Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS
www.pompa-vana.com

Arşiv Archive

Dijital Sayı
Digital Issue

Mayıs-Haziran
May-June 2026
Sayı Issue 132

Akışkan Kontrolünde Güvenin Standardı

Ayvaz kalitesiyle üretilen yüksek performanslı ürünler, dünyanın dört bir yanındaki prestijli projelerde kesintisiz verimlilik sağlıyor.



AYVAZ
ASSOCIATION
EURO-QUALIFLEX
(AEQ) ÜYESİDİR.

AYVAZ
www.ayvaz.com

250 TL
ISSN 2148-0680
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY MONETA


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Proses teknolojileri WIN EURASIA 2026'da yeniden buluşuyor



Endüstriyel üretimde verimlilik, sürdürülebilirlik ve proses güvenliği artık her zamankinden daha kritik hale geliyor. Pompa, vana ve akış kontrol teknolojileri ise bu dönüşümün merkezinde yer alıyor. Kimyadan enerjiye, gıdadan su teknolojilerine kadar birçok sektörde proses yönetimi; üretim kalitesini ve işletme performansını doğrudan etkiliyor. İnsanlık yine akış kontrolünün önemini boru hattı durunca hatırlıyor ama sektör buna alışık.

Pompa & Vana Dergisi olarak biz de sektörün teknik bilgi birikimini, uygulama örneklerini ve güncel gelişmelerini okuyucularımızla buluşturmaya devam ediyoruz. Haziran sayımızda; pompa sistemleri, vana teknolojileri, proses ekipmanları ve bakım uygulamalarına yönelik zengin bir içerik hazırladık.

10-13 Haziran 2026 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy'de düzenlenecek WIN EURASIA 2026 kapsamında dergimiz, fuar medya alanlarında tüm ziyaretçilere ücretsiz olarak sunulacaktır.

WIN EURASIA 2026 boyunca tüm okurlarımızı ve sektör paydaşlarını Pompa & Vana Dergisi ile buluşmaya davet ediyoruz.

"Akış durduğunda, üretim de durur."

Mesut Kul
MONETA Medya Grubu, Genel Müdür







Haber

4 GEA, Hydract satın alımıyla vana portföyünü güçlendiriyor

6 İMPO, SKN 4 serisi dalgıç pompalarla endüstriyel tesislerde verimliliği artırıyor

10 KSL Teknik proses teknolojilerinde mühendislik yaklaşımıyla öne çıkıyor

12 Pompa teknolojilerinde doğru çözüm seçimi endüstriyel verimliliğin ana unsurlarından

14 Uluslararası vana birliklerinden küresel iş birliği adımı

16 Endüstriyel akış kontrolünde doğru vana seçimi üretim süreçlerini doğrudan etkiliyor

20 Mouvex G-FLO serisi yüksek sıcaklıklı proses uygulamalarına hazırlandı

21 Emerson'dan kriyojenik uygulamalar için yeni üstten girişli kontrol vanası

23 AVA Alms, MODU ONE ekosisteminin Almanya'daki tek yetkili distribütörü oldu

24 Ormancılıkta bakım süreçlerine ergonomik yaklaşım: Akülü sistemler saha yükünü azaltıyor

Yenilik

8 Emerson, yeni nesil kablosuz IIoT platformu Syncchros'u tanıttı

18 KSB, zorlu uygulamalar için EtaSeco hermetik motorlu pompalarını pazara sundu

Uygulamalar

22 Değişken hızlı aktüatörler penstock sistemlerinin ömrünü uzatıyor

26 Velan Ultraflex® kama sürgülü vana, ultra süperkritik santral uygulamasında tercih edildi

Publication Info/ Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0680

9 772148 068006



ARŞİV /ARCHIVE

Sayı 132, Mayıs-Haziran 2026
Issue 132, May-June 2026

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Muhammet Karakoyun
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Muhammet Karakoyun
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
Emrah Sacık
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ Type Of Publication: Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL Nature Of Publication: Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK Broadcast Time: Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ŞAN MATBAA AMBALAJ SAN. ve TIC. A.Ş.
Adres / Address:
Hamidiye Mah. Anadolu Cad. No: 50 34408 Kağıthane / İstanbul
Tel: 0212 289 24 24
Web : www.sanofset.com
E-posta : info@sanofset.com
Sertifika No: 68060
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.05.2026 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
12 issue: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000

www.seyad.org
Firmamız Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

GEA, Hydract satın alımıyla vana portföyünü güçlendiriyor



BU HABERDE NE VAR?

GEA'nın Hydract A/S'yi satın alma süreci, su hidrolik aktüasyon teknolojisinin vana portföyüne entegrasyonu ve bu teknolojinin enerji verimliliği ile proses kontrolüne sağladığı avantajlar ele alınıyor.

GEA, Danimarka merkezli su hidrolik proses vanaları uzmanı Hydract A/S'nin faaliyetlerini devralmak üzere anlaşma imzaladı. Satın alma işleminin Ocak 2026 sonuna kadar tamamlanması planlanıyor. Bu stratejik adım, GEA'nın içecek, süt ve ilaç endüstrilerine yönelik vana portföyünü daha sürdürülebilir ve enerji verimli bir teknoloji ile genişletmesini sağlayacak.

Hydract'ın su hidrolik aktüasyon teknolojisi, proses vanalarının çalıştırılması için gereken enerji ihtiyacını önemli ölçüde azaltırken, daha verimli ve kaynak dostu proses tasarımlarının önünü açıyor.

Basınçlı hava yerine su: daha yüksek verimlilik, daha fazla control

Hydract tarafından geliştirilen vana aktüatörleri, geleneksel pnömatik sistemlerin aksine çalıştırma ortamı olarak su kullanıyor. Bu sayede, yüksek enerji tüketimi gerektiren basınçlı hava sistemlerine olan ihtiyaç ortadan kalkıyor. Aynı zamanda, vananın tüm ara konumlarında hassas kontrol imkânı sunularak proses akışı stabil ve yüksek doğrulukla yönetilebiliyor.

Referans uygulamalarda – örneğin Danimarka'daki Carlsberg bira fabrikasında – bu teknoloji; sürekli inline harmanlama, daha hızlı ürün geçişleri ve geç aşamada ürün farklılaştırma gibi avantajlar sağlıyor. Bu da özellikle çoklu ürün üretimi yapılan tesislerde hem operasyonel esneklik hem de kaynak verimliliği açısından önemli kazanımlar yaratıyor.

GEA Vana & Pompa portföyüne güçlü bir tamamlayıcı

GEA, Hydract teknolojisini Pure Flow Processing (PFP) organizasyonu altında yer alan Valves & Pumps İş Birimi'ne entegre etmeyi planlıyor. Bu entegrasyon ile birlikte Hydract'ın su hidrolik vana ve aktüatörleri, GEA'nın mevcut hijyenik ve aseptik vana çözümlerini tamamlayacak.

Böylece müşterilere, her uygulama için en uygun çözümü seçebilecekleri; pnömatik ve hidrolik aktüasyon seçeneklerini aynı platformda sunan bütüncül bir portföy sağlanacak.

Endüstriler için daha fazla esneklik ve seçenek

GEA Valves & Pumps İş Birimi Kıdemli Başkan Yardımcısı Sören de Boon konuyla ilgili olarak:

"Hydract satın alımıyla, vana portföyümüzü enerji tüketimini önemli ölçüde azaltan yenilikçi bir aktüasyon teknolojisi ile genişletiyoruz. Müşterilerimize modüler vana programımız kapsamında hem pnömatik hem de hidrolik çözümleri, mühendislikten otomasyona ve servise kadar entegre bir yapıda sunacağız." açıklamasında bulundu.

Bu gelişmeyle birlikte GEA, tek ve çift koltuklu vanalar için alternatif ve tutarlı aktüasyon teknolojisi sunabilen sınırlı sayıdaki üreticiden biri haline geliyor.

Hydract CEO'su Peter Espersen ise değerlendirmesinde:

"GEA'nın bir parçası olmak, Hydract teknolojisinin endüstriyel ölçekte yaygınlaşması için önemli bir adım. Referans tesislerde kanıtlanan bu teknoloji sayesinde, global ölçekte müşteriler daha verimli, esnek ve modern üretim süreçlerine erişim sağlayacak." ifadelerini kullandı.



VANA AKTÜASYONUNDA YENİ BİR DÖNEM

GEA, su hidrolik aktüasyon teknolojisini tamamen entegre hijyenik vana portföyüne taşıyarak sektörde bir ilke imza atıyor. Basınçlı havanın yerine suyun gücünü kullanan bu yenilikçi yaklaşım; üstün kontrol stabilitesi, kesintisiz ve hassas konumlandırma ile maksimum verimlilik sunar.

Sonuç mu? Daha hızlı geçiş süreçleri ve yeni nesil üretim imkanları ,üstelik minimum ürün kaybıyla.

Tek sistem. Tek arayüz.
Geleceğin proses teknolojisine güçlü bir adım.

Daha fazla bilgi edinmek için,
QR kodu okutun

GEA Engineering for a better world.

İMPO, SKN 4 serisi dalgıç pompalarla endüstriyel tesislerde verimliliği artırıyor



Özlem Başlangıç *İMPO Motor Pompa Türkiye Satış Müdürü*

Pompa sektörünün öncü kuruluşlarından İMPO, yeni ürünü SKN 4 serisi teknopolimer fanlı dalgıç pompalar ile endüstriyel tesislerde pompalardan kaynaklanan enerji tüketimini %30'a varan oranda azaltarak sanayinin net sıfır emisyon hedeflerini destekliyor.

%30 enerji tasarrufu sağlıyor

Küresel enerji fiyatlarındaki artış, sanayide enerji verimliliğini ön plana çıkarırken, eski ve verimsiz sistemlerde modernizasyon ihtiyacını da artırıyor. Dünya genelinde elektrik tüketiminin yaklaşık %20'sinden, endüstriyel enerji kullanımının ise %30'undan sorumlu olan pompalar da modernizasyon kapsamında değerlendirilen kritik sistemler arasında yer alıyor. Eski ve verimsiz pompa sistemlerini yüksek verimli yeni nesil pompalarla değiştiren sanayiciler, %30'a varan enerji tasarrufu sağlıyor.

Sanayinin net sıfır emisyon hedeflerini destekliyor

İMPO, yeni ürünü SKN 4 serisi teknopolimer fanlı dalgıç pompalar ile sanayinin sürdürülebilirlik ve net sıfır emisyon hedeflerini destekliyor.

Bakım maliyetlerini düşürüyor

Suyun ve endüstriyel akışkanların transferini sağlayan SKN 4 serisi dalgıç pompalar, yüksek hidrolik verimlilik özelliği sayesinde daha düşük enerji tüketimiyle daha yüksek performans sunuyor. Teknopolimer gövde yapısı ise korozyona karşı yüksek dayanım sunarak uzun ömürlü kullanım ve daha düşük bakım maliyeti sağlıyor.

Enerji maliyetlerini düşürüp, çevresel etkilerini azaltıyor

"Enerji verimliliği, sanayinin sürdürülebilir geleceği için bir zorunluluk haline gelmiştir" diyen İmpo Motor Pompa Türkiye Satış Müdürü Özlem Başlangıç, SKN 4 serisi teknopolimer fanlı dalgıç pompaların, yüksek verim ve dayanıklılığı bir araya getirerek endüstriyel tesislerin hem enerji maliyetlerini düşürmelerine hem de çevresel etkilerini azaltmalarına katkı sağladığını ifade etti. Başlangıç, SKN 4 serisi dalgıç pompaların maksimum enerji tasarrufunun yanı sıra bakım ve servis maliyetlerinin azaltılmasına da olanak tanıdığını sözlerine ekledi.

YENİ SKN 4" SERİSİ
TEKNOPOLİMER FANLI DALGIÇ POMPALAR

OPTİMİZE EDİLMİŞ HİDROLİK PERFORMANS

impo

GÜVENİLİR

VERİMLİ

ÇOK YÖNLÜ



- Kompakt ve güvenilir
- Yatay veya dikey pozisyonda çalışmaya uygun
- Gelişmiş hidrolik tasarım
- Artırılmış genel sistem verimliliği
- Azaltılmış enerji tüketimi
- Pompa sistemlerinde maliyet iyileştirmesi

Emerson, yeni nesil kablosuz IIoT platformu Synchros'u tanıttı



Emerson, endüstriyel tesislerde varlık izleme süreçlerini daha erişilebilir hale getirmeyi hedefleyen yeni Emerson Synchros™ Endüstriyel Nesnelerin İnterneti (IIoT) platformunu duyurdu. Yeni platform; mevcut tesis altyapısında büyük değişiklikler gerektirmeden kablosuz izleme kapasitesini genişletmeye ve bakım süreçlerinde daha fazla görünürlük sağlamaya odaklanıyor.

Birçok endüstriyel tesiste ekipmanların durumu hâlâ belirli aralıklarla yapılan manuel kontrollerle takip ediliyor. Ancak bu yöntem, gelişen arızaların erken aşamada tespit edilmesini zorlaştırabiliyor. Emerson Synchros platformu ise WirelessHART® tabanlı esnek kablosuz mimarisi sayesinde sürekli izleme yaklaşımını daha uygulanabilir hale getiriyor. Platform, bakım ve operasyon ekiplerinin manuel kontrol noktalarını dijitalleştirmesine ve sahadaki ekipman görünürlüğünü genişletmesine imkân sağlıyor.

Kimya, petrol ve gaz, enerji, yaşam bilimleri ile su ve atık su gibi proses endüstrilerine yönelik geliştirilen Emerson Synchros platformu; mevcut altyapıyla uyumlu yapısı sayesinde işletmelerin yüksek öncelikli izleme uygulamalarıyla başlamasına ve ihtiyaç doğrultusunda sistemi zaman içinde büyütmesine olanak tanıyor.

Emerson Portföyler Arası Teknoloji ve İnovasyon Başkan Yardımcısı Andrew Kravitz, konuyla ilgili yaptığı açıklamada, bakım ekiplerinin uzun yıllardır ekipman görünürlüğü ile enstrümantasyon maliyetleri arasında seçim yapmak zorunda kaldığını belirterek, Synchros cihazlarının bu dengeyi değiştirmeyi hedeflediğini ifade etti.

