Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

www.pompa-vana.com

23 Nisan Ulusal Egemenlik ve Çocuk Bayramı Kutlu Olsun.



Arşiv Archive

Dijital Sayı
Digital Issue

Mart-Nisan
March-April **2026**
Sayı Issue **131**



250 TL

ISSN 2148-0680

9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM

Dişli Teknolojileri.com

Rüzgar Enerjisi

BİYO enerji

Konveyör Dergisi.com

CREATIVE BY MONETA®


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Madencilikte akış durursa, üretim durur



Madencilik sektörü, teorinin değil gerçeğin çalıştığı bir alan. Burada sistemler kağıt üzerinde değil, aşınma, yoğunluk ve süreklilik altında test edilir. Ve bu sistemlerin en kritik noktası çoğu zaman göz önünde olmayan ekipmanlardır: pompa ve vana.

Cevherin taşındığı, ayrıştırıldığı ve işlendiği her aşamada akışın kontrolü esastır. Bulamaç hatlarında yaşanan küçük bir kayıp, tüm üretim zincirini etkileyebilir. Bu yüzden madencilikte pompa ve vana, sadece bir ekipman değil; üretimin devamlılığını belirleyen kritik bir unsurdur.

Sahada en çok karşılaşılan sorunların büyük bölümü karmaşık sistemlerden değil, yanlış seçilmiş ya da doğru anlatılmamış ekipmanlardan kaynaklanır. Çünkü bu sektörde mesele ürünün kendisi değil, o ürünün hangi koşulda nasıl çalıştığıdır.

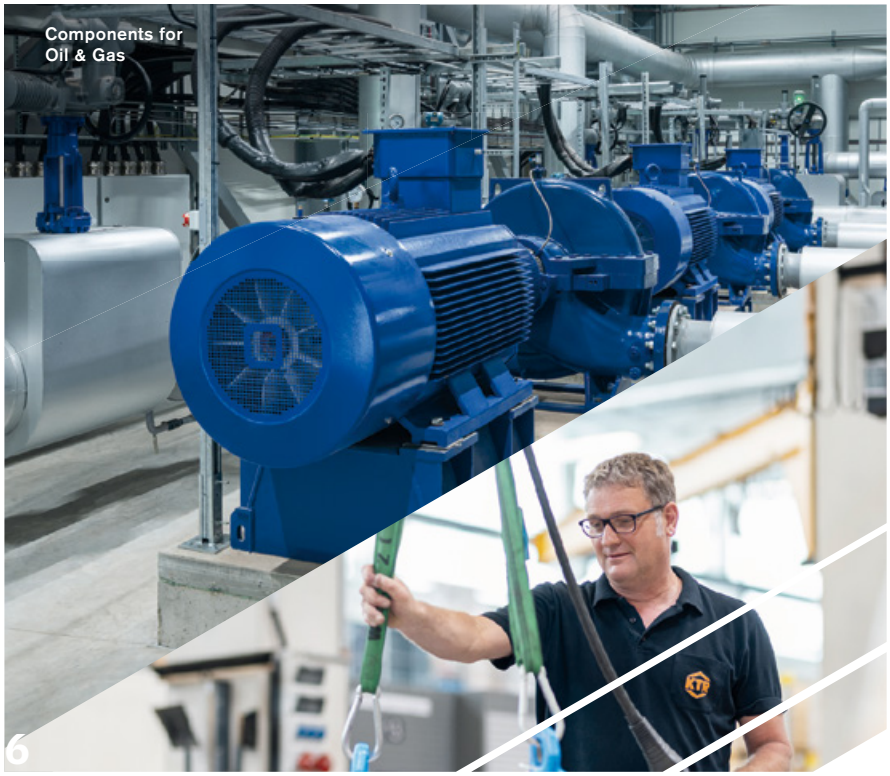
Bu sayıda odağımızı özellikle madencilik uygulamalarına çevirdik. Amacımız; teknik detayları artırmak değil, doğru bilgiyi sade ve net bir şekilde ortaya koymak. Çünkü biliyoruz ki bu sektörde değer, anlatımda değil, uygulamada ortaya çıkar.

Pompa & Vana olarak, bundan sonra da yalnızca ürünleri değil; kullanım alanlarını, gerçek ihtiyaçları ve sahadaki karşılıklarını anlatmaya devam edeceğiz.

“Akış durduğunda, üretim de durur.”

Mesut Kul

MONETA Medya Grubu, Genel Müdür







Haber

4 GEA Group 2025'te kârlı büyümesini sürdürdü, 2026 için büyüme beklentisini koruyor

14 Üretimtek'ten madencilik sektörüne esnek tedarik yaklaşımı

16 ANDRITZ, selülozik etanol üretimi için SAFFiRE pilot tesisine rafinasyon teknolojisi sağlayacak

17 GEMÜ kelebek vanaları hidrojen uygulamaları için sertifikalandırıldı

18 Nikkiso'dan çift yakıtlı gemi dönüşümleri için yeni nesil kriyojenik pompa sistemleri

19 Metso'nun pompalara yönelik yaşam döngüsü hizmetleri küresel ölçekte yaygınlaşıyor

20 Weir'den zorlu madencilik uygulamaları için yenilikçi boru hattı çözümleri

21 Sulzer, EMW ağır hizmet tipi bulamaç pompası serisini genişletti

22 SPX FLOW'dan Kombinator 250 güncellemesi: maliyetler düşüyor, CO_2 soğutma seçeneği geliyor

24 BITZER MCE 2026'da doğal soğutkanlara odaklandı

İnceleme

6 Değişen koşullarda su yönetimi için dayanıklı pompa çözümleri

Yenilik

23 SEEPEX'ten bakım süreçlerini hızlandıran yeni pompa tasarımı: Smart Joint Access

Röportaj

10 Endüstride yanlış pompa seçimi neye mal oluyor?

26 Agresif kimyasalların transferinde güvenli çözüm: CPVC pompa tüpü

Publication Info/ Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0680

9 772148 068006



ARŞİV /ARCHIVE

SEYAD 2000

www.seyad.org
Firmamız Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

Sayı 131, Mart-Nisan 2026
Issue 131, March-April 2026

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Muhammet Karakoyun
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Muhammet Karakoyun
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
Emrah Sacık
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ Type Of Publication: Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL Nature Of Publication: Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK Broadcast Time: Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
EGE REKLAM BASIM SANATLARI
Adres / Address:
Esatpaşa Mah. Ziyapaşa Cad. No: 4Ataşehir İstanbul Türkiye
Tel: 0216 470 4 470 | Faks: 0216 472 84 05
Web : www.egebasim.com.tr
E-posta : ege@egebasim.com.tr
Sertifika No: 45604
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.03.2026 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
12 issue: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

GEA Group 2025'te kârlı büyümesini sürdürdü, 2026 için büyüme beklentisini koruyor



BU HABERDE NE VAR?

GEA Group, 2025 mali yılında güçlü finansal performans sergileyerek siparişlerini artırdı, kârlılığını geliştirdi ve bazı iklim hedeflerine planlanandan önce ulaştı.

GEA Group, 2025 mali yılında tüm iş birimlerinin katkısıyla büyümesini sürdürerek finansal performansını güçlendirdi. Şirket, artan sipariş hacmi ve iyileşen kârlılık göstergeleriyle Mission 30 stratejisi kapsamında belirlediği büyüme alanlarında ilerleme kaydetti.

2025 yılında sipariş girişleri %6,7 artışla 5,9 milyar euro seviyesine ulaştı. Portföy ve kur etkilerinden arındırılmış organik büyüme ise %9,1 olarak gerçekleşti. Gelirler %1,4 artışla 5,5 milyar euro olurken, organik büyüme %3,7 ile şirketin öngördüğü aralık içinde yer aldı.

Yeniden yapılandırma giderleri öncesi EBITDA 907 milyon euro'ya yükselirken, EBITDA marjı %16,5 seviyesine ulaştı. Aynı dönemde net işletme sermayesi gelirin %3,2'sine gerileyerek operasyonel verimlilikte iyileşme sağlandı.

Şirket, özellikle süt işleme, gıda ve ilaç endüstrilerindeki talep artışının büyümeyi desteklediğini belirtirken, servis iş kolunun toplam gelir içindeki payı %40 seviyesine ulaştı.

GEA Group, Mission 30 stratejisi kapsamında sürdürülebilir teknolojiler alanındaki faaliyetlerini genişletmeye devam etti. Bu kapsamda sürdürülebilir çözümler toplam gelirin %45'inden fazlasını oluştururken, dijital çözümler ve servis odaklı iş modeli büyümenin temel bileşenleri arasında yer aldı.

Sürdürülebilirlik hedeflerinde de önemli ilerleme kaydeden şirket, Scope 1 ve Scope 2 emisyonlarını 2019 seviyelerine kıyasla %62 oranında azaltarak hedeflerine planlanandan önce ulaştı. Scope 3 emisyonlarında ise %38 azalma sağlandı.

2025 yılı boyunca GEA Group, DAX endeksine dahil edilmesi, büyük ölçekli projelerin kazanılması ve organizasyon yapısının sadeleştirilmesi gibi önemli gelişmelere imza attı.

Şirket, 2026 yılı için %5 ila %7 arasında organik gelir büyümesi öngörürken, EBITDA marjının %16,6 ile %17,2 aralığında gerçekleşmesini bekliyor.



Zor temizlenen yüzeyler için net bir çözüm.

GEA Direct Sprayer DS 25 – proses ve depolama tanklarında karıştırıcı kanatlarının eksiksiz temizliği için geliştirildi.

Karıştırıcı kanatlarının alt yüzeyleri, temizlik süreçlerinin en kritik ve en zor noktalarından biridir. En gelişmiş ana temizlik sistemleri bile bu alanlarda yeterli etkiyi her zaman sağlayamaz.

GEA Direct Sprayer DS 25, tam da bu noktada fark yaratır. Tank duvarına sıfır olacak şekilde monte edilen konik püskürtme ile ulaşılması zor yüzeylerde dahi kalıntıları etkili biçimde ortadan kaldırır.

Daha hijyenik prosesler, daha güvenilir üretim ve daha yüksek operasyonel verimlilik.

Daha fazlasını keşfedin:
GEA.com/ds25

GEA Engineering for a better world.

Değişen koşullarda su yönetimi için dayanıklı pompa çözümleri



BU İNCELEMEDE NE VAR?

Bu inceleme yazısında; su yönetimi uygulamalarında kullanılan pompa sistemlerinde güç aktarım bileşenlerinin rolü, yük değişimlerinin kontrolü, API ve ATEX uyumlu kaplin çözümleri, geniş tork aralıkları ve bakım avantajları teknik perspektifle ele alınmaktadır.

İklim koşullarının giderek daha değişken hale gelmesi, su yönetimi altyapılarında yalnızca kapasiteyi değil, sistem güvenilirliğini de ön plana çıkarıyor. Ani debi artışları ve yük değişimleri, pompa tahrik zincirinde ciddi torsiyonel zorlanmalara neden olabiliyor. Bu nedenle pompa sistemlerinde kullanılan kaplin ve güç aktarım bileşenlerinin titreşim sönümleme, yük dengeleme ve mil kaçıklıklarını tolere etme kabiliyeti kritik önem taşıyor.

Pompa ve kompresör uygulamalarında, özellikle proses ve ağır hizmet sınıfında, API 610 ve API 671 gibi uluslararası standartlara uyum önemli bir teknik referans noktası oluşturuyor. Aynı şekilde ATEX uyumluluğu, patlayıcı ortam riski bulunan tesislerde vazgeçilmez bir gereklilik haline geliyor.

Yük değişimleri ve torsiyonel kontrol

Büyük ölçekli pompa istasyonlarında nominal tork değerleri çok geniş bir aralığa yayılabiliyor. Endüstriyel uygulamalarda kullanılan kaplin çözümleri 0'dan 330.000 Nm'ye kadar tork iletim kapasitesine ulaşabiliyor. Bu aralık, hem elektrik motorlu santrifüj pompalar hem de içten yanmalı motorlu sistemler için esnek tasarım imkânı sunuyor.

Çift kardan mafsallı elastomer kaplin tasarımları, yüksek mil kaçıklıklarını kompanse edebilme avantajı sağlarken; drop-out spacer yapıları sayesinde pompanın sökülmesi sırasında komşu ekipmanların yerinden oynatılmasına gerek kalmadan radyal montaj ve demontaj imkânı sunabiliyor. Bu özellik, özellikle bakım sürekliliğinin kritik olduğu su tahliye istasyonlarında operasyonel avantaj sağlıyor.

Titreşim sönümleme ve servis ömrü

Elastomer elemanlı kaplinlerde çalışma sıcaklığı aralığı uygulamaya bağlı olarak -30°C ile +80°C arasında değişebiliyor. Çelik lamelli kaplin çözümleri ise yüksek sıcaklık dayanımı ve geri boşluksuz (backlash-free) tork iletimi ile ağır hizmet koşullarında tercih ediliyor.

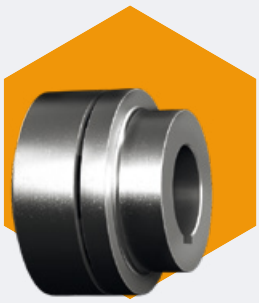
Yüksek titreşimli sistemlerde torsiyonel esneklik ve sönümleme, şaft hattındaki yorulma yüklerini azaltarak ekipman ömrünü uzatıyor. Bu yaklaşım, yalnızca mekanik dayanım değil; toplam sahip olma maliyeti açısından da avantaj sağlıyor.

