Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

www.pompa-vana.com

Arşiv Archive

Dijital Sayı
Digital Issue

Temmuz-Ağustos
July-August **2026**
Sayı Issue **133**



250 TL

ISSN 2148-0680

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY MONETA®

Rüzgâr artık denizden *esiyor!*

offshorewind.tr yayında.

offshore wind





offshorewind.tr

Akışı yönetmek, dönüşümü okumak

Değerli okurlarımız,

Pompa ve vana sektörü; enerji verimliliği, proses güvenliği, dijital izleme ve çevresel sorumluluğun birlikte şekillendirdiği bir dönüşümden geçiyor. Temmuz sayımızda yer verdiğimiz gelişmeler, ekipmanlardan beklenen performansın artık debi ve basınç değerlerinin çok ötesine geçtiğini gösteriyor.

İşletmeler bugün daha düşük enerji tüketimi, değişken çalışma koşullarına uyum, uzun hizmet ömrü ve planlı bakım imkânı talep ediyor. Vana teknolojilerinde hassas akış kontrolü ve zorlu proses koşullarına dayanıklılık öne çıkarken, pompa sistemleri giderek otomasyon ve dijital izleme çözümleriyle bütünleşiyor.

Bu sayımızdaki ürün ve uygulamalar, dönüşümün farklı yönlerini ortaya koyuyor. Gıda atıklarının pompalanabilir hâle getirilmesinden yağlı atık suların ayrıştırılmasına, hijyenik ürün transferinden ağır hizmet uygulamalarına kadar uzanan çözümler; pompa ve akış teknolojilerinin üretim süreçlerindeki kritik rolünü yansıtıyor.

Dijitalleşme ise bakım anlayışını yeniden şekillendiriyor. Sahadan alınan verilerle ekipman durumunun izlenmesi, arızaya müdahale etmek yerine olası sorunların önceden değerlendirilmesine imkân sağlıyor. Plansız duruşların ciddi maliyet oluşturduğu tesislerde bu yaklaşım, işletme sürekliliğinin önemli bileşenlerinden biri hâline geliyor.

Temmuz sayımızda enerji ve açık deniz uygulamalarına da geniş yer ayırdık. Dalgıç türbin sistemlerinden açık deniz rüzgâr projelerine yönelik pompalara kadar farklı çözümler, sektörün enerji altyapısındaki stratejik konumunu gösteriyor. Valmet'in Severn Group'u satın alması gibi kurumsal gelişmeler ise ağır hizmet tipi akış kontrolü pazarında teknoloji, satış sonrası hizmet ve yaşam döngüsü yönetiminin artan önemine işaret ediyor.

Pompa & Vana olarak amacımız, gelişmeleri yalnızca aktarmak değil; bunların mühendislik, yatırım ve işletme süreçleri açısından taşıdığı anlamı da ortaya koymak. Temmuz sayımızın sektörümüz için yararlı bir kaynak olmasını diliyor, katkı sunan tüm kurumlara, uzmanlara ve okurlarımıza teşekkür ediyorum.

Keyifli okumalar.



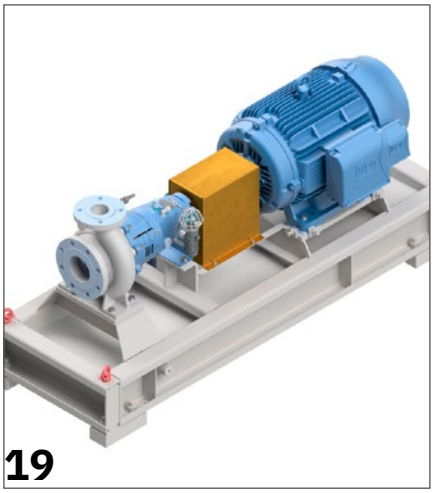
Mesut Kul
MONETA Medya Grubu, Genel Müdür



6



8


19

Haber

4 GEA, KOB serisi yüksek basınçlı homojenizatörleri piyasaya sundu

6 KSL Teknik, proses ekipmanlarını mühendislik desteğiyle bütünleştiriyor

8 Öz-Kan İğne Vanalar, hassas akış kontrolüne yönelik çözüm sunuyor

10 12. Pompa ve Vana Kongresi insan, makine ve yapay zekâyı odağına alacak

14 AyvazOnline e-ticaret sitesini yeniledi

16 GE Vernova, Dinorwig pompalı depolama santralinin iki ünitesini yenileyecek

20 Rotork RTP-4000, vana kontrolü ile kestirimci bakımı bir araya getiriyor

22 PCM, evcil hayvan maması tesisi için hijyenik et transfer sistemleri tedarik etti

24 AUMA yeni İcra Kurulunu oluşturdu

26 Valmet, Severn Group satın almasını tamamladı

28 Johnson Pump, offshore rüzgâr projelerine yönelik pompa çözümlerini genişletiyor

30 BBA Pumps, 585 kW motor gücünü ses yalıtımlı pompa ünitesinde birleştirdi

34 Driventic, elektrikli ticari araçlara yönelik EAC sistemini tanıtacak

36 Pentair Jung Pumpen, kompakt yağ ayırıcı Split-fix'i tanıttı

38 Chesterton Connect V2, pompa sistemlerini uzaktan izlemeye odaklanıyor

İnceleme

32 SEEPEX FlowShred, gıda atıklarını pompalanabilir forma dönüştürüyor

Bilim İnsanı

44 Osborne Reynolds: Akış rejimlerini tanımlayan bilim insanı

Publication Info/ Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0680

9 772148 068006



ARŞİV /ARCHIVE

SEYAD 2000

www.seyad.org
Firmamız Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

Sayı 133, Temmuz-Ağustos 2026
Issue 133, July-August 2026

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Muhammet Karakoyun
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Muhammet Karakoyun
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
Emrah Sacık
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ Type Of Publication: Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL Nature Of Publication: Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK Broadcast Time: Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ŞAN MATBAA AMBALAJ SAN. ve TIC. A.Ş.
Adres / Address:
Hamidiye Mah. Anadolu Cad. No: 50 34408 Kağıthane / İstanbul
Tel: 0212 289 24 24
Web : www.sanofset.com
E-posta : info@sanofset.com
Sertifika No: 68060
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.07.2026 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
12 issue: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

GEA, KOB serisi yüksek basınçlı homojenizatörleri piyasaya sundu



BU HABERDE NE VAR?

Dört modelden oluşan GEA KOB serisi, 400 bara kadar çalışma basıncı ve 700 ila 18.000 litre/saat arasında değişen kapasite seçenekleri sunuyor.

GEA, küçük ve orta ölçekli üretim tesislerine yönelik geliştirdiği KOB serisi yüksek basınçlı homojenizatörleri piyasaya sundu. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre seri; gıda, içecek, kimya, kozmetik ve kişisel bakım sektörlerindeki farklı proseslerde kullanılmak üzere tasarlandı.

KOB 11, KOB 22, KOB 45 ve KOB 90 modellerinden oluşan seri, homojenizasyon proseslerinin yanı sıra püskürtmeli kurutma sistemlerinin ürün besleme uygulamalarında da kullanılabiliyor. Ekipmanlar yeni üretim hatlarına kurulabildiği gibi mevcut homojenizatörlerin yerine de entegre edilebiliyor.

400 bara kadar çalışma basıncı

GEA KOB serisi, 400 bara kadar ulaşan çalışma basıncıyla orta viskoziteli ve aşındırıcı ürünlerin işlenmesine yönelik seçenekler sunuyor. Farklı proses koşulları için çeşitli homojenizasyon valfi teknolojileri ve aşınmaya dayanıklı malzemeler tercih edilebiliyor.

Seride kullanılan karter ve dişli redüktör sistemi; mekanik ısı, titreşim ve gürültü seviyelerinin azaltılması amacıyla geliştirildi. Tahrik bölümünde yağ veya cebri hava soğutma sistemine ihtiyaç duyulmaması, yardımcı ekipman gereksinimini azaltıyor. Mantar tipi pompalama valfleri ise ürün akışının dengelenmesine ve kavitasyon riskinin düşürülmesine yönelik olarak tasarlandı.

Farklı otomasyon seçenekleri

Tüm modeller, yerinde temizlik (CIP) ve yerinde sterilizasyon (SIP) uygulamalarını destekliyor. Sistemler, tesis gereksinimlerine bağlı olarak 3-A hijyen standartlarına uygun biçimde yapılandırılabiliyor.

KOB serisi; manuel, yarı otomatik ve tam otomatik üretim hatlarına entegre edilebiliyor. Modeller, temel motor kontrolünden PLC ve HMI tabanlı yönetime kadar farklı otomasyon seviyeleriyle sunuluyor.

Serinin kapasite aralıkları şöyle sıralanıyor:

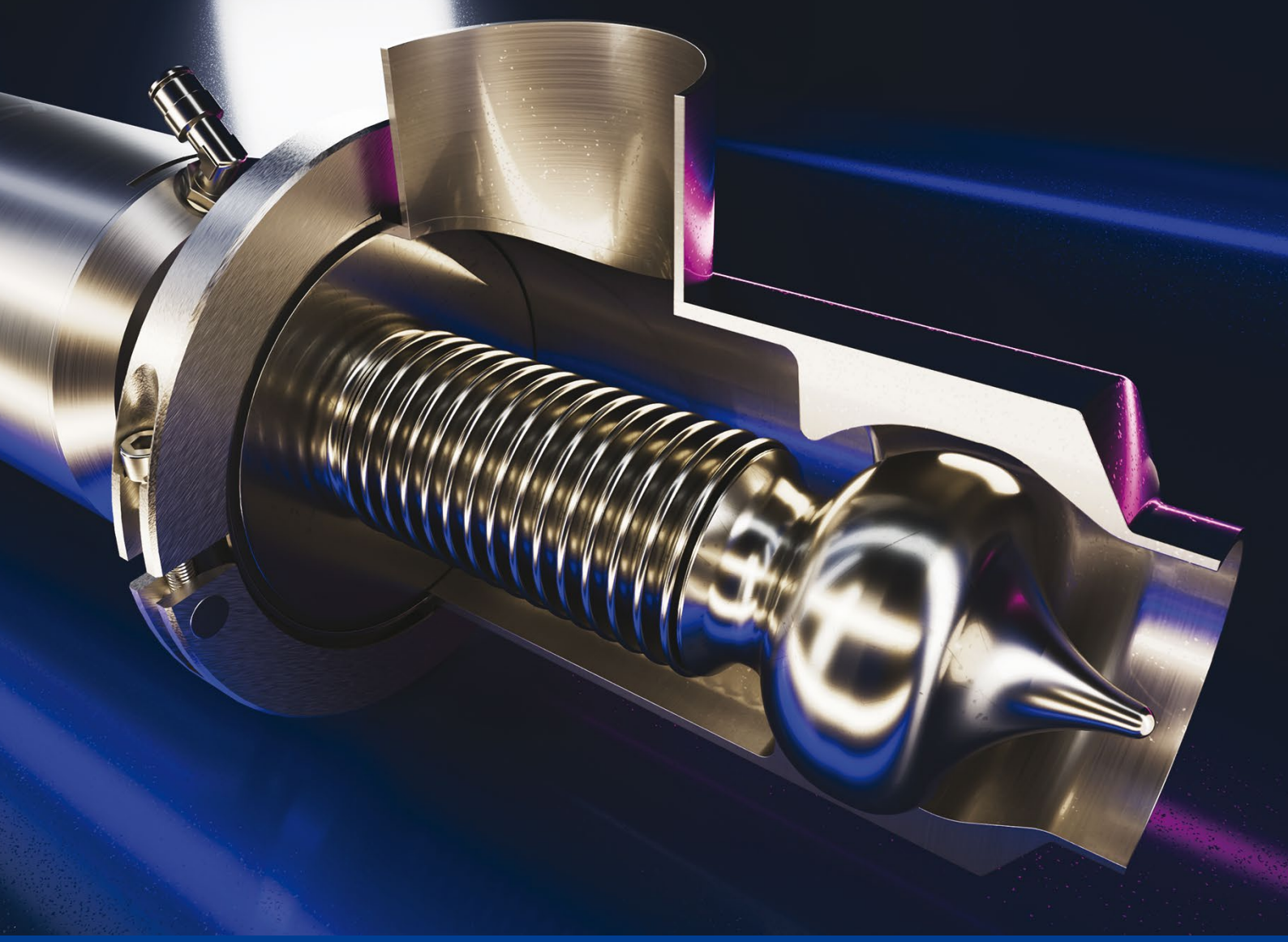
KOB 11: 700–2.200 litre/saat

KOB 22: 1.300–5.000 litre/saat

KOB 45: 3.600–9.700 litre/saat

KOB 90: 7.500–18.000 litre/saat

Kaynak: GEA



Aseptik proseslerde güvenliğin anahtarı: GEA aseptik vana teknolojileri

Gıda, içecek, süt ürünleri, biyoteknoloji ve ilaç sektörlerinde ürün güvenliği kritik öneme sahiptir. UltraClean ve aseptik proseslerde kullanılan vanalar, steril ortamın korunmasında ve ürün kalitesinin güvence altına alınmasında önemli bir rol oynar.

GEA'nın aseptik vana çözümleri, mikroorganizmaların steril prosese girişini önleyen hermetik sızdırmazlık teknolojileriyle donatılmıştır. Böylece ürün ve proses güvenliği en üst seviyede sağlanır. Yüksek kaliteli malzemesi, kalıcı bağlantı yapısı ve paslanmaz körük sistemi sayesinde maksimum güvenlik ve uzun ömürlü performans sunar.

Daha fazlasını keşfedin:
GEA.com/ds25

GEA Engineering for a better world.

KSL Teknik, proses ekipmanlarını mühendislik desteğiyle bütünleştiriyor

BU HABERDE NE VAR?

KSL Teknik'in filtrasyon, karıştırma, kurutma ve akış kontrolü alanlarında sunduğu proses teknolojileri ele alınıyor. Firma, ekipman tedariğini mühendislik ve projelendirme desteğiyle bir araya getiriyor.



KSL Teknik kurucuları ve şirket ortakları ***Şenol Fahri Felah*** *ile* ***Borga Derbent.***

Kimya, petrokimya, gıda, madencilik, ilaç, plastik, çevre teknolojileri ve savunma sanayisine yönelik çözümler sunan KSL Teknik'in faaliyet alanları; filtrasyon ve karıştırma sistemlerinden kurutma ekipmanlarına, pompa ve vanalardan reaktör, tank, borulama ve özel parça imalatına kadar uzanıyor.

Firma, ekipmanların belirlenmesinin yanı sıra projelendirme, otomasyon ve teknik çözüm geliştirme süreçlerinde de görev alıyor. Anahtar teslim projeler gerçekleştiren KSL Teknik, uluslararası üreticilerin Türkiye temsilciliklerini yürütüyor.

Filtrasyon, karıştırma ve kurutma çözümleri

Firmanın portföyünde FUNDABAC® ve CONTIBAC® candle filtre sistemleri, STERIBAC® steril filtre çözümleri ile PLC/SCADA tabanlı otomatik ve hidrolik filtre pres sistemleri bulunuyor. Ekipmanlar; proses koşulları, kullanılan akışkan ve ihtiyaç duyulan otomasyon seviyesi doğrultusunda değerlendiriliyor.

Karıştırma uygulamalarında FUNDAMIX® vibrasyonlu karıştırıcı sistemlerini sunan KSL Teknik'in kurutma ve katı-sıvı ayırma çözümleri arasında Agitated Nutsche Filter Dryer, Rotary Vacuum Paddle Dryer ve Rotocone Vacuum Dryer (RCVD) yer alıyor. Portföyde ayrıca akışkan yataklı kurutucular, Spray Dryer ve Freeze Dryer sistemleri bulunuyor.

Özel malzemeli akış kontrol sistemleri

Akış kontrolü alanında yüksek basınçlı kazan besi suyu pompaları, duplex ve alaşım malzemeli deniz suyu pompaları, özel malzemeli asit pompaları ile PTFE kaplı pompa, vana ve boru çözümleri sunuluyor. Firma, agresif kimyasalların kullanıldığı proseslerde ihtiyaç duyulan ekipmanları özel malzeme mühendisliği kapsamında değerlendiriyor.

KSL Teknik bünyesinde DrM, Sachin Industries, Diflon Technology, Pentax Industries, Diefenbach, Tecoma, Mersen ve Galiakotwala Engineering markalarının temsilcilikleri bulunuyor. Firma; ekipman tedariği, mühendislik, otomasyon ve anahtar teslim uygulamaları bütüncül bir çalışma modeliyle sunuyor.

KSL TEKNİK
Çözüm Üreten Teknolojiler

Filtrasyondan kurutmaya,
karıştırmadan otomasyona...

PROSES GÜCÜ

KSL Teknik; kimya, petrokimya, gıda, ilaç, madencilik, plastik ve çevre teknolojileri sektörlerine yönelik proses ekipmanları ve mühendislik çözümleri sunar.

