Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

www.pompa-vana.com

Arşiv Archive

Dijital Sayı
Digital Issue

Eylül-Ekim
September-October **2026**
Sayı Issue **134**



ISSN 2148-0680
9 772148 068006
250 TL

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

Rüzgâr artık denizden *esiyor!*

offshorewind.tr yayında.

offshore wind





offshorewind.tr

Sanayide yeni dönem: Daha verimli, daha güvenilir, daha sürdürülebilir

Sanayide yılın son çeyreğine yaklaşırken yatırım gündeminin yeniden hareketlendiği bir döneme giriyoruz. İşletmeler bir yandan üretim kapasitelerini ve bakım planlarını gözden geçirirken diğer yandan enerji tüketimini azaltacak, proses güvenliğini artıracak ve uzun vadeli işletme maliyetlerini kontrol altında tutacak çözümlere daha fazla odaklanıyor.

Pompa ve vana sektörü de bu değişimin doğrudan merkezinde yer alıyor.

Bugün bir pompanın ya da vananın değerlendirilmesinde yalnızca ilk yatırım maliyeti yeterli değil. Enerji verimliliği, bakım ihtiyacı, servis sürekliliği, kullanılan malzemeler, otomasyon sistemleriyle entegrasyon ve ekipmanın toplam kullanım ömrü boyunca oluşturduğu maliyet artık satın alma kararlarının önemli bir parçası.

Özellikle enerji, petrokimya, madencilik, su ve atık su, denizcilik ve proses endüstrilerindeki yeni yatırımlar üreticileri daha zorlu çalışma koşullarına uygun çözümler geliştirmeye yöneltiyor. LNG uygulamalarından kriyojenik pompalara, aşındırıcı akışkanların transferinden yangın pompalarına kadar çok farklı alanlarda teknik gereksinimler giderek çeşitleniyor.

Bu sayımızda da sektörün bu dönüşümünü farklı başlıklar üzerinden ele aldık.

Yeni ürün ve teknolojilerin yanı sıra şirket yatırımları, satın almalar, uygulama örnekleri ve teknik gelişmeler dergimizin Eylül–Ekim sayısının önemli bölümünü oluşturuyor. Amacımız yalnızca yeni ürünleri duyurmak değil; bu gelişmelerin hangi ihtiyaca karşılık geldiğini ve endüstriyel uygulamalar açısından ne ifade ettiğini de okuyucularımıza aktarmak.

Türkiye açısından bakıldığında ise güçlü bir üretim altyapısına sahip olduğumuzu biliyoruz. Ancak önümüzdeki dönemde rekabet yalnızca üretim kapasitesi üzerinden ilerlemeyecek. Teknoloji geliştiren, enerji verimliliğini artıran, uluslararası standartlara uyum sağlayan ve satış sonrası hizmet gücünü geliştiren şirketlerin daha güçlü bir konum elde edeceği açık.

Pompa Vana Sistemleri Dergisi olarak sektörün üreticilerini, mühendislerini, yatırımcılarını ve kullanıcılarını aynı yayın platformunda buluşturmaya devam edeceğiz. Teknik bilginin doğru aktarılması ve sektördeki gelişmelerin güvenilir kaynaklarla takip edilmesi bizim için yayıncılığın temelini oluşturuyor.

Eylül–Ekim sayımızın çalışmalarınıza katkı sağlamasını diliyorum.



Mesut Kul
MONETA Medya Grubu, Genel Müdür







Haber

4 GEA sürdürülebilir satın alma süreçlerinde EcoVadis'i kullanıyor

10 Öz-Kan Makina ve Hawle çözümleri Gaziantep'teki içme suyu tesisinde kullanılıyor

12 Su Yönetimi Ödülleri için 2026 başvuruları başladı

14 Amarinth, Air Products için kriyojenik pompa yenileme projesini tamamladı

16 Akset Enerji faaliyetlerinin ilk yılında İSO İkinci 500 listesine girdi

18 Lutz-Jesco, ExpoApa 2026'da içme suyu dezenfeksiyon çözümlerini sergileyecek

20 Petkim Master Planı'nda FEED aşamasına geçiliyor

22 AEMOT, Motor ve Jeneratör Portföyünü Gelişmiş Test Altyapısıyla Güçlendiriyor

24 Offshore Wind Türkiye 2026, denizüstü rüzgâr sektörünü İstanbul'da buluşturacak

26 Metso, Pompa Portföyünü Yeni Teknolojilerle Genişletiyor

28 Emerson'dan Offshore Kimyasal Enjeksiyon Uygulamaları İçin Yeni Motorlu Kontrol Vanası

30 Wilo Atmos ISO FF serisi FM sertifikasyonu aldı

32 KSB, AmaCan Dalgıç Pompa Serisini Yeni Modellerle Genişletti

34 LNG talebindeki artış vana sektöründe kriyojenik çözümleri öne çıkarıyor

38 Bray TriLok vanaları büyük ölçekli su altyapı projesinde kullanıldı

40 AODD ve EODD membran pompalarında hangi sistem nerede avantaj sağlıyor?

42 Otomatik yağlama sistemi slurry pompalarda plansız duruşları ortadan kaldırdı

Teknik İnceleme

6 KSL Teknik, DrM filtrasyon teknolojilerini Türkiye'nin zorlu prosesleriyle buluşturuyor

Publication Info/ Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0680

9 772148 068006



ARŞİV /ARCHIVE

SEYAD 2000

www.seyad.org
Firmamız Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

Sayı 134, Eylül-Ekim 2026
Issue 134, September-October 2026

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Muhammet Karakoyun
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Muhammet Karakoyun
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
Emrah Sacık
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ Type Of Publication: Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL Nature Of Publication: Sectors

YAYIN SÜRESİ : 2 AYLIK Broadcast Time: Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Separation
ŞAN MATBAA AMBALAJ SAN. ve TİC. A.Ş.
Adres / Address:
Hamidiye Mah. Anadolu Cad. No: 50 34408 Kağıthane / İstanbul
Tel: 0212 289 24 24
Web : www.sanofset.com
E-posta : info@sanofset.com
Sertifika No: 68060
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.09.2026 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
6 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
6 issues: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

GEA sürdürülebilir satın alma süreçlerinde EcoVadis'i kullanıyor



GEA, tedarikçi seçim ve değerlendirme süreçlerinde çevresel, sosyal ve yönetişim performansını ölçmek amacıyla EcoVadis sürdürülebilirlik derecelendirme platformundan yararlanıyor. Şirket tarafından yapılan açıklamaya göre GEA, EcoVadis değerlendirmesinde Platinum seviyesinde bulunuyor ve dünya genelinde değerlendirilen 150 binden fazla şirket arasında ilk yüzde 1'lik dilimde yer alıyor.

GEA, platformu özellikle yeni tedarikçilerin değerlendirilmesi, stratejik tedarikçilerin düzenli olarak izlenmesi ve yüksek satın alma hacmine sahip kritik tedarikçilerin sürdürülebilirlik performansının takibi amacıyla kullanıyor.

Şirketin satın alma süreçlerinde sürdürülebilirlik performansı; kalite, maliyet, teslimat ve teknik yeterlilik gibi geleneksel kriterlerle birlikte ele alınıyor. Bu yaklaşımın tedarikçi değerlendirme süreçlerinde daha şeffaf ve veri temelli bir yapı oluşturması hedefleniyor.

Satın alma süreçlerinde veri odaklı risk yönetimi

EcoVadis tarafından sunulan değerlendirmeler; çevresel performans, insan hakları ve çalışma koşulları, etik uygulamalar ve sürdürülebilir satın alma başlıklarını kapsıyor. Platformun veri analizi ve yapay zekâ destekli araçları, tedarik zincirindeki olası sürdürülebilirlik risklerinin daha erken belirlenmesinde kullanılıyor.

Risk bazlı değerlendirme modeli kapsamında performansı düşük bulunan tedarikçiler için gelişim planları oluşturuluyor ve iyileştirme süreçleri takip ediliyor. Böylece satın alma ekiplerinin manuel değerlendirme çalışmalarının azaltılması ve stratejik tedarikçi geliştirme süreçlerine daha fazla odaklanması amaçlanıyor.

Net Zero hedefini tedarik zincirine taşıyor

GEA'nın sürdürülebilir satın alma uygulamaları, şirketin 2040 yılına kadar tüm değer zincirinde Net Zero hedefine ulaşma stratejisinin bir parçasını oluşturuyor. Tedarik zincirinde sürdürülebilirlik kriterlerinin yaygınlaştırılmasıyla birlikte şeffaflığın artırılması ve Avrupa Birliği'nin gelişen sürdürülebilirlik düzenlemelerine uyum süreçlerinin desteklenmesi hedefleniyor.

GEA'nın açıklamasında ayrıca şirketin TIME ve Statista tarafından gerçekleştirilen 2025 değerlendirmesinde dünyanın en sürdürülebilir şirketleri arasında 12'nci, Almanya'da ise ikinci sırada yer aldığı belirtildi.

GEA, önümüzdeki dönemde veri analitiği ve yapay zekâ tabanlı teknolojilerden yararlanarak tedarik zincirindeki sürdürülebilirlik performansını daha sistematik biçimde izlemeyi ve tedarikçileriyle yürüttüğü gelişim çalışmalarını sürdürmeyi planlıyor.



Steril Üretimde Maksimum Güvenlik: GEA VESTA® Vana Teknolojisi

Farma, biyoteknoloji sektörü ve yüksek hijyen gerektiren proseslerde ürün güvenliği kritiktir. GEA VESTA® steril vana teknolojisi, patentli PTFE körük tasarımı sayesinde ürün ile dış ortam arasında hermetik bir bariyer oluşturarak maksimum aseptik güvenlik sağlar. Ölü alan oluşturmayan optimize edilmiş akış tasarımı ve üstün CIP/SIP temizlenebilirliği sayesinde kontaminasyon riskini en aza indirirken, FDA, EHEDG, ASME BPE standartlarına uygun malzemeleriyle en zorlu proses gereksinimlerini karşılar.

Modüler tasarımı geniş bir uygulama yelpazesinde esnek çözümler sunar ve bakım dostu olması sayesinde duruş sürelerini azaltarak işletme verimliliğini artırır. Güvenilirlik, hijyen ve operasyonel performans sunan GEA VESTA®, steril üretim proseslerinde maksimum güvenliği hedefleyen tesisler için yenilikçi ve sürdürülebilir bir vana çözümüdür.

Daha fazla bilgi için QR kodu okutun;

GEA Engineering for a better world.

KSL Teknik, DrM filtrasyon teknolojilerini Türkiye’nin zorlu prosesleriyle buluşturuyor



Candle Filter Systems



FUNDABAC® Candle Filter



CONTIBAC® Semi-Continuous Thickener



CONTIBAC® RX High-Flow Thickener

BU İNCELEMEDE NE VAR?

DrM Group’un Türkiye temsilcisi KSL Teknik, FUNDABAC®, CONTIBAC®, CONTIBAC® RX ve STERIBAC filtrasyon teknolojileriyle kimya ve petrokimyadan madencilik, gıda, ilaç ve çevre uygulamalarına kadar farklı sektörlerde yüksek verimli katı-sıvı ayırma proseslerine yönelik çözümler sunuyor. Kapalı sistem tasarımı, otomatik kek boşaltma, yüksek katı tutma kapasitesi ve proses koşullarına göre özelleştirilebilen mühendislik yapısı, teknolojiyi özellikle kritik filtrasyon uygulamalarında öne çıkarıyor.

Endüstriyel proseslerde filtrasyon, çoğu zaman yardımcı bir ekipman fonksiyonu olarak görülse de ürün kalitesi, proses sürekliliği, hammadde geri kazanımı, atık miktarı ve işletme güvenliği üzerinde doğrudan etkili olan temel operasyonlardan biri. Özellikle ince partiküllerin ayrılması, yüksek katı konsantrasyonlarının işlenmesi veya tehlikeli ve değerli maddelerin bulunduğu proseslerde klasik filtrasyon yöntemleri yeterli olmayabiliyor.

İsviçre merkezli DrM, Dr. Mueller AG tarafından geliştirilen filtrasyon sistemleri bu noktada, standart bir filtre ekipmanından çok prosese göre yapılandırılan katı-sıvı ayırma sistemleri olarak konumlanıyor. DrM’nin Türkiye’deki resmi temsilcisi KSL Teknik ise bu teknolojilerin Türkiye sanayisindeki farklı proses ihtiyaçlarına uygulanmasında yerel temas noktası olarak görev yapıyor.

FUNDABAC® ile kapalı ve otomatik katı-sıvı ayırma

DrM’nin temel teknolojilerinden FUNDABAC® Candle Filter, özellikle filtrasyon sırasında proses ortamının dış atmosferden izole edilmesinin, berrak filtrat elde edilmesinin ve katı fazın kontrollü biçimde uzaklaştırılmasının önemli olduğu uygulamalar için geliştiriliyor.

Sistem içerisinde dikey olarak yerleştirilmiş filtre elemanlarının dış yüzeyinde katı partiküller tutulurken sıvı faz filtre ortamından geçerek ayrılıyor. Filtrasyon çevriminin sonunda oluşan kek, ters gaz basıncı uygulanarak filtre elemanlarından ayrılabiliyor. Böylece sistem açılmadan kuru kek veya proses ihtiyacına bağlı olarak bulamaç formunda boşaltım gerçekleştirilebiliyor.

Filtrasyon, kek yıkama, kurutma, artık hacmin geri kazanılması ve boşaltım gibi aşamaların otomasyon sistemi üzerinden yürütülebilmesi, özellikle operatör temasının azaltılması gereken prosesler açısından önem taşıyor.

Bu yapı; katalizör geri kazanımı, ince partikül separasyonu, değerli katıların tutulması veya toksik, piroforik ve agresif kimyasalların işlendiği proseslerde dikkate değer bir alternatif oluşturuyor.

Yüksek katı yüklerinde CONTIBAC® teknolojisi

Kesintisiz üretim yapılan proseslerde filtrasyon ekipmanlarının zaman aralıklı çalışması, üretimin kesintiye uğramasına ve önemli bir darboğaz oluşmasına neden olmaktadır.

CONTIBAC®, seyreltilmiş süspansiyonların kesintisiz veya yarı zamanlı şekilde yoğunlaştırılmasına olanak sağlayan, bunun sonucunda berrak filtrat elde edilen uygulamalara yönelik mum tipi filtrelerden oluşan bir sistemdir.

Geri yıkanabilir filtre elemanları sayesinde filtre yüzeyinin yeniden kullanılabilmesi, katı yükünün yüksek olduğu proseslerde filtrasyon performansının korunmasına yardımcı oluyor. Bu özellik özellikle proses akışının kesintiye uğramasının istenmediği tesislerde önem kazanıyor.

Daha yüksek debi ve katı yüklerinin söz konusu olduğu uygulamalarda ise CONTIBAC® RX, yüksek hacimli proses akımlarının yoğunlaştırılması ve berraklaştırılmasına yönelik bir çözüm sunuyor. Sistem gaz veya temiz filtrat kullanılarak gerçekleştirilen otomatik geri yıkama çevrimleriyle filtre elemanlarını rejenere edebiliyor.

CONTIBAC® RX sistemleri prosese göre farklı malzeme seçenekleri, otomasyon seviyeleri ve filtrasyon alanlarıyla yapılandırılabiliyor. DrM verilerine göre sistemde filtrasyon alanı 50 m^2 ve üzerine ölçeklendirilebiliyor.

Türkiye'de hangi sektörler için potansiyel taşıyor?