→ Devamı sayfa 8'de

Made for Motion KTR



KTR'den **pompa** sistemleri için **kaplin** çözümleri



ROFLEX®

Torsiyonel olarak esnek ve arıza emniyetli ROFLEX şaft kaplini



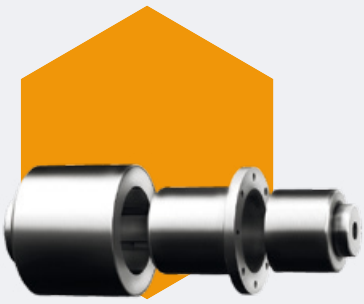
ROTEX®

Torsiyonel olarak esnek çeneli, kompakt tasarımlı elastomer kaplinler



ROTEX ZS- DKM- SH®

Torsiyonel olarak esnek çeneli, bölünmüş göbeklere sahip çift kardanlı elastomer kaplinler



MINEX MANYETİK KAPLİN®

Manyetik kuvvetler aracılığıyla tahrik elemanından tahrik edilen elemana aşınmasız tork iletimi sağlayan kaplinler



POLY- NORM®

Torsiyonel olarak esnek, arıza emniyetli şaft kaplinleri

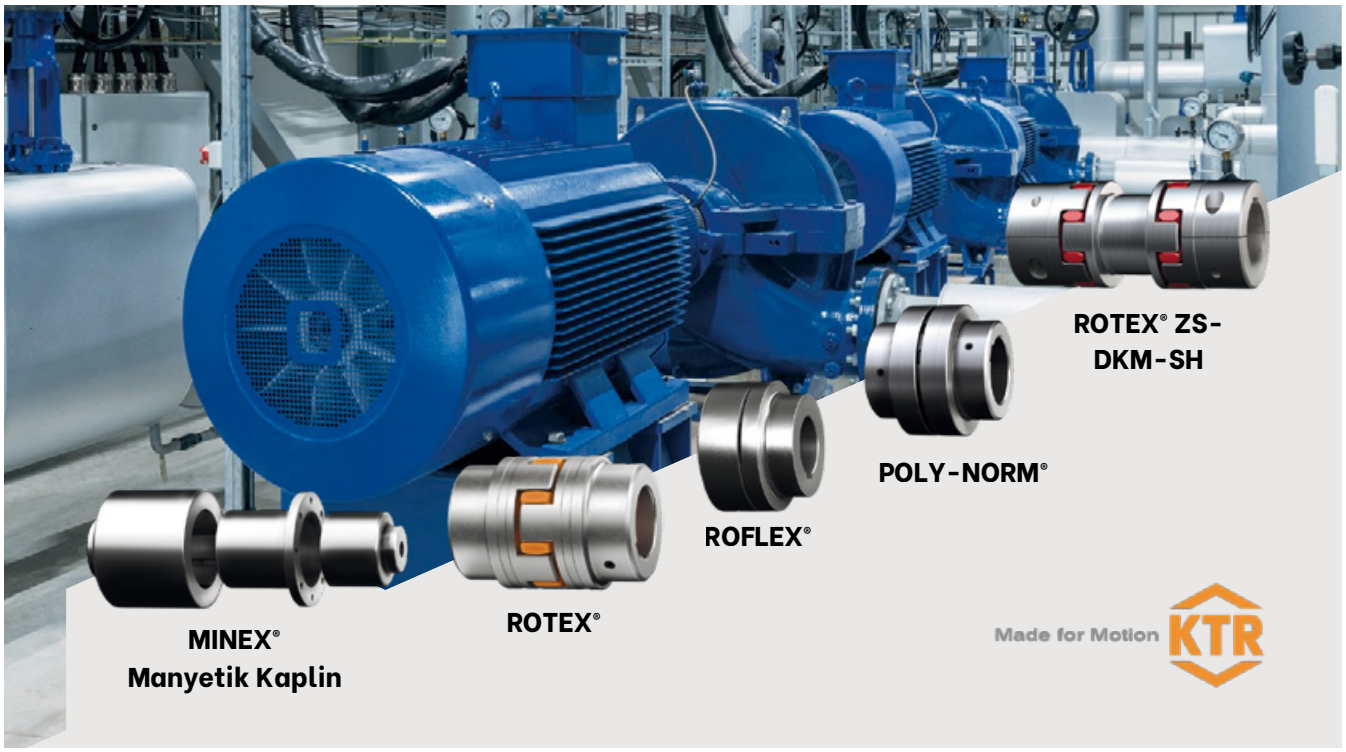
KTR Turkey Güç Aktarma Sist. San. ve Tic. Ltd.
Kayışdagı Cad. No:117/2 34758 Ataşehir İstanbul
Tel: +90 (216) 574 378 0 ktr-tr@ktr.com

www.ktr.com

daha fazlası için

Made for Motion KTR

→ Devamı



Sızdırmazlık ve güvenlik gereksinimleri

Manyetik kaplin çözümleri, torku temas olmadan ileterek sürtünme kaynaklı aşınmayı ortadan kaldırıyor. Hermetik ayırma sağlayan containment shroud tasarımı sayesinde sürücü ve tahrik edilen taraf tamamen izole edilebiliyor. Bu yapı, hassas sıvıların veya gazların bulunduğu sistemlerde güvenli çalışma için önemli bir mühendislik avantajı sunuyor. Bazı uygulamalarda maksimum 300°C'ye kadar çalışma sıcaklığı mümkün olabiliyor.

Kompakt tasarım ve modernizasyon projeleri

Su tahliye ve koruma istasyonlarında alan kısıtı yaygın bir tasarım parametresi. Üç parçalı mil kaplin yapıları ve split hub tasarımları, montaj kolaylığı sağlarken bakım sürelerini azaltıyor. Bu tür çözümler hem yeni kurulumlarda hem de mevcut altyapıların modernizasyonunda sistem adaptasyonunu kolaylaştırıyor.

Sonuç

Su yönetimi projelerinde sürdürülebilirlik yalnızca enerji verimliliğiyle değil; mekanik güvenilirlikle de doğrudan ilişkili. API ve ATEX uyumlu, geniş tork aralığı sunan, titreşim sönümleme kabiliyeti yüksek ve bakım dostu kaplin sistemleri; pompa ve vana uygulamalarında uzun vadeli performansın temel unsurları arasında yer alıyor.

Güç aktarım zincirinin doğru kurgulanması, değişen çevresel koşullara karşı dayanıklı altyapıların oluşturulmasında belirleyici rol oynamaya devam ediyor.

www.ktr.com/tr/tr/

ÖZKAN

ENDÜSTRİYEL TESİSLERDE 40 YILLIK TECRÜBE





Öz-kan Makina ürettiği ürünler ile 40 yıldır Endüstriyel Tesisler için sektörde faaliyet göstermektedir. Endüstriyel tesislerde kazanmış olduğu tecrübe ile en iyi ürünü, çözüme yönelik uygulamalar ile yurtiçi ve yurtdışı projeleri için üretmektedir.

Ar-Ge departmanımız ve servis ekibimiz, özellikle deniz suyu, korozif akışkanlar, tufallı su, ham su , saf su, temiz su, içme suyu , arıtılmış su uygulamalarında en uygun çözümleri müşterilerimize sunmaktadır.



su kadar güçlü

www.oz-kan.com.tr

Hawle Avusturya Grubu kuruluşudur.

Endüstride yanlış pompa seçimi neye mal oluyor?

İdeal Makina Genel Müdürü Özgür Aydın ile Röportaj

BU RÖPORTAJDA NE VAR?

İdeal Makina Genel Müdürü Özgür Aydın, endüstriyel pompa ve vana sistemlerinde doğru mühendislik yaklaşımı, enerji verimliliği ve sektörün geleceğini değerlendirdi.



***Özgür Aydın**, İdeal Makina Genel Müdürü*

Endüstriyel tesislerde pompa ve vana sistemleri, sistem verimliliği ve işletme maliyetleri açısından kritik bir rol oynuyor. İdeal Makina Genel Müdürü Özgür Aydın ile şirketin gelişimini, sektör dinamiklerini ve sahadaki temel uygulama başlıklarını konuştuk.

İdeal Makina'nın kuruluş hikâyesini ve bugün geldiği noktayı kısaca anlatabilir misiniz?

İdeal Makina'yı 2004 yılı Ağustos ayında, endüstriyel tesislerin pompa, vana ve akışkan yönetimi ekipmanlarına olan ihtiyacını karşılamak amacıyla kurduk. Kuruluşun ilk yıllarında ağırlıklı olarak ürün tedariği ve satış faaliyetlerine odaklandık. Zaman içinde faaliyet alanımızı genişleterek mühendislik hizmetleri, teknik danışmanlık ve proje bazlı çözümler sunan bir yapıya dönüştük.

2007 yılında ürün portföyümüze azot ve oksijen sistemlerine yönelik temsilcilikleri de ekleyerek endüstriyel gaz teknolojileri alanında da hizmet vermeye başladık. 2019 yılında 5.000 m^2 kapalı alana sahip üretim tesisimizi devreye aldık. Bu yatırım ile üretim ve operasyonel kapasitemizi artırarak müşterilerimize daha hızlı ve kapsamlı çözümler sunma imkânı elde ettik.

Bugün 90'dan fazla çalışanımızla; sistem tasarımı, doğru ekipman seçimi, teknik danışmanlık ve satış sonrası hizmetleri kapsayan yaklaşımımızla anahtar teslim çözümler sunan bir çözüm ortağı olarak faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.

Ürün ve çözüm portföyünüzde hangi ekipman grupları öne çıkıyor?

Portföyümüzde özellikle endüstriyel pompa, endüstriyel vana ve akışkan kontrol ekipmanları öne çıkıyor. Mono pompalar, lobe pompalar, termoplastik asit pompaları, hortum pompalar, havalı pompalar, çift burgulu hijyen pompalar, dozaj pompaları, varil pompaları, dişli pompalar, proses pompaları, santrifüj pompalar ve dalgıç pompalar ürün gruplarımız arasında yer alıyor.

Bunun yanı sıra çek valfler ve kontrol vanaları da portföyümüzün önemli bir parçasını oluşturuyor. Bu ürünler başta madencilik, kimya, enerji, su ve atık su arıtma, gıda ve petrokimya olmak üzere birçok farklı sektörde kullanılıyor.

Türkiye'de endüstriyel pompa ve vana pazarını nasıl değerlendiriyorsunuz?

Türkiye'de endüstriyel pompa ve vana pazarına baktığımızda, son yıllarda önemli bir büyüme ve dönüşüm yaşandığını görüyoruz. Sanayi üretimindeki artış ve altyapı yatırımları, özellikle su–atık su, enerji, petrokimya, kimya ve madencilik gibi sektörlerde pompa ve vana ihtiyacını artırıyor.

Bununla birlikte pazar yalnızca büyümekle kalmıyor; kalite ve teknoloji beklentilerinin de yükseldiği bir yapıya dönüşüyor. Enerji verimliliği, dayanıklılık ve uzun ömür gibi kriterler ön plana çıkarken, dijitalleşme ve uzaktan izleme çözümleri de sistemlere daha fazla entegre ediliyor.

Pompa ve vana seçiminde sahada en sık yapılan hatalar nelerdir?

Sahada en sık karşılaştığımız hataların başında, sistemin gerektirdiği debi ve basınç değerlerinin doğru belirlenmemesi geliyor. Bunun yanında akışkanın viskozitesi, kimyasal yapısı, sıcaklığı ve aşındırıcı özellikleri gibi kritik parametrelerin göz ardı edilmesi, yanlış tip veya malzeme seçimine neden olabiliyor.

Sıklıkla ihmal edilen bir diğer konu ise sistemin toplam hidrolik tasarımının dikkate alınmaması. Boru çapları, hat uzunluğu, dirsekler ve vana direnci doğru hesaplanmadığında pompalar beklenen performansı sağlayamıyor, vanalar ise aşırı zorlanabiliyor.

Ayrıca geri akış ve basınç güvenliği önlemlerinin eksikliği, yanlış montaj yönleri ve bakım planlarının oluşturulmaması da performans düşüklüğüne ve ekipman arızalarına yol açabiliyor. Bu nedenle doğru ekipman seçimi için tüm sistem parametrelerinin detaylı şekilde analiz edilmesi büyük önem taşıyor.



Enerji verimliliği açısından ne tür çözümler sunuyorsunuz?

Enerji verimliliği kapsamında öncelikle sistemin debi ve basınç gereksinimlerini doğru analiz ediyoruz. Bu doğrultuda yüksek verimli pompalar, frekans konvertörleri ve kontrol vanaları kullanarak enerji tüketimini optimize ediyoruz.

Mevcut tesislerde gerçekleştirdiğimiz optimizasyon ve modernizasyon çalışmaları ile kayıpları azaltıyor, operasyonel verimliliği artırıyoruz. Bu sayede hem enerji tasarrufu sağlıyor hem de ekipman ömrünü uzatıyoruz.

Teknik danışmanlık ve satış sonrası hizmetlerin rolü nedir?

Teknik danışmanlık ve satış sonrası hizmetleri, sunduğumuz çözümün ayrılmaz bir parçası olarak görüyoruz. Müşterilerimize yalnızca doğru pompa



ve vana seçimi konusunda destek vermekle kalmıyor; montaj ve devreye alma süreçlerinde de sahada aktif olarak yer alıyoruz.

Teslimat sonrasında ise bakım, arıza desteği ve yedek parça temini ile

→ Devamı sayfa 12'de

→ Devamı

sistemlerin uzun ömürlü ve verimli çalışmasını sağlıyoruz. Bu yaklaşım operasyonel verimliliği artırırken maliyetlerin de kontrol altında tutulmasına katkı sağlıyor.

Ağır sanayi uygulamalarında hangi teknolojiler öne çıkıyor?

Ağır sanayi uygulamalarında dayanıklılık ve güvenilirlik öncelikli kriterler arasında yer alıyor. Bu nedenle aşınmaya ve korozyona dayanıklı malzemeler, yüksek basınç ve sıcaklığa uygun pompalar ve vanalar ile gelişmiş sızdırmazlık teknolojileri öne çıkıyor.

Pompa ve vana sistemlerinde dijitalleşme konusunda ne tür gelişmeler var?

Son yıllarda pompa ve vana sistemlerinde dijitalleşme önemli ölçüde hız kazandı. IoT tabanlı sensörler ve izleme çözümleri sayesinde sistem performansını gerçek zamanlı olarak takip edebiliyoruz.

Ayrıca uzaktan arıza tespiti, öngörücü bakım ve enerji tüketim analizleri ile tesislerin daha verimli çalışmasına katkı sağlıyoruz. Dijitalleşme, bakım maliyetlerini düşürürken operasyonel güvenliği de artırıyor.

İdeal Makina'yı sektörde farklılaştıran unsurlar nelerdir?

Bizi farklılaştıran en önemli unsur, yalnızca ürün tedariki değil, mühendislik yaklaşımıyla çözüm sunmamızdır. Bunun yanı sıra güvenilir global markalarla çalışmamız, proje bazlı mühendislik desteği sunmamız ve hızlı teknik servis yapımız müşterilerimize önemli avantajlar sağlıyor.



Son dönemde yürüttüğünüz projeler hakkında bilgi verebilir misiniz?

Son dönemde özellikle su arıtma tesisleri, madencilik projeleri ve enerji santrallerinde aktif rol aldık. Bu projelerde ekipman seçimi, sistem optimizasyonu ve devreye alma süreçlerinde sağladığımız teknik destek ile tesislerin daha verimli çalışmasına katkı sağladık.

Önümüzdeki dönemde sektörü şekillendirecek gelişmeler neler olacak?