DrM
Pentax INDUSTRIES
SACHIN INDUSTRIES LTD.
DIFLON TECHNOLOGY
GEC
diefenbach
TECOMA



- Filtrasyon Sistemleri
- Karıştırma ve Kurutma Teknolojileri
- Pompa, Vana ve Boru Çözümleri
- PTFE Kaplı Sistemler
- PLC / SCADA Otomasyon Çözümleri
- Anahtar Teslim Projeler

KSL TEKNİK
Çözüm Üreten Teknolojiler

kslteknik.com

Öz-Kan İğne Vanalar, hassas akış kontrolüne yönelik çözüm sunuyor



BU İNCELEMEDE NE VAR?

Bu içerikte, İğne Vanaların Sürgülü ve Kelebek Vanalardan ayrılan çalışma özellikleri, akış kontrolündeki doğrusal karakteristiği ve yüksek basınç farklarında ortaya çıkabilen kavitasyon riskinin vana üzerindeki etkileri ele alınıyor.

Akış kontrolü ve ayar uygulamaları için tasarlanan Özkan İğne Vanalar, halka kesitli akış yapısı ve pistonun eksenel hareketi sayesinde vana çıkışının doğrusal karakteristikte kontrol edilmesini sağlıyor.

Akışkan hatlarında kullanılan vanaların yapısı, sistemin çalışma koşullarına ve vanadan beklenen işleve göre belirleniyor. Kelebek ve Sürgülü Vanalar temel olarak akışı kesme amacıyla kullanılırken, bazı uygulamalarda ayar işlemleri için de tercih edilebiliyor. Ancak bu vana tiplerinin sürekli ayar yapmak amacıyla kullanılması, özellikle yüksek basınç farklarının bulunduğu sistemlerde çalışma ömrünü kısaltabiliyor ve zaman içinde hasara yol açabiliyor.

Ayar vanalarında öne çıkan teknik ölçütlerden biri de kontrol karakteristiği olarak belirtiliyor. Kapatma stroğu boyunca geçiş geometrisinin değişmesi nedeniyle Sürgülü ve Kelebek Vanalar doğrusal olmayan bir kontrol karakteristiği sergiliyor.

Halka kesitli akış yapısı korunuyor

Özkan İğne Vanaların girişinde akış, halka biçimindeki kesite ve girişten çıkışa doğru düzenli şekilde daralan gövde iç yapısına yönlendiriliyor. Halka kesit, pistonun kapatma hareketi boyunca korunuyor. Bu yapı, akışın vana içerisindeki hareketinin ve çıkış debisinin kontrollü biçimde düzenlenmesine imkân veriyor.

Pistonun eksenel hareketi, vananın çıkış açıklığını doğrusal bir karakteristikte kontrol ediyor. Bu çalışma prensibi, İğne Vanaların sürekli ayar ve hassas akış kontrolü gerektiren uygulamalarda kullanılmasını sağlıyor.

Kavitasyon riski kontrol uygulamalarında önem taşıyor

Ayar ve kontrol vanalarının seçiminde değerlendirilmesi gereken başlıca faktörlerden biri kavitasyon riski. Zorlu çalışma koşullarında kontrol vanaları yüksek basınç farklarına maruz



kalabiliyor. Akışkanın vana içerisindeki hızı arttıkça basınç düşüyor. Akışkan basıncının buharlaşma basıncının altına inmesi durumunda ise akış içerisinde buhar kabarcıkları oluşuyor.

Vana çıkışında basıncın yeniden yükselmesiyle bu kabarcıklar patlayarak mikro jetler ve şok dalgaları meydana getiriyor. Oluşan mikro jetlerin ve şok dalgalarının vana yüzeylerine çarpması, zaman içinde kavitasyon hasarlarına neden olabiliyor. Bu nedenle vana tipi ile çalışma koşullarının uyumu; kontrol performansı, ekipman ömrü ve sistem güvenliği açısından belirleyici önem taşıyor.

nesiller boyu süren çözümler üretiyoruz.



ÖZKAN

lead water to
the next level

12. Pompa ve Vana Kongresi insan, makine ve yapay zekâyı odağına alacak

POMSAD, İTÜ Makine Fakültesi ve ODTÜ Makine Mühendisliği Bölümü iş birliğiyle düzenlenecek 12. Pompa ve Vana Kongresi, 10-11 Aralık 2026 tarihlerinde Ankara'da gerçekleştirilecek. Kongrede insan deneyimi, makine sistemleri ve yapay zekâ arasındaki etkileşim ele alınacak.

Pompa, vana ve akışkan sistemleri sektörünün temsilcilerini buluşturacak 12. Pompa ve Vana Kongresi'nin ana teması "Akışta Üçlü Güç: İnsan – Makina – Yapay Zekâ" olarak belirlendi. Kongrenin; üretim, işletme, bakım, yönetim ve yatırım süreçlerinde bu üç bileşenin birlikte üstleneceği rolü değerlendirmesi planlanıyor.

POMSAD tarafından yapılan açıklamaya göre etkinlikte insan deneyimi ve mühendislik yetkinliği; makine ve akış sistemlerinin saha performansı ile yapay zekâ destekli veri analizi ve karar mekanizmalarıyla birlikte ele alınacak. Programın teknik gelişmelerin yanı sıra sektörü etkileyen düzenlemeleri, yatırım eğilimlerini ve yeni uygulama alanlarını da kapsaması öngörülüyor.

12. Pompa ve Vana Kongresi dijital dönüşümü ele alacak

Kongre programında yapay zekânın pompa, vana ve akışkan sistemlerinin tasarım, analiz ve işletme süreçlerindeki kullanımına yönelik başlıklar bulunacak. Optimizasyon, tahminleme, veri analitiği, dijital ikiz uygulamaları ve karar destek sistemleri etkinliğin teknoloji odaklı konuları arasında yer alacak.

İnsan bileşeni; karar verme yetkinliği, saha deneyimi, güvenlik kültürü ve etik değerlendirme çerçevesinde incelenecek. Makine ve akış sistemleri ise performans, dayanıklılık ve operasyonel güvenilirlik yönleriyle değerlendirilecek. Böylece teknolojinin tek başına değil, insan bilgisi ve saha koşullarıyla birlikte kullanıldığı sistem yaklaşımının tartışılması amaçlanıyor.

POMSAD'ın duyurduğu program çerçevesinde kongrede şu konular öne çıkacak:

- Yapay zekâ destekli tasarım, analiz ve işletme süreçleri
- Dijital ikizler, büyük veri ve ileri algoritmalar
- Avrupa Yeşil Mutabakatı ve enerji verimliliği politikaları
- İklim politikalarının yatırım kararlarına etkileri
- Kritik tesisler ve enerji depolama sistemleri
- Akıllı su yönetimi ve otonom altyapılar
- Avrupa Birliği mevzuatı ve uluslararası standartlar
- Sürdürülebilirlik, rekabetçilik ve dönüşen iş modelleri

Enerji verimliliği ve mevzuat gündemde olacak

Pompa, vana ve akışkan sistemleri sektörü; enerji verimliliği hedefleri, dijitalleşme, iklim politikaları ve uluslararası düzenlemelerle bağlantılı bir dönüşüm sürecinden geçiyor. Kongrede bu gelişmelerin sistem tasarımına, ürün geliştirme çalışmalarına, işletme süreçlerine ve yatırım kararlarına yansımaları değerlendirilecek.

Avrupa Birliği mevzuatı, uluslararası standartlar ve yeni ticari çerçeveler de programın düzenleme odaklı bölümünü

→ Devamı sayfa 12'de

12. Pompa-Vana Kongresi

10-11 Aralık 2026

ODTÜ Kültür ve Kongre Merkezi - Ankara

İnsan Makina

AKIŞTA ÜÇLÜ GÜÇ

Yapay Zekâ

BİLDİRİ ÖZETLERİNİN GÖNDERİLMESİ — 03 AĞUSTOS 2026

BİLDİRİ ÖZETLERİNİN DEĞERLENDİRME SONUÇLARININ İLETİLMESİ — 12 AĞUSTOS 2026

BİLDİRİ TAM METİNLERİNİN SON GÖNDERİMİ — 30 EKİM 2026

BİLDİRİ DEĞERLENDİRME SONUÇLARININ İLETİMİ — 09 KASIM 2026

AKIŞ TEKNOLOJİLERİ, TASARIM & MÜHENDİSLİK

- Pompa, Vana ve Fan Tasarımı, Karakteristikleri ve Seçimi
- Tasarım, Geliştirme ve HAD Uygulamaları
- Kavitasyon ve Performans Sorunları
- AB Mevzuatı ve Uluslararası Standartlar

AKIŞ SİSTEMLERİ VE OPERASYON

- Borulama, Vanalar ve Sistem Ekipmanları
- Şebeke Yönetimi, Ölçüm, Kontrol ve Otomasyon
- İşletme, Bakım ve Arıza Yönetimi
- İleri Üretim: Nanoteknoloji ve Katmanlı İmalat

ENERJİ SİSTEMLERİ VE KRİTİK UYGULAMALAR

- Enerji Verimliliği ve Tasarruf Teknolojileri
- Mini, Mikro ve Pompalı Hidro/Depolama Teknolojileri
- Kritik Tesis Uygulamaları: Nükleer ve Savunma Sanayi

DİJİTAL ENDÜSTRİ VE VERİ TEKNOLOJİLERİ

- Dijitalleşme ve Dijital İkiz Teknolojileri
- Büyük Veri, Veri Bilimi ve Blokzincir
- Otonom Sistemler ve Karanlık Fabrikalar

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK VE YEŞİL DÖNÜŞÜM

- İklim Değişikliği ve Yeşil Mutabakat
- Sürdürülebilir ve Döngüsel Ekonomi
- Ticaret, Regülasyon ve Küresel Dönüşüm

YAPAY ZEKÂ TEKNOLOJİLERİ

- Yapay Zekâ Temelleri ve Öğrenen Sistemler
- Tasarım ve Mühendislikte Yapay Zekâ Uygulamaları
- Fikri Mülkiyet, Etik ve Politikalar
- Ekonomik Etkiler ve AB Regülasyonları

Düzenleyici Kurumlar:

POMSAD — Türk Pompa ve Vana Sanayicileri Derneği
ODTÜ — ODTÜ Makina Mühendisliği Bölümü
İTÜ — İTÜ Makina Fakültesi

Destekleyeyici Kurumlar:

CER — Clean & Green Energy Forum
Europump
MAİB
MAKFED
METU-OTX
AI4GTech

Kongre Sekreteryası:

etix events

Gizem Konak +(90) 216 360 59 33 gizemk@etix.com.tr www.etix.com.tr

İletişim: www.pomsad.org.tr/kongre2026

→ Devamı



odaklanmayacağı; mühendislik yaklaşımları, saha deneyimleri, yatırım perspektifleri ve sektörün gelecek dönem stratejileri için ortak bir tartışma zemini oluşturacağı belirtiliyor.

Akademi, sanayi ve kamu temsilcileri buluşacak

Pompa ve Vana Kongresi'nin katılımcı profili; pompa ve vana üreticilerinden mühendislik ve proje ekiplerine, kamu kurumlarından akademisyenlere kadar farklı paydaşları kapsayacak. Etkinliğe araştırmacılar, standart kuruluşlarının temsilcileri, enerji ve altyapı şirketleri ile bakım, işletme ve teknik yönetim profesyonellerinin katılması bekleniyor.

Satın alma, iş geliştirme ve üst yönetim kadroları da kongrenin hedeflediği katılımcı grupları arasında bulunuyor. Bu yapıyla teknik uzmanlar, yatırım ve satın alma kararlarını yöneten yöneticiler ile akademik çevrelerin aynı platformda bir araya getirilmesi amaçlanıyor.

Kongre; CEIR Taps and Valves Europe, Europump, Makine İhracatçıları Birliği (MAİB), Makine İmalat Sanayii Dernekleri Federasyonu (MAKFED), METU-DTX ve AI4GTech'in katkılarıyla düzenlenecek.

Etkinliğin programı, sponsorluk seçenekleri ve sergi alanına ilişkin gelişmeler 12. Pompa ve Vana Kongresi'nin resmî internet sayfasından takip edilebilecek. Kongrenin önceki dönemine ilişkin bilgiler ise 11. Pompa ve Vana Kongresi haberimizde incelenebilir.

Kaynak: POMSAD – 12. Pompa ve Vana Kongresi duyurusu


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm pompalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

AyvazOnline e-ticaret sitesini yeniledi

Ayvaz'ın e-ticaret platformu AyvazOnline; yenilenen menü yapısı, ürün sayfaları, mobil görünümü ve destek modülüyle kullanıma açıldı. Platformda ayrıca "Ayvaz'a Özel" konsept sayfası oluşturulurken yeniden açılışa yönelik indirim ve hediye kampanyaları duyuruldu.

AyvazOnline, kullanıcı ihtiyaçları ve dijital alışveriş alışkanlıkları doğrultusunda e-ticaret sitesini yeniledi. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre çalışmayla kullanıcıların aradıkları ürünlere daha hızlı ulaşması ve alışveriş işlemlerini daha kolay tamamlaması hedefleniyor.

Yenileme kapsamında sitenin menü yapısı baştan düzenlendi. Ürün kategorileri ve içerik alanları, kullanıcıların platform içinde daha kolay hareket edebilmesine yönelik olarak yeniden yapılandırıldı. Mobil ve masaüstü cihazlar için farklı kullanım deneyimleri oluşturulurken slider ve banner alanları da güncellendi.

Bu alanlarda güncel kampanyaların, ürünlerin ve kurumsal duyuruların daha görünür biçimde sunulması amaçlanıyor. Böylece kullanıcıların siteye giriş yaptıktan sonra önemli bilgilere ve dönemsel fırsatlara daha kısa sürede ulaşabilmesi hedefleniyor.

Ürün sayfaları ve destek sistemi güncellendi

Yenileme çalışması kapsamında ürün sayfalarının içerik ve görünüm yapısı da yeniden ele alındı. Yapılan düzenlemelerle kullanıcıların ürünleri inceleme, ihtiyaçlarına uygun seçenekleri belirleme ve sipariş sürecini tamamlama aşamalarının daha anlaşılır hâle getirilmesi amaçlandı.

Müşteri iletişimini daha hızlı ve erişilebilir hâle getirmek amacıyla platforma yeni bir destek modülü de eklendi. Kullanıcılar bu bölüm üzerinden ürünler ve alışveriş süreçleriyle ilgili sorularını iletebilecek.

Firma, destek modülü sayesinde müşterilerin alışveriş sırasında karşılaşabilecekleri sorunlara daha hızlı yanıt almasını ve ihtiyaç duydukları iletişim kanalına kolayca ulaşmasını hedefliyor.

"Ayvaz'a Özel" sayfası oluşturuldu

Yenilenen AyvazOnline'da "Ayvaz'a Özel" adıyla yeni bir konsept sayfası da kullanıma açıldı. Bu bölümde Ayvaz markasına ait seçili ürünlerin, avantajların ve dönemsel fırsatların tek bir sayfada sunulması planlanıyor.

Konsept sayfanın, kullanıcıların markaya özgü ürün ve kampanyalara doğrudan erişmesini sağlaması amaçlanıyor.

Yeniden açılışa özel kampanyalar duyuruldu

AyvazOnline, yenilenen platformun kullanıma açılmasıyla birlikte indirim ve hediye kampanyaları da başlattığını açıkladı. Lansman kampanyası



kapsamında alışveriş sepetine yüzde 5 ek indirim uygulanacağı bildirildi.

Kademeli sepet promosyonunda ise alışveriş tutarına göre farklı hediyeler sunuluyor:

- 1.000 TL ve üzerindeki alışverişlerde anahtarlık
- 5.000 TL ve üzerindeki alışverişlerde tişört
- 7.500 TL ve üzerindeki alışverişlerde mühendis ajandası

Kampanyaların geçerlilik süresi ve ayrıntılı katılım şartları paylaşılan açıklamada belirtilmedi. Kullanıcıların sipariş vermeden önce güncel kampanya koşullarını ve ürün uygunluğunu AyvazOnline üzerinden kontrol etmesi gerekiyor.

Rüzgâr artık denizden *esiyor!*

offshorewind.tr yayında.

offshore wind



Scan QR code

offshorewind.tr

GE Vernova, Dinorwig pompalı depolama santralinin iki ünitesini yenileyecek



ENGIE ve La Caisse ortaklığındaki First Hydro Company, Birleşik Krallık'ın Kuzey Galler bölgesinde bulunan Dinorwig Pompalı Depolamalı Hidroelektrik Santrali'nin ilk iki ünitesinin yenilenmesi için GE Vernova'yı seçti. Proje kapsamında her biri 315 MW gücündeki iki ünitenin değiştirilmesi planlanıyor.

Dinorwig santralinin çoğunluk hissedarı ve işletmecisi ENGIE ile La Caisse'in yüzde 75'e yüzde 25 ortaklığında faaliyet gösteren First Hydro Company, santralin uzun vadeli yenileme programında yeni aşamaya geçti. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre GE Vernova, santralin güvenilirliğini, kullanılabilirliğini ve performansını geliştirmek amacıyla iki pompalı depolama ünitesini yenileyecek.