DrM filtrasyon teknolojilerinin kullanım alanlarının genişliği, KSL Teknik açısından Türkiye pazarında farklı endüstri gruplarına ulaşılabilecek bir uygulama alanı yaratıyor.



KSL Teknik kurucuları ve şirket ortakları ***Şenol Fahri Felah*** *ile* ***Borga Derbent ve DrM Teknik Uzmanı***

Kimya ve petrokimya tesislerinde katalizör ve değerli metallerin geri kazanımı, aktif karbon filtrasyonu, yüksek korozif kimyasallar içinden değerli atıkların geri kazanılması, kimyasal ara ürünlerin saflaştırılması ve yüksek katı içerikli proses sıvılarının işlenmesi öne çıkan uygulamalar arasında yer alıyor.

Madencilik ve metalurjide ise hidrometalurjik prosesler, lityum, nikel, kobalt, bakır ve nadir toprak elementleri gibi kritik minerallerin işlenmesinde ince katıların ayrılması önemli bir proses aşaması. DrM sistemleri bu alanda farklı uluslararası projelerde de kullanılıyor.

Batarya geri dönüşümü, Türkiye açısından gelişme potansiyeli taşıyan başka bir uygulama alanı. Black mass işleme ve hidrometalurjik geri kazanım proseslerinde oluşan ince metal tuzlarının, karbon partiküllerinin ve çökeltilerin ayrılması yüksek performanslı filtrasyon gerektiriyor.

Gıda ve gıda bileşenleri sektöründe maya, fermentasyon ürünleri, katkı maddeleri ve benzeri uygulamalarda ürün saflığıyla birlikte hijyenik proses tasarımı önem kazanıyor.

İlaç, biyoteknoloji ve hijyenik üretim prosesleri için geliştirilen STERIBAC teknolojisi ise kapalı sistem yapısı ile CIP/SIP uygulamalarına uyumluluğu hedefleyen proseslere yönelik olarak konumlandırılıyor.

Çevre teknolojilerinde de endüstriyel atıksuların filtrasyonu, baca gazı yıkama sistemleri, biyodizel üretimi, batarya geri dönüşümü ve karbon yakalama proseslerinde oluşan sıvı akımlarının temizlenmesi filtrasyon teknolojileri için yeni uygulama alanları oluşturuyor.

Önce proses verisi, sonra ekipman

DrM yaklaşımının dikkat çekici taraflarından biri de filtrasyon sisteminin yalnızca katalogdaki nominal kapasitelere göre seçilmemesi.

→ *Devamı sayfa 8'de*

→ Devamı

Partikül büyüklüğü, katı konsantrasyonu, sıvının viskozitesi, sıcaklık, kimyasal bileşim, filtrat kalite beklentisi, kek yapısı ve proses çevrimi gibi parametreler gerçek sistem performansını doğrudan etkiliyor.

Bu nedenle DrM, laboratuvar ve pilot ölçek filtrasyon sistemleriyle prosesin tam ölçekli yatırımdan önce test edilmesine olanak sağlıyor. Laboratuvar sistemlerinde 0,012–0,048 m^2 seviyesindeki filtrasyon alanlarından başlayan test altyapısı, pilot sistemlerde 0,16 m^2'den 50 m^2'ye kadar ölçeklenebiliyor.

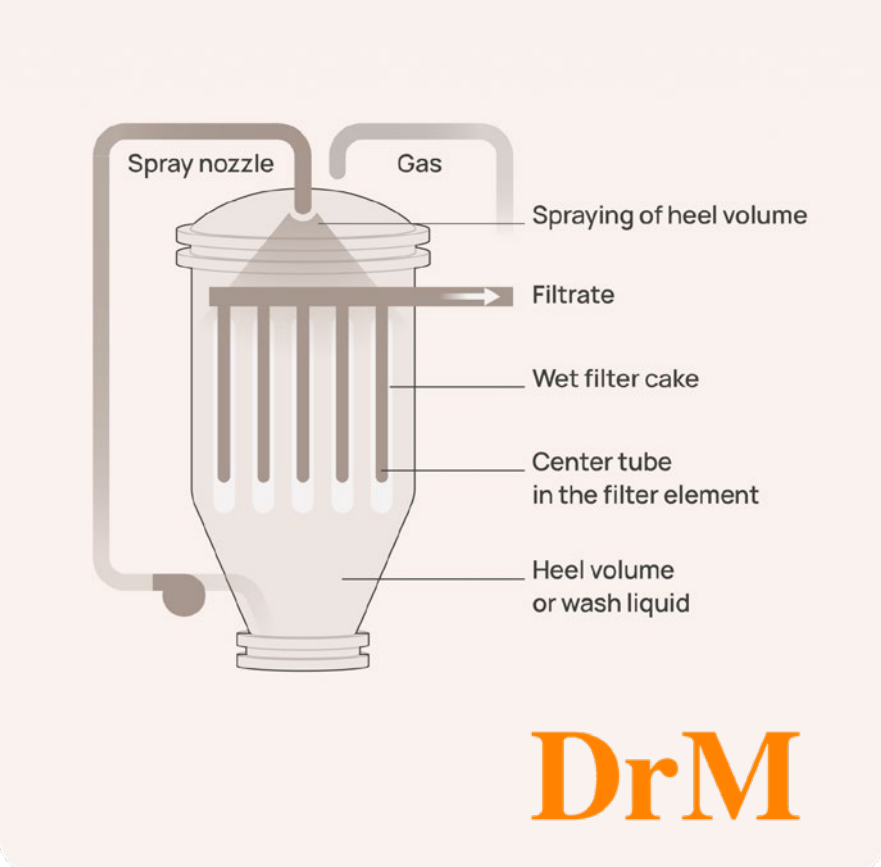
Bu yaklaşım, özellikle daha önce filtre edilmemiş bir ürünün bulunduğu veya mevcut filtrasyon sisteminde kapasite, filtrat kalitesi, kek nemi ya da bakım problemi yaşayan tesisler açısından önemli. Çünkü doğru filtrasyon çözümünün belirlenmesi yalnızca filtre alanı hesabından ibaret değil; proses sıvısının gerçek davranışının anlaşılmasını gerektiriyor.

KSL Teknik için asıl fırsat: filtrenin değil prosesin konuşulması

Türkiye'de proses tesislerinin enerji, hammadde, su kullanımı, iş gücü ve atık yönetimi üzerindeki baskısı arttıkça filtrasyon teknolojilerinin değerlendirilme kriterleri de değişiyor.

Bir filtrasyon yatırımında artık yalnızca ilk ekipman maliyetinin değil; ürün kaybı, filtrat kalitesi, sarf malzemesi kullanımı, operatör ihtiyacı, bakım süresi, proses duruşları ve katı fazın geri kazanılabilirliği gibi parametrelerin birlikte değerlendirilmesi gerekiyor.

DrM teknolojilerinin KSL Teknik üzerinden Türkiye sanayisine sunulması bu nedenle özellikle mevcut filtrasyon prosesinde darboğaz yaşayan, kapasite artışı planlayan veya yeni bir üretim hattı tasarlayan işletmeler açısından dikkate değer bir seçenek oluşturuyor.



Heel volume filtration yöntemi, filtrasyon sonrasında ekipmanın alt bölümünde kalan sıvının yeniden filtre yatağına yönlendirilmesini sağlayarak ürün geri kazanımını artırıyor ve atık hacmini azaltıyor.

KSL Teknik açısından da fark yaratacak nokta yalnızca FUNDABAC®, CONTIBAC® veya STERIBAC ekipmanlarının tanıtılması değil; müşterinin prosesindeki katı-sıvı ayırma probleminin tanımlanması, test edilmesi ve uygulamaya uygun filtrasyon teknolojisinin belirlenmesi.

Çünkü kritik proseslerde doğru soru çoğu zaman "Hangi filtreyi kullanalım?" değil, "Bu proseste katı ve sıvıyı en güvenli, kontrollü ve sürdürülebilir biçimde nasıl ayırabiliriz?" oluyor.

Kaynaklar

DrM Group – Filtration Solutions

DrM Group – FUNDABAC® Candle Filter

DrM Group – CONTIBAC® / CONTIBAC® RX

DrM Group – STERIBAC Hygienic Design Filter

DrM Group – Laboratory and Pilot-Scale Filtration Systems

DrM Group – Filtration Applications

DrM Group – Türkiye temsilcilik bilgileri

KSL Teknik – Filtre Teknolojileri

KSL TEKNİK
Çözüm Üreten Teknolojiler

Filtrasyondan kurutmaya,
karıştırmadan otomasyona...

PROSES GÜCÜ

KSL Teknik; kimya, petrokimya, gıda, ilaç, madencilik, plastik ve çevre teknolojileri sektörlerine yönelik proses ekipmanları ve mühendislik çözümleri sunar.

DrM
Pentax INDUSTRIES
SACHIN INDUSTRIES LTD.
DIFLON TECHNOLOGY
GEC
diefenbach
TECOMA DOSING TECHNOLOGY

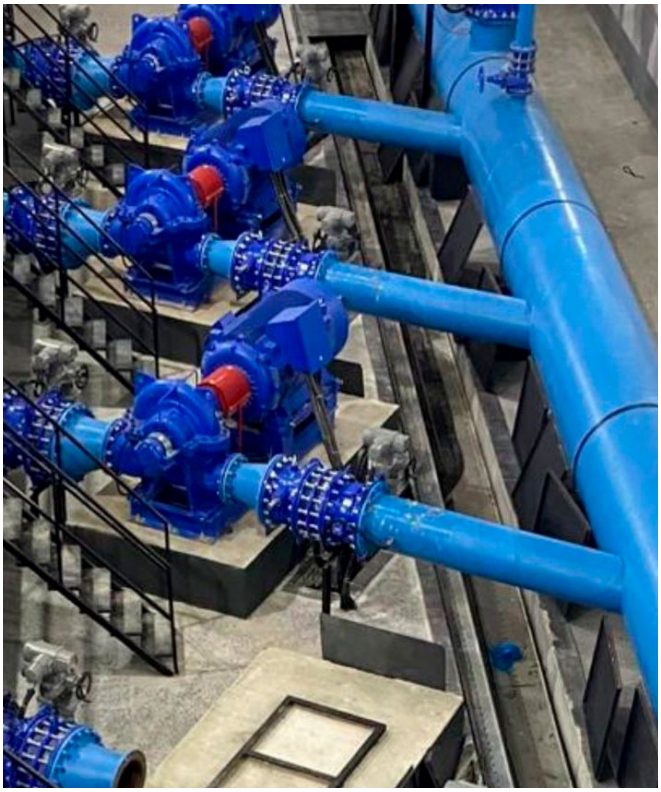


- Filtrasyon Sistemleri
- Karıştırma ve Kurutma Teknolojileri
- Pompa, Vana ve Boru Çözümleri
- PTFE Kaplı Sistemler
- PLC / SCADA Otomasyon Çözümleri
- Anahtar Teslim Projeler

KSL TEKNİK
Çözüm Üreten Teknolojiler

kslteknik.com

Öz-Kan Makina ve Hawle çözümleri Gaziantep'teki içme suyu tesisinde kullanılıyor



BU İNCELEMEDE NE VAR?

Öz-Kan Makina ve Hawle Austria Group markalı ürünler, Gaziantep Aktoprak İçme Suyu Arıtma Tesisi'nin farklı ünitelerinde kullanılmaktadır.

Öz-Kan Makina tarafından yapılan açıklamada; tesiste yer alan vana ve altyapı çözümlerinin, içme suyu sisteminin işletim süreçlerine katkı sağladığı ifade edilmektedir. Sahada hizmet veren ürünlerin durumu, içme suyu altyapılarında teknik şartnamelere ve mühendislik standartlarına uygunluğun önemini yansıtmaktadır.

Firma, projede sağlanan çözümlerin genel işletme güvenliği ve sistem verimliliği standartları çerçevesinde değerlendirildiğini belirtti. Öz-Kan Makina ve Hawle Austria Group ürünleri, tesisin çeşitli bölümlerinde suyun kontrolü ve iletimine yönelik işlevleri yerine getirmektedir. Öz-Kan Makina, içme suyu altyapılarına yönelik projelerde sektör standartlarına uygun çözümler sunmayı sürdürdüğünü bildirdi.









nesiller boyu süren çözümler üretiyoruz.



ÖZKAN

lead water to
the next level

Su Yönetimi Ödülleri için 2026 başvuruları başladı



BU HABER NE VAR?

Türkiye'de su kaynaklarının sürdürülebilir yönetimine yönelik proje ve uygulamaları teşvik etmeyi amaçlayan Su Yönetimi Ödülleri'nin üçüncüsü için başvurular başladı. Kamu, yerel yönetimler, üniversiteler ve özel sektör kuruluşları 30 Eylül 2026 tarihine kadar başvuruda bulunabilecek.

Türkiye'de su yönetimi alanında geliştirilen başarılı projelerin ve yenilikçi uygulamaların görünürlüğünü artırmayı amaçlayan Su Yönetimi Ödülleri, 2026 yılında üçüncü kez düzenlenecek.

Programa; kamu kurumları, yerel yönetimler, üniversiteler ve özel sektör temsilcileri 30 Eylül 2026 tarihine kadar www.suyonetimiodulleri.org üzerinden çevrim içi başvuru yapabilecek.

Kuraklık, iklim değişikliği ve su verimliliğinin giderek daha fazla önem kazandığı bir dönemde düzenlenen program, su kaynaklarının sürdürülebilir yönetimine katkı sağlayan uygulamaların desteklenmesini ve başarılı örneklerin farklı kurumlar arasında yaygınlaşmasını hedefliyor.

Su yönetimi projeleri farklı kategorilerde değerlendirilecek

Su Yönetimi Ödülleri'ne; su ve kanalizasyon idareleri, il ve ilçe belediyeleri, sulama birlikleri, tarımsal ve endüstriyel üreticiler, yüklenici ve müşavir firmalar, üniversiteler, medya kuruluşları, iş dünyası temsilcileri ve organize sanayi bölgeleri başvurabilecek.

Programın ilk iki döneminde toplam 80 başvuru değerlendirilirken, 15 proje ve kurum ödüle değer bulundu. Su ve kanalizasyon idareleri kategorisinde SASKİ, İSKİ ve BASKİ ödül alan kurumlar arasında yer aldı.

Akademi Vakfı, Su Vakfı ile Altyapı ve Kazısız Teknolojiler Derneği tarafından düzenlenen program kapsamında başvurular, su yönetimi alanında çalışan akademisyenler ve sektör temsilcilerinden oluşan değerlendirme kurulu tarafından incelenecek.

Kurul üyesi ve Su Yönetimi Genel Müdürlüğü Kurucu Genel Müdürü Prof. Dr. Cumali Kınacı, başarılı projelerin görünürlüğünün artırılmasının su yönetimi açısından önem taşıdığına dikkat çekerek, programla başarılı uygulamaların teşvik edilmesini ve kurumlar arasındaki bilgi paylaşımının güçlendirilmesini hedeflediklerini belirtti.

Kazananlar 4 Kasım'da açıklanacak

2026 Su Yönetimi Ödülleri'nin kazananları, 4 Kasım 2026 tarihinde Avrasya Su Fuarı kapsamında İstanbul'da düzenlenecek törende açıklanacak.

4-5 Kasım 2026 tarihlerinde gerçekleştirilecek Avrasya Su Fuarı kapsamında ayrıca Su Kayıp ve Kaçakları Forumu, Kazısız Teknolojiler Konferansı ile Atık Su Yönetimi ve Geri Dönüşüm Teknolojileri Forumu düzenlenecek.