Önümüzdeki yıllarda enerji verimliliği yüksek ekipmanların, dijital izleme ve akıllı bakım sistemlerinin, daha dayanıklı malzeme teknolojilerinin ve IoT tabanlı çözümlerin sektörde belirleyici olacağını düşünüyoruz.



Türkiye'deki sanayi kuruluşlarına önerileriniz nelerdir?

Sanayi kuruluşlarına, pompa ve vana sistemlerine yatırım yaparken yalnızca ilk maliyeti değil, toplam işletme maliyetini ve enerji verimliliğini dikkate almalarını öneriyoruz. Doğru mühendislik analizi ile seçilen ekipmanlar hem daha uzun ömürlü oluyor hem de bakım ve enerji maliyetlerini azaltıyor.

Ayrıca sistem tasarımı, montaj ve satış sonrası hizmet süreçlerinde uzman desteği alınmasının, işletmelerin operasyonel verimliliğini artıracağını düşünüyoruz.

a HANNOVER MESSE event

WIN EURASIA

#WINEURASIA2026

WIN EURASIA

32. ULUSLARARASI OTOMASYON & MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI

10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi

Yerinizi Alın



OTOMASYONLA DAHA İLERİYE

Deutsche Messe

win-eurasia.com @WINEURASIA

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Üretimtek'ten madencilik sektörüne esnek tedarik yaklaşımı

BU HABERDE NE VAR?

Bu haber, pompa, vana ve güç aktarım ekipmanları başta olmak üzere madencilik sektörüne yönelik ürünlerin marka bağımsız şekilde tek noktadan tedarik edilmesini sağlayan Üretimtek'in iş modelini ele alıyor.



***Eda KUL**, Üretimek A.Ş. Genel Müdürü*

Madencilik sektöründe faaliyet gösteren işletmeler için ekipman tedarik süreçleri; zaman, maliyet ve erişilebilirlik açısından kritik bir öneme sahip. Üretimtek, pompa, vana ve güç aktarım sistemlerini kapsayan geniş ürün yelpazesini marka bağımsız bir yaklaşımla sunarak, bu süreçleri daha erişilebilir ve yönetilebilir hale getiriyor.

Firma; slurry pompaları, proses pompaları, endüstriyel vana çözümleri, aktüatör sistemleri ve sızdırmazlık ekipmanlarının yanı sıra redüktör, motor, kaplin ve konveyör bileşenleri gibi farklı ürün gruplarını tek bir yapı altında sunarak, maden sahalarında ihtiyaç duyulan ekipmanlara hızlı erişim imkânı sağlıyor.

Marka bağımsız tedarik ile tek noktadan erişim

Madencilik uygulamalarında ihtiyaç duyulan ekipmanların farklı markalar ve tedarikçiler üzerinden temin edilmesi, satın alma süreçlerinde zaman kaybına ve operasyonel zorluklara neden olabiliyor. Üretimtek, bu noktada marka bağımsız tedarik modeli ile hareket ederek, kullanıcıların ihtiyaç duyduğu ürünleri tek bir kanal üzerinden temin edebilmesine olanak tanıyor.

Bu yaklaşım, özellikle bakım-onarım süreçlerinde ve proje bazlı satın almalarda tedarik süresini kısaltırken, farklı ürün gruplarının aynı noktadan yönetilmesini mümkün kılıyor.

"İhtiyaca göre ürünü bulmak ve tedarik etmek önceliğimiz"

Konuya ilişkin değerlendirmede bulunan Üretimtek Genel Müdürü Eda Kul, firmanın yaklaşımını şu sözlerle ifade ediyor:

"Madencilik sektöründe kullanıcıların en büyük ihtiyacı, doğru ürüne hızlı ve güvenilir şekilde ulaşabilmek. Biz marka odaklı değil, ihtiyaç odaklı hareket ediyoruz. Pompa, vana veya güç aktarım ekipmanı fark etmeksizin, talep edilen ürünü doğru şekilde konumlandırmak ve tedarik sürecini yönetmek önceliğimiz."

Üretimtek'in madencilik sektöründeki faaliyetleri; kırma-eleme tesisleri, cevher hazırlama hatları, slurry transfer sistemleri ve ağır hizmet konveyör uygulamalarını kapsıyor. Bu projelerde farklı ürün gruplarının birlikte temin edilmesi, saha operasyonlarının daha koordineli ilerlemesine katkı sağlıyor.

Global tedarik ağı sayesinde firma, portföyünde yer almayan ürünler için de alternatif çözümler sunabiliyor. Bu esnek yapı, özellikle acil ihtiyaçlarda ve proje bazlı ekipman temininde önemli bir avantaj oluşturuyor.

Pompa, vana ve güç aktarım ekipmanlarını kapsayan bu tedarik modeli, madencilik sektöründe ekipman erişimini kolaylaştırarak işletmelere zaman ve operasyonel esneklik kazandırıyor.


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

ANDRITZ, selülozik etanol üretimi için SAFFiRE pilot tesisine rafinasyon teknolojisi sağlayacak



ANDRITZ, ABD'de kurulacak selülozik etanol pilot tesisi için SAFFiRE Renewables tarafından rafinasyon teknolojisi tedarikçisi olarak seçildi. Proje kapsamında, tarımsal atıkların düşük karbonlu yakıta dönüştürülmesi hedefleniyor.

Şirket tarafından yapılan açıklamaya göre Kansas eyaletinin Liberal bölgesinde kurulacak tesis, mısır sapı başta olmak üzere biyokütle kaynaklarının etanole dönüştürülmesine yönelik bir demonstrasyon sahası olarak konumlandırılıyor.

Biyokütle bazlı yakıt üretimine teknolojik altyapı

Proje, özellikle karayolu taşımacılığı, demiryolu, denizcilik ve havacılık gibi karbon azaltımı zor sektörlerde düşük emisyonlu yakıt üretimini desteklemeyi amaçlıyor.

ANDRITZ, tesis için biyokütlenin etanol üretimi öncesinde mekanik olarak hazırlanmasını sağlayan iki rafinasyon sistemi tedarik edecek:

- Yüksek konsantrasyonlu tek disk rafiner
- CompaDis CDI düşük konsantrasyonlu rafiner

Toplam kapasitenin günlük 10 ton seviyesinde olması planlanıyor. Tesisin devreye alma tarihinin ise 2027'nin ilk çeyreği olduğu belirtiliyor.

Düşük karbonlu yakıt ve türev ürün potansiyeli

SAFFiRE tarafından geliştirilen süreç, biyokütlenin yalnızca etanol üretiminde değil; aynı zamanda sürdürülebilir havacılık yakıtı (SAF), biyomalzemeler ve biyokimyasallar gibi ileri ürünlere dönüştürülmesine de olanak sağlıyor.

Şirketin kullandığı DMR (Deacetylation and Mechanical Refining) ön işlem teknolojisi, tarımsal atıkların daha verimli şekilde yakıta dönüştürülmesini hedefliyor.

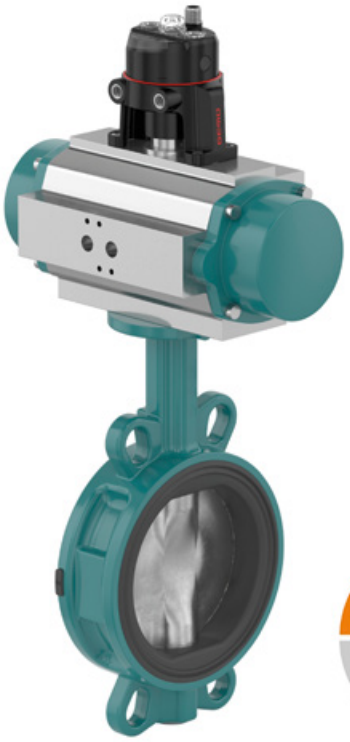
Yenilenebilir yakıt üretiminde ölçeklenebilir model

SAFFiRE Renewables, Conestoga Energy bünyesinde faaliyet gösteriyor. Şirketin halihazırda yıllık 175 milyon galonun üzerinde üretim kapasitesine sahip iki etanol tesisi bulunuyor.

Yeni pilot tesisin, bu üretim modelinin ölçeklenmesi ve düşük karbonlu yakıtların yaygınlaştırılması açısından referans bir uygulama olması bekleniyor.

Açıklamada, proje kapsamında geliştirilen etanolün, yaşam döngüsü emisyonları açısından geleneksel fosil yakıtlara kıyasla önemli ölçüde daha düşük karbon ayak izi sunduğu ifade ediliyor.

GEMÜ kelebek vanaları hidrojen uygulamaları için sertifikalandırıldı



BU HABERDE NE VAR?

GEMÜ, çeşitli kelebek vana serilerinin gaz halindeki hidrojen uygulamalarında kullanıma uygunluğunu DIN EN 13774 ve DVGW-CERT ZP4110 standartları kapsamında belgelendirdi. Sertifikasyon, vanaların hidrojen altyapısı ve proseslerinde güvenli kullanımına yönelik önemli bir adım olarak öne çıkıyor.

Proses vana teknolojileri alanında faaliyet gösteren GEMÜ, bazı kelebek vana serilerinin hidrojen uygulamalarına uygunluğunu resmi olarak belgelendirdi. Şirketin yaptığı açıklamaya göre GEMÜ R480, R481, R487, R488 Victoria ile GEMÜ R470, R471, R477 ve R478 Tugela serileri, DIN EN 13774 ve DVGW-CERT ZP4110 kapsamında sertifikalandırıldı. Testler, Alman Gaz ve Su Teknik ve Bilimsel Birliği (DVGW) tarafından gerçekleştirildi.

Sertifikasyon, söz konusu kelebek vanaların gaz halindeki hidrojenle çalışmaya tamamen uygun olduğunu ortaya koyuyor. Ayrıca belgelendirmenin, ilgili vana serilerinin tüm gövde konfigürasyonları ile basınç sınıflarını kapsadığı belirtiliyor.

Bu gelişmeyle birlikte GEMÜ'nün kelebek vanaları, hidrojen ekonomisinde farklı proses alanlarında kullanılabilecek ekipmanlar arasında yerini güçlendirmiş oldu.

Vanaların; elektroliz tesisleri, güçten-gaza ve yakıt hücresi tesisleri ile dağıtım şebekelerinde, gaz ve sıvı akışlarının izolasyonu ve kontrolünde kullanılabildiği ifade ediliyor. Bunun yanında soğutma suyu, gaz ve su arıtımına yönelik yardımcı proseslerde de çözüm sunduğu aktarılıyor.

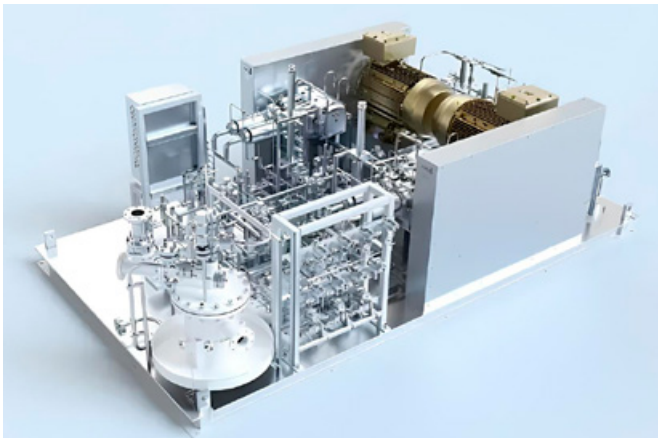
Şirketin verdiği bilgiye göre bu vanalar, power-to-liquid tesislerinde de hidrojen, CO_2 ve sentez gazı akışlarının reaktör ve besleme devrelerinde hassas şekilde kontrol edilmesine katkı sağlıyor. Sertifikalı serilerin; kompakt tasarım, kısa anahtarlama süreleri ve farklı akışkanlara uygunluk gibi hidrojen uygulamaları açısından önem taşıyan teknik gereklilikleri karşıladığı vurgulanıyor.

Sertifikasyonun tamamlanmasıyla birlikte GEMÜ, gaz halindeki hidrojen kullanılan uygulamalarda güvenli, güvenilir ve verimli işletmeye yönelik hazır çözümler sunduğunu belirtiyor.

Öne çıkanlar:

- Kelebek vana serileri hidrojen uygulamaları için sertifikalandırıldı
- Testler DVGW tarafından gerçekleştirildi
- Sertifikasyon gaz halindeki hidrojen kullanımını kapsıyor
- Elektroliz, yakıt hücresi, dağıtım şebekesi ve yardımcı proseslerde kullanım hedefleniyor

Nikkiso'dan çift yakıtlı gemi dönüşümleri için yeni nesil kriyojenik pompa sistemleri



BU HABERDE NE VAR?

Nikkiso, denizcilik sektöründe çift yakıtlı gemi dönüşümlerini desteklemek amacıyla yeni nesil kriyojenik pompa skid çözümleri için SunRui ile iş birliği anlaşması imzaladı.

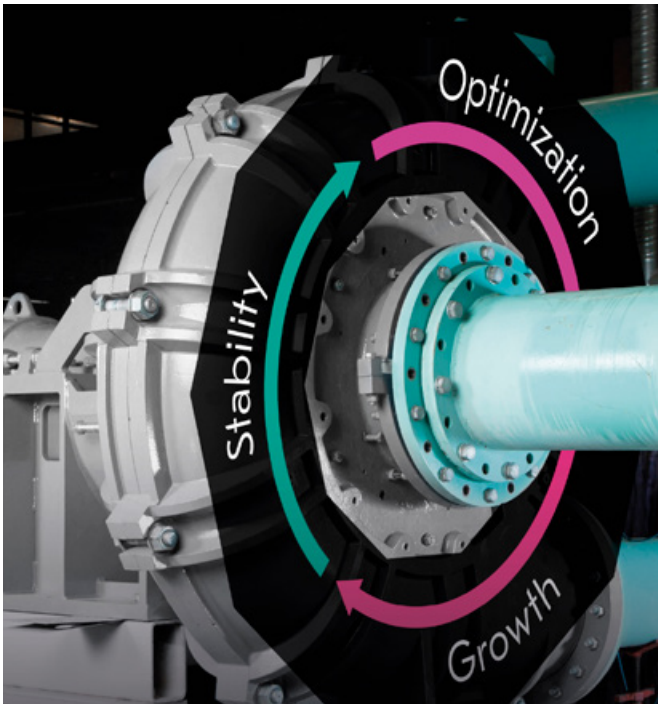
Nikkiso Clean Energy & Industrial Gases Group, denizcilik sektörüne yönelik kriyojenik pompa teknolojilerinde yeni bir iş birliğine imza attı. Şirket, SunRui Marine Environment Engineering Co., Ltd ile yaptığı anlaşma kapsamında, çift yakıtlı gemi uygulamalarında kullanılmak üzere yeni nesil kriyojenik pompa skid sistemleri sağlayacak.