40 yılı aşkın süredir işletmede bulunan Dinorwig, Avrupa'nın büyük pompalı depolamalı hidroelektrik santralleri arasında yer alıyor. Tesis, bekleme durumundan 12 saniye içinde 1.320 MW, bir dakikadan kısa sürede ise 1.800 MW'a kadar güç sağlayabiliyor. Bu hızlı devreye girme kapasitesi, elektrik şebekesindeki arz-talep dengesinin korunmasına ve frekans değişimlerine müdahale edilmesine katkı sağlıyor.

Santralin altı üretim ünitesini kapsayan daha geniş yenileme programı; temel ekipmanların değiştirilmesini ve altyapının geliştirilmesini içeriyor. Programın Dinorwig'in işletme ömrünü en az 25 yıl uzatması ve santralin Birleşik Krallık elektrik sistemine hızlı, esnek ve düşük karbonlu üretim kapasitesi sunmaya devam etmesini sağlaması hedefleniyor.

Motor jeneratörler ve pompa türbinleri değiştirilecek

GE Vernova'nın proje kapsamındaki çalışmaları; geliştirilmiş motor jeneratörlerin ve pompa türbinlerinin tedarik edilmesini kapsıyor. Salyangoz gövde, sabit kanat halkası ve emme borusu gibi gömülü parçalar da yenilenecek. Santralin kontrol sistemi ile alçak gerilim, orta gerilim ve doğru akım güç kaynağı sistemleri de modernizasyon programına dâhil edildi.

Pompa türbinleri GE Vernova'nın Fransa'nın Grenoble kentindeki, motor jeneratörler ise İsviçre'nin Birr kentindeki mühendislik merkezlerinde tasarlandı. Projede ayrıca Almanya'da geliştirilen değişken frekanslı başlatma ekipmanları, İspanya'dan sağlanacak koruma sistemi ve İsviçre'de üretilecek jeneratör mili kullanılacak.

Çalışmalar öncesinde pompalı depolama ünitesinin model testleri GE Vernova'nın Grenoble'daki laboratuvarında tamamlandı. İlk iki ünitenin yenilenmesinin bu on yılın sonuna kadar tamamlanması öngörülüyor.

First Hydro Company'nin Kuzey Galler'de işlettiği Dinorwig ve Ffestiniog pompalı depolama santralleri toplam 2,1 GW kurulu güce sahip. Şirket tarafından açıklanan verilere göre bu iki tesis, Birleşik Krallık'ın pompalı depolamalı hidroelektrik kapasitesinin yaklaşık yüzde 74'ünü oluşturuyor.

DÜZENLEYEN: AKATED TSITT

DESTEKLEYEN: T.C. TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

DESTEKLEYEN: T.C. ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

DESTEKLEYEN: DSİ

DESTEKLEYEN: ISTT International Society For Trenchless Technology

DESTEKLEYEN: GATT

DESTEKLEYEN: WORLD WATER COUNCIL

EURASIA WATER EXPO Avrasya Su Fuarı

www.waterexpoeurasia.com

4-5 Kasım / November 2026

WOW Istanbul Hotels & Conference Center

SU VE ALTYAPI SEKTÖRÜNÜN BULUŞMA NOKTASI

3 ETKİNLİK BİR ARADA

EŞ ZAMANLI OLARAK

10th anniversary WATER LOSS FORUM
SU KAYIP VE KAÇAKLARI FORUMU
www.waterlossforum.org

NO-DIG TÜRKİYE 2026
www.nodigturkey.com

WASTE WATER FORUM
Atık Su Yönetim ve Geri Dönüşüm Teknolojileri Forumu
www.wastewaterforum.org

NEDEN KATILMALISINIZ?

- Belediyeler, su idareleri ve karar vericiler ile doğrudan bağlantı
- Su, atık su ve altyapı teknolojilerindeki en son yenilikler
- Avrasya pazarında güçlü konumlanma fırsatı
- Kamu ve özel sektör liderleri ile iş birlikleri

Avrasya Su Fuarı,
Kamu, Özel Sektör ve Sektör Liderlerini bir araya getirir.

2025 ÖNE ÇIKANLAR

2025 yılında düzenlediğimiz etkinlikte, 18 ülkeden 1.500'ün üzerinde katılımcıyı ağırladık:

- 72 belediye
- 25 su ve kanalizasyon idaresi
- 33 katılımcı firma
- 32 konuşmacı

Etkinlik, verimli B2B görüşmeleri ve teknik oturumlarla desteklenmiştir.

KİMLERLE TANIŞACAKSINIZ?

- Su ve Kanalizasyon İdareleri
- Belediyeler ve Bakanlıklar
- Altyapı Müteahhitleri
- Mühendislik & Danışmanlık Firmaları
- Teknoloji Sağlayıcıları ve Üreticiler

2026 BEKLENTİLERİMİZ

- 2.000+ profesyonel ziyaretçi
- 50+ katılımcı firma
- 70+ belediye ve su idaresi
- 4 B2B görüşme oturumu
- Güçlü uluslararası katılım

ULUSLARARASI KATILIM

- Avrasya Su Fuarı, her yıl Avrupa, Asya, Orta Doğu ve Türkiye'den sektör profesyonellerini bir araya getirerek uluslararası bir iş platformu oluşturmaktadır.
- 2026 yılında ise küresel erişimimizi daha da güçlendirerek, Suudi Arabistan, Birleşik Arap Emirlikleri ve Katar dahil Körfez bölgesinden özel alım heyetlerini ağırlamayı hedefliyoruz.
- Bu güçlü uluslararası katılım, sınır ötesi iş birlikleri, yeni pazarlara açılım ve üst düzey iş bağlantıları için önemli fırsatlar sunmaktadır.

SU & ALTYAPI SEKTÖRÜNÜN GELECEĞİNİ ŞEKİLLENDİREN PLATFORMDA YERİNİZİ ALIN

www.waterexpoeurasia.com

Fuar Katılımı | Sponsorluk | Konuşma Fırsatları

Yurtiçi Sponsorluk ve Satış
Burak DOĞAN
+90 532 524 06 62
burak@maven.events

Yurtdışı Sponsorluk ve Satış
Pelin KURŞUN
+34 617 12 81 15
pelin@maven.events

GEA Crack Test, gıda üretim ekipmanlarındaki mikro çatlakları tespit ediyor



GEA'nın paslanmaz çelik proses ekipmanlarına yönelik Crack Test hizmeti, özellikle sprey kurutucularda zamanla oluşabilen mikro çatlakların elektromanyetik tarama yöntemiyle belirlenmesini kapsıyor. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre hizmet; test, onarım ve sertifikasyon aşamalarını içeriyor.

Gıda üretim tesislerinde kullanılan paslanmaz çelik ekipmanlarda yüksek sıcaklık, basınç değişimleri ve uzun süreli çalışma koşulları nedeniyle yapısal bozulmalar oluşabiliyor. Başlangıç aşamasında gözle fark edilmesi güç olan mikro çatlaklar, zaman içinde ekipmanın mekanik bütünlüğünü ve proses performansını etkileyebiliyor.

Firma tarafından yapılan açıklamada, ilerleyen çatlakların basınç dalgalanmaları, performans kaybı ve plansız duruş riskleriyle ilişkilendirilebildiği belirtildi. Hijyenik üretim yapılan tesislerde ekipman yüzeylerinin düzenli olarak kontrol edilmesi de üretim koşullarının korunması açısından önem taşıyor.

GEA Crack Test nasıl uygulanıyor?

GEA Crack Test uygulamasında elektromanyetik alan prensibine dayanan Eddy tarayıcı teknolojisi kullanılıyor. Tarama sırasında paslanmaz çelik yüzeyler kontrol edilerek gözle görülmesi zor çatlakların konumu ve boyutu belirleniyor.

GEA'nın açıklamasına göre sistem, 0,1 milimetre seviyesindeki çatlakları tespit edebiliyor. Böylece henüz ileri düzeyde hasara dönüşmemiş bölgelerin belirlenerek bakım planına alınması amaçlanıyor.

Testin uygulanabilmesi için ihtiyaç duyulan özel çalışma platformları GEA ekipleri tarafından kuruluyor. Tarama sonucunda çatlak tespit edilmesi durumunda gerekli onarım çalışmaları da hizmet kapsamında gerçekleştirilebiliyor. Kontrol ve müdahalelerin tamamlanmasının ardından ekipman için test sürecini gösteren bir GEA sertifikası düzenleniyor.

Sprey kurutucular ve paslanmaz çelik ekipmanlar kontrol ediliyor

Hizmetin öncelikli uygulama alanları arasında gıda üretim tesislerindeki sprey kurutucular ve diğer paslanmaz çelik proses ekipmanları bulunuyor. Bu sistemlerde çalışma koşullarına bağlı olarak oluşan yüzey hasarları zaman içerisinde ilerleyebiliyor.

GEA Crack Test, mevcut hasarın erken aşamada belirlenmesine ve bakım çalışmalarının elde edilen bulgular doğrultusunda planlanmasına yardımcı oluyor. Uygulama, ekipmanın yalnızca çalışıp çalışmadığını kontrol etmek yerine yüzeydeki potansiyel risk bölgelerinin ayrıntılı biçimde incelenmesine odaklanıyor.

Firma açıklamasında erken tespitin, plansız duruş riskinin azaltılmasına ve ekipman performansının korunmasına katkı sağlayabileceği ifade edildi. Bakım veya onarım kararlarının ise test sonuçları, ekipmanın mevcut durumu ve tesisin çalışma koşulları dikkate alınarak verilmesi gerekiyor.

Test, onarım ve sertifikasyon aynı süreçte yürütülüyor

GEA Türkiye, Crack Test hizmetini son dört yıldır kendi ekipleri ve teknik ekipmanlarıyla yürüttüğünü belirtiyor. Hizmet; platform kurulumu, tarama, bulguların değerlendirilmesi, gerekli onarımlar ve sertifikasyon aşamalarını kapsıyor.

GEA Türkiye Servis Direktörü Ulvi Gül, ekipmanlarda zamanla oluşan ve gözle fark edilmesi güç mikro çatlakların üretim performansı ile hijyen koşullarını etkileyebildiğini belirtti. Gül, "Test, onarım ve sertifikasyon süreçlerini tek çatı altında sunarak işletmelere kapsamlı bir çözüm sağlıyoruz" dedi.

GEA Crack Test hizmetinin temel amacı, paslanmaz çelik ekipmanlardaki yapısal sorunların ilerlemeden belirlenmesi ve bakım kararlarının ölçülebilir bulgulara dayandırılması olarak açıklanıyor.



VANA AKTÜASYONUNDA YENİ BİR DÖNEM

GEA, su hidrolik aktüasyon teknolojisini tamamen entegre hijyenik vana portföyüne taşıyarak sektörde bir ilke imza atıyor. Basınçlı havanın yerine suyun gücünü kullanan bu yenilikçi yaklaşım; üstün kontrol stabilitesi, kesintisiz ve hassas konumlandırma ile maksimum verimlilik sunar.

Sonuç mu? Daha hızlı geçiş süreçleri ve yeni nesil üretim imkanları ,üstelik minimum ürün kaybıyla.

Tek sistem. Tek arayüz.
Geleceğin proses teknolojisine güçlü bir adım.

Daha fazla bilgi edinmek için,
QR kodu okutun

GEA Engineering for a better world.

Rotork RTP-4000, vana kontrolü ile kestirimci bakımı bir araya getiriyor



Rotork'un RTP-4000 akıllı vana konumlandırıcısı; kontrol vanalarının yönetimi, durum izleme ve arıza teşhis işlevlerini aynı platformda buluşturuyor. Temassız konum geri bildirimi, entegre basınç sensörleri ve farklı seviyelerde sunulan teşhis özellikleriyle ürün; özellikle petrol, doğal gaz ve petrokimya tesislerindeki zorlu uygulamalara yönelik geliştirildi.

Proses endüstrilerinde kontrol vanalarından beklenen görev artık yalnızca akışın belirlenen değerde tutulmasıyla sınırlı değil. Plansız duruşların azaltılması, bakım çalışmalarının mevcut ekipman verilerine göre planlanması ve varlık performansının izlenmesi de kontrol sistemlerinin temel gereksinimleri arasında yer alıyor. Akıllı vana konumlandırıcıları, vananın çalışma davranışını takip ederek bu gereksinimlere yönelik veri sağlıyor.

Rotork tarafından açıklanan bilgilere göre RTP-4000, temel kontrol işlevlerinin yanında kontrol vanası seviyesinde durum izleme ve kestirimci bakım çalışmalarını destekleyen teşhis özellikleri sunuyor. Sistem, vananın mevcut durumunun değerlendirilmesine ve zaman içinde oluşabilecek performans değişimlerinin izlenmesine yardımcı olmayı amaçlıyor.

Mekanik bağlantı gerektirmeyen geri bildirim sistemi

RTP-4000'in kurulum yapısında mıknatıs temelli, temassız konum geri bildirim teknolojisi kullanılıyor. Aktüatör ile konumlandırıcı arasında mekanik bağlantı gereksinimini ortadan kaldıran bu yapı, montaj sürecini sadeleştirirken hareketli bağlantı parçalarından kaynaklanabilecek aşınma noktalarını da azaltıyor. Söz konusu özellik, yüksek çevrim sayısına veya yoğun titreşime sahip uygulamalarda önem taşıyor.

Devreye alma işlemleri doğrudan cihaz üzerinden veya bir varlık yönetim sistemi aracılığıyla gerçekleştirilebiliyor. Böylece ürünün hem sahadaki yerel çalışmalarla hem de merkezi bakım ve izleme altyapılarıyla kullanılabilmesi hedefleniyor.

Basınç sensörleriyle vana davranışının izlenmesi

Ürüne entegre edilen basınç sensörleri, vananın çalışma davranışına ilişkin gerçek zamanlı verilerin izlenmesine ve uzun dönemli değerlendirmeler yapılmasına imkân tanıyor. Geçmiş veriler, eğilim analizleri ve olay kayıtları; performans değişimlerinin belirlenmesi ve arıza araştırmalarının desteklenmesi amacıyla kullanılabiliyor.

Çevrim dışı gerçekleştirilebilen vana imza testi, kontrol vanasının çalışma karakteristiğinin incelenmesini sağlıyor. Kullanıcılar arayüz üzerinden vananın durumunu değerlendirebiliyor, gelişmekte olan sorunları inceleyebiliyor ve yönlendirmeli bakım önerilerine erişebiliyor. Kısmi strok testi özelliği ise acil durdurma sistemlerinde kullanılan vanaların kontrol edilmesini destekliyor.

RTP-4000, farklı proje ve uygulama gereksinimlerine uyum sağlamak amacıyla birden fazla teşhis seviyesiyle sunuluyor. Böylece standart durum izlemeden daha ayrıntılı performans analizlerine kadar farklı ihtiyaçlara göre ürün seçimi yapılabiliyor.

Yüksek pnömatik çıkış kapasitesi

Artırılan pnömatik çıkış kapasitesi, aktüatörün daha hızlı tepki vermesini sağlıyor. Rotork, bu kapasitenin bazı uygulamalarda hacim yükseltici gibi ilave ekipmanlara duyulan gereksinimi azaltabileceğini belirtiyor. Daha az yardımcı bileşen kullanılması, sistem yapısının sadeleştirilmesine ve potansiyel bağlantı noktalarının azaltılmasına katkı sağlayabilir.

RTP-4000'in korozyona dayanıklı gövdesi ve koruma altına alınan elektronik bileşenleri, zorlu ve tehlikeli çalışma ortamları dikkate alınarak tasarlanmış. Ürünün çift sertifikasyon yapısı, hem kendinden emniyetli hem de patlamaya dayanıklı uygulamalarda kullanılabilmesini sağlıyor.

RTP-4000 serisi; vana kontrolü, teşhis, bakım planlaması ve saha dayanımını aynı yapı içinde ele alıyor. Bu yaklaşım, özellikle plansız duruşların, operasyonel güvenliğin ve bakım sürelerinin kritik olduğu proses tesislerinde kontrol vanalarının yalnızca yönetilmesini değil, çalışma durumlarının veriye dayalı olarak izlenmesini de hedefliyor.


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

PCM, evcil hayvan maması tesisi için hijyenik et transfer sistemleri tedarik etti



BU HABERDE NE VAR?

Bu başarı hikâyesinde, viskoz et ürünlerinin yeni ekstrüzyon hatlarına kesintisiz ve kontrollü biçimde aktarılması için geliştirilen PCM hijyenik et transfer sistemleri ele alınıyor. Sistemin pompa, hazne, otomasyon ve mobil şase bileşenlerinin üretim esnekliğine nasıl katkı sağladığı aktarılıyor.

PCM Group UK Ltd, Birleşik Krallık'taki bir evcil hayvan maması üretim tesisinin kapasite artışını desteklemek amacıyla üç hijyenik et transfer sistemi tasarlayıp tedarik etti. Otomatik köpek maması üretim hatlarına yönelik sistemlerde toplam dört hijyenik tip eksantrik vidalı pompa kullanıldı.

Premium evcil hayvan mamasına yönelik talebin artması, üreticilerin kapasite artışı ile hijyen gerekliliklerini birlikte yönetmesini gerektiriyor. Bu kapsamda PCM Group UK Ltd, Birleşik Krallık'ta faaliyet gösteren ve adı açıklanmayan bir evcil hayvan maması üreticisinin tesis genişletme projesi için üç komple et transfer sistemi geliştirdi.

