Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS

Arşiv Archive

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com Aralık December 2025 sayı issue 129



ISSN 2148-0680
150 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

yenilendi

süper hızlı



GÜÇ AKTARIM.COM
POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

Scan QR code

gucaktarim.com

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

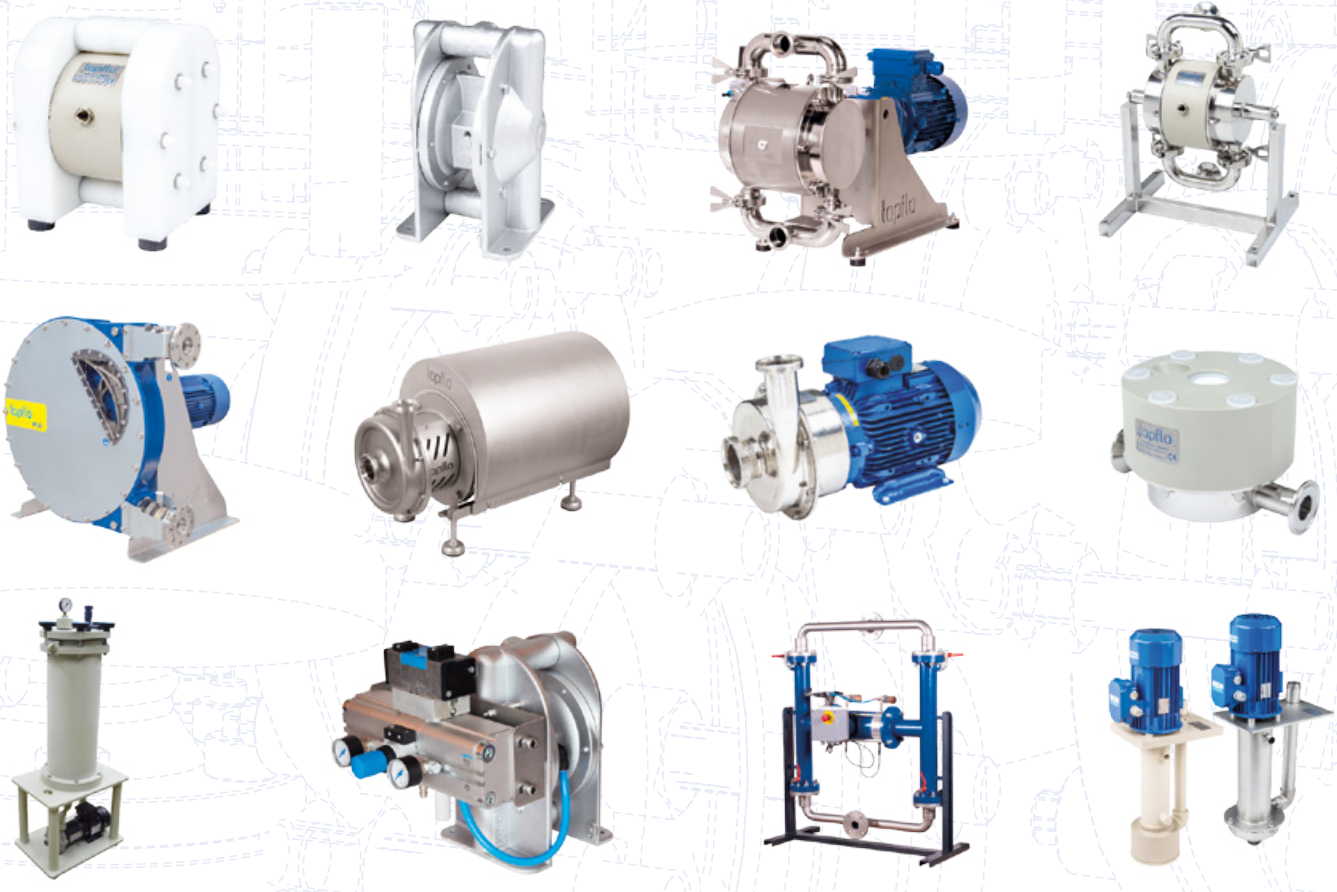
Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan

Merhabalar,

2025, pek çok açıdan hafızalara kazınacak bir yıl olarak geride kalıyor.

İsrail'in Filistin'e gerçekleştirdiği saldırıların uluslararası kamuoyunda oldukça geniş yer bulduğu bu yıl, savaşın İran'a da sıçramasıyla çok tehlikeli günlere sahne oluyor. Haziran ayında başlayan ve 12 Gün Savaşı olarak isimlendirilen bu çatışma, bölgemizdeki dengelerin ne kadar hassas olduğunu tekrar hatırlatıyor.

Küresel ölçekte ise yılın tamamında Trump rüzgarı esiyor. Yılın ilk çeyreğinde başlayan ABD'nin karşılıklı gümrük tarifelerindeki ek vergiler, Çin ve ABD arasındaki ticaret savaşlarını yeni bir seviyeye taşıyor. 2025 yılındaki tüm ekonomik görünüme yayılan bu durum, dünya ticaretinde yeni bir dönemi başlatacak ilk adımlar olarak nitelendiriliyor.



Ulusal düzlemdeki gündemde, İBB soruşturmaları ve 'Terörsüz Türkiye' konuları pek çok açıdan yılın geneline yayılırken; 2025 yılındaki ulusal ekonomik görünüm ise, küresel ölçekte yaşanan pek çok olumsuzluğu yansıtıyor. Özellikle Türkiye'nin en önemli pazarları arasında yer alan Avrupa ve ABD'de yaşanan durgunlukla beraber gerileyen sanayi üretimi, yılın son çeyreğinde toparlıyor.

Global pazarda yaşanan durgunluk ve ülke olarak yaşadığımız çeşitli sıkıntılarla zorlu bir 2025 yılı geçiren iş dünyası, 2026 yılına da temkinli yaklaşıyor. Jeopolitik riskler, finansal sıkılaşma, enerji maliyetleri, nitelikli iş gücü ihtiyacı gibi sorunlar kronikleşse de, piyasaların talep artışı ve üretim göstergelerindeki toparlanmayla 2026'da yeniden canlanması bekleniyor.

Yeni yılın ilk sayısında görüşmek dileğiyle…

Künye / Publisher

Sayı 129, Aralık 2025
Issue 129, December 2025

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Law
Serpil Demir
info@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi
ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.12.2025 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680



Kimyasal Dozaj Pompaları

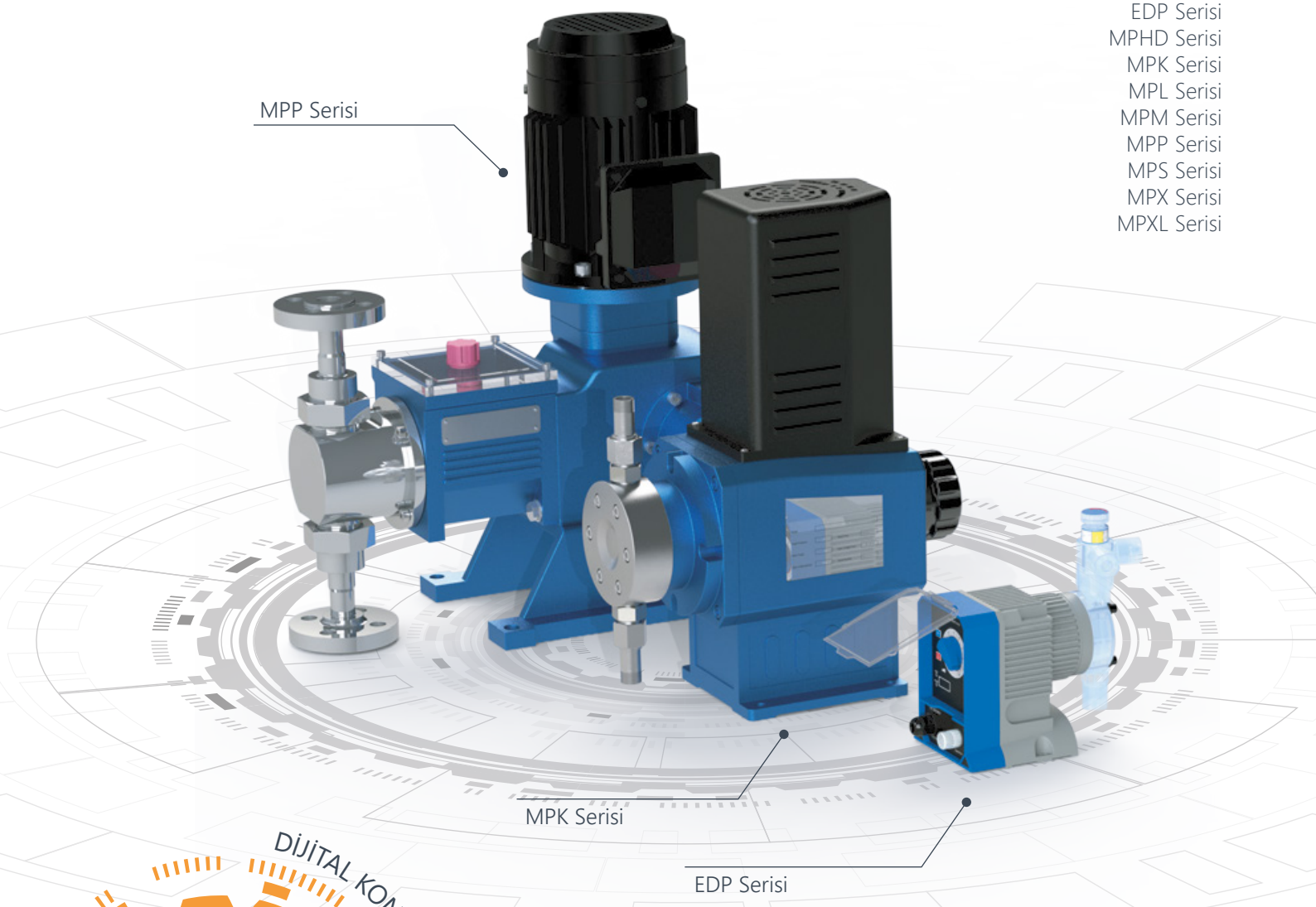
"Her damlasını önemsiyoruz."

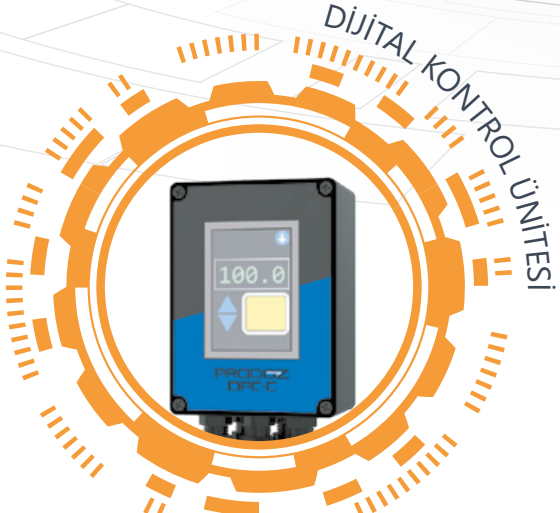
PRODOZ

Mekanik diyaframlı, hidrolik diyaframlı pistonlu ve solenoid tip dozaj pompaları

25.000 l/saat'e ulaşan kapasite
500 bar'a ulaşan çalışma basıncı
%1 hassasiyet
Her kimyasala uygun malzeme seçenekleri
Kapasitesi %0-100 arası ayarlanabilen modeller
Ex-proof motor seçeneği
Manuel ve dijital kontrol seçenekleri
Dayanıklı ve uzun ömürlü

EDP Serisi
MPHD Serisi
MPK Serisi
MPL Serisi
MPM Serisi
MPP Serisi
MPS Serisi
MPX Serisi
MPXL Serisi





sisDOZ

www.sisdoz.com.tr • sisdoz@sisdoz.com.tr • +90 216 526 54 70



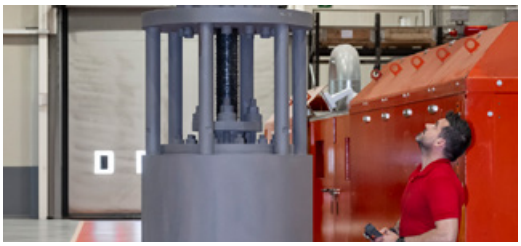


8 İnceleme
Sisdoz uzmanlığıyla doğru pompa seçimi için en doğru kriterler

10 İnceleme
Tapflo CTI ve CTH serisi Santrifüj pompalar: Modern endüstrilerin taleplerini karşılar



12 Haber
GEA, İzmir'de pistonlu kompresör paketleri için yeni montaj hattı kurdu



16 Haber
AMPO, petrokimya projesi için dövme sürgülü vanalar tedarik etti

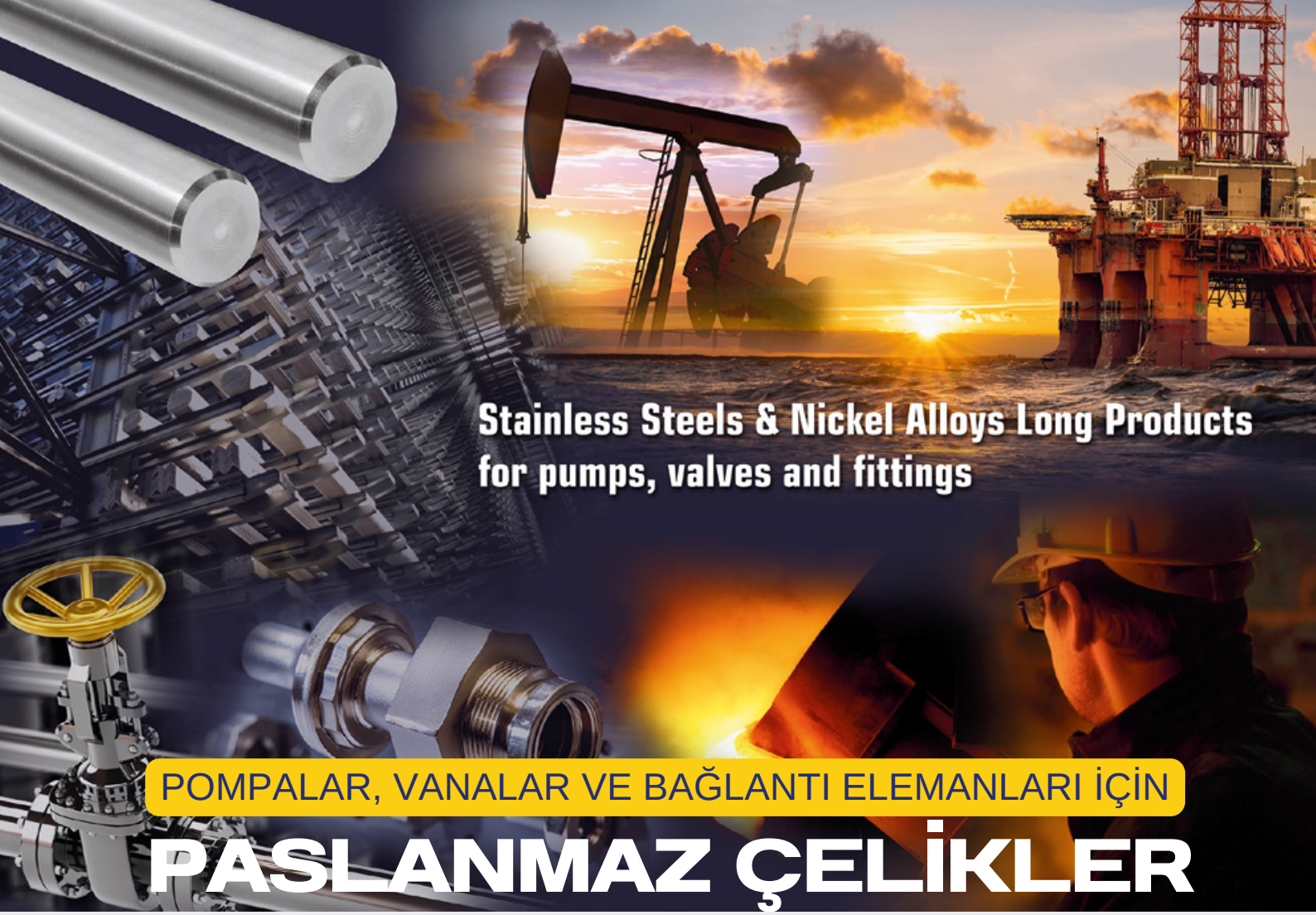


17 Haber
John Crane'den yeni bir çağ başlatan Performance Plus

18 Başarı Hikayesi
Lutz-Jesco dozaj pompaları seraları daha verimli ve sürdürülebilir hale getirir

20 Haber
Amarinth, yeni nesil kriyojenik pompa geliştirmek için Innovate UK hibesi aldı

24 Başarı Hikayesi
Freudenberg'den akış sensörü için hijyenik flanş conta



POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

PASLANMAZ ÇELİKLER

NİKEL ALAŞIMLAR

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

- KARE KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- KÖŞEBENT
- YUVARLAK KESİTLER
- KANGAL
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- TEL
- LAMA KESİTLER