Anlaşma, küresel gemi sahiplerine yönelik yakıt gazı tedarik ve işleme sistemlerine entegre edilecek geniş ölçekli ve çok fazlı bir üretim programını kapsıyor. Bu kapsamda geliştirilen pompa sistemlerinin, özellikle LNG başta olmak üzere düşük karbonlu yakıtlara geçiş sürecinde kritik rol oynaması bekleniyor.

Söz konusu iş birliği, Nikkiso'nun denizcilik yakıt sistemleri alanındaki konumunu güçlendirirken, artan küresel talebe yanıt verebilmek adına üretim kapasitesinin de artırıldığını ortaya koyuyor. Şirketin Çin'deki Hangzhou Cryogenic Industries tesisine yaptığı yatırımlarla, mühendislik kabiliyetleri ve üretim kapasitesinin geliştirildiği belirtiliyor.

Yeni nesil kriyojenik pompa skid çözümlerinin, gemi dönüşüm projelerinde yakıt sistemlerinin güvenli, verimli ve entegre şekilde çalışmasına katkı sağlaması hedefleniyor. Bu sistemler, özellikle alternatif yakıt kullanımına geçiş sürecinde denizcilik sektörünün dönüşümünü destekleyen temel bileşenler arasında yer alıyor.

Metso’nun pompalara yönelik yaşam döngüsü hizmetleri küresel ölçekte yaygınlaşıyor



BU HABERDE NE VAR?

Metso’nun performans bazlı yaşam döngüsü hizmet modeli, pompa güvenilirliği, verimlilik ve maliyet optimizasyonu alanlarında artan talep görüyor.

Metso, 2025 yılında devreye aldığı pompalara yönelik yaşam döngüsü hizmetleri (Life Cycle Services – LCS) çözümüyle küresel pazarda dikkat çekici bir ivme yakaladı. Şirketin performans bazlı ve uzun vadeli servis yaklaşımı, Avrupa, Asya-Pasifik ve Amerika kıtalarında imzalanan çok yıllı sözleşmelerle yaygınlık kazanıyor.

Son dönemde özellikle madencilik sektöründe gerçekleştirilen anlaşmalar kapsamında, 100’den fazla bulamaç pompasını kapsayan beş yıllık servis sözleşmeleri dikkat çekiyor. Bu gelişme, operasyonel süreklilik ve performans odaklı servis modellerine yönelik artan talebi ortaya koyuyor.

Metso’nun LCS çözümü; pompa kullanılabilirliğini artırmayı, aşınma ömrünü uzatmayı, güvenliği geliştirmeyi ve toplam sahip olma maliyetini düşürmeyi hedefleyen bütüncül bir hizmet modeli olarak konumlanıyor. Geleneksel bakım yaklaşımından farklı olarak bu model, ekipmanın tüm yaşam döngüsü boyunca performans garantisi sunan uzun vadeli iş birliklerine dayanıyor.

Şirket verilerine göre bu hizmet yaklaşımı ile:

- Pompa kullanılabilirliğinde %5–10 artış
- Aşınma ömründe %15–25 uzama
- Plansız duruşlarda %20–30 azalma
- Enerji ve su verimliliğinde %5–10 iyileşme

gibi ölçülebilir performans kazanımları elde edilebiliyor.

Metso’nun yaklaşımı, yalnızca bakım hizmetleriyle sınırlı kalmayıp; dijital izleme, kestirimci bakım ve proses optimizasyonu gibi unsurları da kapsayan entegre bir servis modeline dayanıyor. Bu sayede operatörler, ekipman performansını gerçek zamanlı takip ederek bakım planlamasını optimize edebiliyor.



Endüstride giderek yaygınlaşan bu model, kullanıcıların yalnızca ekipman satın almak yerine, uzun vadeli performans ve maliyet kontrolü sağlayan servis ortaklıklarına yöneldiğini gösteriyor.

Weir’den zorlu madencilik uygulamaları için yenilikçi boru hattı çözümleri



Arterra™ UHMWPE boru hatları, özellikle zorlu bulamaç taşıma uygulamalarında HDPE’ye güçlü bir alternatif olarak öne çıkıyor.

BU HABERDE NE VAR?

Weir, artan aşındırıcı akışkanlar ve yüksek hız koşullarına karşı geliştirdiği yeni nesil boru hattı çözümleriyle madencilik operasyonlarında dayanıklılık ve verimliliği artırmayı hedefliyor.

Madencilik sektöründe artan üretim talepleri ve daha zorlu işletme koşulları, boru hattı sistemlerinin performans sınırlarını zorlamaya devam ediyor. Özellikle daha iri tane boyutuna sahip atıklar ve yüksek hızlarda taşınan bulamaçlar, geleneksel boru hattı malzemelerinde aşınma ve dayanıklılık problemlerini daha görünür hale getiriyor.

Bu gelişmeler doğrultusunda Weir, madencilik uygulamalarına yönelik geliştirdiği yeni nesil boru hattı çözümleriyle dikkat çekiyor. Şirketin yaklaşımı, yüksek aşınma direnci ve uzun servis ömrü sunan malzeme teknolojileri ile operasyonel sürekliliği artırmaya odaklanıyor.

Weir’in geliştirdiği sistemler, özellikle atık yönetimi (tailings), bulamaç transferi ve uzun mesafeli akış hatları gibi yüksek yük altındaki uygulamalarda performans avantajı sağlıyor. Bu çözümler, hem bakım ihtiyacını azaltmayı hem de toplam sahip olma maliyetini düşürmeyi hedefliyor.

Yeni nesil boru hattı teknolojilerinin bir diğer odak noktası ise sürdürülebilirlik. Daha dayanıklı malzemeler sayesinde daha az parça değişimi ve daha düşük enerji tüketimi sağlanarak çevresel etki azaltılıyor.

Weir’in sunduğu bu çözümler, madencilik operasyonlarının giderek daha karmaşık hale geldiği günümüzde, güvenilir ve uzun ömürlü altyapı ihtiyacına yanıt veren kritik bileşenler arasında konumlanıyor.

Sulzer, EMW ağır hizmet tipi bulamaç pompası serisini genişletti



BU HABERDE NE VAR?

Sulzer, EMW ağır hizmet tipi bulamaç pompası serisine iki yeni yüksek kapasiteli model ekleyerek performans aralığını önemli ölçüde genişletti.

Sulzer, ağır hizmet tipi bulamaç pompalarından oluşan EMW serisini iki yeni büyük boyut seçeneği ile genişlettiğini duyurdu. Bu genişleme ile birlikte ürün ailesinin kapasite ve performans aralığı önemli ölçüde artırıldı.

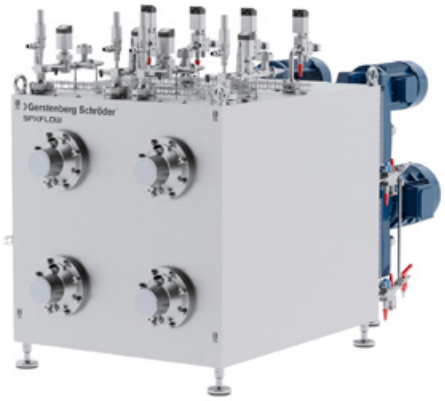
Bulamaç pompaları; madencilik, mineral işleme, metal üretimi, gübre üretimi ve kimya endüstrisi gibi yüksek aşındırıcı ve zorlu proses koşullarında yaygın olarak kullanılıyor. Buna ek olarak, karbonsuzlaşma ve CO_2 yakalama uygulamaları da bu ekipmanlar için yeni kullanım alanları oluşturuyor.

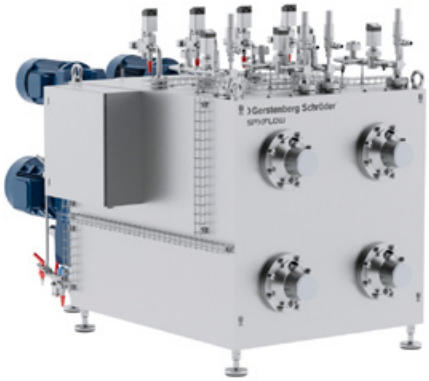
Sulzer'e göre EMW serisi, yüksek güvenilirlik ve düşük toplam sahip olma maliyeti sunacak şekilde tasarlanmış durumda. Yeni eklenen yüksek kapasiteli modeller, serinin uzun servis ömrü ve optimize edilmiş hidrolik tasarım yaklaşımını korurken, daha düşük enerji tüketimiyle çalışmayı hedefliyor.

Standartlaştırılmış bileşen yapısı sayesinde yedek parça maliyetleri düşürülürken, parça tüketimi de minimum seviyede tutuluyor. Bu durum, bakım süreçlerinin daha öngörülebilir ve maliyet etkin hale gelmesini sağlıyor.

Genişletilen EMW serisi, özellikle yüksek performans, dayanıklılık ve servis kolaylığının kritik olduğu uygulamalarda güçlü bir alternatif olarak konumlanıyor. Sulzer ayrıca bu pompa serisini; kurulumdan bakım ve onarıma kadar uzanan kapsamlı yaşam döngüsü hizmetleri ile destekliyor.

SPX FLOW'dan Kombinator 250 güncellemesi: maliyetler düşüyor, CO_2 soğutma seçeneği geliyor







BU HABERDE NE VAR?

SPX FLOW, margarin ve katı yağ üretiminde kullanılan Kombinator® 250 ısı değiştiricisini yenileyerek enerji verimliliği, sürdürülebilirlik ve bakım kolaylığı odaklı yeni özellikler ekledi.

SPX FLOW, Gerstenberg Schröder Kombinator® 250 kazınmış yüzeyli ısı değiştirici (SSHE) modelinin güncellenmiş versiyonunu tanıttı. Yeni tasarım, margarin ve katı yağ üretim süreçlerinde maliyetleri azaltmayı, bakım sürelerini düşürmeyi ve operasyonel verimliliği artırmayı hedefliyor.

Yenilenen modelin öne çıkan özelliklerinden biri, geleneksel amonyak (NH_3) soğutmaya ek olarak karbondioksit (CO_2) soğutma seçeneği sunması. Bu sayede, amonyak bazlı sistemlere kıyasla %20'ye varan enerji tasarrufu ve daha düşük karbon emisyonu sağlanabiliyor.

Kompakt ve modüler yapıya sahip olan sistem, mevcut tesislere entegrasyon ve retrofit uygulamalarında esneklik sağlıyor. Aynı zamanda servis dostu tasarımı sayesinde bakım sürelerinin azaltılması ve toplam sahip olma maliyetinin düşürülmesi hedefleniyor.

Kombinator serisi, yüksek viskoziteli yağ ve yağ türevi ürünlerin işlenmesinde kullanılan yüksek basınçlı ısı değiştiricilerden oluşuyor. Sistemler, yağ kristalizasyon performansı, yüksek çalışma sürekliliği ve kolay bakım özellikleriyle öne çıkıyor.

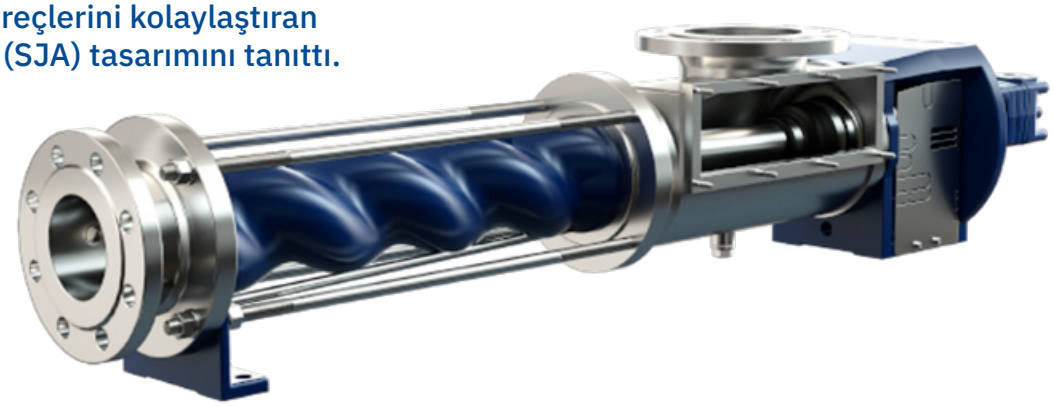
Yeni model ayrıca Avrupa Hijyenik Mühendislik ve Tasarım Grubu (EHEDG) standartlarına uygun olarak tasarlanırken, CE ve Basınçlı Ekipman Direktifi (PED) sertifikalarına da sahip bulunuyor.

Bu geliştirmeyle birlikte SPX FLOW, gıda proses endüstrisinde enerji verimliliği, sürdürülebilirlik ve operasyonel güvenilirlik odaklı çözümlerini bir adım daha ileri taşımayı hedefliyor.

SEEPEX'ten bakım süreçlerini hızlandıran yeni pompa tasarımı: Smart Joint Access

BU HABERDE NE VAR?

SEEPEX, progresif kaviteli pompalarda bakım ve kontrol süreçlerini kolaylaştıran Smart Joint Access (SJA) tasarımını tanıttı.



SEEPEX, zorlu endüstriyel uygulamalar için geliştirdiği yeni nesil pompa çözümü Smart Joint Access (SJA) teknolojisini duyurdu. BN serisi progresif kaviteli pompalara entegre edilen bu tasarım, bakım ve inspeksiyon süreçlerini sadeleştirerek operasyonel sürekliliği artırmayı hedefliyor.

SJA teknolojisinin temelini, pompanın emiş gövdesinde yer alan geniş inspeksiyon açıklığı oluşturuyor. Bu sayede operatörler, rotor ile tahrik sistemi arasındaki kritik bağlantı noktalarına doğrudan erişim sağlayabiliyor. Geleneksel sistemlerde bu kontroller için pompanın kısmen sökülmesi gerekirken, yeni tasarım bu ihtiyacı ortadan kaldırıyor.

Bu yaklaşım, inspeksiyon sürelerini önemli ölçüde kısaltırken plansız duruşların azaltılmasına da katkı sağlıyor. Özellikle sürekli çalışmanın kritik olduğu madencilik, tünelcilik ve inşaat uygulamalarında, bakım süreçlerinin hızlandırılması operasyonel verimlilik açısından belirleyici rol oynuyor.

