yaklaşımımız sayesinde, müşterilerimizin ihtiyaçlarını en iyi şekilde karşılamayı ve sektörün gelişimine öncülük etmeyi hedefliyoruz. Gelecekteki stratejilerimizde, çevre dostu üretim süreçleri, enerji verimliliği ve dijitalleşme konuları önceliğimiz olmaya devam edecektir. Yeni ürün geliştirme çalışmalarımız ve uluslararası pazarlardaki büyüme hedeflerimizle, sadece bugünün değil, yarının ihtiyaçlarını da karşılayacak çözümler sunmayı amaçlıyoruz. GÜCÜM POMPA, inovasyon ve kaliteyi bir araya getirerek, müşterilerimizin başarısına katkı sağlamayı ve sektördeki lider konumunu güçlendirmeyi sürdürecektir.

Sisdoz'dan Graco Quantm Serisi Elektrikli Çift Diyaframlı Pompalar

Graco QUANTM Pompalar, enerji kullanımını ve maliyetlerini %80'e kadar azaltarak enerji tüketimini en aza indirmek için üretilmiş dünyanın ilk (ve tek) uygun fiyatlı Elektrikle Çalışan Çift Diyaframlı (EODD) pompasıdır. Yenilikçi, yeni FluxCore motorları ve sürücüleri ile dahili hız kontrol ve uzaktan ayar imkanına sahiptir. Bu devrim niteliğindeki pompalar mevcut havalı pompalarınızın yerine ekstra alan ihtiyacı olmadan kolaylıkla monte edilebilir. Bir Quantm Pompası, 12 ay veya daha kısa sürede yatırım geri dönüşü sağlar ve kullanım ömrü boyunca önemli ölçüde tasarruf sağlamanıza yardımcı olabilir.

Bu devrim niteliğindeki pompaların temizlenmesi ve bakımı kolaydır. Sahip olduğu küçük elektrik motoru nedeniyle daha az enerji gerektirir; bu da daha düşük bir yatırım maliyeti sağlar. Graco'nun contasız ve kendinden emişli diyaframlı pompa tasarımı, santrifüj, lob, dişli, mono, peristaltik ve piston pompa teknolojileri dahil olmak üzere diğer tüm pompalara göre net avantajlar sunar.

Graco Quantm Serisi Pompalar ile elektrikle çalışan çift diyaframlı pompa teknolojisinde büyük bir atılım gerçekleşmektedir:

- Daha sessiz çalışma ve daha az yer kaplama, daha kolay kurulum ve servis imkanı sağlar; eşsiz tasarımı, bir yıldan daha kısa sürede enerji tasarrufu sağlayarak yatırım maliyetini karşılar.
- Havalı diyaframlı pompa teknolojilerine göre rekabetçi fiyatlara sahip, enerji maliyetlerini %80'e kadar azaltan verimli, uygun maliyetli yedek parça temini mümkündür.
- Pompa arızalarını önlemek ve duruş süresini azaltmak için basınç sensörlerine ve ek kontrollere olan ihtiyacı ortadan kaldıran, basınç altında duran, yükte bekleyen tek elektrikli diyaframlı pompadır.
- Entegre frekans invertörü, operatör gözetimini en aza indirmek için uzaktan çalıştırma imkanı, otomasyondan kontrol ve hız kontrolü sağlar.
- Pompa özel motorunun kartındaki akıllı kontrol teknolojisi, ilk çalıştırmalarda pompayı doldurmaya yardımcı olmak veya pompalara zarar veren kuru çalışma kavitasyonunu önlemek için pompa hızını ayarlar, yavaş çalışmadan başlayarak otomatik hızlanma gerçekleştirir.
- Hızlı, kolay ve uygun fiyatlı akışkan transferi işlemlerine geçiş için tak ve çalıştır kurulumu sunar.
- Santrifüj, lob, dişli, progresif kavite (mono), peristaltik ve piston pompa teknolojileri dahil olmak üzere diğer pompalara göre net avantajlar sağlar.



Graco Quantm Pompaların genel özellikleri

Graco'nun devrim niteliğindeki yeni Elektrikle Çalışan Çift Diyaframlı (EODD) pompası QUANTM, sürdürülebilirlik hedeflerini karşılamaya odaklanan fabrikalar veya üretim tesisleri için en büyük maliyet değişkeni olan enerjiyi azaltarak akışkan transferi ihtiyacına ideal bir çözüm sunar. Bir Quantm pompası, 12 ay veya daha kısa sürede yatırım geri dönüşü sağlarken giderek zorlu hale gelen kanuni düzenlemelerle uyumluluğa ve kullanım ömrü boyunca önemli ölçüde tasarruf sağlamanıza yardımcı olabilir. Mevcut havayla çalışan pompalarınızı yeni bir güvenilir QUANTM elektrikli pompaya

yükseltin veya yeni bir tesis girişiminin parçası olarak özelleştirin. 1, 1,5 veya 2" akışkan bağlantı noktası ve maksimum 113 – 303 ve 454 l/dak debi ve geleneksel elektrik motorlarına göre düşük hızlarda 8 kata kadar daha fazla sürekli tork sağlayan güçlü yeni FluxCore motoru ve sürücüsü ile üretim hatlarınızda ihtiyacınız olan verimli işgücü olmak için çoğu akışkan transferi işini gerçekleştirme becerisine sahiptir. Ayrıca, herhangi bir 220 V prize takmanın yeterli olduğu hızlı ve kolay tak-çalıştır kurulum, mevcut pompaları ek yatırım veya yeniden altyapı çalışması olmadan kolayca değiştirmenize olanak tanır.

- Geniş çalışma aralığı ve malzeme uyumluluğu; aşındırıcılar, katı içerikli akışkanlar, agresif kimyasallar ve parçalanmaya duyarlı malzeme sıvılar ile çalışır.
- Havalı diyaframlı pompalardan %80'e kadar, rakip elektrik teknolojilerine kıyasla %50 daha verimlidir; fosil yakıt, hidrolik ve hava gücü ihtiyacını ortadan kaldırır.
- FluxCore Sürücü Modülü Kontrolü, pompa hızını ayarlayan basit bir düğme, durumu ve sorun kodlarını gösteren LED ve pompanın çalışması için gerekli yazılımı içerir.
- Dişli kutusunun çıkarılması sayesinde mevcut havalı diyaframlı pompalar ile benzer boyutta olduğundan, diğer elektrikli seçeneklere kıyasla ihtiyaç olan taban alanı minimumdur.
- Bakım ve yedek parça maliyetlerini en aza indiren kendinden emişli ve sızdırmasız tasarımı vardır.
- Piyasada, basınç altında hız azaltan tek elektrikli diyaframlı pompadır, basınç sensörleri ve ek kontrol ünitesi ihtiyacını ortadan kaldırır ve tıkalı hatlar veya kapalı valflerden kaynaklanan pompa arızalarını önleyerek duruş süresini kısaltır.
- Diyafram patlama sensörü opsiyonel olarak mevcuttur.