Paslanmaz çelikten üretilen sistemler, otomatik köpek maması işleme hatlarına et ürünü beslemek üzere tasarlandı. Projede kesintisiz ürün akışının sağlanması, dozaj doğruluğunun korunması ve yeni ekipmanların mevcut üretim altyapısıyla bütünleştirilmesi temel gereksinimler arasında yer aldı.

Yeni ekstrüzyon hatları için kesintisiz ürün akışı

Tesiste devreye alınması planlanan birden fazla ekstrüzyon hattının düzenli biçimde beslenebilmesi için düşük pulsasyonlu ve kararlı bir et transferi gerekiyordu. Üretim prosesindeki akış dalgalanmalarının azaltılması ve her hatta belirlenen miktarda ürün ulaştırılması, ürün reçetelerinin tutarlılığı açısından projenin öncelikleri arasında bulunuyordu.

Sistemin ayrıca farklı reçetelere ve ileride gerçekleştirilebilecek üretim değişikliklerine uyarlanabilir olması talep edildi. Yıkamalı üretim ortamına uygun hijyenik yapı, mevcut tesis kontrol sistemleriyle haberleşme ve otomatik çalışma kabiliyeti de belirlenen teknik gereksinimler arasında yer aldı.

Üç sistemde dört hijyenik pompa kullanıldı

PCM Group UK Ltd tarafından geliştirilen üç sistem; paslanmaz çelik hazneler, bütünleşik kontrol panoları ve hijyenik tip eksantrik vidalı pompalarla donatıldı. Uygulamanın farklı noktalarındaki transfer gereksinimlerini karşılamak üzere toplam dört PCM pompa seçildi.

Eksantrik vidalı pompa teknolojisi, viskoz ürünlerin sürekli ve düşük pulsasyonla aktarılmasına yönelik yapısıyla sistemin temel bileşenini oluşturdu. Pompa ve kontrol ekipmanlarının birlikte çalışmasıyla et ürününün kontrollü biçimde ekstrüzyon hatlarına beslenmesi hedeflendi.

Gıda üretiminde kullanılan farklı hijyenik pompa çözümleri, ürünün



viskozitesi, içerdiği parçacıklar, temizlik yöntemi ve proses basıncı gibi değişkenlere göre belirleniyor. PCM'nin bu projedeki seçimi ise et ürünlerinin transfer özellikleri ile tesisin otomasyon gereksinimleri doğrultusunda yapıldı.

Manuel ve otomatik çalışma seçenekleri

Sistemlere hem manuel hem de otomatik çalışma modları eklendi. Analog sinyal üzerinden uzaktan kontrol özelliği, ekipmanların tesis otomasyonuna bağlanmasına ve üretim hattının gereksinimlerine göre yönetilmesine imkân veriyor.

Hazne doldurma fonksiyonu, yukarı akıştaki et transfer işlemlerinin sistemle bütünleştirilmesini sağlıyor. Böylece haznelerin beslenmesi ile ürünün ekstrüzyon hatlarına aktarılması aynı proses yapısı içinde kontrol edilebiliyor.

Üniteler, ağır hizmet tipi döner tekerleklerle donatılmış mobil şaseler üzerine yerleştirildi. Taşınabilir yapı, sistemlerin üretim alanındaki konumlarının operasyonel ihtiyaçlara göre değiştirilmesine ve ileride yapılabilecek hat düzenlemelerine uyarlanmasına olanak tanıyor.

Hijyen ve üretim esnekliği birlikte ele alındı

PCM tarafından yayımlanan vaka çalışmasına göre sistemler; viskoz et ürünlerinin düzenli transferi, düşük pulsasyonlu akış, hassas dozaj kontrolü ve otomatik üretim hatlarına entegrasyon sağlamak üzere geliştirildi. Paslanmaz çelik yapı ve hijyenik ekipman seçimiyle temizlik ve bakım süreçlerinin kolaylaştırılması amaçlandı.

Mobil şase, farklı çalışma modları ve uzaktan kontrol özellikleri ise tesisin değişen reçetelere ve gelecekteki üretim düzenlemelerine uyarlanmasını destekliyor. Bununla birlikte PCM'nin vaka çalışmasında sistemlerin debi, basınç, enerji tüketimi, kapasite artış oranı veya işletme maliyetlerine etkisine ilişkin sayısal sonuçlar paylaşılmadı.

AUMA yeni İcra Kurulunu oluşturdu

BU HABERDE NE VAR?

Bu haberde AUMA İcra Kurulunun görev dağılımı, Dr. Andreas Bechle'nin Teknolojiden Sorumlu Başkan olarak atanması ve şirketin yeni yönetim yapısıyla hedeflediği organizasyonel değişiklikler ele alınıyor.



AUMA'nın yeni İcra Kurulu (soldan sağa): Marc Schmidt (CSO), Dr. Andreas Bechle (CTO), Dr. Jörg Hoffmann (CEO), Thomas von Bobrucki (COO) ve Christoph Neubauer (CFO).

Elektrikli aktüatör ve vana redüktörü üreticisi AUMA, yönetim yapısını yenileyerek satış, operasyon, finans ve teknoloji alanlarının temsil edildiği beş kişilik İcra Kurulunu oluşturdu.

AUMA, 2026 yılı başında gerçekleştirdiği yeniden yapılanma kapsamında İcra Kurulunu genişletti. CEO Dr. Jörg Hoffmann'ın başkanlık ettiği kurulda Marc Schmidt, Thomas von Bobrucki, Christoph Neubauer ve Dr. Andreas Bechle görev aldı. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre yeni yapıyla sorumluluk alanlarının daha açık tanımlanması ve birimler arasındaki koordinasyonun geliştirilmesi hedefleniyor.

İcra Kurulunda görev dağılımı

Yeni organizasyon yapısında Dr. Jörg Hoffmann, İcra Kurulu Başkanı ve CEO olarak görevini sürdürüyor. Marc Schmidt, Satıştan Sorumlu Başkan (CSO) olarak küresel satış ve satış sonrası hizmetleri; Thomas von Bobrucki, Operasyondan Sorumlu Başkan (COO) olarak sipariş karşılama süreçleri ve tedarik zincirini yönetiyor. Christoph Neubauer, Finanstan Sorumlu Başkan (CFO) olarak finans, finansal kontrol ve bilgi teknolojilerinden sorumlu bulunuyor. Dr. Andreas Bechle ise Teknolojiden Sorumlu Başkan (CTO) olarak Ar-Ge, inovasyon ve ürün stratejisi çalışmalarına liderlik ediyor.

Marc Schmidt, Thomas von Bobrucki ve Christoph Neubauer daha önce de AUMA bünyesinde yöneticilik görevleri yürütüyordu. Yeni yapılanmayla birlikte sorumluluk alanları genişletilerek İcra Kurulu düzeyine taşındı.

Teknoloji yönetimine yeni atama

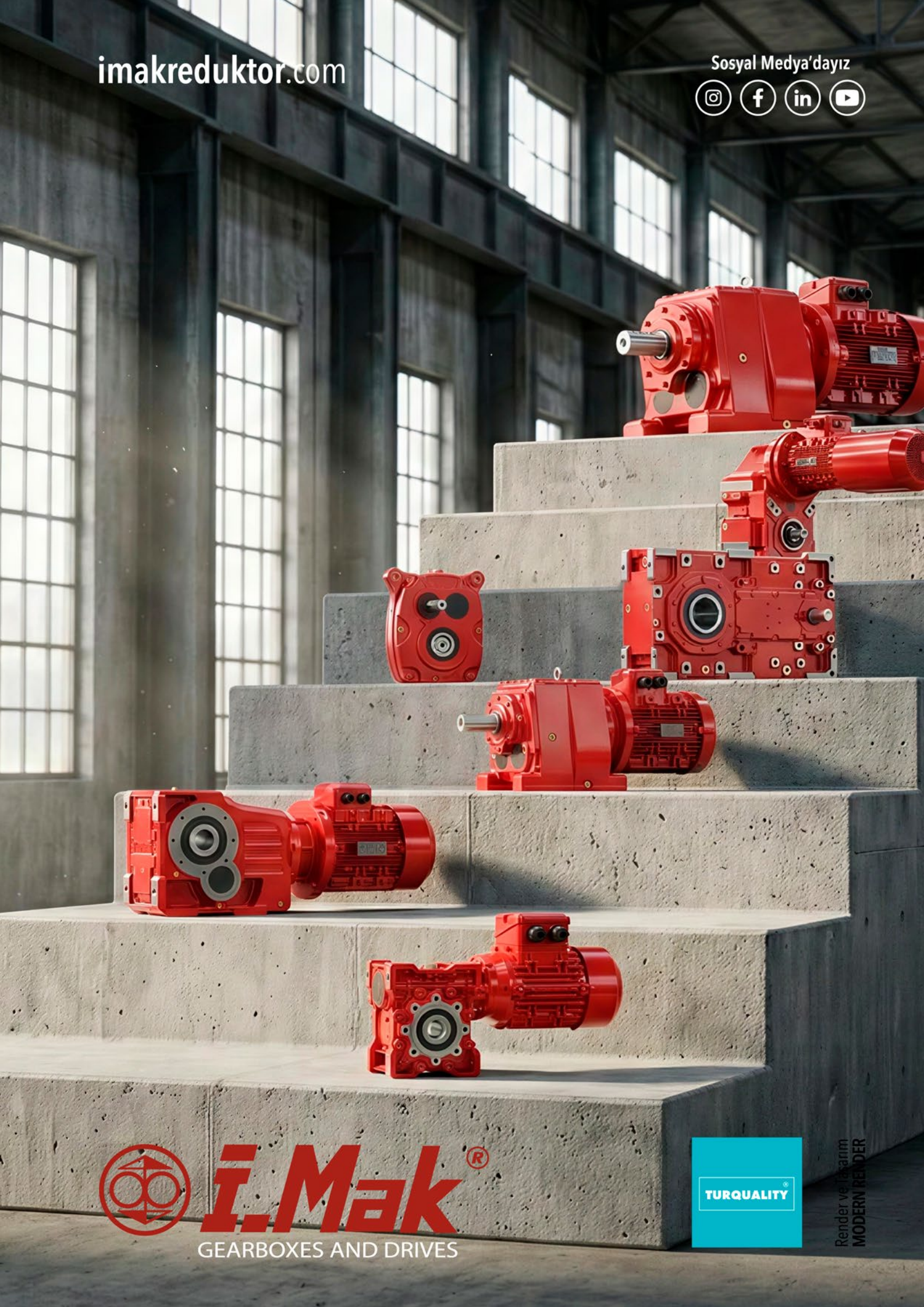
Dr. Andreas Bechle, 1 Nisan 2026 tarihinde AUMA'daki görevine başladı. Bechle'nin kurula katılmasıyla Ar-Ge, inovasyon ve ürün stratejisi ayrı bir yönetim alanı hâline getirildi.

Bechle, AUMA'ya katılmadan önce Robert Bosch GmbH'nin Electrified Motion bölümünde merkezi tahrik geliştirme çalışmalarından küresel ölçekte sorumluydu. Yeni atamayla kurul; genel yönetim, satış, operasyon, finans ve teknoloji fonksiyonlarını kapsayacak şekilde tamamlandı.

Yeni yapılanmayla koordinasyon artırılacak

AUMA'nın açıklamasına göre yeni organizasyon modeliyle karar alma süreçlerinin hızlandırılması ve satış, Ar-Ge, üretim ile servis birimleri arasındaki iş birliğinin artırılması planlanıyor. Şirket ayrıca teslimat kapasitesi, kalite yönetimi, inovasyon ve dijital dönüşüm çalışmalarını geliştirmeyi hedefliyor.

Yeniden yapılanma sürecinde Ferdinand Dirnhofer için de bir görev geçişi planlandı. AUMA'nın 20 Nisan 2026 tarihli açıklamasında, 1993 yılından bu yana şirkette görev yapan Dirnhofer'in 30 Haziran 2026 tarihinde genel yönetimdeki görevinden ayrılmasının öngörüldüğü belirtildi.


imakreduktor.com
Sosyal Medya'dayız
i.Mak®
GEARBOXES AND DRIVES
TURQUALITY®
Render ve tasarım
MODERN RENDER

Valmet, Severn Group satın almasını tamamladı

Valmet, zorlu servis koşullarına yönelik akış kontrol çözümleri geliştiren Severn Group'un satın alma işlemini tamamladı. Yaklaşık 480 milyon dolar değerindeki işlemle birlikte Severn Glocon, ValvTechnologies ve LB Bentley, Valmet'in Flow Control iş alanına katıldı.

Valmet, endüstriyel vana üreticisi Severn Group'un satın alınmasına ilişkin sürecin 1 Temmuz 2026 itibarıyla tamamlandığını açıkladı. İlk olarak 22 Aralık 2025 tarihinde duyurulan satın alma; Severn Glocon, ValvTechnologies ve LB Bentley olmak üzere grubun üç iş birimini kapsıyor.

Firma tarafından yapılan açıklamaya göre satın alma, Valmet'in Process Performance Solutions segmentini güçlendirmeyi ve Flow Control iş alanının farklı proses endüstrilerindeki faaliyetlerini genişletmeyi amaçlıyor. Process Performance Solutions segmenti, Valmet'in kârlılığının yaklaşık yarısını oluşturuyor.

Severn, Valmet'in Flow Control iş alanına katıldı

Severn Group, yüksek basınç, aşındırıcı akışkanlar, yüksek sıcaklık ve kritik proses koşulları gibi zorlu uygulamalar için geliştirdiği vana ve akış kontrol çözümleriyle faaliyet gösteriyor. Grup bünyesindeki şirketler; rafineri, enerji, metal, petrol ve gaz, deniz altı sistemleri ile farklı endüstriyel proseslere yönelik ürün ve hizmetler sunuyor.

Satın alma sonrasında Severn'in yaklaşık 950 çalışanı Valmet bünyesine katıldı. Severn şirketlerinin Valmet'in Flow Control iş alanına entegre edilmesi planlanıyor.

Valmet Başkanı ve CEO'su Thomas Hinnerskov, satın almanın şirketin "Lead the Way" stratejisinin uygulanmasında önemli bir aşama olduğunu belirtti. Hinnerskov'a göre Severn; rafineri, enerji ve metal sektörlerinde Valmet için yeni bir pazar alanı oluştururken mevcut kurulu ürün tabanı üzerinden satış sonrası hizmet potansiyeli de sunuyor. Satın alma aynı zamanda şirketin zorlu servis koşullarına yönelik akış kontrol teknolojilerini genişletiyor.

Zorlu servis koşullarına yönelik vana portföyü genişliyor

Valmet'in mevcut akış kontrol çözümleriyle Severn şirketlerinin uygulama bilgisinin bir araya getirilmesi, özellikle kritik proseslerde kullanılan vana ve vana otomasyon sistemlerinin kapsamını genişletecek.

Birleşen yapı; petrol ve gaz değer zincirinin yanı sıra kimya, yenilenebilir enerji, elektrik üretimi, biyomalzemeler, madencilik, metal ve deniz altı uygulamalarına yönelik çözümler sunacak. Valmet, satın almayla birlikte gelen kurulu ürün tabanını şirketin yaşam döngüsü hizmet modeli kapsamında değerlendirmeyi hedefliyor.

Valmet Flow Control İş Alanı Başkan Yardımcısı Simo Sääskilahti, iki şirketin vana teknolojileri ve uygulama bilgisinin birbirini tamamladığını ifade etti. Sääskilahti, birleşen yetkinliklerin enerji ve kritik ham madde tedarikinde kullanılan proseslerin sürekliliğini destekleyeceğini belirtti.

Severn'in önceki sahibi Bluewater'ın Ortağı Salil Oberoi ise Valmet'in küresel faaliyet ağı ve müşteri erişiminin Severn'in büyümesinin sonraki aşaması için uygun bir platform oluşturacağını söyledi.

