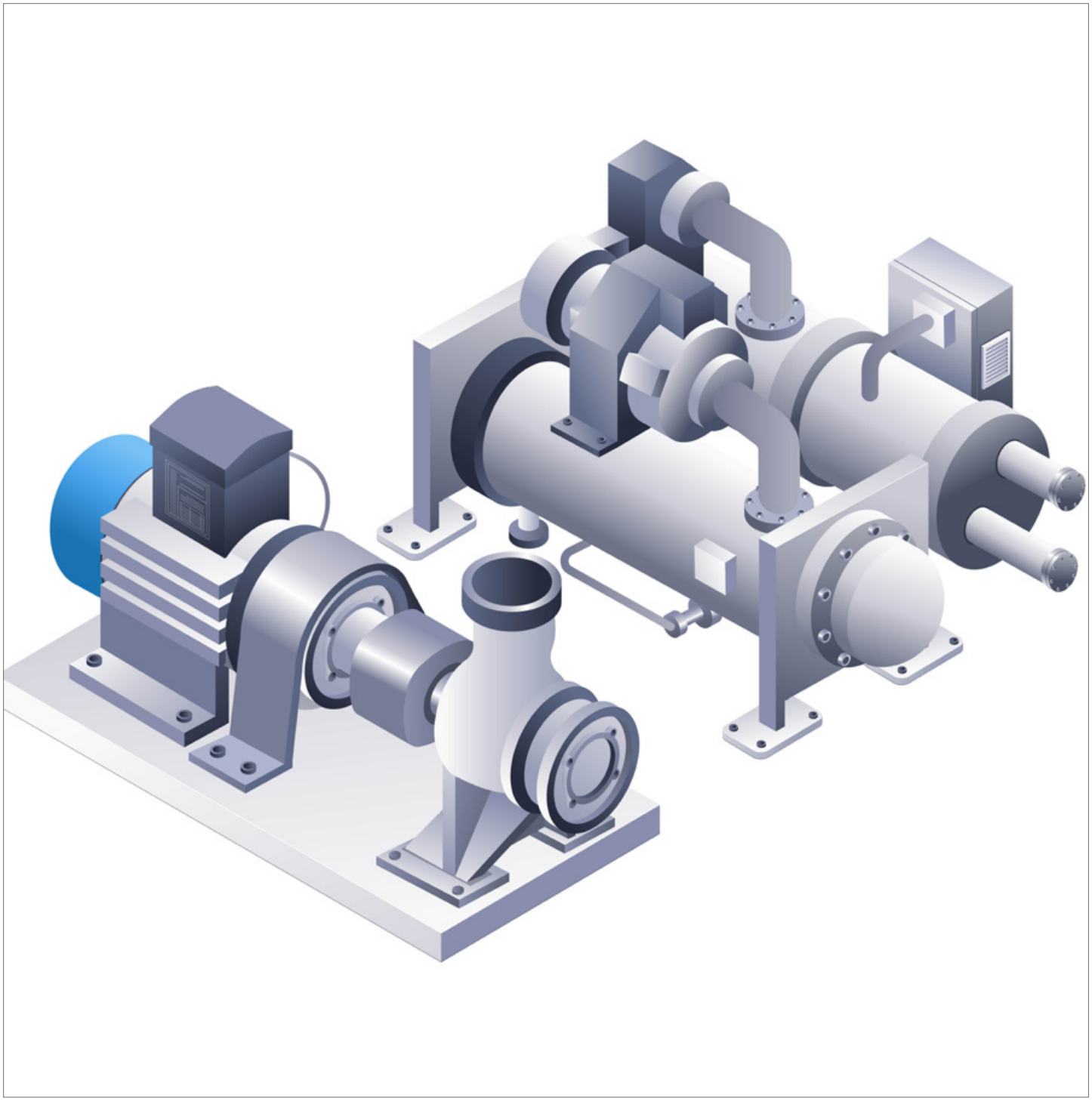
Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS

Arşiv Archive



29 Ekim Cumhuriyet Bayramımız Kutlu Olsun!

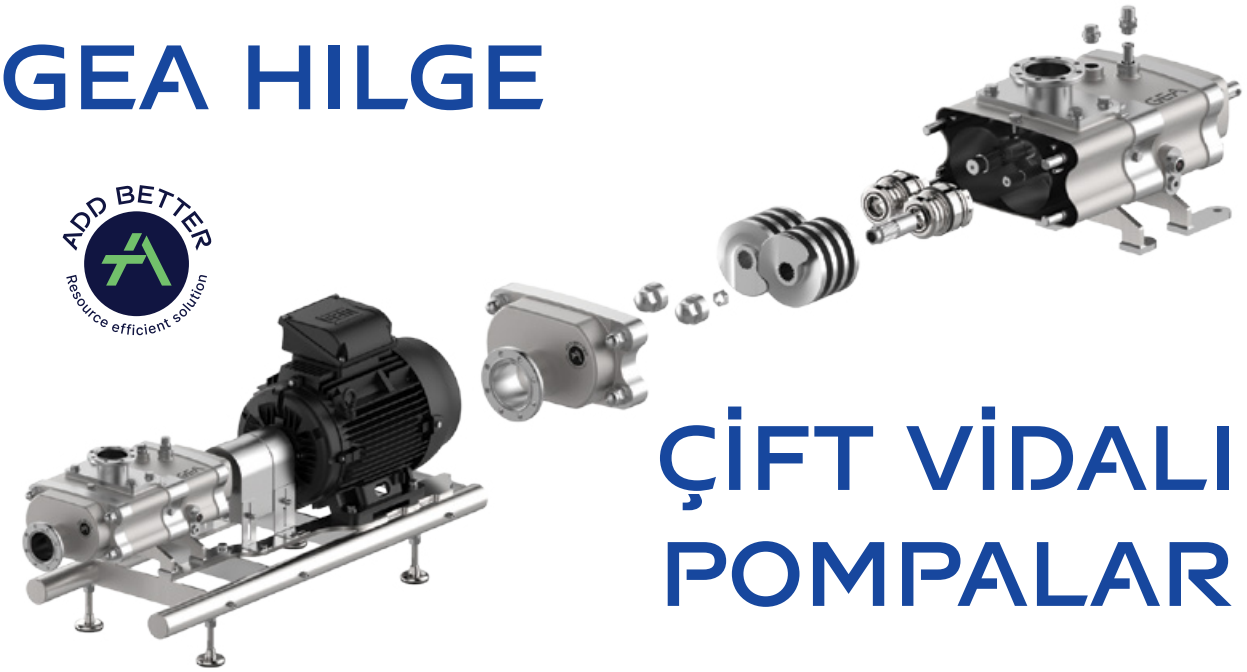
Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com Ekim October 2025 sayı issue 127



ISSN 2148-0680
150 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY
MONETA®

