Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS
www.pompa-vana.com

Arşiv Archive
Dijital Sayı
Digital Issue

Ocak January 2026
Sayı Issue 130

Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır

tüm pompalarda

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

0216 599 02 59
www.uretimtek.com

üretimtek
akademi I rehber I market

250 TL
ISSN 2148-0680
9 772148 068006

CREATIVE BY MONETA


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm vanalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Neden daha sade, neden daha teknik?

Bu sayıyla birlikte dergimizin görünümünü ve anlatım dilini yeniden ele aldık. Daha fazla sayfa, daha fazla başlık ya da daha fazla süs eklemek için değil; tam tersine, gereksiz olanı ayıklamak için. Çünkü güç aktarımı dünyasında asıl değer, karmaşıklıkta değil, netlikte yatıyor.

Uzun süredir şunu gözlemliyoruz: Teknik konular çoğu zaman olduğundan daha karmaşık anlatılıyor. Kavramlar üst üste biniyor, pazarlama dili mühendisliğin önüne geçiyor. Biz bu noktada küçük ama bilinçli bir tercih yaptık. Bu dergide okur, karşısında süslü cümleler değil; doğru bağlamda, anlaşılır ve doğrulanabilir bilgi bulmalı.

Bu nedenle hem mizanpajı hem de editoryal yapıyı sadeleştirdik. Metinlerin daha rahat okunmasını, görsellerin konuyu gerçekten desteklemesini ve her sayfanın işlevini net biçimde yerine getirmesini istedik. Bir haber, gerçekten haber gibi; bir teknik içerik, gerçekten teknik gibi dursun istedik.

Bu yaklaşım, hızlı tüketim alışkanlıklarına bir itiraz değil. Aksine, zamanı değerli olan sektör profesyonelleri için bir saygı göstergesi. Okumak isteyen okusun, hızlıca bakmak isteyen de birkaç paragrafta ne anlatıldığını anlayabilsin.

Güç Aktarım, bugüne kadar olduğu gibi bundan sonra da bir vitrin dergisi olmaktan çok, güvenilir bir referans kaynağı olmayı hedefliyor. Bu sayıyla attığımız adım da tam olarak bunun bir parçası.



MONETA Medya Grubu, Genel Müdür, Mesut Kul

“Sadeleşmek, daha az şey söylemek değil;
doğru olanı öne çıkarmaktır.”

Mesut Kul

MONETA Medya Grubu, Genel Müdür



6


10


22

Haber

4 GEA, Hydract'ı satın alarak vana portföyünü güçlendiriyor

6 20. Dünya Su Kongresi Türkiye'de düzenlenecek

16 Oliver Valves, Katar'daki büyük enerji geliştirme projesini destekliyor

26 Emerson'la daha verimli ve optimize edilmiş operasyonlar

Başarı Hikayesi

10 İmpo–Franklin Electric Kahramanmaraş'ın Su İhtiyacını Karşılamak Üzere 12 Kilometrelik...

22 North Ridge hijyenik pompalarıyla parfüm üretimine güç katıyor

İnceleme

12 Leybold yeni yağ difüzyon pompaları geliştiriyor

14 Bredel'in yeni ağır hizmet pompasıyla gelişmiş güvenlik ve güvenilirlik

20 Schubert & Salzer'den 530 °C'ye kadar yüksek sıcaklıklar için yeni vana tipi

21 Belediye ve endüstriyel su sistemleri için Flomatic'ten yeni ürün

Rapor

18 Küresel pompa sektörü 2034'e kadar 92 milyar doları aşacak

Publication Info/ Yayın Bilgileri

ISSN 2148-0680

Sayı 130, Ocak 2026
Issue 130, January 2026

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Muhammet Karakoyun
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
Emrah Sacık
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Danışmanı Legal Counsel
Serpil Demir
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0090 212 252 71 85

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ	: YEREL SÜRELİ	Type Of Publication: Local Term
YAYIN MAHİYETİ	: SEKTÖREL	Nature Of Publication: Sectors
YAYIN SÜRESİ	: AYLIK	Broadcast Time: Monthly
YAYIN DİLİ	: TÜRKÇE - İNGİLİZCE	Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No): 2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
EGE REKLAM BASIM SANATLARI
Adres / Address:
Esatpaşa Mah. Ziyapaşa Cad. No: 4Ataşehir İstanbul Türkiye
Tel: 0216 470 4 470 | Faks: 0216 472 84 05
Web : www.egebasim.com.tr
E-posta : ege@egebasim.com.tr
Sertifika No: 45604
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.01.2026 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 3.000 TL (KDV dahil)
12 issue: 3.000 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85



ARŞİV /ARCHIVE

SEYAD 2000

www.seyad.org
Firmamız Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

GEA, Hydract'ı satın alarak vana portföyünü güçlendiriyor



BU HABERDE NE VAR?

GEA, su-hidrolik vana teknolojisi uzmanı Hydract'ı satın alarak proses vana portföyünü genişletiyor. Suyla çalışan aktüatörler, enerji tüketimini azaltmayı hedeflerken içecek, süt ürünleri ve ilaç prosesleri için verimli ve sürdürülebilir bir tahrik alternatifi sunuyor.

Su-hidrolik proses vanaları konusunda uzman Danimarkalı Hydract şirketini satın almak için bir anlaşma imzalayan GEA, proses vanalarının çalışması için gereken enerji talebini önemli ölçüde azaltan ve böylece daha verimli, kaynak tasarrufu sağlayan proses tesisi konseptleri sağlayan bir teknolojiyle içecek, süt ürünleri ve ilaç endüstrileri için vana portföyünü genişletiyor.

Sıkıştırılmış hava yerine su: Verimliliği artırmak için vana teknolojisi kullanımı

Çalıştırma ortamı olarak su kullanan Hydract vana aktüatörleri, pnömatik vana işlemleri için genellikle enerji yoğun kompresörler tarafından sağlanan sıkıştırılmış havaya olan ihtiyacı ortadan kaldırıyor. Herhangi bir ara konumda düzenlenebilen su-hidrolik aktüatörler, vana boyunca hassas, istikrarlı akış düzenlemesi sağlıyor.

Danimarka'nın Fredericia kentindeki Carlsberg Bira Fabrikası gibi referans tesislerde, hidrolik vanalar sürekli sıralı karıştırma sağlıyor. Seri üretimde geçişleri hızlandırırken, geç ürün farklılaşmasına uyum sağlıyor ve kaynak kullanımını optimize ediyor. Bu şekilde, özellikle aynı proses tesisinde çeşitli ürünlerin işlendiği durumlarda bira, süt ürünleri ve ilaç proseslerinde verimlilik ve sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşılmasına önemli katkı sağlıyor.

Valfler ve pompalar bölümüne entegrasyon

GEA, Hydract'ın teknolojisini yeni Pure Flow Processing bölümündeki Valfler ve Pompalar İş Birimi'ne entegre etmeyi planlıyor. Hydract'ın su-hidrolik aktüatörleri ve vanaları, mevcut hijyenik ve aseptik tekli, çiftli ve kontrol vanaları yelpazesini tamamlıyor. Bunun, müşterilere her uygulama için en uygun valf teknolojisini tek bir kaynaktan seçerken ek bir alternatif aktüasyon seçeneği sunması bekleniyor.

Bira fabrikaları, mandıralar ve ilaç endüstrisi için daha fazla seçenek

GEA Valfler ve Pompalar İş Birimi Kıdemli Başkan Yardımcısı Sören de Boon, "Hydract'ı satın alarak, proses valflerimizin çalışması için gereken enerji talebini önemli ölçüde azaltabilen su-hidrolik aktüasyon teknolojisi ile valf portföyümüzü genişletiyoruz. Müşterilerimize modüler vana programımız için mühendislik, otomasyon ve servis için tek tip arayüzlerle hem pnömatik hem de hidrolik tahrik teknolojisi sunacağız" diyor.



Bu GEA'yı tutarlı bir alternatif tahrik teknolojisi sunan birkaç proses vanası üreticisinden biri haline getiriyor.

Hydract CEO'su Peter Espersen, “Hydract için GEA tarafından satın alınmak, teknolojik öncülükten endüstriyel ölçeğe geçmek için gerekli bir adımdır. Carlsberg'in Fredericia'daki bira fabrikası gibi tesislerde, vanalarımız hassas hidrolik tahrik teknolojisinin avantajlarını kanıtlamıştır. GEA sayesinde, dünya çapındaki bira fabrikaları, mandıralar ve ilaç endüstrisindeki müşterilerimiz tahrik teknolojimize erişim sağlayacak. Bu, özel bir çözümü müşterilerimizin verimlilik ve modernizasyon projelerinin temel bir bileşeni haline getirecek” ifadelerini ekliyor.

GEA, Hydract portföyünü bira fabrikaları, mandıralar ve ilaç endüstrisindeki mevcut ve ek uygulamalara hizmet veren akış bileşenleri ve sistem çözümlerine entegre etmeyi planlıyor.



20. Dünya Su Kongresi Türkiye'de düzenlenecek



BU HABERDE NE VAR?

Küresel su politikalarına yön veren Dünya Su Kongresi'nin 20'ncisi, 2027 yılında İstanbul'da gerçekleştirilecek. Marakeş'te düzenlenen 19. Kongre'nin kapanışında yapılan bayrak devir teslim töreniyle ev sahipliği resmen Türkiye'ye devredilirken, İstanbul'un yaklaşık 3 bin uluslararası temsilciyi ağırlaması bekleniyor.

Uluslararası Su Kaynakları Birliği (IWRA) tarafından düzenlenen Dünya Su Kongresi'nin 19'uncusu bu yıl Fas'ın Marakeş şehrinde gerçekleştirildi. Dünya çapındaki su uzmanlarının, su alanındaki yenilikleri ve deneyimlerini paylaştığı kongreye; Tarım ve Orman Bakanı İbrahim Yumaklı, Bakan Yardımcısı Ebubekir Gizligider, Devlet Su İşleri Genel Müdürü Mehmet Akif Balta ve su ile ilgili kurumların temsilcilerinden oluşan bir heyet katılım sağladı. Dünya Su Kongresi'nin kapanış oturumunda, 20. Dünya Su Kongresi'nin Türkiye'de düzenleneceği ilan edildi.

Türkiye heyeti, kongre kapsamında çok sayıda tematik oturuma ve yüksek düzeyli panele konuşmacı olarak katılarak sunumlar gerçekleştirdi. DSİ Genel Müdürü Mehmet Akif Balta 'Doğa Temelli Çözümlerden Yapay Zekaya, Su Sektöründe İnovasyonun Hızlandırılması' konulu oturumda Türkiye'nin su sektöründe geldiği noktayı ve gelecek dönem vizyonunu anlattı.

İstanbul için bayrak devir teslimi yapıldı

Etkinlikte, küresel su gündemini belirleyen önemli etkinliklerden biri olan Dünya Su Kongresi'nin bir sonraki adresi olarak Türkiye ilan edildi. Marakeş'te düzenlenen 19. Dünya Su Kongresinin kapanış oturumunda düzenlenen 'Bayrak Devir Teslim Töreni'nde Tarım ve Orman Bakanı İbrahim Yumaklı, Fas Bayındırlık ve Su Bakanı Nizar Baraka'dan bayrağı devraldı.

Organizasyonu, DSİ, SUEN SYGM, Avrupa Birliği ve Dış İlişkiler Genel Müdürlüğü tarafından yapılacak olan 20. Dünya Su Kongresi'nin İstanbul Lütfi Kırdar Kongre Merkezi'nde gerçekleştirilmesi öngörülüyor. 'Akıllı, Dayanıklı ve Döngüsel: Suyun Dönüşümü' ana teması ile düzenlenecek ve 5 gün sürecek kongreye 75 ila 100 ülkeden 3 bine yakın temsilcinin katılması bekleniyor.

Kongrenin kapanışında bir konuşma yapan Tarım ve Orman Bakanı İbrahim Yumaklı, "Tarih boyunca medeniyetlere yön veren su kaynakları, günümüzde bilgi, teknoloji, inovasyon ve iş birliğiyle dönüşen dünyamızın merkezinde yer almaya devam ediyor" dedi. 2027'de İstanbul'un ev sahipliği yapacağı IWRA 20. Dünya Su Kongresi'nin uluslararası su camiası için önemli bir dönüm noktası olacağını belirten Bakan Yumaklı, "Kongrenin İstanbul'da düzenlenecek olmasını ayrıca anlamlı buluyoruz" diye ekledi.

→ Devamı sayfa 7'de



Zor temizlenen yüzeyler için net bir çözüm.

GEA Direct Sprayer DS 25 – proses ve depolama tanklarında karıştırıcı kanatlarının eksiksiz temizliği için geliştirildi.

Karıştırıcı kanatlarının alt yüzeyleri, temizlik süreçlerinin en kritik ve en zor noktalarından biridir. En gelişmiş ana temizlik sistemleri bile bu alanlarda yeterli etkiyi her zaman sağlayamaz.

GEA Direct Sprayer DS 25, tam da bu noktada fark yaratır. Tank duvarına sıfır olacak şekilde monte edilen konik püskürtme ile ulaşılması zor yüzeylerde dahi kalıntıları etkili biçimde ortadan kaldırır.

Daha hijyenik prosesler, daha güvenilir üretim ve daha yüksek operasyonel verimlilik.

Daha fazlasını keşfedin:
GEA.com/ds25

GEA Engineering for a better world.

→ Devamı



Türkiye'nin modern su yönetimi vizyonu

Konuşmasında Türkiye'nin su yönetimi politikalarına ilişkin değerlendirmelerde bulunan Bakan Yumaklı, "Türkiye olarak, değişen iklim ve küresel şartlara uyum sağlayan modern bir su yönetimi anlayışıyla kararlılıkla çalışıyoruz. Dayanıklı altyapı yatırımlarımızı; doğa temelli çözümler, dijital teknolojiler ve akıllı sistemlerle destekliyoruz. Suyun yeniden kullanımını artıran uygulamalarımızla kaynaklarımızı daha verimli yönetiyor, Su Verimliliği Seferberliği ile toplumsal bilinci güçlendiriyoruz" dedi.

20. Dünya Su Kongresi geniş tematik bir yapıya sahip olacak

2027'de İstanbul'da düzenlenecek kongrenin kapsamı ile alakalı bilgiler veren Bakan Yumaklı, "Kongre; akıllı su sistemleri ve dijital inovasyon, iklime uyumlu dayanıklı altyapılar, döngüsel su ekonomisi ve kaynak geri kazanımı, su yönetişiminde iş birliği ve taahhüdün güçlendirilmesi, su kalitesi–Tek Su Tek Sağlık yaklaşımı ve yeni riskler, doğa temelli ve hibrit çözümler, kapasite geliştirme modelleri ve akıllı–döngüsel su yönetimi için yenilikçi finansman mekanizmaları gibi geniş bir tematik alanı kapsayacaktır" açıklamasında bulundu.

Bakan Yumaklı, İstanbul'un bu temaları küresel bir buluşmaya dönüştürerek bilim insanları, karar vericiler, genç uzmanlar ve yenilikçi girişimler için ilham verici bir ortam sunacağını belirtti.