Başvuru bilgileri

Son başvuru tarihi: 30 Eylül 2026

Ödül töreni: 4 Kasım 2026

Başvuru: www.suyonetimiodulleri.org

Kaynaklar

Su Yönetimi Ödülleri 2026 başvuru duyurusu

www.suyonetimiodulleri.org

DÜZENLEYEN: AKATED TSITT

DESTEKLEYEN: T.C. TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

DESTEKLEYEN: T.C. ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

DESTEKLEYEN: DSİ

DESTEKLEYEN: Türk Müşavir Mühendisler ve Mimarlar Birliği

DESTEKLEYEN: ISTT International Society For Trenchless Technology

DESTEKLEYEN: GATT

DESTEKLEYEN: WORLD WATER COUNCIL

DESTEKLEYEN: INDONESIA-TURKIYE WATER PATNERSHIP

EURASIA WATER EXPO Avrasya Su Fuarı

www.waterexpoeurasia.com

4-5 Kasım / November 2026

WOW Istanbul Hotels & Conference Center

SU VE ALTYAPI SEKTÖRÜNÜN BULUŞMA NOKTASI

3 ETKİNLİK BİR ARADA

EŞ ZAMANLI OLARAK

10th anniversary WATER LOSS FORUM
SU KAYIP VE KAÇAKLARI FORUMU
www.waterlossforum.org

NO-DIG TÜRKİYE 2026
www.nodigturkey.com

WASTE WATER FORUM
Atık Su Yönetim ve Geri Dönüşüm Teknolojileri Forumu
www.wastewaterforum.org

NEDEN KATILMALISINIZ?

- Belediyeler, su idareleri ve karar vericiler ile doğrudan bağlantı
- Su, atık su ve altyapı teknolojilerindeki en son yenilikler
- Avrasya pazarında güçlü konumlanma fırsatı
- Kamu ve özel sektör liderleri ile iş birlikleri

Avrasya Su Fuarı,
Kamu, Özel Sektör ve Sektör Liderlerini bir araya getirir.

2025 ÖNE ÇIKANLAR

2025 yılında düzenlediğimiz etkinlikte, 18 ülkeden 1.500'ün üzerinde katılımcıyı ağırladık:

- 72 belediye
- 25 su ve kanalizasyon idaresi
- 33 katılımcı firma
- 32 konuşmacı

Etkinlik, verimli B2B görüşmeleri ve teknik oturumlarla desteklenmiştir.

KİMLERLE TANIŞACAKSINIZ?

- Su ve Kanalizasyon İdareleri
- Belediyeler ve Bakanlıklar
- Altyapı Müteahhitleri
- Mühendislik & Danışmanlık Firmaları
- Teknoloji Sağlayıcıları ve Üreticiler

2026 BEKLENTİLERİMİZ

- 2.000+ profesyonel ziyaretçi
- 50+ katılımcı firma
- 70+ belediye ve su idaresi
- 4 B2B görüşme oturumu
- Güçlü uluslararası katılım

ULUSLARARASI KATILIM

- Avrasya Su Fuarı, her yıl Avrupa, Asya, Orta Doğu ve Türkiye'den sektör profesyonellerini bir araya getirerek uluslararası bir iş platformu oluşturmaktadır.
- 2026 yılında ise küresel erişimimizi daha da güçlendirerek, Suudi Arabistan, Birleşik Arap Emirlikleri ve Katar dahil Körfez bölgesinden özel alım heyetlerini ağırlamayı hedefliyoruz.
- Bu güçlü uluslararası katılım, sınır ötesi iş birlikleri, yeni pazarlara açılım ve üst düzey iş bağlantıları için önemli fırsatlar sunmaktadır.

SU & ALTYAPI SEKTÖRÜNÜN GELECEĞİNİ ŞEKİLLENDİREN PLATFORMDA YERİNİZİ ALIN

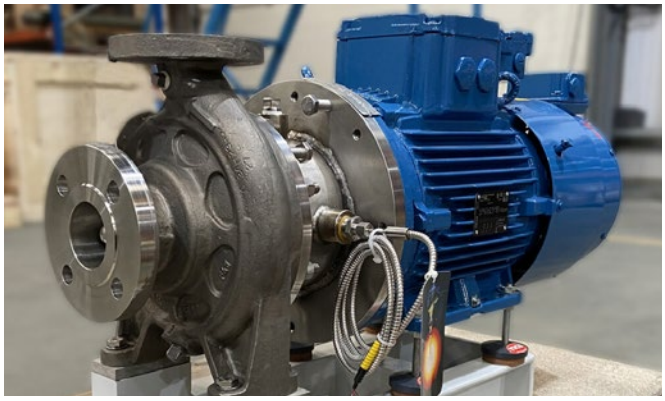
www.waterexpoeurasia.com

Fuar Katılımı | Sponsorluk | Konuşma Fırsatları

Yurtiçi Sponsorluk ve Satış
Burak DOĞAN
+90 532 524 06 62
burak@maven.events

Yurtdışı Sponsorluk ve Satış
Pelin KURŞUN
+34 617 12 81 15
pelin@maven.events

Amarinth, Air Products için kriyojenik pompa yenileme projesini tamamladı



BU İNCELEMEDE NE VAR?

Amarinth, Air Products tesislerinde kullanım ömrünü tamamlayan Girdlestone 950 serisi kriyojenik pompaların yerine, mevcut borulama ve bağlantı altyapısıyla uyumlu yeni pompalar geliştirdi. Projede düşük NPSH koşulları, FDA uyumluluğu ve sıvı azotla çalışma gereksinimleri dikkate alındı.

Pompa üreticisi Amarinth, Air Products için eski Girdlestone 950 serisi kriyojenik pompaların yerine kullanılmak üzere geliştirdiği yeni pompa sistemlerinin mühendislik ve teslimat çalışmalarını tamamladığını açıkladı.

Şirket tarafından yapılan açıklamaya göre proje, yaklaşık 30 yıl önce Girdlestone Pumps tarafından Air Products'a tedarik edilen ve kullanım ömrünün sonuna ulaşan kriyojenik pompaların yenilenmesini kapsıyor. Düşük Net Pozitif Emme Yüksekliği (NPSH) koşullarında çalışmak üzere tasarlanan mevcut ekipmanların artık üretilmemesi, doğrudan yedek pompa tedarikini zorlaştırdı.

Amarinth, yeni pompaları eski Girdlestone 950 serisi sistemlerle hem hidrolik hem de boyutsal olarak değiştirilebilir yapıda tasarladı. Bu yaklaşım sayesinde mevcut tesis borulamaları ve bağlantı noktalarında kapsamlı değişiklik yapılmasına ihtiyaç duyulmaması hedeflendi.

Kriyojenik pompalarda FDA uyumlu malzeme değişikliği

Projenin teknik gereksinimlerinden biri de sıvı azot ile motor grubunda bulunan gaz ortamını birbirinden ayıran bariyer malzemesinin yeniden tasarlanması oldu.

Eski Girdlestone pompasında bu amaçla karbon katkılı PTFE burç kullanılıyordu. Ancak Air Products'ın yeni ekipmanın ABD Gıda ve İlaç Dairesi (FDA) gereklilikleriyle uyumlu olmasını istemesi nedeniyle sıvı azot ile temas eden bu malzemenin değiştirilmesi gerekti.

Amarinth, kriyojenik sıcaklıklarda sızdırmazlık görevini yerine getirebilecek ve ilgili FDA gerekliliklerine uygun alternatif bir malzeme kullanıldığını bildirdi.

Motor ve pompa grubunun montaj ayakları da proje kapsamında yeniden tasarlandı. Eski sistemde kullanılan kauçuk bağlantı elemanlarının yerine, kriyojenik sıcaklıkların oluşturduğu boyutsal değişimleri karşılayabilecek yeni bir malzeme tercih edildi. Tasarımın, sıcaklık değişimleri sırasında motor ile pompa arasındaki eksenel hizalamanın korunmasına katkı sağlaması amaçlanıyor.

Sıvı azotla soğuk başlangıç testi yapıldı

Yeni pompaların kriyojenik çalışma koşullarında mekanik bütünlüğünü koruyabilmesi amacıyla yüksek kaliteli paslanmaz çelik malzemeler kullanıldı.

Üretim sonrasında pompa bileşenlerine tahribatsız muayene (NDT) yöntemleri uygulandı. Sistem ayrıca devreye alınmadan önce gerçek işletme koşullarına yakın bir ortam oluşturmak amacıyla sıvı azot kullanılarak soğuk başlangıç testlerine tabi tutuldu.

Amarinth Genel Müdürü Oliver Brigginshaw, projenin şirketin eski Girdlestone ekipmanlarına ilişkin teknik bilgi birikimini güncel mühendislik ve malzeme çözümleriyle bir araya getirdiğini belirtti.

Brigginshaw, kriyojenik pompalarda termal büzülme, titreşim ve mevcut tesis altyapısıyla uyumluluk gibi konuların proje kapsamında ele alındığını ifade etti.

12. Pompa-Vana Kongresi

10-11 Aralık 2026

ODTÜ Kültür ve Kongre Merkezi - Ankara

İnsan — Makina

AKIŞTA ÜÇLÜ GÜÇ

Yapay Zekâ

BİLDİRİ ÖZETLERİNİN GÖNDERİLMESİ — 03 AĞUSTOS 2026

BİLDİRİ ÖZETLERİNİN DEĞERLENDİRME SONUÇLARININ İLETİLMESİ — 12 AĞUSTOS 2026

BİLDİRİ TAM METİNLERİNİN SON GÖNDERİMİ — 30 EKİM 2026

BİLDİRİ DEĞERLENDİRME SONUÇLARININ İLETİMİ — 09 KASIM 2026

AKIŞ TEKNOLOJİLERİ, TASARIM & MÜHENDİSLİK

- Pompa, Vana ve Fan Tasarımı, Karakteristikleri ve Seçimi
- Tasarım, Geliştirme ve HAD Uygulamaları
- Kavitasyon ve Performans Sorunları
- AB Mevzuatı ve Uluslararası Standartlar

AKIŞ SİSTEMLERİ VE OPERASYON

- Borulama, Vanalar ve Sistem Ekipmanları
- Şebeke Yönetimi, Ölçüm, Kontrol ve Otomasyon
- İşletme, Bakım ve Arıza Yönetimi
- İleri Üretim: Nanoteknoloji ve Katmanlı İmalat

ENERJİ SİSTEMLERİ VE KRİTİK UYGULAMALAR

- Enerji Verimliliği ve Tasarruf Teknolojileri
- Mini, Mikro ve Pompalı Hidro/Depolama Teknolojileri
- Kritik Tesis Uygulamaları: Nükleer ve Savunma Sanayi

DİJİTAL ENDÜSTRİ VE VERİ TEKNOLOJİLERİ

- Dijitalleşme ve Dijital İkiz Teknolojileri
- Büyük Veri, Veri Bilimi ve Blokzincir
- Otonom Sistemler ve Karanlık Fabrikalar

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK VE YEŞİL DÖNÜŞÜM

- İklim Değişikliği ve Yeşil Mutabakat
- Sürdürülebilir ve Döngüsel Ekonomi
- Ticaret, Regülasyon ve Küresel Dönüşüm

YAPAY ZEKÂ TEKNOLOJİLERİ

- Yapay Zekâ Temelleri ve Öğrenen Sistemler
- Tasarım ve Mühendislikte Yapay Zekâ Uygulamaları
- Fikri Mülkiyet, Etik ve Politikalar
- Ekonomik Etkiler ve AB Regülasyonları

Düzenleyici Kurumlar:

POMSAD — Türk Pompa ve Vana Sanayicileri Derneği
ODTÜ — ODTÜ Makina Mühendisliği Bölümü
İTÜ — İTÜ Makina Fakültesi

Destekleyeyici Kurumlar:

CEIR Ölçüm & İnovasyon Merkezi, Europump, MAIB, Ekonomi Bakanlığı, MAKFED, METU-OTX, AI4GTech

Kongre Sekreteryası:

etix events

Gizem Konak +(90) 216 360 59 33 gizemk@etix.com.tr www.etix.com.tr

İletişim: www.pomsad.org.tr/kongre2026

Akset Enerji faaliyetlerinin ilk yılında İSO İkinci 500 listesine girdi





Ceyhan Arık
Akset Enerji Genel Müdürü

BU HABERDE NE VAR?

Aksa Akrilik'in enerji faaliyetlerini daha odaklı bir yapı altında yönetmek amacıyla kurduğu Akset Enerji, faaliyetlerinin ilk yılında İstanbul Sanayi Odası tarafından açıklanan Türkiye'nin İkinci 500 Büyük Sanayi Kuruluşu araştırmasında yer aldı.

Aksa Akrilik'in enerji alanındaki bilgi birikimi ve mühendislik deneyimi üzerine kurulan Akset Enerji Üretim A.Ş., faaliyetlerinin ilk yılında İstanbul Sanayi Odası'nın (İSO) Türkiye'nin İkinci 500 Büyük Sanayi Kuruluşu araştırmasına girdi.

Şirket tarafından yapılan açıklamaya göre Akset Enerji; enerji üretimi, ticareti, yönetimi ve mühendisliği alanlarında faaliyet gösteriyor. Mevcut üretim kapasitesi ve teknik altyapısını sanayi kuruluşlarının ihtiyaçlarına yönelik değerlendiren şirket, grup şirketlerinin yanı sıra grup dışındaki sanayi kuruluşlarına da enerji çözümleri sunuyor.

Akset Enerji'nin faaliyet alanları arasında liman ve kimyasal depolama hizmetleri de bulunuyor. Hâlihazırda ağırlıklı olarak grup şirketlerine sunulan bu hizmetlerin kapsamının önümüzdeki dönemde genişletilmesi hedefleniyor.

Akset Enerji enerji yönetimi ve mühendisliğe odaklanıyor

Akset Enerji Genel Müdürü Ceyhan Arık, şirketin yalnızca enerji üreticisi olarak konumlandırılmadığını belirterek enerji verimliliği, mühendislik ve enerji yönetimi alanlarına da odaklandıklarını ifade etti.

Arık, faaliyetlerinin ilk yılında İSO İkinci 500 listesinde yer almalarının oluşturulan organizasyon modelinin önemli sonuçlarından biri olduğunu belirtti. Şirketin önümüzdeki dönemde teknik yetkinliklerini ve hizmet alanlarını geliştirerek büyümesini sürdürmeyi hedeflediğini kaydetti.

Akset Enerji, gelecek dönemde enerji üretimi, enerji yönetimi ve mühendislik alanlarındaki faaliyetlerini güçlendirirken liman ve kimyasal depolama hizmetlerini de genişletmeyi planlıyor.



VANA AKTÜASYONUNDA YENİ BİR DÖNEM

GEA, su hidrolik aktüasyon teknolojisini tamamen entegre hijyenik vana portföyüne taşıyarak sektörde bir ilke imza atıyor. Basınçlı havanın yerine suyun gücünü kullanan bu yenilikçi yaklaşım; üstün kontrol stabilitesi, kesintisiz ve hassas konumlandırma ile maksimum verimlilik sunar.

Sonuç mu? Daha hızlı geçiş süreçleri ve yeni nesil üretim imkanları ,üstelik minimum ürün kaybıyla.

Tek sistem. Tek arayüz.
Geleceğin proses teknolojisine güçlü bir adım.

Daha fazla bilgi edinmek için,
QR kodu okutun

GEA Engineering for a better world.

Lutz-Jesco, ExpoApa 2026'da içme suyu dezenfeksiyon çözümlerini sergileyecek



BU HABERDE NE VAR?