VALBRUNA
TURKEY

WWW.VALBRUNA.COM.TR

Parker, verimli buharlaşan gaz yönetimi için kriyojenik oransal emniyet vanalarını tanıttı

Hareket ve kontrol teknolojilerinin önde gelen markalarından biri olan Parker Hannifin'in Instrumentation Products Division Europe (IPDE) birimi, kriyojenik kurulumlar dahil olmak üzere hidrojen depolama tanklarını ve diğer grup 1 gaz sistemlerini korurken aynı zamanda operasyonel verimliliği de artırmak için tasarlanan kriyojenik oransal emniyet vanalarını piyasaya sürdü. Kademeli bir basınç tahliye mekanizması aracılığıyla aşırı basınç durumlarına karşı koruma sağlayan vanalar, buharlaşan gazı etkin bir şekilde yönetiyor ve kesintisiz çalışmayı destekliyor. Akışkan kaybını azaltan bu özellik, zaman içinde önemli ölçüde maliyet tasarrufu sağlıyor.



Parker'ın gelişmiş dengeli körük tasarımına sahip vanalar, değişken karşı basınçlar altında bile tutarlı performans sağlıyor. Güvenilir gövde sızdırmazlığı teknolojisi, maksimum verimlilik için "sorunsuz" açılmayı ve kapanmayı sağlayarak genel üretkenliği ve güvenliği artırıyor.

Her vana, belirtilen basınç sınırları içerisinde güvenilir çalışma için ±%3 doğrulukla fabrikada ayarlanıyor. Vanalar PED onaylı olup hızlı montaj ve sızıntısız çalışmayı kolaylaştırmak üzere Parker'ın tam entegre A-LOK® ve CPI™ giriş ve çıkış borusu bağlantılarıyla birlikte sunuluyor. Braketler için montaj delikleri de kullanışlı ve esnek montaj seçenekleri sunuyor.

Parker IPDE İnovasyon Müdürü Jacob Hawkins, "Kriyojenik Oransal Emniyet Vanalarımız, müşterilerimize maksimum değeri sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Güvenliğin ve güvenilirliğin çok önemli olduğu bir sektörde, vanalarımız tutarlı bir çalışma ve gönül rahatlığı sağlayarak müşterilerimizin operasyonel verimliliğini artırır" diyor.

Bu yeni inovasyon, Parker Hannifin'in temiz teknoloji endüstrisi için güvenliğe ve verimliliğe öncelik veren güvenilir, uygun maliyetli çözümler sunma konusundaki kararlılığını bir kez daha teyit ediyor.

Proses Kalitesini Belirleyen Unsur: **VAKUM STABİLİTESİ**

Birçok endüstriyel proseste kaliteyi belirleyen en kritik unsur, vakum seviyesinin kararlı ve kesintisiz şekilde korunmasıdır. Vakumdaki ani değişimler; kurutma, şekillendirme, degazaj, paketleme ve transfer gibi uygulamalarda ürün yapısında bozulmalara, proses süresinin uzamasına ve kalite tutarsızlıklarına neden olabilir.

Gücüm Pompa vakum sistemleri, optimize edilmiş iç tasarım ve yüksek sızdırmazlık performansı sayesinde vakum seviyesini sabit tutar. Böylece işletmeler, daha kontrollü prosesler, daha az hata ve tekrarlanabilir ürün kalitesi elde eder.

Vakum stabilitesi, endüstriyel proseslerde kaliteyi belirleyen en kritik faktördür.

Gücüm Pompa sistemleri, yüksek sızdırmazlık ve optimize edilmiş tasarımıyla vakumu sabit tutarak kontrollü prosesler ve tekrarlanabilir kalite sağlar.



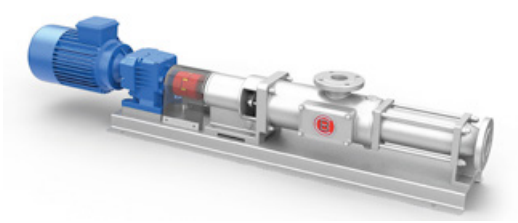


Vakum seviyesinin kararlı kalması, proses kalitesinin en önemli unsurudur.

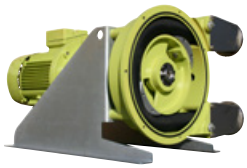
+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Gücüm
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Sisdoz uzmanlığıyla doğru pompa seçimi için en doğru kriterler








Endüstriyel proseslerde ve arıtma uygulamalarında her türlü akışkanın transferi, dozajı ve sirkülasyonu için kullanılan farklı teknolojilere sahip birçok pompa çeşidi mevcuttur. Prosesin ve akışkanın karakteristik özelliklerine göre doğru pompayı seçmek ve kullanmak, işletme maliyetlerini olumlu yönde etkiler. Pompa yatırımının doğru yapılması, sorunsuz ve problemsiz üretim gerçekleşmesini sağlar, enerji maliyetlerini optimize eder, servis, bakım ve yedek parça için harcanan zaman ve maliyetleri düşürür.

Pompa ne için talep edilir?

Pompalar hayatımızın her alanında kullanılabildiği için öncelikle pompa gereksiniminin neden olduğuna karar verilmesi gerekir. Transfer, dozaj, sirkülasyon, basınçlandırma gibi seçeneklerden hangisi amacımıza yönelik ise, işin en başından seçim kriterlerini daraltmış ve doğruya yönelmiş oluruz. Örneğin, bir kimyasal dozajı söz konusu ise dozaj pompası alternatiflerine; tanklar, depolar vb. sistemler arası transfer söz konusu ise muhtelif transfer pompa alternatiflerine; sabit ya da mobil kullanım söz konusu ise buna göre pompa türlerine yönelerek seçim için doğru noktadan başlamış oluruz.

Akışkan özellikleri belirlenmelidir

Doğru pompa yatırımı yapabilmek için transfer edilecek akışkanın özellikleri tespit edilmelidir. Bu parametreler yoğunluk (gr/cm3), viskozite (cP), pH; kimyasal ise yüzdesel konsantrasyon oranı; katı parçacık içeriyorsa yüzdesel olarak içeriği ve parçacık boyutu ile sıcaklık değeridir. Belirlenen bu parametrelere göre, kimyasal dayanım referans tablolarından akışkan ile temas edecek pompa komponentlerinin uygunluğu kontrol edilir.

Proses değerleri ortaya çıkarılmalıdır

Pompanın kullanılacağı noktada emiş ve basma şartları, yatırımın doğru yapılması için gereklidir. Tesiste kullanılacak noktada akışkan pompaya cazibe ile mi geliyor ya da emiş yapılması mı gerekiyor sorusu, basma hattı detaylarının ve pompa türünün belirlenmesi için önemlidir. Eğer emiş yapılması gerekecekse pompanın kuruda (boşta) çalışmasını önlemek için ilave aksesuarlar planlanabilir. Pompanın çıkış hattı için de ilgili şartlar ortaya konulmalıdır. Eğer önceden kurulu bir borulama söz konusu ise performans değerleri bu kuruluma göre hesaplanmalıdır.

Performans değerleri nedir?

İşletmede pompanın kullanılacağı akışkan için ihtiyaçların ne olduğu belirlenmelidir. Kapasite m3/saat, lt/dk gibi değerler ile ilerde olabilecek ihtiyaçlar da düşünülerek ortaya konulmalı; bunun yanında pompa çıkışındaki basınç bar, mbar, metre gibi değerler ile belirlenmelidir. Eğer basınç değeri ortaya konulamıyorsa mevcut ya da kurulacak borulama hatları veya çaplarından yola çıkılmalı ve akışkan özellikleri de ortaya konularak hesaplama yapılmalıdır. Eğer cazibe ya da basınç ile yükleme söz konusu değilse, pompanın emiş hattındaki basınç değerlerini de gözden geçirmek gerekecektir.

Pompanın çalışma periyodu

Bu kriter doğru pompa yatırımı yapılması için önemlidir. Eğer 7 gün 24 saat esasına göre çalışacak bir pompa arıyorsak, ağır hizmet tipi proses pompasından bahsediyoruz demektir. Ama günün ya da haftanın belirli zamanlarında kısa bir zaman dilimi için çalışacak bir ürün gereksinimimiz varsa daha farklı ve ekonomik alternatifler değerlendirilebilir. Örneğin, peristaltik pompa seçiminde sürekli çalışma söz konusuysa 10-15 devir/dakika gibi hızda seçim yapabiliyorken, 2 saat çalışıp 1 saat durarak çalışma söz konusu ise 50-60 devir/dk, günde sadece 1-2 saat gibi bir süre çalışılacaksa 90-100 devir/dk hızlarda seçim yapılabilir.

Güç alternatifleri

Pompalar elektrik, basınçlı hava, hidrolik basınç, dizel motor ya da araç şaftından güç alarak çalıştırılabilir. Tesiste bulunan alternatifler ya da mobil bir pompa kullanılacaksa mevcut imkanlar değerlendirilerek en doğru tahrik alternatifi seçilmelidir. Seçilen bu alternatif motor için gücün belirlenmesi de öncelikle pompa karakteristik eğrilerinden olacak, sonrasında akışkan ve hat özellikleri de dikkate alınacaktır.

Kontrol alternatifleri

Kullanılacak pompanın sabit performans değerlerinde mi çalışacağı yoksa proses değerlerine göre kapasitesinin mi ayarlanacağı, karar verilmesi gereken kriterler arasında yer alır. Eğer kapasite değişimleri söz konusu olacaksa, bu işlem manuel olarak elle ya da harici bir sinyalle otomasyon sisteminden mi yapılacak konusu değerlendirilmeli, pompa kontrol mekanizmasının, tahrik motoruna akuple ya da harici kaynaklarla yapılması konusunda dizayn gerçekleştirilmelidir.

Aksesuar seçimi önemlidir

Proses şartlarına ve pompaların türlerine göre hem pompa üzerinde hem de emiş ve basma hatlarında kullanılabilecek birçok aksesuar ve güvenlik donanımı seçeneği mevcuttur. Bu seçeneklerin hepsini her zaman kullanmak gerekli değildir; ama bazı alternatifler, hayat kurtarabilecek şekilde önem arz edebilir. Örneğin, pompanın boşta çalışması gibi bir durum söz konusu ise kuruda çalışma önleme sistemi, eğer basma hattında yüksek basınç oluşma riski varsa yüksek basınç önleme sistemi ya da basınç tahliye sistemi, eğer stabil bir akış isteniyor ama seçilen pompa türü pulsasyonlu bir model ise pulsasyon damperi kullanılmalıdır.

Tesisatta olmazsa olmazlar

Kurulan pompa sisteminde gerektiğinde sorunsuz bakım yapılabilmesi ve müdahale edilebilmesi açısından emiş ve basma hatlarına mutlaka kesici vanalar tesis edilmelidir. Uzun boru hatları söz konusu olacaksa her durumda titreşim önleyici kompansatör ya da esnek bağlantı kullanılması önemlidir. Ayrıca, sistem performansının izlenmesi için emiş ve basma hatlarında basınç göstergeleri ya da sensörleri kullanılması herhangi bir olumsuz durumda gözlem yapılıp müdahale edilebilmesini sağlar. Pompanın monte edileceği yerde ise mutlaka bakım için uygun alan planlanmalıdır.

İhtiyaç duyulan uluslararası normlar

Standart uygulamalarda seçilen pompalar için herhangi bir sertifikasyona gereksinim duyulmazken; bazı sektörlerdeki uygulamalarda ortamın ya da akışkanın özellikleri gereği ATEX normları ve Ex-Proof özellikleri aranır. Bu gereksinim patlayıcı ve parlayıcı akışkan uygulamaları için olmazsa olmazdır. Gıda, kozmetik ve ilaç sektörlerinde ise, hijyenik standartlar gereği uluslararası sertifikalar olan 3A Sanitary ve FDA sertifikalarına ihtiyaç duyulur, ilgili pompaların bu normları sağlayacak şekilde üretilmesi ve sertifikalandırılması gerekir.

Temin edilecek firma

Hayatımızda var olan tüm ürünlerde olduğu gibi, tesis için kullanılacak pompalar için de seçim ve alımda en önemli hususlardan birisi, elbette tedarikçi firmadır. Proses şartlarının belirlenmesinden pompanın seçimine, temin edildikten sonra devreye alınmasından kullanım esnasına ve sonrasında oluşacak yedek parça ve servis ihtiyaçlarına yanıt verebilecek, mühendislik hizmetleri sunabilecek bir ekiple çalışabilmek önemlidir. Yatırımın doğru yapılması ve uzun ömürlü olması için bahsedilen tüm kriterlerin yanında tedarikçi firma seçimi de çok önemli olup, konu titizlikle değerlendirilmelidir.

Sisdoz, tüm bu süreçleri değerli sektör yetkilileriyle beraber yürüterek, en doğru seçim için yardımcı olur.

Tapflo CTI ve CTH serisi Santrifüj pompalar: Modern endüstrilerin taleplerini karşılar

CT pompaları, açık veya yarı açık tek kademeli santrifüj pompalardır. Yüksek kaliteli ve mekanik olarak güçlü paslanmaz çelik AISI 316L'den üretilirler. CT pompalarının, hijyenik (CTH) ve endüstriyel (CTI) olmak üzere uygulamaları da mevcuttur.





Endüstriyel CTI pompaları; kimya, petrol-gaz, madencilik, ambalaj, matbaa, atık-su ve otomotiv sektörlerinde etkin bir şekilde kullanılmaktadır. CTI serisi, cam püskürtmeli pompa gövdesi ile tasarlanmıştır. Çoğu endüstriyel görevi yerine getirmek için çeşitli bağlantı türleri, mekanik salmastra seçenekleri ve diğer uygulamaları mevcuttur.