QUANTM pompaların üstünlükleri

Graco QUANTM Serisi Pompalar sadece bir elektrikli pompa değil, bir oyun değiştiricidir. QUANTM'ın devrim niteliğindeki elektrik motoru tasarımı, çalışma maliyetlerini düşürür ve üretim hatlarınızı çalışır durumda tutacak güvenilirliği sağlar. Farklı yapı malzemeleri





içeren çoklu akışkan ile temas eden malzeme seçenekleriyle QUANTM, mevcut daha az verimli pnömatik pompaların yerine kullanabileceğiniz son derece güvenilir bir ürün veya sıfırdan kurulacak işletmeler için mükemmel bir seçenek olarak çoğu akışkan uygulaması için idealdir. Eşsiz kendinden emiş yapabilen, sızdırmazsız yani salmastrasız tasarım, sorunsuz ve sabit akış sağlar ve tıkanmış hatlardan veya kapalı valflerden kaynaklanan pompa arızalarının neden olduğu duruş süresini azaltmak için basınç altında duran ve yükte bekleyebilen piyasadaki tek elektrikli diyaframlı pompadır. QUANTM, sürdürülebilirlik itibarınızı güçlendirmeye çok yardımcı olacak enerji tasarruf imkanı sunarken daha sessiz, daha verimli ve ultra güvenilir olacak şekilde tasarlanmıştır. Pompa stratejinizi yeniden düşünmenin ve bir QUANTM elektrikli pompaya geçerek kârlılığınızı yükseltmenin zamanı gelmiş bulunmaktadır. Tamamı akışkana uygun seçilen polipropilen, PVDF, asetal, alüminyum, paslanmaz çelik, HastalloyC gibi malzemelerden oluşan

akışkan bölümü, hafif korozyona dayanıklılık sağlarken aşınmaya dayanıklı olacak şekilde özel olarak tasarlanmıştır. Geleneksel motorlara göre düşük hızlarda 8 kata kadar daha fazla sürekli tork ile bu genel amaçlı elektrikli pompa, petrol ürünlerinin (yeni ve atık yağlar) ve solventlerin boşaltılmasıyla ilgili uygulamaların yanı sıra, tank boşaltma uygulamaları için de ideal olan bir enerji tasarrufu ürünüdür. Bu güçlü yeni pompa, duruş süresini en aza indirmek için daha yüksek düzeyde güvenilirlik sunarken, tak ve çalıştır tasarımı, ek yatırım veya altyapı yeniden çalışması olmadan herhangi bir üretim hattına kolayca dahil edilmesini sağlar.

Devrim yaratan tasarım

- Mevcut havayla çalışan pompaları, basınç altında duran ve AutoPrime özelliğini içeren elektrikli pompa teknolojisiyle değiştirin
- Patentli FluxCore tahriki, klasik elektrikli pompalardaki dişli kutusunu kaldırarak pnömatik diyaframlı pompayla karşılaştırılabilir boyutta küçük bir montaj alanı sağlar
- Pnömatik pompalara kıyasla enerji tüketiminde %80'e varan azalma, çalışma maliyetlerini düşürür ve hızlı bir yatırım geri dönüşü sağlar.
- Sessiz çalışma, tesis gürültüsünü azaltır ve çalışan güvenliğini ve sağlığını iyileştirir.
- Akıllı pompa kontrolü, daha doğru akış ayar noktaları ve yerleşik otomasyon kontrolleri sağlar.

FluxCore Motor

- Toz kaplamalı alüminyum FluxCore tahriği
- 4,5 m (15 ft) açık uçlu 220 VAC 1Φ motor
- CID1 Grupları C,D,T4 Bölge 1 AEx d b IIB T4 Gb tehlikeli konum onayı

Yapı malzemeleri

- NPT ve BSP bağlantı metal pompalarda standarttır. Plastik modellerde ise Flanş bağlantısı bulunmaktadır.
- Akışkan ile temas eden gövde malzemesi seçenekleri 316 paslanmaz çelik, alüminyum, Hastalloy C, polipropilen yada PVDF'dir.



Graco Quantm Elektrikli Diyaframlı Pompaların avantajları

- Standart ve Ex-proof ATEX onaylı modelleri mevcuttur.
- Salmastra, kaplin, keçe vb. sarf malzemeleri bulunmaz.
- Kuru/boşta çalışması durumunda hasara uğrama riski bulunmaz.
- Basma hattının kapalı olması durumunda pompa zarar görmeden kendiliğinden durur.
- Pompa üzerindeki standart ayar manivelası ile pompa hızı değiştirilerek farklı debi ve basınç aralığında çalıştırılabilir.
- Pompa elektrik motoru ve kontrol yapısı, harici 4-20 MA ve PLC kontrolüne uygundur ve standarttır.
- Sıkı geçme, kayan ya da dönen parçası yoktur.
- Sökme-takma işlemi, bakımı çok kolaydır.
- Bakım maliyetleri, parça fiyatları ucuzdur.
- Diyafram, top valfler ve yatakları hariç conta, keçe vs. içermez.
- 80 0C 'a kadar sıcaklıklarda çalışabilir.
- Küçük-kompakt oluşları dolayısıyla taşınabilir-portatif uygulamalarda kullanılabilir.
- Akışkan olan viskoz ürünler, katı oranı yüksek sıvılar transfer edilebilir.

Dergilerimiz pressreader™'da!

Sektörlerimizin bilgi birikimi, **PressReader**'la dünyaya açılıyor; Güç Aktarım, Pompa & Vana, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimiz, artık her sayısıyla dünya genelinde okuyucularla buluşuyor. Dünyanın her yerinde dilediğiniz an ulaşabileceğiniz dergilerimizi keşfetmek için PressReader'a göz atın, size özel içeriklere anında ulaşın!

Heyecanımıza ortak olun!

ARA



BUL



OKU/DİNLE



GÜÇ AKTARIM.COM · Dişli Teknolojileri.com · Pompa & Vana · Rüzgar Enerjisi · Konveyör Dergisi.com

www.pressreader.com/tr

pressreader™

MONETA Medya Grubu

Celeros FT'nin mühendislik çözümleriyle daha verimli, güvenli ve sürdürülebilir çalışma

Celeros Flow Technology'nin (Celeros FT), bu yıl sergilediği en son vana tasarımlarının arkasında, insanları ve gezegeni korurken emisyonları azaltma ve verimliliği optimize etme vizyonu yer alıyor. Güvenilir M&J markasının bir parçası olarak orta akım sıvı boru hattı uygulamaları için güçlü bir izolasyon vana portföyü sunan Celeros FT, güç ve enerji için ünlü Copes Vulcan markasının bir parçası olarak genel hizmet ve ağır hizmet uygulamaları için buhar şartlandırma vanaları, türbin bypass vanaları ve kızgın buhar soğutucuları ürünleriyle kontrol vanalarında eksiksiz bir portföy sunuyor.

