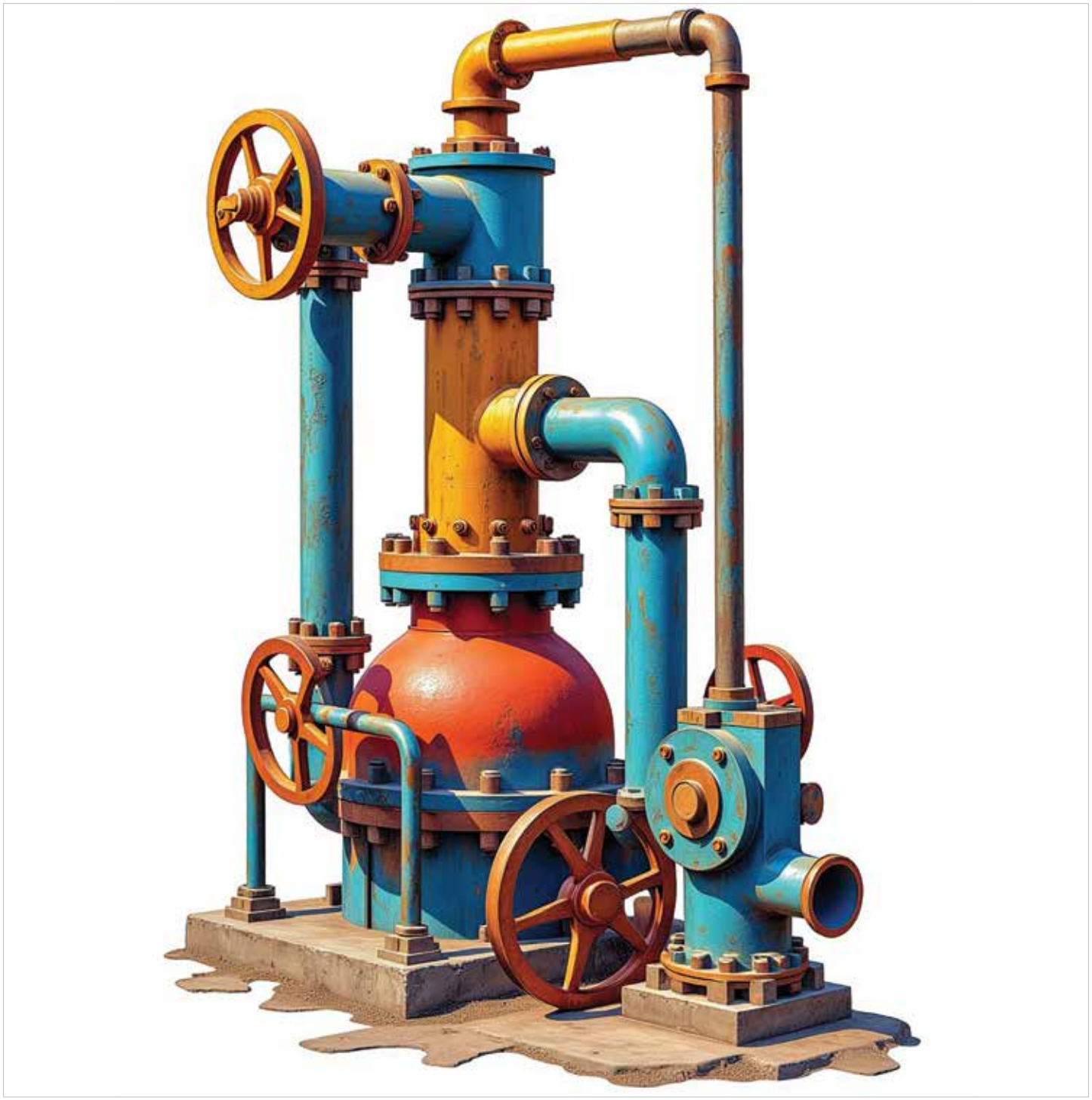
Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com aralık december 2024 sayı issue 117



ISSN 2148-0680
150 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

Dergilerimiz pressreader™'da!

Sektörlerimizin bilgi birikimi, **PressReader**'la dünyaya açılıyor; Güç Aktarım, Pompa & Vana, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimiz, artık her sayısıyla dünya genelinde okuyucularla buluşuyor. Dünyanın her yerinde dilediğiniz an ulaşabileceğiniz dergilerimizi keşfetmek için PressReader'a göz atın, size özel içeriklere anında ulaşın!

Heyecanımıza ortak olun!

ARA



BUL



OKU/DİNLE



GÜÇ AKTARIM.COM · Dişli Teknolojileri.com · Pompa & Vana · Rüzgar Enerjisi · Konveyör Dergisi.com

www.pressreader.com/tr

pressreader™

MONETA Medya Grubu

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

Pandemi ve ardından küresel durgunluk çanlarının çaldığı 2022 yılından bu yana ekonomide artan tedirginlik, savaş ve çatışmalarla güçlenirken, bölgesel olarak diken üstünde geçirdiğimiz bir yılı geride bırakıyoruz. Kuzeyimizde devam eden Rusya-Ukrayna savaşının yanı sıra, İsrail'in saldırganlığıyla güneyimizde artan yeni gerilim ve çatışmalar Orta Doğu'yu daha da istikrarsız hale getiriyor. Geçtiğimiz yılın son aylarında bölgeye sıçrama endişesi taşıdığımız İsrail-Hamas arasındaki savaş, önce İsrail-İran arasındaki çok ciddi gerilimlere neden olurken, daha sonra da Lübnan'a sıçrıyor.

2024 yılı gerilimlerin yanı sıra, seçimlerle de hafızalardaki yerini alıyor. 31 Mart tarihinde yapılan yerel seçimler uzun bir süre Türkiye'nin gündemini önemli ölçüde meşgul ederken, 5 Kasım tarihinde yapılan ABD seçimleri dünya gündemdeki sıcaklığını koruyor.

Nispeten tüm dünyada ticari ilişkileri, üretimi ve piyasaları etkileyen ancak bölgemizde katsayısı artan olumsuzluklara rağmen, ihracatta beklenenden daha az etkilenerek 2024 yılını kapatmayı hedefleyen ülkemiz, son açıklanan verilerle Ocak-Ekim 2024 döneminde dış ticaretini yüzde 3,2 oranında artırarak ihracatta 216,4 milyar dolara ulaşıyor. 2024 yılı sonu itibarıyla 264 milyar dolarlık ihracat hedefini tutturmaya kararlı olan Türkiye, 2025 yılı için küresel ticaretin daha zayıf büyüme beklentilerine rağmen 279,6 milyar dolarlık ihracat hedefliyor. Makine sektöründe ise, yılın ilk yarısında ihracatta düşüş yaşayan Türkiye, Temmuz ayından itibaren toparlanarak yılın ilk 10 ayı sonunda 23,3 milyar dolarlık seviyeye ulaşıyor.

İhracattaki rakamlar istikrarlı seyretse de, sahadaki olumlu karşılığı azalıyor. Son dönemde izlenen yüksek faiz-düşük kur politikası, ihracatçılar tarafından oldukça eleştiriliyor.

2025 yılının ilk sayısında görüşmek dileğiyle…

Künye / Publisher

Sayı 117, Aralık 2024
Issue 117, December 2024

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Dorukhan Varlık
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi
ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.12.2024 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680
9 772148 068006

yenilendi

süper hızlı



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com



6 Makale

GÜCÜM Pompa ile vakum pompalarında enerji verimliliğini artırmanın yolları



10 Röportaj

2024'ün 'The Golden Pump'ı Tapflo Türkiye



14 Makale

Elektromanyetik tahrik teknolojisi ile hareket hassasiyetini artırma



18 Başarı Hikayesi

Elektrikli diyaframlı pompa ile susuzlaştırma için atık su arıtma çalışması



23 Haber

Enerji yönetim sistemlerine entegrasyon için çok işlevli vanalar

24 Haber

KSB, İrlanda'daki elektrik santralinin modernizasyonuna yardımcı oluyor

26 Yenilik

En son teknoloji mekanik aktüatör

29 Haber

Trillium, Red Point vanalarının yeni döküm modelini tanıttı



4 BARLIK GEA VANA AKTÜATÖRLERİ

Enerji tasaruffu yapın, hava basıncını düşürün:

GEA Vana Aktüatörleri ile 4 Bar'a çıkın.

GEA Vana Aktüatörleri ile nasıl tasarruf edebileceğinizi bugün keşfedin!
Sistem basıncınızı 6 Bar'dan 4 Bar'a düşürerek tesisinizdeki elektrik tüketiminİ ve giderlerini %16 azaltabilirsiniz.

GEA Engineering for a better world.

GÜCÜM Pompa ile vakum pompalarında enerji verimliliğini artırmanın yolları



Günümüzde sanayideki enerji verimliliği, işletmelerin maliyetlerini düşürürken sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşmalarında önemli bir rol oynuyor. GÜCÜM Pompa olarak, enerji verimliliği sağlama konusunda güçlü çözümler sunuyor ve üretim süreçlerini optimize eden yüksek performanslı vakum pompa sistemleri geliştiriyoruz. Bu makalede, enerji verimliliğini artırma yönündeki deneyimlerimizi ve önerilerimizi sizlerle paylaşıyoruz.

Doğru vakum pompasının seçimi

Enerji verimliliğinin ilk adımı, kullanım amacına en uygun vakum pompasını seçmekten geçiyor. GÜCÜM Pompa olarak, farklı ihtiyaçlara yönelik geniş ürün yelpazemizle her sektöre özel çözümler sunuyoruz. Örneğin, düşük enerji tüketimi gerektiren işlemler için geliştirdiğimiz yüksek verimli pompalar, işletmelere maliyet avantajı sağlıyor.

Gelişmiş teknolojilerle verimliliğin artırılması

Vakum pompalarımızda yüksek verimlilik sağlamak adına yenilikçi teknolojilerden yararlanıyoruz:

- **Değişken Hız Sürücüleri (VSD):** GÜCÜM Pompa olarak sunduğumuz değişken hız sürücülü pompalar, iş yüküne göre gücü ayarlayarak yalnızca gerektiği kadar enerji tüketir ve böylece enerji tasarrufunu maksimize eder.
- **İki kademeli sistemler:** Özellikle yüksek vakum ihtiyacı olan endüstrilerde iki kademeli pompalarımızla daha az enerji tüketimi sağlarken yüksek performansı koruyoruz.
- **Akıllı izleme sistemleri:** Dijital teknolojilere yatırım yaparak pompalarımızın çalışma durumunu anlık olarak izleyebilen sistemler geliştiriyoruz. Bu sayede hem arızaların önüne geçiyor hem de enerji verimliliğini artırıyoruz.

Düzenli bakım ve temizlikle verimliliği koruma

Vakum pompalarının enerji verimliliğini uzun vadede koruyabilmesi için düzenli bakım ve

Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

GÜCÜM POMPA: Vakum Pompalarında Enerji Verimliliğini Artırmanın Yolları

Günümüzde sanayide enerji verimliliği, işletmelerin maliyetlerini düşürürken sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşmalarında önemli bir rol oynamaktadır. GÜCÜM POMPA olarak, enerji verimliliği sağlama konusunda güçlü çözümler sunmakta ve üretim süreçlerini optimize eden yüksek performanslı vakum pompa sistemleri geliştirmekteyiz.



Follow and join us!

+90 212 254 80 93
gucumpompa.com

Bizi Ziyaret Edebilirsiniz.

temizlik büyük önem taşıyor. GÜCÜM Pompa olarak, her ürünümüzde yüksek performans sağlamak ve enerji tüketimini minimuma indirmek için düzenli bakım uygulamalarını öneriyoruz. Pompa sistemlerinde biriken toz ve kir gibi dış etkenler, zamanla verim kaybına yol açabiliyor. Bu yüzden, pompaların mekanik aksamlarının düzenli olarak temizlenmesi ve performansını etkileyebilecek unsurların giderilmesi gerekiyor.

Bakımın yanında, tüm bağlantı noktalarının, sızdırmazlık elemanlarının ve boru hatlarının kontrol edilmesi de enerji verimliliğini korumaya katkı sağlıyor. GÜCÜM Pompa olarak, kullanıcılarımıza bu tip bakım önerileri sunarak pompalarının optimum performansta çalışmasını sağlıyoruz ve enerji kayıplarını en aza indiriyoruz.

Sürdürülebilir soğutma çözümlerimiz

Vakum pompalarında enerji tüketimini azaltmanın bir diğer yolu, verimli soğutma sistemlerine yatırım yapmaktır. GÜCÜM Pompa olarak, enerji tasarrufu sağlayan ve su kullanımını azaltan yenilikçi soğutma çözümleri geliştiriyoruz. Bu çözümlerle hem enerji tasarrufunu artırıyor hem de çevresel etkimizi minimuma indiriyoruz.

Farklı sektörlere özel enerji verimliliği çözümleri

GÜCÜM Pompa, her sektörün özel ihtiyaçlarına uygun vakum pompa çözümleri sunarak enerji verimliliğini artırır:

- **Gıda endüstrisi:** Düşük enerji tüketimi sağlayan pompalarımızla üretim maliyetlerini düşürerek gıda sektöründeki müşterilerimize destek oluyoruz.
- **Kimya ve ilaç sektörü:** Kimyasallara dayanıklı ve yüksek performanslı vakum pompalarımızla, bu sektörlerdeki işletmelerin enerji verimliliğini artırıyoruz.
- **Tekstil sektörü:** Tekstil sektöründe boyama ve kurutma süreçlerine özel olarak optimize edilmiş vakum pompa çözümlerimizle, enerjiyi etkin kullanmalarını sağlıyoruz.

Enerji verimli çözümlerimizin sağladığı avantajlar

GÜCÜM Pompa olarak, sunduğumuz enerji verimli vakum pompaları sayesinde müşterilerimize birçok avantaj sağlıyoruz:

- **Daha az karbon ayak izi:** Enerji tasarrufu sağlayan çözümlerimiz, müşterilerimizin çevresel etkisini azaltır.
- **Uzun ömürlü ekipmanlar:** Yüksek verimlilik sağlayan sistemlerimiz, bakım ihtiyacını azaltarak pompaların ömrünü uzatır.
- **Rekabet avantajı:** Enerji maliyetlerini düşüren firmalar, maliyet avantajı kazanarak pazarda öne çıkabilir.

GÜCÜM Pompa olarak, vakum pompalarında enerji verimliliğini artırmak için sürekli gelişim ve yenilik arayışındayız. Sektördeki deneyimimiz ve yenilikçi teknolojilere yaptığımız yatırımlar sayesinde, işletmelerin enerji maliyetlerini azaltmalarına ve sürdürülebilir çözümlerle çevresel etkiyi azaltmalarına destek olmaktan gurur duyuyoruz. Enerji verimli vakum pompaları ve sürdürülebilirlik odaklı çözümlerimizle, gelecekte de sanayiye yön vermeye devam edeceğiz.

GÜCÜM
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

HAS-ER
MONOPUMP

Kağıt, Ağaç, Tarım, Gemi Uygulamalarına Özel



Progresive Cavity Pump (PCP)

ECO SERİSİ

YERLİ ÜRETİM

Üretim Çeşitliliği

ECO Seri Minimum **500** Litre / Saat 1 BAR ve Maksimum 50.000 Litre / Saat **12** BAR kapasitelerine kadar şuan üretimi yapılmaktadır. **ECO** Seri pompalar Flans, Açık Hazne, Rekor ve Manşon bağlantılı olarak üretilmektedir.

Verimlilik

Üretmiş olduğumuz pompa ve ekipmanların uzun yıllar kullanılması ve arızaların en kısa sürede giderilmesi için pompa parçaları geliştirilmekte ve ür-ge yapılmaktadır.

Enerji

Elektrik motoru fabrika ortamlarına uygun enerji beslemesi ile çalışmaktadır, pompaların motor enerji tüketimi optimum seviyelerde seçilmektedir.

Atıksu, sludge, sintine vb. atıklar gibi akışkan ve yarı akışkanların aktarılması ve sevkiyatı için yeni ürünler geliştiriyoruz.