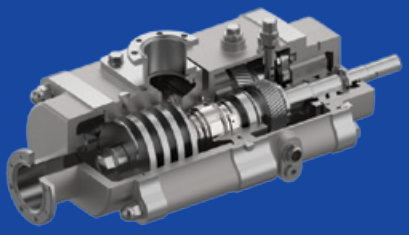
GEA HILGE



ÇİFT VİDALI POMPALAR

YENİ GEA Hilge NOVATWIN+ ÇİFT VİDALI POMPA

- GEA Hilge NOVATWIN+ en yüksek hijyen gereksinimlerini karşılayan esnek bir çift vidalı pompadır.
- Yeni tasarımı sayesinde %23 daha az malzeme ve %13 daha az enerji tüketimi sağlar.
- 40' tan fazla farklı kombinasyona sahip vida çapı ve eğimi sayesinde pompaların farklı noktalarda çalışmasına olanak tanır.
- Hassas ve düşük titreşimli taşıma özelliği sayesinde; büyük parçacıklara sahip, özen gerektiren ürünler bile bozulmadan kalır.
- Hem ürün hem de CIP süreçleri açısından esneklik sunar. Bu sayede yatırım maliyetlerini, uyarlama süresini, operasyonel giderleri ve iş gücü ihtiyacını azaltır.





NOVATWIN+		10	20 /25	30 / 35	40 / 45
Max. Flow Rate (m3/h)	Product	15	40	107	210
	CIP	20	80	180	330
Max. Differential Pressure (bar)		25	25	25	25
Max. Speed (rpm)	Product	1,760	1,760	1,760	1,760
	CIP	3,000	3,000	3,000	2,850
Standard Connection Size (mm)		50	65	80	100
Max. Particle Size (mm)		17	25 / 33	31 / 43	38 / 53

Ayrıntılı bilgiye erişmek için QR kodu taratın.

Engineering for a better world.

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

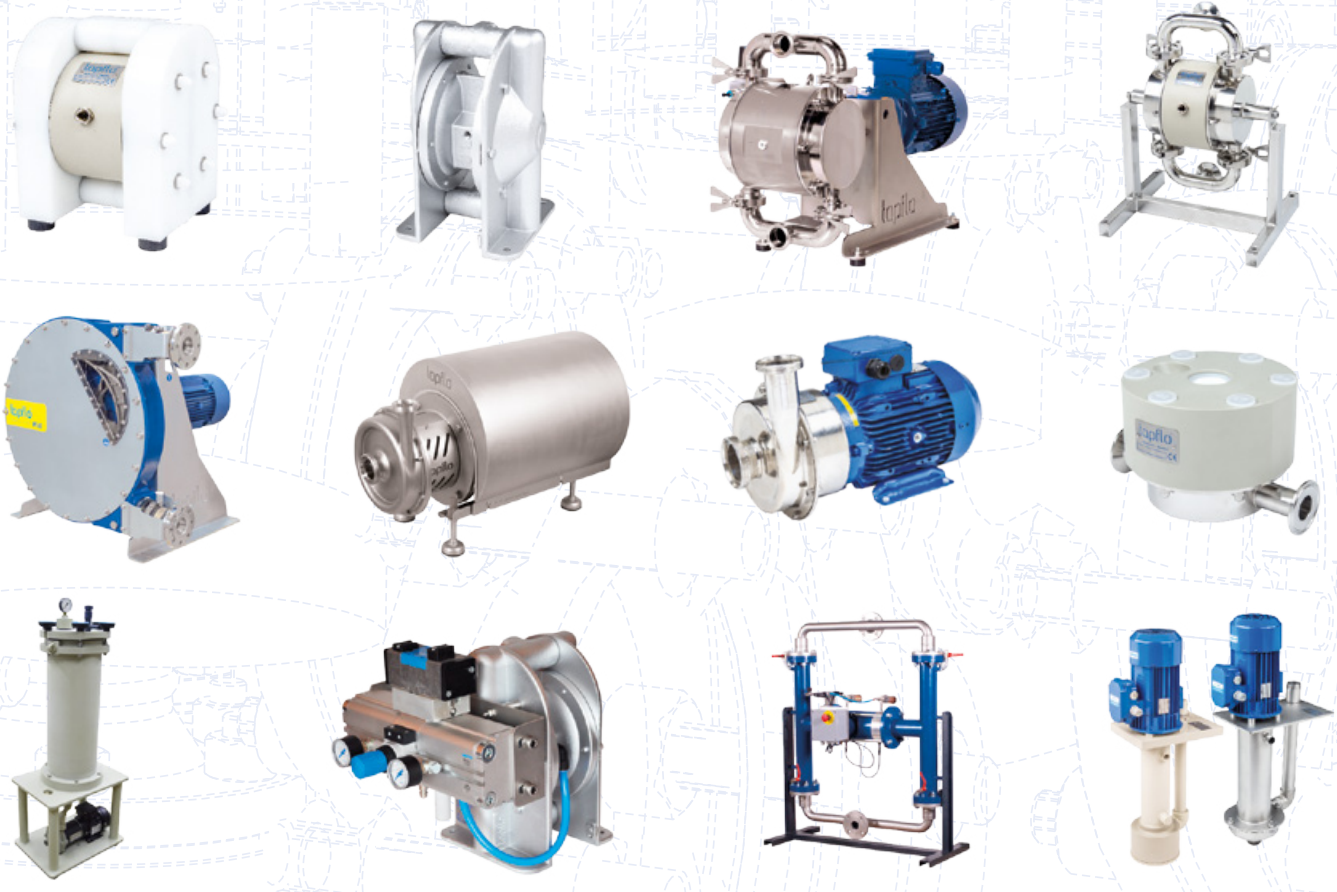
Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan

Merhabalar,

Yeşil dönüşüm sürecini başta enerji, ulaştırma, sanayi ve tarım sektörleri olmak üzere düşük karbonlu üretim, kaynak verimliliği ve döngüsel ekonomi gibi uygulamalarla hızlandırılması planlanan yeni Orta Vadeli Program (OVP) yürürlüğe girdi. Sanayide yüksek katma değer ve teknoloji odaklı dönüşüm hedeflerinin yer aldığı yeni OVP'nin, sektörel önceliklendirmeyi esas alan hedefli sanayi politikalarının hayata geçirilerek dış pazarlarda rekabet gücünü artırması hedefleniyor. Bu kapsamda sanayide yüksek katma değer ve teknoloji odaklı dönüşüm, Ar-Ge ve yenilik ekosisteminin geliştirilmesi, yeşil dönüşümün hızlandırılması, dijital dönüşüme geçişin desteklenmesi, beşeri sermayenin güçlendirilmesi gibi konular ayrıntılı bir şekilde ele alınıyor.

Teknolojik gelişimiyle enerji verimliliği ve sürdürülebilirlik gibi konuların merkezinde yer alan endüstrilerden biri olan pompa vana sektörü, ISK-SODEX 2025'te bu potansiyelini sergiliyor. 22–25 Ekim 2025 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenecek olan fuar, "Yaşamsal Döngü" temasıyla enerji verimliliği, karbon ayak izinin azaltılması ve kaynakların sürdürülebilir kullanımı gibi kritik başlıkları öne çıkarıyor.