Şirket, OEM vana teknolojilerini yaşam döngüsü performansını artırmayı, karbon emisyonlarını azaltmayı ve daha sürdürülebilir yakıtlara geçişi kolaylaştırmayı amaçlayan kapsamlı satış sonrası destek hizmetleriyle tamamlıyor. Bu yılın başlarında Celeros FT'ye Satış Sonrası Hizmet Geliştirme Direktörü olarak katılan David Young, ekibiyle birlikte vana teknolojilerindeki en son yenilikleri Valve World Fuarı'nda tanıtıyor.

CFT-Green Vana Salmastra Sistemi

Petrol ve gaz, kimyasal işleme ve enerji üretimi gibi sektörlerde kaçak emisyonları azaltmayı amaçlayan öncü bir sızdırmazlık çözümü olan şirketin M&J Valve markalı CFT-Green Vana Salmastra Sistemi, gazların veya sıvıların çevreye zarar vermesini önlemek için tasarlanan yapısıyla vanalar için güvenilir bir sızdırmazlık sağlayarak, güvenliği ve verimliliği artırıyor. CFT-Green sistemi, çevresel hasar riskini azaltmak ve genel güvenliği artırmak için minimum bakımla üstün performans ve güvenilirlik sağlayan benzersiz bir gövde yaylı sızdırmazlık mekanizması kullanıyor. Bu yenilikçi tasarım, contanın kullanım ömrü boyunca doğru sıkıştırma seviyelerini koruyarak tork kaybeden ve sızıntıya yol açan geleneksel salmastralardan önemli ölçüde daha iyi performans gösteriyor. Sistem hafif yanlış hizalamalara bile uyum sağlayarak sık bakım ihtiyacını azaltıyor. ABD'de üretilen CFT-Green Valf Salmastra Sistemi, kaçak emisyon kontrolü ve yangın güvenliği için katı endüstri standartlarını karşılıyor.



M303 Slab Sürgülü Vana, zorlu endüstriyel uygulamalar için sağlam, güvenilir akış kontrolü sunarak dayanıklılık ve optimum performans sağlar.

DANFLO Aşırı Gerilim Tahliye Vanası

ANSI 150-900 olarak derecelendirilen M&J Valve'den DANFLO Aşırı Gerilim Tahliye Vanası, basınç değişikliklerine yanıt olarak açma, kapama ve kısma için hızlı hareketi kolaylaştıran dinamik olarak dengelenmiş bir tapa tertibatına sahip. Öngörülü bir basınç yükselme hızı sistemiyle birlikte, yalnızca yüksek basınç dalgalanmalarına hızlı bir şekilde yanıt vermekle kalmayıp, aynı zamanda basınç yükselme hızını proaktif olarak izleyerek zamanında ve güvenilir bir müdahale sağlayan patentli bir aşırı basınç tahliye sistemi oluşturuyor.



Copes-Vulcan Doğrudan Buhar Vanası, yüksek performanslı endüstriyel proseslerde gelişmiş verimlilik için hassas buhar kontrolü ve şartlandırma sağlar.

Tamamen mekanik olan bu çözüm elektrik kesintilerinden veya siber saldırılardan etkilenmiyor. Ekipman hasarı ve çevresel zarar riskini en aza indirmek için dalgalanma olaylarını meydana gelmeden önce önleyerek istikrarlı operasyonlara katkıda bulunuyor ve boru hattı operasyonlarının güvenliğini ve güvenilirliğini artırıyor.

Buhar vanası DSCV-SA

Celeros FT'nin Copes-Vulcan markalı doğrudan buhar vanası DSCV-SA modern enerji üretim uygulamalarında birçok avantaj sunuyor. Buhar atomizasyonu verimliliği artırıyor; çünkü soğutma suyu önceden ısıtılarak buharlaşma ve kızgın buhar soğutucuları işlemini önemli ölçüde hızlandırıyor. Buhar hızından veya türbülanstan bağımsız olan buhar atomizasyonu, genellikle 100:1'i aşan çok yüksek dönüş oranları sağlıyor.

Geleneksel türbin bypass vanalarının aksine DSCV-SA, düşük basınç dengesi yerine yüksek basınç dengesi kullanmak üzere tasarlanıyor. Bu, piston segmanlarında ve balans sistemlerinde aşınma, hasar veya kırılma riskini ortadan kaldırarak arıza süresini ve bakım maliyetlerini azaltıyor. Ayrıca, düşük basınçlı vanaların şiddetli bir şekilde salınmasına veya komut üzerine açılmamasına neden olabilecek aşınmış contalar ve yüzeylerden kaynaklanan gövde yükü dalgalanmaları da önlüyor. Geliştirilmiş verimlilik ve daha düşük yaşam döngüsü maliyetleri, DSCV-SA'nın geleneksel enerji üretiminin yanı sıra, atıktan enerji gibi yenilenebilir enerji alanında da yeni uygulamalar bulduğu anlamına geliyor.

Mokveld wins Gasunie contract control valves for Hynetwork's Hydrogen delivery station



Mokveld Valves, a Dutch global leader in the development and production of high-quality control and safety valves, can announce Gasunie decided to enter a long term frame agreement with Mokveld to supply control valves for the Hydrogen Delivery Stations. This agreement is part of the plans of Hynetwork (a 100% subsidiary of Gasunie) to develop a country wide hydrogen network in the Netherlands.. In the development of the network, existing pipelines will be used for the most part to transport hydrogen. At locations where the existing network is not suitable or is not available in time, new pipelines will be laid. The network will connect five industrial clusters to each other, to other countries and to hydrogen storage and import locations.,

Hynetwork plays an important role in the European energy transition, in which hydrogen has become a crucial source of renewable energy.

The European tender for this project set strict requirements in terms of quality, corporate social responsibility (CSR / ESG), and price. Mokveld was selected for its strong focus on both technical quality and sustainability, and its ability to provide innovative solutions for the energy sector. The control valves will play an essential role in safely and efficiently regulating the flow of hydrogen to bulk consumers.

Mokveld's axial control valves are characterised by their one-piece body design, streamlined flow path and high capacity. Accurate control due to pressure balanced trim and full surround flow allows the use of energy efficient electric actuators.

The innovative nature of this control valve supports the sustainability of the products and is in line with Mokveld's vision to develop and produce valves that contribute to safety, efficiency and environmental friendliness in the energy sector. Gasunie's choice of the electrically actuated control valves underlines the value of this mission.

IMI white paper highlights role of efficiency gains in driving sustainability in power facilities



A new white paper published by IMI calls on the power generation sector to take steps to improve valve efficiency as part of efforts to support the energy transition.

Net zero ambitions and increasingly stringent regulations mean that there is considerable pressure on plant managers to improve energy efficiency combined cycle power plants (CCPPs), with the International Energy Association (IEA) having described it as the 'first fuel'.