"Daha sürdürülebilir ve dirençli bir su geleceği için birlikte çalışacağız"

Kongrenin temel hedeflerine ilişkin olarak Yumaklı, "Bilimin ve politikanın güçlü bir bağ kurduğu, bölgeler arası iş birliklerinin pekiştiği ve herkes için daha sürdürülebilir, daha dirençli bir su geleceğine katkı sunan bir küresel platform oluşturmak istiyoruz" dedi.

Yumaklı, konuşmasını, "Suyun birleştirici gücü etrafında hep birlikte daha dirençli ve daha sürdürülebilir bir geleceği gelin birlikte inşa edelim. İstanbul'da görüşmek üzere" ifadeleriyle tamamladı.

Kelebek vana

- Düşük ağırlık.
- Küçük hacim gereksinimi.
- Montaj kolaylığı.
- Düşük çalışma torku gereksinimi.
- Bakım gerektirmeyen tasarım.
- Geniş aktuatör seçeneği.
- İçme suyuna uygun ÖVGW ve DVGW onayları.



ÖZKAN

İmpo -Franklin Electric iş birliğiyle Kahramanmaraş'ın Su İhtiyacını Karşılamak Üzere 12 Kilometrelik Dev Su İletim Projesi Tamamlandı

BU HABERDE NE VAR?

Kahramanmaraş'ın artan içme ve kullanma suyu ihtiyacına yanıt vermek üzere, KASKİ öncülüğünde, İmpo–Franklin Electric ve SMY Sondaj iş birliğiyle yüksek kapasiteli bir su iletim altyapısı hayata geçirildi. Kılavuzlu Barajı'ndan kente kesintisiz su sağlamak amacıyla kurulan bu hat, ileri pompa teknolojileri ve uçtan uca mühendislik desteğiyle Kahramanmaraş için uzun vadeli, güvenilir bir çözüm sunuyor.



Su, 12 km uzunluğundaki bir hat üzerinden iletilmektedir.

KASKİ, İMPO–Franklin Electric ve SMY Sonda iş birliğiyle şehrin artan su ihtiyacına kalıcı çözüm sağlandı

Kahramanmaraş şehrinin artan içme ve kullanma suyu ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla, Kahramanmaraş Büyükşehir Belediyesi ve KASKİ, proje yüklenicisi SMY Sondaj Ltd. Şti. ile birlikte, Kılavuzlu Barajı ile Büyükşehir Belediyesi Su İşleri arasında yüksek kapasiteli bir su iletim hattı kurulmasına yönelik geniş ölçekli bir proje başlattı. Proje kapsamında, şehre kesintisiz ve güvenilir su sağlamak üzere 1.000 mm çapında ve 12 kilometre uzunluğunda bir hattın kurulumu gerçekleştirildi.

KASKİ, İmpo–Franklin Electric ve SMY Sondaj uzmanlarının iş birliğiyle yürütülen proje, doğru pompa sisteminin seçiminden sahadaki devreye almaya kadar tam kapsamlı mühendislik desteği ile tamamlandı.

Zorlu arazi koşullarını ve yüksek kapasite gereksinimlerini aşmak

Proje ekibi, 12 kilometrelik güzergâh boyunca zorlu arazi koşulları, sürekli yüksek kapasiteli su iletimi sağlayabilecek pompaların doğru seçilmesi ve enerji verimliliği ile uzun vadeli işletme maliyetlerinin dengelenmesi gibi çeşitli zorluklarla karşılaştı.

Bu gereksinimler, yüksek performans, güvenilirlik ve sürdürülebilirliği bir araya getiren güçlü bir çözümü zorunlu kıldı.

Mükemmel Mühendislik : Kesintisiz su akışı için yüksek kapasiteli pompalar

Bu ihtiyaçlara yanıt olarak, her biri İmpo 8" 150 HP yeniden sarılabilir motorla çalışan 22 adet İmpo SS 894/21 dalgıç pompadan oluşan sağlam bir pompa sistemi kuruldu. Her pompa saniyede 25 litre debi sağlayarak suyun arıtma tesisine düzenli ve güvenilir şekilde ulaşmasını sağlıyor.

Mühendislik tasarımından sahadaki devreye almaya kadar verilen uçtan uca destek sayesinde sistem, hem teknik gereksinimlere hem de uzun dönem performans beklentilerine tam uyum sağladı.

Modern sondaj teknikleri ve ileri mühendislik uygulamaları, hattın güvenliğini, stabilitesini ve genel ömrünü daha da artırdı.

Başarıyı Güçlendiren Teknoloji

İmpo 8" Yeniden Sarılabilir Dalgıç Motor

- Güç aralığı: 30–150 HP
- 8" NEMA mil ucu ve flanş
- Bakım gerektirmeyen, su ile yağlanan radyal ve aksiyal rulmanlar
- Kauçuk diyafram / basınç valfi ile iç-dış basınç dengesi
- 30 Hz üzeri frekans konvertörü ile değişken hızda çalışmaya uygun

İmpo 8" SS 894/21 Dalgıç Pompa

- 50 Hz çalışma aralığı: Q = 64 m^3/s – 120 m^3/s
- NEMA Standardı
- Çark tipi: Yarı Aksiyal
- Şaft çapı: 25 mm





Proje paydaşları uygulama sürecinde yakın iş birliği içinde çalışmaktadır.

Franklin Electric

impo

Su yönetiminde güvenilir iş ortakları: İmpo-Franklin Electric ve SMY Sondaj Ltd. Şti. ile iş birliği içinde, KASKİ'ye sürdürülebilir ve verimli bir su iletim sistemi başarıyla teslim edildi. Bugün sistem, yüksek iletim kapasitesine ek olarak enerji verimliliği ve uzun ömürlü işletme avantajı sunarak bakım ve yaşam döngüsü maliyetlerinin düşürülmesine katkı sağlıyor.

Proje planlanan zaman çizelgesine uygun şekilde tamamlanıp devreye alınarak, kurulan altyapının kalitesine ve güvenilirliğine duyulan güveni pekiştirdi. Bu başarı, tüm iş ortakları arasındaki güçlü iş birliğinin de bir göstergesidir.

Sistem tasarımından devreye almaya kadar İmpo - Franklin Electric uzmanlarının sunduğu sürekli destek, şirketin güvenilir bir çözüm ortağı olma felsefesini yansıtmaktadır. Ürün çözümleri ise belediye altyapısına değer katmakta ve yerel yönetimlerin topluluklarına güvenli ve istikrarlı su temini sağlamasına yardımcı olmaktadır.

Sistem hakkında daha fazla bilgi için:
impo.com.tr

Leybold yeni yağ difüzyon pompaları geliştiriyor



Leybold'un yeni DIFFVAC DP Serisi

Vakum teknolojisinin temel taşlarından biri olan difüzyon pompaları, 100 yılı aşkın süredir araştırma ve sanayi uygulamalarında yüksek ve ultra yüksek vakum elde etmek için kullanılıyor. Sağlam yapıları ve verimli çalışma prensipleriyle öne çıkan bu sistemler, hareketli ve aşınan parçalar içermemeleri sayesinde yüksek güvenilirlik ve düşük bakım ihtiyacı sağlıyor. Leybold, bu avantajları güncel teknolojiyle birleştirerek yağ difüzyon pompaları portföyünü DIFFVAC DP ve DIFFVAC OB Serileri ile genişletti. Yeni seriler; ısıl işlem, kaplama, metalurji ile araştırma ve geliştirme uygulamalarına yönelik çözümler sunuyor.

DIFFVAC DP ile yüksek vakumda maksimum performans

Leybold'un yeni DIFFVAC DP Serisi, yüksek pompalama hızı ve enerji verimliliğini merkeze alıyor. DP 12 K, DP 20 K, DP 30 K ve DP 50 K modellerinden oluşan seri, sürdürülebilirlik yaklaşımıyla tasarlandı. Yenilikçi ısıtma sistemi sayesinde enerji tüketimi azaltılırken, daha kısa sürede çalışmaya hazır hale gelinmesi sağlanıyor. Uzatılmış bakım aralıkları ve kullanıcı dostu bakım özellikleri de serinin dikkat çeken avantajları arasında yer alıyor. Isıtma kartuşlarının kullanıcı tarafından değiştirilebilir olması ve sağlam izleme sistemleri, kesintisiz ve güvenli çalışmayı destekliyor.

%30'a varan enerji tasarrufu

Ürünle ilgili konuşan Leybold Ürün Müdürü Tanvi Hulawale, "Enerji verimliliği kontrolörü ile %30'a varan enerji tasarrufu sağlanabilir ve DIFFVAC DP'nin iyileştirilmiş yalıtımı sayesinde %20 daha fazla tasarruf elde edilebilir. Enerji verimliliği kontrolörü (EEC), kullanıcı tarafından kolayca yenilenebiliyor ve pompada herhangi bir değişiklik yapılmadan terminal kutusuna bağlanabilir. DIFFVAC DP'nin proses kontrolüne ek bir genişletme, yağ ve ısıtma sıcaklığı için geliştirilmiş izleme seçeneklerinden oluşur" diyor. Otomatik kapatma cihazına sahip güvenilir termostat sensörleri de daha fazla güvenlik ve daha iyi pompa koruması sağlıyor.

Metalurji uygulamalarına özel çözüm DIFFVAC OB

Leybold'un DIFFVAC OB Serisi, destek pompalarıyla birlikte çalışacak şekilde tasarlandı. Su soğutmalı ve yağ difüzyon prensibine dayanan OB 400 ve OB 630 modelleri, endüstriyel yüksek vakum uygulamalarında özellikle metalurji alanında öne çıkıyor. 10^{-2} ila 10^{-3} mbar basınç aralığında sundukları yüksek pompalama hızları ve uzun çalışma süreleri, bu modelleri özel prosesler için ideal hale getiriyor. Biriken tozun yağ değişimi gerektirmeden temizlenebilmesi ve merkezi güç beslemesine sahip elektrik terminal kutusu, kullanıcılar için önemli kolaylıklar sağlıyor. OB Serisi de enerji verimliliği kontrolörü kurulumu için hazır altyapısıyla işletme maliyetlerinde yüzde 30'a varan tasarruf imkanı sunuyor.

Kullanıcıya sağladığı başlıca avantajlar:

· Yağ ve ısıtıcıların çalışma süresinin uzatılması ve bakım döngülerinin uzatılması.

· Enerji verimliliği kontrolörü ile %30'a varan enerji tasarrufu sağlanması.

· Proses kontrolünü genişletmek için yağ ve ısıtıcı sıcaklığının daha iyi izlenmesi.

· IoT hazırlığı: EEC ile birlikte enerji tasarrufu sağlayın ve geleceğe hazır olun.

· Yüksek vakumda maksimum pompalama hızı için performans odaklı.

Endüstride İhtiyaç Değişir

Çözüm Tek Kalır

tüm vanalarda

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

üretimtek
akademi I rehber I market

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Bredel'in yeni ağır hizmet pompasıyla gelişmiş güvenlik ve güvenilirlik

BU İNCELEMEDE NE VAR?

Bredel'in yeni ağır hizmet tipi pompası, aşındırıcı ve yüksek katı madde içeriğine sahip bulamaçları, yoğun çamurları ve korozif sıvıları güvenli bir şekilde taşıyor.



Bredel'in yeni ağır hizmet pompası

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions'ın bir parçası olan Bredel, madencilik ve inşaat sektörleri için özel olarak gelişmiş güvenlik ve güvenilirlik özelliklerine sahip yeni ağır hizmet pompasını piyasaya sürdü. Bredel'in yeni ağır hizmet pompası, çalışanları ve çevreyi korumayı önceliklendirirken, en zorlu koşullarda güvenilir operasyonları garanti altına almak isteyen madencilik şirketleri için daha yüksek güvenlik ve dayanıklılık seviyeleri sunuyor.

Ağır hizmet tipi pompa, gelişmiş özellikleri sayesinde aşındırıcı ve yüksek katı madde içeriğine sahip bulamaçları, yoğun çamurları ve korozif sıvıları işlemek için mükemmel bir çözüm sunuyor:

Forklift kullanarak pompanın daha güvenli taşınmasını sağlayan ağır hizmet tipi gövde.

Yüksek katı madde içeriğine sahip çamurları pompalarken daha uzun ömür sağlayan ağır hizmet tipi rulmanlar.

Ekstra koruma sağlayan emniyet camı.

Yağ sızıntısı riskini azaltan ve bakımı kolaylaştıran sağlam flanş bağlantısı.

Yüksek korozyonlu ortamlarda üstün direnç; asit ve bazlara karşı koruma sağlayan C4H boya kaplaması.

Yeni pompayla ilgili konuşan Bredel Ürün Müdürü Grace Madden, "Bredel ağır hizmet pompası, madencilik ve inşaat şirketleri için olağanüstü güvenlik ve dayanıklılık sunarak, arıza süresini önemli ölçüde azaltır ve verimliliği artırır" diyor.

Ağır hizmet pompası; minimum aşınma ve yıpranma ile çamur transferi, operasyonel verimliliği artırmak için hassas kimyasal dozajlama, sel ve çevre hasarı riskini önlemek için susuzlaştırma ve yönetmeliklere uygunluğu sağlamak için atıkları güvenli bir şekilde taşımak için kullanılabiliyor.

Grace Madden, "Bredel ağır hizmet pompası, madencilik ve inşaat şirketleri için olağanüstü güvenlik ve dayanıklılık sunarak, arıza süresini önemli ölçüde azaltır ve verimliliği artırır. Gelişmiş özellikleri, zorlu ortamlarda güvenilir performans sağlar ve maliyetli arıza sürelerini önler. Madencilik şirketlerinin dünya çapında karşılaştığı benzersiz zorlukları ele alan pompa, üretkenliği artırarak en zorlu koşullar için daha güvenli, daha verimli ve sürdürülebilir bir çözüm sunar" diye ekliyor.



Test Ediyoruz, Yeniliyoruz, Güç Katıyoruz!

AEMOT SERVICE

Servis Merkezindeki Hizmetlerimiz

- Motor parçaları test ve analizlerinin yapılması
- Genel motor temizliği
- Stator rotor tadilat ve üretimi
- Motor sarımı
- VPI vernikleme
- Mil tadilat ve imalatı
- Rotor bara/sargı değişimi
- Rotor dinamik balanslama
- Döküm/Çelik gövde tadilat ve imalatı
- Bakım sonrası test işlemleri ve raporlama
- Türkiye'de ilk defa OGmotor tam yük testi
- Motor aksesuar rulman, fırça, kollektör vb değişimleri
- İzole mil/kapak üretimi
- Motor ve parça boya işlemi
- Motor aksesuar zenginleştirme (encoder-fren-harici soğutma)

Alçak Gerilim Motor

Orta Gerilim Motor

Generatör



ALTUNTAŞ GRUP

AEMOT SERVICE

www.aemot.com.tr

info@aemot.com.tr - +90 382 288 02 00

Oliver Valves, Katar'daki büyük enerji geliştirme projesini destekliyor

BU İNCELEMEDE NE VAR?