Lutz-Jesco, 8–10 Eylül 2026 tarihlerinde Bükreş'te düzenlenecek ExpoApa 2026'da klor gazı ile içme suyu dezenfeksiyonuna yönelik dozaj ve güvenlik sistemlerini tanıtacak. Şirket, fuarda Memdos Smart LPX diyaframlı dozaj pompasını da sergileyecek.



Romanya'nın su altyapısını genişletme ihtiyacı, içme suyunun uzun dağıtım hatlarında mikrobiyolojik güvenliğinin korunmasını da öne çıkarıyor. Romanya Ulusal İstatistik Enstitüsü verilerine göre 2024 yılında nüfusun yüzde 77,6'sı kamu su şebekesine bağlıydı.

OECD ise ülkenin AB su direktiflerine uyum sağlaması ve sistem verimliliğini artırması için yıllık su ve sanitasyon yatırımlarının mevcut seviyenin iki katından fazlasına çıkarılması gerektiğini belirtiyor.

Klor gazı ile içme suyu dezenfeksiyonu

Lutz-Jesco Satış Müdürü Michael Raabe, şirket tarafından yapılan açıklamada klor gazının özellikle büyük miktardaki içme suyunun dezenfeksiyonunda ekonomik bir seçenek olmaya devam ettiğini belirtti.

Raabe'ye göre düşük konsantrasyonlarda kullanılabilmesi, hassas dozajlanabilmesi ve dağıtım şebekesinde artık klor seviyesinin korunabilmesi yöntemin temel avantajları arasında yer alıyor.

Klorlama, içme suyu dezenfeksiyonunda 20. yüzyılın başlarından bu yana kullanılan yöntemlerden biri. Bununla birlikte dozaj miktarı, temas süresi, pH, sıcaklık ve su özelliklerinin kontrol edilmesi gerekiyor.

Vakum prensibiyle çalışan klor gazı dozaj sistemi

Lutz-Jesco, ExpoApa 2026'da "chlorine wall" olarak tanımlanan klor gazı dozaj sistemini sergileyecek. Sistem, kontrolsüz gaz kaçağı riskini azaltmak amacıyla vakum prensibiyle çalışıyor.

Venturi prensibinden yararlanan ejektörler negatif basınç oluşturarak klor gazını tüpten çekiyor ve suya aktarıyor. Booster pompa gerekli tahrik suyunu sağlarken, dozajlanan klor miktarı kontrol vanası üzerinden düzenleniyor.

Sistem merkezi PLC üzerinden veya EASYPRO su numune istasyonuna entegre TOPAX kontrol ünitesiyle yönetilebiliyor.

Memdos Smart LPX ile hassas dozajlama

Şirketin fuarda sergileyeceği diğer çözümlerden biri de Memdos Smart LPX diyaframlı dozaj pompası olacak.

Lutz-Jesco'nun verdiği bilgilere göre mikroişlemci kontrollü sistem, diyaframın emiş ve basma aşamalarında farklı hızlarda çalışmasını sağlıyor. Böylece daha düşük pulsasyonlu ve dengeli bir akış elde edilmesi hedefleniyor. Şirket, pompanın tekrarlanabilir dozaj hassasiyetini ± yüzde 1 olarak açıklıyor.

ExpoApa 2026, Bükreş'te düzenlenecek

Romanya Su Birliği tarafından düzenlenen ExpoApa 2026, 8–10 Eylül 2026 tarihlerinde Bükreş'teki ROMEXPO fuar merkezinde gerçekleştirilecek. Lutz-Jesco, etkinlikte içme suyu ve su arıtma uygulamalarına yönelik çözümlerini sektör profesyonellerine sunacak.

Kaynaklar

Lutz-Jesco, ExpoApa 2026 basın bülteni, 25 Ağustos 2026; Romanya Ulusal İstatistik Enstitüsü; OECD Economic Surveys: Romania 2026; World Health Organization; Romanian Water Association.


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Petkim Master Planı'nda FEED aşamasına geçiliyor



BU İNCELEMEDE NE VAR?

SOCAR Türkiye, Petkim'in uzun vadeli dönüşümünü kapsayan Master Plan çalışmaları kapsamında Pre-FEED sürecinin tamamlandığını ve FEED aşamasına yönelik hazırlıkların başlatıldığını açıkladı. Technip ile imzalanan İyi Niyet Anlaşması kapsamında teknik, mühendislik ve ekonomik analizler yürütülecek.

SOCAR Türkiye'nin grup şirketi Petkim'de yürütülen Master Plan çalışmaları kapsamında yeni bir aşamaya geçiliyor. Şirket tarafından yapılan açıklamaya göre, Pre-FEED olarak adlandırılan ön mühendislik hazırlık sürecinin tamamlanmasının ardından FEED, yani Ön Uç Mühendislik Tasarımı çalışmalarının başlatılması için hazırlıklara geçildi.

Bu kapsamda SOCAR Türkiye ile küresel mühendislik şirketi Technip arasında, Petkim'in gelecekte gündeme gelebilecek yatırımlarının teknik ve ticari temelinin oluşturulmasına yönelik bir İyi Niyet Anlaşması (MoU) imzalandı.

Anlaşma; mühendislik çalışmalarının yanı sıra teknik değerlendirmeler ve ekonomik analizleri de kapsıyor.

FEED sürecinin 2026'nın üçüncü çeyreğinde başlaması planlanıyor

Petkim Master Planı kapsamında yürütülecek FEED çalışmalarının 2026 yılının üçüncü çeyreğinde başlaması planlanıyor.

Büyük ölçekli sanayi yatırımlarında nihai yatırım kararı öncesindeki temel mühendislik aşamalarından biri olan FEED sürecinde; teknik tasarım alternatifleri, mühendislik çözümleri, teknoloji seçimi, yatırım maliyeti tahminleri, uygulama planlaması ve ekonomik fizibilite değerlendirilecek.

Bu çalışmalar sonucunda elde edilecek teknik ve ekonomik verilerin, Petkim Master Planı çerçevesinde gelecekte değerlendirilebilecek yatırım kararları için temel oluşturması öngörülüyor.

FEED aşaması doğrudan bir yatırım kararı anlamına gelmiyor. Süreç, olası projelerin teknik uygulanabilirliği, maliyet yapısı ve ekonomik fizibilitesinin daha ayrıntılı biçimde ortaya konulmasını sağlayacak.

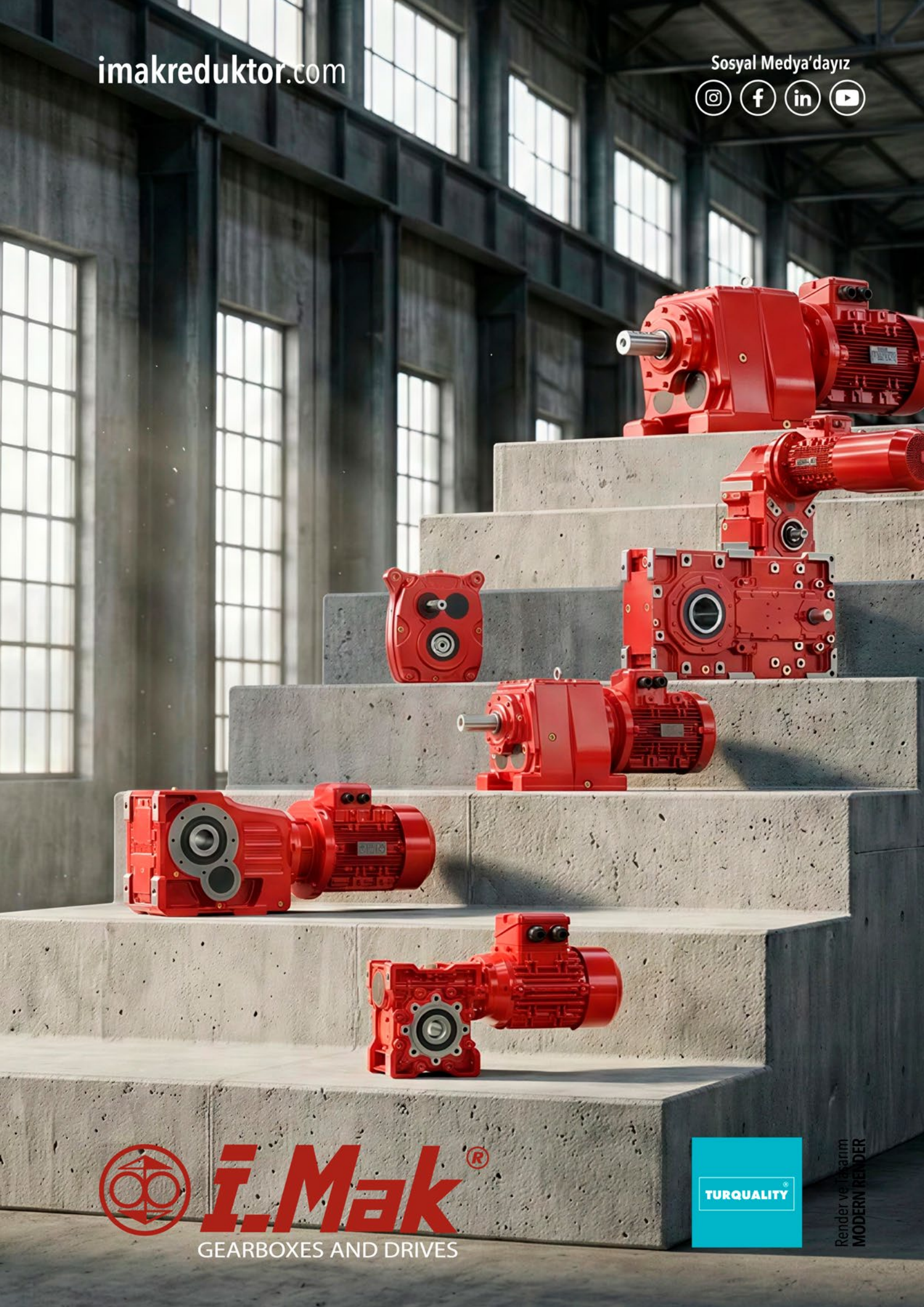
Petkim'in üretim altyapısının modernizasyonu hedefleniyor

SOCAR Türkiye tarafından açıklanan Master Plan ile Petkim'in mevcut üretim altyapısının uzun vadeli sürdürülebilirliğinin desteklenmesi, üretim teknolojilerinin modernize edilmesi ve rafineri-petrokimya entegrasyonunun güçlendirilmesi hedefleniyor.

Çalışmanın aynı zamanda Petkim'in üretim yapısının gelecekteki piyasa ve teknoloji koşullarına uyumunun değerlendirilmesine yönelik teknik bir çerçeve oluşturması bekleniyor.

Türkiye'nin entegre petrokimya üretim altyapısının önemli unsurlarından biri olan Petkim açısından FEED süreci, mevcut tesislerin gelecekteki yapısına ilişkin alternatiflerin mühendislik ve ekonomik açıdan daha ayrıntılı biçimde değerlendirilmesine imkân sağlayacak.

Technip ile yürütülecek çalışmaların tamamlanmasının ardından ortaya çıkacak sonuçlar, SOCAR Türkiye'nin Petkim Master Planı kapsamında değerlendireceği olası projeler ve nihai yatırım kararları için teknik ve ticari veri sağlayacak.


imakreduktor.com
Sosyal Medya'dayız
i.Mak®
GEARBOXES AND DRIVES
TURQUALITY®
Render ve tasarım
MODERN RENDER

AEMOT, Motor ve Jeneratör Portföyünü Gelişmiş Test Altyapısıyla Güçlendiriyor



BU HABERDE NE VAR?

AEMOT Electric Motors & Generators; yüksek verimli jeneratörler, özel amaçlı elektrik motorları ve orta gerilim test altyapısıyla enerji ve endüstriyel uygulamalara yönelik ürün portföyünü genişletiyor. Şirketin yaklaşık 3 milyon avroluk yatırımla devreye aldığı test sistemi, 1,6 MW'a kadar motorların ve 11 MW'a kadar jeneratörlerin tam yük altında test edilmesine imkân sağlıyor.

Türkiye merkezli AEMOT Electric Motors & Generators, elektrik motoru ve jeneratör çözümlerinin yanı sıra üretim sonrası test ve doğrulama kapasitesini geliştirmeye yönelik yatırımlarını sürdürüyor.

Şirketin jeneratör portföyü 300 kVA ile 37.500 kVA arasında güç seçeneklerini kapsıyor. Ürünler 3 kV ile 15 kV arasındaki gerilim seviyelerinde ve 150 ile 3.000 rpm arasındaki çalışma hızlarında geliştirilebiliyor. Yatay jeneratör konfigürasyonları özellikle rüzgâr türbinleri ve hidroelektrik uygulamalarına yönelik sunulurken, zorlu çalışma koşulları için IP56 ile IP67 arasında koruma sınıflarına sahip özel çözümler de geliştiriliyor.

Verimlilik ve bakım gereksinimleri tasarımın merkezinde

AEMOT tarafından yapılan açıklamaya göre şirketin jeneratör tasarımlarında yüzde 98'in üzerinde verimlilik seviyeleri hedefleniyor. Ürünlerde kullanılan çelik konstrüksiyon, VPI izolasyon teknolojisi ve özel sargı tasarımlarının titreşim ve gürültünün azaltılmasına katkı sağlaması amaçlanıyor.

Jeneratörlerde kullanılan fırçasız uyartım teknolojisi, karbon fırça ve bilezik kullanımını ortadan kaldırıyor. Bu yapı, bakım ihtiyacının azaltılması ve uzun dönemli işletme güvenilirliğinin desteklenmesi açısından önem taşıyor.

Şirket ayrıca rüzgâr türbini uygulamalarına yönelik pitch ve yaw motorları üretiyor. Pitch motorları, değişen rüzgâr koşullarına göre kanat açısının ayarlanmasını sağlarken, yaw motorları türbin naselinin rüzgâr yönüne göre konumlandırılmasında görev yapıyor.

3 milyon avroluk test yatırımı

AEMOT'un üretim sürecinde test ve doğrulama önemli bir aşama oluşturuyor. Sevkiyat öncesinde jeneratörlere izolasyon, yüksek gerilim, rotor balans, titreşim, gürültü ve verimlilik testleri uygulanıyor.

Şirket, yaklaşık 3 milyon avroluk yatırımla kurduğu tam yük orta gerilim test sistemiyle test kapasitesini genişletti. Sistem, 1,6 MW'a kadar elektrik motorlarının ve 11 MW'a kadar jeneratörlerin tam yük altında test edilmesine olanak sağlıyor.

Bu altyapı özellikle yüksek güçlü motor ve jeneratörlerin üretim sonrası performansının kontrollü koşullarda doğrulanması açısından şirketin mühendislik ve kalite kontrol kapasitesini destekliyor.

AEMOT, ürünlerini Avrupa, Orta Doğu ve Kuzey Afrika başta olmak üzere 25'ten fazla ülkeye ihraç ediyor. Şirket; elektrik motorları, jeneratör teknolojileri ve genişleyen test altyapısıyla enerji ve endüstriyel uygulamalardaki faaliyetlerini sürdürmeyi hedefliyor.

www.aemot.com.tr

AĞIR SANAYİ İÇİN GERÇEK GÜÇ

GÜVEN

- IC411 – TEFC Tasarım
- 250 – 2000 kW Güç Aralığı
- 3,3 – 13,8 kV Gerilim



Zorlu çalışma koşulları için tasarlanmış
yüksek gerilim TEFC elektrik motorları

ALTUNTAŞ GRUP

AEMOT®
ELECTRIC MOTORS & GENERATORS

Offshore Wind Türkiye 2026, denizüstü rüzgâr sektörünü İstanbul'da buluşturacak



BU HABERDE NE VAR?