Moreover, the white paper also comes against the background of CCPPs shifting towards a pattern of frequently powering up and down to fill the supply gaps left by the intermittent nature of renewables. With most CCPPs not designed for rapid cycling, this mode of operation places greater stresses on equipment, including pipework and control valves and increases the risk of unplanned downtime.

The IMI white paper Powering the Future: How to Optimise Your Valves for the Energy Transition, examines the promise of planned predictive maintenance using cloud computing such as IMI's Insyt tool to optimise plant operations and minimise costly and unexpected downtime.

Next, it considers the role of technologies that can help eliminate wet steam damage to extend a valve's working life, such as IMI's EroSolve Wet Steam, which uses specially engineered sealing surfaces and a cage to optimise the impingement angle of droplets, as well as a special erosion-resistant hard facing to extend trim life.

Finally, the white paper considers the use of innovative valve trim upgrades which substantially reduces the cost, downtime and emissions involved in full valve replacements.

Roby Buyung, President of Process Automation at IMI, said: "CCPPs have a crucial role to play in maintaining power supply throughout the energy transition, but they face significant engineering, regulatory, and commercial challenges in doing so.

"Our teams work continuously with CCPP operators to help them overcome these challenges using our innovative products and services. It is this work that has informed our new white paper and I would encourage engineers and managers working within CCPPs to download it."

Booster Set Servicing and Repair at a Chicken Processing Plant

The Challenge

One of our clients who operates a chicken processing plant uses high volumes of water and therefore has a number of booster sets and washdown systems within its factory. These are all used for varying applications but are all critical to ensure the factory's output is maintained.

The challenge for Dura Pump is to ensure that the pumps are serviced well and operate optimally. If the pumps fail, this can lead to the factory experiencing downtime, which can cost them thousands of pounds as well as a lot of frustration.

Our Solution

We provide the chicken processing client with regular maintenance on their booster sets and washdown systems to ensure they are working correctly – this enables us to find and repair any faults before they cause significant downtime in the factory.

Our engineers carry out the following checks on each of the systems during the service visit.

- *Operate isolation valves and check functionality*
- *Check operation of non-return valves*
- *Check condition and pressures of pressure vessels*
- *Check motor bearings using a vibration metre*
- *Check mechanical seal for leaks*
- *Physical check of control panel, including condition, switches and earthing*
- *Cabling connections*
- *Check motor electrical condition where possible*
- *Check inverter faults where fitted/ possible*
- *Check condition of all pipework and manifolds*
- *Check overall condition of system as a whole*



- *Check fault communication with BMS system where fitted*
- *Check break tank and report (where possible)*

By doing these tests, we can find out if the pump bearings are about to fail, for example. If they are, we can proactively replace the bearings at a time that suits production demands, preventing a likely catastrophic failure of the booster set and a big headache for our client!

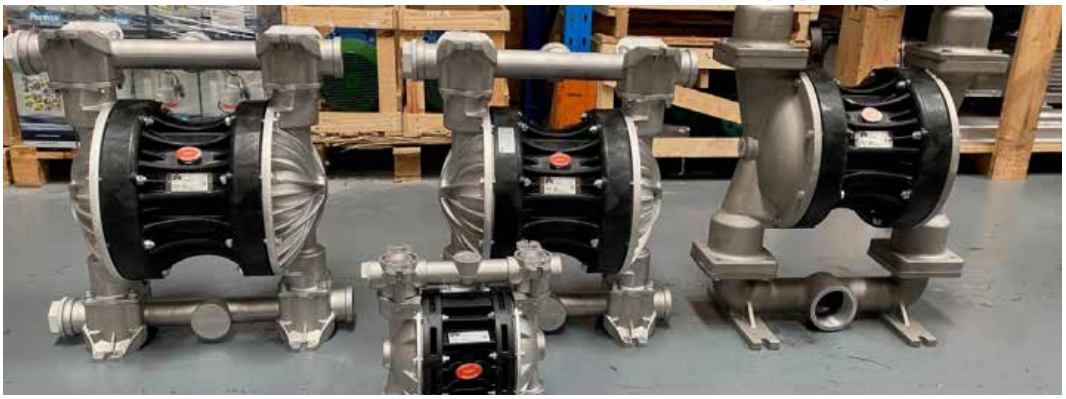
As part of our solution we also provide our Dura Pump Connect system, an online asset portal that works as one go-to place for all account management. It contains all the details and servicing history of the equipment, so the engineering manager can easily access information regarding any pump systems covered in the maintenance contract.

Outcome

As a result, the production plant minimises its downtime and maximises its output without the disruption of any pump failures. As the repairs are caught before they get out of hand, the costs are minimised, saving the company time and money.

This provides peace of mind for the maintenance manager and also benefits the company as their bottom line revenue increases due to maximum output.

Castor Oil For Resin Bound Aggregates



Enquiry

Castle Pumps received an enquiry from an aggregates company who produce a wide range of aggregates for landscaping, road surfacing and construction. They had already purchased some AODD pumps from us for one of their sites, and after being impressed with their performance were now back with an enquiry for similar pumps for a different site.

They were building a new process for pumping castor oil that is used as an adhesive to create resin bound aggregates. The process required several pumps as they needed to feed the ambient castor oil to a heating tank, and then pump the hotter castor oil from the heating tank to where it is being used.

Key Challenges

1. *Wanted to use air rather than electric motor.*

2. *Varying viscosities of castor oil.*

3. *Specific duties required.*

Solutions

For air operated pumps, which was the request of the customer in this instance, Castle Pumps specify the Debem Boxer range of AODDs so we immediately began looking at our options from this range.

When it comes to oils, adhesives and other lubricating fluids, viscosity changes with temperature. Therefore, one of the biggest considerations when selecting which models of air operated diaphragm pumps to use, was achieving the same flow rate requirements at the differing viscosities.

For the pump feeding the colder castor oil to the heating tank, a larger pump (Boxer 503) was needed to achieve the flow rate required, whereas the smaller Boxer 100 was sufficient for transferring the heated castor oil from the heating tank to where it is being used.



An additional benefit of the AODD pump design for this resin pump application include their ability to dry run without damage if the container the castor oil is being pumped from

becomes empty. Debem pumps in particular also benefit from long life diaphragms designed for more than 50 million cycles and a lot fewer internal wearing parts to maintain compared to equivalent AODD pump models (30 vs a typical 72). We supplied these air operated diaphragm pumps complete with air regulators allowing the customer to easily adjust the pump to achieve their flow rate requirements.