Oliver Valves, Katar'daki büyük ölçekli bir enerji projesinde, jeneratör paketinin güvenli ve kesintisiz çalışmasını desteklemek üzere yüksek bütünlüklü vana çözümleri tedarik etti. Bu teslimat, şirketin zorlu enerji uygulamalarındaki mühendislik deneyimini ve bölgedeki güçlü konumunu yansıtıyor.



Fotoğraf: Oliver Valves

Katar'daki büyük bir enerji geliştirme projesini destekleyen Oliver Valves, bölgedeki önemli bir endüstri projesinin parçası olan gelişmiş bir jeneratör paketi için hassas mühendislik ürünü vana çözümleri tedarik etti. Güvenilirlik, güvenlik ve uzun vadeli operasyonel bütünlüğün hayati önem taşıdığı, Katar'ın büyük ölçekli, yüksek performanslı enerji altyapısına yaptığı sürekli yatırımların bir parçası olan proje kapsamda Oliver Valves, enerji üretim sistemi içinde güvenli izolasyon, hassas enstrümantasyon kontrolü ve güvenilir performansı desteklemek üzere tasarlanmış bir dizi yüksek kaliteli vana çözümü sunuyor.

Büyük enerji tesislerinin zorlu taleplerini karşılamak üzere tasarlanan ve üretilen vanalar, yüksek basınç, sıcaklık ve sürekli çalışma döngüleri gibi zorlu koşullarda güvenilir bir şekilde çalışacak şekilde üretiliyor. Jeneratör paketindeki rolleri kritik öneme sahip olan bu vanalar, sistem istikrarını korumaya, personeli ve ekipmanı korumaya ve tesisin ömrü boyunca verimli günlük çalışmayı desteklemeye yardımcı oluyor.

Bu proje, Oliver Valves'in dünya çapında karmaşık enerji uygulamaları için akış kontrol çözümleri sağlama konusundaki uzun yıllara dayanan deneyiminden yararlanıyor. Her ürünün arkasında onlarca yıllık İngiliz mühendisliği bulunan şirket, kalite, tutarlılık ve teknik güvence konusunda taviz verilemeyen projelerde EPC'ler, son kullanıcılar ve paket tedarikçileri tarafından güvenilen bir marka olmaya devam ediyor. Bu ölçekteki gelişmeleri desteklemek, Oliver Valves'in güçlü ve büyüyen bir varlık kurduğu Orta Doğu enerji sektörüne olan bağlılığını pekiştiriyor. Kanıtlanmış ürün tasarımı, sağlam üretim süreçleri ve proje ortaklarıyla yakın iş birliğini bir araya getiren Oliver Valves, bölgede güvenli ve güvenilir enerji üretiminin sağlanmasında önemli bir rol oynamaya devam ediyor.

Bu kapsamın başarıyla teslim edilmesi hem mühendislik ekiplerinin yeteneklerini hem de küresel enerji endüstrisinin en üst düzeylerinde faaliyet gösteren müşterilerin Oliver Valves'e duyduğu güveni yansıtıyor.

Katar ve daha geniş bölgede kritik enerji altyapısına yatırımlar devam ederken Oliver Valves, İngiliz mühendislik mükemmelliğinin gurur verici mirası üzerine inşa edilmiş, güvenilir, yüksek bütünlüklü akış kontrol çözümleriyle projeleri destekliyor.

Endüstride İhtiyaç Değişir

Çözüm Tek Kalır

tüm pompalarda

Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.

Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.

üretimtek
akademi I rehber I market

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com

Küresel pompa sektörü 2034’e kadar 92 milyar doları aşacak

BU RAPORDA NE VAR?

Precedence Research Raporu'na göre, küresel pompa pazarı 2034’e kadar 92,15 milyar dolara ulaşacak. Çalışma; Asya-Pasifik’in liderliğini, santrifüj pompaların ve tarım uygulamalarının öne çıkışını, ayrıca yapay zekâ ve IoT’nin sektördeki büyümeyi hızlandıran etkisini özetliyor.

Stratejik içgörüleriyle pek çok pazar ve sektöre yönelik istihbarat ve danışmanlık hizmetleri sağlayan Precedence Research, 2025-2034 yılları arasında küresel pompa pazarına yönelik büyüklük ve trend tahminlerini içeren yeni bir araştırma paylaştı. 2024 yılında 59,68 milyar dolar olan küresel pompa sektörünün 2025 yılını 62,33 milyar dolara yükselerek kapattığını açıklayan Precedence Research, pazarın 2025'ten 2034'e kadar %4,44'lük büyümeyle 92,15 milyar dolara ulaşacağını öngörüyor.

Pompa Pazarı Büyüklüğü, Pay ve Eğilimler 2025-2034 Raporu’nda paylaşılan bilgilere göre, 2024 yılında Asya Pasifik %45,22’lik en büyük pazar payı ile küresel pompa pazarını domine ederken, türüne göre 2024 yılında en yüksek pazar payına sahip ürün santrifüj pompalar segmenti, uygulamaya göre en büyük pazar payı ise tarım segmenti oluyor. Kuzey Amerika'nın 2025-2034 tahmin döneminde en hızlı yıllık bileşik büyüme oranıyla büyüyeceği öngörülürken, türüne göre pozitif deplasmanlı pompalar segmentinin 2025'ten 2034'e kadar önemli bir büyüme gerçekleştirmesi bekleniyor. 2024 yılında 26,99 milyar dolar olarak hesaplanan Asya Pasifik pompa pazarı büyüklüğünün %4,45 yıllık bileşik büyüme oranıyla 2034 yılında yaklaşık 41,71 milyar dolar değerine ulaşacağı tahmin ediliyor.

Yapay zekanın pompa pazarındaki rolü

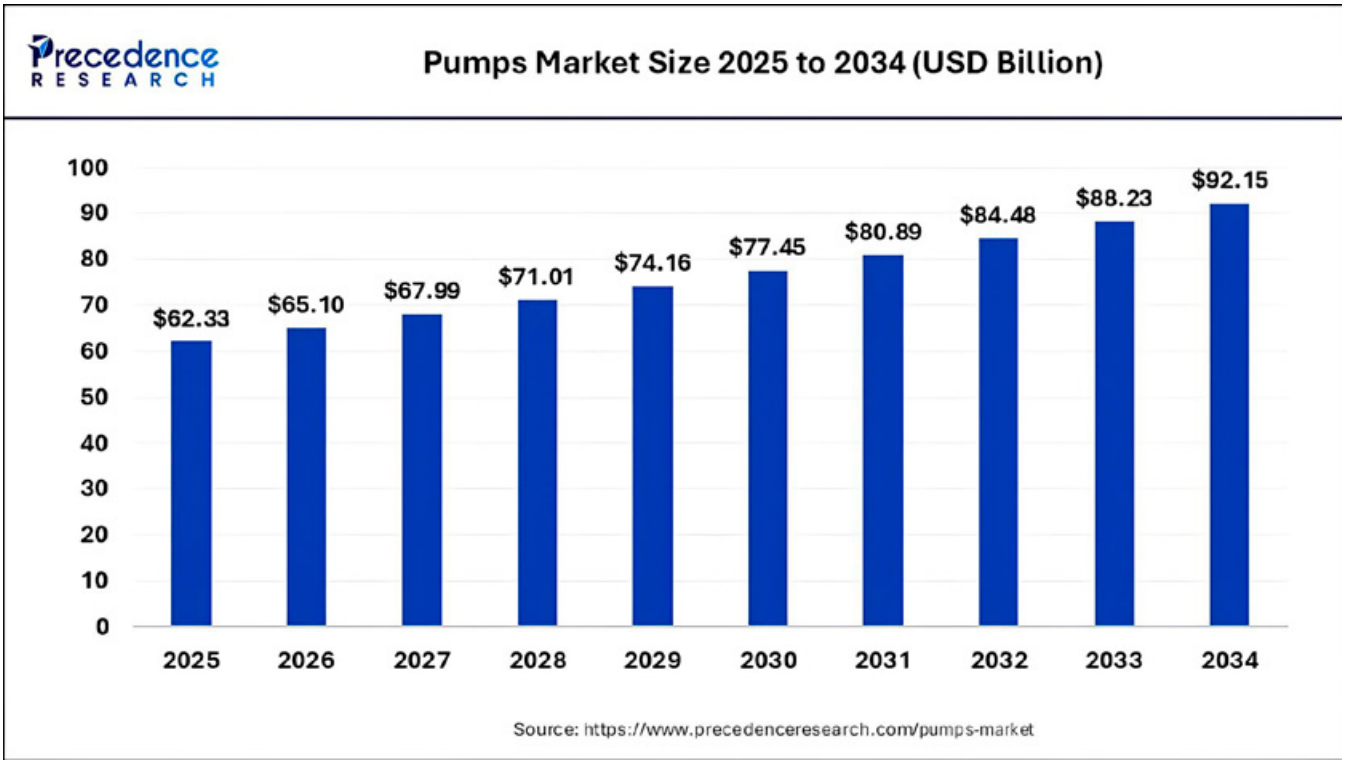
Son yıllarda hızla gelişen yapay zekanın pompa pazarındaki rolüne vurgu yapılan raporda, şirketlerin hava kalitesini ve termal konforu sağlayan pompaların ısıtma, havalandırma ve klima sistemlerini geliştirmek için iş birliği yaparak devrim yarattığını açıklıyor. Yapay zeka ile çalışan teknoloji sayesinde yapılan bu çalışmalar, HVAC endüstrisini de dönüştürüyor ve pompaların tasarımı, çalışması ve bakımına yardımcı oluyor. Yapay zeka ile çalışan öngörücü bakım, sensörlerden ve diğer kaynaklardan gelen verileri kullanarak pompa koşullarını gerçek zamanlı olarak izliyor.

AI algoritmaları, pompa arızalarıyla ilişkili potansiyel riskleri tahmin edebiliyor ve arızalanmadan önce bakım yapılmasına olanak tanıyor. Bu yaklaşım, işletme maliyetlerini en aza indirerek arıza süresini azaltıyor ve genel ekipman verimliliğini artırıyor. AI ayrıca tasarım, simülasyon, uzaktan izleme ve kontrol, arıza tespiti ve teşhis, tedarik zinciri optimizasyonu ve güvenlik iyileştirme alanlarında da yardımcı oluyor.

Precedence Research, raporda pompa pazarı büyüme faktörlerine de yer veriyor:

· Altyapı, atık su arıtma ve elektrik üretimi gibi kritik operasyonlara yapılan yatırımlar geliştikçe pompalar giderek daha önemli hale geliyor.

· Atık suyun yeniden kullanımı, su kıtlığının üstesinden gelinmesi ve artan su talebinin karşılanmasında kritik bir rol üstleniyor. Pompalar, atık su arıtma tesislerinde kullanılmış suyu işlemek için yaygın olarak kullanılıyor.



Bu pompalar, pervane hızını artırmak ve sıvıları çıkış valflerinden geçirmek için dönen pervaneler kullanıyor. Raporda, dünya çapında atık su arıtma tesislerinin sayısının artmasıyla birlikte santrifüj pompalara olan talebin de artacağı tahmin ediliyor.

· Gıda ve içecek endüstrisinde kullanıma uygun pompalara büyük ölçekte ihtiyaç duyulduğundan, şirketler gıda standartlarına ve yönetmeliklerine uygun gelişmiş pompalar üretiyor.

· Pompa pazarı, pompa operatörlerinin akış, hız ve diğer parametreleri kendi açılarından izlemelerine olanak tanıyan IoT'yi benimseme yönünde ilerliyor.

· Olası arıza durumlarına ilişkin içgörüler için kapsamlı operasyonel veri görselleştirme, çalışma süresi raporlama ve akıllı asistan çözümleri geliştiriyor ve pompalara kuruyor.

· Hacim ve akış dahil tüm pompa parametreleri, teknoloji tarafından gerçek zamanlı olarak kontrol ediliyor. Çalışma koşulları ve hata mesajları, push bildirimleri ile uyarı olarak gönderiliyor.

· Ticari ve konut sektörlerindeki artan geliştirme faaliyetleri, pompa pazarının genişlemesine yardımcı oluyor. 3D baskılı pervanelerin üretimi ve modelleme yazılımlarının kullanımı gibi teknik gelişmeler, pompa pazarının genişlemesini teşvik eden bir diğer faktör oluyor.

· Pompa onarımı ve yeniden üretimi ile kimyasal işleme ve açık deniz petrol ve gaz üretimi gibi yüksek performanslı uygulamalara olan ihtiyaç artıyor.

· Tahmin döneminde, araştırma ve geliştirme çabaları ve faaliyetlerine yapılan yatırımların artması ve hızlı teknolojik ilerlemeler nedeniyle küresel pompa pazarının büyüyeceği öngörülüyor.

· Pompa pazarının genişlemesi, sürdürülebilir kalkınmaya ve artan çevre sorunlarına olan ilginin artmasıyla da destekleniyor.

Rapor kapsamı

2024 pazar boyutu: 59,68 milyar dolar

2025 pazar boyutu: 62,33 milyar dolar

2034'e kadar pazar boyutu: 92,15 milyar dolar

2025'ten 2034'e büyüme oranı: %4,44

En büyük pazar: Asya Pasifik

Kapsanan bölgeler: Kuzey Amerika, Avrupa, Asya-Pasifik, Latin Amerika ve Orta Doğu ve Afrika

Raporun tamamı için QR okutun.

Schubert & Salzer’den 530 °C'ye kadar yüksek sıcaklıklar için yeni vana tipi

BU İNCELEMEDE NE VAR?

Schubert & Salzer’in yeni 7042 HT düşük akışlı vanası, 530 °C’ye kadar sıcaklıklarda ve 320 bar basınçta hassas akış kontrolü sunuyor. IO-Link ve IIoT uyumlu dijital pozisyoner seçenekleriyle zorlu endüstriyel uygulamalara odaklanıyor.



Schubert & Salzer’in yeni 7042 HT düşük akışlı vanası

Kimyasal veya farmasötik ürünlerin üretimi, gıda işleme, şişe dolumu; çelik, polimer, kağıt, güneş pili ve lastik üretimi gibi alanlarda, sıvı veya gaz akışlarının kontrol edilmesi gereken uygulamalara yönelik vana ve kontrol teknolojileri geliştiren Schubert & Salzer, 7042 tip düşük akışlı vanasını tanıttı.

7042 tip düşük akışlı vananın yeni HT versiyonu, 0,0027'lik minimum Kvs değerleri ve 530 °C'ye kadar ortam sıcaklıklarında bile 320 bar'a kadar yüksek basınçların kontrolünü mümkün kılıyor. Opsiyonel olarak entegre edilen 8049 tipi dijital konumlayıcı, üstten montajlı yapısı sayesinde bakımı özellikle kolaylaştırıyor. Ürünün IO-Link, IIoT modülü, ATEX veya FM versiyonları da sunuluyor.

Entegre pozisyonere sahip 7042 tip düşük akışlı vana, yüksek basınçlarda ve çok düşük akış hızlarında hassas kontrol için ideal çözüm sağlıyor. Güvenli bir açma/kapama vanası olan düşük akışlı vana tipi 7042, özellikle yüksek basınçlar için kullanılabiliyor. Metal conta ve isteğe bağlı üstten monteli pozisyoner ile IO-Link, IIoT modülü, ATEX veya FM versiyonlarında sunulan bu yüksek basınç vanası, çeşitli endüstriyel uygulamalarda gazlar ve sıvılar için yaygın olarak kullanılıyor.