Denizüstü Rüzgâr Enerjisi Derneği (DÜRED/TOWEA) tarafından düzenlenen Offshore Wind Türkiye 2026, 13-14 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da Piri Reis Üniversitesi ev sahipliğinde gerçekleştirilecek. Etkinlik; enerji ve denizcilik sektörlerini, kamu kurumlarını, yatırımcıları, teknoloji sağlayıcılarını, liman ve tersane işletmelerini aynı platformda buluşturacak.

Türkiye'nin denizüstü rüzgâr enerjisinde proje geliştirme ve yatırım sürecine yönelik çalışmalar hız kazanırken, sektörün farklı paydaşları Offshore Wind Türkiye 2026 kapsamında bir araya gelmeye hazırlanıyor.

İki gün sürecek organizasyonda kamu kurumları, enerji yatırımcıları, rüzgâr türbini ve ekipman üreticileri, tersaneler, liman işletmeleri, deniz taşımacılığı şirketleri, mühendislik firmaları, üniversiteler ve uluslararası sektör temsilcilerinin buluşması öngörülüyor.

Enerji ve denizcilik aynı platformda

Denizüstü rüzgâr projeleri; liman altyapısından ağır yük taşımacılığına, deniz mühendisliğinden şebeke bağlantısına kadar geniş bir tedarik zinciri gerektiriyor. Bu nedenle Offshore Wind Türkiye 2026'da enerji sektörünün yanı sıra denizcilik ve liman altyapısının da önemli bir yer tutması bekleniyor.

Türkiye'de denizüstü rüzgâr için aday YEKA alanlarının belirlenmesi ve YEKA DÜRES-2026 şartname taslağının yayımlanması, sektörde teknik ve yatırım hazırlıklarını hızlandırdı. Bu süreç aynı zamanda limanların dönüşümü, yerli sanayi kapasitesi, mühendislik hizmetleri ve yeni tedarik zincirlerinin oluşumu açısından da yeni fırsatlar yaratıyor.

Kayıtlar devam ediyor

Offshore Wind Türkiye 2026 için ziyaretçi kayıtları etkinliğin resmî internet sitesi üzerinden gerçekleştiriliyor. Katılımın ücretsiz olduğu organizasyonda sponsorluk ve stant seçenekleri de sektör kuruluşlarına sunuluyor.

Etkinliğin, Türkiye'nin gelişmekte olan denizüstü rüzgâr pazarında kamu, özel sektör ve uluslararası paydaşlar arasındaki iş birliklerinin güçlendirilmesine katkı sağlaması hedefleniyor.

Tarih: 13-14 Ekim 2026

Yer: Piri Reis Üniversitesi, İstanbul

Organizatör: DÜRED/TOWEA

Katılım: Ücretsiz

Kaynaklar

Offshore Wind Türkiye 2026 Resmî Web Sitesi

Denizüstü Rüzgâr Enerjisi Derneği (DÜRED/TOWEA)



OFFSHORE WIND Türkiye 2026

DENİZÜSTÜ RÜZGAR ENERJİSİ DERNEĞİ
DÜRED

EKİM
13-14

Piri Reis Üniversitesi

Postane, Eflatun Sk. No:8, 34940
Tuzla İstanbul

Geleceğin enerjisinde *yerinizi alın.*

Türkiye'nin denizüstü rüzgâr enerjisi ekosistemi; kamu, akademi ve özel sektörün katılımıyla İstanbul'da buluşuyor.

PROGRAM VE KAYIT

offshorewindturkiye.com

Partnerler

ENSİA Energy Industrialists & Business Association
GİSBİR
İzmir Kalkınma Ajansı
offshore wind
PRU Piri Reis University
Rüzgar Enerjisi Wind Energy Magazine

Tasarım: Moneta Tanıtım

Metso, Pompa Portföyünü Yeni Teknolojilerle Genişletiyor



BU HABERDE NE VAR?

Metso, Valmet bünyesindeki peristaltik hortum pompası ve progresif kavite pompası teknolojileri ile bunlara bağlı yedek parça ve servis faaliyetlerini satın almak üzere anlaşma imzaladı. Satın almanın 1 Ekim 2026 tarihinde tamamlanması planlanıyor.

Metso tarafından yapılan açıklamaya göre şirket, özellikle madencilik ve zorlu endüstriyel proseslerde kullanılan slurry (katı-sıvı karışım) transfer çözümlerindeki ürün portföyünü genişletmek amacıyla Valmet'in peristaltik hortum pompası ve progresif kavite pompası teknolojilerini bünyesine katacak.

Anlaşma; ilgili pompa teknolojilerinin yanı sıra satış sonrası yedek parça ve servis faaliyetlerini de kapsıyor. İşlem bedeli tarafların anlaşması doğrultusunda açıklanmazken, satın almanın Metso'nun finansal performansı üzerinde önemli bir etkisinin bulunmasının beklenmediği bildirildi.

Aşındırıcı ve viskoz akışkanlara yönelik çözümler

Satın alınan hortum pompası teknolojileri; aşındırıcı, korozif, yüksek viskoziteli ve kristalleşme eğilimi gösteren slurry akışkanların transferi ve dozajlanması için geliştirilen çözümleri kapsıyor.

Bu pompaların özellikle ağır hizmet madencilik uygulamalarında; yoğunlaştırıcı alt akışı, filtre besleme, flokülant dozajlama, slurry numune alma ve resirkülasyon proseslerinde kullanılabildiği belirtiliyor.

Metso, yeni ürünlerle birlikte maden proseslerinin farklı aşamalarında daha kapsamlı slurry transfer ve pompalama çözümleri sunmayı hedefliyor.

Metso Pompa İş Kolu Başkan Yardımcısı Tiago Marques Oliveira, satın almanın şirketin ağır hizmet uygulamalarındaki pompa portföyünü tamamlayacağını, aynı zamanda satış sonrası hizmet ve yaşam döngüsü servis kapasitesini güçlendireceğini belirtti.

Flowrox ürünleri Metso markasına geçecek

Halen Flowrox™ markası altında pazarlanan ürünlerin satın alma işleminin tamamlanmasının ardından Metso pompa portföyüne entegre edilerek Metso markası altında sunulması planlanıyor.

Üretim faaliyetleri Metso'nun Finlandiya'nın Lappeenranta kentindeki üretim tesislerine aktarılacak. İlgili çalışanların da aynı tesise geçmesi öngörülüyor.

Metso'nun mevcut slurry handling portföyünde pompaların yanı sıra borular, hortumlar, vanalar ve hidrosiklonlar ile bunlara yönelik yedek parça, optimizasyon ve bakım hizmetleri bulunuyor.

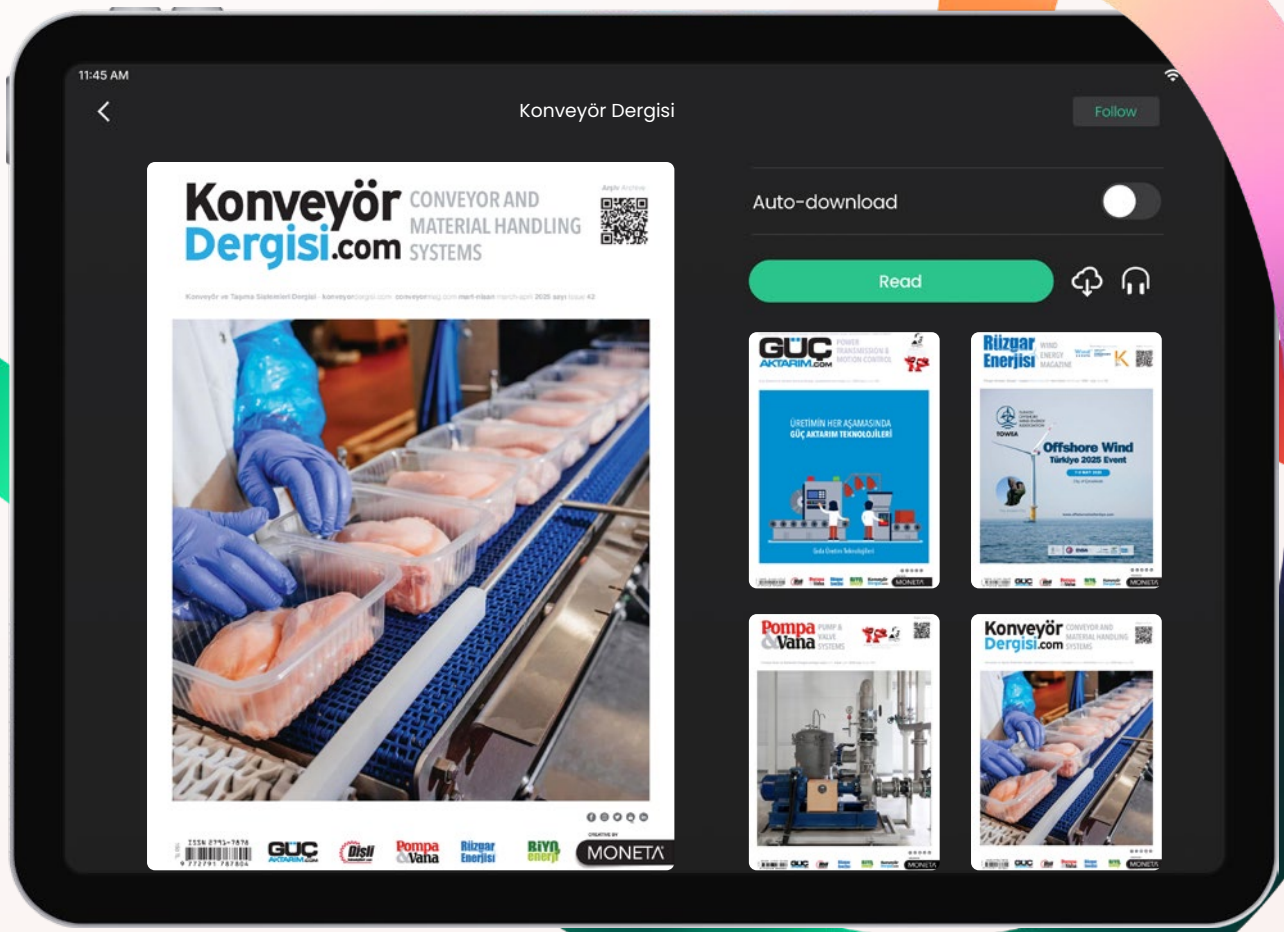
Kaynaklar

Metso Corporation, 24 Ağustos 2026 tarihli basın açıklaması

Metso – Slurry Pumps / Slurry Handling

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Emerson'dan Offshore Kimyasal Enjeksiyon Uygulamaları İçin Yeni Motorlu Kontrol Vanası



BU İNCELEMEDE NE VAR?

Emerson, offshore üretim tesislerindeki kimyasal enjeksiyon uygulamaları için geliştirdiği TESCOM™ RC-X motorlu enjeksiyon debisi kontrol vanasını pazara sundu. Yeni vana; kimyasal dozajlamanın hassas ve tekrarlanabilir biçimde gerçekleştirilmesini sağlayarak kimyasal tüketimini, duruş sürelerini ve işletme maliyetlerini azaltmayı hedefliyor.

Offshore petrol ve gaz üretiminde daha derin sularda çalışılması, daha uzun bağlantı hatları, daha derin kuyular ile yüksek sıcaklık ve basınç koşulları, akış güvencesinin önemini artırıyor. Bu koşullarda hidrat oluşumu, korozyon, mum, asfalten, kireçlenme ve emülsiyon gibi faktörler akışın sınırlandırılmasına yol açabiliyor.

Bu sorunların kontrolünde kullanılan kimyasalların doğru miktarda dozlanması ise prosesin sürdürülebilirliği açısından kritik önem taşıyor. Gereğinden fazla kimyasal enjeksiyonu tüketimi ve maliyetleri artırırken, depolama tanklarının daha sık doldurulmasını gerektirebiliyor. Yetersiz enjeksiyon ise ekipman bütünlüğü ve üretim sürekliliği açısından risk oluşturabiliyor.

Emerson tarafından yapılan açıklamaya göre TESCOM RC-X, özellikle offshore kimyasal enjeksiyon proseslerinde Micro Motion™ Coriolis debimetrelerle birlikte çalışmak üzere tasarlandı.

15.000 psi'ye kadar çalışma basıncı

Kısa stroklu bir yapıya sahip olan TESCOM RC-X, 15.000 psi'ye kadar çalışma basıncını destekliyor. Vana, 0,02 ile 500 litre/saat arasında düşük debili uygulamalarda kullanılabiliyor.

4–20 mA kontrol sinyaliyle çalışan sistem, kimyasal enjeksiyon miktarının kontrollü ve tekrarlanabilir biçimde ayarlanmasına olanak sağlıyor.

Elektrikli aktüasyon yapısı sayesinde sistemin basınçlı hava ihtiyacı bulunmuyor. Bu özellik, basınçlı havanın bulunmadığı veya güvenilir biçimde sağlanamadığı offshore platformlarındaki uygulamalar açısından alternatif oluşturuyor.

Daha kompakt skid tasarımlarına yönelik yapı

TESCOM RC-X'in orta ve yüksek basınçlı modelleri bulunuyor. Modüler yapıya sahip vana, Emerson'un verdiği bilgilere göre benzer kimyasal enjeksiyon kontrol ürünlerine kıyasla daha küçük motor boyutuna sahip.

Kompakt ve hafif yapı, kimyasal enjeksiyon skidlerinin boyutlarının ve toplam ağırlığının azaltılmasına katkı sağlayabiliyor.

Vanadaki hareketli parça sayısının azaltılması da mekanik arıza riskinin ve bakım ihtiyacının düşürülmesini amaçlıyor.

TESCOM RC-X motorlu kontrol vanaları IP67 koruma sınıfına sahip bulunuyor ve patlamaya dayanıklı yapı sunuyor. Ürün aynı zamanda petrol ve gaz üretim ortamlarında malzeme seçimine ilişkin NACE MR0175 standardıyla uyumlu olarak sunuluyor.

Emerson, yeni vanayı özellikle yüksek basınçlı ve düşük debili kimyasal enjeksiyon uygulamalarında debinin hassas biçimde kontrol edilmesi gereken offshore prosesler için konumlandırıyor.

TAM FUAR

EXPO 3D ISTANBUL

EKLEMELİ İMALAT, TASARIM VE ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ FUARI

ADDITIVE MANUFACTURING, DESIGN AND PRODUCTION TECHNOLOGIES FAIR

EYLÜL/SEP 17-19, 2026

expo3d.istanbul

PLASFED Plastik Sanayicileri Federasyonu

SCISYNOPSIS Synoptic Approch to Foster Research

YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ 1911

ifm İstanbul Fuar Merkezi



Wilo Atmos ISO FF serisi FM sertifikasyonu aldı



BU HABERDE NE VAR?

Wilo Türkiye, uçtan emişli yangın pompalarından oluşan Wilo Atmos ISO FF ürün grubunun FM sertifikasyon sürecini tamamladı. FM 1319 standardı kapsamında gerçekleştirilen test ve denetimlerin ardından seri, FM onaylı ürün listesine dahil edildi.