Satın alma bedeli 480 milyon dolar

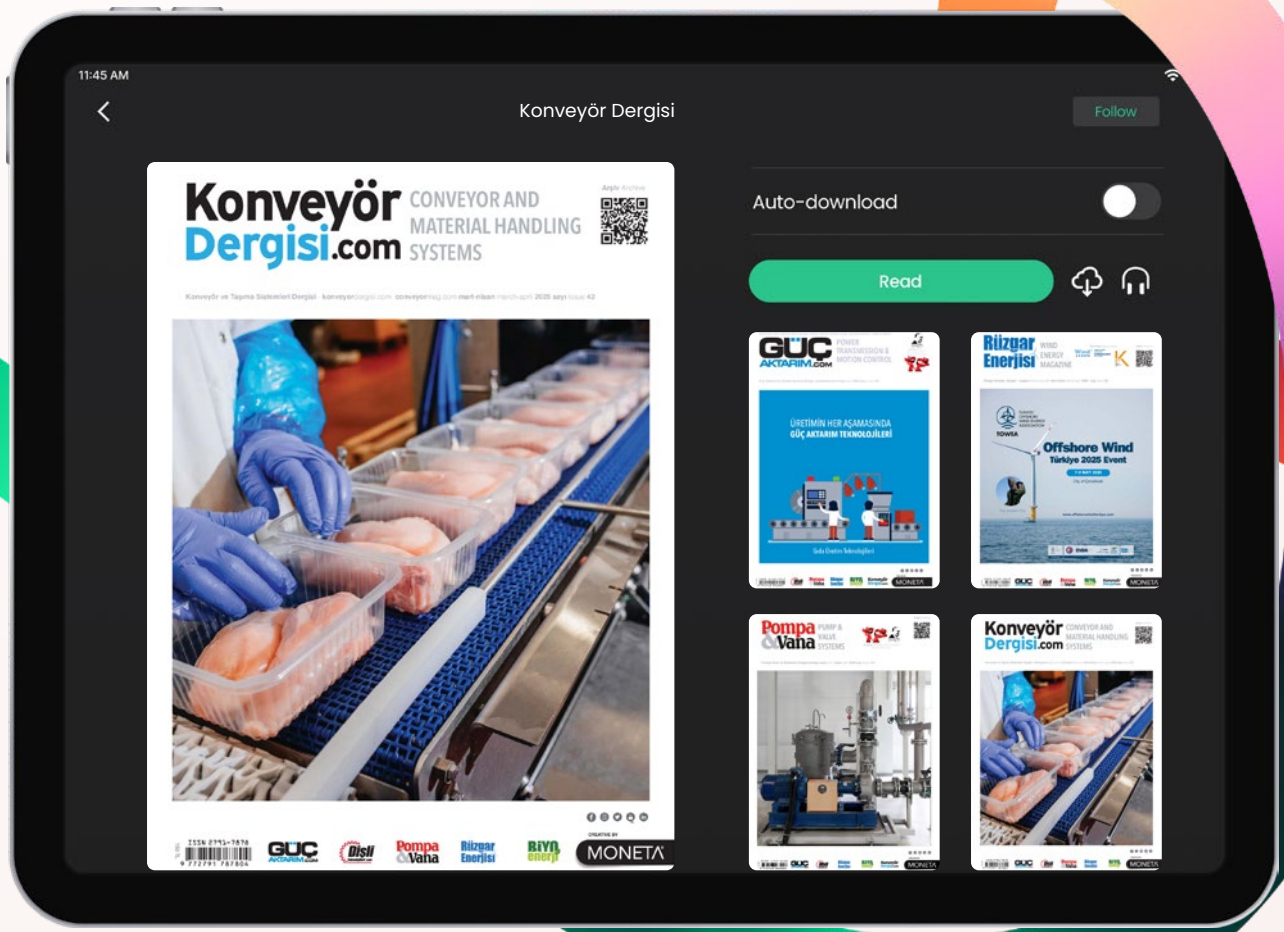
Severn Group, 2025 yılında yaklaşık 215 milyon avro net satış gerçekleştirdi. Şirketin aynı dönemdeki FAVÖK marjı yaklaşık yüzde 16 olarak açıklandı.

Satın alma işleminin nakit ve borçtan arındırılmış şirket değeri 480 milyon dolar olarak belirlendi. Bu tutar, işlemin Aralık 2025'te duyurulduğu dönemdeki döviz kurları üzerinden yaklaşık 410 milyon avroya karşılık geliyor.

Valmet, Severn'in ürün portföyü, teknik uzmanlığı, müşteri ilişkileri ve kurulu ürün tabanıyla birlikte Flow Control faaliyetlerini geleneksel biyomalzeme pazarlarının ötesinde büyütmeyi planlıyor. Entegrasyon sürecinin tamamlanmasıyla şirketin kritik vana, aktüatör ve vana otomasyonu uygulamalarındaki faaliyet alanının genişlemesi bekleniyor.

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device

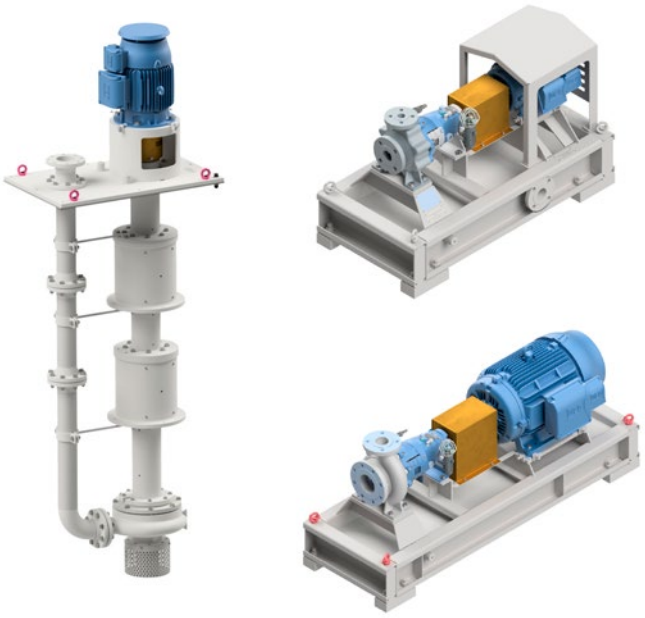


Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Johnson Pump, offshore rüzgâr projelerine yönelik pompa çözümlerini genişletiyor



SPX FLOW'un Johnson Pump markası altında sunduğu CombiSump ve CombiChem pompaları; soğutma suyu, teknik tatlı su, deniz suyu basınçlandırma ve açık drenaj sistemlerinde kullanılmak üzere offshore rüzgâr projelerinde değerlendiriliyor.

SPX FLOW, Johnson Pump ürünlerinin offshore rüzgâr enerjisi sektöründeki kullanım alanını genişletiyor. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre CombiSump ve CombiChem pompaları, ABD'deki Sunrise projesi de dâhil olmak üzere farklı offshore rüzgâr projelerinin planlamalarında yer alıyor.

Johnson Pump ürünleri hâlihazırda gemi inşa, su arıtma, otomotiv ve bahçecilik gibi farklı endüstrilerde kullanılıyor. Offshore rüzgâr projelerine yönelik uygulamalar ise platformlardaki yardımcı akışkan sistemlerine odaklanıyor. Bu kapsamda pompalar; soğutma suyu devreleri, teknik tatlı su besleme sistemleri, deniz suyu basınçlandırma uygulamaları ve açık drenaj tanklarında kullanılabiliyor.

HVDC platformlarına yönelik pompa tedariki

SPX FLOW, offshore rüzgâr projelerinde Nordic Flow ile birlikte çalışıyor. Nordic Flow, yüksek gerilimli doğru akım (HVDC) platformlarında ihtiyaç duyulan pompaların tedarikini gerçekleştiriyor. İş birliği; deniz suyu kaldırma pompaları, soğutma sıvısı pompaları ve farklı yardımcı sistemlerde kullanılan ekipmanları kapsıyor.

HVDC platformları, offshore rüzgâr santrallerinde üretilen elektriğin karaya iletilmesinde görev üstleniyor. Bu platformlarda bulunan soğutma, drenaj ve su besleme sistemlerinin kesintisiz çalışması, elektrik ekipmanlarının işletme sürekliliği açısından önem taşıyor. Pompa seçiminin yanı sıra ekipman dokümantasyonu, test süreçleri ve satış sonrası teknik destek de proje gereksinimleri arasında bulunuyor.

SPX FLOW Proje Uygulama Müdürü Peter van Rijn, offshore rüzgâr pazarındaki büyümenin şirketin sürdürülebilirlik ve inovasyon yaklaşımıyla uyumlu olduğunu belirtti. Van Rijn, projelere gerekli teknik belgeler, test edilmiş ekipmanlar, uzmanlık ve müşteri hizmetleriyle destek verdiklerini ifade etti.

Nordic Flow Operasyon Direktörü Torjus Wæringsaasen ise iki şirket arasındaki uzun süreli iş birliğinin, offshore rüzgâr projelerine başlangıçtan tamamlanma aşamasına kadar bütünleşik pompa çözümleri sunulmasına katkı sağladığını kaydetti.

Johnson Pump ürünlerinin offshore rüzgâr sektöründe kullanılması, karadaki endüstriyel tesislerde ve denizcilik uygulamalarında edinilen pompa deneyiminin açık deniz enerji altyapısına aktarılmasını amaçlıyor. SPX FLOW tarafından yayımlanan açıklamaya göre şirket, ekipman tedarikinin yanında dokümantasyon, test ve teknik destek süreçlerini de proje çalışmalarının bir parçası olarak yürütüyor.



OFFSHORE WIND Türkiye 2026

DENİZÜSTÜ RÜZGAR ENERJİSİ DERNEĞİ
DÜRED

EKİM
13-14

Piri Reis Üniversitesi

Postane, Eflatun Sk. No:8, 34940
Tuzla İstanbul

Geleceğin enerjisinde *yerinizi alın.*

Türkiye'nin denizüstü rüzgâr enerjisi ekosistemi; kamu, akademi ve özel sektörün katılımıyla İstanbul'da buluşuyor.

PROGRAM VE KAYIT

offshorewindturkiye.com

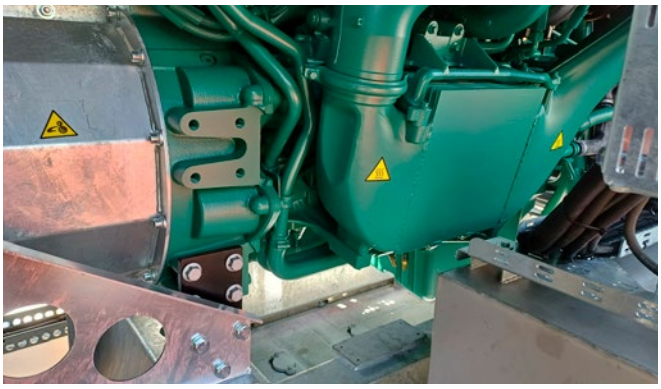
Partnerler

ENSİA Energy Industrialists & Business Association
GİSBİR
İzmir Kalkınma Ajansı
offshore wind
PRU Piri Reis University
Rüzgar Enerjisi Wind Energy Magazine

Tasarım: Moneta Tanıtım

BBA Pumps, 585 kW motor gücünü ses yalıtımlı pompa ünitesinde birleştirdi





BU HABERDE NE VAR?

BBA Pumps'ın yüksek motor gücü ile düşük çalışma sesini bir araya getiren pompa ünitesinin teknik özellikleri, emisyon sertifikaları, yakıt tüketimi ve Rental Pumps tarafından uygulanan modüler kullanım modeli ele alınıyor.

BBA Pumps tarafından geliştirilen 585 kW gücündeki dizel pompa ünitesi, 20 feet uzunluğundaki ses yalıtımlı konteyneri sayesinde 10 metre mesafede 66 dB(A) ses seviyesiyle çalışıyor. Ünitede 16 litrelik Volvo Penta TWD1683VE motor kullanılıyor.

BBA Pumps, yüksek güç gerektiren geçici pompalama uygulamalarına yönelik geliştirdiği ses yalıtımlı pompa ünitesini Hollanda merkezli Rental Pumps'ın test tesisinde devreye aldı. BBA Pumps'ın şimdiye kadar ürettiği en büyük ses yalıtımlı pompa ünitesi olarak tanımlanan sistem, yaklaşık 800 hp güç sağlayan 585 kW'lık dizel motorla çalışıyor.

Firma tarafından açıklanan verilere göre pompa ünitesi, motor 1.500 dev/dakikada çalışırken 10 metre mesafede 66 dB(A) ses seviyesi oluşturuyor. Gürültünün sınırlandırılmasında, pompa setini çevreleyen ses yalıtımlı 20 feet konteyner yapısı etkili oluyor. Bu özellik, ünitenin yapıların ve çalışma alanlarının yakınında kullanılması gereken geçici pompalama projeleri açısından önem taşıyor.

Volvo Penta TWD1683VE motor kullanılıyor

Ünitenin güç kaynağını 16 litre hacmindeki Volvo Penta TWD1683VE dizel motor oluşturuyor. Volvo Penta'nın arazi uygulamalarına yönelik en büyük motoru olan TWD1683VE, Kuzey Amerika için Tier 4 Final ve Avrupa için Stage V emisyon standartlarını karşılıyor.

BBA Pumps'ın verdiği bilgilere göre motorun yakıt tüketimi saatte 65 litrenin altında kalırken yağ bakım aralığı 1.000 çalışma saatine ulaşıyor. Uzun bakım aralığı, özellikle kesintisiz veya uzun süreli çalışmanın gerekli olduğu geçici pompalama projelerinde bakım planlamasını ve ekipmanın kullanılabilirliğini destekliyor.

Modüler pompalama sistemine entegre edildi

Pompa ünitesi, farklı projelerde kullanılmak üzere Rental Pumps'ın modüler ekipman filosuna dahil edildi. Şirketin uyguladığı sistemde motor ve muhafaza ünitesi, projenin çalışma noktasına ve ihtiyaç duyulan pompalama performansına uygun farklı pompalarla eşleştirilebiliyor.

Bu modüler yapı, aynı güç ünitesinin değişen debi ve basma yüksekliği gereksinimlerine göre yapılandırılmasına imkân tanıyor. Böylece kiralama projelerinde kullanılacak pompanın uygulama koşullarına göre seçilmesi ve geçici pompalama sisteminin daha kısa sürede kurulması hedefleniyor.

Kaynak: BBA Pumps

www.aemot.com.tr

AĞIR SANAYİ İÇİN GERÇEK GÜÇ

GÜVEN

- IC411 – TEFC Tasarım
- 250 – 2000 kW Güç Aralığı
- 3,3 – 13,8 kV Gerilim

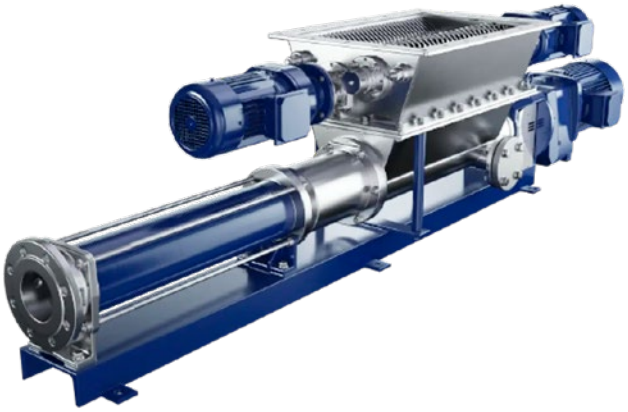


Zorlu çalışma koşulları için tasarlanmış
yüksek gerilim TEFC elektrik motorları

ALTUNTAŞ GRUP

AEMOT®
ELECTRIC MOTORS & GENERATORS

SEEPEX FlowShred, gıda atıklarını pompalanabilir forma dönüştürüyor



BU İNCELEMEDE NE VAR?

Bu incelemede, SEEPEX FlowShred'in gıda atıklarını çift şaftlı öğütücüyle parçalayarak pompalanabilir hâle getiren yapısı ele alınıyor. Sistemin parçalama ve pompalama işlemlerini tek ünitede birleştirmesi, düzenli malzeme beslemesi ve gıda işleme ile biyogaz tesislerindeki kullanım alanları inceleniyor.

SEEPEX tarafından geliştirilen FlowShred, gıda üretiminden kaynaklanan heterojen organik atıkları parçalayan ve pompa ile taşınabilecek yapıya dönüştüren kompakt bir katı madde hazırlama sistemi olarak öne çıkıyor. Çift şaftlı öğütücü ile eksantrik vidalı pompayı aynı ünitede birleştiren sistem; parçalama ve boru hattıyla taşıma işlemlerinin kontrollü biçimde gerçekleştirilmesini sağlıyor.

Gıda ve içecek tesislerinde meyve-sebze kalıntıları, et ve balık işleme atıkları ile kullanılamayan dondurulmuş ürünler gibi farklı boyut ve kıvamdaki organik malzemeler ortaya çıkıyor. Büyük, yuvarlak veya lifli parçalar taşıma sistemlerinde tıkanmaya, pompalarda duruşlara ve proses sürekliliğinin bozulmasına neden olabiliyor.

FlowShred, bu atıkları homojen bir parçacık boyutuna indirerek sonraki proses aşamalarına hazırlamak üzere tasarlandı. Sistem; gıda işleme tesisleri, mezbahalar, balık işleme tesisleri, dondurulmuş gıda üretim hatları ve biyogaz tesisleri gibi farklı uygulama alanlarında kullanılabiliyor.

Parçalama ve pompalama tek sistemde birleşiyor

FlowShred'in çalışma süreci malzemenin açık hazneye beslenmesiyle başlıyor. Hazneye alınan gıda atıkları, çift şaftlı öğütücü tarafından yaklaşık 10-20 milimetre parçacık boyutuna kadar küçültülüyor. Böylece farklı yapıdaki organik kalıntılar daha homojen ve pompalanabilir bir forma dönüştürülüyor.

Öğütücünün altında konumlandırılan eksantrik vidalı pompa, parçalanmış malzemeyi boru hattı üzerinden toplama tankına veya siloya iletiyor. Parçalama ve taşıma ekipmanlarının koordineli çalışması, malzemenin sistem içinde sürekli hareket etmesine ve prosesin kontrol altında tutulmasına yardımcı oluyor.