Özellikleri:

Boyut: DN8 (1/4“) ve DN15 (1/2”)

Basınç: PN 320

Malzeme: Paslanmaz çelik 1.4404

Sıcaklık: -60°C ila +210°C / -60°C ila +530°C arasında kullanım

Bağlantı

- ISO 228-1'e göre boru dişi
- ANSI B1.20.1'e göre NPT dişi

Pozisyoner

- Dijital pozisyoner tip 8049
- 2 telli, 4 telli
- Ex-Proof patlamaya dayanıklı
- IO-Link
- Entegre proses kontrolörü IPC

Aksesuar

- Konum geri bildirimi
- Sınır anahtarı
- Pilot vana

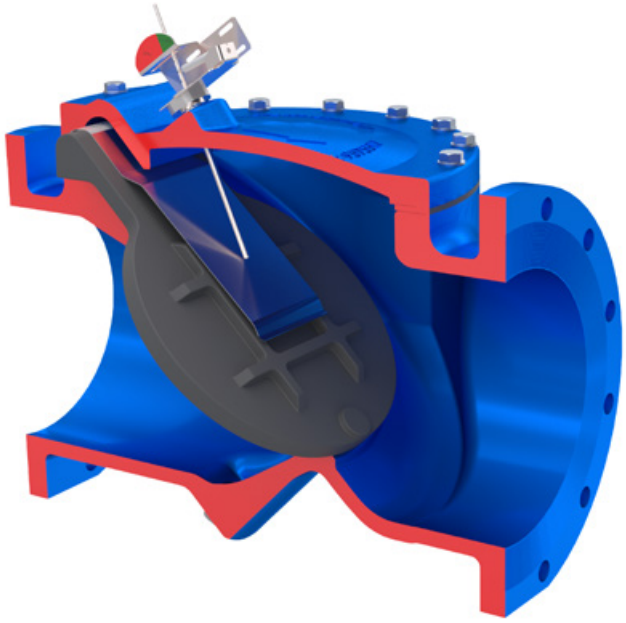
Uygulama: Gazlar, sıvılar

Onaylar, sertifikalar ve beyanlar: EU/EC uygunluk beyanı

Belediye ve endüstriyel su sistemleri için Flomatic'ten yeni ürün

BU İNCELEMEDE NE VAR?

Flomatic Valves, belediye ve endüstriyel su sistemleri için AIS & BABA uyumlu 12" Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® çek valf tanıttı. Hızlı kapanma yapısıyla su darbesini önleyen ürün, bakım kolaylığıyla altyapı uygulamalarına çözüm sunuyor.



AIS & BABA uyumlu 12" Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® çekvalf

Flomatic® Valves, American Iron and Steel (AIS) ve Build America, Buy America (BABA) uyumlu yeni 12" Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® ürününü piyasaya sürdü. Belediye, endüstriyel ve atık su uygulamaları için tasarlanan bu gelişmiş döner tip çek valf, ANSI/AWWA Standart C508 "full waterway" tasarım gereksinimlerini karşılıyor.

Dayanıklılık ve güvenilirlik için tasarlanan sfero döküm gövdeli vana, hızlı kapanan paslanmaz çelik yay ile kapakçık disk menteşesinin kapanma süresini en aza indirerek, hızlı akış tersine dönüşleri ve su darbesi sırasında çarpma sesini önlüyor. 45 derecelik bir oturma yüzeyine sahip benzersiz yay tasarımı, disk hareketini en aza indiriyor. Kalıplanmış Buna-N kapakçık disk üzerindeki yükseltilmiş nervür contası, düşük basınç altında hava geçirmez sızdırmazlık sağlayarak, ürünü vakum hizmetine uygun hale getiriyor.

Temel özellikler ve avantajlar

Çok yönlü boru hattı kurulumu

Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper®, yatay veya dikey (yukarı akışlı) boru hattı kurulumlarını destekliyor ve gelişmiş işlevsellik için isteğe bağlı aksesuarlar sunuyor:

Geri yıkama cihazı: Sistem bakımı için kapağı yerinden çıkarır.

Konum göstergesi: Kapağın konumunu görsel olarak doğrular.

Limit anahtarı: Açık/kapalı konum geri bildirimi ile SCADA entegrasyonunu sağlar.

Akıllı bakım

Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® bakımı basit ve verimli getiriyor. Değiştirilebilir tek parça kalıplanmış kapakçık ve hızlı kapanma yayı, sfero döküm vana kapağı erişim portu aracılığıyla boru hattını sökmeye gerek kalmadan sahada erişilebiliyor. Vana gövdesi yüzeyleri, uzun süreli korozyon direnci sağlamak için içten ve dıştan NSF/ANSI 61 toz epoksi ile kaplanıyor.

AIS & BABA uyumlu

ABD kaynaklı malzemeler kullanılarak ABD'de üretilen Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper®, bölgesel altyapı ve sürdürülebilirlik hedeflerini destekliyor.

North Ridge hijyenik pompalarıyla parfüm üretimine güç katıyor



North Ridge ATEX Transfer Pompaları

BU BAŞARI HİKAYESİNDE NE VAR?

North Ridge Pumps, parfüm üretiminde kullanılmak üzere ATEX sertifikalı hijyenik yan kanallı pompalar tedarik ederek güvenli ve kontaminasyonsuz damıtma sürecini destekliyor.

Üretim süreçlerine dahil etmek üzere 4 adet hijyenik ATEX sertifikalı damıtma pompası arayan dünyanın en büyük ve en popüler kozmetik markalarından biri, çözüm için North Ridge Pumps'a başvuruyor. Proseste kullanılan bu pompalar, büyük bir kazanda ısıtıldıktan sonra alkol ve yağ içeren karışımı bir ısı eşanjöründen geçirerek parfüm üretiminin damıtma aşamasında rol oynuyor.

North Ridge, parfüm üreticisine 4 adet ATEX sertifikalı, tek fazlı, yan kanallı hijyenik pompa tedarik ediyor. North Ridge Pumps'ın kozmetik üretimi için özel olarak tasarladığı ATEX sertifikalı hijyenik pompaları, ürün kalitesini ve dokusunu tutarlı bir şekilde koruyan sorunsuz ve nazik bir transfer süreci sağlıyor. Parfümlerden cilt bakım formülasyonlarına kadar çok çeşitli kozmetik uygulamalarında güvenilir performans sunarak; sürekli, güvenli ve kontaminasyonsuz çalışmayı destekliyor.

Bu işlem için neden yan kanallı pompalar seçildi?

Yan kanallı pompalar, santrifüj ve pozitif deplasmanlı pompaların avantajlarını bir araya getiren çok yönlü bir teknoloji sunuyor. Düşük akış hızlarında yüksek basınçları işlemekte mükemmel olan bu pompalar, mükemmel kendinden emiş özelliğiyle %50'ye kadar gaz veya buhar içeren sıvıları pompalayabiliyor. Bu da onları küçük hacimli kapların hassas bir şekilde boşaltılması için ideal hale getiriyor. Tamamen 316 kalite paslanmaz çelikten üretilen North Ridge'nin ATEX sertifikalı hijyenik pompaları, AC motorun hızını ve torkunu, motorun beslendiği frekans ve voltajı düzenleyerek ayarlayan bir elektronik cihaz olan VFD ile donatılıyor. Bu sayede pompalar süreçleri optimize ederek, enerji verimliliğini artırabiliyor ve ekipman ömrünü uzatabiliyor, böylece zorlu kozmetik üretim ortamlarında güvenilir ve verimli çalışma sağlıyor.



Parfüm Üretimi

Parfüm nasıl yapılır?

Parfüm, kokulu yağların çıkarılması veya sentezlenmesi ve ardından ustaca üst, orta ve alt notalara karıştırılmasıyla üretiliyor. Alkol ve sabitleyicilerle karıştırıldıktan sonra, koku mükemmelliğe ulaşana kadar olgunlaştırılıyor. Böylece aromalar, filtrelenip şişelenerek paylaşılmadan önce olgunlaşıyor.

Aşamalar nelerdir?

Parfümler, bitkiler, çiçekler, meyveler, odun, kökler, reçineler, yapraklar ve hatta ambergris ve misk gibi hayvan salgılarından elde edilen kokulu yağlar dahil olmak üzere yüzlerce farklı doğal bileşen içerebiliyor. Sentetik kimyasal kokuların da yaygın olarak kullanıldığı parfümlerde doğal bileşenlerin kokusunu taklit eden yapay bileşenler doğal kaynakları tüketmeden tutarlılık sağlıyor.

Malzemeler temin edildikten sonra, bir sonraki adımda uçucu yağlar çıkarılıyor. Genellikle turunçgiller için kullanılan ekspresyon, malzemeyi mekanik veya manuel olarak presleyerek yağları sıkmakla elde ediliyor. Buhar damıtma, çiçekler, ağaç kabuğu, tohumlar ve diğer bitki malzemeleri için kullanılarak; kokulu buhar toplanıyor, su ve uçucu yağ karışımı halinde yoğunlaştırılıyor ve ardından parfüm yağı elde etmek için ayrıştırılıyor. Solvent ekstraksiyonu, aromatik bileşikleri çözmek için benzen veya petrol eteri gibi solventler kullanılarak hassas çiçeklere veya hayvansal maddelere uygulanıyor. Çözücü çıkarıldıktan sonra elde edilen konsantre mumsu yapı, uçucu yağ üretmek için alkolle işleniyor. Eski moda ve emek yoğun bir teknik olan enfleuraj, yasemin gibi kırılgan çiçeklerden kokuları çıkarıyor. Soğuk enfleuraj, oda sıcaklığında yağları kullanarak yaprakları zarar vermeden kokuyu emerken, sıcak enfleuraj veya maserasyon, mimoza gibi daha dayanıklı çiçekler için yağı su banyosunda ısıtıyor.

Ekstraksiyondan sonra parfümcü uçucu yağları ve sentetik bileşikleri harmanlayarak uyumlu bir koku oluşturuyor. Son olarak, konsantre karışım bir taşıyıcı alkol ile seyreltilerek, parfüm yağının alkole oranı, parfümün gücünü ve türünü belirliyor

Kozmetik sınıfı pompalar nedir?

Parfümler, vücutla temas eden ürünler oldukları için üretim sürecinde kullanılan tüm makineleri kapsayan yönergeler bulunuyor. Bu endüstrisi sıkı güvenlik ve hijyen düzenlemelerine tabii olduğu için kozmetik sınıfı pompaların da bu gereksinimleri karşılamak üzere tasarlanması gerekiyor.

Kozmetik sınıfı pompaların temel özellikleri nelerdir?

→ Devamı sayfa 24'te

→ Devamı

Bu pompalar, ciltle temas eden ürünler için gerekli olan ürünün saflığını ve bütünlüğünü sağlıyor. Bu nedenle, bir pompa hijyenik malzemelerden üretilmişse, bakteri birikimini önleyen bir tasarıma sahipse ve kozmetik bileşenleri ve ürünleri işlemek için sıkı hijyen standartlarını karşılıyorsa kozmetik sınıfı olarak kabul ediliyor.

Kapalı sistem veya havasız tasarım

Hava ve bakterilerin ürün haznesine girmesini önlemek için özel olarak tasarlanan birçok kozmetik pompa, parfümün saflığını ve bütünlüğünü korumaya yardımcı oluyor.

Hijyenik malzemelerden üretim

Pompalar, cilt ve kozmetik bileşenlerle doğrudan temas etmesinde güvenli olduğu kanıtlanmış malzemeler kullanılarak üretiliyor. Bu malzemeler arasında 316 kalite paslanmaz çelik bulunuyor.

Temizlemesi kolay

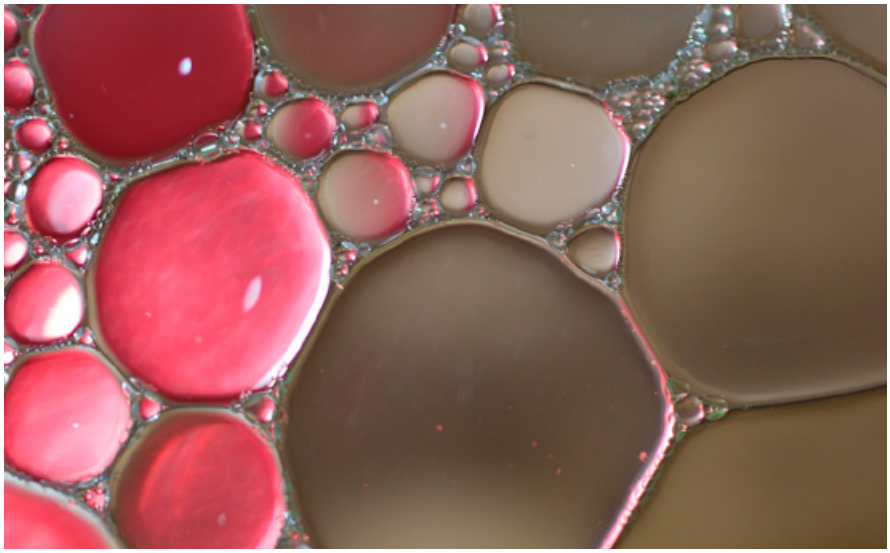
Kolay ve kapsamlı temizlik yapılabilmesi için tasarlanan kozmetik sınıfı pompalar, genellikle kullanımlar arasında kalıntı kalmamasını sağlayan CIP sistemleriyle uyumlu üretiliyor.

Hassas dağıtım

Ürün kalitesini korumak ve israfı en aza indirmek için çok önemli olan kozmetik sınıfı pompalar, her seferinde kesin ve tutarlı miktarda ürün dağıtmak için üretiliyor.

Hijyen standartlarına uygunluk

Tüm kozmetik uygulamalar için güvenlik ve hijyen sağlayan ABD ve Avrupa standartlarına uygun olan kozmetik sınıfı pompalar, ABD'de, FDA ve 3-A onaylarıyla bakterilerin kolayca üreyebileceği ölü bölgeleri ortadan kaldırmak, parlak hijyenik malzemeler kullanmak ve CIP sistemini desteklemek üzere tasarlanıyor. Avrupa'da EHEDG yönergeleri, ekipmanın temizlenmesi kolay, çatlak içermeyen ve kontaminasyon yapmayan malzemelerden üretilmesini sağlayarak ürün güvenliğini ve güvenilirliğini destekliyor.



Su İçinde Yağ

Kozmetik pompalar neden ATEX sertifikasına ihtiyaç duyar?

Parfümler dahil birçok kozmetik ürün, alkol gibi yanıcı maddeler içeriyor. Bu sıvıları büyük miktarlarda pompalamak, havada yanıcı maddelerin karışımını oluşturarak, potansiyel olarak patlayıcı ve son derece tehlikeli bir atmosfer yaratabiliyor. Bu tür tehlikeli alanlarda kullanılan ürünler için AB'de yasal bir gereklilik olan ATEX sertifikası, bu ürünlerin patlayıcı atmosferlerde alev almamasını sağlamak için uygunluğunu gösteriyor.