Equipment Supplied

Debem Boxer 100 AODD Pump, 1 x Boxer 503 Pump

and 2 x Boxer 502 Pumps

Fluid Castor Oil

Viscosity Differing depending upon part of the process

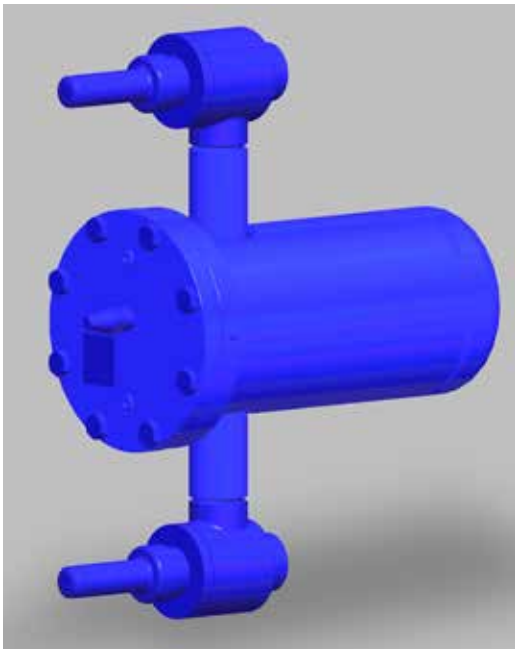
Body Aluminium

Diaphragm Hytrel & PTFE

Certifications ATEX Zone 2

New HSX high-pressure float valve from GEA AWP for refrigeration processes – TRplus termostatic 3-way valves optimized

GEA AWP has developed a new high-pressure float valve for NH3 and CO2 refrigeration and cooling processes. The HSX high-pressure float valve is designed for industrial applications such as cold storage, transportation, chemical processing, cement production and the pharmaceutical industry. The purely mechanical operation of the HSX high-pressure float valves works without electricity and therefore no electrical voltage. This means that no additional cabling and control systems or regular maintenance cycles are required. By operating with HSX high-pressure float valves, low condensation temperatures can be utilized without regard to the control system, especially in cold seasons. For example, a 5 °C lower condensing temperature already saves over 13 percent energy.



The HSX high-pressure float valve is designed for industrial applications such as cold storage, transportation, chemical processing, cement production and the pharmaceutical industry. (Photo: GEA)

HSX high-pressure float valves as a simple and cost-effective solution for refrigerant expansion: How it works

HSX high-pressure float valves have a welded shut-off valve at the inlet and outlet, as well as a vacuum nozzle and an externally operated transport lock with manual adjustment. In addition, service valves for draining and discharging non-condensable gases can be installed via two G¼" threaded connections. The principle is as simple as it is effective. If the cooling capacity increases, the liquid level in the high-pressure float regulator rises and the refrigerant is expanded via the purely mechanical throttle opening. As a result of this expansion (pressure reduction) in the outlet, there is a liquid-vapor mixture behind the high-pressure float regulator, which is discharged to the separator. A high-pressure collection tank is generally not required. The continuous expansion of the refrigerant prevents pressure fluctuations and reduces the amount of flash gas. This reduces the electrical power consumption of the compressor.



With TRplus, GEA AWP presents a reliable, automatic and precise liquid temperature control system. (Photo: GEA)

Effective hot gas defrosting with HSX high-pressure floats

HSX high-pressure float valves for NH3 and CO2 can also be used to optimize the

energy efficiency of hot gas defrosting of evaporators. As the high-pressure float valve only allows condensed liquid to pass through to the low-pressure side, energy is prevented from being wasted by hot gas flowing unused to the low-pressure side. Compared to other defrosting methods, the high-pressure float can save up to 50 percent energy.

Technical features

- *Available in steel*
- *Housing material: Selection according to DIN EN 12284, AD-2000 series W*
- *For natural refrigerants (ammonia, NH3 , R717 & carbon dioxide, CO2 , R744)*
- *Cooling capacity up to 2.646 kW*
- *Mechanical mode of operation*
- *Self-regulating for optimized condensation conditions (energy-saving operation of the refrigeration system)*
- *Nominal diameter: DN 50 and DN 80*
- *Nominal pressure stage: PS 40*
- *Temperature range for standard valves: -60 °C to +75 °C*
- *Connections: Weld ends according to DIN and ANSI*
- *Additional information: integrated manual adjustment / transport lock*

TRplus - Reliable, automatic and precise liquid temperature control

GEA AWP has also optimized its thermostatic 3-way valves. The TRplus is now easier to maintain, as the control elements can now be replaced much more easily. The thermostatic 3-way valves are easy to install, operate and maintain. In addition, they operate trouble-free at all times with reliable temperature control without the need for an external power supply. The thermostatic 3-way valves are designed to control processes in the refrigeration and heating industry where fluids need to be mixed or diverted according to the required temperatures. TRplus are available in steel, stainless steel and cryogenic steel. They are suitable for a temperature range from -60 °C to +200 °C and for a pressure rating of up to PS 63.

Pompa ve Vana Çözümlerinde Lider Kaynak!

Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

pompa-vana.com



Work more efficiently, safely, and sustainably with engineered solutions from Celeros Flow Technology

Reducing emissions and optimising efficiency while protecting people and the planet are the key drivers behind the latest valve designs being showcased by Celeros Flow Technology (Celeros FT) this year.

Celeros FT offers a complete portfolio of isolation valves for midstream liquid pipeline applications as part of its trusted M&J brand, as well as a complete portfolio of control valves for general service and severe service applications, steam conditioning valves, turbine by pass valves and desuperheaters as part of the renowned Copes Vulcan brand for power and energy.

The company's OEM valve technologies are complemented by comprehensive aftermarket support services aimed at extending lifecycle performance and lowering carbon emissions, as well as facilitating the transition to more sustainable fuels. David Young, who joined Celeros FT as Aftermarket Service Development Director earlier this year, will be on-stand with the team, giving visitors the opportunity to view the latest valve innovations and discuss total lifecycle requirements all in one place.

The CFT-Green Valve Packing System from the company's M&J Valve brand is a pioneering sealing solution aimed at mitigating fugitive emissions in industries such as oil and gas, chemical processing, and power generation. It is designed to enhance safety and efficiency by providing a reliable seal for valves, thereby preventing the escape of gases or liquids into the environment.

The CFT-Green system utilises a unique stem spring-loaded seal mechanism that ensures superior performance and reliability with minimal maintenance to reduce the risk of environmental damage and improve overall safety. This innovative design maintains the correct compression levels over the seal's lifespan, significantly outperforming conventional packing that loses torque and leads to leakage. The system can even accommodate slight misalignments, reducing the need for frequent maintenance.



The M303 Slab Gate Valve offers robust, reliable flow control for demanding industrial applications, ensuring durability and optimal performance.

Manufactured in the USA, the CFT-Green Valve Packing System meets stringent industry standards for fugitive emissions control and fire safety.

Also from M&J Valve is the DANFLO surge relief valve. Rated ANSI 150-900, this valve incorporates a dynamically balanced plug assembly that facilitates swift movement to open, close, and throttle in response to pressure changes. In combination with a predictive pressure rate-of-rise system, they form a patented surge relief system which not only responds swiftly to high-pressure surge waves but also proactively monitors the pressure rise rate, enabling a timely and



The Copes-Vulcan Direct Steam Conditioning Valve delivers precise steam control and conditioning for enhanced efficiency in high-performance industrial processes.