Pompa&Vana Dergisi olarak yerimizi alacağımız ISK-SODEX 2025'te görüşmek dileğiyle…



Künye / Publisher

Sayı 127, Ekim 2025
Issue 127, October 2025

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut Kul

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Hukuk Law
Serpil Demir
info@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi
ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.10.2025 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680

SİSDOZ

GRACO



QUANTM ™
YENİ GRACO ELEKTRİKLİ DİYAFRAMLI POMPA

ENERJİ TASARRUF EDİN - MALİYETLERİNİZİ AZALTIN

TÜM AVANTAJLARINI KEŞFEDİN

www.sisdoz.com.tr

WWW.GRACO.COM/QUANTM



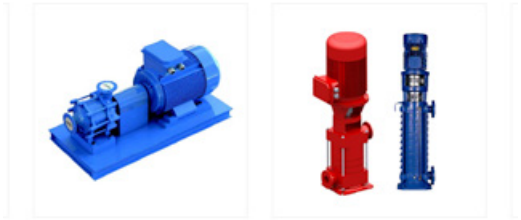
6 İnceleme
Ortadan ayrılabilen kaplinler: Endüstride bakım kolaylığı ve verimlilik



8 İnceleme
SİSDOZ'dan Finish Thompson Varil Pompaları



10 İnceleme
Kimyasal proses pompaları: ISO 5199 ve ANSI B73.1



14 Haber
Güç aktarımın mühendislik uzmanı BARSE, EBITT bayiliğiyle pompa sektöründe!



16 Haber
Suat Karaosman-Dizel'in 112 yıllık geçmişiyle pompa çözümlerinde yüksek kalite

18 Başarı Hikayesi
Yemeklik yağ pompaları: Tapflo CTX-I Santrifüj Pompalar

24 İnceleme
GEA'dan içecek endüstrisi için yeni separatör skid: Daha yüksek verim, daha düşük tüketim

28 Başarı Hikayesi
Sızıntı yapan soğutma bobini, pompanın tamamen yenilenmesine neden oldu



JABSCO

a xylem brand

Esnek Pervaneli Pompalar

HASSAS POMPALAMA İÇİN DOĞRU SEÇİM



Jabsco, 40 yılı aşkın bir süredir değişik sanayi Dallarında kullanılan son derece güvenilir Esnek pervaneli pompalar üretmektedir.

- Gıda sanayi için onaylı
- 5 – 500 litre/dakika debili
- Köpük, Sıvı içinde katı maddeler ve aşındırıcı akışkanlar için
- 7 Metre emişe kadar kendi havasını tahliye eden
- Bakımı çok kolay

Türkiye genel dağıtıcısı:
Suat Karaosman Dizel Ticaret ve Sanayi A.Ş.

İnönü Mah. Elmadağ Cad. No:57, Şişli, İSTANBUL

Telefon: +90 212 248 25 28, 248 21 70, 230 65 15

www.suatkaraosman.com
info@suatkaraosman.com

© 2022 Xylem Inc. Jabsco is a trademark of Xylem, Inc. or one of its subsidiaries.

xylem
Let's Solve Water

Ortadan ayrılabilen kaplinler: Endüstride bakım kolaylığı ve verimlilik

Ortadan ayrılabilen kaplinler, bakım kolaylığı ve hız kazandıran yapısıyla endüstride fark yaratıyor.

Güç aktarım sistemlerinde yeni bir yaklaşım

Kaplinler, endüstriyel güç aktarımında güvenilirliğin ve sürekliliğin temelini oluşturur. Pompa sektöründe kullanılan yüksek güçlü tahrik sistemlerinde bakım süreleri ve erişim kolaylığı, işletmelerin verimliliğini doğrudan etkiler. Bu nedenle KTR tarafından geliştirilen ortadan ayrılabilen (split-hub) kaplinler, yenilikçi tasarımlarıyla öne çıkarak bakım süreçlerinde önemli avantajlar sunar.

Tasarımın getirdiği kolaylık

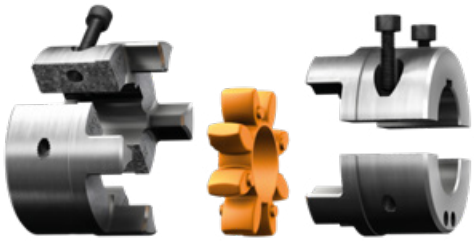
Ortadan ayrılabilen kaplinlerin en dikkat çekici özelliği, göbek yapısının eksen boyunca iki parçaya ayrılmasıdır. Bu sayede motor ya da pompa gibi ağır makineler yerinden sökülmeden bakım yapılabilir. Göbek yarıları cıvataları sökülerek kolayca ayrılır ve yeniden birleştirilebilir. Bu pratik çözüm, montaj ve demontaj sürelerini kısaltırken, üretim hatlarında duruşların minimuma inmesini sağlar. Özellikle erişimin zor olduğu tesislerde bakım işlerini ciddi anlamda kolaylaştırır.

Verimlilik ve güvenlik avantajları

Ortadan ayrılabilen kaplinler yalnızca zamandan kazandırmaz; güvenlik ve ergonomi açısından da öne çıkar. Ağır ekipmanların kaldırılma ihtiyacını ortadan kaldırarak çalışanlar için daha güvenli bir ortam yaratır. İlk yatırım maliyeti standart kaplinlere kıyasla daha yüksek olsa da bakım sürelerinin kısalması ve iş gücü maliyetlerindeki düşüş uzun vadede önemli bir tasarruf sağlar.

Farklı sektörlerde kullanım

Bugün büyük pompalar, kompresörler, fanlar ve endüstriyel karıştırıcılar gibi yüksek tork gerektiren uygulamalarda yaygın olarak tercih edilen bu kaplinler, kimya tesislerinden enerji santrallerine, su ve atık su arıtma sistemlerinden kağıt sanayine kadar pek çok sektörde kendine sağlam bir yer edinmiştir.



Seçim öncesi dikkat edilmesi gerekenler

Her sistem için ortadan ayrılabilen kaplin tercihi uygun olmayabilir. Göbek yapısındaki vidalama düzeni ve malzeme kalınlığı, maksimum delik çapını sınırlayabilir. Ayrıca montaj sırasında göbek yarılarının doğru hizalanması gerekir; aksi halde titreşim ve aşınma gibi sorunlar ortaya çıkabilir. Bu nedenle seçim öncesinde sistemin teknik gereksinimleri dikkatle değerlendirilmeli, gerekirse uzman desteği alınmalıdır.