Kozmetik pompalar ATEX gerekliliklerini nasıl karşılar?

Kozmetik pompalar, kıvılcımları önleyen ve potansiyel tutuşma kaynaklarını içeren özel malzemeler ve tasarım özellikleri kullanarak ATEX sertifikası alıyor. Bu, parfüm üretimi gibi yanıcı sıvıların kullanıldığı ortamlarda patlama riski oluşturmadan güvenli bir şekilde çalışmasını sağlıyor.

- Malzeme uygunluğu
- Patlamaya dayanıklı tasarım
- Tehdit kontrolü

a HANNOVER MESSE event

WIN EURASIA

#WINEURASIA2026

WIN EURASIA

32. ULUSLARARASI OTOMASYON & MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI

10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi

Yerinizi Alın



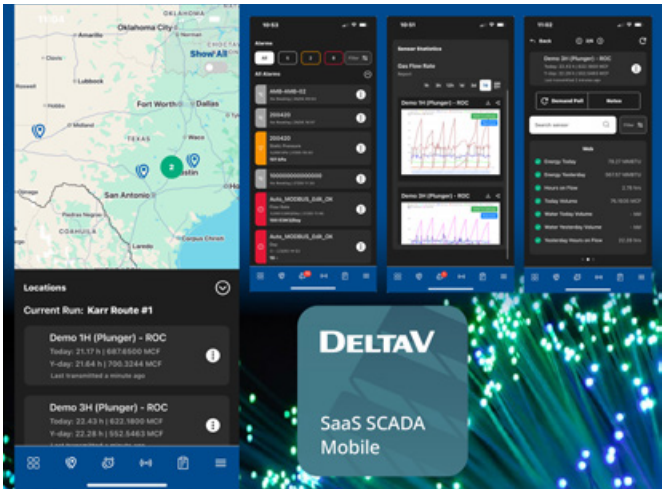
OTOMASYONLA DAHA İLERİYE

Deutsche Messe

win-eurasia.com @WINEURASIA

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Emerson'la daha verimli ve optimize edilmiş operasyonlar



DeltaV SaaS SCADA mobil uygulaması

BU HABERDE NE VAR?

Emerson, DeltaV™ SaaS SCADA mobil uygulamasını yenileyerek operatör ve teknisyenlere sahada daha fazla görünürlük ve kontrol sağlıyor.

DeltaV SaaS SCADA mobil uygulaması, operatörlere ve teknisyenlere konumdan bağımsız olarak daha fazla görünürlük, farkındalık ve özelleştirme seçenekleri sunmak için güncellendi. Gelişmiş otomasyon çözümleri sunan endüstriyel teknoloji lideri Emerson, DeltaV™ SaaS denetleyici kontrol ve veri toplama (SCADA) yazılımı için mobil uygulamasını yeniden tasarladı. Yeni uygulama, operatörlerin ve teknisyenlerin mobil cihazlarından sahada daha fazlasını yapmalarını sağlayarak, petrol ve gaz, özel kimyasallar ve diğerleri gibi kritik sektörlerdeki ekiplerin daha verimli ve optimize edilmiş operasyonlar gerçekleştirmesine yardımcı olacak.

Operatörler ve saha teknisyenleri, hareket halindeyken üretimi izlemek ve yönetmek, verileri manuel olarak girmek, ayarları değiştirmek ve komutlar vermek, tesis veya fabrikanın herhangi bir yerinden grafik tahminlerini kaydetme işini basitleştirmek için SCADA çözümleri için mobil uygulamalara giderek daha fazla güveniyor. Ancak, günümüzün en verimli ve etkili ekipleri, her yerden daha fazlasını yapabilmek için daha sağlam mobil uygulamalara ve kullanıcı dostu bir arayüze ihtiyaç duyuyor. DeltaV SaaS SCADA için yeniden tasarlanan mobil uygulama, operatörlere ve teknisyenlere sahada etkili olmaları için ihtiyaç duydukları kontrol ve netliği, yanlarında dizüstü bilgisayar taşımalarına gerek kalmadan sağlamak üzere tasarlanıyor.

Yeniden oluşturulan DeltaV SaaS SCADA mobil uygulaması, kritik operasyon bilgilerinin daha sezgisel bir şekilde görüntülenebilmesi için tamamen yeniden tasarlanmış bir kullanıcı arayüzü sunuyor. Yeni kullanıcı arayüzü aracılığıyla kullanıcılar kendi raporlarını oluşturabiliyor ve özelleştirebiliyor. Böylece birden fazla sensörü ve konumu karşılaştırarak sahada operasyonların nasıl çalıştığına dair daha iyi bir görünürlük elde edebiliyor. Yeni kullanıcı arayüzü ayrıca push bildirimleri aracılığıyla alarmlar göndererek operatörlerin ve teknisyenlerin sorunlardan mümkün olan en kısa sürede haberdar olmalarını sağlıyor.

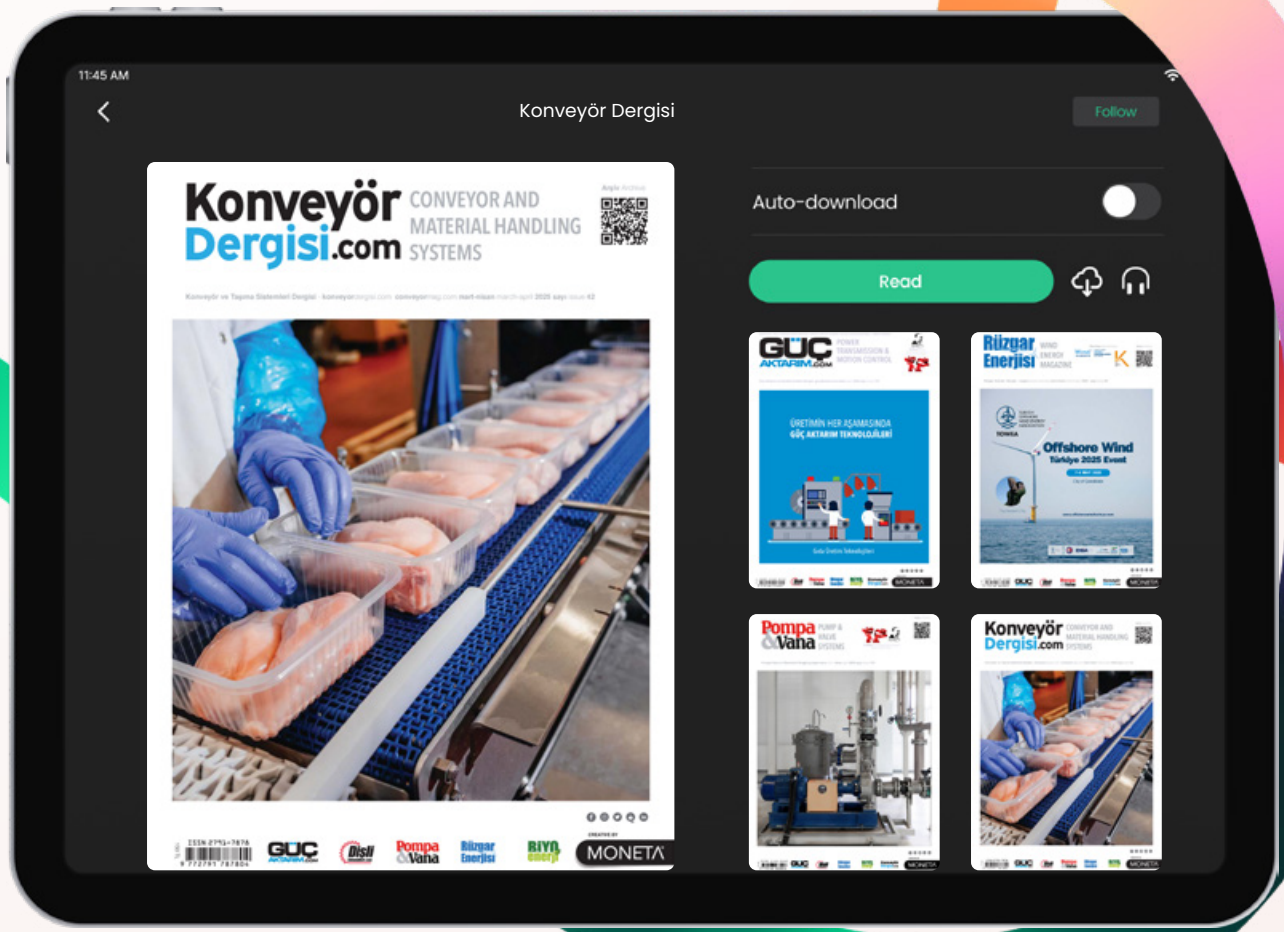
Kullanıcılar ayrıca yeni rota planlama özelliklerine de erişebiliyor. Mobil uygulamadan doğrudan anında rotalar/çalışmalar oluşturarak yönetebiliyor. Böylece çalışmaları kendi özel programlarına ve günlük planlarına göre özelleştirmeleri daha kolay hale geliyor. Operatörler veya teknisyenler, rotadaki durakları istedikleri zaman görüntüleyerek hangilerinin alarmda olduğunu hızlıca görebiliyor ve konum bilgilerini doğrudan mobil cihazın harita uygulamasına aktararak konumlara yönlendirebiliyor.

Emerson'un Guardian Yazılım ve Çözümleri İş Biriminin Başkan Yardımcısı Dawn Marruchella, “Günümüzde birçok operatör ve teknisyen, SCADA sistemlerine erişim için birincil arayüz olarak mobil cihazları kullanıyor. DeltaV SaaS SCADA mobil uygulamasını bu düşünceyle baştan aşağı yeniden tasarladık. Böylece, kullanıcılar ihtiyaç duydukları tüm önemli bilgilere, istedikleri formatta, tesislerinin, tesislerinin veya işletmelerinin herhangi bir yerinden daha sorunsuz ve sezgisel bir şekilde erişebiliyorlar” dedi.

DeltaV SaaS SCADA'nın mobil uygulaması, kullanımı basitleştirmek için yeni widget'lar da içeriyor. Bu sayede, kullanıcılar seçtikleri konumlar için toplam alarmları ve üretilen hacimleri karşılaştırmayı hızlı bir şekilde görebiliyor.

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Oliver Valves Supports Major Energy Development in Qatar



Oliver Valves

WHAT'S IN THIS REVIEW?

Oliver Valves is supplying precision-engineered valve solutions for a major energy development in Qatar. The review highlights valves designed for high pressure, temperature and continuous operation, supporting safe, reliable and long-term performance in a critical generator package.

Oliver Valves is currently supporting a major energy development in Qatar, supplying precision-engineered valve solutions for an advanced generator package forming part of a key industrial project in the region.

The project is part of Qatar's continued investment in large-scale, high-performance energy infrastructure, where reliability, safety and long-term operational integrity are essential. For this scope, Oliver Valves is delivering a range of high-quality valve solutions designed to support safe isolation, accurate instrumentation control and dependable performance within the power generation system.

Engineered and manufactured to meet the rigorous demands of major energy facilities, the supplied valves are built to operate reliably under challenging conditions, including elevated pressures, temperatures and continuous duty cycles. Their role within the generator package is critical, helping to maintain system stability, protect personnel and equipment, and support efficient day-to-day operation throughout the life of the installation.

This project draws on Oliver Valves' long-standing experience in supplying flow control solutions for complex energy applications worldwide. With decades of British engineering expertise behind every product, the company continues to be trusted by EPCs, end users and package suppliers for projects where quality, consistency and technical assurance are non-negotiable.

Supporting developments of this scale reinforces Oliver Valves' commitment to the Middle East energy sector, where the company has established a strong and growing presence. By combining proven product design, robust manufacturing processes and close collaboration with project partners, Oliver Valves continues to play a key role in enabling safe and reliable energy production across the region.

The successful delivery of this scope represents another important milestone for the business, reflecting both the capability of its engineering teams and the confidence placed in Oliver Valves by customers operating at the highest levels of the global energy industry.

As investment in critical energy infrastructure continues across Qatar and the wider region, Oliver Valves remains focused on supporting projects with dependable, high-integrity flow control solutions built on a proud legacy of British engineering excellence.

MEGA CLIMA NIGERIA

9TH INTERNATIONAL AIR CONDITIONING & REFRIGERATION EXHIBITION

9. ULUSLARARASI HAVALANDIRMA VE SOĞUTMA SİSTEMLERİ FUARI



HIGHLIGHTS FROM 2025

MEGA CLIMA 2025 ÖNE ÇIKANLAR

154
Global Brands
Uluslararası Marka

8,100
Professional Buyers
Profesyonel Alıcı

22
Countries
Katılımcı Ülke

South Korea, Japan, USA, Belgium, Germany, Jordan, Nigeria, China, Turkey, France, Italy, Spain, Egypt, UK, India, UAE, Oman, Netherlands, Rwanda, Ghana, Canada, and Kenya

14
Panel Sessions
Panel Oturumu

19-21 MAY 2026

LANDMARK | LAGOS, NIGERIA

GET IN TOUCH

+90 850 255 53 77
info@westafricahvacexpo.com
westafricahvacexpo.com

ORGANIZED BY

ELANEXPO

New Bredel Heavy Duty pump offers advanced safety and reliability in the toughest conditions

WHAT'S IN THIS NEW PRODUCT?

Bredel has launched the new Bredel Heavy Duty peristaltic pump for mining and construction applications. Designed for abrasive, high-solid slurries, thick sludge and corrosive fluids, the pump focuses on enhanced safety, durability and reliable operation in the harshest environments.



Bredel Heavy Duty peristaltic pump

Heavy Duty pump safely handles abrasive high-solid content slurries, thick sludge and corrosive fluids.

Bredel hose pumps, part of Watson-Marlow Fluid Technology Solutions, has engineered the new Bredel Heavy Duty pump with advanced safety and reliability features specifically for the mining and construction sectors.

For mining companies that prioritise protecting its employees and the local environment, while ensuring reliable operations in the toughest conditions, Bredel has designed the Heavy Duty pump for an enhanced level of safety and durability.

The Heavy Duty pump is a perfect peristaltic pump solution for handling abrasive high-solid content slurries, thick sludge and corrosive fluids due to its enhanced features:

· Heavy duty frame that enables safer pump transportation using a forklift truck

· Heavy duty bearings that provide an extended lifetime when pumping high-solid content slurries

· Window guard that offers extra protection

· Robust flange bracket that reduces the risk of lubricant leakage and simplifies maintenance

· C4H paint coating that brings superior resistance in highly corrosive environments and protects against acids, bases

"The Bredel Heavy Duty pump offers exceptional safety and durability for mining and construction companies, significantly reducing downtime and increasing efficiency." Grace Madden, Bredel Product Manager

The Heavy Duty pump can be used for: slurry transfer with minimal wear and tear; precise chemical dosing to enhance operational efficiency; dewatering to avoid the risk of flooding and environmental damage, and for safely transporting tailings to ensure compliance with regulations.

Grace Madden, Bredel Product Manager, said: "The Bredel Heavy Duty pump offers exceptional safety and durability for mining and construction companies, significantly reducing downtime and increasing efficiency. Its advanced features ensure reliable performance in harsh environments, preventing costly downtime.