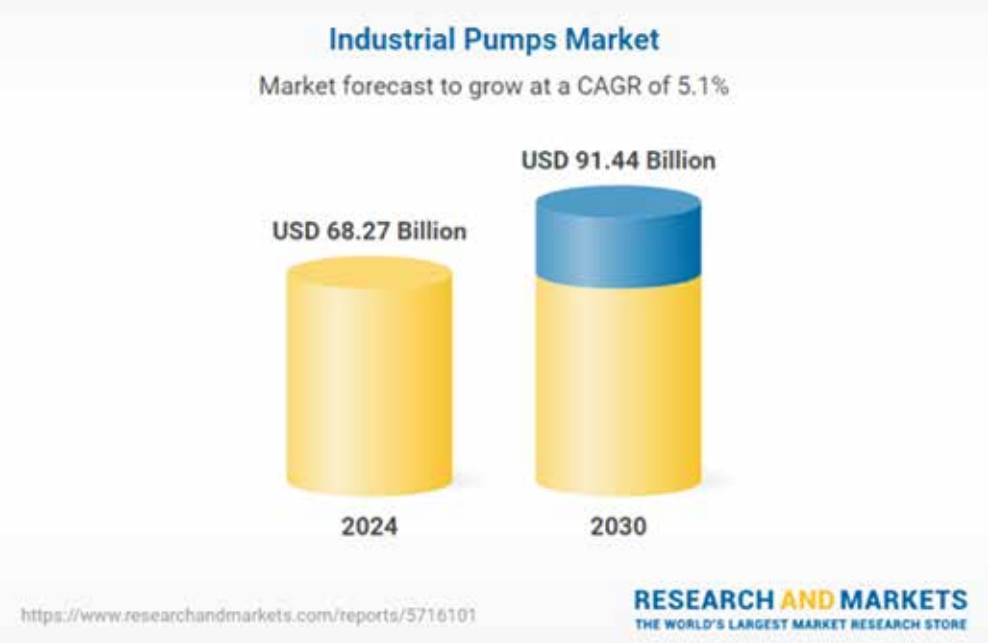
reliable intervention. This purely mechanical solution is immune to power outages or cyber attacks. It contributes to stable operations by preventing surge events before they occur to minimise risk of equipment damage and environmental harm, enhancing the safety and reliability of pipeline operations.

The Direct Steam Conditioning Valve – Steam Atomization (DSCV-SA) from Celeros FT's Copes-Vulcan brand offers multiple advantages in modern power generation applications. Steam atomization improves efficiency because the cooling water is pre-heated, significantly accelerating the evaporation and desuperheating process. Steam atomisation is independent of steam velocity or turbulence, and delivers very high turndowns — generally in excess of 100:1.

Unlike conventional turbine by-pass valves, the DSCV-SA is designed to use high-pressure balance rather than low-pressure balance. This eliminates risk of wear, damage or breakage to piston rings and balancing systems, reducing downtime and maintenance costs. It also avoids stem load fluctuations due to worn seals and surfaces, which can cause low-pressure valves to oscillate violently or not open on command.

Improved efficiencies and lower lifecycle costs mean the DSCV-SA is finding new applications in renewable power such as energy-from-waste, as well as conventional power generation.

Industrial Pumps - Global Market Analysis by Pump Type, Application and Region 2025-2030



The "Industrial Pumps Market by Pumps Type, Application - Global Forecast 2025-2030" report has been added to ResearchAndMarkets.com's offering. The Industrial Pumps Market grew from USD 64.66 billion in 2023 to USD 68.27 billion in 2024. It is expected to continue growing at a CAGR of 5.07%, reaching USD 91.44 billion by 2030.

Key growth factors include the increased global demand for energy and infrastructure development, along with technological advancements in pump efficiency and materials. Opportunities arise from the growth in smart technology integration, enhancing monitoring and predictive maintenance, and environmentally friendly pump innovations driven by regulations. Companies should focus on energy-efficient and IoT-enabled pumps to capture these prospects.

However, market growth faces challenges such as high operational costs, significant initial investments, and fluctuating raw material prices which can affect profitability. Limitations also stem from the complexity of pump customization for specific industrial needs and regulatory hurdles. One promising area for innovation is the development of eco-friendly and cost-effective pumping solutions, including advanced materials that reduce energy consumption. R&D focusing on AI-enabled predictive analytics for maintenance can drastically cut downtime and foster market expansion.

Despite its complexities, the industrial pump market exhibits a robust nature, oriented towards innovation and adaptation to regulatory and environmental trends. A nuanced understanding of these dynamics will enable stakeholders to navigate challenges and leverage growth opportunities, ensuring sustained competitive advantage and profitability in this essential sector.