Hijyenik CTH pompaları, çok çeşitli gıda, içecek ve tıbbi uygulamalarında kullanılmaktadır. ATEX sertifikalı oldukları için tehlikeli zonlarda da kullanılabilirler. Yemeklik yağ, tatlandırıcılar, alkol, süt ürünleri ve meyve suyu, transfer edilebilecek malzeme ve ürünlerden sadece birkaçıdır. Bir ısıtma ceketinin eklenmesiyle margarin, parafin ve hatta çikolata pompalanması gibi birçok seçenek daha sunabilmektedir.

Hijyenik uygulama, elektro polisajlı pompa gövdesi ve iç aksamları ile sağlanmaktadır. Bu seri, temizlenebilirliğin ve tahliye edilebilirliğin önemli faktörler olduğu gıda, içecek ve ilaç endüstrilerindeki hijyenik görevler için özel olarak tasarlanmıştır.

Tapflo Depo ve Servis Sorumlusu Mesut Şahin, "Bakım için gereken özen gösterildiğinde, CT pompaları daha uzun süre verimli ve sorunsuz çalışma sağlayacaktır." diyor.

CT pompaları çeşitli seçeneklerle sunulmaktadır:

- **Yağlanmış salmastra:** Potansiyel bir kuru çalışma riski veya ürünün katılaşma ya da kristalleşme eğilimi gösterdiği durumlarda harika bir seçenektir. Mekanik salmastra haznesine bir yağ deposu bağlanmıştır.
- **Yıkanmış salmastra:** Aşındırıcı veya yapışkan partiküller mevcut olduğunda, yıkanmış salmastra sisteminin kullanılması önerilir.
- **Isıtma/soğutma ceketi:** Ürünün katılaşma riskinin olduğu durumlarda mekanik salmastra için mükemmel koruma sağlar. Isıtma ceketi, pompalanan ürünün yüksek veya düşük belirli bir sıcaklığı muhafaza etmesi gereken durumlarda da kullanılmaktadır.









- **Hijyenik muhafaza:** Opsiyonel motor muhafazası mevcuttur. Paslanmaz çelikten yapılmıştır ve elektrik motoru için kolay temizlik ve sıçrama koruması sağlar. Pompa standart olarak ayaklarla donatılmıştır.
- **Pompa tahliyesi:** Kolay tahliye sağlamak için pompa gövdesi bir tahliye ve tahliye tapası ile tasarlanabilir.
- **Uzun akuple uygulaması:** Yağ gibi 180°C'ye kadar sıcak ürünlerin pompalanmasında, mükemmel bir çözümdür. Komple pompa ünitesi kaplin, yatak ve muhafaza ile taban plakasına monte edilmiştir. Ek yatak kullanımı da pompa ünitesinin daha stabil çalışmasını sağlar.
- **Yarı-açık çark;** güçlendirilmiş çark: Bu seçenek, daha stabil çalışma, daha düşük gürültü, daha düşük titreşim sağlar. Pompalanan akışkanda sert katılar mevcut olduğunda müşterilerimize yarı açık çark kullanmalarını şiddetle tavsiye etmekteyiz.

Tapflo Ülke Müdürü Cüneyt Başar, "Tapflo olarak çok çeşitli endüstrilerin taleplerini karşılayacak eksiksiz CT ürün grubuna sahibiz. Müşterilerimize tüm ihtiyaçlarını karşılayacak CTH veya CTI olsun, bir CT pompasını vermeyi garanti ediyoruz." diyor.



Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.



tapflo®

GEA, İzmir'de pistonlu kompresör paketleri için yeni montaj hattı kurdu



İzmir'de pistonlu kompresör paketleri için yeni bir montaj hattını hizmete açan GEA, bölgesel varlığını güçlendiriyor. Türkiye ile Azerbaycan, Kazakistan ve Özbekistan gibi Bağımsız Devletler Topluluğu (BDT) pazarlarındaki müşterilere daha hızlı teslimat imkanı sunan İzmir tesisi, küresel standartlara uygun paketler monte ederek GEA'nın Avrupa operasyonlarını tamamlarken, ithalat bağımlılığını azaltmak ve tedarik dayanıklılığını güçlendirmek için bölgesel tedarikçilerden giderek daha fazla yararlanıyor.

Mevcut altyapının optimize edilmesi

GEA tesisinin yeni ayrılmış bir bölümüne kurulan kompresör teknolojileri montaj alanı, mevcut servis ve onarım atölyesini genişletiyor. Montaj hattı ve servis atölyesi artık 800 metrekareden fazla bir alanı kapsarken; yükseltmeler arasında yeni bir 15 tonluk vinç, kaynak ve montaj için aletler, aparatlar ve hat sonu basınç testi için özel bir oda bulunuyor.

Çalışanlara, yüklenicilere ve ortaklara pistonlu kompresör montajı ve bakımı konusunda uygulamalı teknik eğitim vermek için tam donanımlı olan yeni bir eğitim odası da montaj tesisinin merkezinde yer alıyor.

En yüksek kalite ve güvenlik standartlarını sağlamak için ISO 9001 sertifikasına sahip olan İzmir tesisinin, akredite bir denetim kuruluşu tarafından uygunluğu doğrulanmış Kaynak Prosedürü Spesifikasyonu (WPS)



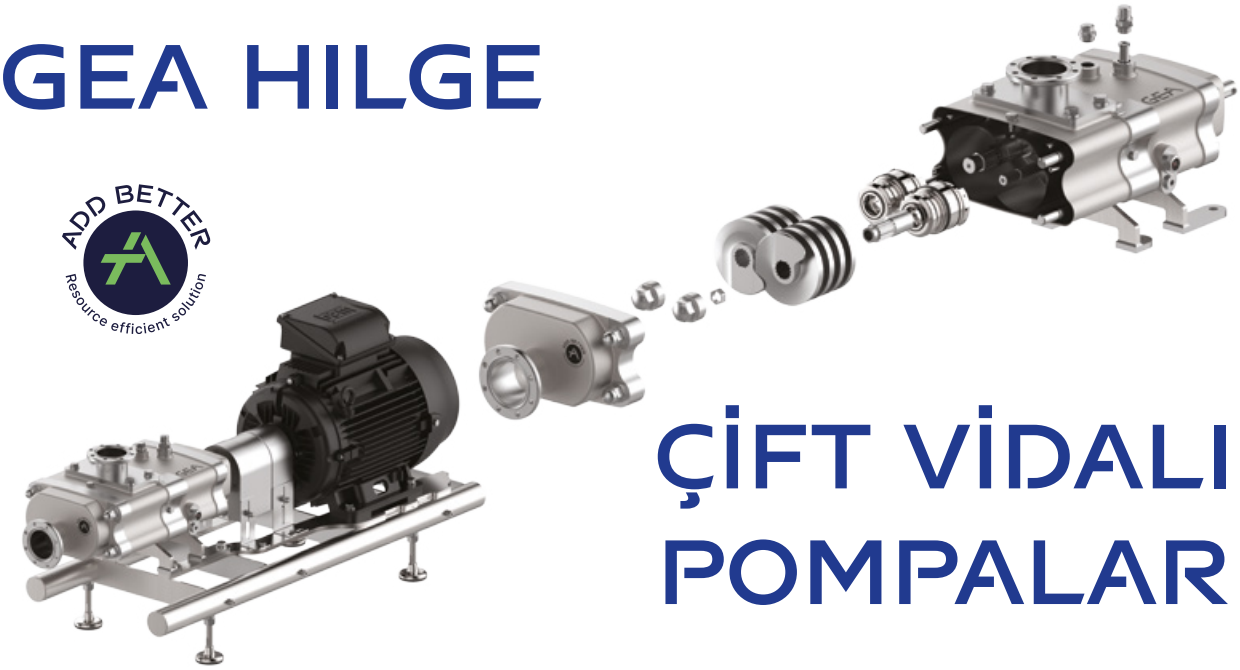
sertifikası da bulunuyor. Bu sertifikalar, GEA'nın uluslararası standartları karşılayan güvenilir, yüksek performanslı çözümler sunma taahhüdünü vurguluyor.

İzmir'deki bu yeni yeteneklerle GEA, yerel olarak monte edilen, yüksek kaliteli çözümlerle bölgesel müşterilerine daha hızlı ve küresel standartlara uygun hizmet sunma kabiliyetini güçlendiriyor.

Endüstriyel uygulamalar için kullanıma hazır çözüm

GEA'nın pistonlu kompresör paketlerinin yerelleştirilmiş portföyü, soğutma uygulamaları için özel olarak tasarlanıyor. Kolay kurulumları ve sağlam performanslarıyla geniş çapta tanınan bu paketler, gıda, süt ürünleri, içecek, soğuk hava depolama ve veri merkezleri dahil olmak üzere çok çeşitli endüstrilerde kullanılıyor. İzmir'deki yeni montaj hattı ile GEA, aynı küresel mükemmellik standartlarını korurken, bölgesel müşterilerine yerel olarak monte edilmiş, yüksek kaliteli çözümler sunma taahhüdünü güçlendirirken, teslimat sürelerini en aza indirerek güvenilir tedarik sağlıyor.

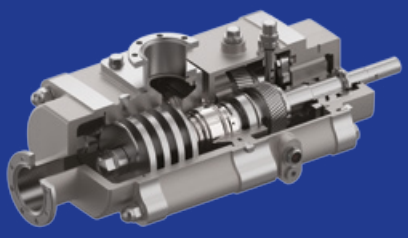
GEA HILGE



ÇİFT VİDALI POMPALAR

YENİ GEA Hilge NOVATWIN+ ÇİFT VİDALI POMPA

- GEA Hilge NOVATWIN+ en yüksek hijyen gereksinimlerini karşılayan esnek bir çift vidalı pompadır.
- Yeni tasarımı sayesinde %23 daha az malzeme ve %13 daha az enerji tüketimi sağlar.
- 40' tan fazla farklı kombinasyona sahip vida çapı ve eğimi sayesinde pompaların farklı noktalarda çalışmasına olanak tanır.
- Hassas ve düşük titreşimli taşıma özelliği sayesinde; büyük parçacıklara sahip, özen gerektiren ürünler bile bozulmadan kalır.
- Hem ürün hem de CIP süreçleri açısından esneklik sunar. Bu sayede yatırım maliyetlerini, uyarlama süresini, operasyonel giderleri ve iş gücü ihtiyacını azaltır.





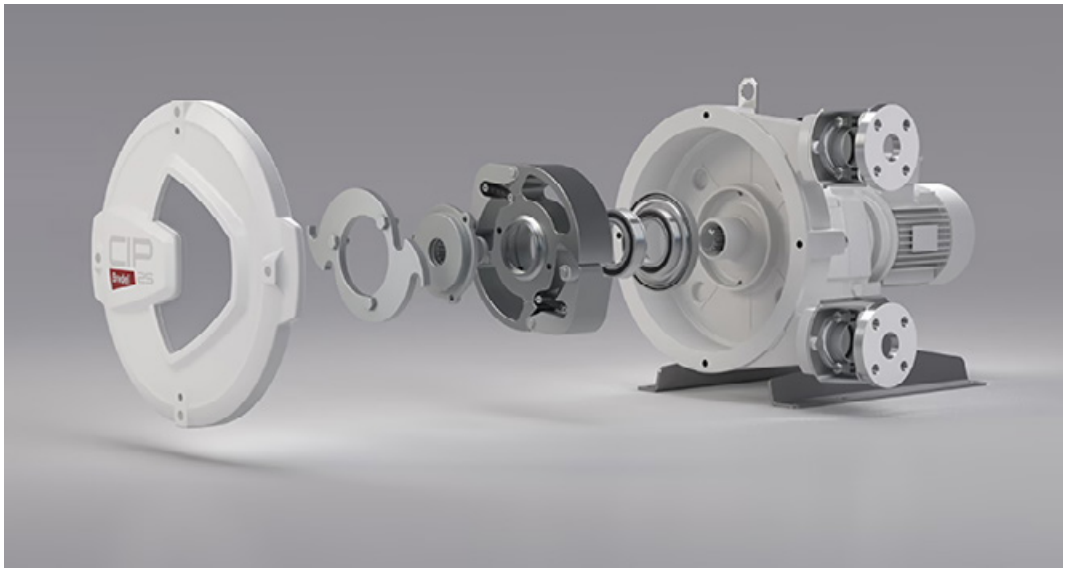
NOVATWIN+		10	20 /25	30 / 35	40 / 45
Max. Flow Rate (m3/h)	Product	15	40	107	210
	CIP	20	80	180	330
Max. Differential Pressure (bar)		25	25	25	25
Max. Speed (rpm)	Product	1,760	1,760	1,760	1,760
	CIP	3,000	3,000	3,000	2,850
Standard Connection Size (mm)		50	65	80	100
Max. Particle Size (mm)		17	25 / 33	31 / 43	38 / 53

Ayrıntılı bilgiye erişmek için QR kodu taratın.

Engineering for a better world.

Watson-Marlow, Bredel CIP Pompa'yı piyasaya sürdü

Saniyede 2 metreden fazla CIP temizlik hızı gereksinimlerini karşılayabilmek için yeni bir rotor ile tasarladığı Bredel CIP Pompa'yı piyasaya süren Watson-Marlow Fluid Technology Solutions, hijyen, enerji verimliliği ve basitleştirilmiş temizlik süreçlerini tek bir üründe birleştiriyor.



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions'ın bir parçası olan Bredel, optimum verimlilik ve düzenli yerinde temizlik gerektiren sanitasyon ve hijyenik süreçler için Bredel CIP Pompa'yı piyasaya sürdü.

Gıda, içecek, ilaç ve kozmetik üretiminde temizlik ekipmanları için uzun duruş süreleri ve parti kontaminasyonu, daha yüksek maliyetlere neden olurken; baypas veya demontaj gerektirmeden CIP'yi destekleyen bir pompa, üretim duruş sürelerini en aza indiriyor ve kontaminasyon nedeniyle ürünlerin bozulmasını önlüyor.

Watson-Marlow, şirketlerin saniyede 2 metreden fazla CIP temizlik hızı gereksinimlerini karşılayabilmeleri için CIP pompasını yeni bir rotorla tasarlıyor. Pompa elemanının içini temizlemek için otomatik geri çekilebilir pabuçlar, CIP işlemleri için geliştirilen özel tasarımlarıyla pompanın ve geri kalan sistemin doğru sıvı hızında temizlenmesini sağlıyor. Temizlik sırasında pabuçların geri çekilmesi, yüksek sıcaklıklarda hortum sıkışmalarını ortadan kaldırarak hortum ömrünü uzatıyor ve yedek hortum maliyetlerini azaltıyor.

Enerji tüketimini yıllık %16 azaltıyor

Piyasaya sürülen pompa 20 (600 L/saat), 25 (1800 L/saat) ve 32 (3200 L/saat) boyutlarında sunuluyor. Mevcut kullanıcılar, pompa rotorunu proses hattından çıkarmadan ve kesintiye uğramadan, açık talimatlarla yerinde CIP varyantına kolayca yükseltebiliyor.

Bredel, CIP Pompa kullanıcılarının önemli ölçüde enerji tasarrufu sağlayarak karbon emisyonlarını ve çevresel ayak izini azaltabileceklerini de açıklıyor. Örneğin, günde 4 saatlik temizlik döngüsüyle 7/24 çalışan bir bira fabrikası, CIP pompasını tersine çevirerek pabuçları geri çekebiliyor ve temizlik işlemi sırasında pompayı kapatabiliyor. Bu, bira fabrikasına CIP döngüsü sırasında çalışan bir pompa için 4 saatlik elektrik tasarrufu sağlayarak enerji tüketimini yıllık %16 veya 1.460 saat azaltıyor.