"By handling the unique challenges mining companies face around the world, the Heavy Duty pump enhances productivity, making it a safer, more efficient, and sustainable solution for the toughest conditions."

Bredel hose pumps has recently switched its painting process during manufacturing from solvent-based paints to waterborne paints, resulting in a 90% reduction in volatile organic compounds (VOCs) emissions.


a
HANNOVER
MESSE
event
WIN
EURASIA
SALON 8
WIN EURASIA
32. ULUSLARARASI OTOMASYON &
MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI
10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi
BAKIM ONARIM ATÖLYESİ
OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe
win-eurasia.com
@WINEURASIA
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Pumps Market Size, Share and Trends 2025 to 2034

WHAT'S IN THIS MARKET REPORT?

Precedence Research reports that the global pumps market is expected to reach USD 92.15 billion by 2034, driven by infrastructure investment, Asia-Pacific growth, and digital technologies.

The global pumps market size accounted for USD 62.33 billion in 2025 and is forecasted to reach around USD 92.15 billion by 2034, accelerating at a CAGR of 4.44% from 2025 to 2034. The Asia Pacific pumps market size surpass USD 28.19 billion in 2025 and is expanding at a CAGR of 4.45% during the forecast period. The market sizing and forecasts are revenue-based (USD Million/Billion), with 2024 as the base year.

Pumps Market Size and Forecast 2025 to 2034

The global pumps market size was exhibited at USD 59.68 billion in 2024 and is anticipated to reach around USD 92.15 billion by 2034, expanding at a CAGR of 4.44% from 2025 to 2034. The importance of pumps in the safe and precise administration of drugs related to chemotherapy, medicines, or nutrients and their insertion into petrochemical, agriculture, and other industries drives the need for pumps in healthcare sectors by accelerating the growth of the pumps market.

Pumps Market Key Takeaways

· Asia Pacific dominated the global pumps market with the largest market share of 45.22% in 2024.

· North America is projected to expand at the fastest CAGR during the forecast period.

· By product type, the centrifugal pumps segment contributed the highest market share in 2024.

· By product type, the positive displacement pumps segment is expected to grow at a significant CAGR from 2025 to 2034.

· By application, the agriculture segment captured the biggest market share in 2024.

Role of Artificial Intelligence in the Pumps Market

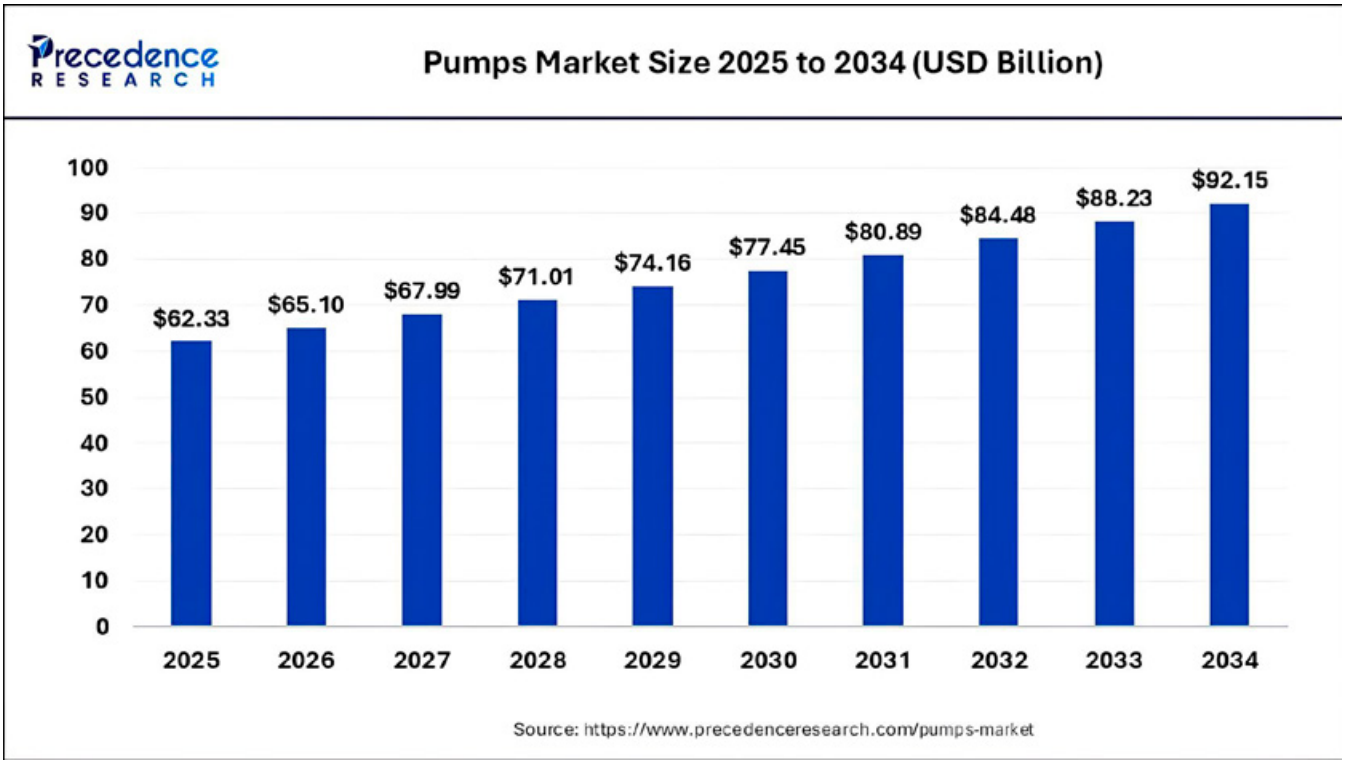
Artificial intelligence-powered pump systems utilize transmitted data to develop a precise picture of actual conditions in real-time. The companies are collaborating and revolutionizing the heating, ventilation, and air conditioning system of pumps which ensures air quality and thermal comfort. These efforts through AI-powered technology are also transforming the HVAC industry and assisting in the design, operation, and maintenance of pumps. AI-driven predictive maintenance utilizes data from sensors and other sources for a real-time monitoring of pump conditions.

AI algorithms can predict the potential risks associated with pump failures and allow maintenance before their breakdown. This approach reduces downtime and improves overall equipment effectiveness (OEE) by minimizing operational costs. AI also assists in design, simulation, remote monitoring and control, fault detection and diagnostics, supply chain optimization, and safety enhancement.

Pumps Market Growth Factors

· Pumps are becoming increasingly important as investments in infrastructure and other critical operations such as wastewater treatment and electricity production develop.

· Wastewater reuse is a critical component in overcoming water scarcity and meeting rising water demands. The pumps are commonly employed to process used water in wastewater treatment plants. These pumps use spinning impellers to boost impeller velocity and force fluids through outlet valves. As a result, the demand for centrifugal pumps is predicted to rise as the number of



wastewater treatment plants around the world grows.

· Pumps that are suitable for use in the food and beverage industry are required on a large scale. As a result, corporations have produced improved pumps that will comply with food standards and regulations.

· The pump market is also moving towards adopting the Internet of Things, which will allow pump operators to monitor flow, velocity, and other parameters as far as they are concerned.

· For insights into prospective fault circumstances, extensive operational data visualization, reporting runtime, and smart assistant solutions are being developed and installed in the pumps.

· All pump parameters, including volume and flow, will be controlled in real-time by technology. The operating conditions and error messages will be alerted via push notifications.

· The increased development activity in the commercial and residential sectors would aid the pump market expansion. Technical advancements, such as the fabrication of 3D-printed impellers and the usage of modeling software, are another factor that promotes the expansion of the pump market.

· There is a growing need for pump repair and remanufacturing and high-performance applications like chemical processing and offshore oil and gas production.

· Over the forecast period, the global pumps market is expected to rise due to increased investment in research and development efforts and activities, as well as rapid technological advancement.

· The pump market's expansion is also being fueled by a growing focus on sustainable development and rising environmental concerns. The growth of the global pump market will be aided by the introduction of severe government rules around the world that encourage wastewater treatment.

Details

Market Size by 2034: USD 92.15 Billion

Market Size in 2025: USD 62.33 Billion

Market Size in 2024: USD 59.68 Billion

Growth Rate from 2025 to 2034: CAGR of 4.44%

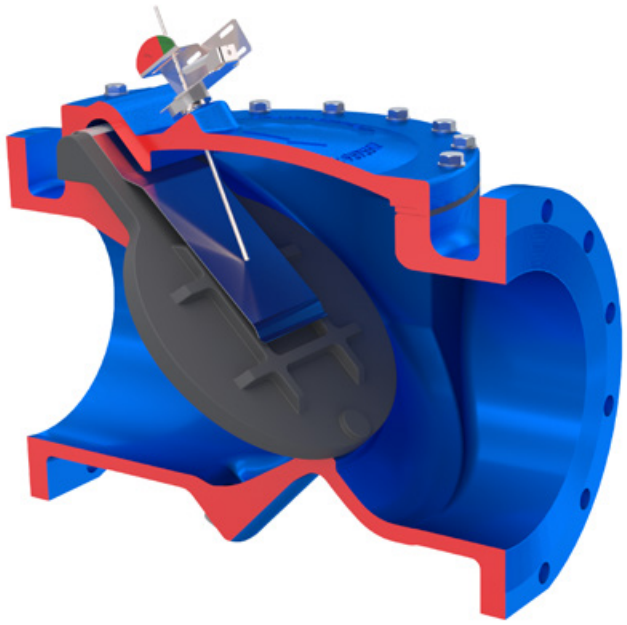
Largest Market: Asia Pacific

Forecast Period: 2025 to 2034

Segments Covered: Product, Application, and Region

Regions Covered: North America, Europe, Asia-Pacific, Latin America, and Middle East & Africa

New Flomatic AIS & BABA Compliant 12” Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® for Municipal and Industrial Water Systems



AIS & BABA compliant 12” Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper®, a swing check valve

WHAT’S IN THIS NEW PRODUCT?

Flomatic Valves has launched the AIS & BABA compliant 12” Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper®, a swing check valve designed for municipal, industrial, and wastewater systems. The new valve focuses on water hammer prevention, installation flexibility, easy maintenance, and long-term corrosion resistance.

Glens Falls, NY – November 12, 2025 – Flomatic® Valves is proud to announce the official release of its new AIS (American Iron and Steel) and BABA (Build America, Buy America) Compliant 12” Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper®. Designed for municipal, industrial, and wastewater applications, this advanced swing check valve meets ANSI/AWWA Standard C508 full waterway design requirements.

Engineered for durability and reliability, the ductile iron body valve features a rapid-closure stainless-steel spring that minimizes flapper disc hinge closing time—preventing slamming during rapid flow reversals and water hammer. Its unique spring design is angled at a 45-degree seating surface, minimizing disc travel. A raised rib seal on the molded Buna-N flapper disc ensures bubble-tight sealing under low pressure, making it suitable for vacuum service.

Key Features & Benefits

Versatile Pipeline Installation

The Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® supports horizontal or vertical (flow-up) pipeline installations and offers optional accessories for enhanced functionality:

- Back-Flush Device – Unseats the flapper for system maintenance*
- Position Indicator – Provides visual confirmation of flapper position*
- Limit Switch – Enables SCADA integration with open/closed position feedback

Smart Maintenance

Maintenance is simple and efficient for the Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper®. The replaceable one-piece molded flapper and rapid-closure spring are field-accessible without pipeline removal via the ductile iron valve cover access port. The valve body surfaces are coated inside and out with NSF/ANSI 61 powder epoxy, ensuring long-term corrosion resistance.

Made in the USA – AIS & BABA Compliant*

The Flo-Flex® 745SC Surge-Stopper® is proudly manufactured in the USA using U.S.-sourced materials, supporting domestic infrastructure and sustainability goals.


a
HANNOVER
MESSE
event
WIN
EURASIA
SALON 8
WIN EURASIA
32. ULUSLARARASI OTOMASYON &
MAKİNE TEKNOLOJİLERİ FUARI
10-13 HAZİRAN 2026
İstanbul Fuar Merkezi
GÜÇ AKTARIM ÖZEL ALANI
Powered by Moneta
MONETA
"endüstriyel pazar iletişimi"
OTOMASYONLA DAHA İLERİYE
Deutsche Messe
win-eurasia.com
@WINEURASIA
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Low flow valve type 7042 for high temperatures up to 530 °C



7042 HT low flow valve

WHAT'S IN THIS PRODUCT OVERVIEW?

Schubert & Salzer introduces the 7042 HT low flow valve, enabling precise control at extremely low Kvs values and pressures up to 320 bar, even at media temperatures up to 530 °C. The valve targets demanding industrial applications requiring high-pressure, high-temperature, and highly accurate flow control.

Minimal Kvs values of 0.0027 and the control of high pressures up to 320 bar, even at media temperatures up to 530 °C – the new HT version of the low flow valve type 7042 makes all of that possible. The optionally integrated, digital positioner type 8049 is particularly easy to maintain thanks to its top-mounted installation. It is available with IO-Link, IIoT module and in an ATEX or FM version.

The low flow valve type 7042 with integrated positioner is ideal for precise control at high pressures and very low flow rates. As a safe on/off valve, the low flow valve type 7042 can be used especially for high pressures. With a metal seat seal and optional top-mounted positioner in IO-Link, IIoT module, ATEX or FM version, this high-pressure valve is widely used for gases and liquids in a variety of industrial applications.

Size: DN8 (1/4") and DN15 (1/2")

Pressure: PN 320

Material: Stainless steel 1.4404

Temperature: Media temperature: -60°C to +210°C - Application from -60°C up to +530°C

Connection

Pipe thread acc. ISO 228-1

NPT thread acc. ANSI B1.20.1

Positioner

Digital positioner type 8049

- 2-wire, 4-wire

- Ex-Pro explosion-proof

- IO-Link

- Integrated process controller IPC

Accessories

Position feedback

Limit switch

Pilot valve

Application

Gases, fluids

Approvals, certificates and declarations

EC Declaration of Conformity

TÜYAP

yurt madenciliğini geliştirme vakfı

Küresel Ticaret
Global Bağlantılar
Sektörel Bilgi

MADEN
TÜRKİYE

12. Uluslararası Madencilik, Tünel İnşa, Makine Ekipmanları ve İş Makineleri Fuarı

08-11 NİSAN 2026

www.madenturkiyefuari.com

@madenturkiyefuari

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ BÜYÜKÇEKMECE | İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

New ATEX Hygienic Pumps Powering Iconic Perfume Manufacturing



North Ridge ATEX Transfer Pompaları

WHAT'S IN THIS CASE STUDY?

North Ridge Pumps supported an iconic global cosmetics brand by supplying ATEX-rated hygienic side-channel pumps for the distillation stage of perfume manufacturing. The solution ensures safe handling of alcohol-based fluids while maintaining product purity, gentle transfer, and reliable operation in explosive environments.

We were recently contacted by one of the biggest and most popular global cosmetics brands who wanted to commission four hygienic ATEX-rated distilling pumps to plug into their production process. Our pumps would play a part in the distillation stage of perfume manufacturing - pumping a mixture containing alcohol and oils through a heat exchanger after it had been heated in a large kettle.