Platformun ilk aşamasında Rosemount™ Synchros™ Temperature Monitor ve Rosemount™ Synchros™ Wireless Repeater ürünleri sunuluyor. Temperature Monitor çözümü, daha önce manuel gerçekleştirilen sıcaklık ölçümlerini dijital ortama taşırken; Wireless Repeater ise ek altyapı yatırımı gerektirmeden kablosuz ağ kapsama alanını genişletiyor.

Rosemount Synchros Temperature Monitor; pompalar, eşanjörler, döner ekipmanlar, buhar sistemleri ve heat tracing uygulamaları gibi birçok kritik ekipmanda yüzey ve ortam sıcaklığı verilerini takip ederek anormal koşulların daha erken tespit edilmesine yardımcı oluyor. Böylece bakım ekipleri sorunları erken aşamada inceleme ve daha bilinçli bakım kararları alma imkânı elde ediyor.

Endüstriyel saha koşulları için geliştirilen Emerson Synchros platformu, zorlu çalışma ortamları ve tehlikeli alanlarda kullanıma uygun yapısıyla dikkat çekiyor. Dayanıklı tasarım ve sadeleştirilmiş kurulum özellikleri sayesinde işletmelerin sistemi daha düşük bakım ve eğitim maliyetleriyle devreye alabilmesi hedefleniyor.

Emerson, ilerleyen dönemde platforma yeni cihazlar ve farklı bağlantı seçenekleri eklemeyi planlıyor. Şirketin açıklamasına göre gelecekte basınç gibi farklı proses parametrelerini ölçebilen yeni cihazlar da platforma dahil edilecek. Ayrıca geniş coğrafi alanlara yayılmış altyapılar için farklı bağlantı teknolojileri sunulması hedefleniyor.

IFAT Munich 2026





Öz-Kan Makina olarak, dünyanın önde gelen çevre teknolojileri fuarlarından IFAT Munich 2026'da yer almaktan memnuniyet duyduk.

Bu yıl fuar, yalnızca ürün ve çözümlerimizi sergilediğimiz bir platform değil; aynı zamanda yenilenen marka kimliğimizi uluslararası ölçekte ilk kez güçlü şekilde yansıttığımız önemli bir buluşma noktası oldu. Yeni marka yaklaşımımız; kalite, sürdürülebilirlik, güvenilirlik ve uzun vadeli çözüm anlayışımızı daha net ve bütüncül bir şekilde ortaya koymayı hedefliyor. Fuar boyunca dünyanın farklı noktalarından çözüm ortaklarımız, müşterilerimiz ve sektör profesyonelleriyle bir araya gelerek sürdürülebilir altyapı çözümleri, içme suyu sistemleri ve geleceğin su teknolojileri üzerine verimli görüşmeler gerçekleştirdik.

IFAT Munich 2026, sektör paydaşlarıyla ilişkilerimizi güçlendirdiğimiz, yeni iş birlikleri geliştirdiğimiz ve uzun ömürlü altyapı çözümlerine olan yaklaşımımızı uluslararası platformda paylaşma fırsatı sundu.

ÖZKAN

lead water to
the next level

KSL Teknik proses teknolojilerinde mühendislik yaklaşımıyla öne çıkıyor

BU HABERDE NE VAR?

Bu haberde; KSL Teknik'in proses teknolojileri alanındaki mühendislik yaklaşımı, filtrasyon, kurutma ve akış kontrol çözümleriyle farklı sektörlere sunduğu proses teknolojileri ele alınıyor. Firma, anahtar teslim ve mühendislik odaklı yapısıyla dikkat çekiyor.



*Kurucu ve şirket ortakları **Şenol Fahri Felah** ve **Borga Derbent***

Endüstriyel proseslerde verimlilik ve sürdürülebilir üretim hedefleri doğrultusunda ekipman seçimi kadar mühendislik desteği de kritik önem taşıyor. Türkiye'de proses ekipmanları alanında faaliyet gösteren KSL Teknik, farklı sektörlere yönelik sunduğu proses teknolojileri ve temsilcilik yapısıyla dikkat çekiyor.

Firma; filtreleme, karıştırma, kurutma sistemleri, pompalar, reaktörler, tanklar, boru ve vana çözümleri ile özel parça imalatı alanlarında faaliyet gösteriyor. Anahtar teslim proje yaklaşımıyla çalışan KSL Teknik, aynı zamanda uluslararası markaların temsilciliklerini yürüterek proses ve otomasyon sistemleri çözümleri sunuyor.

Kimya, petrokimya, gıda, madencilik, ilaç, plastik, çevre teknolojileri ve savunma sanayi firmanın faaliyet gösterdiği başlıca sektörler arasında yer alıyor.

Firmanın ürün portföyünde özellikle filtrasyon teknolojileri öne çıkıyor. FUNDABAC® ve CONTIBAC® candle filtre sistemleri ile STERIBAC® steril filtre çözümleri, farklı proses ihtiyaçlarına yönelik uygulamalar sunuyor. Bunun yanında PLC/SCADA tabanlı otomatik filtre presler ve hidrolik filtre pres sistemleri de ürün gamında yer alıyor.

Karıştırma ve kurutma prosesleri tarafında ise FUNDAMIX® vibrasyonlu karıştırıcı sistemleri ile birlikte Agitated Nutsche Filter Dryer, Rotary Vacuum Paddle Dryer ve Rotocone Vacuum Dryer (RCVD) gibi ekipmanlar dikkat çekiyor. Akışkan yataklı kurutucular, Spray dryer ve Freeze dryer çözümleri de firmanın sunduğu proses teknolojileri arasında bulunuyor.

KSL Teknik ayrıca yüksek basınçlı kazan besi suyu pompaları, duplex ve alaşım malzeme deniz suyu pompaları, özel malzeme asit pompaları ile PTFE kaplı pompa, vanave boru çözümleri de sunuyor. Özellikle agresif kimyasalların kullanıldığı proseslerde malzeme seçimi kritik hale geliyor. Sektörde hâlâ bazı kimyasalların çözümleri standart metal malzemeler ile karşılanmaya çalışılıyor ancak KSL Teknik bunu yıllardır özel malzeme mühendisliğiyle çözüyor.

Firma bünyesinde DrM, Sachin Industries, Diflon Technology, Pentax Industries, Diefenbach, Tecoma, Mersen ve Galiakotwala Engineering gibi uluslararası markaların temsilcilikleri de yer alıyor.

KSL Teknik, yalnızca ekipman tedariği değil; projelendirme, mühendislik desteği ve teknik çözüm yaklaşımıyla proses teknolojileri alanında bütüncül bir yapı sunmayı hedefliyor.

Filtrasyondan kurutmaya,
karıştırmadan otomasyona...

PROSES GÜCÜ

KSL Teknik; kimya, petrokimya, gıda, ilaç, madencilik, plastik ve çevre teknolojileri sektörlerine yönelik proses ekipmanları ve mühendislik çözümleri sunar.

DrM
Pentax INDUSTRIES
SACHIN INDUSTRIES LTD.
DIFLON TECHNOLOGY
GEC
diefenbach
TECOMA



- Filtrasyon Sistemleri
- Karıştırma ve Kurutma Teknolojileri
- Pompa, Vana ve Boru Çözümleri
- PTFE Kaplı Sistemler
- PLC / SCADA Otomasyon Çözümleri
- Anahtar Teslim Projeler

KSL TEKNİK
Çözüm Üreten Teknolojiler

kslteknik.com

Pompa teknolojilerinde doğru çözüm seçimi endüstriyel verimliliğin ana unsurlarından biri haline geliyor



BU HABERDE NE VAR?

Haberde, ÜRETİMTEK'in pompa teknolojilerine yönelik çözüm yaklaşımı ele alınırken; farklı pompa sistemlerinin kullanım alanları ile enerji verimliliği ve üretim sürekliliği açısından doğru pompa seçiminin önemi vurgulanıyor. Sanayi dünyasında yanlış pompa seçimi bazen küçük bir ekipman değil, pahalı bir karakter testi oluyor.

Endüstriyel tesislerde sıvı transfer süreçlerinin güvenilir ve kesintisiz şekilde yürütülmesi, üretim verimliliği açısından temel gerekliliklerden biri olarak öne çıkıyor. Bu süreçlerin merkezinde yer alan pompa sistemleri ise farklı sektörlerde operasyonel sürekliliğin kritik ekipmanları arasında bulunuyor.

ÜRETİMTEK Üretim Teknolojileri A.Ş., endüstriyel pompa teknolojileri alanında yürüttüğü tedarik ve süreç yönetimi yaklaşımıyla sanayi kuruluşlarına çözüm odaklı destek sunuyor. Firma; farklı uygulama alanlarına yönelik pompa çözümlerinin teknik ihtiyaçlara uygun şekilde planlanması ve tedarik süreçlerinin yönetilmesi üzerine çalışmalarını sürdürüyor.

Sanayide enerji verimliliği, proses güvenliği ve sürdürülebilir üretim hedeflerinin öne çıkmasıyla birlikte pompa sistemlerinin önemi de giderek artıyor. Kullanım alanına göre değişen debi, basınç, sıcaklık ve akışkan özellikleri; pompa seçimini doğrudan etkileyen temel kriterler arasında yer alıyor.

Merkezkaç pompalar, dalgıç pompalar, dozaj pompaları, diyaframlı pompalar ve proses pompaları gibi farklı sistemler; enerji, su yönetimi, kimya, madencilik, gıda ve üretim sanayilerinde yaygın olarak kullanılıyor. İşletmeler açısından doğru pompa teknolojisinin tercih edilmesi; enerji tüketimi, bakım maliyetleri ve sistem verimliliği üzerinde doğrudan etkili oluyor.

ÜRETİMTEK, müşterilerinin ihtiyaçlarını uygulama bazlı değerlendirerek uygun çözümlerin oluşturulmasına katkı sağlamayı amaçlıyor. Firma, ürün tedariğinin yanı sıra teknik uygunluk, süreç yönetimi ve sürdürülebilir operasyon yaklaşımını birlikte ele alıyor.

Bugün sanayi kuruluşları için yalnızca ekipman temini değil; doğru teknik çözümün zamanında ve güvenilir şekilde yönetilmesi de önemli bir gereklilik haline gelmiş durumda. Özellikle üretim sürekliliğinin kritik olduğu sektörlerde pompa sistemlerinin doğru planlanması, işletmeler açısından stratejik önem taşıyor.

ÜRETİMTEK, endüstriyel pompa teknolojileri alanındaki faaliyetlerini; teknik çözüm odaklı yaklaşım, planlama kabiliyeti ve sürdürülebilir iş süreçleri anlayışıyla sürdürmeye devam ediyor.


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm pompalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Uluslararası vana birliklerinden küresel iş birliği adımı

BU HABERDE NE VAR?

Avrupa, ABD, Japonya ve Türkiye dahil birçok ülkeden vana sektör birlikleri, enerji dönüşümü, hidrojen ve sürdürülebilirlik gibi alanlarda ortak hareket etmek amacıyla "International Valves and Taps Alliance" adlı küresel iş birliği platformunu kurdu.



Avrupa, ABD ve Japonya'daki önde gelen vana sektör birlikleri, küresel ölçekte artan teknolojik ve düzenleyici gerekliliklere karşı daha güçlü bir ortak yapı oluşturmak amacıyla "International Valves and Taps Alliance" adlı yeni bir iş birliği platformu kurdu.

10 Aralık 2025 itibarıyla resmen duyurulan oluşum; bina ve endüstriyel vanaların yanı sıra vana aktüatörlerini de kapsayan geniş bir sektör yapısını temsil ediyor. İttifakın temel hedefi ise uluslararası deneyim paylaşımını artırmak, ortak sektör pozisyonları geliştirmek ve bu görüşleri düzenleyici kurumlar ile kamuoyu nezdinde daha güçlü şekilde temsil etmek olarak açıklanıyor.

VDMA Valves Yönetim Kurulu Başkanı ve Mankenberg GmbH ortağı Axel Weidner, vana sektörünün temiz içme suyu, enerji dönüşümü, hidrojen ve döngüsel ekonomi gibi kritik alanlarda önemli bir rol üstlendiğini belirterek, sektörün aynı zamanda küresel ölçekte büyük bir dönüşüm sürecinden geçtiğine dikkat çekti. Weidner'e göre bu süreç, uluslararası diyalog ve koordinasyonu her zamankinden daha önemli hale getiriyor.

VDMA Valves Genel Müdürü Dr. Laura Dorfer ise uluslararası ortaklıkların sektörün görünürlüğünü artıracağını ve vana endüstrisinin sürdürülebilirlik hedefleri doğrultusunda daha güçlü bir konum elde etmesine katkı sağlayacağını ifade etti.

Girişimin temelleri, Ekim ayı sonunda Milano'da gerçekleştirilen İtalyan vana birliği AVR'nin genel kurul toplantısı sırasında düzenlenen uluslararası birlik buluşmasında atıldı. Toplantıda sektör birlikleri arasında daha yakın iş birliği için ortak niyet deklarasyonu imzalandı.

VDMA Valves'ın yanı sıra AGRIVAL ve FLUIDEX (İspanya), AVR (İtalya), BVAA ve CIPHE (Birleşik Krallık), EVOLIS (Fransa), IAMPO ve VMA (ABD), JVMA (Japonya), POMSAD (Türkiye), SAI (İsveç), SPAP (Polonya) ve URS (İsviçre) ittifaka katılan kuruluşlar arasında yer aldı.

Yeni oluşumun, ilerleyen dönemde farklı ülkelerden yeni sektör birliklerinin katılımına da açık olacağı belirtiliyor.

PIGGING SİSTEMLERİ İLE VERİMLİ, HİJYENİK VE SÜRDÜRÜLEBİLİR ÜRETİM

Gıda, içecek, kozmetik ve kimya endüstrilerinde verimlilik, ürün kaybının azaltılması ve sürdürülebilirlik hedefleri giderek daha kritik hale gelmektedir. Pigging sistemleri, proses hatlarında kalan ürünü geri kazandırarak hem ekonomik hem de çevresel açıdan önemli avantajlar sunan yenilikçi bir çözümdür.

Boru hatları içerisinde hareket eden özel bir itici top sayesinde hat içinde kalan ürün geri itilerek yeniden kullanıma kazandırılır. Bu sayede ürün kaybı azalır ve üretim verimliliği artar.

Pigging sistemleri aynı zamanda temizlik süreçlerini optimize eder. CIP öncesinde hattın büyük ölçüde temizlenmesi; su, kimyasal ve enerji tüketimini azaltarak maliyetleri düşürür ve sürdürülebilirliğe katkı sağlar.