Kompakt yapıya sahip olan BN pompa, dar alanlara kuruluma uygunluğu ile mobil üniteler, yer altı sistemleri ve skid montajlı çözümler için esnek entegrasyon imkânı sunuyor. Hidrolik ve elektrik tahrik seçenekleri sayesinde farklı çalışma koşullarına uyum sağlayabiliyor.

SEEPEX'in progresif kaviteli pompa teknolojisi, yüksek viskoziteli, aşındırıcı ve kesilmeye duyarlı akışkanların kontrollü ve stabil şekilde transfer edilmesini mümkün kılıyor. Farklı malzeme seçenekleri ile kimyasal uyumluluk sağlanırken, sistemin düşük bakım ihtiyacı toplam sahip olma maliyetini azaltıyor.

Yeni tasarım, pompa endüstrisinde giderek önem kazanan "bakım dostu tasarım" yaklaşımının bir parçası olarak, ekipman performansını korurken servis süreçlerini optimize etmeye yönelik önemli bir adım olarak değerlendiriliyor.

BITZER MCE 2026'da doğal soğutkanlara odaklandı



Soğutma, iklimlendirme ve ısı pompası teknolojileri alanında faaliyet gösteren BITZER, Mostra Convegno Expocomfort 2026 kapsamında doğal soğutkanlar, veri merkezi soğutma çözümleri ve yüksek sıcaklık ısı pompalarına yönelik ürün ve teknolojilerini tanıttı.

Firma tarafından yapılan açıklamaya göre, enerji politikaları, iklim hedefleri ve operasyonel güvenlik gereklilikleri HVAC&R pazarında yatırım kararlarını doğrudan etkiliyor. BITZER, bu değişime yanıt olarak düşük küresel ısınma potansiyeline sahip soğutkanlara ve sistem verimliliğine odaklanan bütüncül bir portföy sunuyor.

Doğal soğutkanlara geçiş hızlanıyor

Açıklamada, özellikle propan (R290) gibi doğal soğutkanların düşük GWP değeri ve uygun termodinamik özellikleri sayesinde sistem verimliliğini artırdığı vurgulandı. BITZER, bu kapsamda R290 kullanımına yönelik kapsamlı bir kompresör portföyü ve uygulama rehberliği sunduğunu belirtiyor.

Şirketin sergilediği çözümler arasında:

- Scroll kompresörler (ORBIT PRO serisi)
- Vidalı kompresörler (CS PRO serisi)
- Pistonlu kompresörler (ECOLINE PRO serisi)
- Rotary kompresörler

yer alıyor.

Bu ürün gruplarının, küçük kapasiteden endüstriyel uygulamalara kadar ölçeklenebilir çözümler sunduğu ifade ediliyor.

Veri merkezleri için yüksek kapasiteli soğutma çözümleri

Artan yapay zekâ ve yüksek yoğunluklu veri işleme uygulamaları, veri merkezlerinde ısıl yükleri artırıyor. BITZER, bu ihtiyaca yönelik olarak yüksek kapasiteli ve enerji verimli bileşenler geliştirdiğini belirtiyor.

Öne çıkan çözümler arasında:

- 4 MW'a kadar soğutma kapasitesi sunabilen CSW105 vidalı kompresörler
- 2600 kW kapasiteye kadar kondenserler
- 2000 kW kapasiteye kadar evaporatörler

bulunuyor.

Bu sistemlerin, özellikle yüksek enerji verimliliği ve kesintisiz çalışma gereksinimlerine yönelik tasarlandığı ifade ediliyor.

Yüksek sıcaklık ısı pompaları ile sanayide dönüşüm

Endüstriyel proseslerde yüksek sıcaklık gereksinimi, enerji dönüşümünde kritik bir alan olarak öne çıkıyor. BITZER, +120°C'ye kadar akışkan çıkış sıcaklığı sağlayabilen kompresör çözümleri ile bu alanda uygulamalar geliştirdiğini belirtiyor.

Bu sistemlerin, atık ısının geri kazanılması yoluyla fosil yakıt bağımlılığını azaltma ve dekarbonizasyon hedeflerine katkı sağlama potansiyeline sahip olduğu ifade ediliyor.

Servis ve yaşam döngüsü yönetimi

Firma, ürün yaşam döngüsü boyunca planlama, devreye alma, modernizasyon ve bakım süreçlerini kapsayan hizmetler sunduğunu da belirtiyor. Bu kapsamda yedek parça, dijital çözümler ve eğitim hizmetlerinin sistem performansını artırmayı hedeflediği ifade ediliyor.

Endüstride İhtiyaç Değişir

Çözüm Tek Kalır

tüm vanalarda

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

üretimtek
akademi I rehber I market

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Agresif kimyasalların transferinde güvenli çözüm: CPVC pompa tüpü



Endüstriyel kimyasalların transferi sırasında yaşanan iş kazaları, özellikle manuel dolum süreçlerinde ciddi riskler oluşturmaya devam ediyor. Bu kapsamda Lutz Pumpen, agresif kimyasalların daha güvenli taşınmasını sağlamak amacıyla yeni nesil CPVC pompa tüpünü tanıttı.

Şirket tarafından yapılan açıklamaya göre, özellikle sodyum hipoklorit, asitler ve alkaliler gibi tehlikeli kimyasalların manuel olarak aktarılması; cilt yanıkları, göz yaralanmaları ve solunum hasarı gibi ciddi sonuçlara yol açabiliyor. ABD verilerine göre bu tür maruziyetler, iş kazası kaynaklı ölümlerin önemli bir kısmını oluşturuyor.

Kontrollü akış ile güvenli transfer

Yeni geliştirilen pompa tüpü, dikey daldırma prensibiyle çalışıyor ve doğrudan varil veya konteyner içine yerleştirilebiliyor. Elektrikli veya pnömatik motor ile çalışan sistem, sıvıyı santrifüj kuvvet yardımıyla hat içine aktararak kontrollü ve sızıntısız transfer sağlıyor.

Sistem, dakikada yaklaşık 95 litre debiye ulaşabiliyor. Opsiyonel olarak sunulan dozaj nozulu ve debimetre ile daha hassas akış kontrolü mümkün hale geliyor.

Kimyasal dayanım ve sızdırmazlık avantajı

Pompa tüpü, klorlanmış polivinil klorür (CPVC) malzemeden üretilmiş durumda. Bu yapı sayesinde;

- Sodyum hipoklorit
- Kostik ve alkali çözeltiler
- Koagülant ve flokülant kimyasallar
- Temizlik ve proses kimyasalları

gibi agresif akışkanlara karşı yüksek dayanım sağlanıyor.

Tasarımda, akışkanla temas eden bölgelerde conta kullanılmaması, sızıntı riskini azaltan önemli bir mühendislik detayı olarak öne çıkıyor.

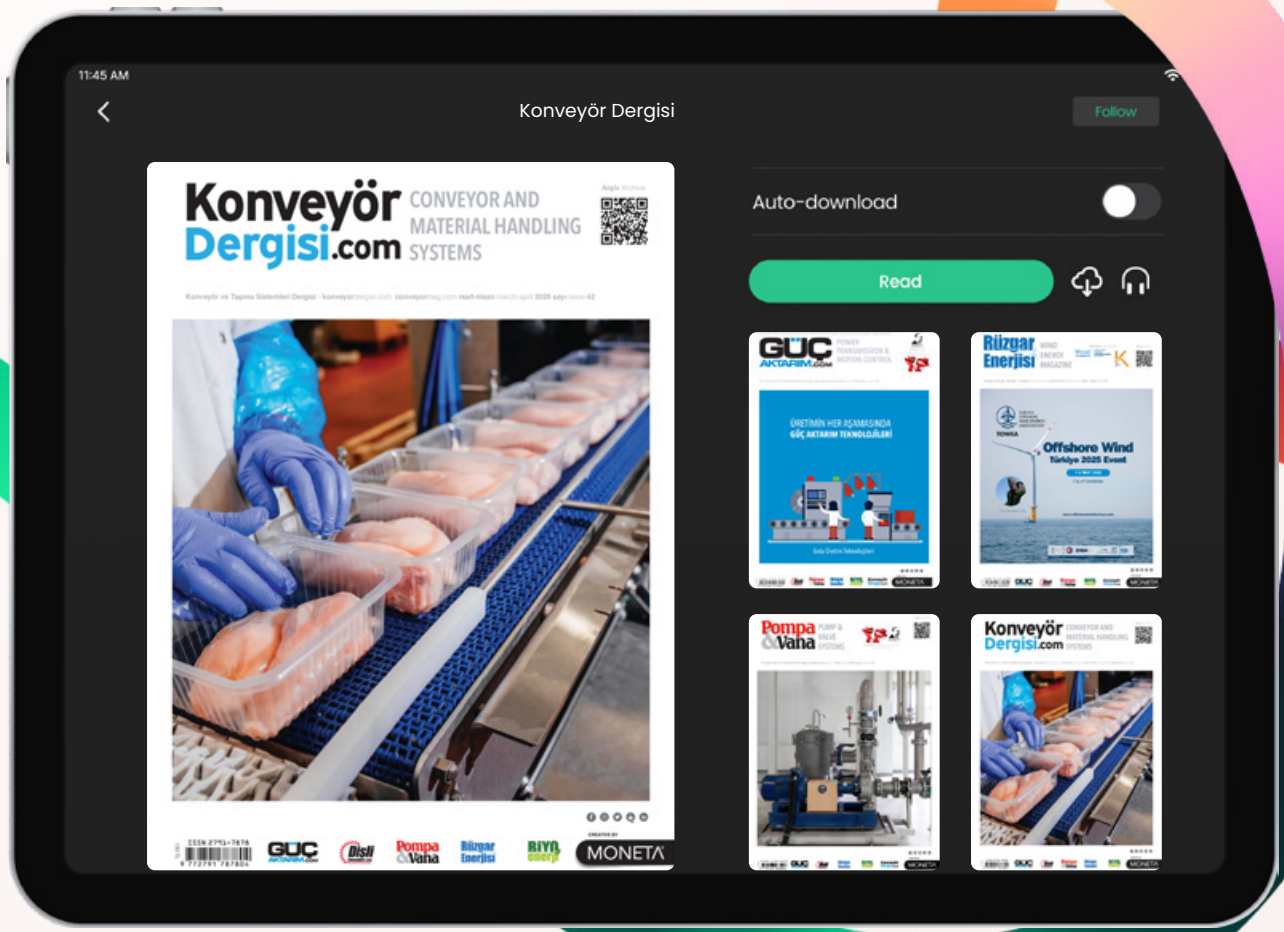
PVDF alternatifine göre maliyet avantajı

CPVC pompa tüpü, benzer kimyasal dayanım sunan PVDF çözümlere kıyasla daha ekonomik bir alternatif olarak konumlanıyor. Pazar karşılaştırmalarına göre maliyet avantajının %20–30 seviyesinde olduğu belirtiliyor.

Bu durum, özellikle kimyasal proseslerde hem güvenlik hem de maliyet optimizasyonu arayan işletmeler için çözümü daha erişilebilir hale getiriyor.

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

SEEPEX introduces Smart Joint Access to simplify pump maintenance

WHAT'S IN THIS REVIEW?

SEEPEX has launched Smart Joint Access (SJA), a new design concept that improves inspection and maintenance efficiency in progressive cavity pumps.



SEEPEX has introduced Smart Joint Access (SJA), a new-generation design integrated into its BN progressive cavity pump range. The solution is developed to simplify maintenance and inspection processes while improving operational uptime in demanding industrial environments.

At the core of the SJA concept is a large inspection opening in the suction housing, allowing direct access to the pump's critical joint connections. In conventional designs, inspecting these components typically requires partial disassembly of the pump, leading to longer downtime.

By eliminating the need for dismantling, SJA significantly reduces inspection time and helps minimise unplanned shutdowns. This is particularly important in industries such as mining, tunnelling and construction, where continuous operation is essential.

The BN pump's compact design enables flexible installation in space-constrained environments, including mobile units, underground systems and skid-mounted configurations. It can be equipped with hydraulic or electric drives, depending on operational requirements.

SEEPEX progressive cavity pump technology ensures stable and controlled flow of viscous, abrasive and shear-sensitive media. A wide range of material options provides compatibility with different process conditions, while reduced maintenance requirements contribute to a lower total cost of ownership.

The introduction of Smart Joint Access reflects a broader industry trend toward service-friendly pump design, focusing on maintaining performance while optimising maintenance efficiency.

MEGA CLIMA NIGERIA

9TH INTERNATIONAL AIR CONDITIONING & REFRIGERATION EXHIBITION

9. ULUSLARARASI HAVALANDIRMA VE SOĞUTMA SİSTEMLERİ FUARI



HIGHLIGHTS FROM 2025

MEGA CLIMA 2025 ÖNE ÇIKANLAR

154
Global Brands
Uluslararası Marka

8,100
Professional Buyers
Profesyonel Alıcı

22
Countries
Katılımcı Ülke

South Korea, Japan, USA, Belgium, Germany, Jordan, Nigeria, China, Turkey, France, Italy, Spain, Egypt, UK, India, UAE, Oman, Netherlands, Rwanda, Ghana, Canada, and Kenya

14
Panel Sessions
Panel Oturumu

19-21 MAY 2026

LANDMARK | LAGOS, NIGERIA

GET IN TOUCH

+90 850 255 53 77
info@westafricahvacexpo.com
westafricahvacexpo.com

ORGANIZED BY

ELANEXPO

Sulzer expands EMW heavy-duty slurry pump range



WHAT'S IN THIS NEWS?

Sulzer has expanded its EMW heavy-duty slurry pump range with two new high-capacity sizes, significantly increasing performance capabilities.

Sulzer has announced the expansion of its EMW heavy-duty slurry pump range with the addition of two new, larger sizes. The expansion significantly increases the capacity and performance range of the product family.

Slurry pumps are widely used in demanding applications such as mining, minerals processing, metals production, fertilizer manufacturing and chemical industries. In addition, emerging applications related to decarbonisation and CO_2 capture are creating new demand areas for this type of equipment.

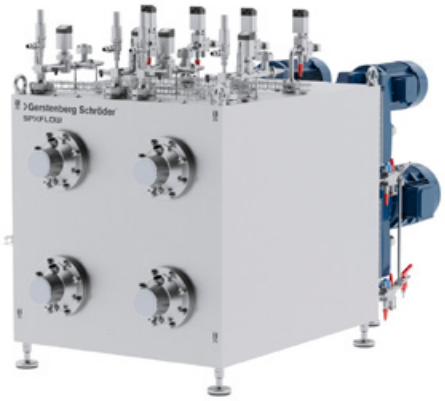
According to Sulzer, the EMW series is engineered to deliver high reliability and a low total cost of ownership. The newly introduced larger models maintain the series' focus on extended service life and optimised hydraulic performance, while reducing energy consumption.