/monopomp /has-ermakine

ZİYARET EDİN

www.has-ermakina.com.tr

Daha fazla bilgi için

+90 312 395 35 24 - info@has-ermakina.com.tr

2024'ün 'The Golden Pump'ı Tapflo Türkiye

Havalı diyaframlı pompalar, santrifüj pompalar ve diğer endüstriyel proses ekipmanların Avrupalı üreticisi Tapflo, uygun fiyatlarla sunduğu İsveç kalitesi ve güçlü satış sonrası hizmetleriyle global çapta büyümeye devam ediyor. Firmanın ülkemizdeki yapılanması Tapflo Türkiye, güçlü ekibiyle bu küresel büyümenin yıldızları arasında yer alıyor. Geçtiğimiz aylarda düzenlenen 2024 Tapflo Grup Toplantısı'nda bu başarının karşılığını alan Tapflo Türkiye; en iyi satış yapan, en fazla yeni ürün satan ve daha birçok kriterin yer aldığı 'The Golden Pump Ödülü'nün sahibi oluyor. Türkiye'nin yanı sıra, Azerbaycan ve Irak'tan da sorumlu olan Tapflo Türkiye, ihracatıyla da bu büyümeyi destekliyor.



Firmanın 2024 yılındaki çalışmaları ve 'The Golden Pump Ödülü'yle ilgili röportaj gerçekleştirdiğimiz Tapflo Türkiye Ülke Müdürü Cüneyt Başar, ayrıntıları dergimizle paylaşıyor.

Pompa sektörünün küresel oyuncularından biri olan Tapflo'nun ürün yelpazesini hatırlatarak, bu ürünlerin genel özellikleri ve hangi sektörlere çözüm sunduğundan söz edebilir misiniz?

İsveç kalitesini uygun fiyatlarla kullanıcılarımıza sunuyor ve satış sonrasında da aynı kalitede hizmetlerimize devam ediyoruz. Bu da ürünlerimizin genel özelliğini meydana getiriyor. Pompa çeşitliliğimizi göz önünde bulundurursak birçok sektöre hizmet verdiğimizi söyleyebilirim. Her ülkenin kendine has güçlü olduğu sektörler var. Ofislerimiz çalışmalarını bunu dikkate alarak yapmaktadır. Türkiye'de güçlü olan sektörlerin başında gıda endüstrisi gelmektedir. Bunun yanında başlıca kimya, petrokimya, ilaç, denizcilik, madencilik vb. sektörleri sayabiliriz.

Mühendislik hizmetleriyle beraber tak-çalıştır ürünler geliştirdiğiniz 'Tapflo Solutions' ile çözüm sunduğunuz yeni bir projeden bahsedebilir misiniz? Ürün hangi sektörde ve hangi uygulama alanında çalışıyor, giderdiği sorun ve kullanıcıya sağladığı avantajlar neler?

Örnek bir proje olarak müşterimizin ihtiyacı olan kompakt bir mikser grubundan bahsedebiliriz. Tankı, mikseri ve gerekli diğer ekipmanları içeren skid bir IBC mikser projemiz oldu. Ürünümüz kimya sektöründe, üretimde kullanılacak olan bazı sıvıların karıştırılıp üretimde kullanılacak hale getirilmesi görevini üstlenmektedir. Kullanıcıya sağladığı avantaj; IBC konteynerler ve standart variller sektörde yaygın olarak kullanılmaktadır. Bu konteyner

ve variller çeşitli sıvıları saklama ve taşımanın en kolay yoludur. Birçok sıvının proseste kullanılmadan önce karıştırılması gerektiğinden, çeşitli özel endüstriyel mikser ürünleri sunmaktayız. Bu mikserler sade olmalarının yanı sıra, dayanıklı ve emniyetli çalışan yüksek kaliteli cihazlardır. En yaygın endüstriyel uygulamalara yönelik olarak tasarlanmış ve konfigüre edilmiş bu ürünler doğrudan IBC konteyner veya varil içinde karıştırmaya imkân tanımaktadır. Bu mikserleri kullanarak ara tanklara gerek kalmadan ve süreci daha hızlı ve daha uygun maliyetli bir hale getirmektedir.

Sürekli Ar-Ge çalışmaları yapan yenilikçi bir firma olarak, 2024 yılında piyasaya sunduğunuz yeni bir ürün var mı?

2024 yılında piyasaya sunduğumuz yeni bir ürünümüz olmadı. Satış ve pazarlama açısından yeni olan ürünlerimizden elektrikli diyaframlı pompa, hortum pompa ve vidalı pompalarımızın faaliyetlerine 2024 yılında ağırlık verdik.

Geçtiğimiz aylarda düzenlenen 2024 Tapflo Grup Toplantısı'ndan 'The Golden Pump Ödülü'yle döndünüz. Ödülün kriterlerinden ve Tapflo Türkiye'nin bu başarısından söz edebilir misiniz?

Ödül için birçok kriter mevcut. Bunlardan birkaç örnek vermem gerekirse; en iyi satış yapan, en fazla yeni ürün satan, karlılık gibi kriterlere bakılarak karar veriliyor. Tapflo Türkiye olarak, bu kriterlerden özellikle en iyi satış yapan ve en fazla yeni ürün satan kriterleri başta olmak üzere bu ödülü almaya hak kazandık. Bu ödül için unutulmaz çabaları nedeniyle tüm ekip arkadaşlarıma sizin aracılığınızla bir kere daha teşekkür etmek istiyorum.

Her yıl istikrarlı bir şekilde büyümeye devam eden Tapflo Türkiye olarak, son ayına girdiğimiz 2024 yılını nasıl geçiriyorsunuz? Türkiye'deki satışlarınızı önceki yıllarla kıyasladığımızda rakamlar ve hedefler ne gösteriyor?

Tapflo Türkiye kurulduğu yıl olan 2007 yılından bu yana her yıl büyüyerek yoluna devam etti ve etmeye de devam ediyor. 2024 yılında da aynı başarıyı göstererek pozitif yönlü büyümesine devam etti.



2024 yılındaki ihracat faaliyetleriniz hakkında bilgi verebilir misiniz?

Tapflo Türkiye'nin sorumluluk alanının içinde Türkiye haricinde Azerbaycan ve Irak da yer alıyor. Bu yıl o ülkelere yapmış olduğumuz ihracattaki artışımız aynı hızla devam ediyor.

Tapflo Türkiye'nin 2025 yılı hedeflerinden bahsedebilir misiniz?

2025 yılı ana hedefimizin her yıl olduğu gibi planlamış olduğumuz sorumluluklarımızı gerçekleştirmektir. Ayrıca enerji verimliliği konusunda fabrikamızın da yoğun çalışmaları sonucunda müşterilerimize daha verimli ürünler sunmayı hedefliyoruz. Yeni ürünlerimizle müşterilerimizin ihtiyaçlarını 2025 yılında da karşılamaya devam edeceğiz.

Önümüzdeki yıl piyasaya sunmaya hazırlandığınız yeni bir çözüm var mı?

Fabrikamızda teknik ekibimizin çalışmaları durmadan devam etmektedir. Yeni ürünlerimizi yeni yılda da müşterilerimize sunmaya devam edeceğiz.

tapflo®

“LOWARA e-SH Serisi” Paslanmaz Pompalar endüstriyel uygulamalarda ideal çözümler sunuyor

Farklı uygulama alanlarına yönelik özel tasarımı, malzeme kalitesi, gövde çeşitliliği, sıcaklık dayanımı, geniş kapasite aralığı ile fark yaratan LOWARA e-SH serisi pompalar, endüstriyel tesislere yüksek verimli çözümler sunuyor.

Endüstriyel tesislerin soğutma kuleleri ve soğutucu cihaz hatları, gıda ve kimya proseslerinin CIP ve SIP hatları, ilaç ve tıbbi cihaz sektörü, HVAC uygulamaları, tarımsal sulama, ultrafiltrasyon ve yağ alma hatları, arıtma tesisleri, damacana dolum hatları, maden yıkama prosesleri, boyahanelerde kimyasal sirkülasyonu, biyodizel ve biyoetanol tesisleri, tekstil kimyasal hatları, çelik haddehanelerindeki su ve bor yağı hatları, deniz ve nehir suyu transferi ve su temini hatları gibi pek çok farklı endüstriyel uygulamada kullanılabilmektedir.

Sıvı ile temas eden tüm parçaları AISI 316L paslanmaz çelikten imal edilmiştir.

Monoblok modelleri dışında rijit ve esnek kaplinli modelleri de mevcuttur. Bu modeller elektrik motoru, dizel motor gibi farklı güç kaynakları ile çalıştırılmaya imkân sağlar. Ayrıca opsiyonel olarak motor ve gövde komple ex-proof olacak şekilde üretilebilmektedir.

Standart olarak sıcaklık değeri -10°C ile +120°C aralığında olan sıvıların transferine imkân sağlar. Özel mekanik salmastra uygulamaları ile sıcaklığı -30 °C’ye kadar olan sıvıların transferi de mümkündür.



Maksimum 240 m³/h debi, 110 mss basma yüksekliği ve 1450 devir seçeneği ile sistemlere geniş uygulama alanı sunar.

LOWARA e-SH serisi, yüksek hidrolik verim, sağlam tasarım, kolay bakım ve işletim özellikleriyle endüstriyel sistemlerin ihtiyaçlarını eksiksiz olarak karşılıyor.



Endüstriyel Sistemler İçin İdeal Çözümler

Komple AISI 316L paslanmaz çelikten imal edilen Lowara e-SH serisi santrifüj pompalar, üstün Hydrovar ® X teknolojisi ile birleşerek endüstriyel sistemlerde mükemmel performans sunar. Verimliliği artırarak, maliyetlerinizi düşürürken sürdürülebilirlik hedeflerinize ulaşmanıza yardımcı olur.



LOWARA
a xylem brand

www.lowara.com.tr

Elektromanyetik tahrik teknolojisi ile hareket hassasiyetini artırma

Micropump'ın elektromanyetik tahrikleri, çeşitli uygulamalarda hassas akışkan kontrolü elde etmek için kullanılan yenilikçi bir teknolojidir. Bu sürücüler, doğru ve verimli pompa çalışmasını sağlamak için elektromanyetik prensipleri kullanır. Micropump'ın elektromanyetik sürücülerinin temel özellikleri, avantajları ve uygulamalarına genel bir bakış:

Elektromanyetik sürücüler nasıl çalışır?

- **Çalışma prensibi:** Elektromanyetik tahrikler, bir bobinden geçen elektrik akımının bir manyetik alan oluşturduğu elektromanyetizma ilkelerine göre çalışır. Bu manyetik alan, hareket oluşturmak için sabit mıknatıslarla veya diğer manyetik malzemelerle etkileşime girer.
- **Bileşenler:** Tipik olarak bobinler, sabit mıknatıslar, armatürler veya manyetik alanla etkileşime giren hareketli parçalardan oluşur. Elektrik akımının büyüklüğü ve yönü ortaya çıkan hareketi belirler.

Elektromanyetik tahrik türleri

- **Doğrusal sürücüler:** Elektromanyetik kuvvetleri doğrusal harekete dönüştürür. Konveyörler, hassas konumlandırma sistemleri ve lineer aktüatörler gibi uygulamalarda kullanılır.
- **Rotatif sürücüler:** Elektromanyetik kuvvetleri dönme hareketine dönüştürür. Genellikle elektrik motorlarında, pompalarda ve dönen makinelerde bulunur.
- **Ses bobini aktüatörleri:** Yüksek hassasiyetle kısa mesafede doğrusal hareket sağlar. Hoparlörlerde, hassas kontrol cihazlarında ve sabit disk sürücülerinde yaygın olarak kullanılır.
- **Solenoidler:** Doğrusal hareket üreten elektromanyetik cihazlar, valfler, kilitleme mekanizmaları ve otomatik sistemler için yaygın olarak kullanılır.

Uygulamalar

- **Endüstriyel otomasyon:** Robotik, konveyör ve makinelerde hareket kontrolü için kullanılır.



- **Tıbbi cihazlar:** Tıbbi pompalarda, MRI makinelerinde ve diğer hassas ekipmanlarda kullanılır.
- **Otomotiv endüstrisi:** Elektrikli araç motorları, hidrolik direksiyon sistemleri ve yakıt enjeksiyon sistemleri gibi bileşenler için kullanılır.
- **Havacılık ve uzay:** Uçuş kontrol yüzeylerinde, aktüatörlerde ve uzay aracı mekanizmalarında kullanılır.
- **Tüketici Elektroniği:** Hoparlörler, sabit diskler ve elektrikli diş fırçaları gibi ürünlerde kullanılır.

Avantajlar

- **Hassas kontrol:** Son derece hassas konumlandırma ve hareket kontrolü sağlar.
- **Yüksek verimlilik:** Elektrik enerjisini minimum enerji kaybıyla doğrudan mekanik harekete dönüştürür.
- **Hız ve duyarlılık:** Hız veya yönü hızla değiştirebilir, bu da onları dinamik uygulamalar için uygun hale getirir.
- **Düşük bakım:** Bazı tasarımlarda daha az hareketli parça olduğu için minimum mekanik aşınma sağlar.

Micropump'ın elektromanyetik tahrikleri, akışkan işleme teknolojisinde bir çığır açarak çeşitli uygulamalarda güvenilir, hassas ve enerji tasarruflu çözümler sunar. Elektromanyetik prensipleri kullanan bu sürücüler, geleneksel mekanik sürücülerin etkili bir şekilde çalışamayacağı ortamlar için ideal hale getirerek belirgin avantajlar sunar.

Kinitics Automation yeni nesil valf aktüatörü KVA38'i tanıttı

Hareket kontrol çözümlerinde lider bir yenilikçi olan Kinitics Automation, en son ürünü olan KVA38'i piyasaya sürüyor. Hassas doğrusal hareketi mekanik yay geri dönüşüyle birleştiren gelişmiş Şekil Hafızalı Alaşım (SMA) teknolojisinden yararlanan, performans ve güvenilirlik için yeni bir ölçüt oluşturan elektrikli bir valf aktüatörü olan KVA38, enerji sektörünün zorlu taleplerini karşılamak üzere tasarlanıyor.

Yenilikçi tasarım ve SMA teknolojisi

Enerji ve proses kontrol endüstrileri için yüksek performanslı bir elektrikli valf aktüatörü olan KVA38, hassas doğrusal hareket ve güçlü kuvvet için Şekil Hafızalı Alaşım (SMA) teknolojisini kullanıyor. 24VDC veya 120VAC ile çalışan bu ürün, kolay entegrasyon için analog ve dijital kontrolü destekliyor, endüstriyel kullanım için güvenli bir tasarım sunuyor.



Minimum bakım ve küresel vanalarla evrensel uyumluluk ile uzun ömür için tasarlanan KVA38, bu özelliğiyle pnömatik aktüatörlere ideal bir alternatif haline geliyor. SMA teknolojisini kullanan KVA38, geleneksel elektrikli aktüatörler gibi uzun ömürlülükten ödün vermeden %100 görevde sıfır ölü bant orantılı kontrol sağlıyor. Mekanik yay tasarımı, güç veya sinyal kaybı durumunda arıza kapama işlevi sağlayarak operasyonel güvenliği artırıyor.

Tamamen elektrikli olan KVA38, 24VDC veya 120VAC güçle çalışabiliyor ve hem analog (4-20 mA) hem de seri (MODBUS) kontrol seçeneklerini destekliyor. Bu çok yönlü endüstriyel arayüz, mevcut kontrol sistemlerine sorunsuz entegrasyon sağlayarak verimli ve güvenilir çalışma sağlıyor.

Enerji sektöründe proses kontrolünün yeniden tanımlanması

Enerji sektörü metan havalandırmalı pnömatiklerden uzaklaştıkça, KVA38 en uygun tamamen elektrikli alternatif olarak ortaya çıkıyor. Bakım ihtiyaçlarını önemli ölçüde azaltan aktüatör, geleneksel pnömatik veya motorla çalışan vana (MOV) çözümlerine kıyasla en düşük sahip olma maliyetini sunuyor.