Geçiş sürelerinin kısalması ve kontaminasyon riskinin azalmasıyla üretim sürekliliği artarken ürün kalitesi daha güvenli hale gelir. Ayrıca azalan atık yükü, atık su kirliliğini düşürerek çevre dostu üretimi destekler.

Sonuç olarak pigging sistemleri; ürün geri kazanımı, maliyet optimizasyonu ve çevresel etkiyi azaltma açısından üretim tesisleri için güçlü bir teknolojidir.



Daha fazla bilgi edinmek için,
QR kodu okutun

GEA Engineering for a better world.

Endüstriyel akış kontrolünde doğru vana seçimi üretim süreçlerini doğrudan etkiliyor



Eda KUL, Üretimek A.Ş. Genel Müdürü

BU HABERDE NE VAR?

Haberde, ÜRETİMTEK'in endüstriyel vana çözümleri ve akış kontrol sistemlerine yönelik yaklaşımı ele alınırken; farklı vana tiplerinin sanayideki kullanım alanları ve doğru ürün seçiminin proses güvenliğine etkisi aktarılıyor.

Sanayi tesislerinde akış kontrol sistemlerinin güvenilir şekilde çalışması, üretim süreçlerinin sürekliliği açısından kritik önem taşıyor. Bu sistemlerin temel bileşenlerinden biri olan vanalar ise yalnızca akışı yöneten ekipmanlar değil; aynı zamanda proses güvenliği, enerji verimliliği ve operasyonel sürdürülebilirlik açısından da belirleyici rol üstleniyor.

ÜRETİMTEK Üretim Teknolojileri A.Ş., endüstriyel vana ve akış kontrol çözümleri alanında yürüttüğü tedarik yönetimi yaklaşımıyla sanayi kuruluşlarının ihtiyaçlarına çözüm sunuyor. Firma; farklı sektörlerin proses gereksinimlerine uygun vana çözümlerinin planlanması, tedariki ve süreç yönetimi konusunda faaliyet gösteriyor.

Küresel sanayi üretiminde proses güvenliği ve sistem verimliliği ön plana çıkarken; doğru vana seçimi de işletmeler açısından daha kritik hale geliyor. Basınç, sıcaklık, akışkan tipi ve çalışma koşulları gibi teknik kriterler, kullanılacak vana tipinin belirlenmesinde doğrudan etkili oluyor.

Bu kapsamda küresel endüstride yaygın olarak kullanılan küresel vanalar, kelebek vanalar, sürgülü vanalar, çekvalf sistemleri ve kontrol vanaları; farklı uygulama alanlarında proses ihtiyaçlarına göre tercih ediliyor. Özellikle enerji, kimya, petrokimya, su yönetimi ve ağır sanayi uygulamalarında vana sistemlerinin doğru planlanması, işletme güvenliği açısından büyük önem taşıyor.

ÜRETİMTEK, müşterilerinin teknik ihtiyaçlarını süreç bazlı değerlendirerek uygun çözümlerin oluşturulmasına katkı sağlamayı hedefliyor. Firma, yalnızca ürün tedariğine değil; aynı zamanda süreç koordinasyonu, teknik uygunluk ve sürdürülebilir tedarik yönetimine odaklanan bir yaklaşım benimsiyor.

Sanayi tesislerinde plansız duruşların önlenmesi ve operasyonel verimliliğin artırılması açısından vana sistemlerinin güvenilirliği her geçen gün daha kritik hale geliyor. Bu nedenle işletmeler, yalnızca ürün kalitesine değil; teknik destek ve süreç yönetimi kabiliyetine de önem veriyor.

ÜRETİMTEK, endüstriyel vana çözümleri alanındaki faaliyetlerini; teknik yeterlilik, doğru ürün planlaması ve sürdürülebilir iş ortaklığı yaklaşımı doğrultusunda sürdürmeye devam ediyor.


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

KSB, zorlu uygulamalar için EtaSeco hermetik motorlu pompalarını pazara sundu



KSB, yüksek güvenilirlik, uzun hizmet ömrü ve tamamen sızdırmaz çalışma ihtiyacı bulunan uygulamalar için geliştirdiği yeni EtaSeco hermetik motorlu pompa serisini pazara sundu. Yeni ürün serisi; ulaşım mühendisliği, çevre teknolojileri, endüstriyel uygulamalar, veri merkezlerindeki soğutma devreleri, modern rüzgâr santralleri ve demiryolu araçlarındaki güç modüllerinin soğutulması gibi alanlarda kullanılmak üzere tasarlandı.

EtaSeco pompa setleri, tamamen kapsüllenmiş tasarımlarıyla öne çıkıyor. Mil sızdırmazlık elemanına ihtiyaç duyulmaması, sızıntı riskini ortadan kaldırırken plansız duruş ihtimalinin azaltılmasına katkı sağlıyor. Düşük gürültülü ve arızasız çalışmanın kritik olduğu sistemlerde bu yapı, işletme güvenilirliği açısından önemli avantaj sunuyor.

Uzun hizmet ömrü ve düşük yaşam döngüsü maliyeti

KSB tarafından verilen bilgilere göre EtaSeco pompaları, 30 yılı aşan hizmet ömrü ve uzun bakım aralıklarıyla yaşam döngüsü maliyetlerini düşürmeyi hedefliyor. Ürünlerde tasarıma bağlı olarak paslanmaz çelik veya katodik elektrokaplamalı sfero döküm gibi korozyona dayanıklı malzemeler kullanılıyor. Pompalar, EN ISO 12944 standardına uygun olarak C5 kategorisine kadar korozyon korumasına sahip.

Kompakt tasarım, pompa setlerinin hem yatay hem de dikey konumlarda monte edilmesine imkân tanıyor. Bu özellik, özellikle sınırlı montaj alanına sahip sistemlerde entegrasyonu kolaylaştırıyor. Sekiz farklı motor boyutu, farklı güç kaynakları ve üç bağlantı tipi ise farklı sistem gereksinimlerine uyum sağlıyor. Ayrıca klemens kutusu, bölme gövdesi veya önceden yapılandırılmış kablolar gibi bağlantı seçenekleri de ürün serisinin entegrasyon esnekliğini artırıyor.

Geniş performans aralığı ve sistem uyumluluğu

EtaSeco serisi, toplam 24 hidrolik sistem boyutuyla geniş bir performans aralığını kapsıyor. EN 733 standardına uygun bağlantı ölçüleri ile DIN, SAE veya ASME standartlarına uygun flanş tasarımları, pompaların mevcut sistemlere entegre edilmesini kolaylaştırıyor.

Ürün serisi, frekans konvertörü ile çalışmaya uygun yapısıyla değişken sistem gereksinimlerine uyarlanabiliyor. Tasarıma bağlı olarak pompalar, 50 Hz'de 150 m^3/h'ye, 60 Hz'de ise 195 m^3/h'ye kadar debi değerlerine ulaşabiliyor. Basma yüksekliği ise 50 Hz'de 100 metreye, 60 Hz'de 140 metreye kadar çıkabiliyor.

EtaSeco pompaları PN 16'ya kadar nominal basınçlar için tasarlandı. Ürünler, -50 °C ile +120 °C arasındaki akışkan sıcaklıklarında ve -50 °C ile +85 °C arasındaki ortam sıcaklıklarında çalışabiliyor. Düşük titreşimli ve sarsıntısız çalışma yapısı, minimum bakım gerektiren kararlı sistem işletimine katkı sağlıyor.

Sızdırmazlık elemanlarında sunulan malzeme seçenekleri de farklı akışkanlarla uyumluluğu destekliyor. Su/glikol karışımları için EPDM, yağ uygulamaları için ise FKM gibi seçenekler kullanılabiliyor.

a HANNOVER MESSE event

WIN EURASIA

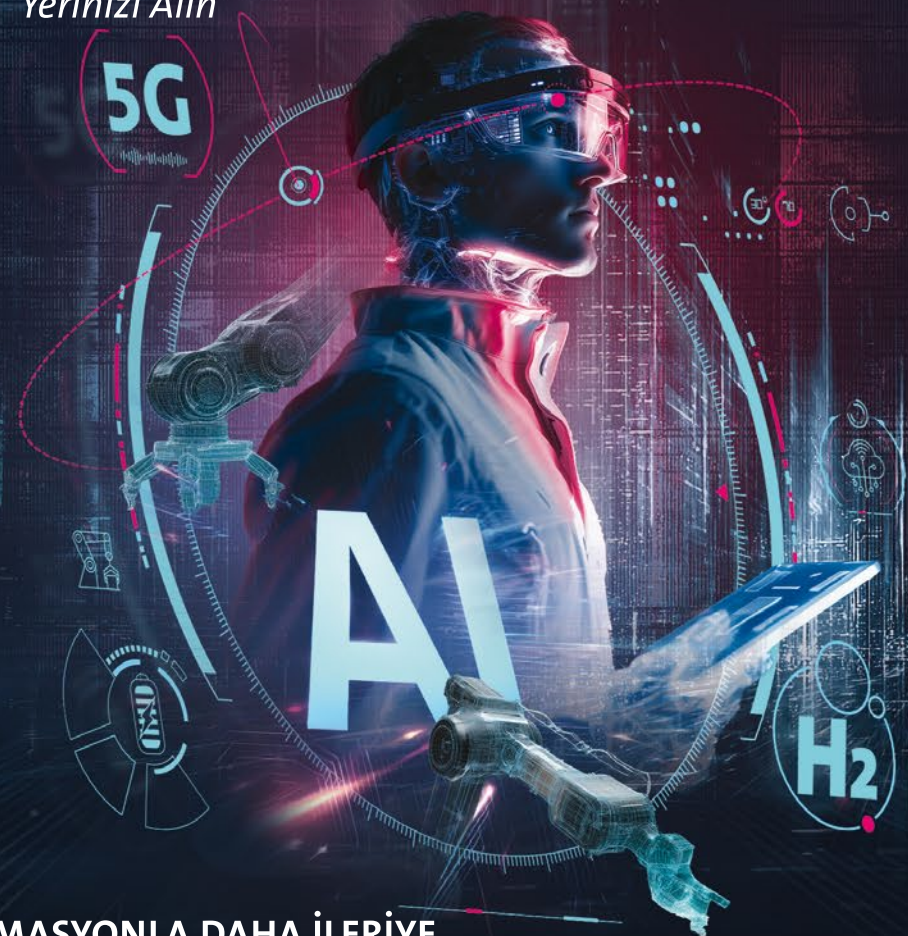
#WINEURASIA2026

WIN EURASIA

32. ULUSLARARASI OTOMASYON & MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI

10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi

Yerinizi Alın



OTOMASYONLA DAHA İLERİYE

Deutsche Messe

win-eurasia.com @WINEURASIA

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Mouvex G-FLO serisi yüksek sıcaklıklı proses uygulamalarına hazırlandı

BU HABERDE NE VAR?

Mouvex, G-FLO Serisi eksantrik diskli pompalarının yeni versiyonunu duyurdu. Güncellenen seri, 160°C'ye kadar yüksek sıcaklıklı kimyasal proseslerde çalışabilirken; salmastrasız yapı, self-priming özellik, 50 m³/h debi ve 10 bar basınç kapasitesiyle öne çıkıyor.



PSG bünyesinde faaliyet gösteren Mouvex, G-FLO Serisi eksantrik diskli pompa ailesinin yüksek sıcaklık dayanımına sahip yeni versiyonunu duyurdu. Güncellenen seri artık 160°C'ye kadar akışkan transferine olanak sağlayarak kimya proseslerinde daha geniş uygulama alanlarını hedefliyor.

Firma tarafından yapılan açıklamaya göre yeni nesil G-FLO Serisi; PVC katkıları, nişasta, reçine, akrilik asit ve benzeri yüksek sıcaklıklı kimyasal uygulamalarda kullanılmak üzere geliştirildi. Yapılan iç komponent ve malzeme güncellemeleri sayesinde pompanın sıcaklık dayanımı artırılırken mevcut operasyonel verimlilik özellikleri korunuyor.

Serinin salmastrasız (seal-less) yapısı yüksek emiş vakumu ve basma hattında yüksek hava sıkıştırması sağlayarak kendi kendine emiş (self-priming) özelliğini destekliyor. Ayarlanabilir teğetsel giriş portları akış optimizasyonu sunarken, piston kilitleme mekanizması bakım süreçlerinin özel ekipman gerektirmeden gerçekleştirilebilmesine imkân tanıyor.

G-FLO Serisi; 10.000 cP viskoziteye kadar akışkanları ve 20 mm'ye kadar yumuşak partikül içeren ürünleri transfer edebiliyor. Seri ayrıca 50 m³/h debi ve 10 bar basınç değerlerine kadar çalışabiliyor. Pompa ailesinin CE, ATEX ve TA Luft standartlarıyla uyumlu olduğu belirtiliyor.

Mouvex Industry Product Manager görevini yürüten Paul Cardon, yeni versiyonun özellikle yüksek sıcaklıklı proseslerde daha güvenli ve kontrollü çalışma imkânı sunduğunu ifade etti.

Kimya endüstrisinde proses güvenliği, ürün muhafazası ve operasyonel sürekliliğin öneminin arttığı bir dönemde geliştirilen yeni G-FLO Serisi, yüksek sıcaklıklı akışkan transfer uygulamalarında alternatif çözümler arasında konumlanıyor.

Emerson’dan kriyojenik uygulamalar için yeni üstten girişli kontrol vanası



BU HABERDE NE VAR?

Emerson’un yeni Fisher IC2 kriyojenik kontrol vanası; LNG, hidrojen sıvılaştırma ve hava ayrıştırma uygulamalarında düşük sıcaklıkta güvenilir kontrol, düşük sızıntı, enerji kaybının azaltılması ve kolay bakım özellikleriyle öne çıkıyor.

Emerson, düşük sıcaklık uygulamaları için geliştirdiği Fisher™ IC2 Cryogenic Top-Entry Control Valve modelini tanıttı. Yeni kontrol vanası; hava ayrıştırma ünitelerindeki cold box uygulamaları, hidrojen sıvılaştırma prosesleri ve LNG üretimi gibi kriyojenik çalışma koşullarına yönelik olarak tasarlandı.