Wilo Türkiye tarafından yapılan açıklamaya göre, şirketin yangın güvenliği ürün portföyünde yer alan Atmos ISO FF serisinin FM sertifikasyon süreci tamamlandı. Sertifikanın resmi olarak yayımlanmasıyla birlikte ürün grubu FM onaylı ürünler arasına kaydedildi.

Sertifikasyon kapsamında gerçekleştirilen FM gözetimli test ve denetimler Wilo tesislerinde yürütüldü. Süreçte pompaların performans değerlerinin yanı sıra üretim süreçleri, teknik dokümantasyon ve kayıt sistemleri de incelendi.

FM 1319 Kapsamındaki Testler Tamamlandı

Wilo Atmos ISO FF serisi, FM 1319 standardı kapsamında gerçekleştirilen test ve değerlendirmeleri tamamlayarak FM onayı aldı. Şirketin verdiği bilgiye göre seri, NFPA 20 gerekliliklerine uygun ve UL listeli ürün özelliklerini FM onayıyla birlikte sunuyor.

FM sertifikasyonu, yangınla mücadele sistemlerinde kullanılan ekipmanların performans, üretim kalitesi ve güvenilirlik kriterlerinin bağımsız değerlendirme süreçlerinden geçirilmesini kapsıyor.

Uçtan Emişli Yangın Pompası Çözümü

Wilo Atmos ISO FF serisi, yatay ve uçtan emişli santrifüj yangın pompalarından oluşuyor. Ürün grubu, yangınla mücadele sistemlerinde gerekli su debisi ve basıncının sağlanmasına yönelik uygulamalarda kullanılmak üzere geliştirildi.

Serinin tasarımında hidrolik performans, mekanik dayanım, bakım erişilebilirliği ve operasyonel süreklilik gibi kriterler dikkate alınıyor. Yangın pompaları özellikle endüstriyel tesisler, ticari yapılar ve yangın söndürme sistemlerinin kritik ekipmanları arasında yer alıyor.

Tamamlanan sertifikasyonla birlikte Wilo Türkiye, uçtan emişli yangın pompalarında uluslararası standartlara yönelik ürün portföyünü genişletmiş oldu.

Kaynak: Wilo Türkiye, 26 Temmuz 2026.

S23

ÜNİVERSAL SİLİNDİRİK TAŞLAMA TEZGAHI



C.O.R.E.®

Her türlü üretim için üniversal çözüm.

Kompakt yapısı, üniversal taşlama esnekliği ve yüksek hassasiyet odaklı tasarımıyla S23, tekli üretimden seri imalata kadar geniş bir uygulama alanı sunar.

FORM MAKİNA CNC TAKIM TEZGAHLARI

Şerifali Mahallesi, Hattat Sokak, No:45 Ümraniye İstanbul

Tel: +90 216 527 32 02 caner.sanko@formcnc.com.tr

www.formcnc.com.tr

FORM MAKİNA

STUDER

KSB, AmaCan Dalgıç Pompa Serisini Yeni Modellerle Genişletti

BU HABERDE NE VAR?

KSB, belediye ve endüstriyel su uygulamaları ile atık su yönetimine yönelik AmaCan dalgıç pompa portföyünün üçüncü geliştirme aşamasını tamamladı. AmaCan P ve AmaCan D serilerinde işletme güvenilirliği, enerji verimliliği ve servis ömrünü artırmaya yönelik yeni hidrolik ve izleme çözümleri devreye alındı.



KSB AmaStraight akış düzenleyici, AmaCan P dalgıç pompalarının girişindeki hidrolik akış koşullarını optimize etmek amacıyla geliştirildi. Görsel: KSB SE & Co. KGaA

KSB SE & Co. KGaA, tahliye borusu içerisinde çalışan AmaCan dalgıç pompalarının ürün programını genişletti. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre yeni nesil AmaCan P ve AmaCan D serileri; mevcut hidrolik sistemlerin analizi, kullanıcı gereksinimlerinin yeniden değerlendirilmesi ve akışkanlar dinamiğindeki güncel teknik yaklaşımlar dikkate alınarak geliştirildi.

Yeni ürün geliştirme sürecinde özellikle işletme güvenilirliği, enerji tüketiminin azaltılması ve ekipman servis ömrünün uzatılması üzerinde duruldu.

Katı Madde İçeren Akışkanlara Yönelik Tasarım

AmaCan pompalar, geniş serbest geçiş kesitleri ve KSB'nin "ever clean blades" olarak adlandırdığı kendini temizleyen kanat yapısıyla tasarlandı. Bu yapı, özellikle yüksek oranda katı madde içeren akışkanlarda tıkanma riskinin azaltılmasını ve pompanın çalışma sürekliliğinin korunmasını hedefliyor.

AmaCan P serisinde farklı kanat açıları, AmaCan D serisinde ise trimlenebilir çark seçenekleri bulunuyor. Böylece pompaların farklı işletme noktalarına göre daha hassas biçimde seçilmesi ve enerji tüketiminin çalışma koşullarına göre optimize edilmesi amaçlanıyor.

Seride ayrıca Premium ve Super Premium verimlilik sınıfındaki motor seçenekleri sunuluyor.

Sensörlerle Sürekli Durum İzleme

Yeni AmaCan serilerinde ekipmanın çalışma durumunun takip edilmesi için sensör tabanlı izleme sistemlerinden yararlanılıyor. Sistem; titreşim, kaçak, yatak sıcaklığı ve motor sıcaklığı gibi parametrelerin sürekli ölçülmesine imkân veriyor.

Bu verilerin modern durum izleme sistemleriyle birlikte değerlendirilmesi sayesinde olası sapmaların erken aşamada tespit edilmesi ve plansız duruş sürelerinin azaltılması hedefleniyor.

AmaStraight ile Pompa Girişindeki Akış Düzenleniyor

KSB, AmaCan P serisine yönelik aksesuar programına AmaStraight isimli yeni bir akış düzenleyici ve montaj parçası da ekledi.

AmaStraight, pompa girişindeki akış koşullarını iyileştirmek, dönel akışları ve akış bozukluklarını azaltmak amacıyla geliştirildi. Sistem aynı zamanda pompa istasyonlarında kullanılan ayırıcı duvarlara olan ihtiyacı ortadan kaldırabilecek bir yapı sunuyor.

Çalışma sırasında oluşan pompa ve borulama kuvvetlerini temel plakasına yönlendiren sistem, pompa istasyonlarının yapısal tasarımını kolaylaştırırken birden fazla pompanın yan yana ve daha kompakt biçimde kurulmasına da olanak sağlıyor.

KSB'ye göre çözüm; drenaj, sulama ve taşkın kontrolü gibi uygulamalarda tahliye borusu içerisindeki dalgıç pompaların kullanım seçeneklerini genişletmeyi amaçlıyor.

Metalurji Dünyası Buluşuyor

Powered by **"The Bright World of Metals"**

ANKIROS

17. Uluslararası Demir-Çelik, Döküm, Demirdışı Metalurji, Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı

Özel Bölümler:

DÖKÜMHANE TEKNOLOJİLERİ

ÇELİK-METALURJİ

TURKCAST - DÖKÜM ÜRÜNLERİ

22 - 24 Ekim
2026, İSTANBUL

İstanbul Fuar Merkezi

Destekleyenler

Eş Zamanlı Kongreler

WFC 2026 — A Bright New Century | Shaping the New Ecosystem — 76th Centenary World Foundry Congress | Istanbul, 18-24 October 2026

IMMC 2026 — 23rd International Metallurgy and Materials Congress — 23. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi — 22-24 October/Ekim 2026

HM Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Deutsche Messe — Messe Düsseldorf

www.ankiros.com

@hmankirosfairs

ufi Approved International Event

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

LNG talebindeki artış vana sektöründe kriyojenik çözümleri öne çıkarıyor



Wilhelmshaven'daki FSRU'nun (Yüzer LNG Depolama ve Yeniden Gazlaştırma Ünitesi) bağlantı boru hattı, Almanya'nın LNG ithalatında özel bir role sahip. Kaynak: Jost Listemann / Future Gas

Küresel sıvılaştırılmış doğal gaz (LNG) talebinde beklenen artış, kriyojenik koşullarda çalışan vana ve akış kontrol ekipmanlarına yönelik ihtiyacı da büyütüyor. Shell'in "LNG Outlook 2025" raporunda, küresel LNG talebinin 2040 yılına kadar yaklaşık yüzde 60 artabileceği öngörülüyor. Bu büyüme; sıvılaştırma, taşıma, depolama, yeniden gazlaştırma ve bunkering altyapısında kullanılan vanaların teknik gereksinimlerini de yükseltiyor.

LNG altyapısında vana ihtiyacı artıyor

Raporda Çin ve Hindistan, LNG talebindeki artışın önemli pazarları arasında gösteriliyor. Çin'in 2030 yılına kadar 150 milyon kişiyi doğal gaz şebekesine bağlamayı planladığı, Hindistan'ın ise gaz altyapısını genişleterek yaklaşık 30 milyon kişiyi doğal gaz ağına dahil etmeyi hedeflediği belirtiliyor.

Arz tarafında ise Katar ve ABD'deki yatırımlar öne çıkıyor. Shell'in tahminine göre ABD'nin LNG ihracatı 2030 yılına kadar yıllık 180 milyon tona ulaşabilir. Bu miktar, küresel LNG arzının yaklaşık üçte birine karşılık gelebilecek bir seviyeyi ifade ediyor.

Artan LNG ticareti; ithalat terminalleri, dağıtım sistemleri, tankerler, kara taşımacılığı ve denizcilik uygulamalarındaki vana ihtiyacını da doğrudan etkiliyor.

-196 °C'ye kadar çalışma koşulları

LNG uygulamalarının en önemli teknik özelliklerinden biri son derece düşük sıcaklıklar. Doğal gaz yaklaşık -162 °C'de sıvı hale gelirken, bu sistemlerde kullanılan vanaların -196 °C'ye kadar düşen kriyojenik çalışma koşullarına uygun olması gerekebiliyor.

Herose tarafından aktarılan bilgilere göre LNG'nin kara ve deniz taşımacılığında kullanılan tank, treyler, vagon ve boru hattı sistemlerinde vanalar; sistem güvenliği ve tank bütünlüğünün korunmasında kritik görev üstleniyor.

Müller Quadax ise kriyojenik vanalarda kullanılan "bonnet extension" tasarımına dikkat çekiyor. Bu yapı, mil salmastrasını düşük sıcaklık bölgesinden uzaklaştırarak hem yalıtımın uygulanmasını hem de vana mekanizmasının uygun çalışma koşullarında tutulmasını sağlıyor.

LNG tesislerinde PN 10 ile PN 40 arasındaki basınç sınıflarının yanı sıra ANSI Class 150 ve Class 300 çözümleri yaygın olarak kullanılıyor. Daha yüksek basınç gerektiren uygulamalarda Class 600 üzerindeki tasarımlar da devreye giriyor. Nominal çapların ise tipik projelerde DN 100'den yaklaşık DN 1200'e kadar çıkabildiği belirtiliyor.

Büyük LNG projeleri vana siparişlerini artırıyor

LNG yatırımlarındaki ölçek, vana üreticilerinin aldığı siparişlere de yansıyor. Ampo Poyam Valves, Katar'daki North Field East (NFE) LNG genişleme projesi için 1.400'den fazla vana tedarik etti.

Toplam yatırım büyüklüğü 28,75 milyar dolar olarak belirtilen projenin, Katar'ın yıllık LNG üretim kapasitesine 33 milyon ton ilave etmesi planlanıyor.

→ Devamı sayfa 36'da

ChemEx
chemical industry expo Eurasia

chemicals lab pro logi plus+

03 - 05 Kasım 2027

İstanbul Fuar Merkezi



Eş Zamanlı

silicone solutions expo

PHARMAEX Ingredients & Technology

PHCI PERSONAL & HOME CARE INGREDIENTS

Eurasian FOOD Ingredients Show

Destekleyenler

Medya Partneri

İş Birliği ile

Organizatör

chemexeurasia.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKIYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

→ Devamı

Şirket ayrıca Almanya'nın Stade kentinde geliştirilen Hanseatic Energy Hub LNG ithalat terminali için 1.300'den fazla kriyojenik vana tedarik ediyor.

OHL Gutermuth da kriyojenik servis için geliştirdiği kesme, kelebek ve kontrol vanalarıyla çeşitli uluslararası LNG projelerinde yer alıyor.

Dijitalleşme ve yapay zekâ süreçlere giriyor

LNG vanalarında yalnızca malzeme ve kriyojenik tasarım değil, dijital teknolojiler de gelişim alanlarından biri haline geliyor.

Noreva'ya göre dijitalleşme; proses optimizasyonu, operasyonel verimlilik, güvenlik ve sürdürülebilirliğin geliştirilmesinde giderek daha fazla önem kazanıyor. Şirket ayrıca LNG uygulamalarında nozullu çek valflere yönelik talebin arttığını bildiriyor.

Dijitalleşme ve yapay zekâ uygulamalarının LNG tesislerindeki proseslerin daha etkin izlenmesine ve yönetilmesine katkı sağlaması bekleniyor.

LNG terminallerinde hidrojen uyumu öne çıkıyor

LNG altyapısındaki bir diğer gündem başlığı ise gelecekte hidrojen kullanımına uyum sağlayabilecek sistemler.

Kaynak metinde, yeni LNG terminal yatırımlarında "H2-ready" tasarım yaklaşımının önem kazandığı ve bu altyapıların gelecekte hidrojen ithalat noktaları olarak da kullanılmasının hedeflendiği belirtiliyor.

Emerson da LNG pazarındaki büyümeye paralel olarak Katar'da yeni bir Global LNG Solutions Centre açtı. Merkezin



Shell'in Cebelitarık'taki LNG yeniden gazlaştırma terminali, dizel yakıtlı jeneratörlerden daha temiz bir yakıt olan doğal gaza geçiş yapıyor. Kaynak: Stuart Conway / Shell



"Schneeweißchen" (Pamuk Prenses) adlı LNG gemisi Uniper tarafından kiralandı. LNG, Uniper'in stratejik büyüme alanlarından biri haline gelirken şirketin bu alandaki faaliyetleri son yıllarda önemli ölçüde genişledi. Kaynak: Uniper SE

LNG teknolojileri, sürdürülebilirlik ve sektörel uzmanlığın geliştirilmesine odaklanacağı ifade ediliyor.

LNG; fosil kaynaklı LNG'nin yanı sıra bio-LNG ve sentetik LNG biçimlerinde de değerlendirilebiliyor. Kaynak dokümanda aktarılan German Maritime Association verilerine göre, kullanılan motor ve tahrik teknolojisine bağlı olarak fosil LNG'nin deniz taşımacılığında sera gazı emisyonlarını yüzde 23'e kadar azaltabileceği belirtiliyor. Azot oksit emisyonlarında yüzde 80'e kadar düşüş sağlanabileceği, kükürt oksit ve partikül emisyonlarının ise büyük ölçüde ortadan kaldırılabileceği ifade ediliyor.

Vana teknolojilerinde teknik gereksinimler çeşitleniyor

Küresel LNG altyapısındaki genişleme, vana üreticileri açısından yalnızca daha fazla ekipman talebi anlamına gelmiyor. Kriyojenik sıcaklıklara dayanım, yüksek basınç sınıfları, büyük nominal çaplar, bakım kolaylığı, proses güvenliği ve dijital izleme gibi kriterler LNG uygulamalarında daha fazla önem kazanıyor.

Sektörde ayrıca gelecekte hidrojen, bio-LNG ve sentetik LNG gibi farklı enerji taşıyıcılarıyla birlikte çalışabilecek altyapıların geliştirilmesi gündemde. Bu dönüşüm, LNG değer zincirinde kullanılan vanaların tasarım ve performans kriterlerini de doğrudan etkiliyor.