Bredel CIP Pompa'nın temel avantajları

- Bakım kesintilerini azaltır.
- CIP döngüleri sırasında pompayı çalıştırmaya gerek olmadığı için güç tüketimini azaltır.
- Gıda güvenliği standartlarına (FDA,

EC1935 ve 3A) uygundur.

- Yüksek sıcaklıklarda CIP döngüsü içinde hortum sıkışmalarını önleyerek hortum ömrünü uzatır.
- Hijyenik tasarımında sıvıyla tek temas noktası hortumun iç kısmıdır.
- Emme veya tahliye koşullarından bağımsız akış ile yüksek hassasiyetli dozajlama sağlar.

Bredel Ürün Müdürü Grace Madden, "Bredel CIP Pompası, güvenilir, doğru ve hassas pompalama için mükemmel bir seçimdir. Diğer pompa teknolojilerinde önemli aşınmaya neden olan maya, katkı maddeleri ve aşındırıcı filtreleme maddeleri gibi hassas bileşenleri kolayca işleyebilir. CIP pompası, çalışma sürenizi artırmanıza ve bakım maliyetlerinizi azaltmanıza yardımcı olacaktır" diyor.

Bredel CIP pompalarının güvenilir, doğru ve hassas pompalama için mükemmel bir seçim olduğunu vurgulayan Madden, "Diğer pompa teknolojilerinde önemli aşınmaya neden olan maya, katkı maddeleri ve aşındırıcı filtreleme maddeleri gibi hassas bileşenleri kolayca işleyebilir. CIP pompası, çalışma sürenizi artırmanıza ve bakım maliyetlerinizi azaltmanıza yardımcı olacaktır. Bu hijyenik ve verimli pompa, çok çeşitli bira üretim uygulamalarının yanı sıra meyve püresi gibi ürünlerin işlenmesi de dahil olmak üzere gıda ve içecek şirketleri için uygundur" diye ekliyor.

Bredel CIP Pompaları, hassas maya veya aşındırıcı diyatomlu toprak gibi malzemelerin taşınmasında bira fabrikaları için ideal bir tercih olarak öne çıkıyor:

- Maya dozajlama
- Maya transferi
- Lezzet ve renk dozajlama
- Filtrasyon için diyatomlu toprak dozajlama
- Stabilizasyon için polivinilpolipirrolidon (PVPP) ve silika jel dozajlama



WATSON MARLOW Fluid Technology Solutions

AMPO, petrokimya projesi için dövme sürgülü vanalar tedarik etti



AMPO Poyam Valves, Çin'de bulunan BASF Entegre Projesi için yüksek mühendislik ürünü dövme sürgülü vanalar tedarik etti. Dünyanın önde gelen kimya şirketlerinden biri olan BASF için tedarik edilen bu vanaların, büyük petrokimya kompleksinin temel bölümlerinden biri olan etilen ünitesine kurulması planlanıyor. EPC yüklenicisi olarak AMPO'nun uzun süredir iş ortağı olan HQC'nin seçildiği bu proje, petrokimya endüstrisinde önemli bir küresel oyuncu olan BASF'nin tamamen kendisine ait Çin'deki ilk petrokimya tesisini destekleyen AMPO için önemli bir dönüm noktası oluyor.

F91 malzemeden üretilerek hem pnömatik hem de elektrikli aktüatörlerle donatılan vanalar, AMPO Poyam Valves tarafından üretilen 24"-1500# sınıfı dövme sürgülü basınç sızdırmaz vanaları da içeriyor. Tahmini yatırım tutarı olarak yaklaşık 10 milyar dolar olan BASF Entegre Projesi, şirketin dünya çapındaki en iddialı yatırımlarından biri olarak öne çıkıyor.

Verbund tesisi bir buhar parçalama ve birkaç alt tesis içeriyor. Bu merkezi buhar parçalama ve ilgili alt tesislerin 2025 yılı sonunda üretime başlaması bekleniyor. Tamamen tamamlandığında BASF'ın küresel çapta 3. en büyük, Çin'deki ise ilk tamamen yabancı sermayeli petrokimya tesisi olacak bu kompleks, %100 yenilenebilir enerji ve karbon azaltma teknolojilerinin kullanımı da dahil olmak üzere dijitalleşme, otomasyon ve sürdürülebilirlik ilkelerini entegre eden akıllı üretim referans noktası olarak tasarlanıyor.

Otomotiv, inşaat ve elektronik gibi önemli sektörleri destekleyecek bu dönüm noktası niteliğindeki projeye katkıda bulunan AMPO Poyam Valves, BASF'ın Asya pazarındaki varlığını güçlendiriyor. Bu başarıyla en zorlu hizmetler için yüksek mühendislik ürünü vana çözümleri sunan güvenilir bir ortak olarak konumunu güçlendiren AMPO, küresel petrokimya pazarındaki güçlü varlığını ve kanıtlanmış uzmanlığını daha da pekiştiriyor.

John Crane’den yeni bir çağ başlatan Performance Plus

Döner ekipman çözümlerinde önde gelen firmalardan biri olan John Crane, ölçülebilir performans iyileştirmelerini optimize eden ve destekleyen yeni nesil modüler hizmet çerçevesi John Crane Performance Plus™'ı tanıttı.

Deloitte'a göre, planlanmamış arıza süreleri endüstriyel üreticilere her yıl tahmini 50 milyar dolar maliyet getiriyor ve bu kayıpların %40'ından fazlası ekipman arızalarından kaynaklanıyor. Endüstriler, varlık performansını en üst düzeye çıkarmak, emisyonları azaltmak, daha sıkı düzenleme ve sürdürülebilirlik hedeflerini karşılamak için artan baskı ile karşı karşıya kalırken, John Crane Performance Plus™'ın piyasaya sürülmesi, daha akıllı, daha güvenli ve daha verimli çalışmanın önünü açıyor.

John Crane Ticari ve Hizmetlerden Sorumlu Başkan Yardımcısı Philippe Lambert, “Bileşen tedarikçisi olmaktan, performans konusunda stratejik bir ortak olmaya doğru evriliyoruz. Odak noktamız, ölçülebilir sonuçlar, daha fazla çalışma süresi, daha güvenli operasyonlar ve varlık yaşam döngüsü boyunca daha düşük emisyonlar ve toplam maliyet profilidir” diyor.

Ölçülebilir etki için oluşturulmuş bir çerçeve

John Crane'in 50 ülkede 200'den fazla tesisteki küresel mühendis ağı tarafından yönetilen John Crane Performance Plus™, yerel uzmanlığı küresel erişimle birleştirerek her müşterinin operasyonel gerçekliğine uyum sağlayan özel hizmet çözümleri sunuyor. Bu çerçevenin temelinde, müşterilerin arıza süresini azaltmalarına, güvenilirliği artırmalarına ve uzun vadeli dayanıklılıklarını güçlendirmelerine yardımcı olmak için veriye dayalı izleme, uzman danışmanlık ve uygulamalı eğitim bir araya getiriliyor. Bu yaklaşımın merkezinde, müşterilerin proaktif conta izleme ve destek yoluyla sürekli güvenilirlik iyileştirmesi ve öngörülebilir bakım maliyetleri elde etmelerine yardımcı olmak için tasarlanmış uzun vadeli hizmet anlaşmaları olan John Crane'in Conta Güvenilirlik Yönetimi sözleşmeleri yer alıyor.





John Crane Sense® Turbo gibi gelişmiş teşhis araçları sayesinde, şirket sahada 1 milyondan fazla saatlik aktif uzaktan izleme hizmeti sunarak, turbo makinelerde öngörücü bakım ve dijital inovasyonun gerçek dünyadaki faydalarını kanıtlıyor.

Bu teknoloji odaklı analizin yanı sıra, John Crane'in teknik uzmanları, karmaşık bakım kararlarını basitleştirmek ve müşterilerin daha akıllı, daha hızlı ve daha sürdürülebilir seçimler yapabilmelerini sağlamak için pratik, veriye dayalı tavsiyeler sunuyor. Bunu tamamlayan çerçeve eğitimi ve beceri geliştirme programı, müşteri ekiplerinin performansı, güvenliği ve verimliliği uzun vadede sürdürmek için gerekli bilgi ve güvene sahip olmalarını sağlıyor.

John Crane Ticari ve Hizmetlerden Sorumlu Başkan Yardımcısı Philippe Lambert, “Endüstri hizmetleri silolar halinde olmamalıdır. John Crane Performance Plus™, operasyonların sorunsuz, güvenilir, güvenli ve sürdürülebilir bir şekilde devam etmesini sağlamak için akıllı teknoloji, veri içgörüleri ve insan uzmanlığını bir araya getiren entegre, müşteri odaklı bir yaklaşım sunar. Modern çağda hizmet mükemmelliği işte böyle görünür” diye ekliyor.

Lutz-Jesco dozaj pompaları seraları daha verimli ve sürdürülebilir hale getirir

Royal Brinkman'ın su sistemleri, bitkilere yüksek kaliteli su ve besin maddeleri sağlıyor. Sistemleri temiz tutmak için hidrojen peroksit gibi katkı maddeler dozajlayan şirket, hassas dozajlamayı sağlamak için Lutz-Jesco dozaj pompaları kullanıyor.



1885 yılında kurularak o zamandan bu yana profesyonel sera endüstrisinin önde gelen tedarikçilerinden, danışmanlarından ve kurulumcularından biri haline gelen Hollandalı Royal Brinkman, bahçıvanların yetiştiriciliklerini iyileştirmelerine ve aynı zamanda sürdürülebilirliği güçlendirmelerine yardımcı oluyor. Yaklaşık 350 çalışanı ve 14 ülkede ofisleri bulunan Royal Brinkman, dünya çapında sebze, çiçek, saksı bitkisi ve yumuşak meyve yetiştiriciliğine iklim kontrolü ve su teknolojisi dahil olmak üzere en son teknolojiyi sunuyor. 1985 yılında Hollanda Kraliçesi Beatrix, Brinkman'ın 100. yıl dönümünü kutlamak için şirkete "royal" unvanı veriyor.

1926'daki domates ayıklama makinesinden modern su arıtma sistemine

Seracılığı daha sürdürülebilir ve verimli hale getirmek için her zaman teknolojik ilerlemeyi merkezine alan Royal Brinkman, 1926 yılında Utrecht'teki Meyve ve Sebze Fuarı'nda elektrikle çalışan domates ayıklama makinesi ile birincilik ödülünü kazanıyor. En son yeniliklerinden biri, seracılık için bir su arıtma sistemi olan şirket, bu sistemle bitkilere büyümeyi simüle etmek için besin maddeleri sağlamakla kalmıyor, aynı zamanda kullanımdan sonra su ve oksijene ayrışan çevre dostu bir madde olan hidrojen peroksit kullanarak zararlı mikroorganizmaları ortadan kaldırıyor.



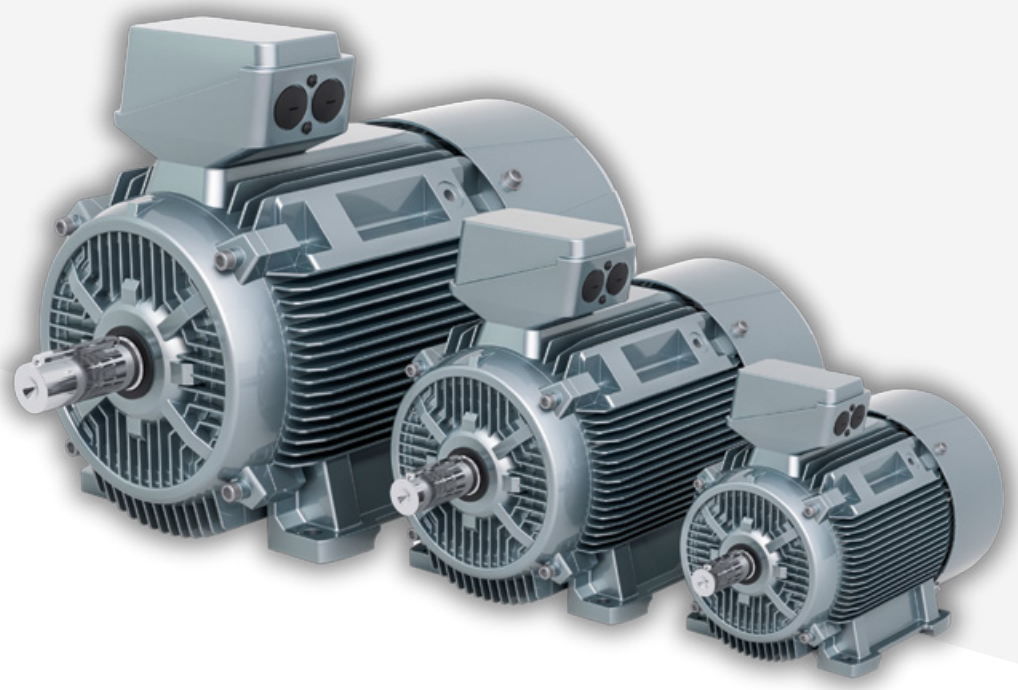
Gelişmiş manyetik tahrik teknolojisine sahip dozaj pompaları

Royal Brinkman, su arıtma sistemlerinde hidrojen peroksit ve besin maddelerinin dozajını hassas bir şekilde kontrol etmek için Magdos LD Serisi dahil olmak üzere Lutz-Jesco dozaj pompalarını kullanıyor. Lutz-Jesco cihazlarının gelişmiş manyetik tahrik teknolojisi, dozaj miktarının +/- %2 aralığında tekrarlanabilirliğini sağlıyor. Royal Brinkman, istenen dozajlar ve su sisteminin kapasiteleri temelinde dozaj pompasını seçiyor. Pompalar, pompa ünitelerindeki su darbe ölçer tarafından kontrol ediliyor. Pratikte bu, boru sistemini temiz tutmak için bir asit veya hidrojen peroksit kontrol çözeltisinin enjekte edildiği bir pH kontrolü olabiliyor.

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

elektrik motoru

Elektrik motorlarında dünyaca tanınan partnerlerimizle sektörde fark yaratıyoruz. Yüksek verimlilik, sessiz çalışma ve uzun ömür özellikleri sunan ürünlerimiz, güçlü stok desteğiyle ihtiyaçlarınıza anında cevap veriyor.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Amarinth, yeni nesil kriyojenik pompa geliştirmek için Innovate UK hibesi aldı

Santrifüj pompalar ve ilgili ekipmanların üreticisi olan Amarinth, açık deniz ve karasal petrol ve gaz endüstrileri, nükleer ve yenilenebilir enerji üretimi, savunma, tuzdan arındırma, proses ve endüstriyel pazarlar için kriyojenik LNG uygulamalarında gelişmiş çok kademeli santrifüj pompa geliştirmek üzere Innovate UK tarafından 500 bin sterlin hibe aldı.

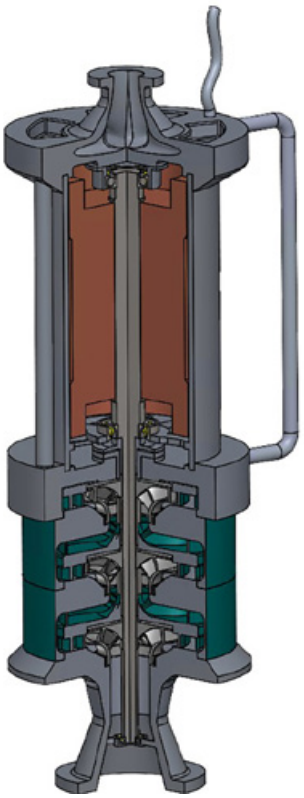
Amarinth'in yüksek enerji verimli pompalar için tasarım ve üretim süreçlerini iyileştirmek üzere 250.000 sterlinlik bir hibe almayı başardığı önceki başarısına dayanan bu ödül, sektörün önde gelen erimiş kükürt pompasının piyasaya sürülmesiyle sonuçlanıyor. Amarinth'in mühendislik mükemmelliğine olan güveni vurgulayan Innovate UK'nin yeni fonu, yakıt sektöründe modern, verimli pompa teknolojisine yönelik artan talebi karşılamak için şirketi görevlendiriyor.