Uzun mesafeli taşıma uygulamalarında sistem, SEEPEX'in Smart Air Injection teknolojisiyle birlikte kullanılabiliyor. Bu seçenek, özellikle yüksek katı madde içeren akışkanların daha uzun boru hatları üzerinden taşınmasına yönelik proseslerde taşıma verimliliğini destekliyor.

Salyangoz geometrisiyle düzenli malzeme beslemesi

Sistemin dikkat çeken özelliklerinden biri, malzeme girişinde kullanılan salyangoz geometrisi. Farklı yarıçap ve diş profillerine sahip kesici takımlar; büyük, yuvarlak veya lifli bileşenleri kademeli biçimde kavrıyor. Bu yapı, malzemenin hazne üzerinde köprü oluşturmasını önlemeye ve öğütücüye düzenli besleme sağlamaya yönelik geliştirildi.

Optimize edilen malzeme girişi, parçalama kapasitesinin korunmasına ve değişken yapıdaki atıkların daha istikrarlı biçimde işlenmesine katkı



sağlıyor. Kapalı sistem tasarımı ise çalışma ortamındaki koku ve gürültünün sınırlandırılmasına yardımcı oluyor.

Kompakt ve düşük devirli yapı

SEEPEX tarafından yapılan açıklamaya göre FlowShred'in düşük devirli çalışma prensibi ve korozyona dayanıklı malzeme yapısı, kesici ekipmanlardaki aşınmanın azaltılmasını hedefliyor. Bu yaklaşım; bakım ihtiyacının, plansız duruşların ve işletme giderlerinin sınırlandırılmasına katkıda bulunuyor.

Düşük tahrik gücüyle çalışan sistem, enerji tüketiminin kontrol altında tutulmasına yönelik bir yapı sunuyor. Parçalama ve pompalama işlemlerinin tek kompakt ünitede gerçekleştirilmesi de ayrı konveyör ve hazırlama ekipmanlarına duyulan ihtiyacı azaltabiliyor. Kompakt tasarım, FlowShred'in mevcut üretim ve atık yönetimi hatlarına entegrasyonunu kolaylaştırıyor.

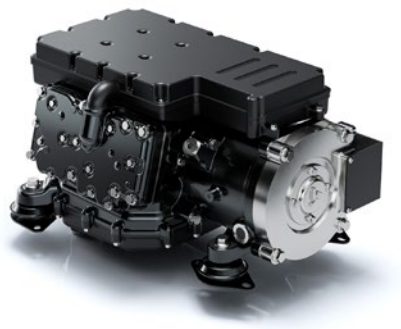
Atıkların daha homojen ve düşük hacimli forma getirilmesi; depolama, taşıma ve bertaraf süreçlerinin daha kontrollü yönetilmesine yardımcı olabiliyor. Firma, bu yapının lojistik maliyetlerinin ve taşıma kaynaklı karbon emisyonlarının azaltılmasını da desteklediğini belirtiyor.

Biyogaz tesislerinde fermantasyona hazırlık

FlowShred, gıda endüstrisinin yanı sıra biyogaz tesislerinde organik atıkların fermantasyona hazırlanması amacıyla da kullanılabiliyor. Parçalama işlemi, organik malzemenin yüzey alanını artırarak mikroorganizmaların malzemeye erişimini kolaylaştırıyor. Böylece biyolojik parçalanma sürecinin hızlandırılması ve biyogaz üretiminin daha dengeli yürütülmesi amaçlanıyor.

FlowShred; değişken yapıdaki gıda atıklarının parçalanması, pompalanabilir hâle getirilmesi ve kapalı boru hatları üzerinden taşınması için bütünleşik bir çözüm sunuyor. Çift şaftlı öğütücü, optimize edilmiş malzeme girişi ve eksantrik vidalı pompa kombinasyonu; özellikle proses sürekliliği, kompakt kurulum ve kontrollü atık yönetiminin önem taşıdığı tesislere yönelik bir sistem oluşturuyor.

Driventic, elektrikli ticari araçlara yönelik EAC sistemini tanıtacak



Driventic'in elektrikli kamyon ve otobüsler için geliştirdiği EAC sisteminin mevcut prototipi.

Driventic, elektrikli kamyon ve otobüsler için geliştirdiği yeni Electric Air Compressor (EAC) sistemini IAA Transportation 2026'da tanıtacak. İki kademeli sıkıştırma teknolojisine sahip sistem, 15 bara kadar çalışma basıncı ve yüzde 35'e varan enerji tasarrufu hedefiyle geliştiriliyor.

Driventic, elektrikli ticari araçların basınçlı hava ihtiyacını karşılamak üzere geliştirdiği EAC sisteminin ilk tanıtımını, 14-20 Eylül 2026 tarihlerinde Almanya'nın Hannover kentinde düzenlenecek IAA Transportation Fuarı'nda gerçekleştirecek. Firma tarafından yapılan açıklamaya göre sistem; enerji verimliliği, uzun çalışma ömrü, düşük bakım ihtiyacı ve sınırlı gürültü seviyesi dikkate alınarak tasarlandı.

Bütünleşik basınçlı hava çözümü

EAC, tek bir kompresör bileşeni yerine elektrik motoru, susturucular, yağ devresi, ısı eşanjörleri ve sensörleri aynı yapı içinde bir araya getiren bütünleşik bir sistem çözümü olarak geliştiriliyor. Kompakt gövde içinde yer alan iki kademeli pistonlu kompresör; bağımsız yağlama sisteminin yanı sıra su veya soğutucu akışkanla çalışan soğutma seçeneklerine sahip.

Sistemde titreşim ve gürültü kaynaklarının azaltılması amacıyla kütle dengeleme sistemleri ve yalıtım uygulamaları kullanılıyor. Modüler yapı ise farklı araç platformlarına ve çalışma koşullarına uyarlanabilmesini amaçlıyor.

Yüzde 35'e varan enerji tasarrufu hedefleniyor

Driventic'in açıklamasına göre EAC'nin iki kademeli sıkıştırma prosesi, geleneksel çözümlerle karşılaştırıldığında yüzde 35'e varan enerji tasarrufu sağlayabiliyor. Elektrikli kamyon ve otobüslerde yardımcı sistemlerin enerji tüketimi, aracın menzilini ve toplam işletme maliyetini doğrudan etkilediği için kompresörün enerji ihtiyacının azaltılması özellikle filo uygulamaları açısından önem taşıyor.

Driventic Motor Bileşenleri Başkan Yardımcısı Jörg Auerswald, geliştirilen sistemin enerji ve maliyet odaklı filo yönetiminde avantaj sağlamasının hedeflendiğini belirtti.

Çalışma basıncı 15 bara kadar çıkıyor

EAC, 15 bara kadar yüksek basınçta çalışabilecek şekilde tasarlandı. Driventic, bu basınç seviyesinin elektrikli ağır ticari araçlardaki basınçlı hava uygulamaları için yeni kullanım alanları oluşturabileceğini ifade ediyor.

Sürekli çalışma koşulları dikkate alınarak geliştirilen sistemin zorlu iklim ve işletme şartlarında kararlı güç çıkışı sunması hedefleniyor. Ürün, hem kısa mesafeli şehir içi taşımacılıkta hem de uzun mesafeli ticari araç uygulamalarında kullanılmak üzere geliştiriliyor.

Firmanın paylaştığı verilere göre bakım aralığı, aracın çalışma profiline bağlı olarak kamyonlarda dört yıl veya 24 bin çalışma saatine; otobüslerde ise dört yıl veya 12 bin çalışma saatine kadar ulaşabilecek.

Seri üretimin 2027 sonunda başlaması planlanıyor

EAC'nin geliştirme süreci prototip üretimi, doğrulama testleri ve saha denemelerini kapsayan aşamalarla devam ediyor. Driventic, ilk pilot müşterilerin saha testlerinde yer almak üzere ilgilerini bildirdiğini açıkladı. Sistemin seri üretimine 2027 yılının sonunda başlanması planlanıyor.

EAC, IAA Transportation 2026 boyunca Driventic'in 11'inci salondaki B06 numaralı standında sergilenecek.

TAM FUAR

EXPO 3D ISTANBUL

EKLEMELİ İMALAT, TASARIM VE ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ FUARI

ADDITIVE MANUFACTURING, DESIGN AND PRODUCTION TECHNOLOGIES FAIR

EYLÜL/SEP 17-19, 2026

expo3d.istanbul

PLASFED Plastik Sanayicileri Federasyonu

SCISYNOPSIS Synoptic Approch to Foster Research

YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ 1911

ifm İstanbul Fuar Merkezi



Pentair Jung Pumpen, kompakt yağ ayırıcı Splitfix'i tanıttı





BU HABERDE NE VAR?

Pentair Jung Pumpen'in yeni Splitfix yağ ayırıcısının kullanım alanları, modüler yapısı, bakım özellikleri ve Compli serisi terfi sistemleriyle birlikte kullanılmasına yönelik teknik bilgiler aktarılıyor.

Pentair Jung Pumpen, restoranlar, ticari mutfaklar ve gıda işleme tesisleri gibi düşük ve orta düzeyde yağ içeren atık su üreten işletmeler için geliştirdiği Splitfix yağ ayırıcıyı ürün portföyüne ekledi. Bina içerisinde serbest kurulum için tasarlanan sistem, beş farklı boyut ve çeşitli aksesuar seçenekleriyle sunuluyor.

Yağ ayırıcılar; restoranlar, oteller, kantinler, ticari mutfaklar, kasaplar ve gıda işleme tesislerinde oluşan yağlı atık suyun kanalizasyon sistemine doğrudan ulaşmasını önlemek amacıyla kullanılıyor. Bu sistemler; katı maddeleri, sıvı ve katı yağları atık sudan ayırarak kanalizasyon hatlarında meydana gelebilecek tıkanma ve hasar risklerinin azaltılmasına yardımcı oluyor.

Beş farklı boyut seçeneği sunuluyor

Firma tarafından yapılan açıklamaya göre Splitfix, düşük ve orta düzeyde yağ yüküne sahip işletmelerde bina içine serbest şekilde kurulmak üzere tasarlandı. Kompakt yapıdaki ürün, beş farklı boyutta ve sağdan ya da soldan akış yönüne uygun seçeneklerle temin edilebiliyor.

Sistem için aksesuar olarak sunulan numune alma kabı, üç farklı boyutta üretiliyor. Her boyut için dikey veya yatay çıkış seçeneği bulunuyor. Yağ ayırıcı ayrıca altı farklı aksesuar setiyle modüler biçimde genişletilebiliyor. Bu yapı, sistemin işletmenin mevcut koşullarına ve ilerleyen dönemde ortaya çıkabilecek ihtiyaçlarına göre yapılandırılmasına imkân tanıyor.

Mevcut binalara sonradan kurulabiliyor

Splitfix'in bina içerisinde serbest kuruluma uygun kompakt yapısı, inşaat çalışmasına duyulan ihtiyacı azaltıyor. Bu özellik, ürünün mevcut restoran, mutfak ve gıda işleme tesislerine sonradan eklenebilmesini kolaylaştırıyor.

Kapalı sistem içerisinde çalışan yağ ayırıcı, atıkların koku oluşumu sınırlandırılarak tahliye edilmesini sağlıyor. Ürünün tankı, korozyona karşı dayanım sağlamak amacıyla polietilenden üretiliyor.

Sisteme iki farklı taraftan bakım yapılabilmesi, özellikle kurulum alanının sınırlı olduğu uygulamalarda erişimi kolaylaştırıyor. Entegre kontrol penceresi ise tank içerisindeki yağ seviyesinin izlenmesine ve boşaltma işlemlerinin planlanmasına yardımcı oluyor.

Splitfix'in modüler aksesuar seçenekleri arasında karıştırıcı, tahliye pompası ve otomatik dolum düzeneği bulunuyor. Böylece sistem, işletmenin atık su yapısına ve operasyonel gereksinimlerine göre genişletilebiliyor.

Compli terfi sistemleriyle tamamlanabiliyor

Yağ ayırıcının çıkış noktası geri tepme seviyesinin altında bulunuyorsa veya tesiste yeterli geri akış koruması yoksa, atık suyun güvenli biçimde tahliye edilmesi için ilave bir terfi sistemine ihtiyaç duyulabiliyor.

Pentair Jung Pumpen, Splitfix yağ ayırıcıyla birlikte kullanılmak üzere Compli serisindeki terfi sistemlerini sunuyor. Yağ ayırıcı ve terfi sisteminin aynı ürün portföyü içerisinde sağlanması, özellikle bina içi atık su projelerinde sistem planlaması, ürün uyumluluğu ve kurulum süreçlerinin birlikte ele alınmasına olanak tanıyor.

S23

ÜNİVERSAL SİLİNDİRİK TAŞLAMA TEZGAHI



C.O.R.E.®

Her türlü üretim için üniversal çözüm.

Kompakt yapısı, üniversal taşlama esnekliği ve yüksek hassasiyet odaklı tasarımıyla S23, tekli üretimden seri imalata kadar geniş bir uygulama alanı sunar.

FORM MAKİNA CNC TAKIM TEZGAHLARI

Şerifali Mahallesi, Hattat Sokak, No:45 Ümraniye İstanbul

Tel: +90 216 527 32 02 caner.sanko@formcnc.com.tr

www.formcnc.com.tr

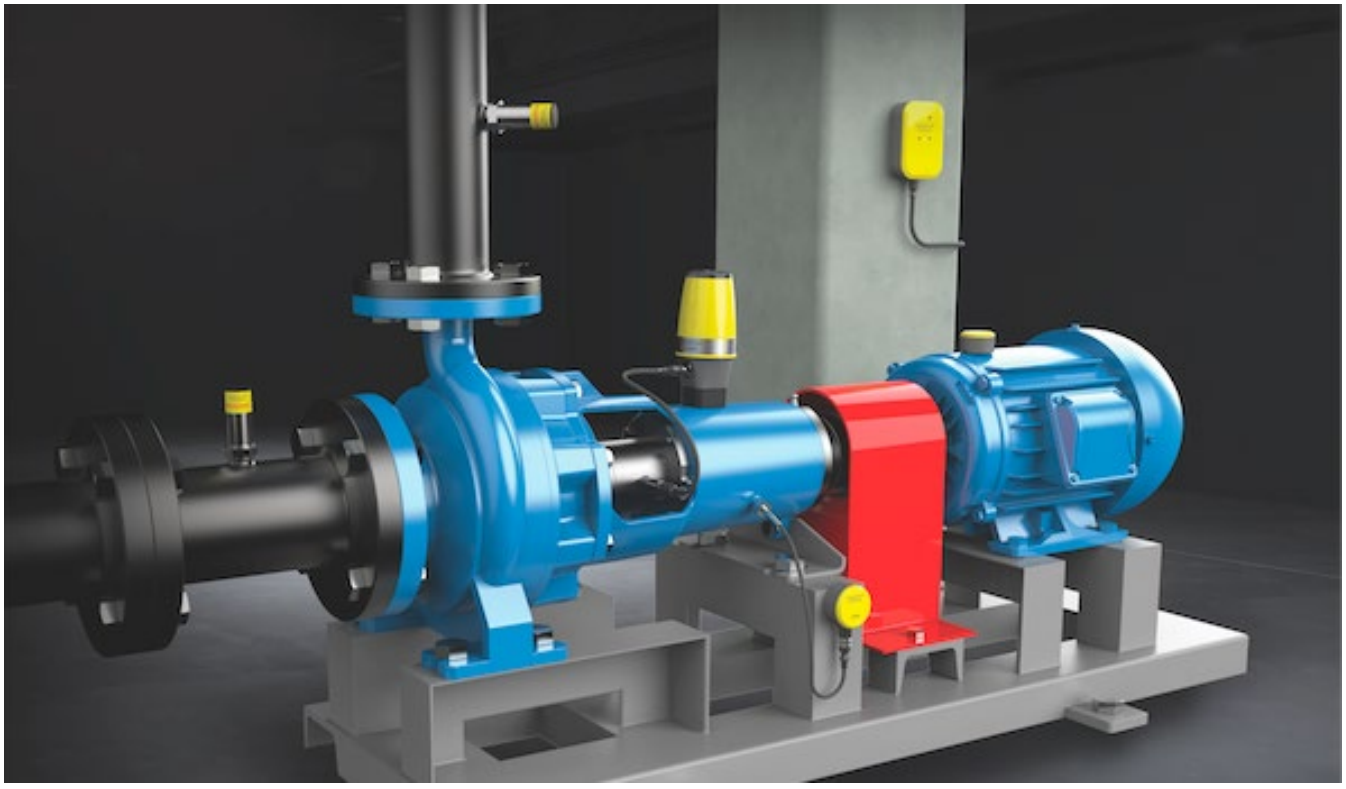
FORM MAKİNA

STUDER

Chesterton Connect V2, pompa sistemlerini uzaktan izlemeye odaklanıyor

BU HABERDE NE VAR?

Bu haberde, IIoT tabanlı Chesterton Connect V2'nin izlediği pompa parametreleri, SCADA sistemleriyle entegrasyonu, mobil ve bulut tabanlı kullanım özellikleri ile farklı izleme ihtiyaçlarına yönelik konfigürasyonları ele alınıyor.