Özellikle separatörler, yapay kaldırma, battaniye gazı, ısıtıcı arıtıcılar, dalgıç asansörler ve dehidratörlerdeki uygulamalar için uygun olan KVA38, sağlam tasarımı ve kapsamlı özellikleriyle enerji sektöründe proses kontrolünün modernleştirilmesinde paha biçilmez bir bileşen haline geliyor.

Gelişmiş özellikler ve uyumluluk

Doğal gaz tesislerinden kaynaklanan metan emisyonlarını hedefleyen yönetmeliklerle tamamen uyumlu, emisyon yaymayan bir cihaz olan KVA38 vana aktüatörü, hem 24VDC hem de 120VAC versiyonlarıyla sunuluyor. 1/2 ila 2 NPS küresel vanalarla uyumlu olan aktüatör, %100 görev için derecelendiriliyor. Geri beslemeli dahili konumlandırıcı standart ekipman olarak dahil ediliyor ve aktüatör -40°C'ye [-40°F] kadar düşük sıcaklıklarda çalışacak şekilde derecelendiriliyor. ABD ve Kanada'daki 1. Sınıf Bölge tehlikeli yerlerde kullanım için onaylanan aktüatörün ağır hizmet tipi yapısı, zorlu ortamlarda sağlam performans sunuyor.

Avustralya'nın ilk Hydrovar X'i Victoria'da hizmete girdi



Brown Brothers Engineers Australia, pompa performansını ve verimliliğini artıran yenilikçi bir pompa kontrol sistemi olan Hydrovar X'i, Avustralya'da devreye alıyor. Temmuz 2024'te piyasaya sürülen Hydrovar X, Avustralya'nın Victoria eyaletindeki büyük bir spor parkında kuruluyor. Ülkede kurulan ilk Hydrovar X, gelişmiş yeteneklerini gerçek dünya ortamında sergiliyor.

Modern sulama sistemleri, artan hassasiyet, su verimliliği ve maliyet azaltma taleplerini karşılamak için gelişmiş pompa kontrolüne ihtiyaç duyuyor. Hydrovar X, akıllı enerji yönetimiyle bu zorlukların üstesinden gelerek operasyonları daha sürdürülebilir ve ekonomik hale getiriyor. Büyük ölçekli bir genişletme projesinin parçası olarak kurulan yeni pompa sistemi, yeni geliştirilen bir spor sahasını sulamak için kullanılıyor.

Pompaları yönetmek için daha akıllı bir yol

1995 yılında piyasaya sürülmesinden bu yana sürekli olarak güncellenerek geliştirilen Hydrovar değişken hız sürücüsü, sabit hızlı pompa verimliliğini optimize etmek için sektörün tercihi haline geliyor. Kolay kurulum ve çalıştırma için tasarlanan Hydrovar X, dahili Setup Genie ve uygulama yazılımı ile devreye almayı basitleştiriyor. Kullanıcılar hem yeni hem de mevcut sistemlere hızlı bir şekilde kurulum yapabilirken Bluetooth bağlantısı, pompa odasında kalma ihtiyacını ortadan kaldırarak rahat bir uzaktan kontrol sağlıyor.

Uzaktan erişim, kullanıcıların sistemi sahadan gerçek zamanlı olarak izlemelerine olanak tanıyarak pompa odasından zor olabilecek daha fazla görünürlük ve kontrol sunuyor. Konuyla ilgili konuşan Brown Brothers Engineers İş Geliştirme Müdürü Michael Garas, “Sulama rotorlarını uzaktan izlemek için bu özellikten tam olarak yararlandık ve sahayı çime hazırlamadan önce her şeyin sorunsuz çalıştığından emin olduk. Hydrovar X eşleştirildikten sonra akıllı telefonunuza bağlı kalarak ayarları yeniden yapılandırmadan birden fazla sahada kolay erişim sağlar. Bu sorunsuz bağlantı, kullanıcıların ister parametreleri ayarlasın ister uygulama aracılığıyla servis raporları oluştursun, birden fazla kurulumu tek bir cihazdan yönetmesine olanak tanıyor” diyor.

Hydrovar X'in boru doldurma modu, pompanın boruları düşük bir hızda kademeli olarak doldurmasını sağlayarak basınç dalgalanmalarını en aza indiren ve sistemi



koruyan bir başka yenilikçi özelliğini oluşturuyor. Borular doldurulduktan sonra kontrolör pompayı normal hızına getiriyor. Michael, “Bu kademeli dolum, eşit sıvı dağılımı sağlayarak boruları ve ekipmanı korur, sonuçta bakım maliyetlerini azaltır ve sistem ömrünü uzatır. Daha sorunsuz başlangıçlar sayesinde müşteriler en başından itibaren daha güvenilir ve verimli operasyonlar elde edebilirler” diye ekliyor.

Sulama sistemleri modern zorlukların üstesinden gelmek için geliştikçe, Hydrovar X gibi yenilikler kritik önem taşıyor. Avustralya'nın ilk başarılı devreye alma işlemi ile Brown Brothers Engineers, sulama ve pompa sistemlerinde yeniliklere öncülük etmeye devam ediyor.

Hydrovar X'in özellikleri ve faydaları

Esneklik: 2,2 kW ila 22 kW arasında 3 fazlı güçte mevcut olan Hydrovar X, çok çeşitli uygulamalar için uygundur.

Sürdürülebilir: Sınıfının en iyisi enerji verimliliği ile üstün performans sunar.

Kullanımı kolay: Dahili kurulum Genie ve uygulama yazılımı devreye alma, programlama ve çalıştırmayı basitleştirir.

Kapsamlı koruma: Entegre güvenlik fonksiyonları, uzun süreli güvenilirlik için hem pompayı hem de motoru korur.

Çoklu pompa özelliği: Tek bir arıza noktası olmadan 8 adede kadar pompayı destekleyerek kesintisiz çalışma sağlar.

Gelişmiş kontrol: En yüksek verimlilik ve daha uzun motor ömrü için IE5 motor ile donatılmıştır.

Hızlı kurulum: Kablolama haznesi terminallere hızlı erişim sağlar.

Erişilebilir izleme: Akıllı telefon mobil uygulama erişimi kullanılarak Modbus, BACnet ve Bluetooth bağlantısı ile birlikte arkadan aydınlatmalı grafik renkli ekran uzaktan erişim yönetimine izin verir.

Geliştirilmiş versiyon: Hydrovar X+, daha fazla kontrol seçeneği için grafik renkli ekran ve genişletilmiş I/O'lar sunar.

Brown Brothers Engineers Australia Pty Ltd

Elektrikli diyaframlı pompa ile susuzlaştırma için atık su arıtma çalışması

Temizlik endüstrisi için kimyasallar ve ekipmanlar imal eden bir üretim tesisine, EVO Serisi™ Elektrikli Diyaframlı Pompa kuruluyor. ARO 2” paslanmaz çelik EVO Serisi™ Pompa, atık su ölçüm uygulamalarında maksimum enerji verimliliği sağlıyor.

Üretim tesislerinde bulaşık deterjanı, el temizleyiciler, dezenfektanlar, zemin temizleyiciler, parlatıcılar, cilalar; taş, fayans ve derz dolgu macunları, yağ çözücüler, cam temizleyiciler, çamaşır deterjanları, diğer kimyasallar ve ekipmanlar üreten büyük bir temizlik ürünleri üreticisi, atık su tahliye pompası için çözüm arıyor. Temizlik üreticisinin atık su tahliye pompasından talep ettiği özellikler arasında; değişken tepe basınçlarında tutarlı akış hızlarını koruma, çoklu hızlarda sabit çalışma, atık suyun belediye kanalizasyon sisteminde hassas ölçümü, sistem gereksinimlerine bağlı olarak büyük hacimli atık suları deşarj etmek için akışı hızlı bir şekilde artırma gibi yetenekler yer alıyor.

Değişen basınçlara sahip bir filtreleme sisteminden doğru miktarda atık su geçirmek için kurulan EVO Serisi™ Elektrikli Diyaframlı Pompa, belediye tarafından belirlenen izin verilen akış hızına göre tam olarak arıtılmış atık su miktarını tahliye ediyor. Pompa, arıtma sürecinin gerektirmesi halinde büyük miktarlarda atık su boşaltmak için “sprint” özelliği de sağlıyor.

Çalışma koşulları

Çalışma saatleri: 1,600

Ortalama hız: 40 pompa Rpm/4,2 rad/s (17 Hz)

Ortalama tork: %10 başarı ortalaması, %26 maksimum tepe noktası

Akım akışı: Ortalama 3,6 amper, maksimum 5,4 amper elde edilir

Ortalama basınç: 16,9 Psi (1,1 Bar)

Ortalama akış hızı: 30 Gpm (113,6 l/dak)

Sonuçlar

2” EVO Serisi™ paslanmaz çelik pompa başlıklı, PTFE diyaframlı ve bilyalı elektrikli özelliklere sahip diyaframlı pompa 4 aylık

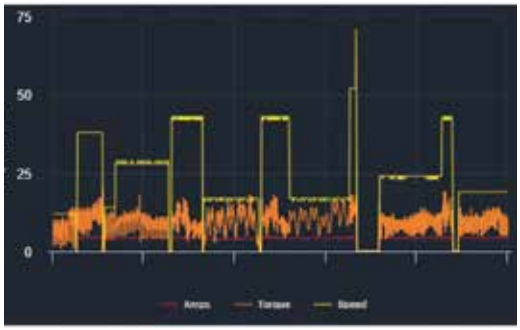


kullanımın ardından aşağıdaki avantajları sunuyor:

- Düşük titreşim ve önemli çıkış verimliliği sağlıyor.
- Müşterinin çıktı gereksinimlerini en üst düzeye çıkarabilmek için farklı hızlarda tutarlı bir şekilde performans gösterebilme becerisi sunuyor.
- Önemli ölçüde gürültü azaltma sağlıyor.
- Herhangi bir bakım gerektirmeyen pompa, böylece maliyetleri ve kaynakları azaltıyor.

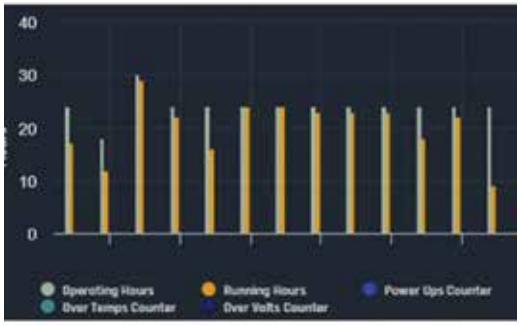
EVO Serisi™ Elektrikli Diyaframlı Pompa, enerji verimliliğini en üst düzeye çıkararak ve bakım maliyetlerini en aza indirerek kullanıcının tasarruf etmesini sağlıyor.

Çalışma süresi ve pompa hızı izleme grafiği



Sisteme kurulan EVO Serisi pompa 4 aydan uzun bir süredir çalışıyor. ARO ekibi pompa performansını uzaktan izliyor.

Görev döngüsü grafiği



Sürekli olarak müşteri ihtiyaçlarını karşılayan pompa, herhangi bir bakım gerektirmiyor. Kaynak: Ingersoll Rand Ar-Ge Laboratuvarı

Teknik veri özellikleri

- Giriş yapılandırması: 2” hortum, 6 ft (1,8 m) dikey, 30 ft (9,1 m) hortum.
- Çıkış konfigürasyonu: 2” hortum, 30 ft (9,1 m), boru hattının bir kısmı zemin seviyesindeki filtreleme ünitesine akar.
- Akış: Gün boyunca 30 gpm (113,6 l/dak); akşamları 6,8 gpm (25,7 l/dak).
- Görev döngüsü: Sürekli görev.

VFD'nin çalıştığı varsayılarak görev döngüsü oranı %60 oluyor; bu da ortalama çalışma saatlerinin 14-16 saat arasında olduğu anlamına geliyor.

Teknik gözlemler

- Kolay kurulum: Smart ARO® Setup (SAS) yazılımı sayesinde pompanın kurulumu kolay ve hızlı.
- Düşük veya ağır yük koşullarında sorunsuz çalışma.
- Çalışma sırasında önemli ölçüde gürültü azaltma.
- Aşınma bileşenlerinin (bilyalar, yuvalar ve diyaframlar) iyi korunması ve diyafram ömründe önemli ölçüde artış.
- Gün boyunca ek değişiklik gerektirmeden kolay ve hızlı günlük başlatma.
- Kurulumdan bu yana hiçbir mekanik veya elektriksel sorun oluşmuyor ve hiçbir aşınma bileşeni arızası yaşanmıyor.

Müşteri görüşleri

- “Bu pompa çok sessiz! Ara sıra kontrol bilyesinin sallanması dışında çalıştığını fark etmiyoruz bile. Daha önce takılan pozitif deplasmanlı pompadan çok daha sessiz.”
- “Pompa harika çalışıyor. 1.500 saatin üzerinde çalışma süremiz var ve henüz dokunmak zorunda kalmadık.”
- “Daha önce kurduğumuz pozitif deplasmanlı pompalara kıyasla enerji tasarrufunu hesaplamak beni heyecanlandırıyor.”
- “Fark ettiğimiz bir şey, önceki pompaya kıyasla düşük titreşim nedeniyle atık su çıkışımızın önemli ölçüde azalmasıydı. Daha yüksek titreşim, sayaçta daha yüksek okumalara neden oldu ve tahliye edebileceğimiz atık su miktarı kısıtlandı. EVO Serisi pompanın minimum titreşimi bize çok para kazandırdı!”

EVO Serisi™ Elektrikli Diyafram Pompa, tek bir üründe kanıtlanmış ve çığır açan teknolojilerin özel bir setini sunuyor.

- En yüksek pompa verimliliği
- Düşük titreşim
- Dozajlama uygulamaları için en iyi çözümlerden biri
- WWT uygulamalarında aktif karbon kullanan şirketler için yüksek verimlilik
- Askıda katı madde kapasitesi

Düz yüzeyli kaplinler sayesinde hızlı ve temiz değişimler



Hidrolik uygulamalar ve sistemler için güçlü bir ürün sunan WEH, hatların sık sık bağlanması ve ayrılması gereken hidrolik uygulamalar, dinamik kuvvete sahip sert darbelerle ve akış yönünde ani değişikliklerle problem yaşayan sahalar için tasarladığı düz yüzeyli kaplinleriyle ağır yükler altında bile güvenilir çözüm sağlıyor.

Kısa süre önce portföyüne hızlı bağlantı kaplinlerini ekleyen WEH, düz yüzeyli ürünleriyle dayanıklılık, ağır hizmet uygulamalarında uzun süreli stabilite, yüksek patlama ve çalışma basınçları konusunda yüksek puan alıyor. WEH, geçmeli bağlantı elemanlarının üretim sürecini sertleştirme yöntemi kullanılarak optimize ediyor. Bu, zorlu uygulamalarda büyük bir avantaj sunarak, bağlantı parçasının tüm ön kısmında mümkün olan maksimum yüzey sertliği elde edilmesini sağlıyor.

WEH düz yüzlü hızlı bağlantı kaplinleri sadece sağlamlık değil, aynı zamanda çevre dostu bir çözüm sunuyor. Konik valfli eski ISO-A veya ISO-B kaplinlerin aksine, düz yüzlü bir kaplin ile değişim yapıldığında ortam kaybı önemli ölçüde azalıyor. Düz sızdırmazlık sistemi hidrolik yağ sızıntısı olmamasını sağlıyor. Temizleme maliyetini ve hidrolik yağı yeniden doldurmayı ortadan kaldıran çözüm, sadece çevre için değil, aynı zamanda bütçe için de iyileştirmeler sunuyor.