Amarinth, eski tek kademeli pompaların değiştirilmesine yönelik son projeler de dahil olmak üzere kanıtlanmış kriyojenik uzmanlığından yararlanarak, yaklaşık -162 °C'de sıvılaştırılmış doğal gazı işleyebilen çok kademeli bir pompa tasarlamayı ve prototipini üretmeyi hedefliyor. Yeni pompanın eski tasarımlardan farklı olarak, her kademenin optimum çalışmasını sağlayan, son teknoloji CFD tasarımı hidrolik sistem ve özel pervaneler içermesi planlanıyor.

Amarinth Genel Müdürü Oliver Brigginshaw, “Innovate UK'nin desteği, Amarinth'in çığır açan pompa çözümleri sunma yeteneğine olan güvenini yansıtıyor. Bu proje, -186 °C'de çalışan eski bir argon pompasının değiştirilmesi gibi kriyojenik uzmanlığımıza ve özel tasarım konusundaki başarı geçmişimize dayanmaktadır. Çok aşamalı kriyojenik pompalara modern mühendislik uygulayarak, endüstrinin daha temiz yakıtlara geçişine yardımcı olacağız. Güvenli ve verimli bir şekilde kullanıldığında LNG, geleneksel fosil yakıtlara göre daha düşük karbonlu bir alternatiftir. Hedefimiz, daha sonra hidrojen ve karbon yakalama uygulamaları için geliştirilebilecek, yüksek verimli ve güvenilir bir pompa ile LNG pompalama alanında yeni bir standart belirlemektir” açıklamasında bulunuyor.

Ana hedefler

Gelişmiş pompa tasarımı: LNG hizmeti için özel olarak tasarlanmış, CFD ile optimize edilmiş pervaneler ve gövdeye sahip kompakt, dikey çok kademeli pompa.



İyileştirilmiş verimlilik: Her kademenin en iyi verimlilikte çalışması için özel tasarım teknikleri, eski pompalarda sıklıkla görülen %25'e varan verimsizliği önleyerek pompanın kullanım ömrü boyunca enerji kullanımını ve CO_2 emisyonlarını azaltır.

Kriyojenik sağlamlık: -162 °C'de mukavemet ve bütünlüğü korumak için kriyojenik görevler için kanıtlanmış malzeme ve conta sistemlerinin seçimi (paslanmaz alaşımlar ve düşük sıcaklık karbon çelikleri).

Geleceğe hazır uygulamalar: Hidrojen ve karbon yakalama görevlerine uyarlanabilir bir platform.

HVAC R
EXPO SENEGAL

10. ULUSLARARASI

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA SU, POMPA VE VANA SİSTEMLERİ

FUARI

05-07 Şubat '26

Dakar
SENEGAL



İHRACATTA HEDEF ÜLKE SENEGAL'DE BULUŞUYORUZ!

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

ATLMEXPO

info@atilimfuar.com | senhvacrexpo.com | +90 212 273 18 18

Rotork, yeni nesil akıllı vana konumlandırıcısı RTP-4000 Serisi'ni tanıttı



Rotork, döner ve doğrusal vanalarda tek ve çift etkili aktüatörler için optimize edilmiş kontrol çözümleri sunmak üzere tasarlanmış yeni nesil akıllı vana konumlayıcısı olan RTP-4000 Serisi'ni duyurdu. Çift sertifikalı RTP-4400 modeli ile piyasaya sürülen bu ilk sürüm, zorlu petrol ve gaz uygulamalarının yanı sıra üst düzey vana kontrol çözümleri gerektiren diğer endüstrilerde hızlı ve enerji verimli çalışma için sorunsuz kurulum ve devreye alma, üstün çevrimiçi tanılama, sağlam yapı ve kesintisiz sistem entegrasyonunu bir araya getiriyor.

Manyetik tabanlı temassız konum geri bildirimi özelliğine sahip bu seri, mekanik aşınmayı ortadan kaldırarak hem doğrusal hem de döner aktüatörler için uzun vadeli güvenilirlik sağlıyor. Gelişmiş basınç sensörü tabanlı tanılama, çevrimiçi gerçek zamanlı cihaz durumu ve öngörücü bakım yetenekleri sağlarken, kullanıcı dostu gösterge paneli vana durumunu bir bakışta gösteriyor.

Bakır içermeyen alüminyum ve reçineye gömülü elektronik devreler içeren sağlam, korozyona dayanıklı yapı, zorlu koşullarda bile dayanıklılık sağlıyor ve -55 °C'ye kadar sıcaklık aralığını genişleten bir kutup seçeneği sunuyor.

Tüm büyük kontrol ve varlık yönetim sistemleriyle kolayca entegre olan konumlayıcı, çift sertifikasıyla hem patlamaya dayanıklı hem de kendinden güvenli alanlarda kullanımı mümkün kılıyor. Yüksek pnömatik kapasite, hızlı vana çalışmasını sağlıyor ve optimize edilmiş besleme havası tüketimi, müşterilerin daha yüksek verimlilik ve daha düşük işletme maliyetleri elde etmesine yardımcı oluyor.

Ek seçenekler arasında analog ve dijital çıkışlar, basınç göstergeleri ve kısmi strok test özelliğine sahip Acil Durdurma (ESD) uygulamaları için destek bulunuyor.

Ürünle ilgili konuşan Rotork Pnömatik Tahrik ve Enstrümantasyon Küresel Ürün Müdürü Juha Kivelä, "RTP-4000 ile üst düzey proses endüstrilerinin gereksinimlerini karşılıyoruz ve zaten kapsamlı olan Rotork pozisyoner ürün yelpazemizi bir üst seviyeye taşıyoruz. Müşterilerimiz, sorunsuz kurulum, kullanıcı dostu çevrimiçi tanılama ve uzun vadeli güvenilirlik sağlayan sağlam yapıdan yararlanacak. Akıllı tasarım özellikleri, daha yüksek operasyonel verimlilik elde edilmesine yardımcı olacak ve en zorlu uygulamalarda bile gönül rahatlığı sağlayacaktır" açıklamasında bulunuyor.

Konveyör Redüktörleri

Konveyör hatları için geliştirilen yeni T Serisi, iki kademeli helisel dişli yapısı ve kompakt gövde mimarisi sayesinde, yüksek torku minimum hacimde sunan delik milli özel uygulama redüktörüdür.

Neden T Serisi?

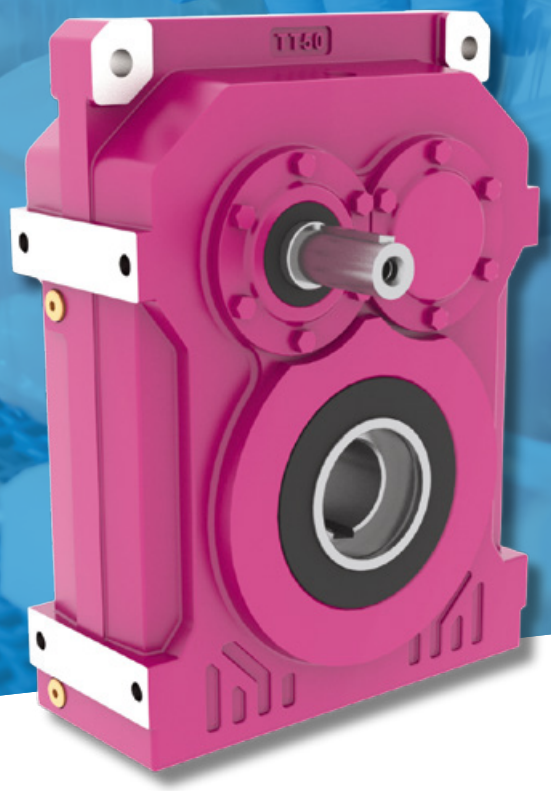
- Kompakt gövde tasarımı: Dar alanlı konveyör yapılarında maksimum uyum.
- İki kademeli helisel dişli: Sessiz çalışma, yüksek verim, düşük kayıp.
- Delik milli yapı: Montaj kolaylığı, bakım süresinde ciddi avantaj.
- Motorsuz kullanım avantajı: Farklı motor markaları ve güç sınırlarıyla uyumlu esnek entegrasyon.
- Konveyör odaklı tasarım: Hat sonu, besleme, paketleme ve transfer istasyonlarında optimize performans.

Uygulama Alanları

- Paletli taşıma sistemleri
- Bantlı konveyörler
- Lojistik ve depolama hatları
- Ambalaj, ayrıştırma ve besleme üniteleri
- Gıda, tekstil, maden ve ağır hizmet konveyörleri

Performans İçin Tasarlandı

T Serisi, konveyörlerde duruş riskini azaltan dayanıklı gövde yapısı ve yüksek tork kapasitesiyle işletmelere sürekli akış, sorunsuz işletme ve düşük bakım maliyeti sağlar.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey için tek adres; **uretimtek.com**

+90 544 800 34 12 I +90 216 599 02 59

Freudenberg'den akış sensörü için hijyenik flanş conta



Sızdırmazlık teknolojilerinde lider markalardan biri olan Freudenberg Sealing Technologies, ilgili onaylar, hijyenik tasarım ve CIP/SIP süreçleri gibi segment veya müşteriye özel gereksinimlere göre tasarlanmış malzemeler ve sızdırmazlık ürünleri geliştiriyor.

Endüstriyel otomasyon için sensörler, kontrolörler ve sistemler geliştiren bir şirketler grubu olarak proses endüstrisi için izleme ve kontrol etme çözümleri sunan ifm, hijyenik tasarım ilkelerine uygun contaların geliştirilmesi için gerekli malzeme uzmanlığı, know-how ve desteğe sahip güvenilir ve profesyonel bir ortak arıyor. Freudenberg, en yüksek saflık gereksinimlerini karşılamak için sıcaklık ve şişmeyi dikkate alarak sensörün akış alanında hijyenik flanş contasının mümkün olan en iyi şekilde kaplanmasını sağlayan bir tasarım geliştirmesine destek oluyor.

ifm ile yakın iş birliği içinde çalışan Freudenberg, yenilikçi bir konsepte sahip manyetik-indüktif akış sensörü için gıda endüstrisine özel tasarlanarak FDA, EG (Reg.) 1935/2004 ve 3-A Hijyen Standartları gibi endüstriye özgü yasal düzenlemelere uygun flanş contaları geliştiriyor.

9 farklı sensör boyutunda toplam 27 conta

Dayanıklılık, sıcaklık direnci ve gıda güvenliği uyumu dahil olmak üzere çok çeşitli gereksinimlere ihtiyaç duyulan bu projede, ürün hattının kirlenmesini önlemek ve son ürünle doğrudan teması sağlamak için hijyenik tasarıma ve endüstriye özgü yasal düzenlemelere uymak gerekiyor. Ayrıca, geniş bir sıcaklık aralığını kapsaması gereken conta malzemelerinin, CIP/SIP süreçlerinde temizlik için optimize edilmesi ve daha uzun hizmet ömrü sunması aranıyor. Bu gereksinimleri karşılamak için Freudenberg, 3 premium malzeme ile iyi bir şekilde karşılanabilecek gereksinim grupları oluşturulmasını öneriyor: 70 EPDM 291, 75 Fluoroprene® XP 41 ve 70 VMQ 117055. Bu malzemeler, 9 farklı sensör boyutunda kullanılan toplam 27 conta versiyonuyla sonuçlanıyor.

Geliştirme süreci

1. FEM hesaplaması: Sonlu Elemanlar Yöntemi (FEM) dijital modelleme yetenekleri sayesinde, Freudenberg contaların mekanik özelliklerini önceden analiz edebiliyor.

2. Prototip oluşturma: Freudenberg Xpress® Service, bu ilk doğrulama adımı için gerekli olan ilk işlenmiş prototipleri üretiyor. Seri üretim için tasarlanan malzeme kullanılarak üretilen numuneler, alet üretimi gerekmediğinden zaman ve maliyet tasarrufu sağlıyor.

3. Seri üretimine yakın numunelerin üretimi: Üretime hazır kalıp desenleri oluşturularak son doğrulamaya tabi tutuluyor.

4. Seri üretim kalıpları ve seri numune alm: Olumlu sonuçlara dayanarak, gerekli seri üretim kalıpları oluşturuluyor ve Freudenberg tarafından seri numune alma işlemi gerçekleştiriliyor.

Geliştirme aşamalarının adım adım doğrulanması ve onaylanması, ifm ile Freudenberg arasındaki iş birliğinin gücünü göstererek ortak başarının anahtarı oluyor.

Avantajlar

DIN 10113'e uygun temizlenebilirlik: Bu standart, gıda endüstrisinde yüzeylerin hijyen ve temizlenebilirliğini kontrol etmek için kullanılır. Bakteri yükünü belirlemeye ve temizleme işlemlerinin etkinliğini kontrol etmeye yardımcı olur.

Uzun hizmet ömrü için tasarlanan conta hijyenik tasarım standartlarına uygundur.

İlgili onay ve uygunluklara sahip birinci sınıf sızdırmazlık malzemeleri kullanılır.

Proje maliyetleri, Freudenberg Xpress® hizmeti ve ön FEM hesaplamaları ile prototip oluşturma yoluyla optimize edilir.

Pompa ve Vana Çözümlerinde Lider Kaynak!

Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

pompa-vana.com



Schubert & Salzer'den 530 °C'ye kadar yüksek sıcaklıklar için yeni vana tipi

Kimyasal veya farmasötik ürünlerin üretimi, gıda işleme, şişe dolumu; çelik, polimer, kağıt, güneş pili ve lastik üretimi gibi alanlarda, sıvı veya gaz akışlarının kontrol edilmesi gereken uygulamalara yönelik vana ve kontrol teknolojileri geliştiren Schubert & Salzer, 7042 tip düşük akışlı vanasını tanıttı.

7042 tip düşük akışlı vananın yeni HT versiyonu, 0,0027'lik minimum Kvs değerleri ve 530 °C'ye kadar ortam sıcaklıklarında bile 320 bar'a kadar yüksek basınçların kontrolünü mümkün kılıyor. Opsiyonel olarak entegre edilen 8049 tipi dijital konumlayıcı, üstten montajlı yapısı sayesinde bakımı özellikle kolaylaştırıyor. Ürünün IO-Link, IIoT modülü, ATEX veya FM versiyonları da sunuluyor.

Entegre pozisyonere sahip 7042 tip düşük akışlı vana, yüksek basınçlarda ve çok düşük akış hızlarında hassas kontrol için ideal çözüm sağlıyor. Güvenli bir açma/kapama vanası olan düşük akışlı vana tipi 7042, özellikle yüksek basınçlar için kullanılabiliyor. Metal conta ve isteğe bağlı üstten monteli pozisyoner ile IO-Link, IIoT modülü, ATEX veya FM versiyonlarında sunulan bu yüksek basınç vanası, çeşitli endüstriyel uygulamalarda gazlar ve sıvılar için yaygın olarak kullanılıyor.