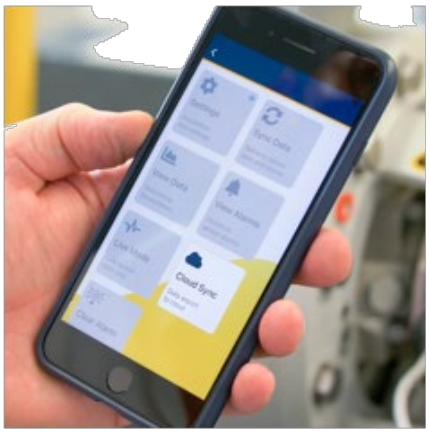


A.W. Chesterton Company tarafından geliştirilen Chesterton Connect V2; pompalardaki titreşim, sıcaklık ve basınç değerlerini izleyerek bakım ekiplerinin mekanik ve proses kaynaklı sorunları erken aşamada belirlemesine yardımcı oluyor.

A.W. Chesterton Company, pompa sistemlerinin durum bazlı izlenmesi amacıyla geliştirdiği Chesterton Connect V2'yi Asya-Pasifik pazarında kullanıma sundu. Endüstriyel Nesnelerin İnterneti (IIoT) altyapısını kullanan sistem; pompa, motor, sızdırmazlık elemanları ve yardımcı ekipmanlardan alınan verileri tek bir platformda topluyor.

Firma tarafından yapılan açıklamaya göre sistem; titreşim, yüzey sıcaklığı, proses sıcaklığı ve proses basıncı gibi temel parametreleri sürekli izliyor. Böylece bakım ekiplerinin yalnızca mekanik titreşim değerlerini değil, pompanın çalışmasını etkileyen proses koşullarını da birlikte değerlendirmesi amaçlanıyor.

Chesterton, mekanik ve prosesle ilişkili etkenlerin pompa arızalarının yüzde 70'inden fazlasında rol oynadığını belirtiyor. Connect V2'nin bu parametreleri eş zamanlı izlemesi, olası sorunların arızaya veya plansız duruşa dönüşmeden önce tespit edilmesine yönelik veri sağlıyor.







SCADA sistemleriyle veri paylaşabiliyor

Chesterton Connect V2'de kullanılan sensörler, IP66 koruma sınıfına sahip seçeneklerle sunuluyor. Tehlikeli alanlardaki uygulamalar için isteğe bağlı Zone 0 desteği de bulunuyor. Hücresel haberleşme kullanan ağ geçitleri, tesis içerisindeki sensör verilerinin uzaktan aktarılmasını sağlıyor. Bağlantının sınırlı olduğu alanlarda Ethernet köprüleme seçeneği kullanılabiliyor.

Sistem, MODBUS TCP üzerinden SCADA altyapısına entegre edilebiliyor. Bu yapı sayesinde sensörlerden alınan veriler kontrol odasına iletilebiliyor ve mevcut tesis otomasyonu içerisinde görüntülenebiliyor. Kablosuz bağlantı özelliği ise izleme ağının yeni ekipmanlarla genişletilmesine imkân tanıyor.

Connect V2'nin iOS ve Android işletim sistemleri için geliştirilen mobil uygulaması; sensör kurulumu, anlık verilerin görüntülenmesi ve Bluetooth üzerinden yapılandırma değişikliklerinin yapılması için kullanılabiliyor. Bulut tabanlı portal üzerinden pompa verilerine uzaktan erişilebiliyor, ekipmanların performansı karşılaştırılabiliyor ve otomatik raporlar oluşturulabiliyor.

Dört farklı izleme seçeneği sunuluyor

Chesterton Connect V2, uygulamanın kapsamına göre farklı konfigürasyonlarla kullanılabiliyor. Temel konfigürasyon; mekanik salmastra veya salmastra kutusundaki basınç, sıcaklık ve titreşim değerlerinin yanı sıra pompanın emiş ve basma basıncını izliyor.

Gelişmiş konfigürasyonda bu özelliklere motor ve pompa şasesi için ilave titreşim sensörleri ekleniyor. Bu seçenek çalışma süresinin, ekipmanın açık-kapalı durumunun ve su kaçağının takip edilmesini de sağlıyor.

En kapsamlı konfigürasyonda ise motor gücü, bariyer sıvısı, dişli kutusu ve yatak gövdesindeki nem değerleri izlenebiliyor. Çalışma süresi ve çevrim sayısı bilgileri de sistem üzerinden takip edilebiliyor.

AMPS adı verilen isteğe bağlı izleme modülü, örgülü salmastra kullanılan pompalara yönelik olarak geliştirildi. Modül; salmastra aşınması, titreşim ve yüzey sıcaklığı değerlerinin izlenmesini sağlıyor.

Chesterton Avustralya, Yeni Zelanda ve Güneydoğu Asya Bölge Müdürü Michael Wachinger, sistemin ekipman performansının uzaktan takip edilmesine ve bakım çalışmalarının ölçüm verilerine göre planlanmasına odaklandığını belirtti.

Chesterton Connect V2'nin Avustralya, Yeni Zelanda, Singapur, Malezya, Endonezya, Tayland, Hindistan ve Güney Kore'de kullanıma sunulduğu açıklandı.

TotalEnergies ve Eni, Cronos gaz sahası için yatırım kararı aldı





BU HABERDE NE VAR?

Bu haberde, Kıbrıs'ın ilk doğal gaz geliştirme projesi olan Cronos'un üretim kapasitesi, kullanılacak denizaltı altyapısı, Mısır üzerinden Avrupa LNG pazarına bağlanması ve projenin planlanan takvimi ele alınıyor.

TotalEnergies ve Eni, Kıbrıs açıklarındaki Cronos gaz sahasının geliştirilmesine yönelik nihai yatırım kararını aldı. Dört denizaltı kuyusuyla geliştirilecek sahada üretimin 2028'de başlaması ve doğal gazın Mısır'daki mevcut altyapı üzerinden LNG'ye dönüştürülerek Avrupa'ya ihraç edilmesi planlanıyor.

TotalEnergies ve Eni, Kıbrıs'ın güneybatısında bulunan Cronos gaz sahasının geliştirilmesi için nihai yatırım kararını aldı. Kıbrıs açıklarındaki Blok 6'da yer alan projede TotalEnergies yüzde 50 paya sahip bulunurken, diğer yüzde 50 payın sahibi Eni operatörlük görevini yürütüyor.

Cronos sahası 2022 yılında keşfedildi. Sahadaki kaynakların üretilebilirliğini ve geliştirme seçeneklerini belirlemeye yönelik değerlendirme çalışmaları ise 2024 yılında tamamlandı. TotalEnergies tarafından yapılan açıklamaya göre Cronos, Kıbrıs'ta üretime alınması planlanan ilk doğal gaz geliştirme projesi olacak.

Cronos gaz sahası dört denizaltı kuyusuyla geliştirilecek

Derin denizde bulunan Cronos gaz sahası, Kıbrıs kıyılarının yaklaşık 185 kilometre güneybatısında yer alıyor. Geliştirme planı kapsamında sahada dört denizaltı üretim kuyusu açılacak.

Üretilen doğal gaz, Kıbrıs deniz yetki alanından başlayacak bir denizaltı boru hattıyla Mısır'a taşınacak. Gazın burada bulunan Damietta LNG terminalinde sıvılaştırılmasının ardından Avrupa pazarlarına ihraç edilmesi planlanıyor.

Proje kapsamında Mısır'daki mevcut doğal gaz işleme ve LNG altyapısından yararlanılacak. Şirketin açıklamasına göre bu yaklaşımın yeni tesis ihtiyacını sınırlandırması, projenin devreye alınma süresini kısaltması ve üretimin karbon yoğunluğunu azaltması öngörülüyor.

Gazın Kıbrıs'tan Avrupa LNG pazarına ulaştırılmasını sağlayacak sistemde Zohr sahasının açık deniz tesisleri de kullanılacak. Projenin ticari ve sözleşmesel yapısı; Zohr tesislerinin kullanılması, gazın Mısır üzerinden taşınması, Damietta'da sıvılaştırılması ve LNG olarak satılmasına ilişkin düzenlemeleri kapsıyor.

→ Devamı sayfa 42'tde

Metalurji Dünyası Buluşuyor

Powered by **"The Bright World of Metals"**

ANKIROS

17. Uluslararası Demir-Çelik, Döküm, Demirdışı Metalurji, Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı

Özel Bölümler:

DÖKÜMHANE TEKNOLOJİLERİ

ÇELİK-METALURJİ

TURKCAST - DÖKÜM ÜRÜNLERİ

22 - 24 Ekim
2026, İSTANBUL

İstanbul Fuar Merkezi

Destekleyenler

Eş Zamanlı Kongreler

WFC 2026 — A Bright New Century | Shaping the New Ecosystem — 76th Centenary World Foundry Congress | Istanbul, 18-24 October 2026

IMMC 2026 — 23rd International Metallurgy and Materials Congress — 23. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi — 22-24 October/Ekim 2026

HM Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Deutsche Messe — Messe Düsseldorf

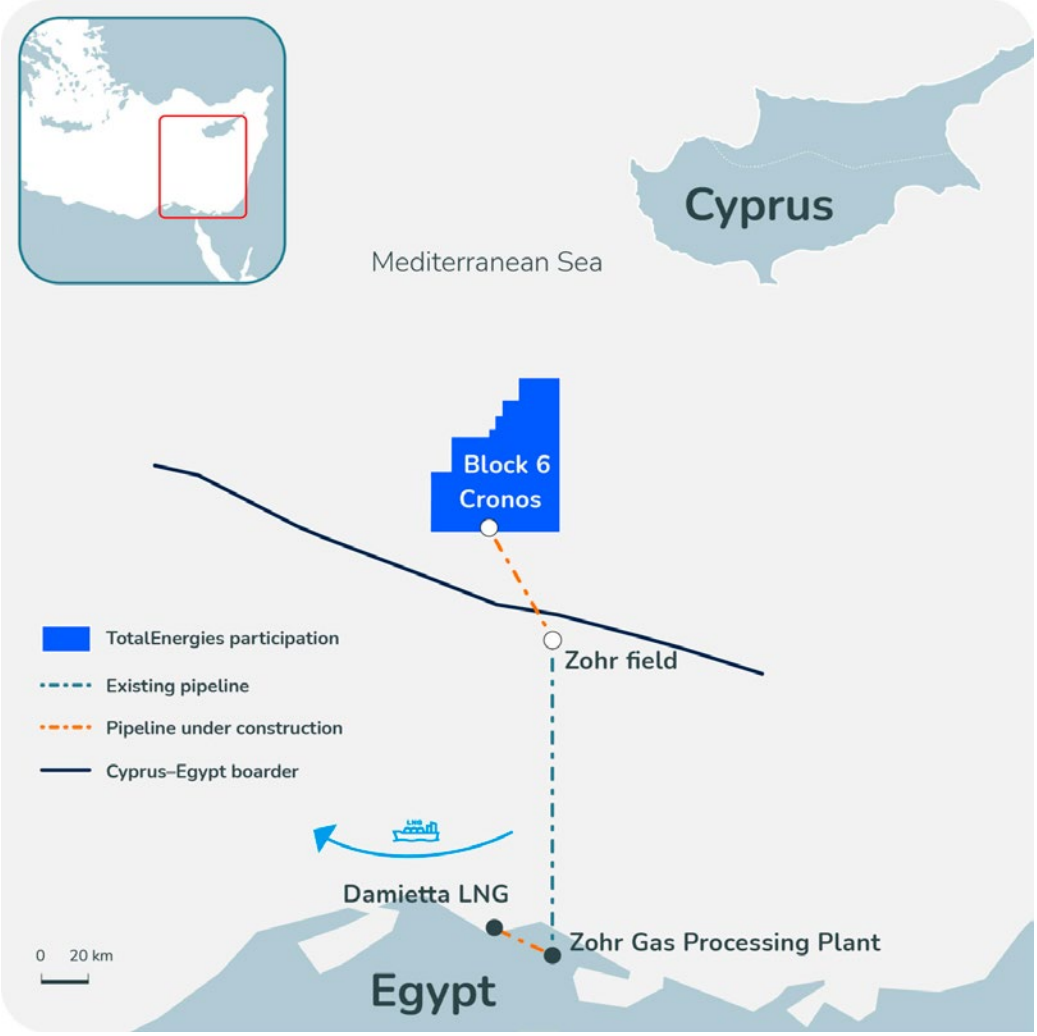
www.ankiros.com

@hmankirosfairs

ufi Approved International Event

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

→ Devamı





Üretimin 2028'de başlaması planlanıyor

Cronos gaz sahasında üretimin 2028 yılında başlaması hedefleniyor. TotalEnergies'in açıkladığı verilere göre saha, plato üretim döneminde günlük yaklaşık 500 milyon fit küp doğal gaz üretim kapasitesine ulaşacak.

Bu üretimin yıllık yaklaşık 2,8 milyon ton LNG'ye karşılık geleceği belirtiliyor. Toplam LNG miktarının yüzde 50'sine karşılık gelen yıllık yaklaşık 1,4 milyon tonluk bölüm TotalEnergies tarafından pazarlanacak.

Projenin ilerleyebilmesi için gerekli hükümetler arası anlaşma Şubat 2025'te imzalandı. Ardından Kıbrıs ve Mısır arasındaki gaz transferi, mevcut açık deniz tesislerinin kullanılması, LNG üretimi ve ticari satış süreçlerine ilişkin temel anlaşmalar tamamlandı.

Doğu Akdeniz'de yeni doğal gaz güzergâhı

TotalEnergies Yönetim Kurulu Başkanı ve CEO'su Patrick Pouyanné, Cronos'un Mısır'ın mevcut altyapısından yararlanarak Doğu Akdeniz'de bölgesel bir doğal gaz merkezi oluşturulmasına katkı sağlayacağını ifade etti. Pouyanné, projenin Avrupa'nın LNG tedarik kaynaklarını çeşitlendireceğini belirtti.

Şirket, Cronos altyapısının gelecekte Blok 6 içerisindeki diğer doğal gaz kaynaklarının geliştirilmesinde de kullanılabileceğini öngörüyor. Söz konusu kaynakların büyüklüğü ve üretim potansiyeli, ilerleyen dönemlerde gerçekleştirilecek değerlendirme çalışmalarıyla belirlenecek.

TotalEnergies, Blok 6'nın yanı sıra Kıbrıs açıklarındaki Blok 11 ve Blok 7'de yüzde 50 payla operatör olarak faaliyet gösteriyor. Şirket ayrıca Blok 8'de yüzde 40 paya sahip bulunuyor.

SUTEK

5.SU TEKNOLOJİLERİ FUARI

5th WATER TECHNOLOGIES FAIR

23 - 26 | EYLÜL September | 2026

Başkent Millet Bahçesi (AKM) Fuar Alanı
ALTINDAĞ / ANKARA

İLBANK TÜRKİYE'NİN YAPICI GÜCÜ

ANKARA KENT KONSEYİ

ato Ankara Ticaret Odası

EŞ ZAMANLI FUARLARIMIZ

TISTECH

FLORA & GARDEN 2026

SULAR İDARELERİ katılımı ve desteğiyle











Destekçilerimiz

ALTINDAĞ BELEDİYESİ

ANKA EXPO
ANKAEXPO ULUSLARARASI FUAR TANITIM ORGANİZASYON A.Ş.
ANKAEXPO INTERNATIONAL FAIR PROMOTION ORGANIZATION CO.

+90 533 958 30 04 | 444 41 05

info@ankaexpo.com.tr www.sutekankara.com

Osborne Reynolds: Akış rejimlerini tanımlayan bilim insanı



Osborne Reynolds in 1903

Osborne Reynolds, akışkanlar mekaniğinin gelişimine yön veren mühendis ve fizikçilerden biridir. 23 Ağustos 1842'de Belfast'ta doğan Reynolds, küçük yaşlardan itibaren matematik ve mekaniğe ilgi duydu. Üniversite eğitiminden önce bir gemi yapım atölyesinde çıraklık yapması, teorik çalışmalarını uygulamalı mühendislik bilgisiyle birleştirmesine katkı sağladı.

Cambridge Üniversitesi Queens' College'da matematik eğitimi alan Reynolds, 1867'de mezun oldu. Bir süre Londra'daki kanalizasyon sistemlerinde çalışan bir mühendislik firmasında görev yaptı. 1868 yılında, henüz 25 yaşındayken Manchester'daki Owens College'da İnşaat ve Makine Mühendisliği Profesörü olarak atandı. Akademik kariyerinin tamamını daha sonra Manchester Üniversitesine dönüşen bu kurumda sürdürdü. MacTutor – Osborne Reynolds

Reynolds, özellikle boru içerisindeki akışın hangi koşullarda laminer yapıdan türbülanslı yapıya geçtiğini açıklayan deneyleriyle tanındı. 1883 yılında gerçekleştirdiği deneyde, cam bir borudan geçen suyun merkezine ince bir boya akışı verdi. Düşük akış hızlarında boya çizgisi bozulmadan ilerlerken hız yükseltildiğinde çizginin dalgalandığını ve boru kesitine yayıldığını gözlemledi. Böylece düzenli ve katmanlı laminer akış ile düzensiz hareketlerin görüldüğü türbülanslı akış arasındaki geçişi görünür hâle getirdi. American Physical Society

Bu çalışmaların sonucunda geliştirilen ve daha sonra onun adıyla anılan Reynolds sayısı, akış rejiminin belirlenmesinde kullanılan temel boyutsuz parametrelerden biri oldu. Reynolds sayısı; akışkanın yoğunluğu, hızı, viskozitesi ve içinden geçtiği borunun karakteristik çapı arasındaki ilişkiyi ifade ediyor. Atalet kuvvetlerinin viskoz kuvvetlere oranını gösteren bu değer, farklı büyüklükteki sistemlerde benzer akış koşullarının karşılaştırılmasına da olanak sağlıyor.