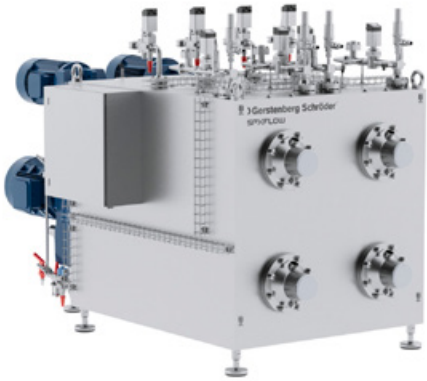
Standardised components help minimise spare parts consumption and reduce overall maintenance costs, enabling more predictable and cost-efficient operation.

With this expansion, the EMW series is positioned as a robust solution for applications where performance, durability and serviceability are critical. Sulzer also supports the pump range with comprehensive lifecycle services, including installation, maintenance and repair solutions.


a
HANNOVER
MESSE
event
WIN
EURASIA
SALON 8
WIN EURASIA
32. ULUSLARARASI OTOMASYON &
MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI
10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi
BAKIM ONARIM ATÖLYESİ
OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe
win-eurasia.com
@WINEURASIA
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

SPX FLOW upgrades Kombinator 250: lower costs and new CO_2 refrigeration option







WHAT'S IN THIS NEWS?

SPX FLOW has introduced an upgraded Kombinator® 250 heat exchanger, adding CO_2 refrigeration and improved serviceability for margarine and shortening production.

SPX FLOW has launched an upgraded version of its Gerstenberg Schröder Kombinator® 250 scraped surface heat exchanger (SSHE), designed to reduce costs, minimise downtime and improve operational efficiency in margarine and shortening processing.

A key feature of the redesigned model is the addition of a carbon dioxide (CO_2) refrigeration option, alongside traditional ammonia (NH_3) cooling. This enables up to 20% energy savings and reduced carbon emissions compared to ammonia-based systems.

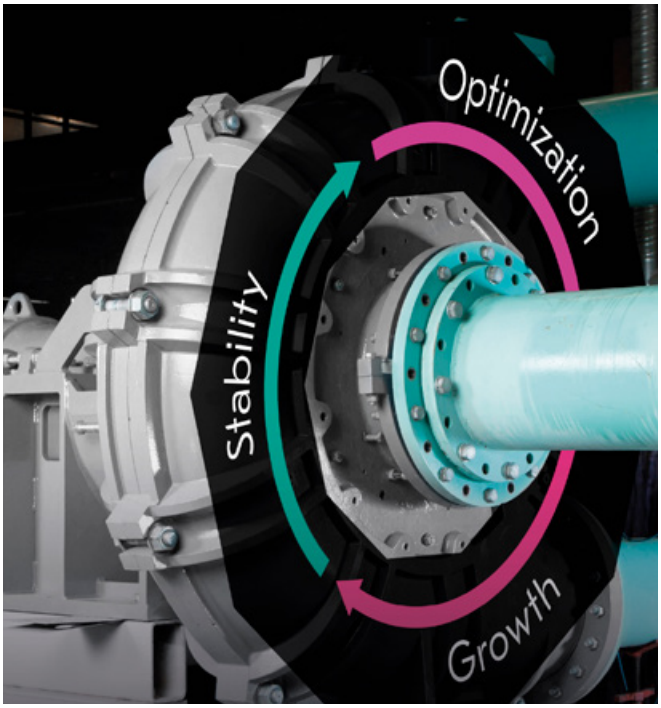
The system's compact and modular design allows for flexible integration into existing production lines, including retrofit applications. Its service-friendly configuration is intended to reduce maintenance time and lower total cost of ownership.

The Kombinator range consists of high-pressure scraped surface heat exchangers used in processing high-viscosity fats and oils. These systems are known for efficient crystallisation performance, high uptime and ease of maintenance.

The upgraded model is designed in accordance with European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) guidelines and is certified under CE and the Pressure Equipment Directive (PED).

With this update, SPX FLOW aims to further strengthen its position in delivering energy-efficient, sustainable and reliable process solutions for the food industry.

Metso’s Life Cycle Services for Pumps Gain Global Momentum



WHAT’S IN THIS NEWS?

Metso’s performance-based lifecycle service model is gaining global traction, improving pump reliability, efficiency and cost predictability.

Metso’s Life Cycle Services (LCS) for pumps, introduced in 2025, are rapidly gaining traction across global markets. The company’s performance-based, long-term service model has secured multiple multiyear contracts in Europe, Asia Pacific and the Americas.

Recent agreements, particularly in the mining sector, include five-year service contracts covering more than 100 slurry pumps. These developments highlight the increasing demand for performance-driven service models that ensure operational reliability and continuity.

Metso’s LCS offering is designed as a comprehensive service solution aimed at improving pump availability, extending wear life, enhancing safety and reducing total cost of ownership. Unlike traditional maintenance approaches, the model is based on long-term partnerships that deliver guaranteed performance throughout the equipment lifecycle.

According to company data, the solution can deliver measurable improvements such as:

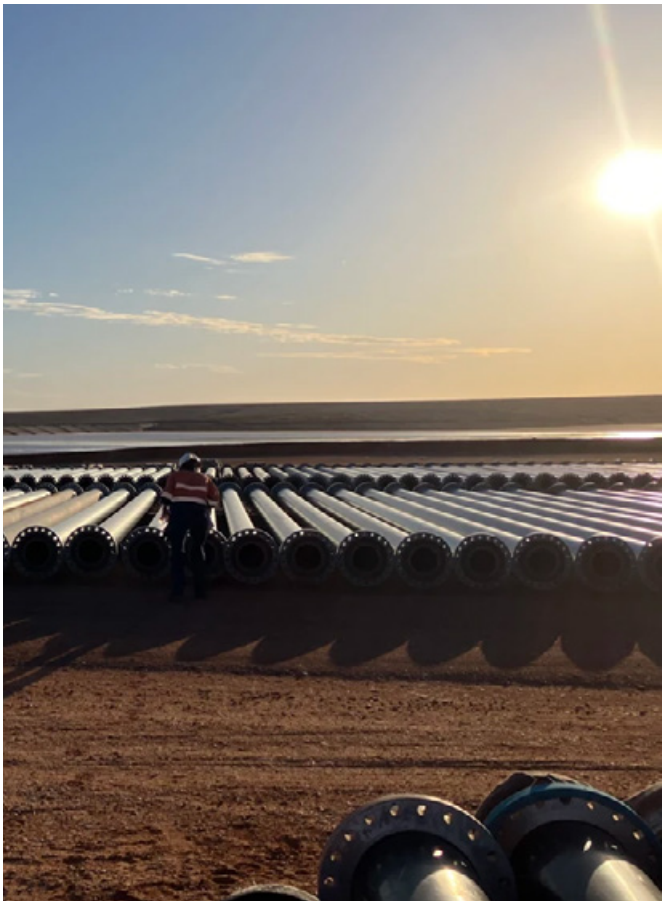
- 5–10% increase in pump availability
- 15–25% extension in wear life
- 20–30% reduction in unplanned downtime
- 5–10% improvement in energy and water efficiency



Beyond maintenance, the LCS framework integrates digital monitoring, predictive maintenance and process optimisation tools. This enables operators to track performance in real time and optimise maintenance planning accordingly.

The growing adoption of lifecycle service models reflects a broader industry shift from transactional equipment purchasing toward long-term, performance-focused partnerships.

Weir Introduces Innovative Pipeline Solutions for Demanding Mining Applications



Arterra™ UHMWPE pipelines are emerging as a strong alternative to HDPE, particularly in demanding slurry transport applications.

WHAT'S IN THIS NEWS?

Weir's next-generation pipeline solutions are designed to improve durability and efficiency in high-wear mining environments.

Increasing production demands and harsher operating conditions in the mining industry are pushing pipeline systems to their limits. Coarser tailings and higher slurry velocities are making wear and durability challenges more evident in conventional pipeline materials.

In response, Weir has introduced innovative pipeline solutions specifically designed for mining applications. The company's approach focuses on advanced material technologies that deliver enhanced wear resistance and extended service life.

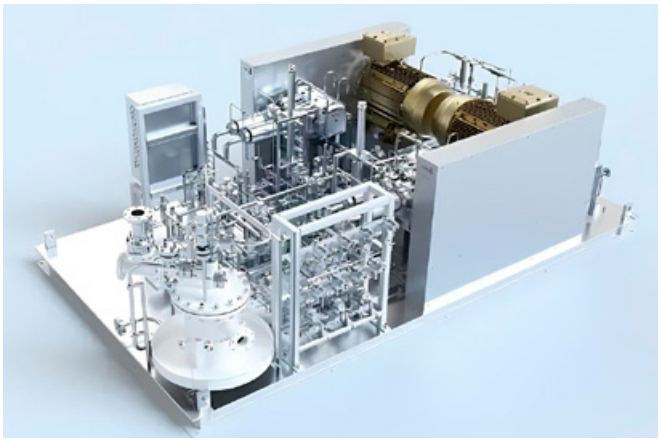
These systems are particularly suited for demanding applications such as tailings management, slurry transport and long-distance pipeline operations, where reliability and performance are critical. The solutions aim to reduce maintenance requirements while lowering total cost of ownership.

Sustainability is another key focus of the new pipeline technologies. By improving durability and reducing replacement frequency, the solutions contribute to lower energy consumption and reduced environmental impact.

As mining operations become increasingly complex, Weir's pipeline solutions are positioned as essential components for building more reliable and long-lasting infrastructure.


a
HANNOVER
MESSE
event
WIN
EURASIA
SALON 8
WIN EURASIA
32. ULUSLARARASI OTOMASYON &
MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI
10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi
GÜÇ AKTARIM ÖZEL ALANI
Powered by Moneta
MONETA
"endüstriyel pazar iletişimi"
OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe
win-eurasia.com
@WINEURASIA
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Nikkiso to Supply Next-Generation Cryogenic Pump Systems for Dual-Fuel Vessel Conversions



WHAT'S IN THIS NEWS?

Nikkiso has signed an agreement with SunRui to supply next-generation cryogenic pump skids to support dual-fuel vessel applications.

Nikkiso Clean Energy & Industrial Gases Group has entered into a new partnership in the field of marine cryogenic pump technologies. Under an agreement with SunRui Marine Environment Engineering Co., Ltd, the company will supply next-generation cryogenic pump skid systems for dual-fuel vessel applications.

The agreement includes a large-scale, multi-phase manufacturing program, with pump systems to be integrated into fuel gas supply and handling systems for major shipowners worldwide. These solutions are expected to play a key role in supporting the transition toward lower-carbon fuels, particularly LNG.

The collaboration further strengthens Nikkiso's position in the marine fuel systems market, while also highlighting increased investment in global manufacturing capacity. The company has expanded its engineering and production capabilities at its Hangzhou Cryogenic Industries facility in China to meet growing demand.

The next-generation cryogenic pump skids are designed to enhance the safety, efficiency and integration of fuel systems in vessel conversion projects. As such, they are expected to become key components in the maritime industry's transition toward cleaner energy solutions.