Sonuç olarak; ortadan ayrılabilen kaplinler bakım kolaylığı, güvenlik avantajı ve uzun vadeli verimlilikleriyle endüstride modern bir çözüm olarak öne çıkar. Doğru uygulama alanlarında tercih edildiklerinde hem teknik hem de ekonomik açıdan işletmelere değer katar ve güç aktarımında yüksek standartları beraberinde getirir.

KTR Türkiye iletişim bilgileri:

KTR Turkey Güç Aktarma Sistemleri San. Tic. Ltd. Şti.

Kayışdağı Cad. No: 117/2, 34758 Ataşehir – İstanbul, Türkiye

Tel: +90 (216) 574 37 80

E-posta: ktr-tr@ktr.com

Web: www.ktr.com/tr/tr

Türkiye’den Dünyaya Güç:
YERLİ MÜHENDİSLİĞİN İMZASI

Sanayi dünyasında her makine, yalnızca bir üretim aracı değil; aynı zamanda bir vizyonun da ifadesidir. Yerli mühendislik ise bu vizyonun en somut yansımasıdır. Kendi ülkesinde tasarlanan, geliştirilen ve üretilen teknolojiler; sadece ihtiyaçlara cevap vermez, aynı zamanda geleceğe dair güven de inşa eder. Gücüm Pompa olarak biz, bu anlayışı yıllardır benimsiyor ve her ürünümüze mühendislik gücümüzü katıyoruz. Çünkü biliyoruz ki, uzun ömürlü çözümler ancak sağlam bir bilgi birikimi ve yerli mühendislik yaklaşımıyla mümkün olur.

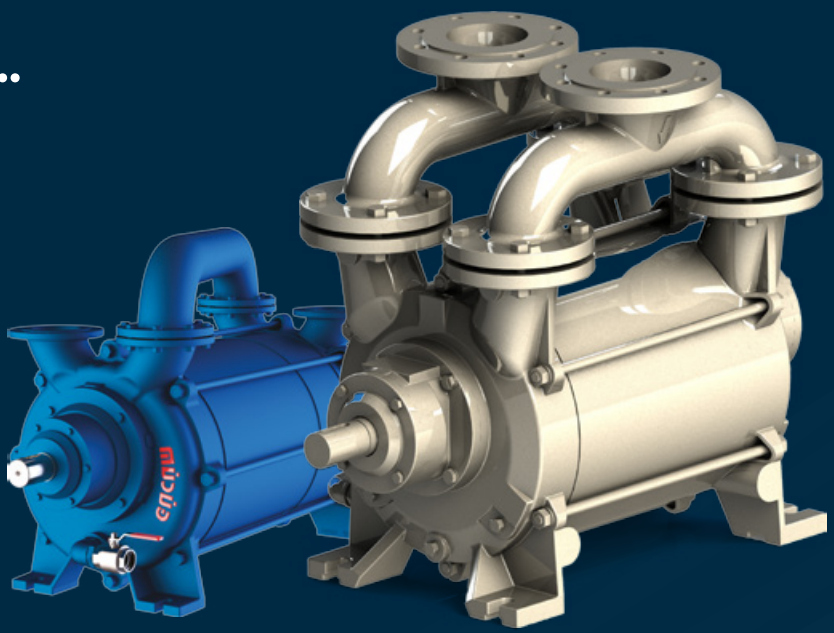
Geliştiren ve Güçlendiren Mühendislik

Ürünlerimizin arkasında, Türkiye’nin farklı üniversitelerinden yetişmiş, sahada deneyim kazanmış mühendislerimizin emeği vardır. Malzeme seçiminden tasarıma, prototip testlerinden seri üretime kadar her adımda yerli mühendislik yaklaşımını koruyoruz. Bu sayede yalnızca ülkemizin değil, dünyanın farklı noktalarındaki işletmelerin beklentilerine de karşılık veriyoruz.

Dünya Çapında Güvenilirlik

Bugün Gücüm Pompa çözümleri; enerji, kimya, gıda, cam, tekstil ve sağlık gibi birçok sektörde kullanılmakta. Sınırlarımızın ötesine ulaşan bu başarı, yalnızca ürün kalitesine değil, aynı zamanda mühendislik disiplinine dayalıdır. Bizim için her ihraç edilen pompa, 'Türkiye’den dünyaya taşınan bir mühendislik imzası' anlamına gelir.

Gücüm Pompa
Türkiye’den dünyaya güç...



+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Gücüm
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

SİSDOZ'dan Finish Thompson Varil Pompaları

Finish Thompson Varil Pompaları; varil, bidon, konteyner gibi kaplarda temin edilen akışkanların bir başka kaba transferinde ve kimyasal maddelerin sirkülasyonlarında güvenli ve sorunsuz bir uygulama için kullanılır.

İşletmelerde varil pompası kullanımı, akışkan transferi işleminin dökme ya da cazibe ile akışa göre çok daha hızlı yapılmasına olanak sağlar, iş gücü ve verimliliğe olumlu yansımaları olur. Bunun yanında işçi sağlığı açısından olabilecek riskler ile işletme ortamında muhtemel akma, bulaşma, damlama dolayısıyla oluşabilecek kirlilik ve korozyon problemlerinin de en başından önlenmesini mümkün hale getirir.

Varil pompaları, daldırma borusu (pompa) ve tahrik motoru olmak üzere iki parçadan oluşan bir settir, bu ikilinin kombinasyonu, transfer edilecek akışkanın özelliklerine ve proses ihtiyaçlarına göre belirlenir. Temel olarak:

Pompa seçenekleri: PP, PVDF veya paslanmaz çelik gövde ile paslanmaz çelik vecHastelloy C şaft malzeme seçenekleriyle aksiyel fanlı (yüksek debi), vidalı (orta viskozite) ve burgulu (yüksek viskozite) olmak üzere 3 temel konstrüksiyonda bulunur.

Tahrik motoru seçenekleri: 2850...14000 devir/dak, monofaze, trifaze, 12v DC, exproof, hava tahrikli, devir ayarlı vb. olmak üzere çeşitli alternatifler mevcuttur.

Avantajları:

- Tahrik motorları, farklı pompa çeşitleriyle akuple edilebilir, böylece uygulamaya bağlı olarak farklı basınç ve debi karakteristiklerine sahip pompalar elde edilebilir.
- 100.000 cPs-a kadar, yüksek viskozitedeki sıvıların transferinde kullanılabilir.
- Zehirli akışkanların transferinde olası gaz sızıntısına karşı, hermetik salmastralı, manyetik kaplinli tip seçeneği bulunur.
- Karıştırıcılı modeller emülsiyon veya süspansiyon halindeki (boya, lake gibi) sıvıların homojen olarak karıştırılarak transferi için kullanılır.



- Salmastrasız tüp seçeneği ile uzun ömür ve stabil çalışma özellikleri sağlar.
- Kolay taşınabilir ve basitçe sökülebilir.
- Emiş filtresi, debimetre, varil adaptörü, askı ve tabanca gibi zengin aksesuar çeşitleriyle farklı taleplere çözüm üretme imkanı sunar.