VALVE WORLD EXPO 2026, vana sektöründeki güncel teknolojileri ve LNG dahil farklı uygulama alanlarına yönelik çözümleri 1-3 Aralık 2026 tarihlerinde Düsseldorf'ta bir araya getirecek.

PU EXPO istanbul

Poliüretan Sektörünün Lider Markalarıyla Buluşun ve **Şimdi Etki Yaratın!**

Meet the Leading Polyurethane Brands and Make an Impact Now!



puexpoistanbul.com

11-13 Kasım / November 2026
İstanbul Expo Center

Eş zamanlı / Co-located with

Foam eurasia

Destekleyen / Supporter

ifm İstanbul Fuar Merkezi

Organizatör / Organizer

CNG EXPO | FUARCILIK

İş Birliği ile / In cooperation with

POLYDER POLYURETHANE ASSOCIATION

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKIYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE PERMISSION OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174

Bray TriLok vanaları büyük ölçekli su altyapı projesinde kullanıldı

ABD'nin güney-orta bölgesinde yürütülen büyük ölçekli su altyapı projesinde, kritik izolasyon ve akış kontrol noktaları için Bray TriLok üç eksantrikli kelebek vanaları tercih edildi. Projenin yedi fazı kapsamında toplam 477 vana ve dişli operatör paketi tedarik edildi.

ABD merkezli bir su ve kanalizasyon altyapı inşaat şirketi tarafından yürütülen proje, 50 yılı aşkın süredir kullanılan mevcut göl suyu iletim hatlarının 160 kilometreden fazla genişletilmesini kapsıyor. Yeni iletim hatlarının bir milyondan fazla kişiye su sağlaması ve bölgenin uzun vadeli nüfus artışını desteklemesi hedefleniyor.

Kritik noktalarda üç eksantrikli kelebek vana tercihi

Büyük hacimli suyun kontrol edildiği iletim hatlarında kelebek vanalar; kompakt yapıları, düşük ağırlıkları ve çeyrek dönüşlü çalışma prensipleri nedeniyle yaygın biçimde kullanılıyor.

Proje tasarım ekibi, kritik izolasyon ve akış kontrol noktalarında uzun servis ömrü ve düşük bakım ihtiyacı hedefiyle üç eksantrikli kelebek vanaları teknik şartnameye dahil etti.

Projede ayrıca vanaların özel düz yüzeyli bağlantı tasarımına sahip olması ve yer altı uygulamalarında kullanılmak üzere 2 inç, yani 51 mm kare somunlu manuel dişli operatörle donatılması istendi.

Çözüm TriLok serisi oldu

Bray, genel yükleniciyle yürüttüğü teknik çalışmalar sonucunda proje gereksinimlerine uygun olarak TriLok Serisi üç eksantrikli kelebek vanaları manuel dişli operatörlerle birlikte sundu.

Bray tarafından verilen bilgilere göre TriLok Serisi'nin üç eksantrikli geometrisi, vana açılıp kapanırken yatak ve sızdırmazlık yüzeylerindeki aşınmanın azaltılmasına katkı sağlıyor.

Metal-metal ve torkla oturan sızdırmazlık sistemi çift yönlü kapama için tasarlanırken, sahada değiştirilebilir yatak ve conta sistemi bakım sürelerinin ve onarım ihtiyacının azaltılmasını hedefliyor.

Yedi faz için 477 vana paketi

Projenin ilk aşamalarında gerçekleştirilen teknik değerlendirme ve onay sürecinin ardından Bray, projenin yedi fazının tamamında üç eksantrikli kelebek vanalar için onaylanan tedarikçi olarak seçildi.

Su iletim projesi kapsamında toplam 477 adet vana ve dişli operatör paketi sağlandı. Böylece TriLok Serisi vanalar, geniş çaplı su altyapısında izolasyon ve akış kontrolünün gerçekleştirildiği kritik noktalarda projeye dahil edildi.



Bray TriLok® üç eksantrikli kelebek vana, manuel dişli operatör ile saha uygulamasında. Kaynak: Bray International

Vana: Bray TriLok Serisi üç eksantrikli kelebek vana

Ölçüler: NPS 6, 10, 12 ve 14 / DN 150, 250, 300 ve 350

Basınç sınıfı: ASME Class 150 / PN 10

Özel uygulama: Düz yüzeyli bağlantı

Operatör: Manuel dişli operatör

Kare somun: 2 inç / 51 mm



Proje gereksinimlerine göre özel düz yüzey tasarımıyla hazırlanan Bray TriLok® üç eksantrikli kelebek vana. Kaynak: Bray International

SUTEK

5.SU TEKNOLOJİLERİ FUARI

5th WATER TECHNOLOGIES FAIR

23 - 26 | EYLÜL September | 2026

Başkent Millet Bahçesi (AKM) Fuar Alanı
ALTINDAĞ / ANKARA

İLBANK TÜRKİYE'NİN YAPICI GÜCÜ

ANKARA KENT KONSEYİ

ato Ankara Ticaret Odası

EŞ ZAMANLI FUARLARIMIZ

TISTECH

FLORA & GARDEN 2026

SULAR İDARELERİ katılımı ve desteğiyle











Destekçilerimiz

ALTINDAĞ BELEDİYESİ

ANKA EXPO
ANKAEXPO ULUSLARARASI FUAR TANITIM ORGANİZASYON A.Ş.
ANKAEXPO INTERNATIONAL FAIR PROMOTION ORGANIZATION CO.

+90 533 958 30 04 | 444 41 05

info@ankaexpo.com.tr www.sutekankara.com

AODD ve EODD membran pompalarında hangi sistem nerede avantaj sağlıyor?



Basınçlı hava ile çalışan AODD ve elektrik motorlu EODD çift membranlı pompalar aynı pompalama prensibini kullanıyor. Ancak enerji tüketimi, basınç kapasitesi, kontrol edilebilirlik ve patlamadan korunma açısından önemli farklılıklar bulunuyor.

Aynı prensip, farklı tahrik

Her iki pompa tipinde iki membran bir piston kolu üzerinden birlikte hareket ediyor. Bir pompa odası akışkanı emerken diğer oda akışkanı basma hattına gönderiyor.

Temel fark, piston kolunun AODD sistemlerinde basınçlı hava, EODD sistemlerinde ise elektrik motoru ile hareket ettirilmesi.

AODD yüksek basınçta avantajlı

AODD pompalar karşı basınç tahrik basıncına ulaştığında zarar görmeden durabiliyor ve basınç düştüğünde yeniden çalışabiliyor.

Kaynakta Tapflo T serisi için maksimum çalışma basıncı 8 bar, kapasite ise modele göre 820 l/dk'ya kadar belirtiliyor. Bu yapı, kapalı vana karşısında güvenli duruş gereken uygulamalarda avantaj sağlıyor.

EODD enerji tüketimini düşürebiliyor

Elektrikli EODD pompalarında debi, motor devrinin frekans konvertörüyle değiştirilmesiyle kontrol ediliyor ve basınçlı hava kullanılmıyor.

TE serisinin maksimum çalışma basıncı modele göre 4-6 bar arasında. Bu pompaların kapalı basma hattına karşı çalıştırılmaması ve basınç sınırlama valfiyle korunması gerekiyor.

Steinle'nin örneğinde, T50 modelinin kompresör üzerinden enerji tüketimi yaklaşık 1,5-2,0 kWh/saat seviyesinde hesaplanırken, TE50'nin tam yükte elektrik tüketimi 1 kWh/saatin altında kalıyor. Bu nedenle uzun çalışma sürelerinde elektrikli tahrik enerji maliyetleri açısından avantaj sağlayabiliyor.

Otomasyonda EODD öne çıkıyor

AODD pompalarında debi hava basıncı ve hava miktarıyla ayarlanırken, EODD sistemlerinde motor devri frekans konvertörü üzerinden daha hassas biçimde kontrol edilebiliyor.

Elektrikli sistemlerin PLC altyapısına entegrasyonu da sürekli ve kontrollü proseslerde avantaj sağlıyor.

Patlayıcı ortam koşulları seçimi etkiliyor

Kaynakta TX serisi AODD pompaların Zone 1, TZ serisinin ise Zone 0 uygulamalarına uygun seçeneklerinin bulunduğu belirtiliyor.

Elektrikli TXE serisi Zone 1 için sunulurken Zone 0 versiyonu bulunmuyor.

Seçim uygulamaya göre yapılmalı

AODD pompalar yüksek basınç, yüksek debi, mobil kullanım veya Zone 0 gerektiren uygulamalarda öne çıkıyor.

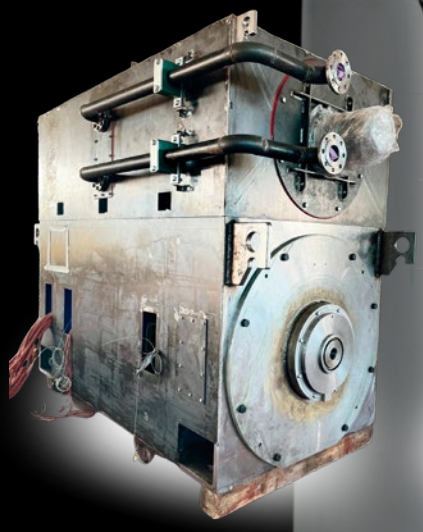
EODD pompalar ise uzun çalışma süresi, düşük enerji tüketimi ve hassas debi kontrolünün önemli olduğu proseslerde avantaj sağlıyor.

Pompa seçiminin çalışma süresi, basınç ve debi ihtiyacı, enerji altyapısı, otomasyon seviyesi ve patlamadan korunma gereksinimleri birlikte değerlendirilerek yapılması gerekiyor.

THE POWER OF WIND.
THE CONTROL OF MOTION.

NEW
PRODUCT

Power by AEMOT. Control by AEMOT.





MADE IN TÜRKIYE

AEMOT Engineering for 6 MW Generators and Locally Developed Pitch & Yaw Motors.

AEMOT®
ELECTRIC MOTORS & GENERATORS

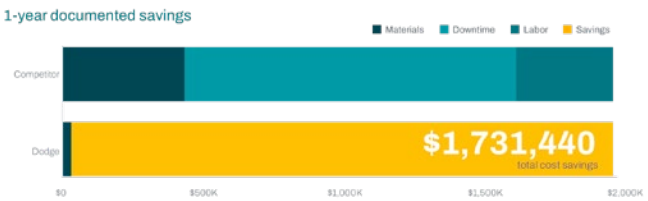
www.aemot.com.tr I Aksaray, Türkiye

Otomatik yağlama sistemi slurry pompalarda plansız duruşları ortadan kaldırdı

Teksas'ta faaliyet gösteren büyük ölçekli bir frac kumu üreticisi, santrifüj slurry pompalarında kirlenmeye bağlı olarak yaklaşık iki haftada bir yaşanan arızaları otomatik yağlama sistemiyle kontrol altına aldı. Dodge Industrial tarafından yayımlanan vaka çalışmasına göre, 11 pompaya kurulan 34 OPTIFY Intelli-Lube ünitesi sonrasında bir yılı aşkın süre boyunca pompa arızası yaşanmadı ve yıllık 1,73 milyon doların üzerinde maliyet tasarrufu hesaplandı.



OPTIFY Intelli-Lube otomatik yağlama sistemi



Zorlu çalışma koşulları rulman ömrünü kısaltıyordu

Uygulama, Teksas'ta yılda 3 milyon tonun üzerinde frac kumu üreten ve günlük yaklaşık 15 bin ton yükleme kapasitesine sahip bir tesiste gerçekleştirildi. Hidrolik kırma operasyonlarında kullanılan frac kumu; temizleme, kurutma, kırma ve sınıflandırma dahil olmak üzere çok aşamalı bir üretim prosesinden geçiriliyor. Bu süreçte malzemenin taşınmasında santrifüj slurry pompalar önemli görev üstleniyor.

Pompalardaki temel sorun ise rulmanlara su ve korozif maddelerin girmesiydi. Tesis, kirleticilerin rulmanlardan uzaklaştırılması amacıyla sürekli manuel gresleme uyguluyordu. Hatta bu iş için tam zamanlı bir çalışan görevlendirilmişti. Ancak ağır çalışma ortamında manuel yağlama, rulmanların ihtiyaç duyduğu korumayı sürekli sağlayamadı.

Dodge Industrial'ın paylaştığı verilere göre slurry pompalar, kirlenmeye bağlı nedenlerle yaklaşık iki haftada bir devre dışı kalıyordu. Her arızanın yedek parça, işçilik ve plansız üretim kaybı dahil yaklaşık 120 bin dolarlık maliyet oluşturduğu hesaplandı.

Manuel yağlamadan otomatik yağlamaya geçildi

Tesis yönetimi başlangıçta manuel gresleme faaliyetlerinin artırılması ve farklı yağlama sistemlerinin kullanılması dahil çeşitli seçenekleri değerlendirdi. Sonuçta pompa rulmanlarında Dodge Industrial'ın OPTIFY Intelli-Lube otomatik tek nokta yağlama sistemi uygulanmaya başlandı.

Sistem, belirlenen miktarda gresin tanımlanan zaman aralıklarında rulmana otomatik olarak verilmesini sağlıyor. Yağlayıcılar aynı zamanda OPTIFY durum izleme platformuna

bağlanarak sistem durumunun uzaktan izlenmesine ve kartuş değişim ihtiyacının takip edilmesine imkân veriyor. Böylece yağlama işlemi, operatörün belirli periyotlarla pompaya fiziksel olarak müdahale etmesine bağımlı olmaktan çıkarılıyor.

11 pompaya 34 otomatik yağlayıcı kuruldu

Proje kapsamında tesisteki 11 slurry pompaya toplam 34 OPTIFY Intelli-Lube ünitesi monte edildi. Yağlama miktarları ve çalışma aralıkları, uygulamanın ihtiyaçlarına göre OPTIFY platformu üzerinden ayarlandı.

Vaka çalışmasına göre sistem devreye alındıktan sonra daha önce yaklaşık iki haftada bir meydana gelen pompa arızaları sona erdi. İlk kurulumun ardından bir yılı aşkın süre boyunca herhangi bir pompa arızası kaydedilmedi. Aynı zamanda rulmanların manuel olarak greslenmesine yönelik rutin bakım çalışmaları da ortadan kaldırıldı.

Elde edilen sonuçların ardından tesis yönetiminin sistemi diğer pompa rulmanlarına ve işletmedeki farklı kritik rulman uygulamalarına da yaygınlaştırmayı planladığı belirtiliyor.

Yıllık 1,73 milyon doların üzerinde tasarruf

Dodge Industrial'ın vaka çalışmasında yer alan hesaplamaya göre uygulamanın malzeme, plansız duruş ve işçilik maliyetleri üzerindeki toplam etkisi yıllık 1.731.440 dolar tasarruf seviyesine ulaştı. Hesaplamanın üretici tarafından hazırlanan bir yıllık dokümante edilmiş maliyet karşılaştırmasına dayandığı belirtiliyor.





Tesisteki ağır çalışma koşulları ve kirletici girişi, uygulama öncesinde slurry pompalarda yaklaşık iki haftada bir arızaya yol açıyordu. Kaynak: Dodge Industrial



Dodge Industrial tarafından yayımlanan vaka çalışmasına göre sistemin kurulumundan sonra bir yılı aşkın süre boyunca pompa arızası yaşanmadı. Kaynak: Dodge Industrial

Uygulama, ağır hizmet tipi pompa sistemlerinde yağlamanın yalnızca periyodik bir bakım faaliyeti olmadığını da gösteriyor. Özellikle su, aşındırıcı partiküller ve korozif maddelerin bulunduğu çalışma koşullarında doğru miktarda ve doğru aralıklarla yapılan yağlama, rulman güvenilirliği ile tesis kullanılabilirliği üzerinde doğrudan etkili olabiliyor.