Standartları aşıyor

WEH® düz yüzlü hızlı bağlantı kaplinleri hızlı, basit, temiz ve güvenli yapısıyla uygulanan ISO 16028 standardının gerekliliklerini birçok açıdan aşıyor. TRC1 hızlı bağlantı kaplini ve TRN1 geçmeli bağlantı parçasından oluşan WEH® hızlı bağlantı sistemi, her iki taraftan BSP dişli bağlantı parçaları ile geleneksel hidrolik hortumlara bağlanabiliyor. Diğer bağlantı boyutları ve tipleri de talep üzerine temin edilebiliyor.

yenilendi

süper hızlı



Dişli ve Dişli Kutusu

REDÜKTÖR

Scan QR code

reduktor.com.tr

Gemi inşası, denizcilikteki enerji dönüşümünün rotasını belirliyor



Fotoğraf: Pixabay

Dünya çapında çok sayıda deniz ve su aracının modernize edilmesi veya yeniden inşa edilmesi gerekiyor. Dönüşüm aynı zamanda yakıt değişimini de içeriyor.

Denizcilikte enerji dönüşümü yaklaşıyor ve gemi inşa endüstrisi şimdiden bu yolda ilerliyor. Denizcilik endüstrisinin 2050 yılına kadar okyanuslarda ve nehirlerde iklim açısından nötr bir şekilde seyredeceği öngörülüyor. Hem çevre koruma hem de şirketler için iddialı ve aynı zamanda değerli olan bu hedef için vana endüstrisi, geçişin yönetilmesine yardımcı oluyor.

Çok büyük bir görevle karşı karşıya olan gemi inşa endüstrisinde, sadece Avrupa'da 10.000 gemi ve 15.000 su aracı hareket halinde. Bunlardan bazılarının modernize edilmesi ve hatta yeniden inşa edilmesi gerekiyor. Yükseltme aynı zamanda yakıt türünde de bir değişikliği içeriyor. Başlangıçta LNG'nin daha çevre dostu bir yakıt olarak deniz dizeli ve ağır akaryakıtın yerini alacağı düşünülüyor. Gelecekte ise, hatta önümüzdeki 10 yıl gibi erken bir tarihte, amonyak, hidrojen, yeşil metanol ve sentetik dizelin hakim olabileceği öngörülüyor.

Zorlu gereksinimler

Yenilemeler, ortamı hassas ve güvenli bir şekilde düzenleyebilen uygun, yüksek kaliteli valfler gerektiriyor: Birincisi, LNG buharlaştığında patlayıcı bir gaz oluşturuyor. Ayrıca, vanaların çok düşük sıcaklıklara dayanması gerekiyor. Makine dairesindeki uygulamaların yanı sıra, vanalar geminin içme ve soğutma suyu temini, iklimlendirme ve yangın güvenliği için de kullanılıyor.

Bir gemi ister okyanusta ister nehirde yol alsın, ister kargo ister yolcu gemisi olsun, ekolojik geçişin ancak denize dayanıklı ve LNG'ye hazır valflerle başarılı olabileceği düşünülüyor. Sektör uzun zamandır bu konuda doğru yolda ilerliyor.

3-5 Aralık 2024 tarihleri arasında Düsseldorf'ta düzenlenecek VALVE WORLD EXPO'da vana sektöründeki trendleri ve öne çıkan konuları keşfedebilirsiniz. Sektörle ilgili en son haberleri ve ürün bilgilerini www.valveworldexpo.de adresindeki internet portalında bulabilirsiniz.

Enerji yönetim sistemlerine entegrasyon için çok işlevli vanalar

Almanya'nın Bina Enerji Yasası GEG, 2024 versiyonunda bina yönetim sistemlerinin ekonomik ve güvenilir çalışmayı desteklemek için enerji tasarruflu bileşenler kullanmasını şart koşuyor. KSB Group, yeni BOATRONIC 100 MOD ölçüm bilgisayarı ile uzman danışmanlara ve operatörlere yeni yasal gereklilikleri karşılamak için uygun maliyetli ve kompakt bir seçenek sunuyor.

Yeni ölçüm bilgisayarları, BOA-Control IMS dengeleme ve kapatma vanasını modern HVAC sistemleri için etkin bir enerji izleme sistemine dönüştürüyor. Kullanıcılar, bu izleme çözümünü uygulamak için herhangi bir ek ölçüm sistemine ihtiyaç duymuyor.

Akış yönü, hacimsel debi, besleme ve dönüş sıcaklığının yanı sıra, termal çıkış ve ısı miktarı doğrudan vanada ölçülüyor. Temel uygulamalar, sıcak su ısıtma sistemlerinde, klima sistemlerinde ve soğutma devrelerinde izleme ve hidrolik dengelemenin yanı sıra, akış hızı veya sıcaklığın ölçülmesi gereken diğer uygulamalardan oluşuyor.

Entegre ultrasonik akış ölçümü, transit zaman farkı prensibine dayanıyor ve vana pozisyonunu girmeye gerek kalmadan gerçek hacimsel akış hızı değerlerinin hızlı ve güvenilir bir şekilde ölçülmesini sağlıyor. İşlenen akışkanla temas etmeyen yenilikçi ultrasonik sensörlerle tasarlanan ölçüm sistemi, sızıntı yapmıyor ve tortu veya kirlenmeye karşı duyarsız yapısıyla öne çıkıyor.

Buna ek olarak, yeni ölçüm bilgisayarları besleme ve dönüş hatları için iki sıcaklık sensörü daha sağlayarak besleme ve dönüş sıcaklığının yanı sıra, termal çıkış ve ısı miktarının da kaydedilmesini sağlıyor. Akış yönünün otomatik olarak görüntülenmesi gibi ek teşhis fonksiyonları işletim güvenilirliğini artırıyor. Bina yönetim sistemlerine entegrasyon, Modbus RTU'nun yanı sıra iki analog arayüz ile sağlanıyor. Bu şekilde, tüm proses parametreleri her zaman üst düzey yönetim sisteminde mevcut oluyor, sistem ve proses şeffaflığına önemli ölçüde katkıda bulunuyor. Sezgisel bir uygulama olan KSB FlowManager devreye almayı ve ölçümü kolaylaştırıyor.



BOA-Control IMS'nin EN 558/1'e göre standart yüz yüze uzunluğu, kullanıcılara maksimum esneklik sunuyor. Vananın değiştirilebilirliği, izleme çözümlerinin mevcut sistemlerin enerji tasarruflu yenilenmesinin bir parçası olarak uygulanması gerektiğinde ideal seçim olmasını sağlıyor.

BOA-Control IMS'nin bir diğer avantajı, saniyede 4 metreye kadar akış hızında DN 15 ila DN 350 arasında değişen nominal boyutlarıyla geniş uygulama aralığı sunuyor. Isı transfer sistemlerindeki suyun yanı sıra, soğutma sistemlerindeki su/glikol karışımlarının izlenmesi için de uygunluk sağlıyor. Vanaya entegre ölçüm sistemi ve yeni ölçüm bilgisayarları (BOATRONIC 100 MOD), manyetik-endüktif akış sensörleri gibi maliyetli ölçüm sistemlerine olan ihtiyacı ortadan kaldırıyor.

Dijital planlama (BIM) için optimize edilmiş ürün veri kayıtları tüm yaygın programlarda ve veri tabanlarında sunuluyor. Elektrostatik plastik kaplamalı bir varyant olan EKB, içme suyu uygulamalarına ek olarak, yağsız soğutma devreleri için de sağlanıyor.

KSB, İrlanda'daki elektrik santralinin modernizasyonuna yardımcı oluyor



İrlanda'daki Moneypoint elektrik santrali için Bremen'deki KSB fabrikasında SEZ 1400 pompaları © KSB SE & Co. KGaA

Shannon Nehri'nin kıyısında yer alan fosil yakıtlı elektrik santrali, İrlanda elektrik şebekesinin istikrarının sağlanmasında önemli bir rol oynuyor. Uzun vadeli Yeşil Atlantik Projesi'nin bir parçası olan bu santral, İrlanda'nın gelecekteki rüzgar enerjisi ve hidrojen tedarikinin temelini oluşturuyor.

Teknik tesislerin modernize edilmesi kararının ardından, santralde kurulu olan ve eskiyen SEZ 1400 soğutma suyu pompaları için acil önlem alınması gerekiyor. Soğutma konseptinin bir parçası olan bu pompalar, tüm sistemin stabilitesine önemli bir katkı sağlıyor.

Bir satın alma prosedüründe rekabeti geride bırakmayı başaran KSB Service GmbH, Bremen fabrikasının tarihindeki en büyük yenileme sözleşmesini güvence altına alıyor.

Kurulu pompaların revizyonuna ek olarak, operatör ayrıca İrlanda'nın doğu kıyısındaki diğer elektrik santrallerinin yaklaşan yenilemeleri için iki yeni pompa ve kapsamlı bir yedek parça paketi sipariş ediyor.

Dişli üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey bu sitede!

Dişli Teknolojileri.com
GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

disliteknolojileri.com



Vana üretimi ve otomasyonunda pazarda devrim yaratan trendler

Her geçen gün, müşterilerden ve tüm sektörlerden gelen yeni gereksinimlerin tonunu belirleyen pazardaki teknolojik güncellemelerin zorluklarıyla karşı karşıya kalıyoruz. Bu nedenle, vana üretiminde kalite, güvenlik ve dayanıklılık açısından ön planda kalmak, dünyada rekabetçi bir konuma sahip olmak isteyen her şirket için gereklidir. Bu anlamda, küresel olarak yapılan ana yatırımlar çevre ve güvenlik konularıyla ilgilidir. Aşağıda, bu trendlerin ne olduğunu ve nelerden oluştuğunu açıklıyoruz.



Vana üreticileri için yeni talepler ortaya çıkıyor

Düşük kaçak emisyonlar

Her şeyden önce, vana üretimindeki en güçlü trendlerden biri düşük kaçak emisyon sertifikasıdır. Farklı endüstrilerin çevresel etkileri konusunda giderek artan bir farkındalıkla hareket eden bu sertifika, sera etkisine katkıda bulunabilecek gazların atmosfere salınımının en aza indirilmesini garanti etmektedir.

Aynı şekilde, bu yönetmeliğin gerekliliği, belirli gazların birikmesinin kazalara ve ekonomik kayıplara neden olabileceği endüstriyel tesislere daha fazla güvenlik sağlama ilgisinden de kaynaklanmaktadır.

Patlayıcı ortamlarda güvenlik

Öte yandan, petrol ve gaz gibi endüstriler yüksek güvenlik seviyesine sahip vanalar gerektirse de, diğer sektörler için düzenlemeler genellikle daha az katıdır. Günümüzde, çeşitli endüstrilerin personellerinin ve tesislerinin güvenliğini korumak için katı standartlara (API 607, API 6D, vb.) uyma konusunda endişe duymaları giderek yaygınlaşmaktadır.

Sınıflandırılmış alanlar için koruma

Otomasyon alanı için piyasa düzenleyici gerekliliklerine göre, sınıflandırılmış, potansiyel olarak patlayıcı alanlar için iki ana koruma yöntemi vardır:

İçsel güvenlik: Bölgedeki elektrikli elemanlara (solenoid valfler, konum sensörleri, vb.) yöneliktir, düşük akım tüketimi ile düşük voltajların kullanılması yoluyla patlamaları veya kıvılcımları önlemeye yardımcı olur.

Patlamaya dayanıklı: Bu sistem de bölgedeki elektrik elemanlarına yöneliktir ve meydana gelebilecek herhangi bir patlamayı sağlam bir muhafaza içinde tutmaya yarar. Bu sayede olası tutuşma noktası ortadan kaldırılarak herhangi bir kaza önlenmiş olur.

Yukarıdakilerin tümü göz önüne alındığında, günümüzde pazarın talep ettiği üretkenlik ve güvenlik seviyelerini korumanın, üretim süreçlerini düzene sokmak ve çalışan personelin güvenliğini korumak için en iyi çözümleri bulma konusunda her gün rekabet eden vana üreticileri ve çeşitli endüstriler için büyük bir zorluk olduğu açıktır.

Süreçlerdeki bu sürekli dönüşüm nedeniyle, vana üreticinizin teknolojik araştırmaların yanı sıra, Worcester'da sahip olduğumuz gibi uluslararası tasarım standartlarına ve sertifikalara yatırım yapması çok önemlidir.

Bizimle iletişime geçin ve neden uluslararası bir vana üreticisi olduğumuzu, vanalarının her birinde katma değer sunduğumuzu ve kullanıldıkları süreçlerin karlılığını etkilediğimizi öğrenin.

En son teknoloji mekanik aktüatör

Nippon Gear, kompakt ve hafif gövdeli yeni seri elektrikli aktüatörü LSB'yi piyasaya sürüyor. Aktüatörün sağlam, son derece hassas yapısı ve eksiksiz kontrol mekanizmasına ek mükemmel bakım için tasarlanan yapısı, uzun süre boyunca istikrarlı çalışma sağlıyor.

Çok çeşitli alanlarda pazardan gelen talepleri karşılamak için geniş bir dişli oranı yelpazesi, suya dayanıklı ve patlamaya dayanıklı tasarım, entegre kontrol dahil olmak üzere çeşitli koruma özellikleri sunan ürün, Standart IP68 Spesifikasyonu ile kaza durumunda su altında kalmaya dayanacak (72 saat su altında kalma, 10 metre su yüksekliği) şekilde tasarlanıyor.



Uygulama

- Termik / Hidro enerji santrali, su ve kanalizasyon arıtma tesisi, petrol ve gaz endüstrisi, kimya, denizcilik, kağıt fabrikası endüstrileri vb. için uygulanabilir.
- Çok turlu tip vanalar (Sürgülü, küresel, geçiş sürgülü, savak sürgülü vb.) için doğrudan bağlanabilir.
- Kısmi dönüşlü tip bir vana (kelebek vana, tapa vana, damper vb.) ile bağlanarak kısmi dönüşlü tip bir aktüatör ile kombine edilebilir.

Özellikler

Küçük ve hafif

- Mekanik aktüatörlerin üst sınıf kompakt modeli.
- Küçük alanlara monte edilebilir.

Tork için ezici tolerans

- Küçük gövdesine kıyasla tork için dünya standartlarında tolerans elde etme.

Yükseltilmiş bakım erişilebilirliği

- Bakım kolaylığını artırmak için yapı önemli ölçüde basitleştirildi.
- Yeni tork anahtarları ve dişli limit anahtarları sayesinde ayarlar daha kolay hale geldi.

Yeni tasarlanmış yüksek performanslı tork anahtarı

- Hem açma hem de kapama yönleri için tüm tork aralığı boyunca çalışma noktasını ayarlayabilir. Vananın aşırı yüke karşı güvenilir şekilde korunmasını sağlar.
- Aşınma ve yıpranma endişelerini gidermek için yüksek hassasiyetli bir ters anahtar yapısı uygulandı.

Son derece dayanıklı dişli

- Sonsuz dişli ve sonsuz vida, alüminyum bronz ve krom molibden çelikten üretilir.
- Her dişli için optimum malzemeler yüke göre seçilir ve sızdırmaz redüktörün içine yüksek basınçlı gres doldurulur.

Yeni tasarlanmış yüksek hassasiyetli dişli limit anahtarı

- Temas kaynağını önlemek ve güvenilirliği artırmak için bir mikro anahtarın ani hareketini benimser.
- Çalışma noktasının tüm strok boyunca herhangi bir konumda ayarlanmasını sağlar.
- Anahtar rotoru, metal bir aralıklı dişli ile güvenilir bir şekilde çalışır ve ayarlanan konumun değişmeden kalmasını sağlar.

NIPPON gear

Dergilerimiz pressreader™'da!

Sektörlerimizin bilgi birikimi, **PressReader**'la dünyaya açılıyor; Güç Aktarım, Pompa & Vana, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimiz, artık her sayısıyla dünya genelinde okuyucularla buluşuyor. Dünyanın her yerinde dilediğiniz an ulaşabileceğiniz dergilerimizi keşfetmek için PressReader'a göz atın, size özel içeriklere anında ulaşın!

Heyecanımıza ortak olun!