Kullanım alanları:

Arıtma kimyasalları

Asit ve alkali maddeler

Organik ve inorganik çözücüler

Yağ türevleri

Yakıt türevleri

Tutkal ve yapıştırıcılar

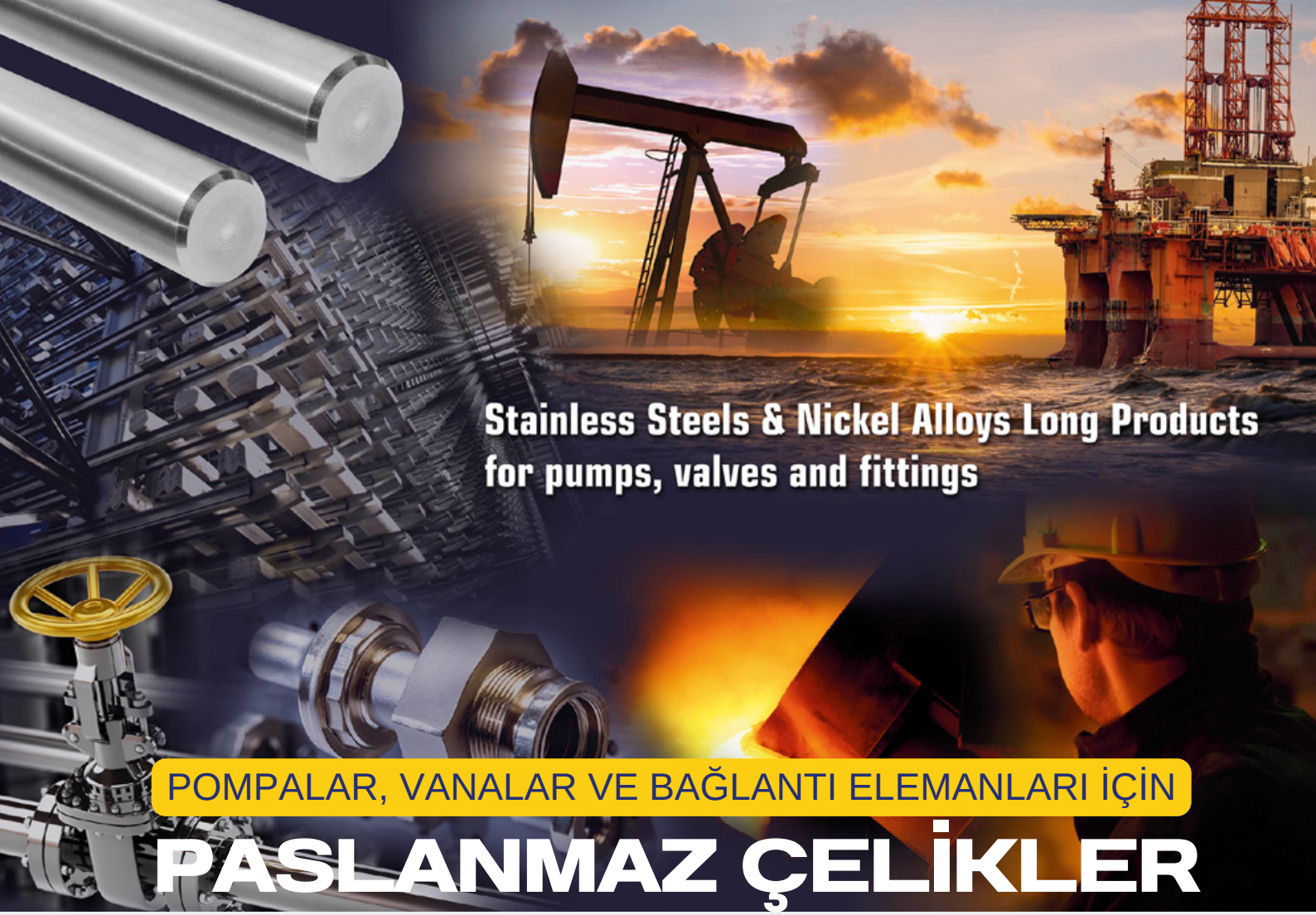
Solvent, boya, cila, vernik

Alkoller

Sabun, şampuan vb. kozmetik ürünler

Meyve suyu, konsantre, enzimler, gıda boyaları

Daha birçok akışkan kimyasal.



POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

PASLANMAZ ÇELİKLER

NİKEL ALAŞIMLAR

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

- KARE KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- KÖŞEBENT
- YUVARLAK KESİTLER
- KANGAL
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- TEL
- LAMA KESİTLER

VALBRUNA
TURKEY

WWW.VALBRUNA.COM.TR

Kimyasal proses pompaları: ISO 5199 ve ANSI B73.1



Kimya endüstrisinde kullanılan proses pompaları genellikle iki yaygın endüstriyel standarda uygun olarak tasarlanmış ve üretilmiştir: ISO 5199 veya ANSI B73.1. Bununla birlikte her iki standart da kimyasal proses uygulamaları dışında bile, santrifüj pompaların kullanıldığı farklı projeler için dünya çapında yaygın olarak referans alınır.

Standartlar gerek endüstriyel ve gerekse ticari projelerin son derece önemli bir parçasıdır. Proje ve dizayn ekipleri; kullanacakları pompa ve diğer endüstriyel ürünler için uluslararası standartları tanımlayarak, projenin başından sonuna kadar kullanılacak ürünlerin önemli performans ve güvenlik gereksinimlerini karşılayacağından emin olabilir.

Genel bir değerlendirme olarak ISO 5199 veya ANSI B73.1 tam olarak eş değer değildir ve temel fark, bölgesel hâkim elektrik güç frekansına bağlı olarak; ANSI B73.1'e uygun pompaların 60 Hz ve ISO 5199'a uygun pompaların 50 Hz hızında çalışmasıdır. Bununla birlikte, özellikle değişken devirli sürücülerin daha yaygın ve kolay elde edilebilir hale gelmesi ile çalışma frekanslarının farklı olması, günümüz projeleri açısından eskisi kadar problem olmamaktadır.

İki standart için ortak dizayn detayları ise şu şekildedir: "Uçtan emiş, merkezden ve emiş eksenine dik çıkış, gövde-mil-çark yerleşimi ve şase üzerine montaj şekli."

ANSI B73.1

Bu standart, kurulumu kolaylaştırmak ve pompa ünitesinin güvenilirliğini ve güvenliğini artırmak için pompa üreticileri için boyutsal değiştirilebilirlik gereksinimlerini, konfigürasyon ve tasarım özelliklerini belirtir. Ayrıca, bu standartlar proses pompalarının bakımıyla ilgili yönergeleri ve önerilen uygulamaları belirler.