Özellikleri:

Boyut: DN8 (1/4“) ve DN15 (1/2”)

Basınç: PN 320

Malzeme: Paslanmaz çelik 1.4404

Sıcaklık: -60°C ila +210°C / -60°C ila +530°C arasında kullanım

Bağlantı

- ISO 228-1'e göre boru dişi
- ANSI B1.20.1'e göre NPT dişi

Pozisyoner

- Dijital pozisyoner tip 8049
- 2 telli, 4 telli
- Ex-Proof patlamaya dayanıklı
- IO-Link
- Entegre proses kontrolörü IPC



Aksesuar

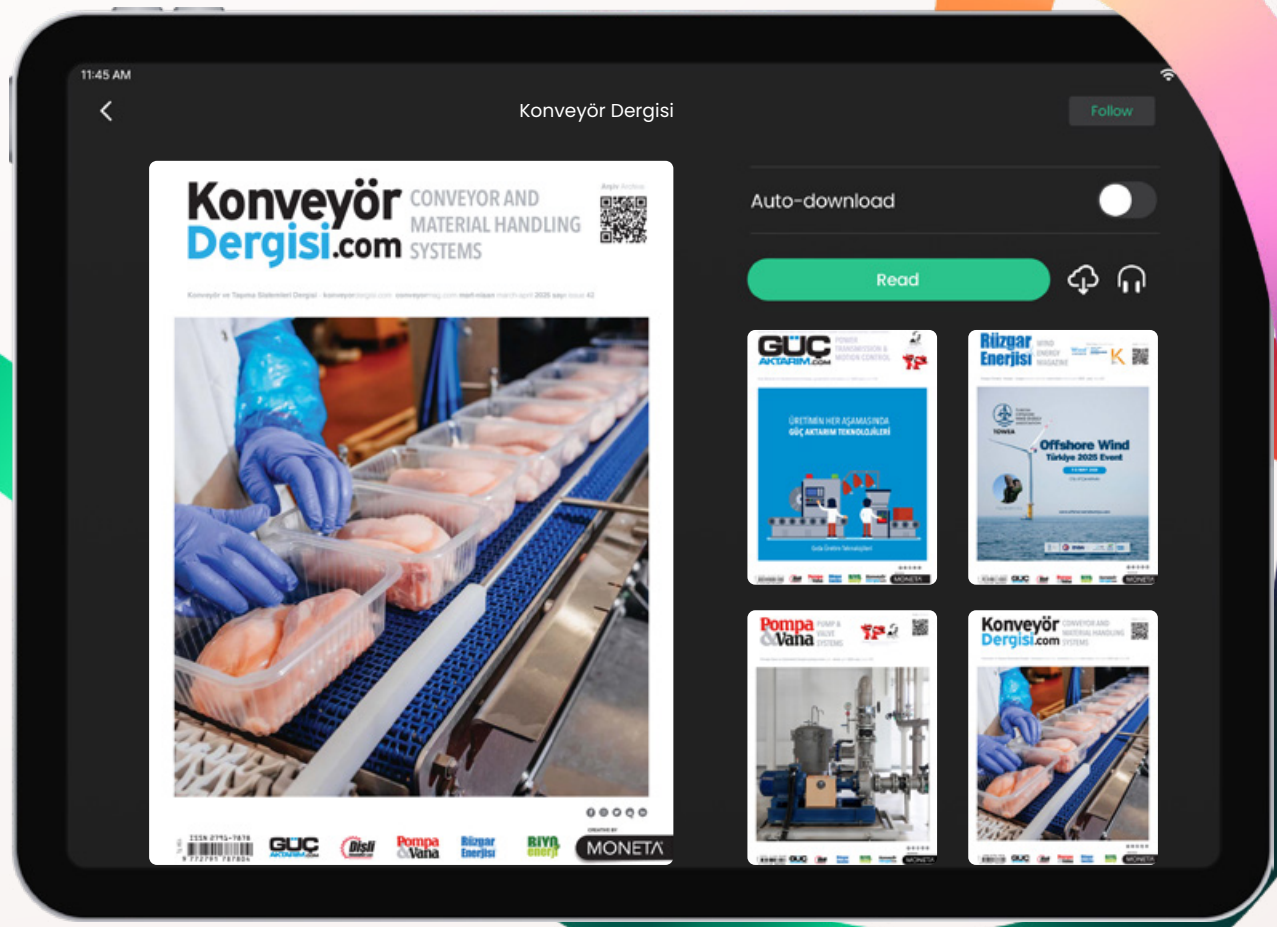
- Konum geri bildirimi
- Sınır anahtarı
- Pilot vana

Uygulama: Gazlar, sıvılar

Onaylar, sertifikalar ve beyanlar: EU/EC uygunluk beyanı

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

AMPO POYAM VALVES supplies highly engineered forged gate valves for BASF's major integrated petrochemical project in China

AMPO POYAM VALVES has successfully supplied a set of highly engineered forged gate valves for BASF's large-scale CR Cluster project, part of the broader BASF (Guandong) Integrated Project located in Zhanjiang, Guangdong Province, China. The valves will be installed in the ethylene unit, one of the core sections of this major petrochemical complex. The end user of the project is BASF, one of the world's leading chemical companies, while the EPC contractor is HQC, a long-standing partner of AMPO too.

This project represents a remarkable milestone for AMPO, supporting BASF on its first wholly owned petrochemical plant in China, a key global player in the petrochemical industry. The supplied valves are forged gate valves in F91 material, equipped with both pneumatic and electric actuators, and include ever Forged Gate Pressure Seal valves of 24"-1500#class manufactured by AMPO POYAM VALVES — a clear demonstration of our engineering and manufacturing capabilities in special materials and large dimensions for high pressure services.

The BASF (Guangdong) Integrated Project is one of BASF's most ambitious investments worldwide, with an estimated investment of around 10 billion USD. It includes a steam cracker and several downstream plants, which are the central core of the Verbund site. This central steam cracker and associated downstream plants are expected to begin production by the end of 2025. Once fully completed, it will be BASF's third-largest site globally and its first wholly foreign-owned petrochemical plant in China. The complex is designed as a smart manufacturing benchmark, integrating digitalization, automation, and sustainability principles — including the use of 100% renewable energy and carbon mitigation technologies.

AMPO POYAM VALVES is proud to contribute to this landmark project that will reinforce BASF's presence in the Asian market and support key industries such as automotive, construction, and electronics. This



achievement further consolidates AMPO's strong presence and proven expertise in the global petrochemical market, reinforcing our position as a reliable partner for highly engineered valve solutions for the most severe services.



monetatanitim.com

Discover our publications tailored for the industrial market! Enhance your competitive edge with up-to-date technological insights and strategic information.

Endüstriyel Pazarın Bilgi Gücü!

Endüstriyel pazarın ihtiyaçlarına özel, sektörün nabzını tutan dergilerimizle tanışın! En güncel teknolojik gelişmeler ve stratejik bilgilerle işletmenizin rekabet gücünü artırın.

SCAN ME!

pompa-vana.com

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

Amarinth awarded Innovate UK grant to develop next-generation multistage cryogenic pump

Amarinth, a world-leading, net-zero designer and manufacturer of low lifecycle cost centrifugal pumps and associated equipment, primarily for the offshore and onshore oil & gas industries; nuclear and renewable energy generation; defence; desalination; process and industrial markets, has been awarded a £500,000 grant by Innovate UK to develop an advanced multistage centrifugal pump for cryogenic LNG applications.

This award builds on Amarinth's previous success in securing a £250,000 grant to refine its design and production processes for highly energy efficient pumps, which culminated in the launch of an industry leading molten sulphur pump. Innovate UK's new funding underscores its confidence in Amarinth's engineering excellence and entrusts the company to meet the growing demand for modern, efficient pump technology in the low temperature fuel sector.

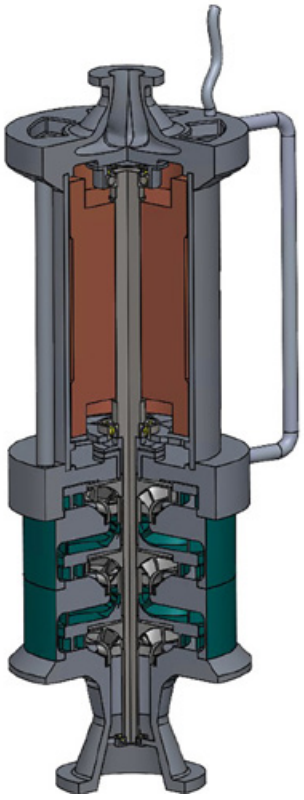
Leveraging its proven cryogenic expertise, including recent projects replacing obsolete single-stage pumps, Amarinth will design and prototype a multistage pump capable of handling liquefied natural gas at approximately -162 °C. Departing from legacy designs, the new pump will incorporate state-of-the-art CFD-designed hydraulics and bespoke impellers, ensuring each stage operates at its optimal duty point. Key objectives include:

***- Advanced pump design:** A compact, vertical multistage pump with CFD optimised impellers and casing, specifically tailored for LNG service.*

***- Improved efficiency:** Bespoke design techniques to run each stage near its Best Efficiency Point (BEP), avoiding the up to 25% inefficiency often seen in heritage pumps, reducing energy use and CO_2 emissions over the pump's lifetime.*

***- Cryogenic robustness:** Selection of materials and seal systems proven for cryogenic duty (stainless alloys and low temperature carbon steels) to retain strength and integrity at -162 °C.*

***- Future-ready applications:** A platform adaptable to hydrogen and carbon capture duties. Amarinth already holds "Fit for Hydrogen + Carbon Capture, Usage & Storage" (F4H2+CCUS) certification, meeting the standards for tomorrow's energy sectors.*



"Innovate UK's support reflects its confidence in Amarinth's ability to deliver groundbreaking pump solutions," said Oliver Brigginshaw, Managing Director of Amarinth. "This project builds on our cryogenic expertise, such as replacing a legacy argon pump operating at -186 °C, and our track record of bespoke design. By applying modern engineering to multistage cryogenic pumps, we will help the industry transition to cleaner fuels. LNG is a lower carbon alternative to traditional fossil fuels, but only if handled safely and efficiently. Our goal is to set a new standard in LNG pumping: a highly efficient, reliable pump that can later evolve for hydrogen and carbon capture applications."

With this grant, Amarinth will develop a production ready, commercially viable pump that meets evolving industry needs and accelerates the energy transition toward greener, low temperature fuels.

Dijital marketing gücüyle

Değişime hazır mısınız?



MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

Şimdi bize ulaşın
0212 252 71 85
monetatanitim.com

Tapflo CTI & CTH Centrifugal pumps: meet the demands of various modern industries

The CT pumps are open or semi open single stage centrifugal pumps. They are manufactured in high finish and mechanical strong material stainless steel AISI 316L. CT pumps are available in hygienic (CTH) and industrial (CTI) execution.





Industrial CTI pumps have been effectively being used in mainly chemical, oil-gas, mining, packaging, printing, wastewater, automotive industries.

The series is designed with glass blasted pump casing. A variety of connection types, mechanical seal options and other executions are available to satisfy most type of industrial duties.

Hygienic CTH pumps are being used in a wide range of food, beverage, and medicinal applications. They can also be utilised in hazardous zones because they are ATEX certified. Edible oil, flavourings, alcohol, dairy products, and juice are just a few of the materials and goods that can be transferred. With the addition of a heating jacket, there are more options, such as pumping margarine, paraffin, and even chocolate.

Hygienic execution is supplied with electro polished pump casing and internals. This series is specially dedicated for hygienic duties in food, beverage and pharmaceutical industries, where clean- and drain-ability are important factors.

"With proper attention to maintenance, CT pumps will give efficient and trouble free operation for longer period." – **says Mesut Şahin, Tapflo Warehouse and Service Responsible.**

CT pumps are available with several options:

- **Lubricated seal:** A great option when there is a potential risk of dry running, or where the product tends to solidify or crystallize. An oil reservoir is connected to the mechanical seal chamber.
- **Flushed seal:** When abrasive or sticky particles are present, it's recommended to use a flushed seal system.
- **Heating/cooling jacket:** Great protection fort he mechanical seal in cases where there is a risk solidification of the product. The heating jacket is also used when the pumped product has to maintain a specific temperature, high or low.









- **Hygienic shroud:** An optional motor shroud is available. It is made of stainless steel and provides easy cleaning and splash protection for the electrical motor. As a standard, the pump is equipped with feet.
- **Pump drain:** To allow easy draining, the pump casing can be designed with a drain and drain plug.
- **Long coupled execution:** It is a prefect solution when pumping hot products like oil at tempartures up to 180°C. Complete pump unit is mounted on baseplate, with coupling, bearing and guard. Usage of additional bearing also provides more stable work for the pump unit
- **Semi-open impeller; reinforced impeller:** This option ensures more stable operation, lower noise, lower vibrations. We strongly recommend our clients to use semi-open impeller when hard solids can be present in the pumped liquid.

“We guarantee to give our clients the exact CT pump whether CTH or CTI as we have a full range of CT pumps that fulfills the wide variety of industrial demands of the process.” – says Cuneyt Başar, country director.



Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers’ convenience.



tapflo®

New asembly line for reciprocating compressor packages in Izmir



GEA has inaugurated a new reciprocating compressor package assembly line in Izmir, Turkey. The facility strengthens GEA's regional footprint and enables faster delivery to customers in Turkey and neighboring CIS markets, including Azerbaijan, Kazakhstan, and Uzbekistan. The Izmir site complements GEA's European operations by assembling packages to global standards while increasingly leveraging regional suppliers to reduce import dependency and strengthen supply resilience.

Optimizing Existing Infrastructure

The Compression Technologies assembly area was established in a newly dedicated part of the GEA facility, expanding the existing service and repair workshop. The assembly line and service workshop now encompasses more than 800 square meters. Upgrades include a new 15-ton crane, tools and fixtures for welding and assembly, and a dedicated room for end-of-line pressure testing.

A new training room, centrally located within the assembly facility, is fully equipped to provide hands-on technical training for employees, contractors, and partners on reciprocating compressor assembly and maintenance.

To ensure the highest standards of quality and safety, the Izmir facility is certified according to ISO 9001. Welding processes follow WPS (Welding Procedure Specification) certification, with compliance verified by an accredited inspection organization. These certifications underscore GEA's commitment to delivering reliable, high-performance solutions that meet international benchmarks.

With these new capabilities in Izmir, GEA strengthens its ability to serve regional customers with locally assembled, high-quality solutions—delivered faster and built to global standards.