Key Attributes

No. of Pages: 183

Forecast Period: 2024-2030

Estimated Market Value (USD) in 2024: $68.27 Billion

Forecasted Market Value (USD) by 2030: $91.44 Billion

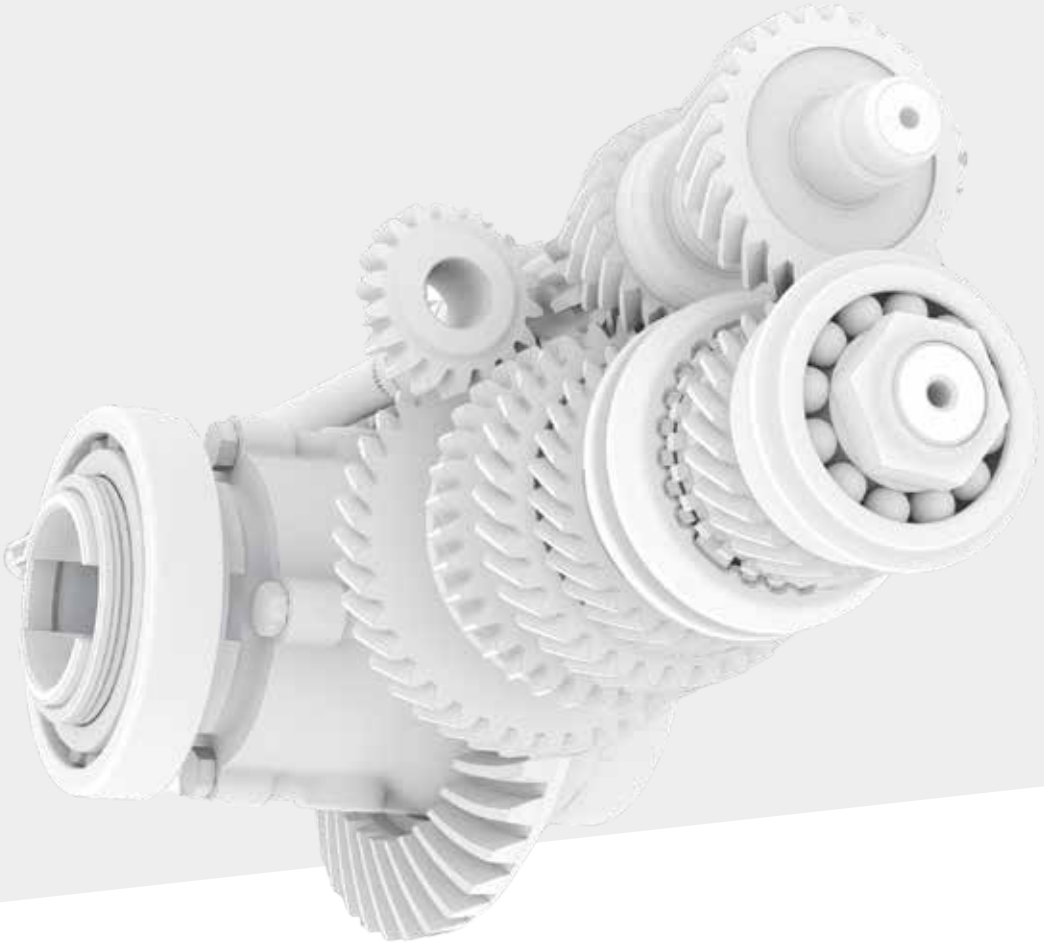
Compound Annual Growth Rate: 5%

Regions Covered: Global

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

redüktörler

Alanında uzman partnerlerimiz ve güçlü stok desteğimizle, projeleriniz için güvenilir redüktör çözümleri sunuyoruz. Yüksek performans ve dayanıklılığı bir araya getiren geniş ürün yelpazemizle her ihtiyacınıza uygun çözümü hızlıca temin ediyoruz.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Our AODD Hygienic Series: An ultimate solution for hygienity!





High standards of hygiene are important in industries such as cosmetics, food and pharmaceuticals. Lubrication-free air distribution system, maintenance-free ball check valve system and total visual inspection of wetted parts are some of the main features of this pump series.

At Tapflo, we offer a range of FDA-approved sanitary pumps specifically designed to handle lotions, oils, creams and fragrances in the most efficient and hygienic way.

Are your current pumps difficult to clean or unreliable with precious materials? Are you concerned about downtime and variable production quality?

Tapflo sanitary diaphragm pumps are a robust solution for a variety of applications. Our pumps are made of AISI 316L stainless steel to ensure functionality at the highest possible hygiene level. Our special design allows complete visual inspection of wetted parts. There are no hidden areas where bacteria can grow. Manifold clamps and housing screws are easily removed for complete disassembly and cleaning. The pump is also designed for on-site cleaning and sterilization. After such operations, the pump is easily returned to its mount for drainage.

Our Ra 0.8 and Ra 0.5 models with extra inner surface coating are also available on request. With EHEDG-certified options and pumps suitable for CIP/SIP cleaning, we can ensure reliable operation with minimal maintenance.

Downtime is drastically reduced, maintenance is easier and quality is high and consistent. Our pumps can handle even the most sensitive products, ensuring smooth operation. Tapflo ensures cleanliness and efficiency at the heart of the production process.

Why use pumps that make your work difficult? Switch to Tapflo today and let us show you how we can simplify your work and improve the quality of your products.

For a solution customized to your specific needs, our sales team is always ready.

Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

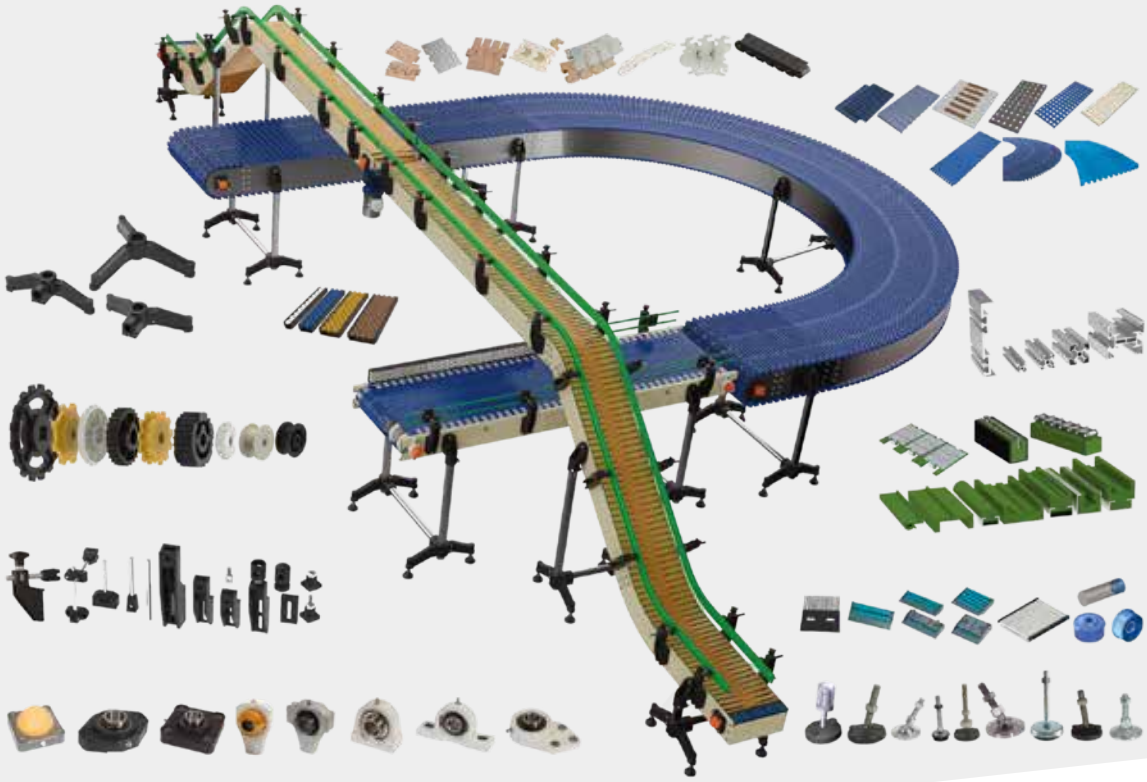
Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

tapflo®
» All about your flow™

Kesintisiz Üretim İçin **Güçlü İş Ortaklığı!**

konveyör ekipmanları

Konveyör ve Taşıma çözümlerinde öncü partnerlerimizle üretim hattınızın verimliliğini artırıyoruz. Kalitesi kanıtlanmış konveyör ekipmanlarımız, stoktan hızlı teslimat avantajıyla üretiminizi kesintisiz çalıştırır.