- Boyutlar: 27
- Flanş bağlantı normu: CL150
- Rulman ömrü: 17.500 saat
- Hidrostatik test basıncı: 150%
- İzin verilen maksimum çalışma basıncı (10 dakika)
- Titreşim seviyesi: 4.8 mm/saniye < 200 kW – 5.6 mm/saniye >= 200 kW
- Korozyon payı: Minimum 3 mm
- Milin salınımı: Maximum 0.13 mm
- Dönüş yönü: Saat yönünde (CW)

ISO 5199 ve 2858

Bu iki standart, ANSI B73.1 ile aynı tip endüstriyel pompaları kapsar. Bununla birlikte eski ISO 2858 dış boyutlara ve montaj detaylarına odaklanırken, ISO 5199 ayrıca çeşitli performans gereksinimlerini (örneğin minimum rulman ömrü) ve imalat özelliklerini (örneğin genel düzen, sızdırmazlık konfigürasyonları) belirtir.

"Salvatore Robuschi & C. S.r.l." Türkiye resmi distribütörü ve resmi temsilcisi olarak;

Endüstriyel proses pompalarında doğru mühendislik çözümleri ve profesyonel servis hizmeti arayanların ilk tercihi olmaya devam ediyoruz

MEGA POMPA®

SALVATORE ROBUSCHI PUMPS

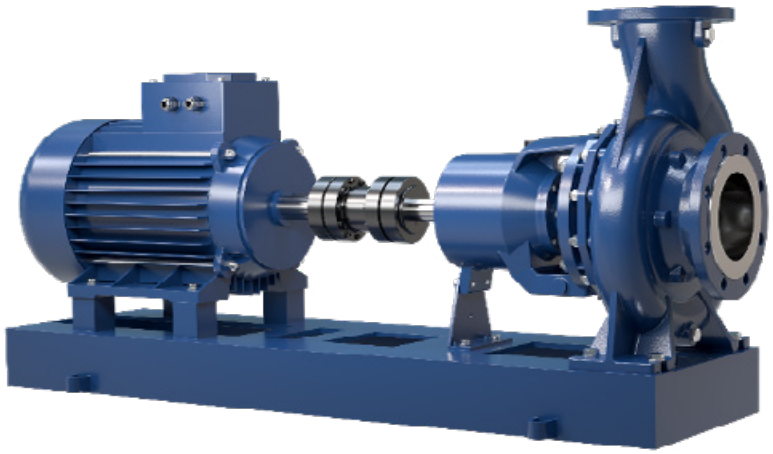


AĞIR HİZMET TİPİ ENDÜSTRİYEL PROSES POMPALARI

MÜHENDİSLİK, TEDARİK VE SERVİS HİZMETLERİ

Mega Pompa Mühendislik Hizmetleri Sanayi ve Ticaret Limimted Şirketi
Yenişehir Mah. Ay-port Residence B-Blok No:29 Pendik, İstanbul

Mega Pompa Teknik Servis Hizmetleri
Servis: Zirai Aletler Sanayi Sitesi; Tuzla Mah. 1274 Sok. 44/3 Adapazarı, Sakarya
www.megapompa.com.tr info@megapompa.com.tr +90 216 684 05 24



- Boyutlar: 34
- Flanş bağlantı normu: PN16
- Rulman ömrü: 17.500 saat
- Hidrostatik test basıncı: 150%
- İzin verilen maksimum çalışma basıncı (10 dakika)
- Titreşim seviyesi: 3.0 mm/saniye <= 225 mm – 4.5 mm/saniye > 225
- Korozyon payı: minimum 3 mm
- Milin salınımı: Maximum 0.05 mm
- Dönüş yönü: Saat yönünde (CW)

Genel olarak, ISO 5199 standardını karşılamak için üretilen pompalar performans, güvenilirlik, servis edilebilirlik ve uzun ömür açısından ANSI B73.1 gereksinimlerini karşılayacak veya aşacaktır.

Bununla birlikte ISO 5199 pompaları ANSI B73.1'in doğrudan yerine kullanılamaz. Ancak, sadece ANSI standart ürünlerini takip etmek müşterinin tercih edebileceği uygun ve eş değer alternatifleri önemli ölçüde sınırlar. Oysaki ISO sertifikalı ürünlerin çoğu, ANSI benzerlerinde bulunmayan etkileyici yeni enerji tasarruflu teknolojilerine sahiptir.

Petrol endüstrisinde ise; tüm uygulamalar, yani petrol ve gaz üretimi ve taşımacılığı (Upstream) ve hidrokarbon işleme (Downstream) ISO 13709'a (API 610) göre tasarlanmış yüksek basınç ve yüksek sıcaklık pompaları gerektirmez.

Petrol endüstrisinde birçok uygulama ISO 5199/ASME B73.1 pompa tasarım standartlarına uygundur:

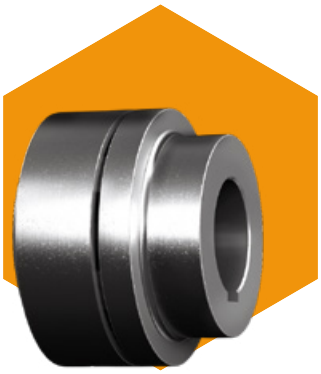
- Separasyon prosesleri
- Tuzdan arındırma ve susuzlaştırma
- Su arıtma
- Atık arıtma ve geri kazanımı
- Yakıt, su ve kimyasal sirkülasyonu
- Tank dolumu ve boşaltımı
- Genel yardımcı tesisler

Birçok yardımcı ve tehlikeli olmayan uygulama; API 610'a göre daha düşük basınç ve sıcaklık aralıkları için tasarlanmış sağlam, güvenilir ISO 5199 normunda pompalarla servis edilebilirken; kapalı çarklı, açık çarklı, kanal çarklı, vorteks çarklı pompaları ve ATEX Zone-1 ortamına uygun ürün çözümleri ile Salvatore Robuschi C & S.r.l. tüm bu uygulamalara hitap edecek geniş bir ürün portföyü sunar.

SALVATORE ROBUSCHI PUMPS

Made for Motion KTR

KTR’den pompa sistemlerinde güvenilir güç aktarımı için **kaplin çözümleri**



ROFLEX®

Torsiyonel olarak esnek ve arıza emniyetli ROFLEX şaft kaplini



ROTEX®

Torsiyonel olarak esnek çeneli, kompakt tasarımlı elastomer kaplinler



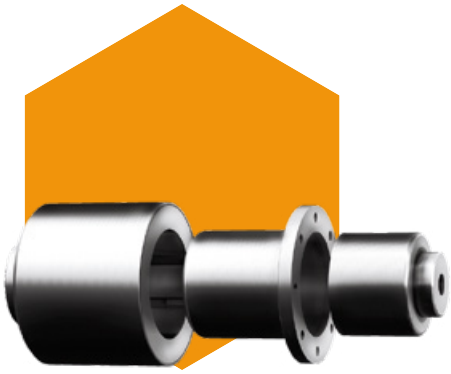
POLY- NORM®

Torsiyonel olarak esnek, arıza emniyetli şaft kaplinleri



ROTEX ZS- DKM- SH®

Torsiyonel olarak esnek çeneli, bölünmüş göbeklere sahip çift kardanlı elastomer kaplinler



MINEX MANYETİK KAPLİN®

Manyetik kuvvetler aracılığıyla tahrik elemanından tahrik edilen elemana aşınmasız tork iletimi sağlayan kaplinler

KTR Turkey Güç Aktarma Sist. San. ve Tic. Ltd.
Kayışdagı Cad. No:117/2 34758 Ataşehir İstanbul
Tel: +90 (216) 574 378 0 ktr-tr@ktr.com

www.ktr.com

daha fazlası için

Made for Motion KTR

Güç aktarımın mühendislik uzmanı BARSE, EBITT bayiliğiyle pompa sektöründe!