REPUBLIC OF TURKEY
MINISTRY OF ENERGY AND
NATURAL RESOURCES

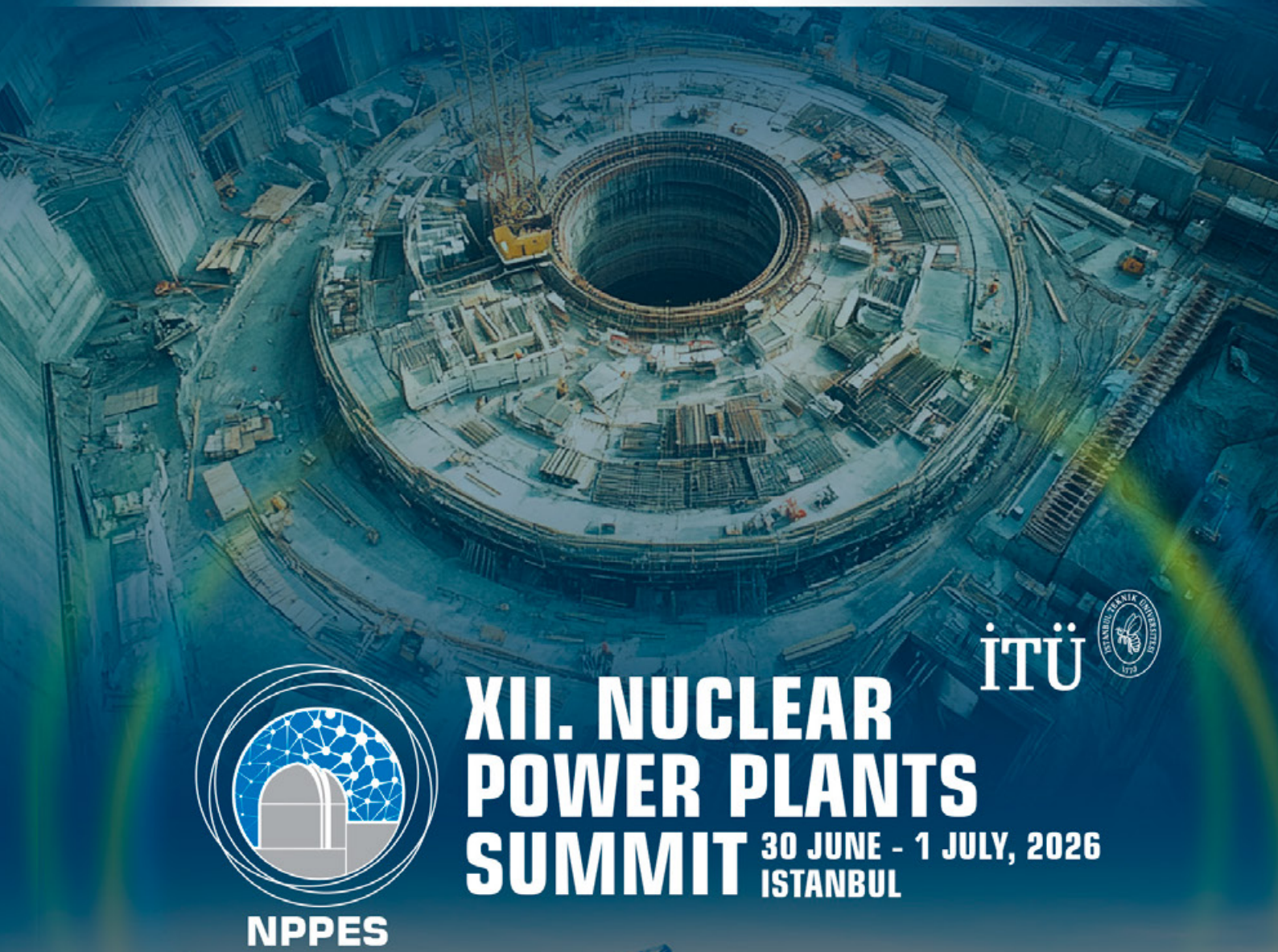
NNWI

ASO

NIATR

AIN

bulATOM



İTÜ

XII. NUCLEAR POWER PLANTS SUMMIT

30 JUNE - 1 JULY, 2026
ISTANBUL

NPPES



ON BEHALF OF ORGANIZING COMMITTEE

Koray TUNCER
E: koray@inppes.com
T: +90 533 405 56 71

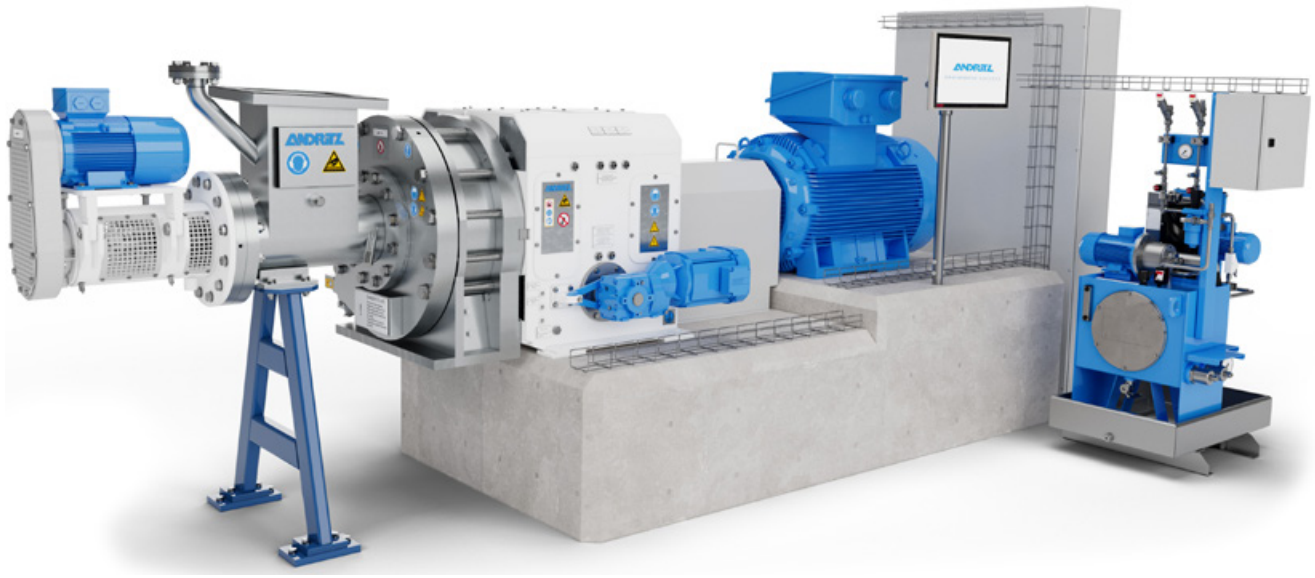
SPONSORSHIP/EXHIBITION PARTICIPATION

Meliha TAÇGIN
E: meliha@inppes.com
T: +90 555 762 87 91

Dilek YURTSEVER
E: dilek@inppes.com
T: +90 533 475 30 47

Yiğit KARACA
E: yigitkaraca@inppes.com
T: +90 530 468 69 82

OPERATED BY INPPS EXPO



ANDRITZ to supply refining technology for SAFFiRE's cellulosic ethanol pilot plant

ANDRITZ has been selected by SAFFiRE Renewables to supply refining technology for a new cellulosic ethanol pilot plant in the United States. The project focuses on converting agricultural residues into low-carbon fuels.

The facility, to be built in Liberal, Kansas, will serve as a demonstration site for producing ethanol from biomass such as corn stover and other agricultural feedstocks.

Pre-treatment technology for biomass conversion

The project aims to support decarbonization in sectors that are difficult to electrify, including heavy-duty transport, rail, marine, and aviation.

As part of the scope, ANDRITZ will supply two refining systems used in the mechanical pre-treatment stage of biomass:

- A single-disc high-consistency refiner
- A CompaDis CDI low-consistency refiner

The combined capacity is planned at 10 tons per day, with start-up scheduled for the first quarter of 2027.

Pathway to advanced biofuels and materials

The produced cellulosic ethanol can be used directly as a low-carbon fuel or further upgraded into sustainable aviation fuel (SAF), bio-based materials, and bio-chemicals.

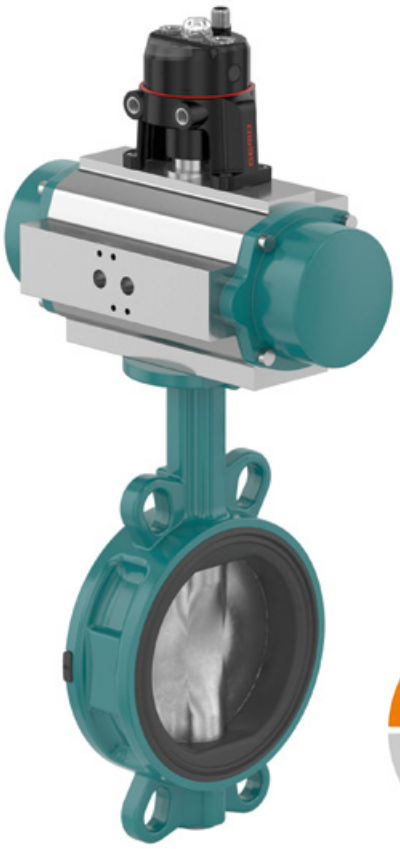
SAFFiRE utilizes Deacetylation and Mechanical Refining (DMR) technology to enhance the efficiency of biomass conversion into next-generation fuels.

Scaling low-carbon fuel production

SAFFiRE Renewables operates under Conestoga Energy, which currently produces over 175 million gallons of ethanol annually from its existing plants.

The pilot facility is expected to support the scale-up of advanced biofuel production and contribute to reducing lifecycle greenhouse gas emissions compared to conventional fossil fuels.

GEMÜ Butterfly Valves Certified for Hydrogen Applications



WHAT'S IN THIS NEWS?

GEMÜ has certified the suitability of its butterfly valve series for gaseous hydrogen applications in accordance with DIN EN 13774 and DVGW-CERT ZP4110 standards.

Operating in the field of process valve technologies, GEMÜ has officially certified the suitability of certain butterfly valve series for hydrogen applications. According to the company, the GEMÜ R480, R481, R487, R488 Victoria series as well as the GEMÜ R470, R471, R477 and R478 Tugela series have been tested and certified in compliance with DIN EN 13774 and DVGW-CERT ZP4110 standards.

As a result of the tests conducted by the German Technical and Scientific Association for Gas and Water (DVGW), it has been confirmed that the valves can operate safely with gaseous hydrogen. The certification also covers all body configurations and pressure classes of the respective valve series.

With this development, GEMÜ butterfly valves have strengthened their position among equipment that can be used in various hydrogen economy applications. The valves are suitable for use in electrolysis plants, power-to-gas and fuel cell systems, as well as hydrogen distribution networks, where they are used for isolating and controlling gas and liquid flows.

In addition, they provide solutions in auxiliary processes such as cooling water, gas and water treatment. The company also states that the valves contribute to precise control of hydrogen, CO_2 and synthesis gas flows in reactor and feed systems within power-to-liquid applications.

According to GEMÜ, the certified valve series meet key technical requirements for hydrogen applications, including compact design, short switching times and compatibility with different media.

Safer transfer of aggressive chemicals: CPVC pump tube introduced



Workplace accidents related to the handling of aggressive chemicals remain a critical issue, particularly in manual filling processes. In response, Lutz Pumpen has introduced a new CPVC pump tube designed to improve safety in chemical transfer operations.

According to the company, manual handling of hazardous substances such as sodium hypochlorite, acids, and alkalis can lead to serious injuries, including chemical burns, eye damage, and respiratory issues. Data from the United States indicates that such exposures account for a significant portion of fatal workplace incidents.

Controlled flow instead of manual pouring

The pump tube operates as a vertical immersion system and can be directly inserted into drums or containers. Driven by an electric or pneumatic motor, the system uses centrifugal force to transfer the medium into a discharge line, enabling controlled and spill-free conveying.

The unit can deliver flow rates of up to 95 l/min. Optional dispensing nozzles and flow meters allow precise dosing and improved process control.

Chemical resistance and leak prevention

Manufactured from chlorinated polyvinyl chloride (CPVC), the pump tube provides high resistance to a wide range of aggressive media, including:

- Sodium hypochlorite
- Caustic and alkaline solutions
- Coagulating and flocculating agents
- Cleaning and process chemicals

An additional design advantage is the absence of seals in media-contact areas, reducing the risk of leakage and improving operational safety.

Cost-effective alternative to PVDF solutions

Compared to PVDF pump tubes with similar chemical resistance, the CPVC version offers a more cost-effective solution. Market comparisons indicate a price advantage of approximately 20–30%.

This positions the product as a practical option for operations seeking both safety and cost efficiency in chemical handling processes.

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA, SU, POMPA VE VANA SEKTÖRÜNÜN EN BÜYÜK BULUŞMA NOKTALARI

YÜKSEK TEŞVİK FIRSATLARINI KAÇIRMAYIN!

10. ULUSLARARASI SENEGAL HVAC R EXPO

HVAC R EXPO SENEGAL

Dakar
SENEGAL
05-07 Şubat 2026

Afrika'nın En Dinamik Etkinliği Dakar'da Gerçekleşecek!

Enerji verimliliği, sürdürülebilirlik ve yenilikçi iklimlendirme çözümlerine odaklanan fuar, **bölgenin hızla büyüyen pazarına yeni iş fırsatları sunuyor. SENCON SENEGAL ile eş zamanlı** düzenlenen etkinlik, uluslararası iş birlikleri için güçlü bir ticaret platformu sunmaktadır.

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

www.senhvacrexpo.com

2. ULUSLARARASI FİLDİŞİ SAHİLİ HVAC R EXPO

HVAC R EXPO CÔTE D'IVOIRE

Abidjan
FİLDİŞİ SAHİLİ
09-11 Haziran 2026

450 Milyonluk Batı Afrika Pazarına Açılan Kapı!

Bölgenin ticaret merkezi Fildişi Sahili, hızla büyüyen HVAC&R sektörüyle dikkat çekiyor. Ivory Coast HVAC&R Expo, **iklimlendirme, havalandırma, soğutma ve enerji verimliliği alanlarında faaliyet gösteren markaları bir araya getirerek, yeni iş bağlantıları ve yatırım fırsatları sunuyor.**
Fuar, bakanlık desteğiyle, ticaret odası ve inşaatçılar birliğinin katkılarıyla her yıl büyümeye devam ediyor.
Afrika'nın yükselen pazarında yerinizi alın – **Abidjan'da buluşalım!**

200	6450	15	900	40
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B	Konferans

DEVLET TEŞVİKİ 2025
17.560₺ /m²

www.ivorycoasthvacrexpo.com

8. ULUSLARARASI IRAK HVAC R EXPO

HVAC R EXPO IRAQ

Erbil
IRAK
22-25 Eylül 2026

Irak HVAC-R sektörü güçlü büyümesini sürdürerek küresel markaları profesyoneller ve kamu temsilcileriyle buluşturmaktadır.

Ülkenin tek uzmanlaşmış HVAC fuarı olarak, sınırlı yerel üretimin ithalatla karşılandığı pazarda önemli bir rol oynamaktadır.

296	10.154	12	1000
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
9.793₺ /m²

www.iraqhvacrexpo.com

DELEGASYONLAR VE ALIM HEYETİ PROGRAMI

Fildişi Sahili fuarlarımız, Burkina Faso, Mali, Senegal, Gabon, Gana, Benin, Togo ve Gine dahil olmak üzere 8 komşu ülkeden 11 heyeti ağırladı. Bu heyetler, önde gelen distribütörleri, geliştiricileri ve sektör liderlerini bir araya getirerek, katılımcılara güçlü iş bağlantıları kurmaları ve Batı Afrika genelindeki yüksek potansiyelli pazarları keşfetmeleri için değerli bir platform sundu.

BURKİNA FASO · MALİ · SENEGAL · GİNE · GABON · GANA · BENİN · TOGO

ATLMEXPO
info@atilimfuar.com | atilimfuar.com | +90 212 273 18 18

BITZER Focuses on Natural Refrigerants at MCE 2026



BITZER, a specialist in refrigeration, air conditioning and heat pump technologies, showcased its latest solutions for natural refrigerants, data center cooling and high-temperature heat pumps at Mostra Convegno Expocomfort 2026.

According to the company statement, regulatory frameworks, climate targets and operational reliability are increasingly shaping long-term investment decisions in global HVAC&R markets. BITZER addresses these trends with an integrated portfolio focused on efficiency, reliability and low-GWP refrigerants.

Transition to natural refrigerants gains momentum

The company emphasized the growing role of natural refrigerants such as propane (R290), highlighting its low global warming potential and favourable thermodynamic properties.

BITZER presented a comprehensive R290 compressor portfolio including:

- Scroll compressors (ORBIT PRO series)
- Screw compressors (CS PRO series)
- Reciprocating compressors (ECOLINE PRO series)
- Rotary compressors

These solutions are designed to cover a wide range of applications, from small-scale systems to industrial installations.

Data center cooling solutions for increasing thermal loads

Driven by AI and high-density computing, thermal loads in data centers are rising significantly. BITZER introduced high-capacity, energy-efficient components tailored to these requirements.

Key solutions include:

- CSW105 screw compressors delivering up to 4 MW cooling capacity
- Condensers with capacities up to 2600 kW
- Evaporators with capacities up to 2000 kW

These components are designed to ensure operational continuity and improved energy efficiency in data center environments.

High-temperature heat pumps for industrial decarbonisation

Industrial processes requiring high-temperature heat are a critical focus area in energy transition. BITZER highlighted compressor solutions capable of delivering fluid outlet temperatures up to +120°C.

These systems enable the utilisation of waste heat, supporting reduced fossil fuel dependency and contributing to decarbonisation efforts.