ARA



BUL



OKU/DİNLE



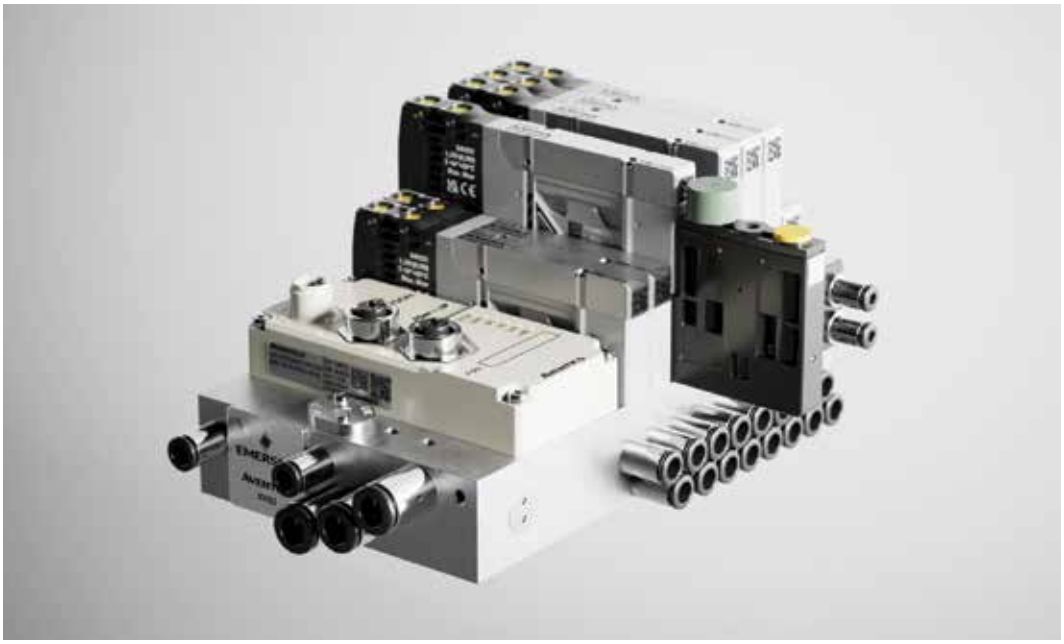
GÜÇ AKTARIM.COM · Dişli Teknolojileri.com · Pompa & Vana · Rüzgar Enerjisi · Konveyör Dergisi.com

www.pressreader.com/tr

pressreader™

MONETA Medya Grubu

Emerson’dan yeni pnömatik vana serisi AVENTICS™ XV



Emerson AVENTICS™ XV Serisi pnömatik vanalarını piyasaya sürüyor. XV Serisi vanalar, birden fazla sektördeki makine üreticilerine ve fabrika otomasyon uygulamalarına esnek ve uygun maliyetli bir vana platformu sağlamak için birlikte çalışabilirlik sunuyor. Bölgesel standartları ve küresel kullanılabilirliği destekleyen evrensel dişlere ve diğer özelliklere sahip yeni vanalar, dünya çapında faaliyet gösteren makine üreticileri ve son kullanıcılara ideal bir çözüm sağlıyor.

XV Serisi vanalar, fabrika otomasyonu, otomotiv ve lastik ile gıda ve paketleme uygulamaları için daha verimli ve esnek pnömatik sistem performansı sağlayan kompakt bir vana paketinde daha yüksek akış hızları sağlıyor. Bu, üreticilerin üretkenliği artırmalarına yardımcı oluyor ve belirli pazarlar ve müşteri tercihleri için özelleştirilmiş ürünler sunmalarına olanak tanıyor.

Emerson Makine Otomasyonu Ürün Pazarlama Direktörü Wolf Gerecke, “Tüm sektörlerde üreticiler, hızla değişen pazar taleplerinin bir adım önünde olmak için kendilerine çeviklik ve esneklik sağlayan yüksek performanslı teknolojiye ihtiyaç duyar. Yeni AVENTICS XV Serisi pnömatik vanalar, optimize edilmiş akış, geniş bir valf yelpazesi ve kapsamlı bir aksesuar portföyü ile bu performansı sunar” diyor.

XV Serisi vanalar arasında, normal koşullarda dakikada 350 litreye (NL/dak) kadar akış hacmi sağlayan XV03 ve Ekim 2024'te piyasaya sürülen 880 NL/dak'ya kadar akış sağlayan XV05 yer alıyor.

Seri XV serisindeki tüm vanalar kanıtlanmış AVENTICS çekirdek teknolojisini kullanıyor. Üretim sistemi tasarımlarına entegrasyonu kolaylaştırmak için metal dişler, paralel kablolama, alüminyum taban plakaları ve kompakt boyutlar içeriyor.

D-SUB konnektörleri gibi paralel bağlantılar üzerinden tek kablolamadan geniş bağlanabilirliğe sahip XV Serisi vanalar, tutarlı arayüzler kullanıyor. Ayrıca makine kontrol ağlarına entegrasyonu kolaylaştırmak için PROFINET®, Ethernet/IP, EtherCAT, Powerlink, Modbus TCP, IO-Link, AS-I gibi önde gelen fieldbus protokollerini destekliyor.

Devreye alınması da kolay olan XV Serisi vanalar, AVENTICS çevrimiçi konfigüratörü sistem düzenini destekleyerek faydalı bilgiler sağlarken, tasarım aşamasında anlaşılması kolay sistem dokümantasyonu makine geliştirmeyi hızlandırmaya yardımcı oluyor.

Trillium, Red Point vanalarının yeni döküm modelini tanıttı



Mühendislik vanaları ve pompalar konusundaki uzmanlığıyla tanınan Trillium Flow Technologies, Red Point markasının endüstriyel vanalara yönelik yeni döküm modelini tanıtıyor. Tarihsel olarak döküm ürünleriyle tanınan Red Point markası, döküm vanalara girmek için Trillium Flow Technologies ekibinin onlarca yıllık küresel deneyiminden yararlanıyor.

Red Point ürün portföyünün genişletilmesi, uzun teslimat süreleri ve sınırlı model seçenekleri gibi yaygın sektör sorunlarına yenilikçi ve pratik yaklaşımlarla kapsamlı bir çözüm sunmaya odaklanıyor. Bu genişleme, daha büyük vanaların hızlı teslimatının çok önemli olduğu; ancak başka hususların da bulunduğu büyüyen pazar taleplerine doğrudan çözüm sunuyor. Acil ihtiyaçları karşılamak üzere hızlı üretim için tasarlanan yeni Red Point döküm vanalar, tüm proje ihtiyaçları için sektör lideri teslim süreleri sunuyor.

Firmanın Ürün ve Pazarlamadan Sorumlu Başkan Yardımcısı Bryan Voytilla, “Red Point ürününü satın alma sonrası ilk büyük güncellememizle genişletmekten heyecan duyuyoruz. Kritik hizmetlere ve egzotik malzemelere odaklanan döküm vanalar, müşteri tabanımıza daha fazlasını sunmamızı ve rakiplerimizin boşluğunu doldurmamızı sağlayacak” diyor.

Red Point vanalarının üretildiği Hollanda'daki tesisin Genel Müdürü Fred Jansen, “Döküm vanalarımızın piyasaya sürülmesinden, kapsamlı, yüksek kaliteli çözümler sunmak için portföyümüzü genişletmekten, çeşitli endüstriyel talepleri karşılamaktan ve küresel müşterilerimize hizmet taahhüdümüzü geliştirmekten heyecan duyuyorum” açıklamasında bulunuyor.

Kalitenin maliyetin önüne geçtiği uygulamaları hedefleyen Red Point'in son ürünü, emtia dışı vanaların ve uygulama kalitesinin müşterileri için zorunlu ve gerekli olduğu markanın DNA'sıyla uyumluluk sağlıyor. Sürgülü, küresel ve 6 inçten büyük kontrol vanaları için yüksek kaliteli dökümlere odaklanan bu yenilikçi seri, güvenilir vana çözümlerine yönelik artan ihtiyacı karşılıyor. Basınç sınıfına göre 6 ila 20 inç arasında değişen dökümler, bulamaç servisi, aromatikler (asetik asitler), nikel madenciliği veya gübre (UREA, nitrik asitler) gibi kritik altyapı ve endüstriyel uygulamalarda benzersiz performans ve dayanıklılık için egzotik malzemeler ve üst düzey teknik özellikler sunuyor.

Camozzi 6000 Serisi'ni 4 yeni modelle genişletiyor



Camozzi Automation, popüler 6000 Serisi süper hızlı bağlantı elemanlarında yapılan son geliştirmeleri piyasaya sürüyor. Seride her biri önceden uygulanmış PTFE sızdırmazlık maddesi içeren ve serinin kullanım alanını ve performansını genişleten 4 yeni model yer alıyor.

Yeni modelleri öne çıkaran nedir?

Yeni bağlantı parçaları, çeşitli kurulum ihtiyaçlarını karşılamak için düz, dirsek, orta T ve yanal T gibi çeşitli konfigürasyonlar içeriyor. Bunlar, güvenilirlikleri ve kullanım kolaylıkları ile bilinen NBR O-ring veya PTFE Sprint halkalı silindirik dişli bağlantı parçaları içeren mevcut ürün serisine katılıyor.

Bu eklemelerle Camozzi Automation, endüstriyel otomasyonda üretkenliği ve performansı artıran yüksek kaliteli, yenilikçi çözümler sunma taahhüdünü güçlendiriyor. Optimum verimlilik ve üstün sızdırmazlık özellikleri için tasarlanan bu gelişmiş bağlantı parçaları, her uygulamanın en iyi pnömatik teknolojilerle desteklenmesini sağlıyor.



Enerji maliyetlerindeki tuzaktan kaçış



Enerji tasarrufu en beklenmedik yerlerde keşfedilebiliyor ve çoğu zaman, enerji faturalarını azaltmak hikayenin sadece bir parçasını oluşturuyor. Verimlilik, üretkenlik ve hatta güvenlik için daha olumlu sonuçlar doğabiliyor. Bu alanda sorunu tespit edebilecek bilgi birikimi ve büyük resmi görebilecek deneyime ihtiyaç duyuluyor. Bir ERIKS Uygulama Mühendisi büyük bir tahıl üreticisinin tesisini ziyaret ettiğinde, yalnızca enerji verimliliği iyileştirmeleri önermek için gerekli bilgiye değil, aynı zamanda bunları sağlamaya yardımcı olacak uzman tedarikçiyi de sağlıyor.

Giderek artan enerji maliyetleriyle karşı karşıya kalan çoğu üretici gibi bu müşteri de enerji verimliliği elde etmeyi amaçlıyor. Sahada motorlardan pompalara, sürücülerden fanlara kadar çok sayıda enerji tüketen ekipman varken, tasarrufun en kolay sağlanabileceği alanı belirlemek kapsamlı bir bilgi birikimi gerektiriyor. ERIKS Uygulama Mühendisi ve ERIKS ekibi, ilk harcama ile potansiyel tasarruf arasındaki en uygun oranı sağlayan hızlı kazanımı belirlemeyi başarıyor.

271 kondenstop 6 günde araştırılıyor

Uygulama mühendisini tesis turuna davet ettikten ve ekiple yapılan görüşmelerden sonra, müşterinin her biri farklı potansiyel



Buhar sistemi denetimini gerçekleştiren mühendis

faydalara sahip bir dizi tasarruf fırsatı arasından seçim yapması gerekiyor. Tahıl üreticisi, ERIKS'in bir tedarikçisi olan Spirax Sarco tarafından gerçekleştirilecek bir kondenstop (Buhar kapanı) inceleme teklifini kabul etmeye karar veriyor.

Kondenstop incelemesinin her 12 ayda bir, hatta sistem basıncı 30 psi'nin üzerindeyse

daha sık yapılması tavsiye ediliyor; ancak müşteri en son incelemesini bu süreden çok daha önce yapıyor. Tesis genelinde 6 gün süren toplam 271 kondenstop içeren araştırma; enerji tasarruflarının, verimlilik iyileştirmelerinin ve güvenlik geliştirmelerinin halihazırda olabileceğini ortaya koyuyor.

Kondenstoplar ve bağlı boru tesisatındaki sıcaklığı ölçmek için ısı ölçüm tabancaları kullanılıyor. Herhangi bir sıcaklık anormalliği, buharın o noktada sistemden serbestçe geçmediğini veya yoğuşma suyunun verimli bir şekilde geri kazanılmadığını gösteriyor.

Her iki durumda da, yanlış çalışma buhar sisteminde aşırı suya yol açabiliyor. Başlangıçta bu, sistemin verimsiz çalışacağı, daha fazla buhar üretmek için daha fazla enerji gerekeceği ve aynı performansı elde etmek için daha fazla basınç gerekeceği anlamına gelerek, potansiyel zincirleme etkiler oluşturuyor:

- Artan korozyon
- Olası güvenlik komplikasyonları
- Diğer varlıklara zarar verme potansiyeli olan su çarpması
- Su kirliliği (ekipman ve hatta son ürünlerde)

Sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşma yolunda ilerliyor

İncelenen ve müşterinin buhar sisteminin tamamını temsil eden 271 kondenstoptan %54'ünü oluşturan 147'si doğru çalışırken, kullanımda olmayan 71'i gereksiz olarak belirtiliyor. Bu durumda toplam kondenstopların %13'ü arızalı açık, arızalı kapalı veya soğuk olarak sınıflandırılıyor. Ankette, sızıntı yapan kondenstoplar nedeniyle yıllık 84.250,07 pound tutarında enerji kaybı tespit ediliyor. Arızalı açık kondenstoplardan kaynaklanan yıllık CO2 emisyonunun ise 335,83 ton olduğu belirleniyor.

Kayıpları gidermek için kondenstopların değiştirilmesi için sadece 13.486,67 pound tutarında bir yatırım yapıldığında, geri ödeme sadece iki ay sürüyor. Anlaşılır bir şekilde, müşteri ankette tespit edilen arızalı ve hatalı kondenstopları değiştirmeye veya onarmaya devam ediyor. 12 ay sonra, toplam maliyet tasarrufu 56.282 pound olarak hesaplanırken, müşteri sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşma yolunda ilerliyor.



Buhar sistemi denetimi yapan bir mühendis

Müşteri faydaları:

Artırılmış güvenlik

Enerji verimliliği

Geliştirilmiş sürdürülebilirlik

Çevresel uyumluluk

Proje özeti:

Endüstri: Yiyecek ve İçecek

Uygulama: Tesis genelinde buhar sistemi

Tasarruf: 56,282 £

Geri ödeme süresi: 2 Ay

Ürün/Hizmet: Kondenstop araştırması

SELECT

TÜRKİYE

24 - 26 NİSAN | APR 2025

POWERED BY VIV

VIV SELECT TÜRKİYE 2025

11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI

11th INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR POULTRY TECHNOLOGIES



İSTANBUL FUAR MERKEZİ | ISTANBUL EXPO CENTER

HALL 2-4-8

Diamond Sponsor: Platinum Sponsor: Gold Sponsor:

Destekleyen Makamlar, Dernekler ve Kuruluşlar:
Supporting Authorities, Associations and Organizations:

Organizatör / Organizer

Host of the 75th UFI Congress in 2008

Fuarcılık AŞ Trade Fairs

www.hkftradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

GEA'dan ısı pompaları için ideal Grasso L XHP Vidalı Kompresör



L XHP, GEA'nın 50 yılı aşkın bir süredir sürekli olarak geliştirilen ve iyileştirilen Grasso vidalı kompresörlerinin kanıtlanmış teknolojisine dayanıyor. (Fotoğraf: GEA)

GEA, amonyaklı ısıtma uygulamalarının çalışma limitlerini +95 °C'ye kadar daha yüksek sıcaklıklara genişleten 70 bar tasarımlı vidalı kompresör GEA Grasso L XHP'yi Chillventa 2024'te tanıttı. Verimliliği ve güvenilirliği artıran yeni optimize edilmiş bir rotor profiline sahip vidalı kompresör, son derece sağlam bir tasarım ve yeni tasarlanmış dengeleme pistonu konseptiyle birleştiğinde ortaya amonyak ısı pompaları ve yüksek basınçlı gaz uygulamaları için ideal bir yüksek basınçlı vidalı kompresör çıktı.