Redüktör, motor, sürücü gibi bileşenlerinde proje bazlı hizmet vererek 35 yıla ulaşan tecrübesiyle güç aktarım sektörünün mühendislik uzmanı olan BARSE, akışkan teknolojilerinde küresel bir marka olan EBITT'in bayiliğini üstleniyor. Endüstrideki uzun yıllara dayanan mühendislik deneyimi ve uzman kadrosuyla birçok sektörün çözüm ortağı BARSE, EBITT'in akışkan teknolojilerindeki güçlü ürün yelpazesiyle daha da güçleniyor. Bu iş birliğiyle pompa sektörüne giriş yapan BARSE, akışkan teknolojilerinde global bir marka olan EBITT ile Türkiye'deki müşteri portföyünü genişletecek önemli bir adım atıyor.

Güç aktarım sektöründe hangi redüktörün tercih edilmesinden, uygun otomasyonun nasıl olması gerektiğine, sektörel bir tanımdan gerçek güç-devir-torkun uygun montajının nasıl yapılacağına, komple ekipman tedarikinden parça malzeme tedarikine kadar sektöre dair her türlü çözümün adresi olan BARSE; santrifüj pompaları, HVAC pompaları, drenaj pompaları, hidroforlar, yangın pompa sistemleri ve aksesuarları içeren EBITT'in güçlü ürün yelpazesiyle, bu yapısını pompa sektöründe de sürdürmeyi planlıyor. Bu ürünler konutlar, endüstriyel tesisler, hizmet binaları ve tesisleri, tarım, sulama, yüzme havuzları, arıtma tesisleri ve spesifik prosesler gibi su ve akışkan teknolojilerinin kullanıldığı alanlardaki temel cihaz ve sistemlerden prosese özel ihtiyaçlara uzanan ekipmanları da içeriyor.

Özellikle enerji üretimi, su arıtma, kimya, petrol ve gaz, gıda ve içecek endüstrileri gibi kritik sektörlerde yaygın olarak kullanılan EBITT çözümleri, yüksek verimlilik, dayanıklılık ve uzun ömürlü performans sunuyor. Gıda ve içecek sektöründe hijyen standartlarını karşılayan EBITT pompaları, endüstriyel üretim süreçlerine büyük katkı sağlıyor.

Endüstriyel makineler, inşaat ve enerji sektörlerinde faaliyet gösteren işletmelere üstün kaliteli pompa çözümleri sunacak olan BARSE, EBITT iş birliğiyle pazardaki gücünü artırıyor.

www.barseteknik.com



Gücün Yanına Akışı Ekliyoruz

35 Yıllık Mühendislik Tecrübesi Şimdi Pompa Teknolojilerinde!

BARSE, 35 yıllık mühendislik uzmanlığına akışkan teknolojilerini ekliyor.

Küresel pompa markası EBITT'in bayisi olarak, **santrifüjden HVAC sistemlerine, drenajdan yangın pompalarına kadar geniş ürün yelpazesiyle** endüstrinin her ihtiyacına çözüm sunuyoruz. Güç aktarımındaki deneyimimizi şimdi **pompa sektörüne taşıyor,** verimlilik, dayanıklılık ve güveni bir arada sunuyoruz.

BARSE GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ LTD. ŞTİ.
barseteknik.com
barlas.pasaoglu@barseteknik.com
+90 312 395 05 66
1468. Cad. No:163/48 AK OSB İş Merkezi İvedik O.S.B.
Yenimahalle - Ankara - Türkiye

BARSE
GÜÇ AKTARMA SİSTEMLERİ LTD.ŞTİ.

Suat Karaosman-Dizel'in 112 yıllık geçmişiyle pompa çözümlerinde yüksek kalite



Köklü geçmişi ve küresel iş birlikleriyle Türkiye pazarına alanında dünyanın lider markalarını sunan Suat Karaosman-Dizel, geniş ürün yelpazesiyle pek çok alana yönelik yüksek kaliteli çözümler sağlıyor. Türkiye distribütörlüğünü üstlendiği ITT JABSCO, Flojet, Rule Industries, Ultraflex (UFLEX), DHR ve BEP Marine gibi dünya çapında tanınan markalarla Türkiye sanayisinde önemli bir rol oynayan Suat Karaosman-Dizel, pompa sektöründeki güvenlik, verimlilik ve teknoloji ihtiyaçlarını tek bir çatıdan karşılıyor.

Kökleri 1913 yılında kurulan 'Suat Karaosman Ticarethanesi'ne dayanan firma, sunduğu pompalar, hidrolik sistemler, güvenlik ekipmanları ve denizcilik ürünleriyle Türkiye'deki endüstriyel ve ticari faaliyetlere büyük katkı sağlıyor.

Zengin portföyündeki, dünyanın en büyük pompa üreticilerinden XYLEM'in bir parçası olan ITT JABSCO markası ile pompalar, sintine pompaları, hidroforlar, üfleyici fanlar, endüstriyel pompalar ve WC sistemleri gibi çok çeşitli endüstriyel ve denizcilik ürünleri sunan Suat Karaosman-Dizel; Flojet markasıyla gıda, içecek, tarım ve temizlik sektörlerinde kullanılan endüstriyel havalı pompalar, evsel ve ticari kullanım amaçlı pompalar, özel ve genel maksat pompaları temin ediyor.

Rule Industries markasıyla sintine pompaları, pusulalar, evsel ve ticari kullanım amaçlı pompalar sağlayarak denizcilikte güvenlik ve verimliliği artıran Suat Karaosman-Dizel,



portföyündeki Ultraflex (UFLEX) markasıyla kumanda kolları, kumanda kabloları ve fittingleri, dümen kutuları, dümen kabloları ve fittingleri, hidrolik dümen sistemleri, direksiyon simitleri, marine göstergeler, UFLEX yüksek kapasiteli hidroforlar ve flap sistemleri sunarak denizcilikteki operasyonel verimliliğini artırıyor.