-269 °C’ye kadar düşük sıcaklıklarda çalışabilen Fisher IC2, kriyojenik proseslerde sızıntıyı ve enerji kaybını azaltmayı hedefliyor. Üründe yer alan dar uzatma çapı ve akışkan yönlendirici yapı, ısı iletimini sınırlayarak proses akışkanının sıcaklığını korumak için gereken enerjinin azaltılmasına katkı sağlıyor.

Emerson’un açıklamasına göre Fisher IC2 kontrol vanasında kullanılan ENVIRO-SEAL™ salmastra sistemi ve körük yapısı, sızıntıyı hacimce maksimum 100 ppm seviyesinde sınırlıyor. Bu değer, ABD Çevre Koruma Ajansı standartlarını karşılıyor veya aşıyor.

Vana; sertleştirilmiş iç trim malzemeleri, metal-metal oturma yüzeyi ve gelişmiş sızdırmazlık sistemiyle uzun servis ömrü sunacak şekilde tasarlandı. Bakım gerektiğinde ise üstten girişli tasarım, tek salmastra somunu, modüler mil yapısı, bağımsız değiştirilebilir körük, değiştirilebilir plug ve seat ring gibi özelliklerle servis kolaylığı sağlıyor.

CL600 basınç sınıfında sunulan Fisher IC2, 1 ila 4 inç hat çaplarında kullanılabiliyor. Emerson, ürün gamına ilerleyen dönemde yeni seçeneklerin ekleneceğini belirtiyor.

Değişken hızlı aktüatörler penstock sistemlerinin ömrünü uzatıyor





BU UYGULAMADA NE VAR?

AUMA, Londra'daki Beckton Atık Su Arıtma Tesisi'nde eski aktüatörleri değişken hızlı SAV serisi çözümlerle yenileyerek mekanik stresi azaltmayı ve operasyon verimliliğini artırmayı hedefliyor.

AUMA'nın değişken hızlı elektrikli aktüatörleri, Thames Water'a ait Beckton Atık Su Arıtma Tesisi'nde gerçekleştirilen modernizasyon projesi kapsamında devreye alındı. Londra'nın doğusunda bulunan ve Avrupa'nın en büyük atık su arıtma tesislerinden biri olarak gösterilen Beckton STW'de yürütülen çalışma kapsamında, ekonomik ömrünü tamamlayan 12 adet tek hızlı aktüatör yeni nesil SAV serisi değişken hızlı aktüatörlerle değiştirildi.

1864 yılında kurulan ve 100 hektarın üzerinde bir alana yayılan tesis, Thames Nehri'nin kuzeyindeki geniş bir bölgeye hizmet veriyor. Modernizasyon çalışması, tesisin coarse screen outlet bölümünde gerçekleştirildi. Proje kapsamında yalnızca aktüatörler değil; dişli kutuları, spindle koruma körükleri, elektrik izolatörleri, acil durdurma sistemleri ile kablo taşıma altyapıları da yenilendi.

Projede mevcut penstock sistemlerinin korunmasına yönelik "sempatik yaklaşım" benimsenirken, AUMA'nın önerdiği değişken hızlı aktüatör teknolojisi sayesinde sistem üzerindeki mekanik yüklerin azaltılması hedeflendi. Değişken hız kontrolü, aktüatör motorunun açma-kapama sürecinin her aşamasında optimum hızda çalışmasına olanak tanıyor. Böylece ağır penstock yapıları yumuşak kalkış ve duruş karakteristiğiyle daha kontrollü şekilde hareket ederken, mekanik şokların azaltılması sağlanıyor.

Sistem aynı zamanda uzun strok boyunca daha yüksek hızlarda çalışarak operasyon sürelerini optimize ediyor. Yeni acil durdurma butonları da operatör güvenliği ve kullanım kolaylığı açısından projeye dahil edildi.

Modernizasyonun dikkat çeken unsurlarından biri de otomatik spindle yağlama sistemi oldu. SAV serisi aktüatörlerde kullanılan otomatik gres kartuşları, hem rulmanların hem de penstock milinin belirli aralıklarla otomatik yağlanmasını sağlıyor. Zaman kontrollü gresleme yapısı sayesinde bakım ihtiyacının azaltılması ve sistem ömrünün uzatılması hedefleniyor.

Aktüatör kontrol yapısında standart 24 V DC kontrol sinyalleri ve 4–20 mA pozisyon geri bildirimi kullanılırken, sistem aynı zamanda Profibus altyapısına hazır şekilde tasarlandı. Tesisin gelecekte Profibus haberleşme altyapısına geçmesi durumunda herhangi bir ek donanım veya yazılım değişikliğine ihtiyaç duyulmayacağı belirtiliyor.

Projenin tamamlanmasının ardından tüm penstock sistemleri ve acil durdurma altyapısı test edilerek devreye alındı. Uygulamanın, saha operasyonlarının daha verimli yürütülmesine katkı sağlaması ve tesisin uzun vadeli işletme güvenilirliğini desteklemesi hedefleniyor.

AVA Alms, MODU ONE ekosisteminin Almanya'daki tek yetkili distribütörü oldu

AVA Alms, Danimarkalı vana teknolojileri şirketi MODU Valves A/S tarafından geliştirilen MODU ONE® Ecosystem ürün grubunun Almanya'daki yeni exclusive distribütörü oldu. Yapılan anlaşmayla birlikte AVA Alms, teknik açıdan gelişmiş endüstriyel vana çözümleri alanındaki konumunu güçlendirirken, pazardaki ilk tamamen modüler vana sistemlerinden biri olarak öne çıkan MODU ONE ekosistemini de portföyüne dahil etti.



İş birliği kapsamında AVA Alms, Almanya pazarında tüm MODU ONE ürünlerinin satış ve teknik danışmanlık süreçlerini üstlenecek. Bu kapsamda modüler vana ve aktüatör çözümlerinin yanı sıra MODU Cloud™ gibi dijital yaşam döngüsü yönetim araçları da sunulacak.

AVA Alms GmbH Genel Müdürü Frank Alms, iş birliğine ilişkin değerlendirmesinde şu ifadeleri kullandı:

"MODU Valves ile gerçekleştirdiğimiz ortaklık, şirketimiz için önemli bir kilometre taşı ve pazara verilen güçlü bir mesaj niteliği taşıyor. MODU ONE; inovasyon, izlenebilirlik ve yüksek üretim kalitesi anlayışıyla ürün ve hizmet yaklaşımımızla güçlü bir uyum sağlıyor."

İki aile şirketini bir araya getiren iş birliğinin temel hedefi, endüstriyel vana sektöründe modern teknolojilerin Almanya pazarındaki görünürlüğünü artırmak olarak belirtiliyor. Mühendislik odaklı yaklaşım ve uzun vadeli stratejik bakış açısı, ortaklığın temel yapı taşları arasında yer alıyor.

MODU Valves Kurucusu ve CEO'su Henrik Svendsen ise AVA Alms'ın kalite ve teknoloji odaklı yaklaşımının iş birliği açısından önemli bir avantaj sunduğunu belirterek şunları söyledi:

"AVA Alms ile değerlerimizi, kalite anlayışımızı ve teknolojik standartlarımızı paylaşan bir iş ortağıyla çalışıyoruz. Birlikte Almanya'daki endüstriyel vana teknolojilerinin modernizasyonuna katkı sağlayacağız."

MODU ONE Ecosystem kapsamında; DN8-DN100 ölçü aralığında paslanmaz çelik üç parçalı küresel vanalar olan MODU ONE A10 serisi ile yine aynı ölçü aralığında üç parçalı yumuşak contalı çekvalfler olan MODU ONE B10 serisi yer alıyor. Sistem ayrıca, hatasız aktüatör montajı için geliştirilen entegre montaj fonksiyonlu MODU Safe Mounting teknolojisi ve sekizden fazla boru hattı bileşeni veya aksesuar bağlantısına olanak sağlayan MODU Multi Purpose Port çözümünü de içeriyor.

Ekosistemin dijital tarafında ise MODU Cloud platformu öne çıkıyor. Platform; özellikle regülasyon yoğun sektörlerde bileşen dokümantasyonu, izlenebilirlik ve yaşam döngüsü yönetimini kolaylaştırmayı hedefliyor.

Exclusive distribütörlük anlaşmasıyla birlikte Almanya'daki endüstriyel kullanıcılar, MODU ONE ürün grubuna doğrudan erişim sağlayabilecek. Kullanıcılar ayrıca yerel teknik destek, uygulama danışmanlığı ve dijital izlenebilirlik çözümlerinden faydalanabilecek.

Ormancılıkta bakım süreçlerine ergonomik yaklaşım: Akülü sistemler saha yükünü azaltıyor



Almanya merkezli Lutz Pumpen'in geliştirdiği akülü gres dolum sistemi, ormancılık makinelerinde bakım süreçlerini daha hızlı ve daha düşük fiziksel yükle gerçekleştirmeyi hedefliyor.

Wertheim merkezli Lutz Pumpen, ormancılık sektöründe bakım süreçlerini kolaylaştırmaya yönelik geliştirdiği akülü dolum sistemiyle saha operasyonlarında ergonomi ve verimlilik odağını öne çıkarıyor. Şirketin geliştirdiği "Lube Drive" sistemi, standart bir akülü vidalama cihazıyla çalışabilen eksantrik vidalı pompa yapısıyla merkezi yağlama sistemlerine gres dolumunu daha düşük fiziksel eforla gerçekleştirmeyi amaçlıyor.

Almanya Federal İstatistik Ofisi verilerine göre tarım ve ormancılık sektöründe çalışanların yaklaşık yüzde 39,3'ü 55 yaşın üzerinde bulunuyor. Emeklilik yaşına yaklaşan deneyimli çalışanların sektörden ayrılmasıyla birlikte, özellikle fiziksel iş gücü gerektiren alanlarda personel açığının büyümesi bekleniyor. Bu durum, saha operasyonlarında iş yükünü azaltacak teknik çözümleri daha önemli hale getiriyor.

Lutz Pumpen Satış Müdürü Andreas Rössler, teknik ekipmanların iş gücü üzerindeki baskıyı azaltmada kritik rol oynadığını belirterek, geliştirdikleri Lube Drive sisteminin standart bir akülü vidalama cihazıyla çalışabilen ilk eksantrik vidalı pompa çözümü olduğunu ifade ediyor.

Ormancılık makinelerinde kullanılan merkezi yağlama sistemlerinin düzenli olarak gres ile doldurulması gerekiyor. Otomatik kesme ve ayırma makineleri, skidder, harvester, forwarder ve ormancılık ekipmanlı traktörlerde bu işlem genellikle manuel gres tabancalarıyla gerçekleştiriliyor. Sürekli tekrar eden manuel kullanım ise zaman içinde el, bilek ve ön kol bölgesinde fiziksel zorlanmaya neden olabiliyor.

Bavyera merkezli tek kişilik ormancılık işletmesi Holz Hoh'un sahibi Pascal Hoh da geçmişte manuel gres tabancaları kullandıklarını belirtiyor. Hoh, merkezi yağlama sistemlerini doldurabilmek için birden fazla 400 gramlık kartuşu manuel olarak boşaltmaları gerektiğini ve bunun yoğun fiziksel efor gerektirdiğini söylüyor.



Şirket, alternatif olarak pnömatik pistonlu pompaları değerlendirse de tüm araçlarda basınçlı hava bağlantısı bulunmaması nedeniyle daha esnek bir çözüm arayışına yöneldi. Bu kapsamda tercih edilen Lube Drive sistemi, akülü vidalama cihazı yardımıyla dakikada iki kilograma kadar yoğun gres transferi sağlayabiliyor.

Dolum işlemi sırasında araç merkezi yağlama sistemine hortum bağlantısıyla bağlanıyor ve pompa akülü vidalama cihazı üzerinden çalıştırılıyor. Böylece bakım işlemleri daha kısa sürede ve daha düşük fiziksel yükle gerçekleştirilebiliyor.

Pascal Hoh, sistemi kullanmaya başladıktan sonra bakım süreçlerinin daha ergonomik hale geldiğini ve özellikle el, kol ve sırt bölgesindeki fiziksel zorlanmanın belirgin şekilde azaldığını ifade ediyor.

1954 yılından bu yana akışkan yönetimi alanında faaliyet gösteren Lutz Holding GmbH; pompa teknolojileri, su arıtma ve dezenfeksiyon alanlarında faaliyet gösteriyor. Grup bünyesinde Lutz Pumpen GmbH, Lutz-Jesco GmbH ve Lutz-Jesco Suisse SA şirketleri yer alıyor. Şirket ürünleri; kimya, gıda, otomotiv, su arıtma ve boya endüstrileri dahil olmak üzere farklı sektörlerde kullanılıyor.



Velan Ultraflex® kama sürgülü vana, ultra süperkritik santral uygulamasında tercih edildi

Velan'ın Pressure Seal Ultraflex® Wedge Gate Valve çözümü, yüksek basınç ve yüksek sıcaklık gerektiren enerji uygulamalarında kullanıldı. 20 yılı aşkın süre önce geliştirilen Ultraflex® kama tasarımı, Çin'deki ultra süperkritik bir enerji santrali kurulumu için verilen dört adet motorlu 10" Class 4500 pressure seal vana siparişinde tercih edildi.

ASTM A182 F92 malzemeden üretilen vanalar, 5.000 PSI'ın üzerindeki basınç ve 1.130°F / 610°C sıcaklık koşullarında çalışacak şekilde tasarlandı.

Ultraflex® tek parça kama tasarımı, paralel kızaklı veya iki parçalı kama çözümlerinden farklı olarak daha sade bir yapı sunuyor. Bu yapı, sıcaklık ve basınç kaynaklı sıkışma riskine karşı daha yüksek dayanım sağlayarak zorlu çalışma koşullarında güvenilirliği artırıyor.