Geniş bir uygulama yelpazesi için optimize edilmiş tasarım

L XHP, GEA'nın 50 yılı aşkın süredir devamlı olarak geliştirilen ve iyileştirilen Grasso vidalı kompresörlerinin kanıtlanmış teknolojisine dayanıyor. Genişletilmiş işletim limitleri sayesinde 70 bar basınç ve 140 °C maksimum deşarj sıcaklığı için tasarlanan GEA Grasso L XHP, bu özellikleriyle yüksek basınçlı uygulamalar için ideal hale geliyor. Kompresör serisi, 2,940 rpm hızda 1,990 ila 2,748 m³/saat süpürme hacmine sahip 3 boyuttan oluşuyor ve 3,600 rpm'ye kadar tahrik edilebiliyor. Bu da kompresör başına 2 ila 11 MW arasında bir ısıtma kapasitesi aralığına yol açıyor.

Öne çıkanlar & teknik özellikler

- NH3 ısı pompaları ve yüksek basınçlı gaz uygulamaları için optimize edilmiş yeni tasarım
- Uzun servis ömrü ve kolay bakım
- Geniş uygulama yelpazesi
- Değişken Vi (iç hacim oranı)
- Maksimum yoğuşma sıcaklığı: 95 °C
- Tasarım basıncı: 70 bar (g)
- Maksimum 140 °C deşarj sıcaklığı
- 3 boyut: 2.940 rpm'de 1.990 m3/h ila 2.748 m3/h
- Maksimum hız: 3.600 rpm

TÜYAP 45 YIL YEARS

İş Birliği ile

CEBİD Çelik Boru ve Profil İmalatçıları Derneği

Messe Düsseldorf

9 – 12 Nisan 2025

3. Boru, Profil, Tel, Çelik, Üretimi ve Teknolojisi İhtisas Fuarı

www.tubeeurasia.com

Tube Eurasia

Çelik ve çelik imalatı teknolojileri



tubeeurasia

TURKISH STEEL · Türkiye Çelik Üreticileri Derneği · Çelik Dış Ticaret Derneği · MATİL · PASİD · SOGAD · SteelOrbis · YİSAD Yassı Çelik İhracat ve Sanayicileri Derneği

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
BÜYÜKÇEKMECE | İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

SPX FLOW, vana kontrolünde devrim yaratacak CU4plus ASi-5'i tanıttı

Kontrol ünitesi CU4plus ASi-5, gıda ve içecek uygulamalarındaki vanalar için gelişmiş bağlanabilirlik ve gerçek zamanlı teşhis sunuyor.

Otomasyon ve proses mühendisliği çözümlerinde dünya lideri SPX FLOW, CU4plus ASi-5 kontrol ünitesini piyasaya sürdü. Bu yeni nesil teknoloji, gelişmiş bağlantı ve esneklik için gelişmiş Aktüatör Sensör Arayüzü 5 (ASi-5) standardına dayanıyor. APV® ve Waukesha Cherry-Burrell® sıhhi vanalar için benzersiz kontrol ve izleme sağlayan bu ünite, daha fazla esneklik, daha hızlı kurulum ve gelişmiş günlük işlem performansı sunuyor. CU4plus ASi-5, Nesnelerin İnterneti (IoT) özelliklerini entegre ederek vana yönetiminde yeni bir standart belirliyor. Çalışma süresini, verimliliği ve sistem birlikte çalışabilirliğini optimize etmek için tasarlanan ürün, modern otomasyon ihtiyaçları için ideal bir çözüm sunuyor.



Temel özellik ve avantajları

Artan üretkenlik: Tek bir ağda 96 adede kadar cihazın kontrolünü sağlayarak önceki nesil ürünlere göre %36 daha fazla cihazı yönetir.

Daha hızlı yanıt süresi: Daha iyi proses kontrolü için ASi-3'ten 4 kat daha hızlıdır, sistem verimliliğini ve genel performansı artırır.

Hızlı bakım müdahalesi: Hava basıncı ve valf parametresi izleme alarmları, programlanabilir mantık denetleyicisinde (PLC) servis ihtiyaçlarını gerçek zamanlı olarak gösterir ve gelişmiş işletim verimliliği sağlar.

Daha kapsamlı veriler: Her kontrol ünitesi 32 bayta kadar proses verisi aktarabilir, kapsamlı bilgi alışverişi ve gelişmiş sistem izleme sağlar.

Otomatik konfigürasyon: Sistem içindeki konfigürasyonları kaydetme ve yeniden yükleme, değişimler sırasında hızlı ve doğru sistem kurtarma sağlar.

Artırılmış sürdürülebilirlik: Gelişmiş koltuk kaldırma titreşim teknolojisi, yerinde temizlik (CIP) işlemi sırasında su tüketimini önemli ölçüde azaltır ve geleneksel koltuk kaldırma teknolojisine kıyasla CIP sıvı kaybını %80'e kadar azaltır.

Azaltılmış maliyetler: Çift ağ uzunluğu kurulum maliyetlerini azaltır ve diğer protokollere kıyasla daha az arıza süresi ile bakımı iyileştirir.

Yeni ürünle ilgili açıklamalarda bulunan SPX FLOW APV Vanaları Küresel Ürün Müdürü Viviana Rodríguez, “CU4plus ASi-5'i gıda ve içecek endüstrisi için çok önemli bir kontrol çözümü olarak tanıtmaktan heyecan duyuyoruz. IoT, sürdürülebilirlik özellikleri ve gerçek zamanlı tanılama özelliklerini bir araya getiren bu kontrol ünitesi, son kullanıcılara her zamankinden daha fazla veri, daha hızlı operasyon ve daha akıllı, daha sezgisel bakım sunuyor. APV'nin küresel ağı ve mühendislik mükemmelliği tarafından desteklenen vana yönetimi teknolojisinde gerçek bir sıçrama” ifadelerini kullandı.

FOTEG İSTANBUL 2025

17. Gıda İşleme Teknolojileri Uluslararası İhtisas Fuarı

17th International Trade Fair For Food Processing Technologies

24-26 NİSAN / APRIL 2025

İSTANBUL FUAR MERKEZİ / ISTANBUL EXPO CENTER HALL 5-6

- GIDA İŞLEME / FOOD PROCESSING
- GIDA KATKI MADDELERİ / FOOD INGREDIENTS
- GIDA AMBALAJ / FOOD PACKAGING
- DEPOLAMA / WAREHOUSING
- SOĞUK ZİNCİR / SUPPLY CHAIN
- GIDA OTOMASYON / FOOD AUTOMATION
- GIDA GÜVENLİĞİ / FOOD SAFETY
- İÇECEK TEKNOLOJİLERİ / BEVERAGE TECHNOLOGIES
- BASKI VE ETİKETLEME / PRINT & LABELING
- DANIŞMANLIK HİZMETLERİ / CONSULTANCY



www.fotegistanbul.com

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hktradefairs.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

Multifunctional valves for integration in energy management systems

The German Buildings Energy Act (GEG 2024) in its version of 2024 stipulates that building management systems must use energy-efficient components to support economical and reliable operation. With its new BOATRONIC 100 MOD measuring computer, the KSB Group offers specialist consultants and operators a cost-effective and compact option to meet the new legal requirements.

The new measuring computers effectively turn the BOA-Control IMS balancing and shut-off valve into an energy monitoring system for modern HVAC systems. Users do not need any additional measuring systems to implement this monitoring solution. Flow direction, volume flow rate, supply and return temperature as well as thermal output and quantity of heat are measured directly at the valve. Key applications are monitoring and hydraulic balancing in hot-water heating systems, air-conditioning systems and cooling circuits as well as other applications where flow rate and/or temperature need to be measured.

The integrated ultrasonic flow measurement is based on the principle of transit time difference and enables fast and reliable measurement of the actual volume flow rate values without having to enter the valve position. Designed with innovative ultrasonic sensors that are not in contact with the fluid handled, the measurement system is leak-free and insensitive to deposits or contamination.

In addition, the new measuring computers provide two further temperature sensors for the supply and return lines, allowing the supply and return temperature to be recorded, as well as thermal output and quantity of heat. Additional diagnosis functions, such as the automatic display of the flow direction, increase operating reliability. Integration in building management systems is enabled by two analog interfaces as well as Modbus RTU. In this way, all process parameters will always be available in the higher-level management system, contributing substantially to system and process transparency. An intuitive app (KSB



FlowManager) makes commissioning and measurement easy.

The standard face-to-face length of BOA-Control IMS to EN 558/1 offers users maximum flexibility. The valve's interchangeability makes it the ideal choice whenever monitoring solutions need to be implemented as part of the energy-efficient refurbishment of existing systems.

Another benefit of BOA-Control IMS is its broad application range, with nominal sizes ranging from DN 15 to DN 350 at a flow velocity of up to four metres per second. It is suitable for monitoring water in heat transfer systems as well as water/glycol mixtures in cooling systems. The measurement system integrated in the valve and the new measuring computers (BOATRONIC 100 MOD) do away with the need for costly measurement systems such as magnetic-inductive flow sensors.

For digital planning (BIM), optimised product data records are available in all common programs and databases. EKB, a variant with electrostatic plastic coating, is available for drinking water applications as well as for oil-free cooling circuits.

The AVENTICS XV valve series features multiple interoperable valve sizes and higher flow rates in a compact design



Emerson today launched its AVENTICS™ Series XV pneumatic valves. Series XV valves are designed with interoperability in mind to provide machine builders across multiple industries and factory automation applications with a flexible and cost-effective valve platform. The new valves are ideal for machine builders and end users that operate across the globe, with universal threads and other features that support regional standards and global availability.

Series XV valves provide higher flow rates in a compact valve package that enables more efficient and flexible pneumatic system performance for factory automation, automotive and tire, and food and packaging applications. This helps manufacturers boost productivity and allows them to offer products customized for specific markets and customer preferences.

“In all industries, manufacturers need high-performance technology that gives them the agility and flexibility to stay ahead of rapidly changing market demands,” said Wolf Gerecke, director of product marketing for Emerson’s machine automation business. “The new AVENTICS Series XV pneumatic valves deliver that performance with optimized flow, a wide range of valves and an extensive portfolio of accessories.”

Series XV valves include the XV03, providing flow volumes up to 350 liters per minute in normal conditions (NL/min), and the XV05, scheduled for release in October 2024, providing up to 880 NL/min.

All valves in the Series XV line use proven AVENTICS core technology and include metal threads, parallel wiring, aluminum base plates and compact dimensions to make it easier to integrate into production system designs.

Series XV valves use consistent interfaces and have wide connectivity from single wiring over parallel connections such as D-SUB connectors. They also support leading fieldbus protocols, including PROFINET®, Ethernet/IP, EtherCAT, Powerlink, Modbus TCP, IO-Link, AS-I, to simplify integration into machine control networks.

Series XV valves are also easy to commission. The AVENTICS online configurator supports system layout, providing useful information, while easy-to-understand system documentation in the design phase helps speed up machine development.

Camozzi Automation Broadens Series 6000 with Advanced Fittings Featuring Pre-Applied PTFE Sealant



Camozzi Automation is excited to announce the latest enhancements to its popular Series 6000 super-rapid fittings. The series now includes four new models, each featuring pre-applied PTFE sealant, expanding the utility and performance of the range.

What makes the new models stand out?

The new fittings include diverse configurations to meet a variety of installation needs: straight, elbow, center tee, and lateral tee. These join the existing product lineup that features cylindrical thread fittings with either NBR O-ring or Sprint ring in PTFE, known for their reliability and ease of use.

With these additions, Camozzi Automation strengthens its commitment to delivering high-quality, innovative solutions that enhance productivity and performance in industrial automation. These advanced fittings are designed for optimal efficiency and superior sealing capabilities, ensuring that every application is supported by the best in pneumatic technologies.



Kinitics Automation Introduces the Next Generation of Valve Actuators – the KVA38

Kinitics Automation, a leading innovator in motion control solutions, proudly announces the commercial launch of its latest product, the KVA38. Designed to meet the stringent demands of the energy sector, the KVA38 is an electric valve actuator that leverages advanced Shape Memory Alloy (SMA) technology that combines precise linear motion with mechanical spring return, setting a new benchmark for performance and reliability.

Innovative Design and SMA Technology

The KVA38 is a high-performance electric valve actuator for energy and process control industries. It uses Shape Memory Alloy (SMA) technology for precise linear motion and strong force. Operating on 24VDC or 120VAC, it supports analog and digital control for easy integration, and it's designed with safety for industrial use. (CNW Group/ Kinitics Automation Limited)



The KVA38 is engineered for long life with minimal maintenance and universal compatibility with globe valves, making it an ideal alternative to pneumatic actuators. Utilizing SMA technology, the KVA38 delivers zero-deadband proportional control at 100% duty without sacrificing longevity like conventional electric actuators. Its mechanical spring design provides fail-closed functionality in the event of power or signal loss, enhancing operational safety.

Fully electric, the KVA38 can operate on 24VDC or 120VAC power, and supports both analog (4-20 mA) and serial (MODBUS) control options. This versatile industrial interface allows seamless integration into existing control systems, ensuring efficient and reliable operation.

Redefining Process Control in the Energy Sector

As the energy sector transitions away from methane-venting pneumatics, the KVA38 emerges as the optimal all-electric alternative. The actuator significantly reduces maintenance needs and offers the lowest cost of ownership compared to traditional pneumatic or motor-operated valve (MOV) solutions.

The KVA38 is particularly suited for applications in separators, artificial lift, blanket gas, heater treaters, plunger lifts, and dehydrators. Its robust design and comprehensive features make it an invaluable component in modernizing process control in the energy sector.

Advanced Specifications and Compliance

The KVA38 valve actuator is a non-emitting device, fully compliant with regulations targeting methane emissions from natural gas facilities. With versions available in both 24VDC and 120VAC, it is compatible with 1/2 to 2 NPS globe valves and is rated for 100% duty. The built-in positioner with feedback is included as standard equipment and the actuator is rated to operate in temperatures down to -40°C [-40°F]. The actuator's heavy-duty construction is certified for use in Class I Zone 1 hazardous locations across the US and Canada, offering robust performance in challenging environments.

KSB Group helps modernise Moneypoint power station in Ireland



SEZ 1400 pumps at the KSB factory in Bremen destined for the Moneypoint power station in Ireland © KSB SE & Co. KGaA

The Moneypoint fossil-fuelled power station located at the mouth of the River Shannon plays an important role in ensuring the stability of the Irish electricity grid. It is part of the long-term Green Atlantic @Moneypoint project and will serve as the basis for Ireland's future wind energy and hydrogen supply.

Following the decision to modernise the technical facilities, there was an urgent need for action regarding the ageing SEZ 1400 cooling water pumps installed at the power station. Being part of the cooling concept, these pumps make a significant contribution to the stability of the entire system.

KSB Service GmbH managed to outshine the competition in a procurement procedure and secure the biggest retrofit contract in the history of the Bremen factory.

In addition to the overhaul of the installed pumps, the operator also ordered two new pumps and a comprehensive spare parts package for the upcoming refurbishments of further power stations on the east coast of Ireland.

yenilendi

süper hızlı



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com

GEA Grasso L XHP screw compressor: Ideally suited for heat pumps



The L XHP is based on the proven technology of GEA's Grasso screw compressors, which have been continuously developed and improved for over 50 years. (Photo: GEA)

At Chillventa 2024, GEA presented the GEA Grasso L XHP, a screw compressor with an 70-bar design that extends the operating limits of heating applications with ammonia to higher temperatures of up to + 95 °C. The screw compressor has a new optimized rotor profile which increases the efficiency and reliability. Combined with an extremely robust design and a newly designed balancing piston concept, the result is a high-pressure screw compressor that is ideal for ammonia heat pumps and high-pressure gas applications.

Optimized design of the screw compressor GEA Grasso L XHP for a wide range of applications

The L XHP is based on the proven technology of GEA's Grasso screw compressors, which have been continuously developed and improved for over 50 years. Thanks to its extended operating limits, the GEA Grasso L XHP is designed for a pressure of 70 bar and a maximum discharge temperature of 140 °C, making it ideal for high-pressure applications. The compressor series comprises three sizes with a swept volume of 1,990 to 2,748 m³/h at a speed of 2,940 rpm, which can be driven at up to 3,600 rpm. That leads to a heating capacity range of 2 to 11 MW per compressor.