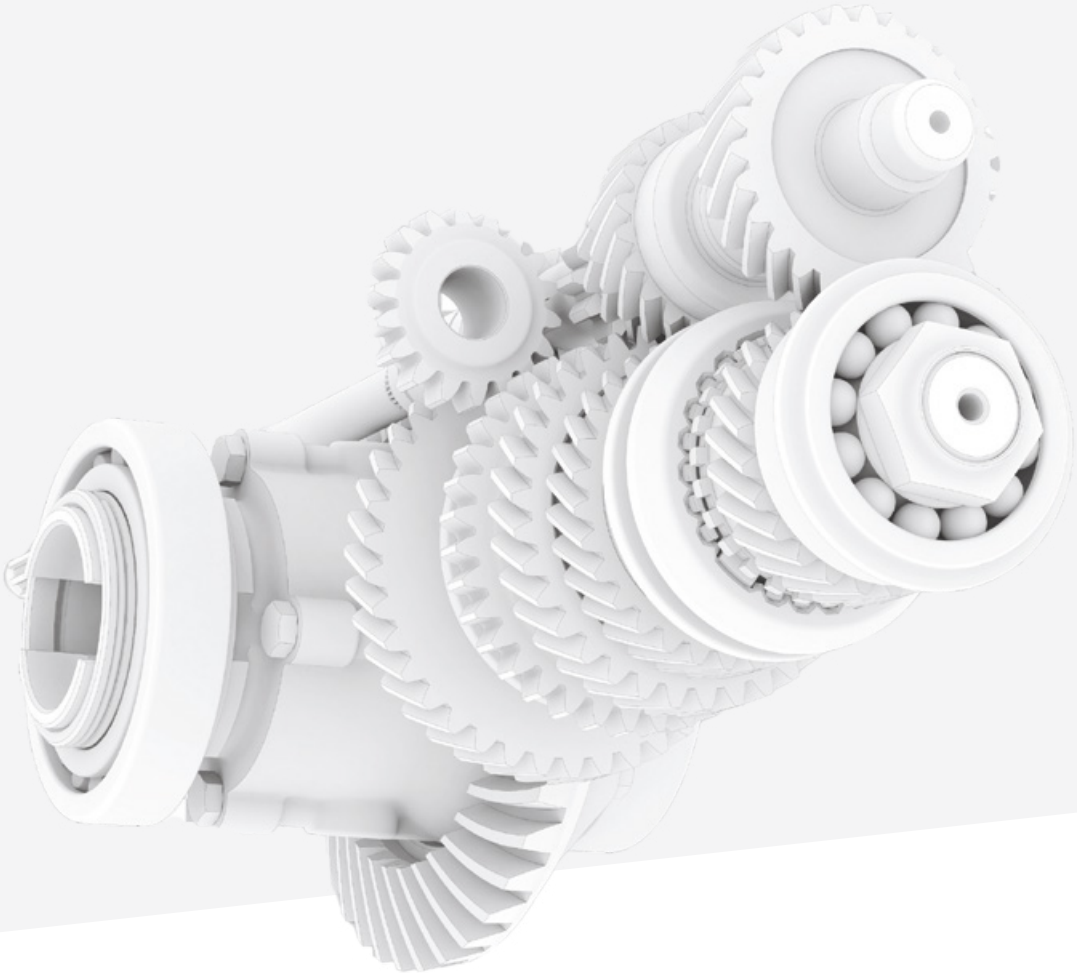
Reciprocating compressor package: ready-to-use solution for industrial applications

The localized portfolio of GEA's reciprocating compressor packages are specifically designed for cooling applications. Widely recognized for their straightforward installation and robust performance, these packages are used across a broad range of industries—including food, dairy, beverage, cold storage, and data centers. With the new assembly line in Izmir, GEA reinforces its commitment to delivering locally assembled, high-quality solutions to regional customers—minimizing lead times and ensuring reliable supply, all while maintaining the same global standards of excellence.

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

redüktörler

Alanında uzman partnerlerimiz ve güçlü stok desteğimizle, projeleriniz için güvenilir redüktör çözümleri sunuyoruz. Yüksek performans ve dayanıklılığı bir araya getiren geniş ürün yelpazemizle her ihtiyacınıza uygun çözümü hızlıca temin ediyoruz.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

John Crane launches Performance Plus™ - a new era in service excellence for rotating equipment



John Crane, a global leader in rotating equipment solutions and a business of Smiths Group plc, today unveiled John Crane Performance Plus™ - a next-generation modular service framework that optimises and drives measurable performance improvements.

According to Deloitte, unplanned downtime costs industrial manufacturers an estimated $50 billion every year, with equipment failure accounting for over 40% of those losses. As industries face mounting pressure to maximise asset performance, reduce emissions, and meet stricter regulatory and sustainability targets, the launch of John Crane Performance Plus™ marks a decisive step forward in helping them operate smarter, safer and more efficiently.

"We are evolving from a supplier of components to a strategic partner in performance. The focus is on measurable outcomes, increased uptime, safer operations and a lower emissions and total cost profile across the asset lifecycle" said Philippe Lambert, Vice President, Commercial & Service, John Crane.

A Framework Built for Measurable Impact

Led by John Crane's global network of engineers across more than 200 facilities in 50 countries. John Crane Performance Plus™ unites local expertise with global reach to deliver tailored service solutions that adapt to every customer's operational reality. At its core, the framework combines data driven monitoring, expert consultancy and hands-on training to help customers reduce downtime, boost reliability and strengthen long-term resilience. Central to this approach are John Crane's Seal Reliability Management contracts, long-term service agreements designed to help customers achieve continuous reliability improvement and predictable maintenance costs through proactive seal monitoring and support.

Through advanced diagnostics tools such as John Crane Sense® Turbo, the company has already delivered more than 1 million hours of active remote monitoring in the field, proving the real-world benefits of predictive maintenance and digital innovation in turbomachinery. Alongside this technology-led insight, John Crane's technical specialists provide practical, data-backed advice to simplify complex maintenance decisions and enable customers to make smarter, faster and more sustainable choices. Complementing this, the framework training and upskilling programme ensures that customer teams are equipped with the knowledge and confidence to maintain performance, safety and efficiency for the long term.

"Industry servicing shouldn't exist in silos," added Philippe Lambert, Vice President, Commercial & Service, "John Crane Performance Plus™ delivers an integrated, customer-centric approach that brings together smart technology, data insights and human expertise to keep operations running smoothly, reliably, safely and sustainably. That's what service excellence looks like in the modern era."

More information can be found here for John Crane Performance Plus™.

Lutz-Jesco dosing pumps make greenhouses more productive and sustainable



Water systems from Royal Brinkman supply plants with high-quality water and nutrients. Additives such as hydrogen peroxide are dosed to keep the systems clean. To ensure precise dosing, the company uses Lutz-Jesco dosing pumps.

Helping gardeners to improve their cultivation and strengthen sustainability at the same time: that is the goal of Royal Brinkman, a Dutch company founded in 1885 that has since developed into one of the leading suppliers, consultants and installers for the professional greenhouse industry. With some 350 employees and offices in 14 countries, Royal Brinkman supplies vegetable, flower, pot-plant and soft-fruit growers around the world with state-of-the-art technology, including climate control and water technology. And why Royal? On 1 April 1985, Queen Beatrix of the Netherlands awarded the company the title "royal" to mark its 100th anniversary.

From the tomato sorting machine of 1926 to a modern water treatment system

Royal Brinkman has always relied on technological progress to make horticulture more sustainable and productive. As early as 1926, the company won first prize at the Fruit and Vegetable Exhibition in Utrecht for an electrically powered tomato sorting machine. One of its latest innovations is a water treatment system for horticulture. It not only supplies plants with nutrients to simulate growth, but also uses hydrogen peroxide – an environmentally friendly agent that breaks down into water and oxygen after use – to eliminate harmful microorganisms.



Dosing pumps with advanced magnetic drive technology: precise, low-maintenance and energy-efficient

Royal Brinkman relies on Lutz-Jesco dosing pumps, including those of the Magdos LD series, to precisely control the dosing of hydrogen peroxide and nutrients in their water treatment system. The advanced magnetic drive technology of Lutz-Jesco devices enables the reproducibility of the dosing quantity in the range of +/- 2%. Royal Brinkman selected the dosing pump on the basis of the desired dosages and the capacities of the water system. The pumps are controlled by a water pulse meter on the pump units. In practice, this can be a pH control, whereby an acid or hydrogen peroxide control solution is injected to keep the piping system clean.

Hygienic Flange Seal for Flow Sensor



As a technology leader, Freudenberg Sealing Technologies is the specialist for innovative sealing solutions in the process industry. Our focus is on innovation and partnership. Together with our customers, we develop tailor-made materials and sealing products according to segment- or customer-specific requirements, such as approvals, Hygienic Design and CIP/SIP processes.

Benefits at a Glance

- *Cleanability in accordance with DIN 10113. This standard serves to control the hygiene and cleanability of surfaces in the food industry. It helps to determine the bacterial load and to check the effectiveness of cleaning processes.*
- *The seal design complies with hygienic design standards and is designed for a long service life.*
- *Premium sealing materials that have the relevant approvals and conformities*
- *Optimized project costs through prototyping with the Freudenberg Xpress® service and prior FEM-calculations*

The Customer

Logo of ifm

ifm is a group of companies that develops, manufactures, and distributes sensors, controllers, and systems for industrial automation. In the process industry, ifm offers solutions for monitoring and controlling processes

Segment & Application

In close cooperation with our customer ifm, FST developed flange seals according to hygienic design for a new magnetic-inductive flow sensor with an innovative operating concept. This was to be designed specifically for the food industry and had to comply with industry-specific legal regulations such as FDA, EG (Reg.) 1935/2004, and 3-A Sanitary Standards.

Development & Solution

ifm was looking for a reliable and professional partner with the material expertise, know-how, and support required for the development of seals in line with hygienic design principles. FST met these requirements and supported ifm in developing a design that ensured the

best possible coverage of the hygienic flange seal in the sensor's flow area, taking into account temperature and swelling, in order to meet the highest purity requirements.

The seal requirements were diverse, including durability, temperature resistance, and food safety compliance. It was therefore essential to comply with industry-specific legal regulations in accordance with hygienic design in order to prevent contamination of the product path and enable direct contact with the end product. In addition, the sealing materials had to cover a wide temperature range, be optimized for cleaning in CIP/SIP processes, and offer a longer service life. To meet these requirements, FST recommended forming requirement groups that could be well covered with three premium materials: 70 EPDM 291, 75 Fluoroprene® XP 41, and 70 VMQ 117055. These materials resulted in a total of 27 seal variants that are used in nine different sensor sizes.

The development process comprised several steps:

***1. FEM-calculation:** Thanks to the digital modeling capabilities of the finite element method (FEM), FST was able to analyze the mechanical properties of the seals in advance.*

***2. Prototyping:** Freudenberg Xpress® Service produced the first machined prototypes required for this initial validation step. Advantage: The samples were produced using the same material intended for series production. In addition, no tool production was necessary, which saved time and money.*

***3. Production of near-series samples:** Production-ready tooling patterns were created and subjected to final validation.*

***4. Series tools and series sampling:** Based on positive results, the necessary series tools were created and series sampling was carried out by FST.*

This step-by-step validation and verification of the development stages was key to our joint success and demonstrates the strength of the collaboration between ifm and FST.

Pompa ve Vana Çözümlerinde Lider Kaynak!

Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

pompa-vana.com



Rotork unveils RTP-4000 range: next-generation intelligent valve positioners





Rotork is delighted to announce the launch of the RTP-4000 range, a new generation of intelligent valve positioners designed to deliver optimised control solutions for single- and double-acting actuators on rotary and linear valves.

Launching with the dual-certified RTP-4400 model, this initial release combines smooth installation and commissioning, premium online diagnostics, robust construction, and seamless system integration for fast and energy-efficient operation in demanding oil and gas applications, as well as in other industries requiring high-end valve control solutions.

The range features magnet-based contactless position feedback, eliminating mechanical wear and ensuring long-term reliability for both linear and rotary actuators.

Advanced pressure sensor-based diagnostics provide online real-time device status and predictive maintenance capabilities, while a user-friendly dashboard offers at-a-glance valve status.

The rugged, corrosion-resistant construction, featuring copper-free aluminium and electronic circuits potted in resin, ensures durability even in harsh conditions, and an arctic option extending the temperature range down to -55 °C.

The positioner integrates easily with all major control and asset management systems, and the dual certification enables the use in both explosionproof and intrinsically safe areas.

High pneumatic capacity enables rapid valve operation, and optimised supply air consumption helps customers to achieve greater efficiency and lower operational costs.

Additional options include analogue and digital outputs, pressure gauges, and support for Emergency Shutdown (ESD) applications with partial stroke testing capability.

Juha Kivelä, Global Product Manager – Pneumatic Actuation and Instrumentation at Rotork, said: "With the RTP-4000, we are meeting the requirements of the high-end process industries and extending our already comprehensive Rotork Positioner offering to the next level. Our customers will benefit from the smooth installation, user-friendly online diagnostics, and rugged construction, providing long-term reliability. The smart design features will help to achieve greater operational efficiency and give peace of mind in even the most challenging applications."

MEGA CLIMA NIGERIA

9TH INTERNATIONAL AIR CONDITIONING & REFRIGERATION EXHIBITION

9. ULUSLARARASI HAVALANDIRMA VE SOĞUTMA SİSTEMLERİ FUARI



HIGHLIGHTS FROM 2025

MEGA CLIMA 2025 ÖNE ÇIKANLAR

154
Global Brands
Uluslararası Marka

8,100
Professional Buyers
Profesyonel Alıcı

22
Countries
Katılımcı Ülke

South Korea, Japan, USA, Belgium, Germany, Jordan, Nigeria, China, Turkey, France, Italy, Spain, Egypt, UK, India, UAE, Oman, Netherlands, Rwanda, Ghana, Canada, and Kenya

14
Panel Sessions
Panel Oturumu

19-21 MAY 2026

LANDMARK | LAGOS, NIGERIA

GET IN TOUCH

+90 850 255 53 77
info@westafricahvacexpo.com
westafricahvacexpo.com

ORGANIZED BY

ELANEXPO

Parker Introduces Cryogenic Proportional Relief Valves for Efficient Boil-Off Gas Management

The Instrumentation Products Division Europe (IPDE) of Parker Hannifin, the global leader in motion and control technologies, announces the launch of its Cryogenic Proportional Relief Valves, designed to safeguard hydrogen storage tanks and other group 1 gas systems, including cryogenic setups, while enhancing operational efficiency. The valves provide protection from overpressure events through a gradual pressure release mechanism, effectively managing boil-off gas and supporting uninterrupted operations. This reduces media loss and offers substantial cost savings over time.



Featuring Parker's advanced balanced bellow design, the valves maintain consistent performance even with fluctuating back pressures. The reliable stem sealing technology enables "snag-free" cracking and smooth re-seating for maximum efficiency, enhancing overall productivity and safety.

Each valve is factory-set with an accuracy of ±3% for reliable operation within set pressure limits. The valves are PED-approved and are available with fully integrated Parker's A-LOK® and CPI™ inlet and outlet tube connections, facilitating quick installation and leak-free operation. Additionally, mounting holes for brackets offer convenient and flexible installation options.

"Our Cryogenic Proportional Relief Valves are engineered to deliver maximum value to our customers," said Jacob Hawkins, Innovation Manager at Parker IPDE. "In an industry where safety and reliability are critical, our valves ensure consistent operation and peace of mind, enhancing our customers' operational efficiency."

This latest innovation reaffirms Parker Hannifin's commitment to delivering reliable, cost-effective solutions for the clean technology industry, prioritizing safety and efficiency.

HAVALANDIRMA, SOĞUTMA, SU, POMPA VE VANA SEKTÖRÜNÜN EN BÜYÜK BULUŞMA NOKTALARI

YÜKSEK TEŞVİK FIRSATLARINI KAÇIRMAYIN!

10. ULUSLARARASI **SENEGAL HVAC R** EXPO

HVAC R EXPO SENEGAL

Dakar
SENEGAL
05-07 Şubat 2026

Afrika'nın En Dinamik Etkinliği Dakar'da Gerçekleşecek!

Enerji verimliliği, sürdürülebilirlik ve yenilikçi iklimlendirme çözümlerine odaklanan fuar, **bölgenin hızla büyüyen pazarına yeni iş fırsatları sunuyor. SENCON SENEGAL ile eş zamanlı** düzenlenen etkinlik, uluslararası iş birlikleri için güçlü bir ticaret platformu sunmaktadır.