Vanada kullanılan tek parça dövme gövde, kaynaklı olmayan yapısıyla dayanımı güçlendirirken; barrel yoke tasarımı da yapısal bütünlüğe katkı sağlıyor. Bu özellikler, ürünün ultra yüksek basınçlı enerji üretim tesislerinde tercih edilmesinde belirleyici oldu.



a HANNOVER MESSE event

WIN EURASIA

SALON 8

WIN EURASIA

32. ULUSLARARASI OTOMASYON & MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI

10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi

BAKIM ONARIM ATÖLYESİ



OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe

win-eurasia.com @WINEURASIA

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Rotork’tan YT-1000 pozisyonerinde enerji verimliliği odaklı geliştirme

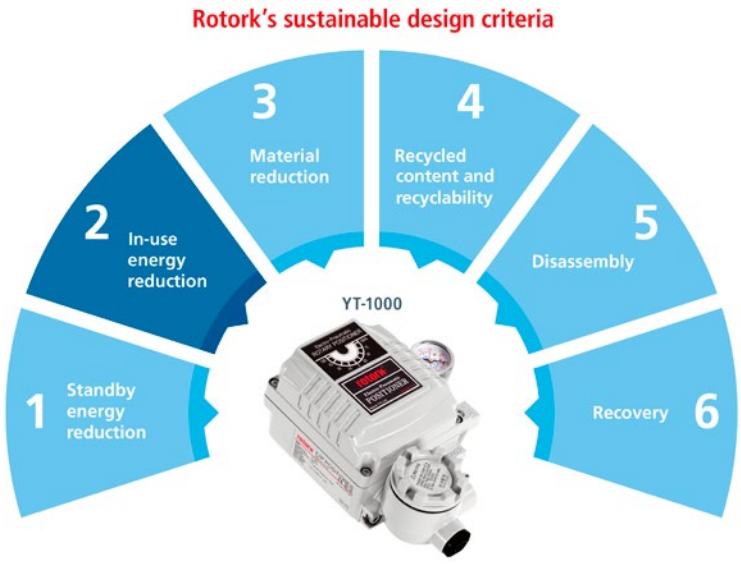
BU HABERDE NE VAR?

Rotork’un YT-1000 elektro-pnömatik pozisyoneri için geliştirdiği yeni konfigürasyonun, basınçlı hava tüketimini yaklaşık yüzde 30 azaltarak enerji verimliliği ve operasyonel sürdürülebilirlik sağlamayı hedeflediği aktarılıyor. Ayrıca IEC 61514:2000 standardına uygun test süreçleri ve saha doğrulamalarıyla geliştirmenin performans kaybı oluşturmadığı belirtiliyor.

Rotork, YTC ürün ailesinde yer alan YT-1000 elektro-pnömatik pozisyoneri için yürüttüğü mühendislik çalışmasıyla basınçlı hava tüketimini azaltmaya yönelik yeni bir geliştirme duyurdu. Şirket tarafından paylaşılan bilgilere göre proje kapsamında, performans ve kontrol hassasiyetinden ödün vermeden enerji tüketiminin düşürülmesi hedeflendi.

YT-1000 pozisyoneri; lineer ve rotary vana aktüatörlerinin kontrolünde, güvenli ve tehlikeli proses ortamlarında kullanılan elektro-pnömatik bir çözüm olarak öne çıkıyor. Sistemlerin büyük bölümünde aktüasyon için hava kompresörlerinden yararlanılması nedeniyle, basınçlı hava üretimindeki enerji kayıpları operasyonel maliyetler açısından önemli bir unsur oluşturuyor.

Rotork’un Ar-Ge, Ürün Yönetimi ve Sürdürülebilirlik ekiplerinin birlikte yürüttüğü proje kapsamında, YT-1000’in basınçlı hava ihtiyacını azaltmaya yönelik yeni bir konfigürasyon geliştirildi. Şirket, gerçekleştirilen testlerin IEC 61514:2000 standardına uygun olarak yapıldığını ve saha denemeleriyle doğrulandığını açıkladı.

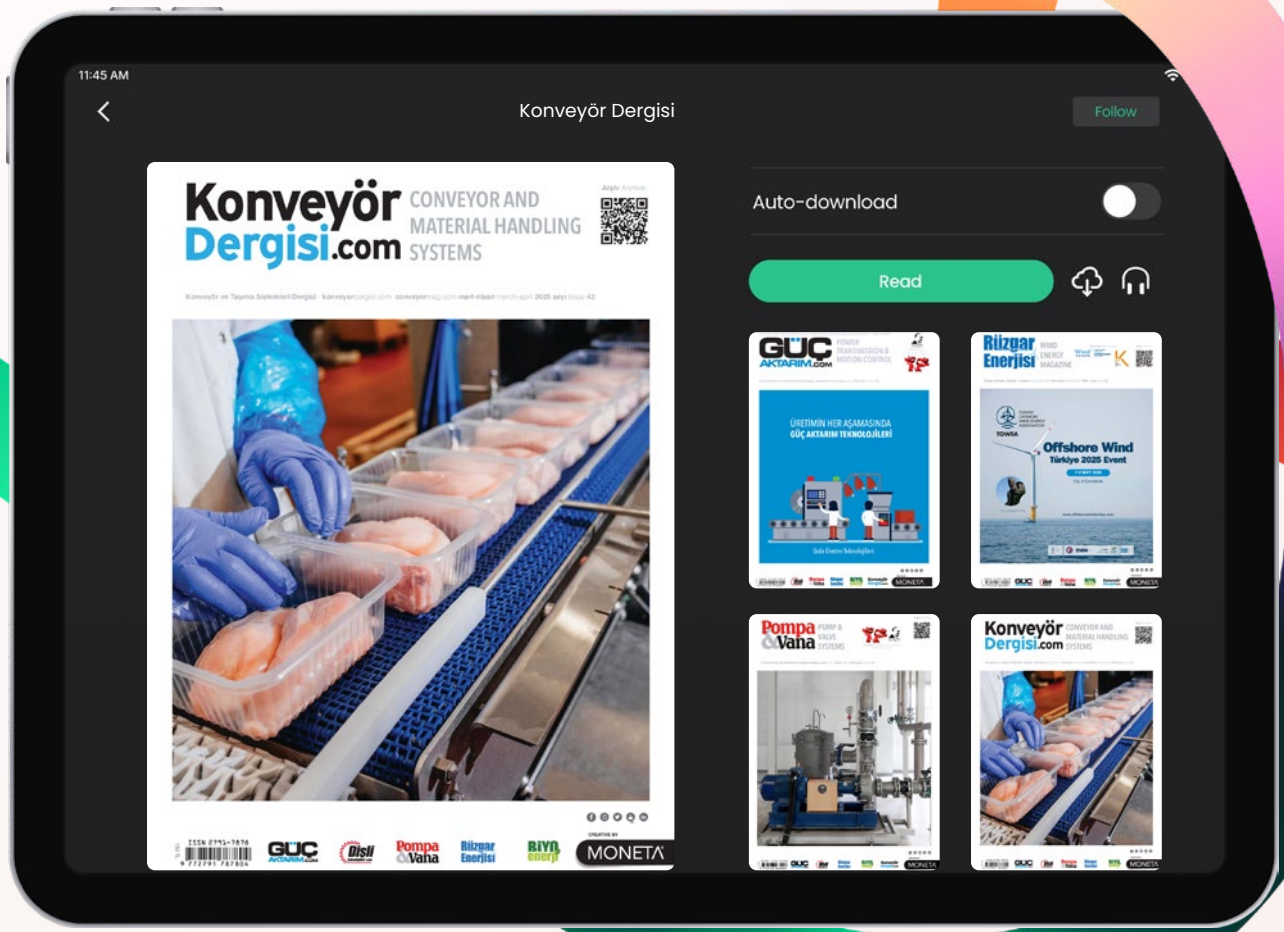


Paylaşılan verilere göre yeni yapılandırma, yıllık hava tüketiminde yaklaşık yüzde 30 seviyesinde düşüş sağlıyor. Bu iyileştirmenin; kompresör enerji tüketimini azaltarak işletme maliyetlerini düşürmesi, aynı zamanda dolaylı emisyonların azaltılmasına katkı sunması hedefleniyor.

Rotork, söz konusu çalışmanın aynı zamanda akıllı akış kontrolü alanındaki mühendislik ve sürdürülebilirlik yaklaşımının bir parçası olduğunu belirtiyor.

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

GEA Türkiye, sürdürülebilir üretim için mühendislik gücünü büyütüyor



*GEA Proje ve Otomasyon Direktörü **Adnan Şentürk***

BU HABERDE NE VAR?

Bu haberde, GEA Group'un Türkiye'de gerçekleştirdiği mühendislik, teknik servis ve altyapı yatırımları ile sürdürülebilir üretim çözümlerine yönelik çalışmaları ele alınıyor. Şirketin büyüyen mühendislik ve servis kapasitesi, enerji verimliliği, kaynak optimizasyonu, proses yönetimi ve düşük çevresel etki odaklı yaklaşımıyla birlikte aktarılıyor.

Gıda, içecek ve ilaç endüstrilerine yönelik mühendislik çözümleri sunan GEA Group, Türkiye'yi sürdürülebilir mühendislik vizyonu kapsamında yüksek potansiyel taşıyan stratejik pazarlardan biri olarak konumlandırıyor. Şirketin Türkiye'de son yıllarda gerçekleştirdiği insan kaynağı, mühendislik ve altyapı yatırımları, uzun vadeli büyüme ve lokalizasyon stratejisinin önemli bir parçası olarak dikkat çekiyor.

GEA Türkiye yerleşkesinin toplam alanı 9 bin metrekareden 17 bin metrekareye, kapalı alanı ise 4 bin metrekareden 9 bin metrekareye yükseldi. Bu yatırımlar, şirketin Türkiye pazarına yönelik uzun vadeli yaklaşımını ortaya koyuyor.

GEA Türkiye, özellikle proses mühendisliği ve teknik servis alanlarında son yıllarda önemli bir büyüme kaydetti. 2021 yılında 8 kişiden oluşan proses mühendisliği ve teknik servis ekibi bugün yaklaşık 25 kişilik uzman bir yapıya ulaşırken, toplam mühendislik ve servis çalışan sayısı ise 72 kişinin üzerine çıktı. Son beş yılda şirketin toplam çalışan sayısı yaklaşık iki katına ulaşırken, teknik ve servis ekiplerinde de iki kat büyüme kaydedildi.

Şirketin mühendislik ve teknik servis kapasitesindeki bu büyüme, özellikle enerji verimliliği, kaynak optimizasyonu ve düşük çevresel etki odağında geliştirilen sürdürülebilir üretim çözümlerine yönelik artan talebe yanıt verme hedefini destekliyor.

Sürdürülebilirlik proje yaşam döngüsünün merkezinde yer alıyor

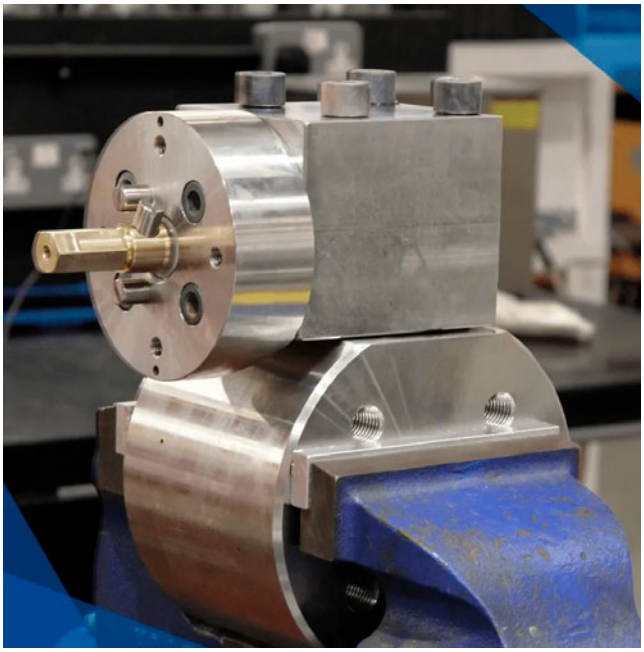
GEA Proje ve Otomasyon Direktörü Adnan Şentürk, "GEA Türkiye olarak sürdürülebilirliği projelerimizin her aşamasına entegre ediyoruz. Daha



tasarım aşamasında enerji ve su tüketimini analiz ederek en verimli sistemleri belirliyoruz. Uygulama ve devreye alma süreçlerinde ise saha testleriyle hedeflenen performansın sürdürülebilir şekilde sağlandığını doğruluyoruz" dedi.

Şentürk, karbon ayak izini azaltmak amacıyla enerji verimli ekipmanlar, ısı geri kazanımı, proses optimizasyonu ve dijital proses yönetimi çözümlerinden yararlandıklarını belirterek, "Müşterilerimizin yalnızca bugünkü değil, gelecekteki sürdürülebilirlik hedeflerine de yanıt verebilecek esnek altyapılar kurmaya odaklanıyoruz. Bu sayede yatırımın tüm yaşam döngüsü boyunca daha yüksek verimlilik ve daha düşük çevresel etki sağlıyoruz" diye konuştu.

Olivers, enerji operasyonlarının tüm aşamalarında yüksek performanslı vana çözümleri sunuyor



BU HABERDE NE VAR?

Olivers'ın enerji ve endüstriyel proses uygulamalarına yönelik geliştirdiği yüksek performanslı vana çözümleri ele alınıyor. Haberde; hassas mühendislik yaklaşımı, malzeme dayanımı, test-doğrulama süreçleri ve şirketin Ar-Ge yatırımlarıyla geliştirdiği yüksek bütünlüklü vana teknolojilerine odaklanılıyor.

Olivers, petrol ve gaz, enerji ve endüstriyel proses sektörlerinde kritik uygulamalara yönelik geliştirdiği yüksek performanslı vana çözümleriyle küresel ölçekte faaliyetlerini sürdürüyor. Şirket; hassas mühendislik, malzeme bütünlüğü ve performans doğrulama süreçlerine odaklanan yaklaşımıyla, güvenilirlik ve kontrolün kritik önem taşıdığı sistemlerde önemli bir rol üstleniyor.

Şirket tarafından geliştirilen her vana, çalışacağı zorlu operasyon koşulları dikkate alınarak tasarlanıyor. Yüksek basınçlı deniz altı sistemlerinden yüksek sıcaklıklı proses tesislerine kadar farklı uygulama alanlarında kullanılan çözümler için tüm Oliver şirketleri, aşırı mekanik ve çevresel koşullar altında tutarlı performans sağlayacak mühendislik prensiplerini uyguluyor.

Bu kapsamda; korozyon, basınç yorulması ve termal değişimlere dayanım sağlayacak malzeme seçimi öne çıkarken, hassas işleme süreçleriyle düşük tolerans aralıkları ve üretim tekrarlanabilirliği korunuyor.