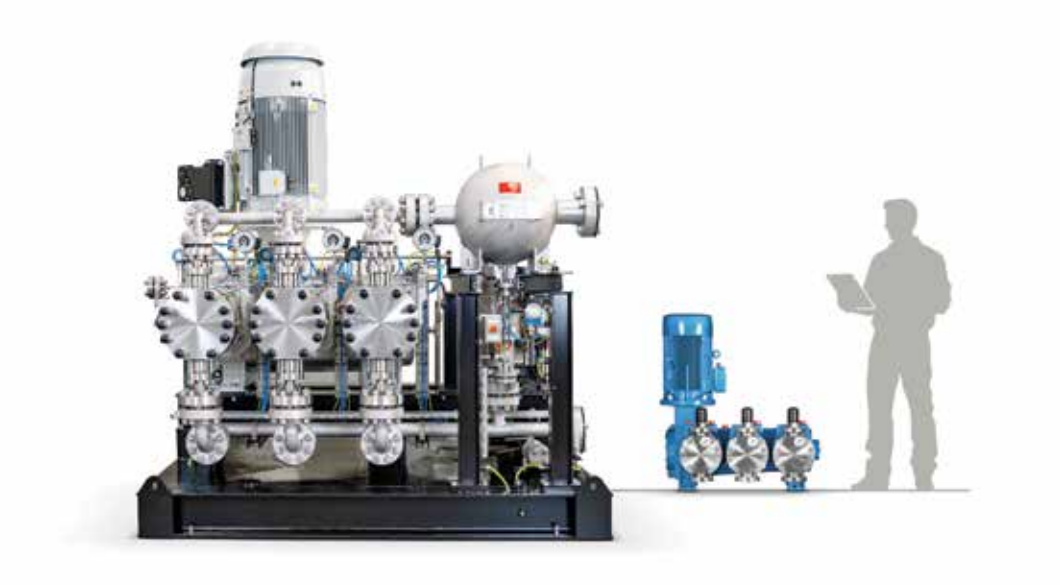


üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Small but powerful: The new LEWA triplex G3E process diaphragm pump



*With an impressive hydraulic power of 10 kW the LEWA triplex G3E sets entirely new standards in pump technology. Thanks to its robust monoblock design, it can run at speeds of up to 350 spm and requires **30% less space**, making it perfect for fuel gas supply systems on ships and any other application with space restrictions.*

Benefits in detail:

- *30 % space savings*
- *High efficiency: 80-90 %*
- *Hydraulic power: 10 kW*
- *Stroke frequency: up to 350 spm*
- *Robust monoblock design: long lifespan*
- *3-headed construction: low-pulsation*
- *Few wearing parts: easy maintenance*
- *Hermetically tight: no emission to the outside and no contamination of the fluid*
- *Dry-run safe: Pump is not damaged if the fluid supply is interrupted*
- *Largest control range: maximum flexibility for the process*

Example:

"In a fuel gas supply system on a ship, in this example a Very Large Gas Carrier (VLGC) with a cargo volume of approx. 90,000 m³, the energy costs would be reduced by around 20,000 to 30,000 euros per year compared to other pump technology with significantly lower efficiency."

Application possibilities:

- *Safe injection of alternative marine fuels in fuel gas supply systems on ships*
- *Fuel injection in decentralized power supply systems*
- *Injection of chemicals*
- *Spray drying*
- *CO2 extraction*
- *Gelatine, butter or margarine production*
- *Homogenization*
- *…and all other applications with space restrictions*

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

elektrik motoru

Elektrik motorlarında dünyaca tanınan partnerlerimizle sektörde fark yaratıyoruz. Yüksek verimlilik, sessiz çalışma ve uzun ömür özellikleri sunan ürünlerimiz, güçlü stok desteğiyle ihtiyaçlarınıza anında cevap veriyor.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

05-07 Mart 2025
KEY - The Energy Transition Expo
Rimini
https://en.key-expo.com/
Moneta stantlı katılım.

08-10 Nisan 2025
WİNDEUROPE KOPENHAG
Kopenhag
www. windeurope.org/annual2025/
Moneta stantlı katılım.

09-12 Nisan 2025
TUBE STEEL İstanbul
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://tubeeurasia.com/
Moneta stantlı katılım.

14-25 Nisan 2025
X. İSTANBUL KARBON ZİRVESİ
İstanbul Teknik Üniversitesi Süleyman Demirel Kültür Merkezi İstanbul
www.karbonzirvesi.com
Moneta stantlı katılım.

16-19 Nisan 2025
TESKON+SODEX
Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi / İZMİR
www.teskonsodex.com/tr
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI
İSTANBUL FUAR MERKEZİ HALL 2-4-8
www.vivturkey.com
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
ICCI
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul, Fuar Merkezi, Bakırköy, İstanbul
www. icci.com.tr
Moneta stantlı katılım.

15-17 Mayıs 2025
IFAT Eurasia
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.ifat-eurasia.com
Moneta stantlı katılım.

28-31 Mayıs 2025
WIN EURASIA
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul, Fuar Merkezi, Bakırköy, İstanbul
www.win-eurasia.com/tr
Moneta stantlı katılım.

1-2 Temmuz 2025
NUCLEAR POWERPLANTS EXPO

22-25 Ekim 2025
ISK-SODEX
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul, Fuar Merkezi, Bakırköy, İstanbul
www.sodex.com.tr
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

. GEA	7 Gücün Pompa Makina Sanayi Tic. A.Ş.	13 KLINGER Turkey	11 MEGA POMPA	3 ÖZKAN
9 SISDOZ	1 tapflo	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL | 1.800 TL | 900 TL | 900 TL | 1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

yenilendi

süper hızlı



Dişli Teknolojileri.com

GEAR
MANUFACTURING
TECHNOLOGIES
MAGAZINE

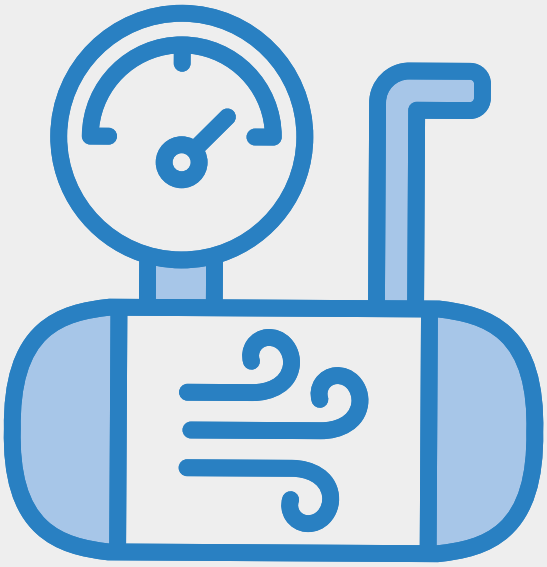
Scan QR code

disliteknolojileri.com

Uzman Partnerler Güvenilir Çözümler!

pnömatik sistemler

Pnömatik sistemlerde alanında uzman partnerlerimizle yüksek kaliteli ürünleri sizlerle buluşturuyoruz. Hassas kontrol, güvenilir performans ve güçlü stok avantajı sayesinde projelerinizde fark yaratıyoruz.



Seviye sensörleri, pnömatik hortum ve fittings, bobin ve soketler, otomatik adaptörler, rakorlar, silindir ve silindir aksamları, valf ve aksamları, manometre, şartlandırıcı, seviye ve basınç vakum anahtarları.

üretimtek
akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**