Background information

Highlights & technical features

- *New design optimized for NH3 heat pumps and high-pressure gas applications*
- *Long service life and easy maintenance*
- *Wide range of applications*
- *Variable Vi (internal volume ratio)*
- *Maximum condensation temperature: 95 °C*
- *Design pressure: 70 bar (g)*
- *Max. discharge temperature of 140 °C*
- *Available in three sizes: 1,990 m3/h to 2,748 m3/h at 2,940 rpm.*
- *Maximum speed: 3,600 rpm.*

‘The Golden Pump’ of 2024: Tapflo Türkiye

Tapflo, the European manufacturer of air-operated diaphragm pumps, centrifugal pumps, and other industrial process equipment, is steadily growing its global presence by offering Swedish quality at affordable prices and delivering strong after-sales services. Tapflo Türkiye, the company's local branch, stands out as one of the stars driving this global growth with its dedicated team. Tapflo Türkiye, rewarded for its success during the 2024 Tapflo Group Meeting held in recent months, became the recipient of the prestigious 'The Golden Pump Award,' evaluated across various criteria, including top sales and the highest number of new product launches. In addition to serving Türkiye, Tapflo Türkiye is also responsible for Azerbaijan and Iraq, further supporting this growth through its export activities.



Tapflo Türkiye Country Manager Cüneyt Başar, with whom we interviewed the company's 2024 activities and 'The Golden Pump Award,' shared the details with our magazine.

When we consider the product range of Tapflo, one of the global players in the pump industry, could you talk about the general features of these products and the industries in which they provide solutions?

We offer Swedish quality to our customers at affordable prices and maintain the same level of quality in our after-sales services. This is what defines the general characteristics of our products. Through offering a diverse range of pumps, I can confidently say that we cater to a broad spectrum of industries. Each country has its own strong industries, and our offices operate with this in mind. In Türkiye, the food industry is among the leading sectors. In addition, we can mention critical sectors, such as chemical, petrochemical, pharmaceutical, maritime, mining, and others.

Could you talk about a recent project where you provided a solution through ‘Tapflo Solutions,’ which develops plug-and-play products and engineering services? In which sector and application area is the product used, what problem does it address, and what advantages does it offer the user?

As an example project, we can mention a compact mixer unit designed to meet the needs of one of our customers. We have developed a skid IBC mixer project with a tank, mixer, and other necessary equipment. Our product is utilized in the chemical industry to mix certain liquids and prepare them for use in production processes. Its advantage to the user is its compatibility with the widely used IBC containers and standard drums in the industry. These containers

and drums are the easiest way to store and transport various liquids. Since many liquids need to be mixed before being used in the process, we offer a range of specialized industrial mixer products. These mixers are simple in design and durable, safe, and with high-quality devices. These products are designed and configured for the most common industrial applications, enabling direct mixing within IBC containers or drums. Using these mixers, the need for intermediate tanks is eliminated, making the process faster and more cost-effective.

As an innovative company that conducts continuous R&D, have you introduced any new products to the market in 2024?

We have not launched a brand-new product in 2024. Instead, we focused on the sales and marketing activities of our relatively new products, such as electric diaphragm pumps, hose pumps, and screw pumps, throughout the year.

You recently returned from the 2024 Tapflo Group Meeting with the prestigious 'The Golden Pump Award.' Could you talk about the award criteria and Tapflo Türkiye's success in achieving it?

The award is based on several criteria. For example, the decision takes into account factors like outstanding sales performance, the highest number of new products sold, and profitability. As Tapflo Türkiye, we earned this award by excelling particularly in the top sales and highest new product sales criteria. I would like to take this opportunity to thank all my team members once again for their unforgettable efforts in achieving this award.

As Tapflo Türkiye, which continues to grow steadily every year, how has the year 2024 been for you as we enter its final month? How do your sales figures and goals in Türkiye compare to those of previous years?

Tapflo Türkiye has been growing consistently since its establishment in 2007 and continues to do so. In 2024, the company sustained its success, achieving positive growth once again.



Could you provide information about your export activities in 2024?

Tapflo Türkiye's area of responsibility includes Azerbaijan and Iraq, as well as Türkiye. This year, our exports to these countries have maintained the same growth rate.

Could you talk about Tapflo Türkiye's goals for 2025?

As in every year, our main goal for 2025 is to fulfill our planned responsibilities. Furthermore, through dedicated efforts at our factory to improve energy efficiency, we plan to provide our customers with more sustainable products. With our new products, we will continue to fulfill our customers' needs in 2025.

Are there any new solutions you are preparing to launch next year?

Our technical team at the factory is continuously working around the clock. We will keep offering our new products to our customers in the coming year.

tapflo®

The world's latest state-of-the-art mechanical actuator

Nippon Gear, officially release LSB our newest series electric actuator with compact and light body.

In addition to its robust, highly accurate structure and full complement of control mechanism, its design for excellent maintainability ensures stable operation over a long period of time.

To meet demands from the market across a wide range of fields, we offer a variety of protection features, including a wide range of gear ratios, water-resistant design, explosion-proof design, and integral control specifications.



*Standard IP68 Specification. *Designed to withstand submersion in case of accidents (submersion for 72 hours, water head of 10 meters).*

Application

- *Applicable for the thermal/Hydro power plant, water and sewage treatment facility, Oil & Gas industry, chemical, marine, paper mill industries, etc.*
- *Connectable for multi-turn type valves (Gate, Globe, through gate, sluice gate, etc.) directly.*
- *Combinable with a part-turn type actuator by connecting with a part-turn type valve (butterfly valve, plug valve, damper, etc.)*

Features

Small and Light

- *Top-class compact model of mechanical actuators.*
- *Can be installed in small spaces.*

Overwhelming Tolerance for Torque

- *Achieving world-class tolerance for torque compared to its small body.*

Elevated maintenance accessibility

- *Significantly simplified the structure to enhance maintainability.*
- *Settings made easier by adopting new torque switches and geared limit switches.*

Newly designed High-Performance Torque Switch

- *Capable of setting the operating point across the entire torque range for both opening and closing directions. Ensures reliable protection of the valve from overload.*
- *Implemented a high-precision reverse switch structure to address concerns of wear and tear.*

Highly durable gear

- *The worm gear and worm are made of aluminum bronze and chrome molybdenum steel.*
- *Optimal materials for each gear are chosen based on the load, and high-pressure grease is filled inside the sealed gear case.*

Newly designed High-Precision Geared Limit Switch

- *Adopts the snap action of a micro switch to prevent contact welding and enhance reliability.*
- *Allows setting the operating point at any position across the entire stroke.*
- *The switch rotor operates reliably with a metal intermittent gear, ensuring that the set position remains unchanged.*

NIPPON gear

Trends in valve manufacturing and automation that are revolutionizing the market

Day after day, we face the challenges of technological updates in the market, which set the tone for new requirements from customers and entire industries. Therefore, staying at the forefront in terms of quality, safety and durability in valve manufacturing is necessary for any company that wants a competitive position in the world.

In this sense, the main investments being made globally are related to environmental and security issues. Below, we explain what these trends are and what they consist of.



New demands emerge for valve manufacturers

Low Fugitive Emissions

First of all, one of the strongest trends in valve manufacturing is the Low Fugitive Emissions certification. Driven by an increasingly strong awareness of the environmental impact of different industries, this certification guarantees that the emission of gases into the atmosphere, which can contribute to the greenhouse effect, is minimized.

Likewise, the requirement of this regulation is also motivated by the interest in providing greater security to industrial facilities, where the accumulation of certain gases can result in accidents and economic losses.

Safety in the explosive atmospheres industry

On the other hand, although industries such as Oil & Gas require valves with a high level of security, regulations for other sectors are usually less strict. Nowadays, it is increasingly common for various industries to be concerned about compliance with strict standards (API 607, API 6D, etc.), to protect the safety of their personnel and their facilities.

Protection for classified areas

According to the market regulatory requirements for the automation area, there are two main protection methods for classified, potentially explosive areas:

- Intrinsic safety: aimed at electrical *elements in the area (solenoid valves, position sensors, etc.), helps prevent explosions or sparks, through the use of low voltages, with low current consumption.*
- *Explosion-proof: This system is also aimed at electrical elements in the area and serves to keep any explosion that may occur encapsulated within a robust enclosure. In this way, any accident is avoided by eliminating the possible ignition point.*

Given all of the above, it is clear that maintaining the levels of productivity and safety that the market demands today is a major challenge for valve manufacturers and their various industries, which are competing every day to find the best solutions to streamline their production processes and safeguard the safety of their operating personnel.

Due to this constant transformation of processes, it is essential that your valve manufacturer invests in technological research, as well as international design standards and certifications such as those we have in Worcester.

Contact us and find out why we are an international valve manufacturer, offering added value in each of its valves, impacting the profitability of the processes where they are used.

SPX FLOW Introduces CU4plus ASi-5 to Revolutionize Valve Control

The control unit delivers enhanced connectivity, real-time diagnostics for valves in food and beverage applications.

SPX FLOW, a global leader in automation and process engineering solutions, has launched the CU4plus ASi-5 control unit. This next-generation technology is based on the advanced Actuator Sensor Interface 5 (ASi-5) standard for enhanced connectivity and flexibility. It delivers unparalleled control and monitoring for APV® and Waukesha Cherry-Burrell® sanitary valves, offering greater flexibility, faster installation and enhanced day-to-day processing performance.

To learn more about the CU4plus ASi-5, visit:

The CU4plus ASi-5 sets a new standard in valve management by integrating Internet of Things (IoT) capabilities. It is engineered to optimize uptime, efficiency and system interoperability, making it an ideal solution for modern automation needs.

Key features and benefits include:

- ***Increased productivity:*** *Enables control for up to 96 devices in a single network, managing 36% more devices than the previous generation of products.*
- ***Faster response time:*** *Four times faster than ASi-3, for better process control, enhancing system efficiency and overall performance.*
- ***Quick maintenance response:*** *Air pressure and valve parameter monitoring alarms indicate service needs in real-time in the programmable logic controller (PLC), enabling improved operating efficiency.*
- ***More comprehensive data:*** *Each control unit can transfer up to 32 bytes of process data, providing comprehensive information exchange and enhanced system monitoring.*
- ***Automated configuration:*** *Save and reload configurations within the system deliver fast, accurate system recovery during replacements.*
- ***Increased sustainability:*** *Advanced seat-lifting pulsation technology*



significantly decreases water consumption during the Cleaning-In-Place (CIP) process and reduces CIP fluid loss by up to 80% compared with conventional seat-lifting technology.

- ***Reduced costs:*** *Double network length reduces installation costs and improves maintenance with less downtime compared to other protocols.*

Viviana Rodríguez, Global Product Manager, APV Valves: "We're excited to introduce the CU4plus ASi-5 as a pivotal control solution for the food and beverage industry. By incorporating IoT, sustainability features and real-time diagnostics, this control unit offers end users more data, faster operations and smarter, more intuitive maintenance than ever before. It's a true leap forward in valve management technology supported by APV's global network and engineering excellence."

Shipbuilding sets course for the maritime energy transition



Photo: Pixabay

Numerous sea-going and inland waterway ships around the world need to be modernised or newly built. The conversion also involves a change in fuel.

The maritime energy transition is coming, and the shipbuilding industry is already on course. It is hoped that by 2050, the shipping industry will be navigating the oceans and rivers in a climate-neutral way. An ambitious, but also worthwhile, goal for environmental protection and the companies alike. The valve industry is helping to manage the transition.

The shipbuilding industry is facing a mammoth task. In Europe alone, 10,000 seagoing vessels and 15,000 inland vessels are on the move. Some of these have to be modernised or even rebuilt. The upgrade also involves a change in the type of fuel. Initially, LNG will increasingly replace marine diesel and heavy fuel oil as a more environmentally friendly fuel. The future, even as early as the next decade, could be dominated by ammonia, hydrogen, green methanol and synthetic diesel.

Demanding requirements

The retrofits require suitable, high-quality valves which can regulate the media precisely and safely: for one thing, when LNG evaporates, it forms an explosive gas. Furthermore, the valves have to withstand very low temperatures. As well as applications in the engine room, valves are used on board for the supply of water for drinking and cooling, in air conditioning and in fire safety, for instance.

Whether for ocean-going or river-going vessels, cargo or passenger ships, the ecological transition can only succeed with seaworthy and LNG-ready valves. But the industry has long been on the right course here.

Explore the trends and highlights from the valve industry at VALVE WORLD EXPO from 3 to 5 December 2024 in Düsseldorf. Find the latest industry news and product information on the Internet portal at www.valveworldexpo.de.

yenilendi

süper hızlı



Dişli Teknolojileri.com
GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

Scan QR code

disliteknolojileri.com

Escaping the energy costs trap



Sometimes energy savings can be discovered in the most unlikely places. And often, shrinking the energy bills is only part of the story. There can be wider positive implications for efficiency, productivity – and even safety. What's needed is the know-how to identify the issue and the experience to see the bigger picture.

When an ERIKS Application Engineer visited the site of a major cereals manufacturer, he not only had the in-depth knowledge necessary to suggest energy-efficiency improvements, but also the expert partner supplier to help deliver them.

Challenge

Like most manufacturers facing ever-increasing energy costs, this customer was hoping to identify energy efficiencies. With so many energy-consuming assets on site – from motors to pumps and drives to fans – singling out the area where savings could be easiest to achieve required comprehensive know-how.

Together, the ERIKS Application Engineer and ERIKS Value Delivery Team were able to pinpoint the quickest win with the most favourable ratio of initial outlay to potential saving.

"...the customer had a range of savings opportunities to choose from, each with different potential benefits"



Additional Engineer carrying out steam system audit

Solution

After inviting the Application Engineer on a tour of the site, followed by discussions with the Value Delivery Team, the customer had a range of savings opportunities to choose from, each with different potential benefits. The decision was made to accept ERIKS' offer of a Steam Trap Survey, to be conducted by Spirax Sarco: an ERIKS Preferred Partner Supplier.

It is recommended that a Steam Trap Survey should be carried out every 12 months – or even more frequently if system pressure is over 30psi. However a longer period had elapsed since the customer's most recent survey. It was clear that energy savings, efficiency improvements and safety enhancements were likely to be readily available.

The survey took six days, involving a total of 271 steam traps across the site.

Heat measurement guns were used to measure the temperature in the steam traps and connected pipework. Any temperature anomaly indicated that steam was not passing freely through the system at that point, and / or that the condensate was not being efficiently recovered.

In either case, incorrect working could lead to excess water in the steam system. Initially this would mean the system would be operating inefficiently, with more energy required to generate more steam, and greater pressure required to achieve the same performance. Ultimately, potential knock-on effects would be:

- Increased corrosion
- Possible safety complications
- Water hammer, with the potential to damage other assets
- Water contamination (of equipment or even end-products)

"...13% of the total traps classified as either failed open, faild closed, or cold"

Result

Of the 271 traps surveyed, representing the whole of the customer's steam system, 147 (54%) were classed as operating correctly. 71 were not in use or redundant. This left 13% of the total traps classified as either failed open, failed closed, or cold.

The financial implications, identified in the survey, were annual energy losses through leaking traps of £84,250.07. Annual CO2 emissions from the failed open traps amounted to 335.83 tonnes.

With an investment of just £13,486.67 in replacement steam traps to remedy the losses, payback would take just two months. Understandably, the customer proceeded to replace or repair the failed and faulty traps identified in the survey.



An engineer carrying out steam system audit

12 months later, the total cost savings were calculated at £56,282, and the customer was on track to achieve sustainability targets.

Adopting Best Practice of an annual Steam Trap Survey would mean full steam ahead to repeat those kind of savings every year.