Şirketin yaklaşımında test ve doğrulama süreçleri de önemli yer tutuyor. Ürünler, endüstri standartlarına uygunluğun sağlanması ve uzun vadeli operasyonel bütünlüğün doğrulanması amacıyla kapsamlı inceleme ve performans testlerinden geçiriliyor. Bu mühendislik odaklı yaklaşım sayesinde vanaların yalnızca uygulamaya uygun olması değil, aynı zamanda kritik servis koşullarında kullanım ömrü boyunca performansını koruması hedefleniyor.

Oliver çözümleri; upstream, midstream ve downstream operasyonlarının yanı sıra karmaşık endüstriyel proses uygulamalarında da yaygın olarak kullanılıyor. Bu tür operasyonlarda küçük performans sapmalarının dahi ciddi operasyonel ve güvenlik etkileri oluşturabilmesi, mühendislik hassasiyetini ve ürün güvenilirliğini kritik hale getiriyor.

Şirket, araştırma ve geliştirme yatırımlarıyla mevcut tasarımlarını geliştirmeye ve sektör ihtiyaçlarına yanıt verecek yeni teknolojiler üzerinde çalışmaya devam ediyor. Bu çalışmalar arasında sızdırmazlık teknolojilerinin geliştirilmesi, basınç dayanım kapasitesinin artırılması ve modern izleme-kontrol sistemleriyle entegrasyon kabiliyetlerinin desteklenmesi yer alıyor.

Olivers, mühendislik ve inovasyon odağındaki yaklaşımıyla küresel endüstriyel altyapıyı destekleyen yüksek bütünlüklü çözümler geliştirmeyi sürdürüyor. Operasyonel gereksinimlerin arttığı ve sistemlerin daha karmaşık hale geldiği süreçte şirket, tavizsiz performans anlayışıyla kritik uygulamalara yönelik çözümler sunmaya devam ediyor.

a HANNOVER MESSE event

WIN EURASIA

SALON 8

WIN EURASIA

32. ULUSLARARASI OTOMASYON & MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI

10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi

BAKIM ONARIM ATÖLYESİ



OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe

win-eurasia.com @WINEURASIA

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

BITZER, Çin HVAC&R pazarındaki uzun vadeli büyüme stratejisini Beijing'de sergiliyor



BU HABERDE NE VAR?

BITZER, China Refrigeration Expo 2026'da düşük GWP'li soğutucu akışkanlara uyumlu kompresör çözümlerini, veri merkezi soğutma teknolojilerini ve yeni SHST iki kademeli vidalı kompresör serisini tanıttı. Şirket ayrıca Çin pazarındaki uzun vadeli büyüme ve servis stratejisini vurguladı.

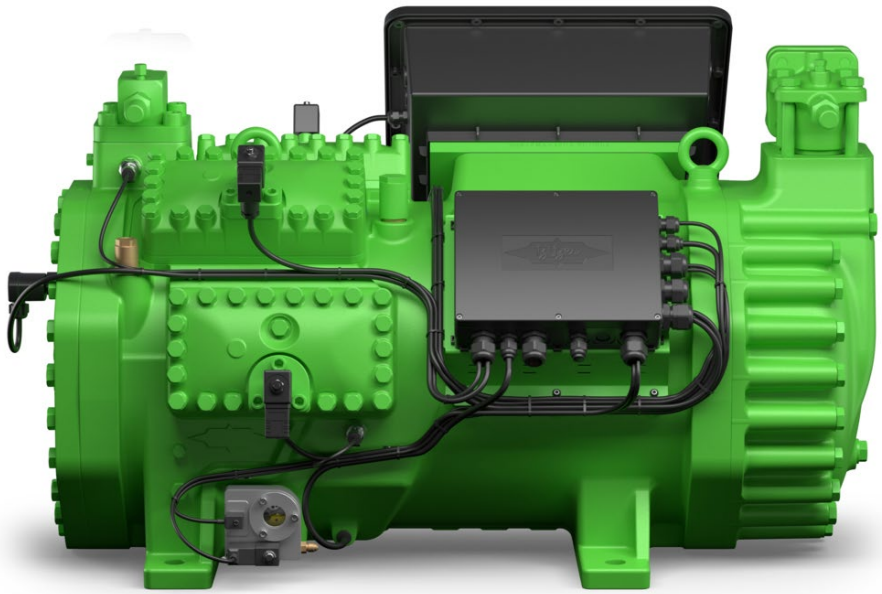
BITZER, 8-10 Nisan 2026 tarihleri arasında Beijing'de düzenlenen China Refrigeration Expo 2026 kapsamında, Çin HVAC&R sektörüne yönelik enerji verimliliği, düşük karbonlu sistemler ve veri merkezi soğutma çözümlerini tanıttı. Şirket, "Shaping the Future with You" mottosuyla katıldığı fuarda, geleceğe uyumlu soğutucu akışkanlara yönelik teknolojilerini ve yüksek verimli bileşenlerini öne çıkardı.

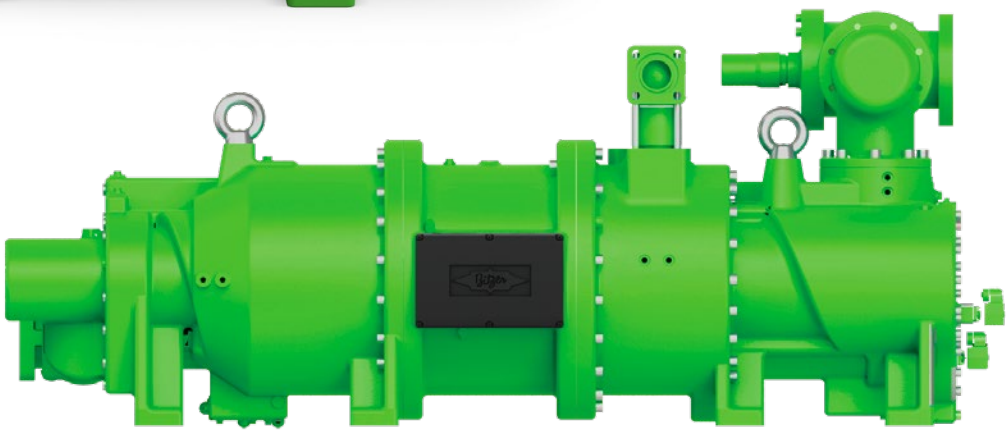
BITZER'in açıklamasına göre Çin pazarı; enerji verimliliği, düşük karbon emisyonu ve dijitalleşme odaklı dönüşüm sürecini hızlandırıyor. Şirket, özellikle Çin'in 15. Beş Yıllık Kalkınma Planı ve düşük karbon hedefleri doğrultusunda geliştirilen yeni nesil HVAC&R uygulamalarına yönelik çözümler sunuyor.

BITZER Chief Sales and Marketing Officer görevini yürüten Martin Büchsel, Çin'in düşük karbonlu ve dijital ekonomiye geçiş sürecinin birçok sektör için yeni fırsatlar yarattığını belirterek, şirketin müşterilerine uzun vadeli ve sürdürülebilir çözümler sunmayı hedeflediğini ifade etti.

Fuarda öne çıkan başlıklardan biri veri merkezi soğutma teknolojileri oldu. Yapay zekâ uygulamaları ve yüksek yoğunluklu bilgi işlem sistemleri nedeniyle artan termal yükler, veri merkezlerinde yüksek verimli soğutma çözümlerine olan ihtiyacı artırıyor. BITZER bu kapsamda, düşük GWP değerine sahip R1234ze(E) dahil farklı soğutucu akışkanlarla çalışabilen CSW105 kompakt vidalı kompresörlerini tanıttı. Tandem konfigürasyonda 4 MW'a kadar soğutma kapasitesi sunabilen ürünlerin hyperscale veri merkezleri için geliştirildiği belirtildi.

Şirket ayrıca düşük sıcaklıklı uygulamalar için geliştirilen yeni SHST iki kademeli vidalı kompresör serisini de tanıttı. Blast freezing ve freeze-drying uygulamalarına yönelik geliştirilen seri, düşük GWP'li soğutucu akışkanlarla çalışacak şekilde optimize edildi. Ürün ailesinin, BITZER China ile Xinlei ortaklığında kurulan BITZER Two Stages (Shanghai) Compressor Co., Ltd. bünyesinde geliştirildiği açıklandı.





BITZER standında ayrıca klima ve ısı pompası uygulamalarına yönelik scroll kompresör çözümleri de sergilendi. CEFV serisi değişken hızlı scroll kompresörlerin düşük ortam sıcaklıklarında çalışan yüksek basınç oranlı ısı pompası sistemleri için optimize edildiği belirtilirken, CSF serisinin ise su soğutma grupları ve HVAC uygulamalarında kompakt yapı, düşük ses seviyesi ve yüksek kısmi yük verimliliği sunduğu aktarıldı.

Şirket, küresel GREEN POINT servis ağı üzerinden sunduğu bakım, modernizasyon, remanufacturing ve teknik destek hizmetlerini de fuarda öne çıkardı. BITZER Greater China Satış Kıdemli Başkan Yardımcısı ve Genel Müdürü Biao Feng, müşterilerin yalnızca ürün değil uzun vadeli teknik destek ve operasyonel güvenilirlik beklentisi içinde olduğunu ifade etti.

BITZER, dünya genelinde 40 ülkede 74 noktada faaliyet gösteriyor. Şirketin 2025 yılı cirosunun 1,135 milyar euroya ulaştığı, Ar-Ge harcamalarının ise 67 milyon euro seviyesinde gerçekleştiği belirtildi.

ANDRITZ, Zagreb kojenerasyon tesisindeki kazan modernizasyonunu tamamladı



Zagreb kojenerasyon tesisinde devreye alınan yeni ANDRITZ buhar kazanı.

BU HABERDE NE VAR?

ANDRITZ'in Zagreb'de tamamladığı modernizasyon projesi, kojenerasyon tesislerinde operasyonel güvenilirlik, enerji verimliliği ve düşük bakım ihtiyacına yönelik yeni nesil buhar kazanı uygulamalarına odaklanıyor.

Uluslararası teknoloji grubu ANDRITZ, Hırvatistan'ın başkenti Zagreb'de bulunan kojenerasyon tesisinde yürütülen kapsamlı kazan modernizasyonu projesini tamamladı. Gerçekleştirilen çalışma kapsamında ekonomik ömrünü tamamlayan yüksek basınçlı buhar kazanı devreden çıkarılarak yerine modern düşük basınçlı bir buhar kazanı kuruldu.

Modernizasyon projesinin, Zagreb'in batı bölgesinde yaşayan 80 binden fazla konut kullanıcısı ile endüstriyel tüketicilere yönelik uzun vadeli ve güvenilir ısı tedarikine katkı sağlaması hedefleniyor. Yeni sistemin aynı zamanda tesisin operasyonel güvenilirliğini artırdığı, yakıt verimliliğini iyileştirdiği ve bakım gereksinimlerini azalttığı belirtildi.

Yeni buhar kazanı mevcut kazan dairesi içerisine entegre edilirken, proje kapsamında eski ekipmanların sökümü ve gerekli inşaat çalışmaları da gerçekleştirildi. Sınırlı alan koşulları ve zorlu montaj sürecine rağmen uygulamanın teknik ve güvenlik standartlarına uygun şekilde tamamlandığı ifade edildi.

Saatte 63 ton buhar üretim kapasitesine sahip yeni kazan sistemi, 14-17 bar(g) basınç aralığında ve 235°C sıcaklıkta çalışıyor. Sistem; endüstriyel prosesler ile Zagreb şehir ısıtma altyapısı için stabil buhar üretimi sağlıyor.

50 MW'ın altında yakıt girişine sahip orta ölçekli yakma tesisi sınıfında değerlendirilen ünite, ulusal emisyon regülasyonlarına tam uyumlu olarak tasarlandı. Sistemde ana yakıt olarak doğal gaz kullanılırken, operasyonel güvenlik amacıyla hafif fuel oil yedek yakıt seçeneği de bulunuyor.


a HANNOVER MESSE event
WIN EURASIA
SALON 8
WIN EURASIA
32. ULUSLARARASI OTOMASYON & MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI
10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi
GÜÇ AKTARIM ÖZEL ALANI
Powered by Moneta
MONETA
"endüstriyel pazar iletişimi"
OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe
win-eurasia.com
@WINEURASIA
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Kawasaki ve Kobe Steel'den hidrojen enerjisinde yeni nesil yakıt besleme sistemi



BU HABERDE NE VAR?

Kawasaki Heavy Industries ve Kobe Steel, sıvı hidrojen pompası ile IFV teknolojisini birleştiren yeni nesil hidrojen yakıt besleme sistemini devreye aldı. Sistem, hidrojen gaz türbinlerinde enerji verimliliğini artırmayı ve sıvı hidrojenden elde edilen soğuk enerjinin farklı endüstriyel uygulamalarda kullanılmasını hedefliyor.

Kawasaki Heavy Industries ve Kobe Steel, hidrojenle çalışan enerji üretim sistemleri için geliştirilen yeni nesil hidrojen yakıt besleme sisteminin devreye alındığını duyurdu. Sistem, sıvı hidrojen pompası ile hidrojen Intermediate Fluid Vaporizer (IFV) teknolojisini bir araya getirerek bir enerji üretim tesisine hidrojen yakıtı sağlayan dünyadaki ilk uygulama olarak öne çıkıyor.

Kobe Port Island'daki Kobe Hydrogen Energy Center bünyesinde kurulan demonstrasyon tesisinde yürütülen çalışma, NEDO destekli "hidrojen CGS bölgesel modeli için hidrojen yakıt besleme sistemi verimlilik ve performans geliştirme projesi" kapsamında gerçekleştiriliyor.

Projede Kawasaki Heavy Industries, sıvı hidrojen pompası kullanılarak gaz türbini jeneratörüne yönelik yakıt besleme sisteminin verimliliğinin artırılmasından sorumlu olurken, Kobe Steel ise sıvı hidrojenden elde edilen soğuk enerjinin kullanılmasını mümkün kılan IFV sistemini geliştiriyor.

Ocak ayında başlayan demonstrasyon testlerinde hidrojen yakıtının wet-type yanma sistemine sahip gaz türbinine başarıyla beslendiği belirtildi. Şirketler, bir sonraki aşamada dry-type yanma sistemli hidrojen gaz türbinine hidrojen beslenmesini, yaz koşullarındaki operasyon performansını ve sıvı hidrojen pompalarının uzun dönem güvenilirliğini test etmeyi planlıyor.