Distillation in perfumery

This procedure extracts volatile aromatic oils from plant materials by heating them to produce vapour, which is then condensed and collected. The most common method is steam distillation, where steam passes through the plant material, carrying the fragrant molecules, which are then separated from the water in a specialised device called an essencier.

How is perfume made?

Perfume is crafted by extracting or synthesising fragrant oils, then skilfully blending them into top, middle, and base notes. After being mixed with alcohol and fixatives, the scent is aged to perfection—allowing aromas to mature before being filtered, bottled, and shared with the world

What are the key stages?

The first stage in creating a perfume is sourcing the ingredients. Perfumes can contain hundreds of individual natural components, including scented oils drawn from plants, flowers, fruits, wood, roots, resins, leaves, and even animal secretions such as ambergris and musk. Synthetic chemical fragrances are also widely used; these are made from artificial compounds that replicate the scent of natural ingredients, offering consistency without depleting natural resources. Interestingly, synthetic fragrances are not a modern invention—they have been featured in perfumes since the 19th century.

Once the ingredients are sourced, the next step is extracting the essential oils. The method depends on the source of the scent. Expression, commonly used for citrus fruits, involves mechanically or manually pressing the material to squeeze out the oils. Steam distillation is used for flowers, bark, seeds, and other plant materials; the fragrant steam is collected, condensed into a mixture of water and essential oil, and then separated to obtain the perfume oil. Solvent extraction is applied to delicate flowers or animal substances, using solvents like benzene or petroleum ether to dissolve the aromatic compounds. After the solvent is removed, a concentrated, waxy 'concrete' remains, which is treated with alcohol to produce the essential oil. Enfleurage, an old-fashioned and labour-intensive technique, extracts scents from fragile flowers like jasmine. Cold enfleurage uses fats at room temperature to absorb fragrance without damaging the petals, while hot enfleurage, or maceration, heats the fat in a water bath for sturdier flowers like mimosa.

After extraction, the perfumer—or 'nose'—blends the essential oils and synthetic compounds to create a harmonious fragrance. This involves carefully balancing top notes, which are smelled first, middle notes that form the heart of the fragrance, and base notes, which provide depth and linger longest.

Finally, the concentrated blend is diluted in a carrier alcohol. The proportion of fragrance oil to alcohol determines the strength and type of the perfume: parfum contains the highest concentration, typically 20%-30% oil, followed by eau de parfum at 15%-20%, eau de toilette at 5%-15%, eau de cologne at 2%-4%, and aftershave or eau fraîche at 1%-3%. Once blended, the perfume is allowed to rest and mature for several months, similar to aging wine. This ageing period allows the components to harmonise, developing a richer, more complex scent.



Parfüm Üretimi

What are cosmetic grade pumps?

Perfumes are obviously high value, luxury products that encounter the body. This means that there are guidelines in place covering all the machinery that is involved in the manufacturing process.

In fact, the cosmetics industry has strict safety and hygiene regulations, and cosmetic grade pumps must be engineered to meet these requirements:

Product purity

For cosmetics that directly contact the skin, maintaining the product's cleanliness is paramount for safety and effectiveness.

Product longevity

Preventing contamination and oxidation helps extend the shelf life and maintain the quality of the cosmetics.

What makes a pump cosmetic grade?

These pumps ensure the purity and integrity of the product which is essential for skin-contact products. So, a pump is considered cosmetic grade if it's made with hygienic materials, has a design that prevents bacteria build-up and meets stringent hygiene standards for handling cosmetic ingredients and products.

Key features of cosmetic grade pumps:

Closed system or airless design

Many cosmetic pumps are designed specifically to stop air and bacteria from getting into the product chamber. This helps to protect the perfume's purity and integrity.

Made from hygienic materials

Pumps are manufactured using proven materials that are safe to be in direct contact with skin and cosmetic ingredients. These materials include 316-grade stainless steel.

Easy to clean

Cosmetic grade pumps are designed to enable easy and thorough sanitation and are often compatible with Cleaning

→ Continued on page 40

→ Continued from page 39

in Place (CIP) systems, which make sure that no residues are left between uses.

Precise dispensing

Cosmetic grade pumps are made to dispense an exact and consistent amount of product every time. This is crucial to maintain product quality and to minimise waste.

Compliance with hygiene standards

Cosmetic-grade pumps meet US and European standards, ensuring safety and hygiene for all cosmetic applications. In the US, FDA and 3-A approved pumps are designed to eliminate bacteria-prone dead zones, use polished hygienic materials, and support Cleaning in Place (CIP). In Europe, EHEDG guidelines ensure equipment is easy to clean, free of crevices, and made from non-contaminating materials, supporting product safety and reliability.

Why do cosmetic pumps need ATEX certification?

ATEX is short for 'Atmospheres Explosibles', regulations set out by the European Union to ensure the safety of products that handle flammable products, or are installed in environments containing flammable vapours, gases, mists or combustible dusts. Many cosmetic products including perfumes, contain flammable substances like alcohol. Pumping these liquids in large quantities can create a mixture of flammable materials in the air, building up a potentially explosive and extremely dangerous atmosphere. ATEX certification is a legal requirement in the EU for products used in hazardous areas like this. Compliance with the ATEX Product Directive (2014/34/EU) is mandatory to ensure that these products do not ignite in these explosive atmospheres.

How do cosmetic pumps meet ATEX requirements?

Cosmetic pumps achieve ATEX certification by using specific materials and design features that prevent sparks and contain potential ignition sources. This allows them to function safely in environments where flammable liquids are handled — such as during perfume production — without posing an explosion risk.

There are three key features of ATEX-rated cosmetic grade distilling pumps:

1) Material suitability

Pumps must be made from materials that are safe for contact with cosmetics

2) Explosion-proof design

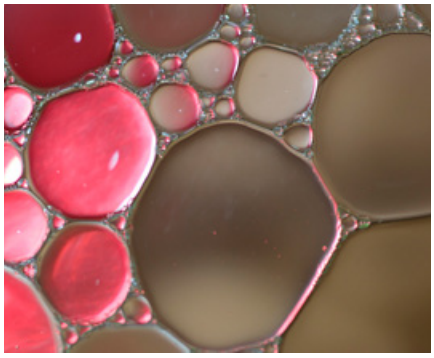
In addition to special materials, pumps have explosion-proof motors and other construction features to stop the generation of sparks or hot surfaces

3) Threat containment

Cosmetic grade pumps have an enclosed and sealed design that prevents any sparks from igniting flammable materials nearby and contains an internal explosion.

Our ATEX-certified hygienic pumps are specially designed for cosmetics production, ensuring a smooth and gentle transfer process that consistently maintains product quality and texture. They deliver reliable performance and support continuous, safe, and contamination-free operation across a wide range of cosmetic applications — from perfumes to skincare formulations.

For this client, we supplied four ATEX-rated, single-phase, side-channel hygienic pumps. A single-phase pump runs on a single-phase AC power supply



Oil in Water

and is typically used in residential or light commercial settings for low-power applications such as domestic water systems or small-scale irrigation.

Why were side-channel pumps chosen for this process?

Side-channel pumps are a versatile fluid-handling technology that combines the advantages of both centrifugal and positive displacement pumps. They excel at handling high pressures at low flow rates, have excellent self-priming capabilities, and can even pump liquids containing up to 50% gas or vapour, making them ideal for the precise emptying of small-volume containers. Our ATEX-certified hygienic pumps are constructed entirely from 316-grade stainless steel and feature a Variable Frequency Drive (VFD), an electronic device that adjusts the speed and torque of an AC motor by regulating the frequency and voltage supplied to it. By incorporating a VFD, these pumps can optimise processes, improve energy efficiency, and extend equipment life, ensuring reliable and efficient operation in demanding cosmetic production environments.

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA, SU, POMPA VE VANA SEKTÖRÜNÜN EN BÜYÜK BULUŞMA NOKTALARI

YÜKSEK TEŞVİK FIRSATLARINI KAÇIRMAYIN!

10. ULUSLARARASI SENEGAL HVAC R EXPO

HVAC R EXPO SENEGAL

Dakar
SENEGAL
05-07 Şubat 2026

Afrika'nın En Dinamik Etkinliği Dakar'da Gerçekleşecek!

Enerji verimliliği, sürdürülebilirlik ve yenilikçi iklimlendirme çözümlerine odaklanan fuar, **bölgenin hızla büyüyen pazarına yeni iş fırsatları sunuyor. SENCON SENEGAL ile eş zamanlı** düzenlenen etkinlik, uluslararası iş birlikleri için güçlü bir ticaret platformu sunmaktadır.

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

www.senhvacrexpo.com

2. ULUSLARARASI FİLDİŞİ SAHİLİ HVAC R EXPO

HVAC R EXPO CÔTE D'IVOIRE

Abidjan
FİLDİŞİ SAHİLİ
09-11 Haziran 2026

450 Milyonluk Batı Afrika Pazarına Açılan Kapı!

Bölgenin ticaret merkezi Fildişi Sahili, hızla büyüyen HVAC&R sektörüyle dikkat çekiyor. Ivory Coast HVAC&R Expo, **iklimlendirme, havalandırma, soğutma ve enerji verimliliği alanlarında faaliyet gösteren markaları bir araya getirerek, yeni iş bağlantıları ve yatırım fırsatları sunuyor.**
Fuar, bakanlık desteğiyle, ticaret odası ve inşaatçılar birliğinin katkılarıyla her yıl büyümeye devam ediyor.
Afrika'nın yükselen pazarında yerinizi alın – **Abidjan'da buluşalım!**

200	6450	15	900	40
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B	Konferans

DEVLET TEŞVİKİ 2025
17.560₺ /m²

www.ivorycoasthvacrexpo.com

8. ULUSLARARASI IRAK HVAC R EXPO

HVAC R EXPO IRAQ

Erbil
IRAK
22-25 Eylül 2026

Irak HVAC-R sektörü güçlü büyümesini sürdürerek küresel markaları profesyoneller ve kamu temsilcileriyle buluşturmaktadır.

Ülkenin tek uzmanlaşmış HVAC fuarı olarak, sınırlı yerel üretimin ithalatla karşılandığı pazarda önemli bir rol oynamaktadır.

296	10.154	12	1000
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
9.793₺ /m²

www.iraqhvacrexpo.com

DELEGASYONLAR VE ALIM HEYETİ PROGRAMI

Fildişi Sahili fuarlarımız, Burkina Faso, Mali, Senegal, Gabon, Gana, Benin, Togo ve Gine dahil olmak üzere 8 komşu ülkeden 11 heyeti ağırladı. Bu heyetler, önde gelen distribütörleri, geliştiricileri ve sektör liderlerini bir araya getirerek, katılımcılara güçlü iş bağlantıları kurmaları ve Batı Afrika genelindeki yüksek potansiyelli pazarları keşfetmeleri için değerli bir platform sundu.

BURKİNA FASO · MALİ · SENEGAL · GİNE · GABON · GANA · BENİN · TOGO

ATLMEXPO
info@atilimfuar.com | atilimfuar.com | +90 212 273 18 18

Leybold introduces new DIFFVAC oil diffusion pumps with energy efficiency control



Leybold introduces new DIFFVAC oil diffusion pumps

Diffusion pump technology was developed over hundred years ago. It is still used today in many areas of research and industry to generate high and ultra-high vacuum. This is not least due to the efficient operating principle: the robust "workhorses" form hot oil vapors to transport the gas molecules out of the pump chamber and pump them out via the fore-vacuum port. With no moving wearing parts, the vacuum pumps can be operated very reliably and with low maintenance. In view of these advantages and the excellent performance in terms of ultimate pressure and pumping speed, Leybold has now expanded its range of oil diffusion pumps to include the DIFFVAC DP and DIFFVAC OB series. Amongst others for heat treatment, coating, metallurgy as well as research and development applications.

DIFFVAC DP: For maximum pumping speed in high vacuum

The new DIFFVAC DP series from Leybold stands for sustainability: With their innovative design and high pumping speed and throughput, the three model sizes DP 12 K, DP 20 K, DP 30 K and DP 50 K are fully geared towards energy efficiency, robustness and uninterrupted operating times. The innovative heating system in particular minimizes power consumption and enables rapid operational readiness. The longer maintenance cycles and easy maintenance are a major plus for users. For example, the heating cartridges can be replaced by the user, partly because they are individually fused. Pumps are equipped with robust monitoring systems, safeguarding the pump in all conditions.

Energy savings through energy efficiency controller and improved insulation

"Up to 30 percent energy savings can be achieved with an energy efficiency controller and a further 20 percent through the improved insulation of the DIFFVAC DP," explains Product Manager Tanvi Hulawale from Leybold. The energy efficiency controller (EEC) can be easily retrofitted by the customer and can be wired in the terminal box without any changes to the pump. "An additional extension to the process control of the DIFFVAC DP consists of improved monitoring options for the oil and heating temperature," adds Tanvi. Reliable thermostat sensors with an automatic switch-off device also ensure greater safety and better pump protection.

DIFFVAC OB series: predestined for special metallurgy

Like the DP series, the new OB series from Leybold is also operated in conjunction with backing pumps. Water-cooled and based on the oil diffusion principle, the two DIFFVAC models OB 400 and OB 630 are particularly suitable for industrial high vacuum applications. Thanks to the high component quality and long operating time as well as the high pumping speed in the pressure range from 10^{-2} to 10^{-3} mbar, they are predestined for special metallurgy, among other things. In these processes, for example, the deposited dust can be easily removed without having to change the oil. Another positive feature for users is that the electrical terminal box supplies the power centrally and has individual fuses to protect the heaters. As with the DIFFVAC DP series, the pump with the terminal box of the OB series are also prepared for the installation of the energy efficiency controller – so that operating cost reductions of up to 30 percent can be easily achieved.

Relevant Customer benefits at a glance:

· Extended uptime of oil and heaters and longer maintenance cycles

· Achieve energy savings with the energy efficiency controller and up to 30%

· Better monitoring of oil and heater temperature to extend process control

· IoT readiness: In combination with the EEC: save energy and be ready for the future

· Performance driven for maximum pumping speed in high vacuum.

HVAC R
EXPO SENEGAL

10. ULUSLARARASI

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA SU, POMPA VE VANA SİSTEMLERİ

FUARI

05-07 Şubat '26

Dakar
SENEGAL



İHRACATTA HEDEF ÜLKE SENEGAL'DE BULUŞUYORUZ!

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

ATLMEXPO

info@atilimfuar.com | senhvacrexpo.com | +90 212 273 18 18

GEA strengthens valve portfolio with acquisition of Hydract



Schubert & Salzer'in yeni 7042 HT düşük akışlı vanası

WHAT'S IN THIS NEWS?

GEA is acquiring Hydract to expand its valve portfolio with energy-efficient water-hydraulic actuation technology.

GEA has signed an agreement to acquire the business of Hydract A/S, a Danish specialist in water-hydraulic process valves. GEA plans to complete the acquisition by end of January 2026. With this transaction, GEA is expanding its valve portfolio for the beverage, dairy and pharmaceutical industries with a technology that can significantly reduce the energy demand required for operating process valves, thereby enabling more efficient, resource-saving process plant concepts.