Customer Benefits:

Increased safety

Energy efficiency

Enhanced sustainability

Environmental compliance

Industry Sector: Food & Beverage

Application: Site-wide steam system

Actual Saving: £56,282

Payback period: 2 Months

Product/Service: Steam trap survey

Enhancing Motion Precision Through Electromagnetic Drive Technology

Micropump's's electromagnetic drives are an innovative technology used to achieve precise fluid control in various applications. These drives utilise electromagnetic principles to enable accurate and efficient pump operation. Here's an overview of the key features, advantages, and applications of Micropump's electromagnetic drives:



How Electromagnetic Drives Work

- ***Principle of Operation:*** *Electromagnetic drives operate based on the principles of electromagnetism, where electric current through a coil generates a magnetic field. This magnetic field interacts with permanent magnets or other magnetic materials to create motion.*
- ***Components:*** *Typically consist of coils, permanent magnets, armatures, or moving parts that interact with the magnetic field. The electric current's magnitude and direction determine the resulting movement.*

Types of Electromagnetic Drives

- ***Linear Drives:*** *Convert electromagnetic forces into linear motion. Used in applications like conveyors, precision positioning systems, and linear actuators.*
- ***Rotary Drives:*** *Convert electromagnetic forces into rotary motion. Often found in electric motors, pumps, and rotating machinery.*
- ***Voice Coil Actuators:*** *Provide linear motion over a short distance with high precision. Commonly used in speakers, precision control devices, and hard disk drives.*
- ***Solenoids:*** *Electromagnetic devices that produce linear motion. Widely used for valves, locking mechanisms, and automated systems.*

Applications

- ***Industrial Automation:*** *For controlling motion in robotics, conveyors, and machinery.*
- ***Medical Devices:*** *Used in medical pumps, MRI machines, and other precision equipment.*
- ***Automotive Industry:*** *For components like electric vehicle motors, power steering systems, and fuel injection systems.*
- ***Aerospace:*** *In flight control surfaces, actuators, and spacecraft mechanisms.*
- ***Consumer Electronics:*** *In products like speakers, hard drives, and electric toothbrushes.*

Advantages

- ***Precision Control:*** *Allows for highly accurate positioning and motion control.*
- ***High Efficiency:*** *Converts electrical energy directly into mechanical motion with minimal energy loss.*
- ***Speed and Responsiveness:*** *Can quickly change speed or direction, making them suitable for dynamic applications.*
- ***Low Maintenance:*** *Minimal mechanical wear since there are fewer moving parts in some designs.*

Micropump's electromagnetic drives mark a breakthrough in fluid handling technology, delivering dependable, precise, and energy-efficient solutions across diverse applications. Utilising electromagnetic principles, these drives offer distinct advantages, making them ideal for environments where conventional mechanical drives may not perform as effectively.

Turnaround with a 360° perspective



When every minute is precious, you need solutions without compromise. That's what we stand for with our Advanced Service. All-round support for our customers. Not just for scheduled downtime, but also for unexpected standstills.



However, one of the most critical and cost-intensive moments in maintenance are system overhauls. Maintenance and repair work during turnarounds is essential for the safety and maximum efficiency of plant operation and requires absolute reliability.

Our 360° perspective is geared towards a timely and reliable start-up of the plant. To this end, we support plant operators before, during and after the turnaround.

Certified flange assembly training in accordance with DIN EN 1591-4 and qualification checks according to customer specifications with flange.pilot our new flange assembly station are just as much a part of a successful shutdown management as quality assurance by trained personnel and digital documentation of findings and results with our mobile qs.pilot software. The data allows you to plan ahaead, as the results provide exactly what you need for the success of your next shutdown.

Kingdom New Product Launch Double Offset Butterfly Valves



The double offset stem and disc design minimizes seat wear, reduces torque, and extends the service life.

KI provides high quality products that meet strict safety and reliability standards. It will be exhibited in Valve World 2024 Dusseldorf Expo, Germany. More comprehensive product information to be provided in the future.

Double Offset Butterfly Valves Features

1 *Suitable for shut-off and regulation application*

2 *Bi-directional sealings performance*

3 *Lower operation torque*

4 *Adjustable live-loaded stem sealing*

5 *Anti-static design*

6 *Anti-blowout Stem for safe operation*

7 *Friction free opening and closing*

8 *Easy maintenance on replacing the seat*

Endüstriyel Pazarın **Bilgi Gücü!**



monetatanitim.com

Endüstriyel pazarın ihtiyaçlarına özel, sektörün nabzını tutan dergilerimizle tanışın! En güncel teknolojik gelişmeler ve stratejik bilgilerle işletmenizin rekabet gücünü artırın.

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

The Knowledge Power of the Industrial Market!

Discover our publications tailored for the industrial market! Enhance your competitive edge with up-to-date technological insights and strategic information.

SCAN ME!

Electric Diaphragm Pump Case Study for Wastewater Treatment Dewatering

ARO 2" stainless steel EVO Series™ pump offers maximum energy efficiency in wastewater metering application. The EVO Series™ Electric Diaphragm Pump was placed in a manufacturing facility producing chemicals and other equipment for the commercial cleaning industry. Products being manufactured at the facility include: dish washing detergent, hand cleaners, sanitizers, disinfectants, floor cleaners, strippers, finishers, sealers for stone, tile, and grout, degreasers, glass cleaners, laundry detergents and other chemicals and equipment.

The Application

The large commercial cleaning product manufacturer required the following features in their wastewater discharge pump:

The ability to maintain consistent flow rates at varying head pressures

Constant operation at multiple speeds

Precise metering of wastewater into the municipal sewer system

The ability to quickly increase flow to discharge a large volume of wastewater based on system requirements

The EVO Series™ Electric Diaphragm Pump was installed to push a precise amount of wastewater through a filtration system with varying pressures. The pump discharges the exact amount of treated wastewater based on the allowable flow rate dictated by the municipality. The pump provides "sprint" capability to discharge large amounts of wastewater if it is required by the treatment process.

Operating Conditions

- ***Running Hours:*** *1,600*
- ***Average Speed:*** *40 pump rpm/4.2 rad/s (17 Hz)*
- ***Average Torque:*** *10% achieving average, 26% max peak*
- ***Current Flow:*** *average 3.6 amps, achieving max 5.4 amps*
- ***Average Pressure:*** *16.9 psi (1.1 bar)*
- ***Average Flow Rate:*** *30 gpm (113.6 l/min)*

The Results

Specifications of the pump installed:

2" EVO Series™ Electric Diaphragm Pump with Stainless Steel pump head, PTFE Diaphragm and Balls



The customer highlighted the following benefits noted after four months of operation:

Low pulsation results in significant output efficiency

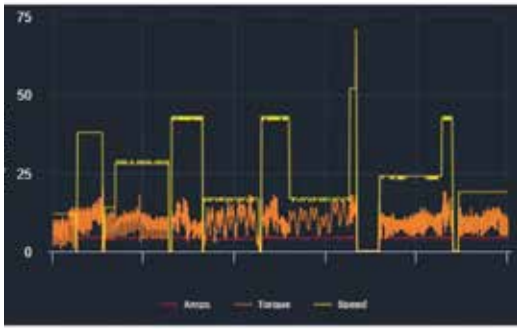
Ability to perform consistently at different speeds to be able to maximize the customer's output requirements

Significant noise reduction

Pump has not required any maintenance, thus reducing costs and resources

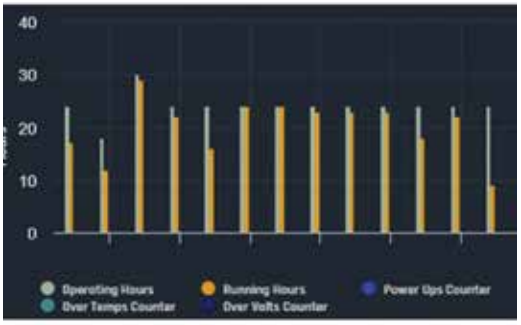
The EVO Series™ Electric Diaphragm Pump saved the customer money by maximizing energy efficiency and minimizing maintenance costs.

Runtime and Pump Speed Monitoring Graphic



The EVO Series pump has been installed and running for over 4 months. The ARO team is monitoring the pump performance remotely.

Duty Cycle Graphic



The pump is consistently meeting the customer needs and has not required any maintenance. Source: Ingersoll Rand R&D Lab

Technical Data Specifications

- *Inlet Configuration: 2" hose, 6 ft (1,8 m) vertical, 30 ft (9,1 m) hose*
- *Outlet Configuration: 2" hose, 30 ft (9,1 m) with part of piping flooded into a filtration unit at ground level*
- *Flow: 30 gpm (113.6 l/min) during the day; 6.8 gpm (25.7 l/min) in the evening*
- *Duty Cycle: continuous duty*
- *The duty cycle rate has been 60%, assuming VFD is powered, meaning average working hours are between 14-16 hours.*

Technical Observations

- *Easy to install: Easy and fast to set up the pump due to the Smart ARO® Setup (SAS) software*
- *Smooth operation under low or high load conditions*
- *Significant noise reduction while operating*
- *Good conservation of wear components (balls, seats and diaphragms); diaphragm life increased significantly*
- *Since installation no mechanical or electrical issues have been presented and there have been no wear component failures*
- *Easy and fast daily start up with no additional modifications necessary throughout the day*

Customer's Testimonial

"This pump is quiet! We do not even notice its running except for the occasional check ball shaking. So much quieter than the positive displacement pump installed previously."

"The pump runs great — we have over 1,500 hours of runtime and have not had to touch it yet."

"I am excited to calculate the energy savings compared to our previously installed positive displacement pumps."

"One thing we noticed is that our wastewater output went down significantly due to the low pulsation compared to the previous pump. The higher pulsation caused higher readings on the meter and we are restricted in the amount of wastewater we can discharge. The minimal pulsation of the EVO Series pump saved us a lot of money!"

The EVO Series™ Electric Diaphragm Pump offers an exclusive set of proven technologies packaged into one breakthrough pump.

- *Top pump efficiency*
- *Low pulsation*
- *One of the best solution for dosing applications*
- *High efficiency for companies that use activated carbon in W*

Fast and clean changes thanks to flat-face couplings



WEH has the solution for hydraulic applications and systems. A product that works reliably even under heavy loads.

Expanded Portfolio

Do you have hydraulic applications where lines need to be connected and disconnected frequently? Do you deal with hard impacts with dynamic force and sudden changes in flow direction? Then the WEH® Flat-Face Couplings are the right choice for you.

WEH has recently added quick connect couplings to its portfolio. The Flat-Face products score high on durability, long-term stability in "Heavy Duty" applications, and high bursting and operating pressures.

Why are we so confident?

One of the reasons is that the Plug-in Fittings (TRN1) are optimized during the manufacturing process using the case hardening method. This enables us to achieve a maximum possible surface hardness on the entire front part of the fitting. A major advantage in challenging applications.

The WEH® Flat-Face Quick Connect Couplings are not only tough, but also environmentally friendly. In contrast to the old ISO-A or ISO-B couplings with conical valves, the loss of media is significantly lower when changing with a flat-face coupling. Our flat-sealing system ensures that there



are no hydraulic oil leaks. This is not only good for the environment, it is also good for your budget. No cleaning costs, no refills of hydraulic oil.

Exceeds Standard ISO 16028

Customers who rely on WEH® Flat-Face Quick Connect Couplings count on the following features: fast, simple, clean, and safe. The couplings exceed the requirements of the applied standard ISO 16028 in many aspects.

The WEH® Quick Coupling System consists of the TRC1 Quick Connect Coupling and the TRN1 Plug-in Fitting. The coupling system can be connected on both sides to conventional hydraulic hoses with fittings with BSP thread. Other connection sizes and types are available upon request.

Trillium Flow Technologies unveils Red Point Valves new cast Offering

Trillium Flow Technologies, known for its expertise in engineered valves and pumps, is excited to unveil its Red Point valve brand's new cast offering for industrial valves. Historically recognized for its forged products, the Red Point brand is leveraging decades of global experience across the international Trillium Flow Technologies team to venture into cast valves.

A complementary option: a cast valve forged from decades of experience in exotic materials, critical services, and fast-track delivery.

Our Red Point product portfolio expansion is focused on offering a comprehensive solution addressing common industry challenges, such as extended delivery periods and limited pattern choices, with innovative and practical approaches. This expansion directly addresses growing market demands, where quick delivery of larger valves is crucial, but there are other considerations. Our new Red Point cast valves are designed for rapid production to meet urgent needs, enabling us to provide industry-leading lead times for all project needs.

Bryan Voytilla, Vice President of Product and Marketing, shared, "We are excited to expand the Red Point product with our first major update post-acquisition. Focused on critical services and exotic materials, the cast valves will allow us to offer more to our customer base and fill the gap of our competitors."

Fred Jansen serves as the General Manager of our facility in the Netherlands, where Red Point valves are manufactured. Fred shared, "I am excited about our cast valves launch, expanding our portfolio to offer comprehensive, high-quality solutions, meeting diverse industrial demands, and enhancing our service commitment to our global customers."

Targeting applications where quality supersedes cost, Red Point's latest offering remains in line with the brand's DNA, where non-commodity valves and quality of execution are mandatory and essential to its customers. This innovative line, focusing on high-quality castings for gate, globe, and check valves larger than 6 inches, meets the increasing need for dependable valve solutions. The castings, ranging from 6 to 20 inches based on pressure class, feature exotic materials and high-end specifications for unmatched performance and durability in critical infrastructure and industrial applications, such as slurry service, aromatics (acetic acids), nickel mining or fertilizer (UREA, nitric acids).



As part of Trillium Flow Technologies' commitment to excellence, the new castings are a testament to our dedication to serving our global customer base with top-tier products and services.

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

03-04-Aralık 2024
Türkiye Barajları ve Hidroelektrik Santralleri Zirvesi
Divan Otel Ankara
www.damshydropowersturkiye.com
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

05-07 Mart 2025
KEY - The Energy Transition Expo
Rimini
https://en.key-expo.com/
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI
İSTANBUL FUAR MERKEZİ HALL 2-4-8
www.vivturkey.com
Moneta stantlı katılım.

09-12 Nisan 2025
TUBE STEEL İstanbul
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://tubeeurasia.com/
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

5 GEA	7 Gücüm Pompa Makina Sanayi Tic. A.Ş.	9 HAS-ER MONOPUMP	13 LOWARA a xylem brand	. ÖZKAN
1 tapflo	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL | 1.800 TL | 900 TL | 900 TL | 1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

yenilendi

süper hızlı



Dişli Teknolojileri.com

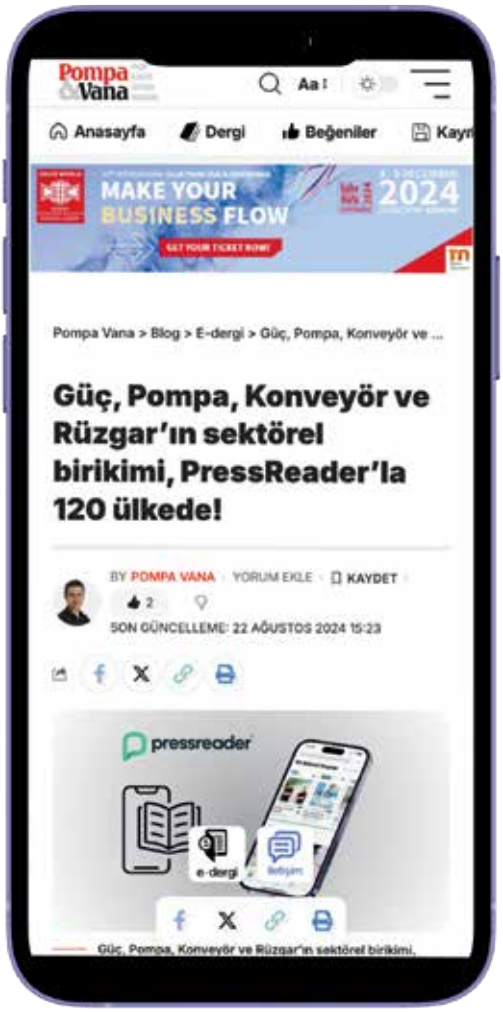
GEAR
MANUFACTURING
TECHNOLOGIES
MAGAZINE

Scan QR code

disliteknolojileri.com

yenilendi

süper hızlı



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com