Lifecycle services and system reliability

BITZER also underlined its lifecycle services, covering planning, commissioning, operation, modernisation and recycling. The company stated that spare parts, digital tools and training services contribute to improved system performance and long-term reliability.

HVAC R
EXPO SENEGAL

10. ULUSLARARASI

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA SU, POMPA VE VANA SİSTEMLERİ

FUARI

05-07 Şubat '26

Dakar
SENEGAL



İHRACATTA HEDEF ÜLKE SENEGAL'DE BULUŞUYORUZ!

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

ATLMEXPO

info@atilimfuar.com | senhvacrexpo.com | +90 212 273 18 18

Pompa Teknolojisinin İlk Kıvılcımı: Denis Papin

17. yüzyılda yaşamış Fransız fizikçi ve mucit Denis Papin, modern pompa ve akışkan teknolojilerinin temelini atan öncü isimlerden biri olarak kabul edilir. Çalışmaları, basınç, buhar ve enerji dönüşümü alanlarında mühendislik tarihine yön veren gelişmelere zemin hazırlamıştır.

Basınç ve Buhar Üzerine Çalışmalar

Papin'in bilimsel çalışmaları, Christiaan Huygens ve Robert Boyle ile yaptığı deneylerle şekillendi. Bu çalışmalar, gazların basınç altındaki davranışını anlamaya yönelik erken dönem araştırmalar arasında yer aldı.

1679'da geliştirdiği "steam digester", tarihteki ilk basınçlı kaplardan biri olarak kabul edilir. Bu cihaz, basınç altında suyun kaynama noktasının yükseldiğini göstererek endüstriyel proseslerin temel prensiplerinden birini ortaya koydu.

Emniyet Valfi ve Güvenlik

Papin'in en kritik katkılarından biri emniyet valfi (safety valve) tasarımıdır. Bu mekanizma, basınç belirli bir seviyeyi aştığında sistemin kontrollü şekilde tahliye edilmesini sağlar.

Günümüzde bu prensip;

- buhar kazanları
- kimyasal proses sistemleri
- pompa ve vana uygulamaları

gibi birçok alanda kullanılmaktadır.

Buhar Gücü ve Mekanik Hareket

1690 yılında Papin, buhar basıncıyla çalışan pistonlu bir sistem tanımladı. Bu sistemde buhar genleşmesiyle piston hareket eder, ardından yoğunlaşma ile oluşan vakum pistonu geri iter.

Bu yaklaşım, daha sonra Thomas Newcomen ve James Watt tarafından geliştirilen buhar makinelerinin temelini oluşturdu.

Pompa Teknolojisine Etkisi

Papin doğrudan modern pompa tasarımını geliştirmemiş olsa da şu alanlarda belirleyici rol oynadı:

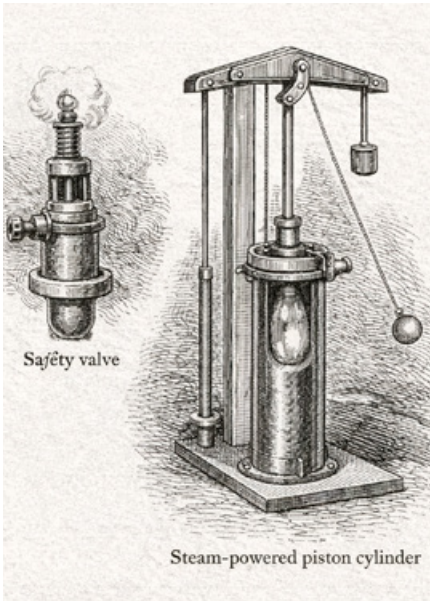
- basınç yönetimi
- akışkan davranışı
- enerji dönüşümü

Bu katkılar, pompa mühendisliğinin teorik altyapısını oluşturdu ve hidrolik sistemlerin gelişimini hızlandırdı.

Mühendislik Mirası

Papin'in çalışmaları; basınçlı sistem tasarımı, güvenlik valfleri ve termodinamik prensipler gibi birçok temel mühendislik yaklaşımının temelini oluşturur. Geliştirdiği fikirler, sanayi devriminin teknik altyapısına doğrudan katkı sağlamıştır.





Kaynaklar

Encyclopaedia Britannica – Denis Papin

https://www.britannica.com/biography/Denis-Papin

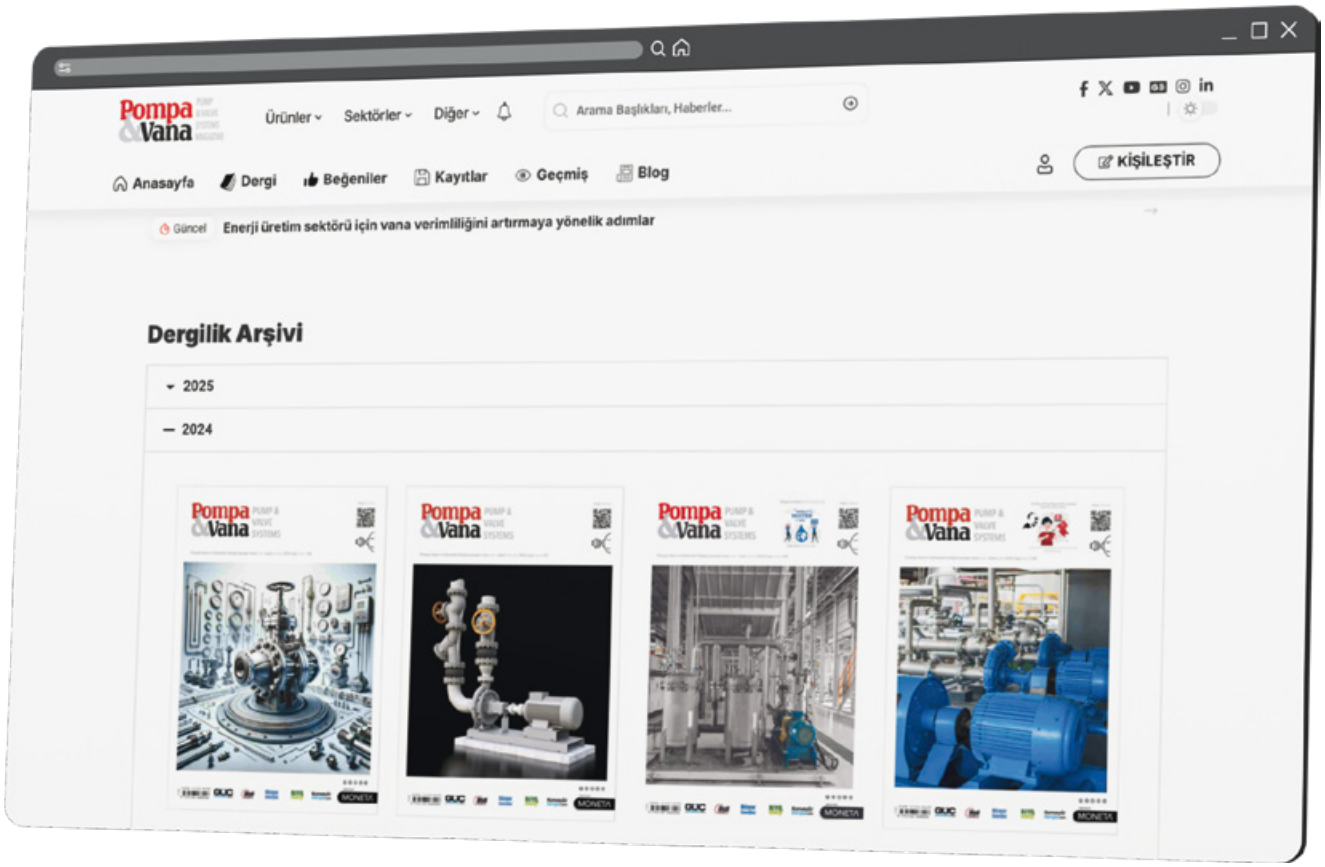
Science Museum (UK) – Steam Digester

https://www.sciencemuseum.org.uk

ASME – History of Steam Power

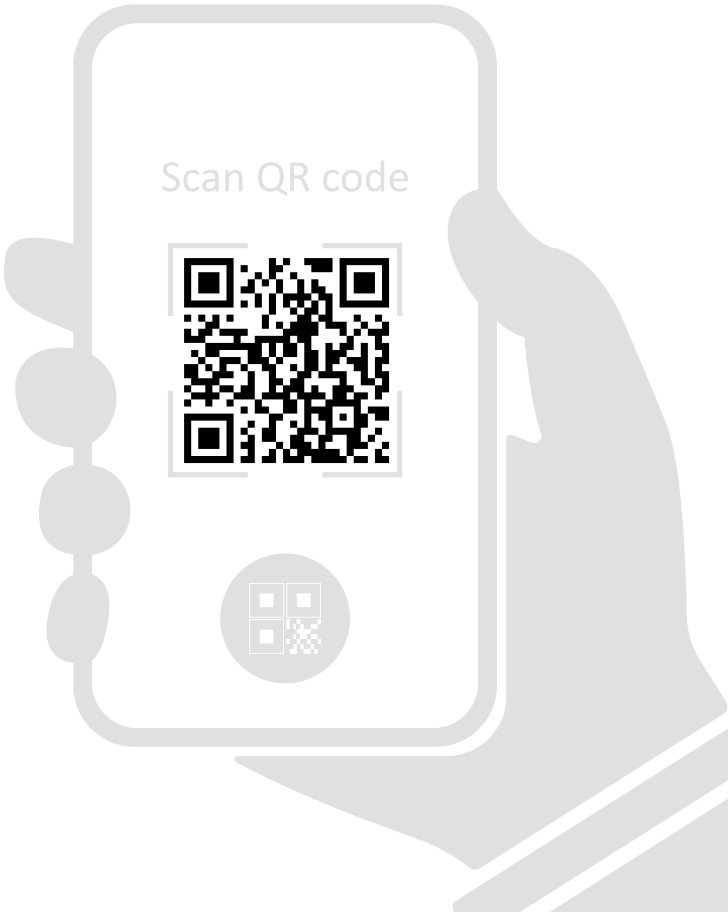
https://www.asme.org

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

aemot.com.tr





Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler

Aksaray – Türkiye

+90 382 288 02 00 | info@aemot.com.tr

GEA TURKEY MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

gea.com/tr

Amacı olan mühendislik



GEA, gıda, içecek ve farmasötik sektörlerinde dünyanın en büyük sistem tedarikçilerinden biridir. Portföyümüzde, makine ve tesislerin yanı sıra gelişmiş proses teknolojileri, bileşenler ve kapsamlı hizmetler yer almaktadır. Güçlü bir amaç duygusu ile yönlendirilen ve kendini tamamen işine adamış 18.000'den fazla çalışanımız, üretim proseslerinin sürdürülebilirliğini ve verimliliğini küresel çapta artırmak için çalışıyor.

İzmir – Türkiye

+90 232 877 21 10 | gea.com/tr

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ

ktr.com/tr/tr





Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 574 37 80 | ktr-tr@ktr.com

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

oz-kan.com.tr



Ürün Grupları

- Kelebek Vana
- Çekvalfler
- Vantuz
- İğne Vana
- Demontaj Parçaları

İzmir – Türkiye

+90 232 328 06 00 | info@oz-kan.com.tr

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

Chr. Mayr GmbH + Co. KG

mayr.com/tr



Güvenlikten asla taviz vermeyin



Ürün Grupları

- Emniyet frenleri
- Tork Limitleyiciler
- Şaft kaplinleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 232 20 44 | info@mayr.com.tr

POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. VE TİC.A.Ş.

pgr.com.tr

Ürün Grupları

- Helisel Dişlili Redüktörler
- Helisel Konik Dişlili Redüktörler
- Helisel Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Paralel Şaft Montajlı Redüktörler
- Planet Dişlili Redüktörler
- Endüstriyel Tip Redüktörler
- Şaft Montajlı Helisel Dişlili Redüktörler
- Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Vinç Redüktörleri
- Kanatlı Yemleme Redüktörleri
- Yem Karma Redüktörleri
- Ekstruder Redüktörleri
- Silindirik Redüktör
- Sikloid Redüktör

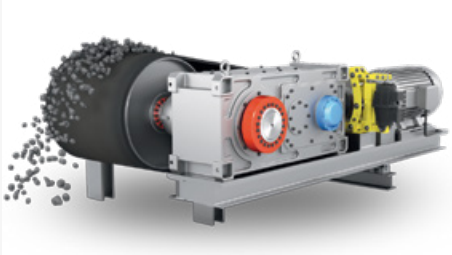


Aydın – Türkiye

+90 256 231 19 12 | info@pgr.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.

ringspann.tr









Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 999 01 75 | info@ringspann.tr

SCHAEFFLER TURKEY END. VE OTO. TİC. LTD. ŞTİ.

schaeffler.com.tr/tr







Yüksek Hassasiyetli Komponentler, Sistemler ve Rulman Çözümleri



Ürün Grupları

- E-Mobilite (Elektrikli Mobilite Çözümleri)
- Güç Aktarma Organları ve Şasi Sistemleri
- Araç Yaşam Döngüsü Çözümleri
- Rulmanlar ve Endüstriyel Çözümler

İstanbul – Türkiye

+90 212 279 27 41 | dl-info.tr@schaeffler.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

FRİTZ STUDER AG

studer.com

Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Konvansiyonel Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri

İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Radyuslu İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri



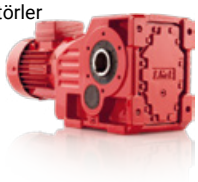
İstanbul – Türkiye

+90 216 527 32 02 | caner.sanko@formcnc.com.tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.

imakreduktor.com





1.000.000 dan fazla ürün referansı

Ürün Grupları
- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişlili Redüktörler
- Paralel Milli Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar

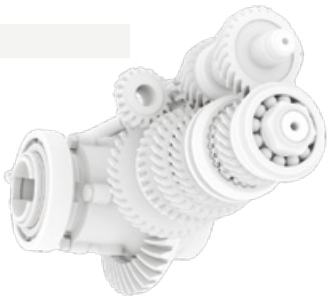
İstanbul – Türkiye

+90 216 378 03 26 | info@imakreduktor.com

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

uretimtek.com





Üretime dair aradığınız tüm teknolojiler burada

Ürün Grupları
- Elektrik Motorları
- Konveyör Ekipmanları
- Pnömatik Sistemler
- Redüktörler
- Tork Kontrolü

İstanbul – Türkiye

+90 216 599 02 59 | destek@uretimtek.com

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.

wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları
- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye

+90 850 399 49 28 | info@wat.com.tr


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm elektrik motorlarında
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm pompalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com