Water instead of compressed air: Using valve technology to increase efficiency

Hydract valve actuators use water as the actuation medium, eliminating the need for compressed air which is typically provided by energy-intensive compressors for pneumatic valve operations. Water-hydraulic actuators can be regulated at any intermediate position, providing precise, stable flow regulation across the valve.

In reference plants – such as the Carlsberg Brewery in Fredericia, Denmark – hydraulic valves enable continuous inline blending. They accelerate switchovers in batch production, accommodate late product differentiation and optimize resource usage. In this way, they are an important contributor to achieving efficiency and sustainability targets in brewing, dairy and pharmaceutical processes – especially in cases where various products are processed by the same process plant.

Integration into the Valves & Pumps business unit

GEA intends to integrate Hydract's technology into its Valves & Pumps Business Unit within the new Division Pure Flow Processing. Hydract's water-hydraulic actuators and valves complement the existing range of hygienic and aseptic single-seat, double-seat and control valves. This is expected to offer customers an additional alternative actuation option when selecting the most suitable valve technology for every application from a single source.

More options for breweries, dairies and the pharmaceutical industry

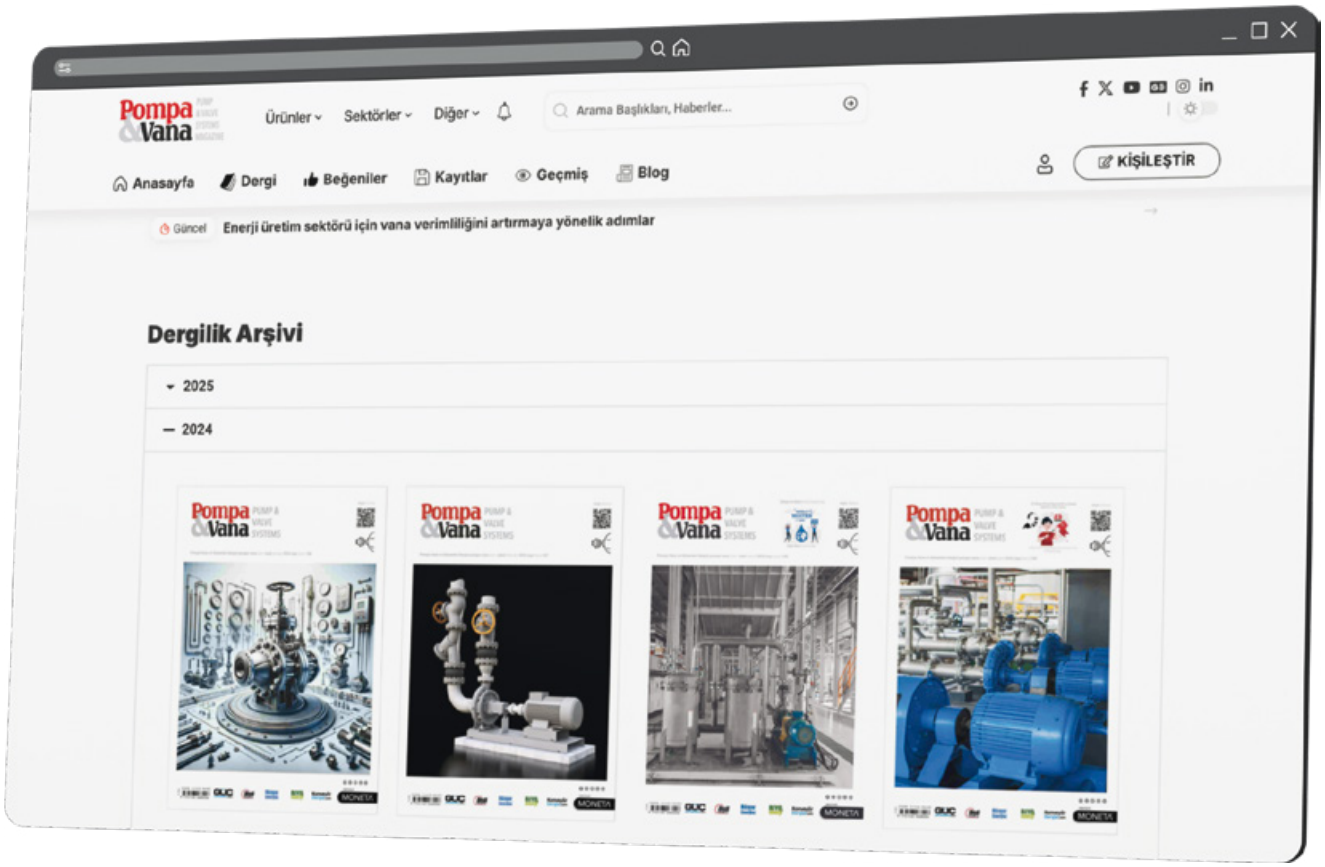
"With the acquisition of Hydract, we are expanding our valve portfolio with water-hydraulic actuation technology that can significantly reduce the energy demand for operating our process valves," says Sören de Boon, Senior Vice President of the Valves & Pumps Business Unit at GEA. "We will offer our customers both pneumatic and hydraulic actuation technology for our modular valve program – with uniform interfaces to engineering, automation and service."

This would make GEA one of the few manufacturers of process valves that offer a consistent alternative actuation technology for single-seat and double-seat valves.

"For Hydract, being acquired by GEA is the next necessary step from technological pioneering to industrial scale," says Peter Espersen, CEO of Hydract. "In plants such as Carlsberg's brewery in Fredericia, our valves have demonstrated the benefits of precise hydraulic actuation technology. Through GEA, breweries, dairies, and customers in the pharmaceutical industry worldwide will gain access to our actuation technology. This will turn a specialized solution into a key building block in our customers' efficiency and modernization projects."

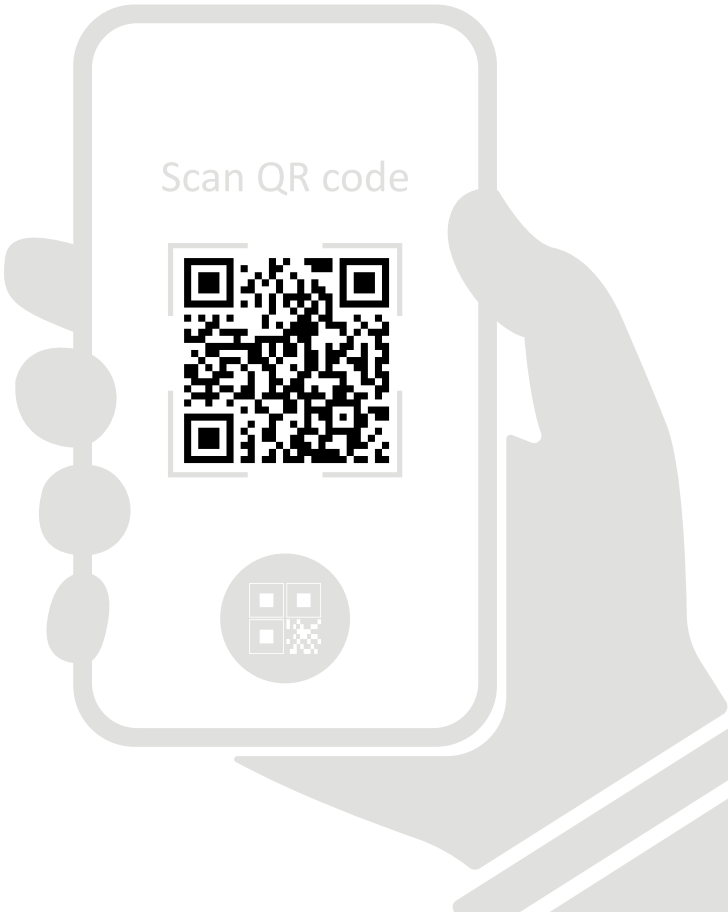
GEA plans to integrate the Hydract portfolio into its flow components and system solutions serving existing as well as additional applications in breweries, dairies and the pharmaceutical industry.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

aemot.com.tr





Electric Motors & Generators

Ürün Grupları

- Alçak Gerilim Motorlar
- Orta & Yüksek Gerilim Motorlar
- Senkron Relüktans Motorlar
- Kalıcı Mıknatıslı Motorlar
- Jeneratörler

Aksaray – Türkiye

+90 382 288 02 00 | info@aemot.com.tr

GEA TURKEY MÜHENDİSLİK LİMİTED ŞİRKETİ

gea.com/tr

Amacı olan mühendislik



GEA, gıda, içecek ve farmasötik sektörlerinde dünyanın en büyük sistem tedarikçilerinden biridir. Portföyümüzde, makine ve tesislerin yanı sıra gelişmiş proses teknolojileri, bileşenler ve kapsamlı hizmetler yer almaktadır. Güçlü bir amaç duygusu ile yönlendirilen ve kendini tamamen işine adamış 18.000'den fazla çalışanımız, üretim proseslerinin sürdürülebilirliğini ve verimliliğini küresel çapta artırmak için çalışıyor.

İzmir – Türkiye

+90 232 877 21 10 | gea.com/tr

KTR TURKEY GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ

ktr.com/tr/tr





Makine mühendisliği için bileşenler

Ürün Grupları

- Tahrik teknolojisi ve mil bağlantıları
- Fren sistemleri
- Hidrolik komponentler
- Soğutma sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 574 37 80 | ktr-tr@ktr.com

ÖZ-KAN MAKİNA ELEMANLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

oz-kan.com.tr



Ürün Grupları

- Kelebek Vana
- Çekvalfler
- Vantuz
- İğne Vana
- Demontaj Parçaları

İzmir – Türkiye

+90 232 328 06 00 | info@oz-kan.com.tr

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

Chr. Mayr GmbH + Co. KG

mayr.com/tr



Güvenlikten asla taviz vermeyin



Ürün Grupları

- Emniyet frenleri
- Tork Limitleyiciler
- Şaft kaplinleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 232 20 44 | info@mayr.com.tr

POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. VE TİC.A.Ş.

pgr.com.tr

Ürün Grupları

- Helisel Dişlili Redüktörler
- Helisel Konik Dişlili Redüktörler
- Helisel Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Paralel Şaft Montajlı Redüktörler
- Planet Dişlili Redüktörler
- Endüstriyel Tip Redüktörler
- Şaft Montajlı Helisel Dişlili Redüktörler
- Sonsuz Dişlili Redüktörler
- Vinç Redüktörleri
- Kanatlı Yemleme Redüktörleri
- Yem Karma Redüktörleri
- Ekstruder Redüktörleri
- Silindirik Redüktör
- Sikloid Redüktör

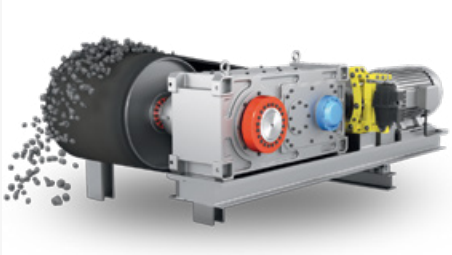


Aydın – Türkiye

+90 256 231 19 12 | info@pgr.com.tr

RINGSPANN TURKEY GÜÇ AKTARIM SİS. TİC. LTD. ŞTİ.

ringspann.tr









Ürün Grupları

- Tek Yönlü Kavramalar
- Frenler
- Konik Kilit Sistemleri
- Aşırı Yük Kavramaları
- Kaplinler
- Hassas Bağlama Elemanları
- RCS® Uzaktan Kontrol Sistemleri

İstanbul – Türkiye

+90 216 999 01 75 | info@ringspann.tr

SCHAEFFLER TURKEY END. VE OTO. TİC. LTD. ŞTİ.

schaeffler.com.tr/tr







Yüksek Hassasiyetli Komponentler, Sistemler ve Rulman Çözümleri



Ürün Grupları

- E-Mobilite (Elektrikli Mobilite Çözümleri)
- Güç Aktarma Organları ve Şasi Sistemleri
- Araç Yaşam Döngüsü Çözümleri
- Rulmanlar ve Endüstriyel Çözümler

İstanbul – Türkiye

+90 212 279 27 41 | dl-info.tr@schaeffler.com

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

FRİTZ STUDER AG

studer.com

Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Konvansiyonel Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi Dış Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri

İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Üniversal İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Seri Üretim Tipi İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
CNC Radyuslu İç Silindirik Taşlama Tezgâhları
Otomasyon Sistemleri



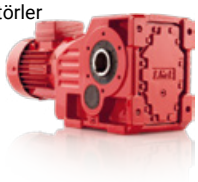
İstanbul – Türkiye

+90 216 527 32 02 | caner.sanko@formcnc.com.tr

İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ TİCARET A.Ş.

imakreduktor.com





1.000.000 dan fazla ürün referansı

Ürün Grupları
- Monoblok Helisel Dişli Redüktörler
- Konik Dişlili Redüktörler
- Paralel Milli Redüktörler
- Kovan Montajlı Redüktörler
- Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Alüminyum Gövdeli Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Helisel Sonsuz Vidalı Redüktörler
- Planet Redüktörler
- Kaldırma Grubu (Vinç) Redüktörler
- Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Monoblok Ağır Hizmet Tipi Redüktörler
- Aeratör Tipi Redüktörler
- Tavukçuluk Redüktörleri
- Özel Tip Redüktörler
- Asenkron Motorlar

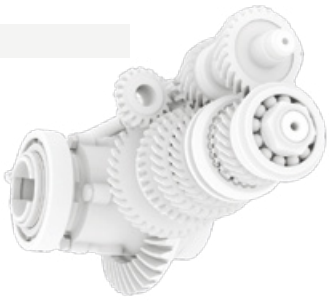
İstanbul – Türkiye

+90 216 378 03 26 | info@imakreduktor.com

ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

uretimtek.com





Üretiem dair aradığınız tüm teknolojiler burada

Ürün Grupları
- Elektrik Motorları
- Konveyör Ekipmanları
- Pnömatik Sistemler
- Redüktörler
- Tork Kontrolü

İstanbul – Türkiye

+90 216 599 02 59 | destek@uretimtek.com

WAT MOTOR SAN. VE TİC. A.Ş.

wat.com.tr



Gelecek için Çalışan Motorlar

Ürün Grupları
- 3 Fazlı Alüminyum Gövdeli Motorlar
- 3 Fazlı Pik Gövdeli Motorlar
- Tek Fazlı Motorlar
- Duman Tahliye Motorları
- WAT EC Motor Serisi
- Hareket Kontrol Teknolojileri

İstanbul – Türkiye

+90 850 399 49 28 | info@wat.com.tr


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm elektrik motorlarında
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com


Endüstride İhtiyaç Değişir
Çözüm Tek Kalır
tüm pompalarda
Markaya değil, çözüme bakarız.
ÜRETİMTEK, endüstriyel ekipman ve yedek parça tedarikinde
marka bağımsız, tek noktadan çözümler sunar.
Ürün talebinizi iletin.
Doğru çözümü birlikte belirleyelim.
üretimtek
akademi I rehber I market
ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.
0216 599 02 59 I 0544 800 34 12
www.uretimtek.com I info@uretimtek.com