238	7000	17	620
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
14.196₺ /m²

www.senhvacrexpo.com

2. ULUSLARARASI **FİLDİŞİ SAHİLİ HVAC R** EXPO

HVAC R EXPO CÔTE D'IVOIRE

Abidjan
FİLDİŞİ SAHİLİ
09-11 Haziran 2026

450 Milyonluk Batı Afrika Pazarına Açılan Kapı!

Bölgenin ticaret merkezi Fildişi Sahili, hızla büyüyen HVAC&R sektörüyle dikkat çekiyor. Ivory Coast HVAC&R Expo, **iklimlendirme, havalandırma, soğutma ve enerji verimliliği alanlarında faaliyet gösteren markaları bir araya getirerek, yeni iş bağlantıları ve yatırım fırsatları sunuyor.**
Fuar, bakanlık desteğiyle, ticaret odası ve inşaatçılar birliğinin katkılarıyla her yıl büyümeye devam ediyor.
Afrika'nın yükselen pazarında yerinizi alın – **Abidjan'da buluşalım!**

200	6450	15	900	40
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B	Konferans

DEVLET TEŞVİKİ 2025
17.560₺ /m²

www.ivorycoasthvacrexpo.com

8. ULUSLARARASI **IRAK HVAC R** EXPO

HVAC R EXPO IRAQ

Erbil
IRAK
22-25 Eylül 2026

Irak HVAC-R sektörü güçlü büyümesini sürdürerek küresel markaları profesyoneller ve kamu temsilcileriyle buluşturmaktadır.

Ülkenin tek uzmanlaşmış HVAC fuarı olarak, sınırlı yerel üretimin ithalatla karşılandığı pazarda önemli bir rol oynamaktadır.

296	10.154	12	1000
Marka	Profesyonel Ziyaretçi	Katılımcı Ülke	Alım Heyeti Programı & B2B

DEVLET TEŞVİKİ 2025
9.793₺ /m²

www.iraqhvacrexpo.com

DELEGASYONLAR VE ALIM HEYETİ PROGRAMI

Fildişi Sahili fuarlarımız, Burkina Faso, Mali, Senegal, Gabon, Gana, Benin, Togo ve Gine dahil olmak üzere 8 komşu ülkeden 11 heyeti ağırladı. Bu heyetler, önde gelen distribütörleri, geliştiricileri ve sektör liderlerini bir araya getirerek, katılımcılara güçlü iş bağlantıları kurmaları ve Batı Afrika genelindeki yüksek potansiyelli pazarları keşfetmeleri için değerli bir platform sundu.

BURKİNA FASO · MALİ · SENEGAL · GİNE · GABON · GANA · BENİN · TOGO

ATLMEXPO
info@atilimfuar.com | atilimfuar.com | +90 212 273 18 18

Microsoft AI'ın CEO'su Mustafa Süleyman kimdir?



Suriyeli taksi şoförü olan bir baba ve hemşire bir İngiliz annenin oğlu olarak, 1984 yılında İngiltere'de doğan Mustafa Süleyman, Londra'daki Caledonian Road'da büyüdü. Islington'daki bir devlet okulu olan Thornhill İlkokulu'na giden, ardından Barnet'teki erkek gramer okulu olan Queen Elizabeth's School'a devam eden Süleyman, eğitim hayatının ileri döneminde Oxford Üniversitesi'ne gitti ancak üniversiteyi bırakarak toplumsal projelerde çalışmaya başladı.

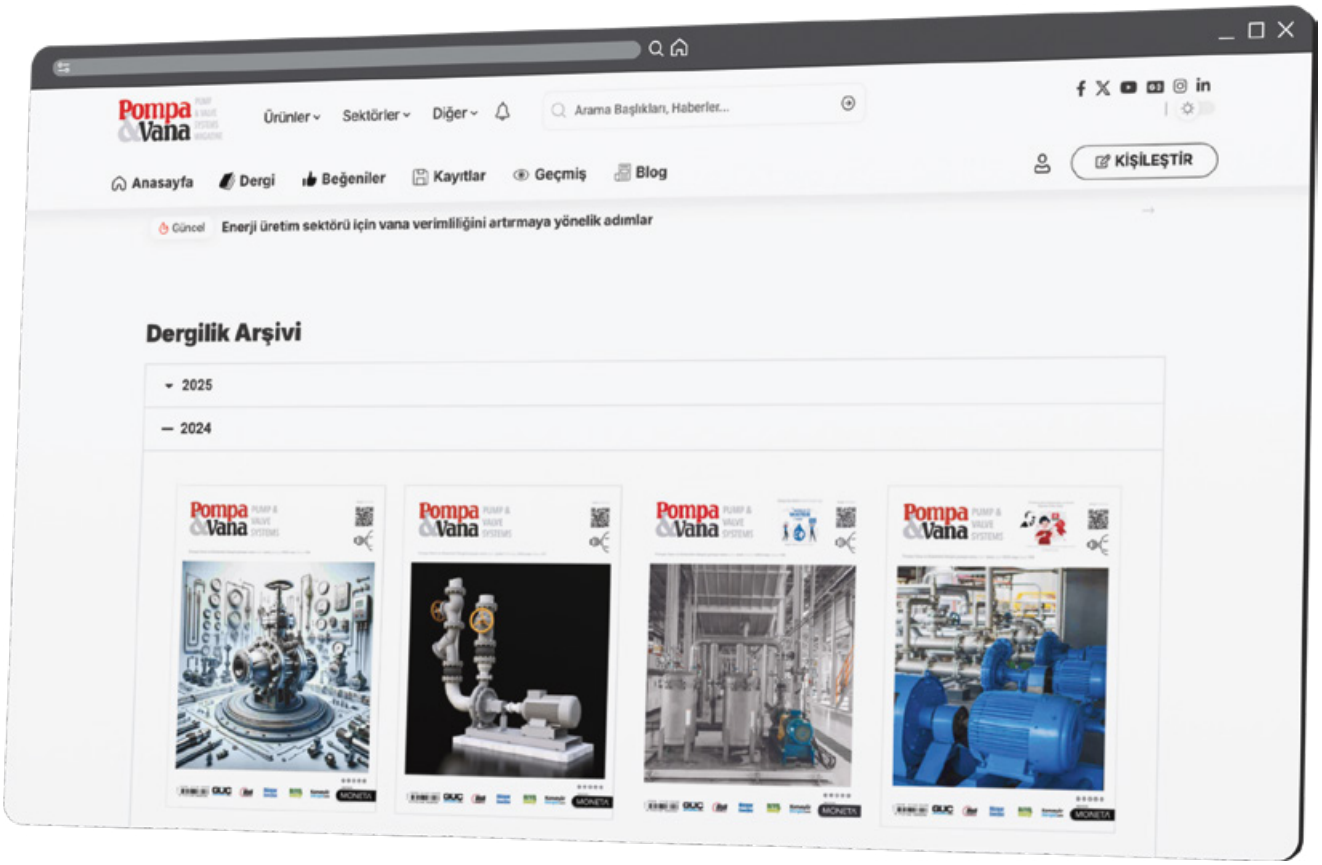
2010 yılında Demis Hassabis ve Shane Legg ile birlikte DeepMind Technologies'ı kuran ve şirketin baş ürün sorumlusu olan Süleyman, yapay zeka sektöründe hızla kendini kanıtladı. Founders Fund gibi şirketler, Elon Musk ve Scott Banister gibi isimler tarafından desteklenen DeepMind 2014 yılında Google tarafından satın alındıktan sonra, Applied AI biriminin başına geçen Süleyman, DeepMind çatısı altında sağlık, enerji gibi alanlarda yapay zeka uygulamalarını ticarileştirme ve pratiğe dökme konusunda çalıştı.

DeepMind altında sağlık alanında yapay zeka projelerine yönelerek Moorfields Eye Hospital gibi kurumlarla ortak çalışmalar yürüten Mustafa Süleyman, Google'ın veri merkezleri için enerji verimliliği sağlayan yapay zeka çözümleri geliştirilmesinde rol oynadı.

2022 yılında Google'dan ayrılarak Reid Hoffman ve Karen Simonyan ile birlikte Inflection AI'ı kuran isim; insan odaklı, empatiye ve duygusal zekaya sahip yapay zeka asistanları geliştirmeye odaklandı. Mustafa Süleyman 2024 yılının Mart ayında ise, Microsoft tarafından Microsoft AI adı verilen tüketici odaklı yapay zeka biriminin CEO'su olarak atandı.

'The Coming Wave: Technology, Power, and the Twenty-First Century's Greatest Dilemma' adında bir kitap da yazan Süleyman, 2019 yılında İngiltere Krallığı tarafından Britanya İmparatorluğu Nişanı alarak ödüllendirildi. Time Dergisi tarafından "en etkili 100 yapay zeka figürü" arasında gösterilen Mustafa Süleyman, Amazon, Apple, DeepMind, Facebook, Google, IBM ve Microsoft gibi şirketlerin temsilcilerini içeren Partnership on AI'ın Kurucu Eş Başkanı olarak da görev yapıyor.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

4-6 Mart 2026
KEY – THE ENERGY TRANSİTİON EXPO
Rimini Expo Centre
www.key-expo.com/en
Moneta stantlı katılım.

08-11 Nisan 2026
MADEN TÜRKİYE
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul
https://madenturkiyefuari.com
Moneta stantlı katılım.

21-23 Nisan 2026
WİNDEUROPE MADRİD
IFEMA MADRID
https://windeurope.org/annual2026/
Moneta stantlı katılım.

19-21 Mayıs 2026
MEGA CLİMA NİGERİA SHOW
Landmark Centre
https://westafricahvacexpo.com/index.html
Moneta stantlı katılım.

19-22 Mayıs 2026
AUTOMECHANİKA ISTANBUL
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
https://automechanika-istanbul.
tr.messefrankfurt.com/istanbul/tr.html
Moneta stantlı katılım.

10-13 Haziran 2026
WIN EURASIA
İstanbul Fuar Merkezi
https://www.win-eurasia.com/tr
Moneta stantlı katılım.

17-19 Haziran 2026
BUSWORLD TÜRKİYE
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul
www.busworldturkey.org/tr
Moneta Medya Alanı.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

.


13


7


.


3


.


1


5


2


2


2


2


2

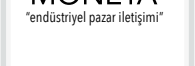

2

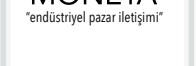

2


2


2


2


2


2


"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL



1.800 TL



900 TL



900 TL



1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

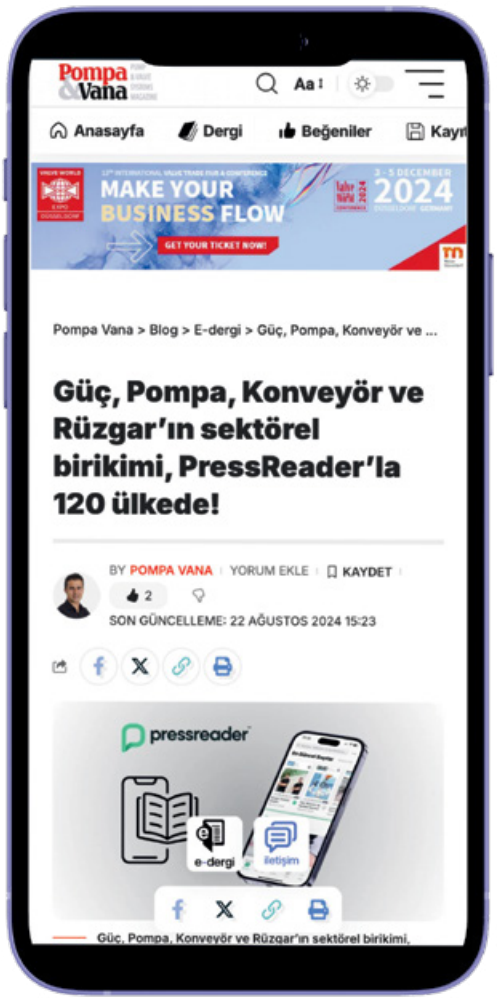
TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

yenilendi

süper hızlı



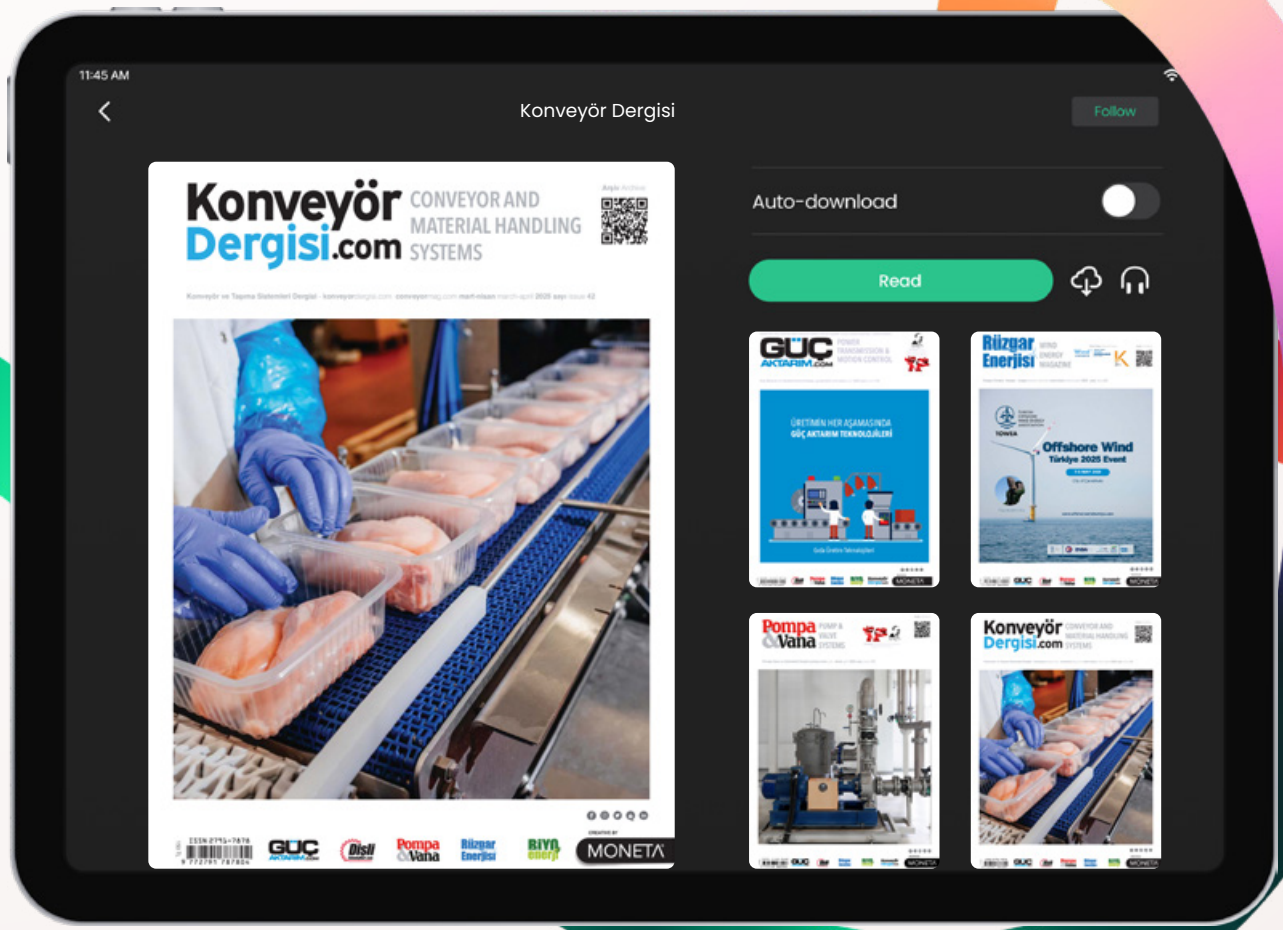
Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play