Bu örnekte otomatik yağlamanın durum izleme altyapısıyla birlikte kullanılması, bakım faaliyetlerinin arıza sonrasında müdahale yaklaşımından daha kontrollü ve izlenebilir bir yapıya taşınmasını sağlamış durumda.

Proje özeti

Uygulama: Santrifüj slurry pompalar

Sorun: Su ve korozif maddelerin neden olduğu rulman kirlenmesi ve pompa arızaları

Çözüm: OPTIFY Intelli-Lube otomatik yağlayıcılar

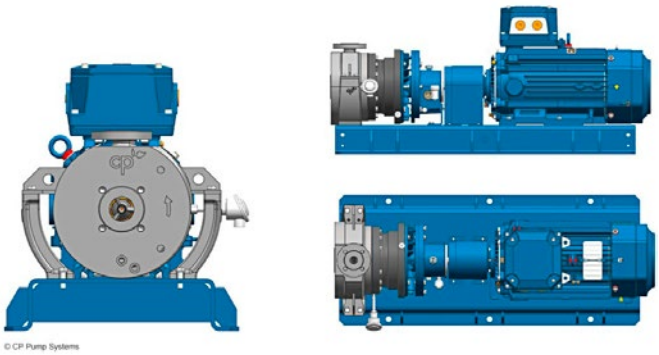
Kurulum: 11 pompada 34 ünite

Önceki arıza sıklığı: Yaklaşık 2 haftada bir

Sonuç: 1 yılı aşkın süre pompa arızası yaşanmadı

Bildirilen yıllık tasarruf: 1.731.440 ABD doları

CP Pump Systems, yüksek sıcaklık uygulamaları için MKP OH2 HT çözümünü geliştirdi



CP Pump Systems, manyetik tahrikli MKP pompa serisi için yüksek sıcaklık uygulamalarına yönelik "OH2 HT" montaj varyantını geliştirdi. Merkezden desteklenen pompa gövdesi ve entegre ısı kalkanı sayesinde sistem, 350°C'ye kadar çalışma sıcaklıklarına uygun olarak tasarlandı.

CP Pump Systems tarafından yapılan açıklamaya göre MKP "OH2 HT", özellikle yüksek sıcaklıkların söz konusu olduğu endüstriyel proseslerde pompa gövdesindeki termal genleşmenin kontrol edilmesini hedefliyor.

Yeni montaj yapısında pompa gövdesi merkezden desteklenirken yan bölümlerde vidalı ayaklar kullanılıyor. Ayakların gövde üzerinde hafif eksantrik şekilde konumlandırılması, yüksek sıcaklıklarda oluşan termal genleşmenin dengelenmesine ve pompa merkez ekseninin farklı sıcaklık koşullarında konumunu korumasına yardımcı oluyor.

Isı kalkanı yatak sistemini koruyor

Pompa ile yatak taşıyıcısı arasına yerleştirilen entegre ısı kalkanı, pompadan yayılan yüksek sıcaklığın yatak sistemine aktarılmasını sınırlandırıyor. Bu yapı sayesinde standart yatak ve yağlayıcıların kullanılabilmesi amaçlanıyor.

MKP OH2 HT pompalar 350°C'ye kadar sıcaklıklarda kullanılabiliyor ve PN16 ile PN25 basınç sınıflarında sunuluyor.

Kapalı fener yapısı (lantern), MKP serisinde kullanılan çeşitli güvenlik ve izleme seçeneklerinin uygulanmasına da imkân veriyor. Bunlar arasında containment shell sıcaklık takibi, ikincil sızdırmazlık, kaçak izleme bağlantısı ve basınç izleme bağlantısı bulunuyor.

Isıtılabilir pompa gövdesi seçeneği

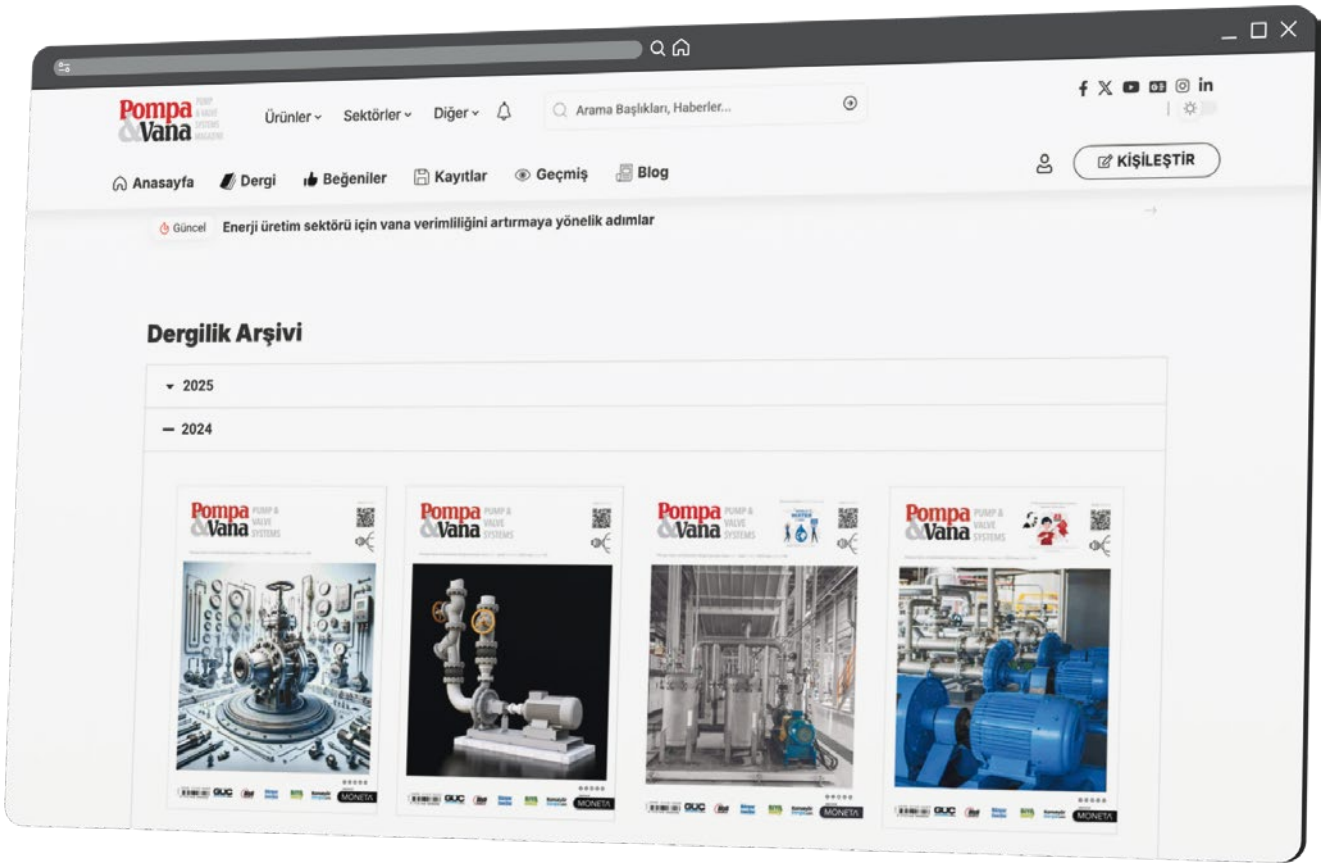
OH2 HT tasarımı, uygulama gereksinimlerine bağlı olarak ısıtılabilir pompa gövdesiyle de yapılandırılabiliyor. CP Pump Systems, bu tasarımın ısının pompa içerisinde daha dengeli dağıtılmasını, sıcaklık farklarının ve soğuk bölgelerin azaltılmasını hedeflediğini belirtiyor.

Isının doğrudan akışkan bölgesine aktarılması sayesinde ısıtma sürelerinin ve buna bağlı enerji ihtiyacının azaltılması da sistemin hedeflenen özellikleri arasında yer alıyor.

MKP OH2 HT serisi 26 farklı boyutta sunuluyor. Ürün ailesi, 1.300 m^3/saate kadar debi ve 230 metreye kadar basma yüksekliği aralığını kapsıyor.

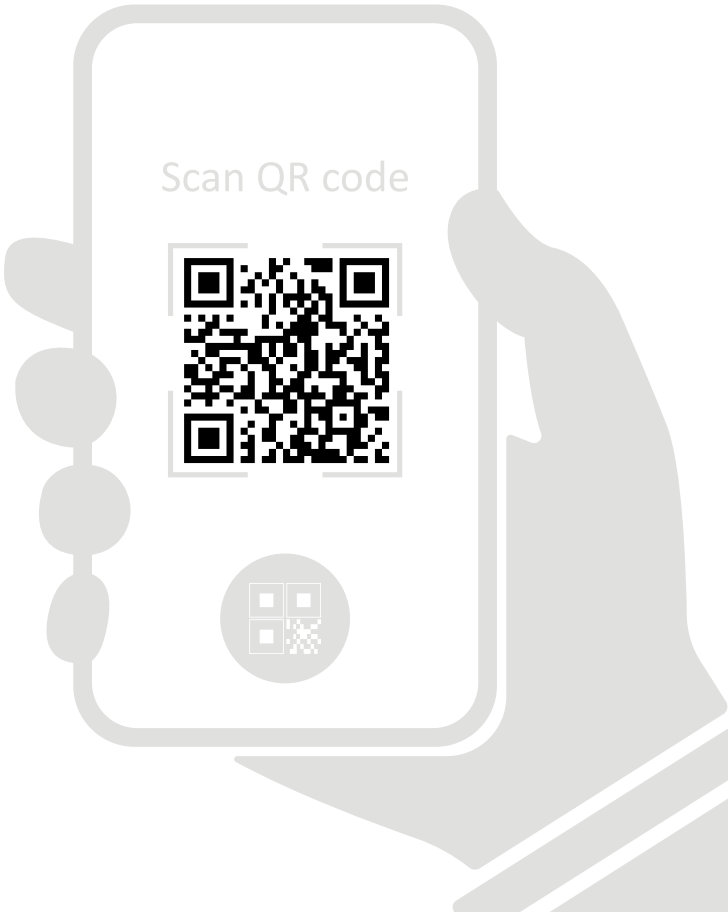
CP Pumpen AG'nin santrifüj pompaları kimya, ilaç, petrokimya, biyoteknoloji ile gıda ve içecek sektörlerindeki proses uygulamalarında kullanılıyor.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

aemot.com.tr



Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler



📍 Aksaray – Türkiye

+90 382 288 02 00 | info@aemot.com.tr

GEA TURKEY MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

gea.com/tr

Amacı olan mühendislik



GEA, gıda, içecek ve farmasötik sektörlerinde dünyanın en büyük sistem tedarikçilerinden biridir. Portföyümüzde, makine ve tesislerin yanı sıra gelişmiş proses teknolojileri, bileşenler ve kapsamlı hizmetler yer almaktadır. Güçlü bir amaç duygusu ile yönlendirilen ve kendini tamamen işine adamış 18.000'den fazla çalışanımız, üretim proseslerinin sürdürülebilirliğini ve verimliliğini küresel çapta artırmak için çalışıyor.

📍 İzmir – Türkiye

+90 232 877 21 10 | gea.com/tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.

imakreduktor.com

1.000.000 dan fazla ürün referansı



Ürün Grupları

- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişlili Redüktörler
- Paralel Milli Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar



📍 İstanbul – Türkiye

+90 216 378 03 26 | info@imakreduktor.com

KSL TEKNİK OTO. MAK. MÜH. İÇ VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

kslteknik.com



Ürün Grupları

- Filtrasyon Sistemleri
- Karıştırma ve Kurutma Teknolojileri
- Pompa, Vana ve Boru Çözümleri
- PTFE Kaplı Sistemler
- PLC / SCADA Otomasyon Çözümleri
- Anahtar Teslim Projeler

📍 İstanbul - İzmir – Türkiye

+90 216 687 1776 | info@kslteknik.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ

ktr.com/tr/tr





Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 574 37 80 | ktr-tr@ktr.com

Chr. Mayr GmbH + Co. KG

mayr.com/tr



Güvenlikten asla taviz vermeyin



Ürün Grupları

- Emniyet frenleri
- Tork Limitleyiciler
- Şaft kaplinleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 232 20 44 | info@mayr.com.tr

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

oz-kan.com.tr



Ürün Grupları

- Kelebek Vana
- Çekvalfler
- Vantuz
- İğne Vana
- Demontaj Parçaları

İzmir – Türkiye

+90 232 328 06 00 | info@oz-kan.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.

ringspann.tr



Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 999 01 75 | info@ringspann.tr

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

SCHAEFFLER TURKEY END. VE OTO. TİC. LTD. ŞTİ.

schaeffler.com.tr/tr





Yüksek Hassasiyetli Komponentler, Sistemler ve Rulman Çözümleri



Ürün Grupları

- E-Mobilite (Elektrikli Mobilite Çözümleri)
- Güç Aktarma Organları ve Şasi Sistemleri
- Araç Yaşam Döngüsü Çözümleri
- Rulmanlar ve Endüstriyel Çözümler

İstanbul – Türkiye

+90 212 279 27 41 | dl-info.tr@schaeffler.com

FRİTZ STUDER AG

studer.com

Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Konvansiyonel Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri

İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Radyuslu İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri



İstanbul – Türkiye

+90 216 527 32 02 | caner.sanko@formcnc.com.tr

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

uretimtek.com




Üretime dair aradığınız tüm teknolojiler burada

Ürün Grupları

- Elektrik Motorları
- Konveyör Ekipmanları
- Pnömatik Sistemler
- Redüktörler
- Tork Kontrolü

İstanbul – Türkiye

+90 216 599 02 59 | destek@uretimtek.com

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.

wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları

- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye

+90 850 399 49 28 | info@wat.com.tr

Endüstride İhtiyaç Değişir

Çözüm Tek Kalır

tüm elektrik motorlarında

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

üretimtek
akademi I rehber I market

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com



Steril Üretimde Maksimum Güvenlik: GEA VESTA® Vana Teknolojisi

Farma, biyoteknoloji sektörü ve yüksek hijyen gerektiren proseslerde ürün güvenliği kritiktir. GEA VESTA® steril vana teknolojisi, patentli PTFE körük tasarımı sayesinde ürün ile dış ortam arasında hermetik bir bariyer oluşturarak maksimum aseptik güvenlik sağlar. Ölü alan oluşturmayan optimize edilmiş akış tasarımı ve üstün CIP/SIP temizlenebilirliği sayesinde kontaminasyon riskini en aza indirirken, FDA, EHEDG, ASME BPE standartlarına uygun malzemeleriyle en zorlu proses gereksinimlerini karşılar.

Modüler tasarımı geniş bir uygulama yelpazesinde esnek çözümler sunar ve bakım dostu olması sayesinde duruş sürelerini azaltarak işletme verimliliğini artırır. Güvenilirlik, hijyen ve operasyonel performans sunan GEA VESTA®, steril üretim proseslerinde maksimum güvenliği hedefleyen tesisler için yenilikçi ve sürdürülebilir bir vana çözümüdür.

Daha fazla bilgi için QR kodu okutun;

GEA Engineering for a better world.