Geleneksel hidrojen besleme sistemlerinde gaz halindeki hidrojenin yüksek basınca çıkarılması için yoğun sıkıştırma gücü gerekiyor. Kawasaki ve Kobe Steel tarafından geliştirilen sistemde ise sıvı hidrojen pompalarının kullanılması sayesinde bu yüksek sıkıştırma ihtiyacı ortadan kaldırılarak genel enerji verimliliğinin artırılması hedefleniyor.

Sistem ayrıca IFV sürecinde ortaya çıkan soğuk enerjinin geri kazanılmasına da imkân sağlıyor. Elde edilen bu enerjinin gaz türbini giriş havasının soğutulması, endüstriyel soğutma sistemleri, veri merkezleri ve ticari iklimlendirme uygulamalarında değerlendirilebileceği ifade ediliyor.

Kawasaki ve Kobe Steel, geliştirilen sistemin gelecekte endüstriyel tesisler, fabrikalar ve yerel enerji altyapılarında büyük ölçekli sıvı hidrojen bazlı enerji üretim sistemlerine uyarlanabileceğini belirtiyor.



REPUBLIC OF TURKEY
MINISTRY OF ENERGY AND
NATURAL RESOURCES

NNWI
New Nuclear Watch Institute

ASO

NIATR
NUCLEAR INDUSTRY
ASSOCIATION OF TÜRKİYE

AIN
ASSOCIAZIONE
ITALIANA NUCLEARE

bulATOM
BULGARIAN ATOMIC FORUM

İTÜ
İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ
1773

NPPES

XII. NUCLEAR POWER PLANTS SUMMIT

30 JUNE - 1 JULY, 2026
ISTANBUL

ON BEHALF OF ORGANIZING COMMITTEE

Koray TUNCER
E: koray@inppes.com
T: +90 533 405 56 71

SPONSORSHIP/EXHIBITION PARTICIPATION

Meliha TAÇGIN
E: meliha@inppes.com
T: +90 555 762 87 91

Dilek YURTSEVER
E: dilek@inppes.com
T: +90 533 475 30 47

Yiğit KARACA
E: yigitkaraca@inppes.com
T: +90 530 468 69 82

OPERATED BY
INPPES EXPO

Batı Afrika'daki maden operasyonu için yüksek debili emişli pompalar



Pablo Martinez-Moore
North Ridge Pumps
Ticari ve Pazarlama Direktörü

Batı Afrika'da Gine'de faaliyet gösteren potansiyel yeni bir müşterimiz, maden sahasında kullanılan santrifüj pompalarla ilgili yaşadığı sorun nedeniyle bizimle iletişime geçti.

Sahadaki mevcut pompalar, düşük giriş suyu basıncı nedeniyle çalışma sırasında basınç kaybı yaşıyor, yani "prime" durumunu kaybediyordu. Bu durum sahada ciddi su yetersizliklerine neden oluyordu.

Hatta santrifüj pompalardaki giriş basıncı o kadar düşüktü ki, pahalı ekipman hasarlarını önlemek amacıyla pompaların durdurulması veya pompalama kapasitesinin ciddi ölçüde azaltılması gerekiyordu.

Su basıncı neden tehlikeli seviyelere düştü?

Bunun birkaç nedeni bulunuyordu. Sorunlar; kamu altyapısına yapılan yatırımların yetersizliği, bölgedeki diğer kullanıcıların talebi ve emiş hattındaki kaçaklardan kaynaklanıyordu. Ayrıca boru hatlarına yapılan yasa dışı bağlantılar nedeniyle düzenli su hırsızlığı yaşanıyor olabileceği de değerlendiriliyordu.

Müşteri, problemin kesin kaynağını belirlemenin yıllar sürebileceğini biliyordu. Bu nedenle, üretim kaybı ve plansız duruş yaşamadan operasyonlarını sürdürebilecek hızlı ve maliyet etkin çözümler arıyordu.



Özetle; mevcut pompaların çalışma sırasında prime kaybetmesini önlemek, pompaların sürekli dolu kalmasını sağlamak ve zararlı kuru çalışma riskini ortadan kaldırmak istiyorlardı. Bu doğrultuda North Ridge Pumps'tan teknik destek talep ettiler.

Santrifüj pompalarda emiş yüksekliği nedir?

Bu tür basınç düşüşleri, müşterimizin sisteminde olduğu gibi herhangi bir santrifüj pompanın emiş performansını olumsuz etkileyebilir. Emiş yüksekliği, pompanın kendi merkez hattının altında bulunan bir kaynaktan sıvıyı çekmesi gereken dikey mesafeyi ifade eder.

Bu durum, emiş hattında oluşan kısmi vakum sayesinde meydana gelir. Atmosfer basıncı sıvıyı pompa seviyesine doğru iter. Özellikle pompanın sıvı seviyesinin üzerinde konumlandırıldığı uygulamalarda kritik önem taşır. Yer altı tanklarının boşaltılması, kuyulardan su çekilmesi veya maden sahalarındaki uygulamalar buna örnek olarak gösterilebilir.

Emiş yüksekliği ayrıca yer altı su tanklarından sıvı çekme, çukur boşaltma, nehir seviyesinin altından su alma veya pompanın güvertede bulunduğu gemilerden sıvı transferi gibi uygulamalarda da kullanılabilir.

Dikkate alınması gereken üç kritik unsur

1. Priming (ön dolum)

Pompa ve emiş hattı çalıştırılmadan önce sıvıyla doldurulmalıdır.

→ Devamı sayfa 42'de

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA, SU, POMPA VE VANA SEKTÖRÜNÜN EN BÜYÜK BULUŞMA NOKTALARI

YÜKSEK TEŞVİK FIRSATLARINI KAÇIRMAYIN!

10. ULUSLARARASI SENEGAL HVAC R EXPO

HVAC R EXPO SENEGAL

Dakar
SENEGAL
05-07 Şubat 2026

Afrika'nın En Dinamik Etkinliği Dakar'da Gerçekleşecek!

Enerji verimliliği, sürdürülebilirlik ve yenilikçi iklimlendirme çözümlerine odaklanan fuar, **bölgenin hızla büyüyen pazarına yeni iş fırsatları sunuyor. SENCON SENEGAL ile eş zamanlı** düzenlenen etkinlik, uluslararası iş birlikleri için güçlü bir ticaret platformu sunmaktadır.

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

www.senhvacrexpo.com

2. ULUSLARARASI FİLDİŞİ SAHİLİ HVAC R EXPO

HVAC R EXPO CÔTE D'IVOIRE

Abidjan
FİLDİŞİ SAHİLİ
09-11 Haziran 2026

450 Milyonluk Batı Afrika Pazarına Açılan Kapı!

Bölgenin ticaret merkezi Fildişi Sahili, hızla büyüyen HVAC&R sektörüyle dikkat çekiyor. Ivory Coast HVAC&R Expo, **iklimlendirme, havalandırma, soğutma ve enerji verimliliği alanlarında faaliyet gösteren markaları bir araya getirerek, yeni iş bağlantıları ve yatırım fırsatları sunuyor.**
Fuar, bakanlık desteğiyle, ticaret odası ve inşaatçılar birliğinin katkılarıyla her yıl büyümeye devam ediyor.
Afrika'nın yükselen pazarında yerinizi alın – **Abidjan'da buluşalım!**

200	6450	15	900	40
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B	Konferans

DEVLET TEŞVİKİ 2025
17.560₺ /m²

www.ivorycoasthvacrexpo.com

8. ULUSLARARASI IRAK HVAC R EXPO

HVAC R EXPO IRAQ

Erbil
IRAK
22-25 Eylül 2026

Irak HVAC-R sektörü güçlü büyümesini sürdürerek küresel markaları profesyoneller ve kamu temsilcileriyle buluşturmaktadır.

Ülkenin tek uzmanlaşmış HVAC fuarı olarak, sınırlı yerel üretimin ithalatla karşılandığı pazarda önemli bir rol oynamaktadır.

296	10.154	12	1000
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
9.793₺ /m²

www.iraqhvacrexpo.com

DELEGASYONLAR VE ALIM HEYETİ PROGRAMI

Fildişi Sahili fuarlarımız, Burkina Faso, Mali, Senegal, Gabon, Gana, Benin, Togo ve Gine dahil olmak üzere 8 komşu ülkeden 11 heyeti ağırladı. Bu heyetler, önde gelen distribütörleri, geliştiricileri ve sektör liderlerini bir araya getirerek, katılımcılara güçlü iş bağlantıları kurmaları ve Batı Afrika genelindeki yüksek potansiyelli pazarları keşfetmeleri için değerli bir platform sundu.

BURKİNA FASO | MALİ | SENEGAL | GİNE | GABON | GANA | BENİN | TOGO

ATLMEXPO
info@atilimfuar.com | atilimfuar.com | +90 212 273 18 18

→ Devamı

2. Kavitasyon

Emiş yüksekliği fazla olduğunda ve negatif basınç arttığında su pompaya ulaşamayabilir. Ayrıca pompa içerisinde kavitasyon oluşarak çark ve gövde hasarına neden olabilir veya gerekli debi değerlerine ulaşılamayabilir.

3. Sistem kurulumu

Emiş hattının uzunluğu, erişilebilir emiş mesafesi üzerinde büyük etkiye sahiptir. Dar ve uzun borular ile dirsek, vana, filtre ve bağlantı elemanları gibi aksesuarlar emiş kayıplarını artırır. Yüksek emiş performansı için emiş hattının kısaltılması, daha büyük çaplı borular kullanılması ve sürtünme kaynaklı kayıpları azaltacak şekilde aksesuarların minimize edilmesi önem taşır.

Bir pompa suyu ne kadar yükseğe kaldırabilir?

Bu durum pompanın konumuna ve atmosfer basıncına bağlıdır. Deniz seviyesinde bulunan bir pompa, teorik olarak yaklaşık 9,8 metreye kadar emiş yapabilir. Ancak bunun için sistem kurulumu ve saha şartlarının neredeyse kusursuz olması gerekir.

Bununla birlikte bu teorik değer, pompanın zamanla aşınması sonucu oluşacak verim kayıplarını dikkate almaz.

Ayrıca emiş hattının uzunluğu ile vana, dirsek ve filtre gibi ekipmanlar da emiş kayıplarını artırır ve pompanın kullanılabilir Net Pozitif Emiş Yüksekliği (NPSH) değerini etkiler.

NPSH, sıvının sıvı halde kalmasını sağlayarak kavitasyonu önler. Buhar kabarcıkları oluşturan kavitasyon; hasar, gürültü ve performans kaybına neden olabilir. Doğru NPSH yönetimi bakım maliyetlerini azaltır ve pompa performansı açısından kritik önem taşır.

Bunun yanında sıvının sıcaklığı ve yoğunluğu, kum veya deniz atıkları gibi katı partiküllerin varlığı ile ortam nemi de performansı etkileyen unsurlar arasında yer alır.

Tüm bu nedenlerle pompa performansı olumsuz etkilenebilir ve pompa sistemlerinde gerçekçi olarak 8 metrenin üzerindeki dikey emişlerden kaçınılması önerilir.

Kendinden emişli pompalar nasıl çalışır?

Kendinden emişli pompalar üç farklı yöntemle emiş yapabilir:

- Santrifüj pompanın iç tasarımı sayesinde
- Operatör kontrollü ayak vanası kullanılarak
- Hava veya elektrik tahrikli bir priming pompası yardımıyla

Bu uygulama için önerilen çözüm ne oldu?

Maden işletmesi sorunun çözümü için farklı alternatifleri değerlendirmek istedi. Yapılan incelemeler sonucunda dalgıç ve dikey daldırma pompaları uygun görülmedi ve yüzeye monte edilen kendinden emişli bir pompa çözümü önerildi.

North Ridge Pumps olarak yalnızca tek bir pompa teknolojisine bağlı kalmadan, her uygulama için en uygun performans ve yaşam döngüsü maliyetini sağlayacak çözümü belirlemeye çalışıyoruz.

Yapılan görüşmelerde müşterinin ilgili uygulama için sahada basınçlı hava altyapısına sahip olduğu belirlendi. Bu nedenle hava ejektörüyle donatılmış



iki adet XRHLE uçtan emişli santrifüj pompa seçildi.

Bu çözüm sayesinde yüksek debili kendinden emişli pompalar 6,5 metre emiş yüksekliğine ulaşabilecek.

Geleneksel kendinden emişli pompalar genellikle açık veya yarı açık çark tasarımıyla katı partikülleri taşıyacak şekilde üretilir. Ancak bu uygulamada kullanılan kapalı çarklı uçtan emişli pompalar, yan duvarlı çark yapıları sayesinde daha yüksek verimlilik sunmaktadır.

Bu sayede hava ejektörlü yüksek debili kendinden emişli pompalar yaklaşık %81 verimlilikle çalışabilmektedir. Benzer bir kendinden emişli pompa ise çark tasarımı nedeniyle genellikle %60-70 verimlilik seviyelerinde kalmaktadır.

Bunun yanında 1000 dev/dak motor kullanımı, düşük NPSH gereksinimi sağlarken pompanın uzun süre bakım gerektirmeden çalışmasına da yardımcı olmaktadır.

Sfero döküm gövde ve çark yapısıyla tasarlanan bu pompalar, uzun yıllar kesintisiz hizmet vermek üzere geliştirilmiştir. Sistem yaklaşık 40 metre basınç yüksekliğinde 400 m^3/saat debi sağlayabilecek şekilde yapılandırılmıştır.

SUTEK

5.SU TEKNOLOJİLERİ FUARI

5th WATER TECHNOLOGIES FAIR

23 - 26 EYLÜL September 2026

Başkent Millet Bahçesi (AKM) Fuar Alanı
ALTINDAĞ / ANKARA

İLBANK TÜRKİYE'NİN YAPICI GÜCÜ

ANKARA KENT KONSEYİ

ato Ankara Ticaret Odası

EŞ ZAMANLI FUARLARIMIZ

CITYTECH

FLORA & GARDEN 2026

SULAR İDARELERİ katılımı ve desteğiyle











Destekçilerimiz

ALTINDAĞ BELEDİYESİ

ANKA EXPO

+90 533 958 30 04

444 41 05

info@ankaexpo.com.tr www.sutekankara.com

Daniel Bernoulli: akışkanlar mekaniğinin endüstriyel sistemlere uzanan mirası



Daniel Bernoulli, 1700 yılında Groningen'de doğan İsviçreli matematikçi ve fizikçidir. Bilim tarihinde özellikle akışkanlar mekaniğine yaptığı katkılarla anılır. Bugün pompa, vana, boru hattı, debi kontrolü ve proses otomasyonu gibi alanlarda kullanılan birçok temel yaklaşım, Bernoulli'nin 1738'de yayımlanan Hydrodynamica adlı çalışmasına kadar uzanır.