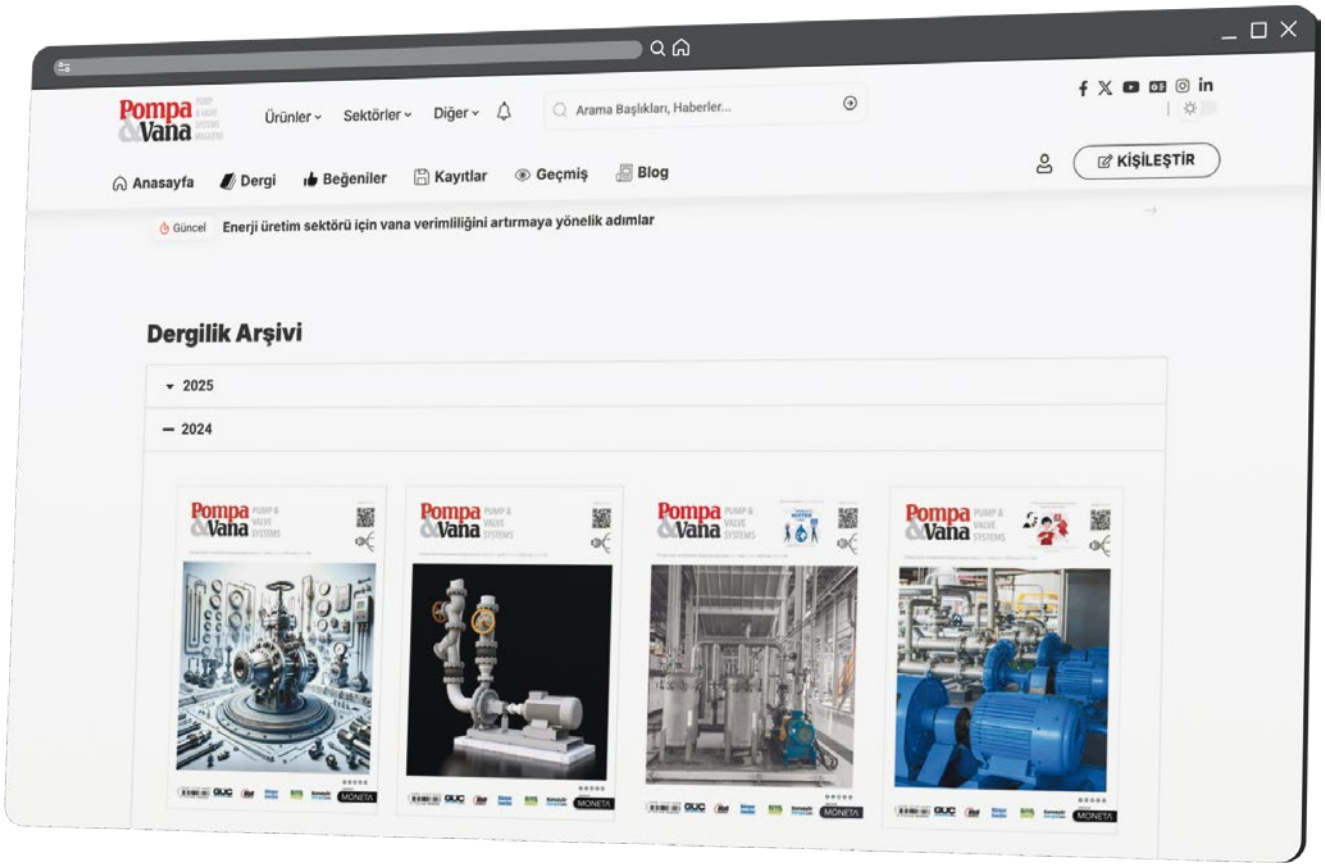
Reynolds sayısı günümüzde boru hatları, pompalar, vanalar, eşanjörler, reaktörler ve diğer proses ekipmanlarıyla ilgili mühendislik hesaplarında kullanılıyor. Akış rejiminin bilinmesi; boru sürtünme kayıplarının, basınç düşüşlerinin, ısı transferinin ve karışım davranışının değerlendirilmesi açısından önem taşıyor. Pompa ve vana uygulamalarında ise ekipman üzerinden geçen akışın karakterinin anlaşılmasına, sistem kayıplarının hesaplanmasına ve uygun çalışma koşullarının belirlenmesine katkı sağlıyor.

Reynolds'un bilimsel mirası yalnızca kendi adını taşıyan sayıdan ibaret değil. Türbülanslı akışlarda hız ve basınç gibi değişkenleri ortalama ve dalgalanan bileşenlere ayıran yaklaşımı, günümüzde hesaplamalı akışkanlar dinamiğinde kullanılan Reynolds ortalamalı Navier–Stokes, diğer adıyla RANS denklemlerinin temelini oluşturdu. Bu yöntem; pompaların, vanaların, türbinlerin, kanalların ve proses ekipmanlarının iç akış analizlerinde yaygın biçimde kullanılıyor. Manchester Üniversitesindeki güncel türbülans ve hesaplamalı akışkanlar dinamiği çalışmaları da Reynolds'un bilimsel mirasıyla ilişkilendiriliyor. University of Manchester

Reynolds ayrıca hidrodinamik yağlama, yoğuşma, ısı transferi, buhar sistemleri ve granüler malzemelerin davranışı üzerine çalışmalar yaptı. 1886'da yayımladığı yağlama teorisi, hareketli yüzeyler arasında oluşan akışkan filminin matematiksel olarak açıklanmasına katkı sağladı. Bu yaklaşım günümüzde yataklar, döner makineler ve pompa sistemlerindeki yağlama uygulamaları açısından önemini koruyor.

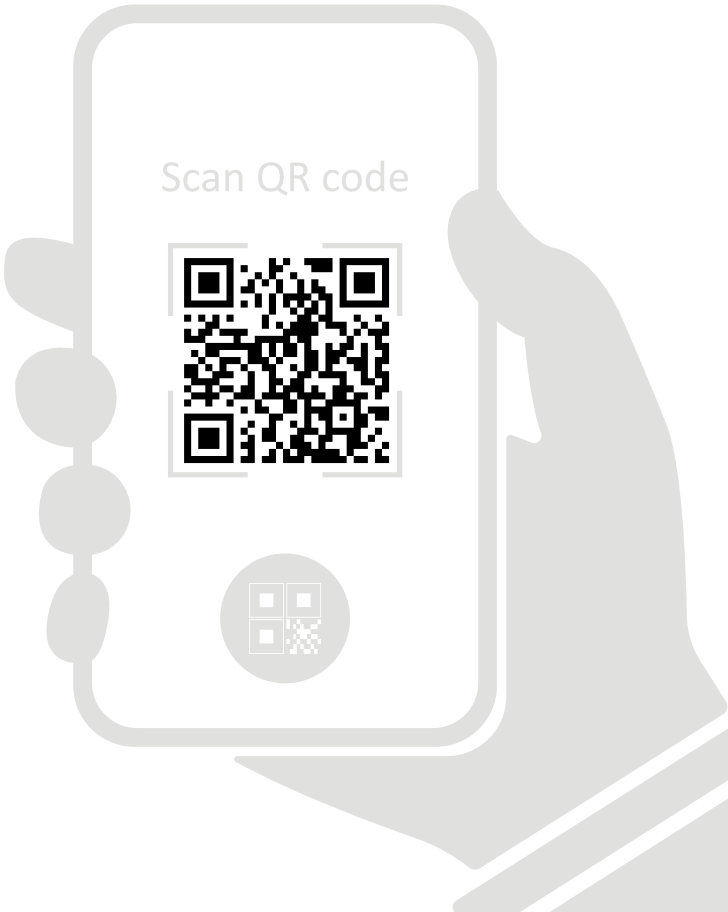
1877'de Royal Society üyeliğine seçilen Reynolds, 1888'de bilimsel çalışmaları nedeniyle Royal Medal ile ödüllendirildi. 1905'te emekliye ayrıldı ve 21 Şubat 1912'de hayatını kaybetti. Akışkan davranışlarını gözlemlenebilir, ölçülebilir ve karşılaştırılabilir mühendislik parametrelerine dönüştüren çalışmaları; modern pompa, vana ve proses teknolojilerinin bilimsel temelleri arasında yer almaya devam ediyor.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

aemot.com.tr



Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler



Aksaray – Türkiye

+90 382 288 02 00 | info@aemot.com.tr

GEA TURKEY MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

gea.com/tr

Amacı olan mühendislik



GEA, gıda, içecek ve farmasötik sektörlerinde dünyanın en büyük sistem tedarikçilerinden biridir. Portföyümüzde, makine ve tesislerin yanı sıra gelişmiş proses teknolojileri, bileşenler ve kapsamlı hizmetler yer almaktadır. Güçlü bir amaç duygusu ile yönlendirilen ve kendini tamamen işine adamış 18.000'den fazla çalışanımız, üretim proseslerinin sürdürülebilirliğini ve verimliliğini küresel çapta artırmak için çalışıyor.

İzmir – Türkiye

+90 232 877 21 10 | gea.com/tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.

imakreduktor.com

1.000.000 dan fazla ürün referansı



Ürün Grupları

- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişlili Redüktörler
- Paralel Milli Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar



İstanbul – Türkiye

+90 216 378 03 26 | info@imakreduktor.com

KSL TEKNİK OTO. MAK. MÜH. İÇ VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

klsteknik.com



Ürün Grupları

- Filtrasyon Sistemleri
- Karıştırma ve Kurutma Teknolojileri
- Pompa, Vana ve Boru Çözümleri
- PTFE Kaplı Sistemler
- PLC / SCADA Otomasyon Çözümleri
- Anahtar Teslim Projeler

İstanbul - İzmir – Türkiye

+90 216 687 1776 | info@klsteknik.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ

ktr.com/tr/tr





Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 574 37 80 | ktr-tr@ktr.com

Chr. Mayr GmbH + Co. KG

mayr.com/tr



Güvenlikten asla taviz vermeyin



Ürün Grupları

- Emniyet frenleri
- Tork Limitleyiciler
- Şaft kaplinleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 232 20 44 | info@mayr.com.tr

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

oz-kan.com.tr



Ürün Grupları

- Kelebek Vana
- Çekvalfler
- Vantuz
- İğne Vana
- Demontaj Parçaları

İzmir – Türkiye

+90 232 328 06 00 | info@oz-kan.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.

ringspann.tr



Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 999 01 75 | info@ringspann.tr

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

SCHAEFFLER TURKEY END. VE OTO. TİC. LTD. ŞTİ.

schaeffler.com.tr/tr





Yüksek Hassasiyetli Komponentler, Sistemler ve Rulman Çözümleri



Ürün Grupları

- E-Mobilite (Elektrikli Mobilite Çözümleri)
- Güç Aktarma Organları ve Şasi Sistemleri
- Araç Yaşam Döngüsü Çözümleri
- Rulmanlar ve Endüstriyel Çözümler

İstanbul – Türkiye

+90 212 279 27 41 | dl-info.tr@schaeffler.com

FRİTZ STUDER AG

studer.com

Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Konvansiyonel Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri

İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Radyuslu İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri



İstanbul – Türkiye

+90 216 527 32 02 | caner.sanko@formcnc.com.tr

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

uretimtek.com




Üretime dair aradığınız tüm teknolojiler burada

Ürün Grupları

- Elektrik Motorları
- Konveyör Ekipmanları
- Pnömatik Sistemler
- Redüktörler
- Tork Kontrolü

İstanbul – Türkiye

+90 216 599 02 59 | destek@uretimtek.com

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.

wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları

- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye

+90 850 399 49 28 | info@wat.com.tr

Endüstride İhtiyaç Değişir

Çözüm Tek Kalır

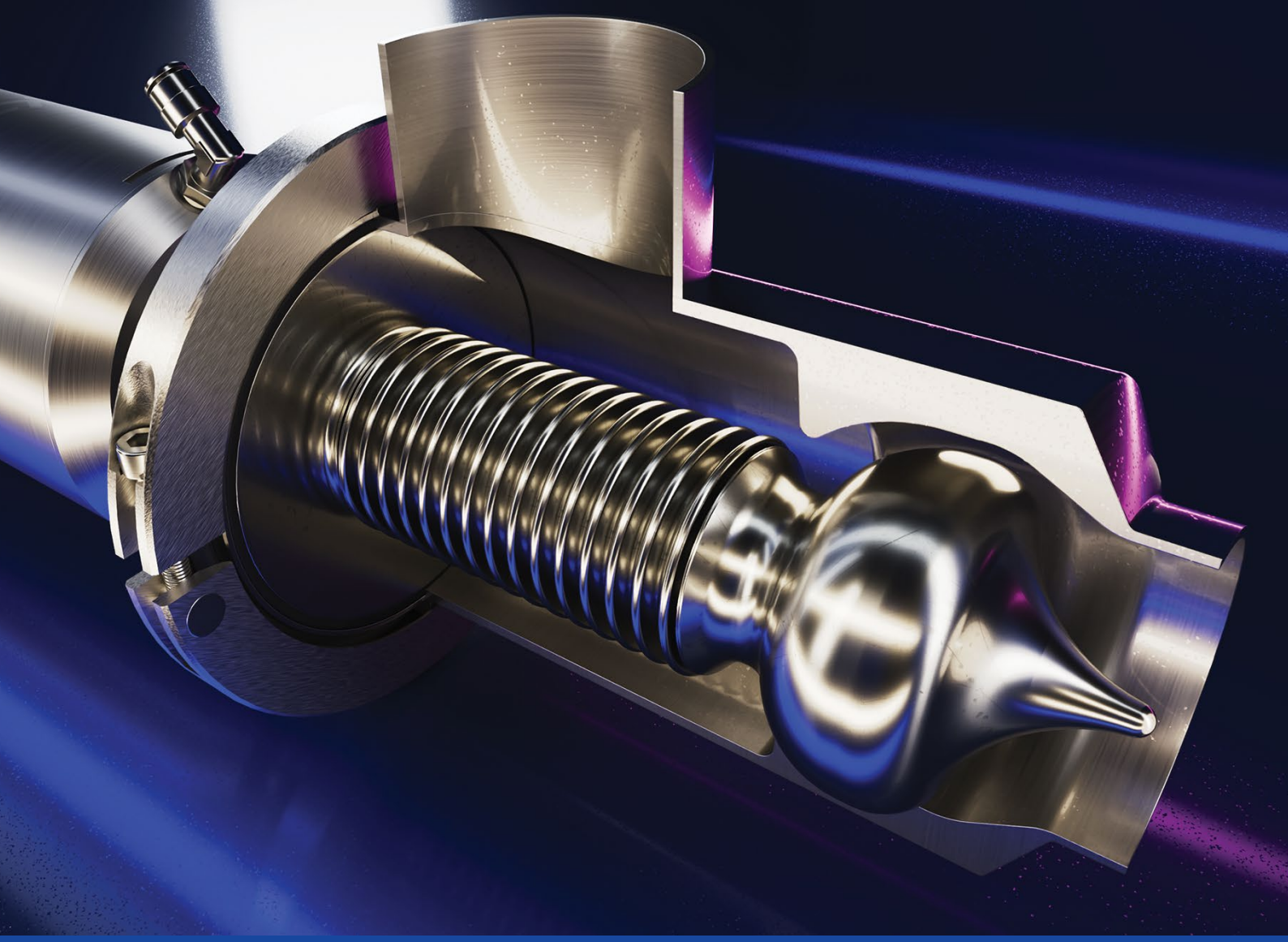
tüm elektrik motorlarında

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

üretimtek
akademi I rehber I market

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com



Aseptik proseslerde güvenliğin anahtarı: GEA aseptik vana teknolojileri

Gıda, içecek, süt ürünleri, biyoteknoloji ve ilaç sektörlerinde ürün güvenliği kritik öneme sahiptir. UltraClean ve aseptik proseslerde kullanılan vanalar, steril ortamın korunmasında ve ürün kalitesinin güvence altına alınmasında önemli bir rol oynar.

GEA'nın aseptik vana çözümleri, mikroorganizmaların steril prosese girişini önleyen hermetik sızdırmazlık teknolojileriyle donatılmıştır. Böylece ürün ve proses güvenliği en üst seviyede sağlanır. Yüksek kaliteli malzemesi, kalıcı bağlantı yapısı ve paslanmaz körük sistemi sayesinde maksimum güvenlik ve uzun ömürlü performans sunar.

Daha fazlasını keşfedin:
GEA.com/ds25

GEA Engineering for a better world.