Bernoulli'nin en bilinen katkısı, hareket hâlindeki bir akışkanda basınç, hız ve yükseklik arasındaki ilişkiyi açıklayan Bernoulli prensibidir. Bu prensibe göre, ideal koşullarda bir akışkanın hızı arttıkça basıncı azalır. Britannica'ya göre Bernoulli, Hydrodynamica eserinde akışkan akışında basınç, yoğunluk ve hız gibi temel büyüklükleri ele almış ve bunlar arasındaki ilişkiyi ortaya koymuştur.

Bu yaklaşım, modern endüstriyel sistemlerde yalnızca teorik bir bilgi değildir. Pompa sistemlerinde enerji kayıplarının anlaşılması, vana geçişlerinde basınç değişimlerinin değerlendirilmesi, boru hatlarında debi ve basınç dengesinin yorumlanması gibi birçok teknik konuda Bernoulli prensibi hâlâ temel referanslardan biridir. Britannica, Bernoulli teoremini; hareket eden sıvı veya gazlarda basınç, hız ve yükseklik arasındaki ilişki olarak tanımlar. Bu ilişkinin geçerli olabilmesi için akışın kararlı olması, viskozite ve sıkıştırılabilirlik etkilerinin ihmal edilebilir düzeyde bulunması gerekir.

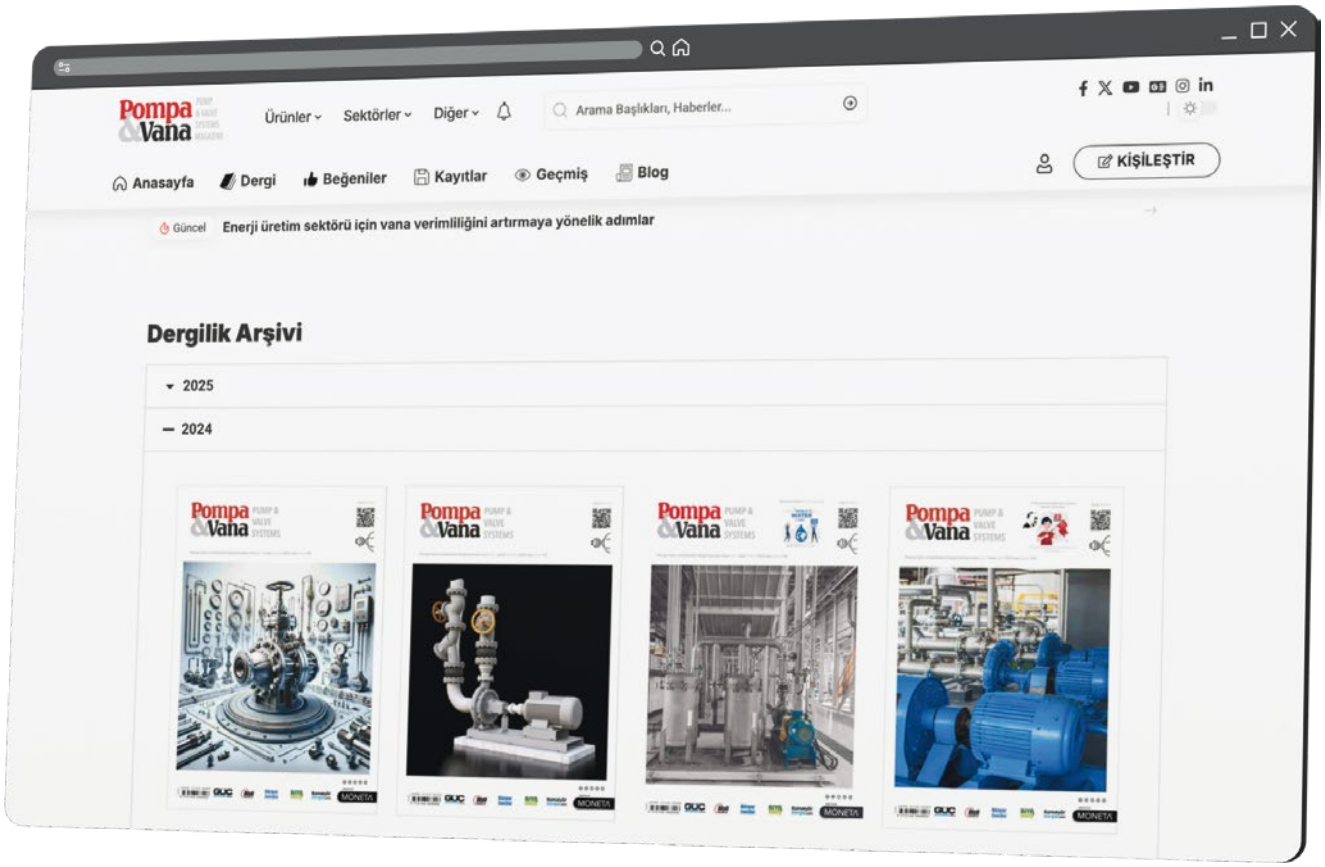
Bernoulli'nin çalışması yalnızca sıvı akışıyla sınırlı değildir. St Andrews Üniversitesi MacTutor biyografisine göre Hydrodynamica, suyun bir kaptaki delikten akışını doğru biçimde analiz eden ilk çalışmalardan birini içerir. Aynı kaynak, Bernoulli'nin suyu yükseltmek için kullanılan pompalar ve benzeri makineleri de ele aldığını belirtir. Bu nokta, onun mirasını Pompa & Vana sektörü için doğrudan anlamlı hâle getirir.

Bernoulli ayrıca gazların kinetik teorisinin erken temellerinden birini de ortaya koymuştur. Hydrodynamica içinde gazların davranışını parçacıkların hareketiyle açıklamaya çalışması, onu yalnızca akışkanlar mekaniği değil, fizik tarihi açısından da önemli bir konuma yerleştirir. MacTutor, eserin 10. bölümünde gazların kinetik teorisine ilişkin önemli bir yaklaşım bulunduğunu aktarır.

Bugünün proses endüstrilerinde Bernoulli'nin adı; debi ölçümü, basınç farkı, akış kontrolü ve enerji verimliliği tartışmalarında yaşamaya devam eder. Elbette modern pompa ve vana mühendisliği, viskozite, türbülans, kavitasyon, malzeme dayanımı ve dijital kontrol gibi çok daha karmaşık başlıkları içerir. Ancak temel soru hâlâ aynıdır: Akışkan nerede hızlanır, nerede basınç kaybeder, sistem enerjiyi nasıl taşır?

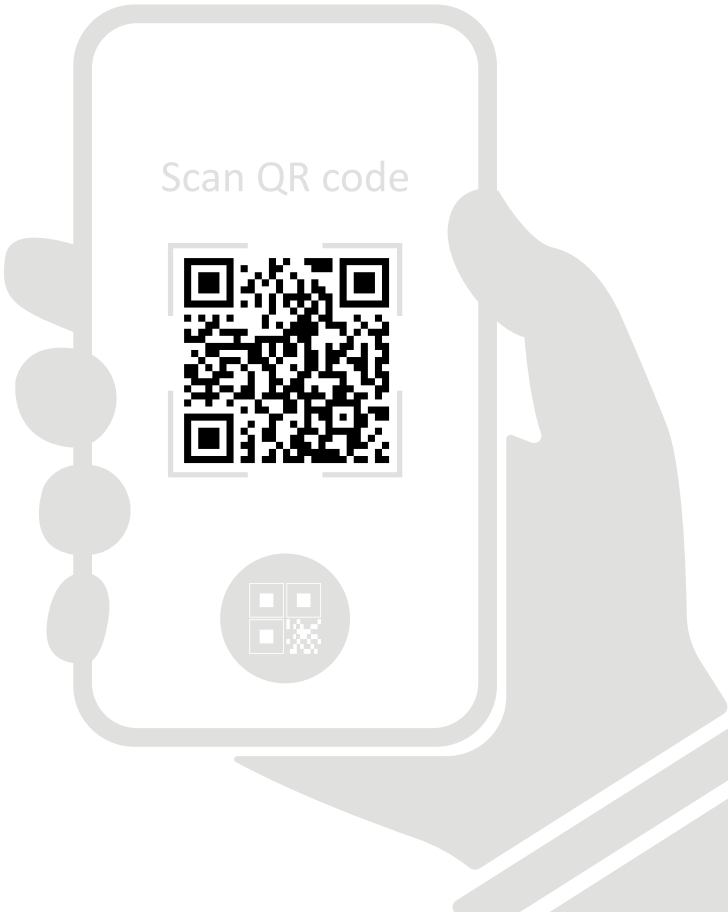
Daniel Bernoulli'nin önemi de tam burada yatar. O, akışkanların davranışını yalnızca gözleme dayalı bir mühendislik konusu olmaktan çıkarıp matematiksel olarak açıklanabilir bir fizik alanına dönüştüren isimlerden biridir. Bugünün proses tesislerinde çalışan pompalar, kontrol vanaları, ölçüm cihazları ve otomasyon sistemleri, farklı teknolojik katmanlar üzerinden gelişmiş olsa da bu temel bakıştan hâlâ beslenir.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

aemot.com.tr





Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler

📍 Aksaray – Türkiye

+90 382 288 02 00 | info@aemot.com.tr

HACI AYVAZ ENDÜSTRİYEL MAMULLER A.Ş.

ayvaz.com



Ürün Grupları

- Kompansatörler
- Esnek Metal Hortumlar
- Seviye Kontrol
- Kondenstop & Buhar Sistemleri
- Vanalar
- Yangın Grubu
- ARI-Armaturen
- Yalıtım Grubu

📍 İstanbul – Türkiye

+90 444 21 50 | info@ayvaz.com

GEA TURKEY MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

gea.com/tr

Amacı olan mühendislik



GEA, gıda, içecek ve farmasötik sektörlerinde dünyanın en büyük sistem tedarikçilerinden biridir. Portföyümüzde, makine ve tesislerin yanı sıra gelişmiş proses teknolojileri, bileşenler ve kapsamlı hizmetler yer almaktadır. Güçlü bir amaç duygusu ile yönlendirilen ve kendini tamamen işine adamış 18.000'den fazla çalışanımız, üretim proseslerinin sürdürülebilirliğini ve verimliliğini küresel çapta artırmak için çalışıyor.

📍 İzmir – Türkiye

+90 232 877 21 10 | gea.com/tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.

imakreduktor.com



1.000.000 dan fazla ürün referansı

Ürün Grupları

- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişlili Redüktörler
- Paralel Milli Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar



📍 İstanbul – Türkiye

+90 216 378 03 26 | info@imakreduktor.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

İMPO MOTOR POMPA SAN. VE TİC. A.Ş.

impo.com.tr



Ürün Grupları

- Dalgıç Pompalar
- Sarılabilir Dalgıç Motorlar
- Hidroforlar
- Yüksek Verimli Pompalama Sistemleri

📍 İzmir – Türkiye

+90 232 854 85 85 | info@impoas.com

KSL TEKNİK OTO. MAK. MÜH. İÇ VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

klsteknik.com



Ürün Grupları

- Filtrasyon Sistemleri
- Karıştırma ve Kurutma Teknolojileri
- Pompa, Vana ve Boru Çözümleri
- PTFE Kaplı Sistemler
- PLC / SCADA Otomasyon Çözümleri
- Anahtar Teslim Projeler

📍 İstanbul - İzmir – Türkiye

+90 216 687 1776 | info@klsteknik.com

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ

ktr.com/tr/tr





Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

📍 İstanbul – Türkiye

+90 216 574 37 80 | ktr-tr@ktr.com

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

oz-kan.com.tr



Ürün Grupları

- Kelebek Vana
- Çekvalfler
- Vantuz
- İğne Vana
- Demontaj Parçaları

📍 İzmir – Türkiye

+90 232 328 06 00 | info@oz-kan.com.tr

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. VE TİC.A.Ş.

pgr.com.tr

Ürün Grupları

- Helisel Dişlili Redüktörler
- Helisel Konik Dişlili Redüktörler
- Helisel Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Paralel Şaft Montajlı Redüktörler
- Planet Dişlili Redüktörler
- Endüstriyel Tip Redüktörler
- Şaft Montajlı Helisel Dişlili Redüktörler
- Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Vinç Redüktörleri
- Kanatlı Yemleme Redüktörleri
- Yem Karma Redüktörleri
- Ekstruder Redüktörleri
- Silindirik Redüktör
- Sikloid Redüktör



Aydın – Türkiye

+90 256 231 19 12 | info@pgr.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.

ringspann.tr



Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 999 01 75 | info@ringspann.tr

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

uretimtek.com





Üretime dair aradığınız tüm teknolojiler burada

Ürün Grupları

- Elektrik Motorları
- Konveyör Ekipmanları
- Pnömatik Sistemler
- Redüktörler
- Tork Kontrolü

İstanbul – Türkiye

+90 216 599 02 59 | destek@uretimtek.com

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.

wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları

- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye

+90 850 399 49 28 | info@wat.com.tr

Endüstride İhtiyaç Değişir

Çözüm Tek Kalır

tüm elektrik motorlarında

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

üretimtek
akademi I rehber I market

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com



VANA AKTÜASYONUNDA YENİ BİR DÖNEM

GEA, su hidrolik aktüasyon teknolojisini tamamen entegre hijyenik vana portföyüne taşıyarak sektörde bir ilke imza atıyor. Basınçlı havanın yerine suyun gücünü kullanan bu yenilikçi yaklaşım; üstün kontrol stabilitesi, kesintisiz ve hassas konumlandırma ile maksimum verimlilik sunar.

Sonuç mu? Daha hızlı geçiş süreçleri ve yeni nesil üretim imkanları ,üstelik minimum ürün kaybıyla.

Tek sistem. Tek arayüz.
Geleceğin proses teknolojisine güçlü bir adım.

Daha fazla bilgi edinmek için,
QR kodu okutun

GEA Engineering for a better world.