DHR markasının seyir fenerleri, lambaları ve projektörleriyle denizcilik sektöründeki güvenlik ihtiyaçlarına çözümler sunan Suat Karaosman-Dizel, portföyünde yer alan BEP Marine markasıyla şalter panoları, akü şalterleri, devre elemanları, çok maksatlı göstergeler, Contour serisi gaz dedektör ve kumandaları, muhtelif anahtarlar, Marinco sahil cereyan fiş ve prizleri, Marinco kornalar ve Marinco dynaplate'ler temin ederek, sektördeki teknolojik güvenliği sağlıyor.

Düzenleyen Hosted By: AKATED TSITT

Destekleyen Supported By: T.C. TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

Destekleyen Supported By: T.C. ÇEVRE, ŞEHİRCİLİK VE İKLİM DEĞİŞİKLİĞİ BAKANLIĞI ÇEVRE YÖNETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Destekleyen Supported By: DSİ

Destekleyen Supported By: WORLD WATER COUNCIL

Destekleyen Supported By: ISTT International Society For Trenchless Technology

Destekleyen Supported By: GATT

2nd EURASIA WATER EXPO Avrasya Su Fuarı

www.waterexpoeurasia.com

EŞ ZAMANLI OLARAK / IN CONJUNCTION WITH

9th WATER LOSS FORUM
SU KAYIP VE KAÇAKLARI FORUMU
www.waterlossforum.org

NO-DIG TÜRKİYE 2025
www.nodigturkey.com

2nd WASTE WATER FORUM
Atık Su Yönetim ve Geri Dönüşüm Teknolojileri Forumu
www.wastewaterforum.org

5-6 Kasım / November 2025

WOW Istanbul Hotels & Convention Center

EURASIA WATER EXPO

Altyapı ve Kazısız Teknolojiler Derneği ev sahipliğinde Su ve Altyapı sektörü özelinde ihtiyaçları doğru yerde, doğru zamanda karşılamak için yüz yüze yapılan fiziksel bir ticaret fuarıdır.

SU YÖNETİMİ, SULAMA SİSTEMLERİ, KANALİZASYON ALTYAPILARI, ATIK SUYUN GERİ DÖNÜŞÜMÜ, FİLTRASYON, SU KAYIP VE KAÇAKLARININ AZALTILMASI, KAZISIZ TEKNOLOJİLER, SU KALİTESİNİN ARTIRILMASI sektörlerine yönelik 2 gün boyunca ekipman, teknoloji, ürün ve konferansların sunulduğu **"Su ve Altyapı"** özelinde ihtisas alanına odaklanmış Türkiye'de hizmet veren tek ticaret fuarı ve konferanslar serisidir.

Üreticileri ve Distribütörleri, hizmet verilen pazarlardaki Alıcılar, Profesyoneller, Bayiler, Belediyeler, İdareler, Yükleniciler ve Potansiyel Temsilcilerle **BAĞLANTILAR KURMAK İÇİN** Etkili Ticari Merkez olarak çalışır.



KATILIMCI ve ZİYARETÇİ PROFİLİ

- Su ve Kanalizasyon İdareleri, Belediyeler
- Müşavir ve Müteahhitler
- Çevresel Hizmet Uzmanları
- Yeraltı ve Altyapı Müteahhitleri
- Septik Sistemler/Taşınabilir Temizlik Operatörleri
- Su Arıtma Tesisi/Tesis İşletmecileri
- Su Filtrasyon ve Arıtma Toptancıları, Perakendecileri ve Kullanıcıları
- Su Test Laboratuvarları ve Uzmanları
- Su Teknolojileri
- Üreticiler/Distribütörler/Bayiler/ Perakendeciler
- Mühendisler/Danışmanlar
- Üniversiteler ve Dernekler...

SU YÖNETİMİ | **SU KAYIP VE KAÇAKLARI** | **ATIK SU** | **KAZISIZ TEKNOLOJİLER** | **ALTYAPI**

Avrasya Su Fuarı'nda siz de bize katılın, küresel çabaya destek olun!

maven
Some Make We Create

Sponsorluk ve Stant Satış, Burak DOĞAN,
T. +90 532 524 06 62
E-mail: burak@maven.events

Maven Events, Congress & Exhibitions Inc.
ISTANBUL – ANKARA – IZMIR – MADRID
T. +90 850 309 3851 - info@maven.events - www.maven.events

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ (TOBB) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR. TOBB

Yemeklik yağ pompaları: Tapflo CTX-I Santrifüj Pompalar

Türkiye'nin önde gelen atıştırmalık ve içecek üreticilerinden biri, sevilen geniş bir ürün yelpazesi sunuyor. Bu projenin yürütüldüğü gelişmiş üretim tesislerinden birinde, yerel çiftçilerden temin edilen ham maddeler kullanılarak patates ve mısır atıştırmalıkları üretiliyor. Fabrika, su ve ısı geri kazanım sistemleri, fotovoltaik güneş panelleri, tesis içi atık su arıtma sistemleri ve elektrikli araç şarj istasyonları gibi çevre dostu teknolojilerin uygulanmasıyla öne çıkıyor.

Bu firma, yemeklik yağ dozajlama sistemi için pompa seçiminde yardım almak üzere Tapflo'ya başvurdu. Atıştırmalık üretiminde kullanılan bir kızartma prosesinin verimli çalışması için kritik öneme sahip yeni bir dozajlama hattı uygulamayı planlıyordu.

Projenin temel zorluğu, yüksek dozajlama verimliliği ve tanklar ile kızartma hattı arasındaki uzun emiş boru hatlarının neden olduğu kavitasyona karşı güçlü direnç sağlamaktı. Bu koşullar altında, pompa performansının düşmesi, potansiyel hasar ve tüm üretim sürecinin kesintiye uğraması riski vardı.

Tapflo müşterisi güvenilir çalışmayı, yüksek dozajlama doğruluğunu garanti edecek ve arıza riskini en aza indirecek bir çözüm arıyordu.

Anahtar faktörler:

· Gıda sınıfı yağ dozajlama sistemi için pompa (kızağa monte)

· Depolama tankları ve işleme ekipmanları arasında uzun emiş hatları

· Çeşitli yenilebilir yağ türlerinin işlenmesi

· Yüksek verimlilik ve kavitasyon direnci gereksinimi

Tapflo çözüm ekibi, yüksek performans gereksinimleri ve tek bir pompa serisi kullanarak sistemi basitleştirme isteği nedeniyle Tapflo CTX Serisi'ni seçti.

Emme bölümlerinin uzunluklarını, çaplarını ve kullanılan yağların özelliklerini dikkate alarak proses parametrelerinin ayrıntılı bir analizini gerçekleştiren Tapflo, bu sayede en uygun ekipmanın seçilmesini sağladı. Kurulum için yüksek verimlilik ve güvenilirlik sağlayan toplam 3 pompa seçildi.





Gıda yağı dozajlama hattında kullanılan Tapflo CTX Santrifüj Pompalar, maddenin verimli ve hassas bir şekilde dozajlanmasını sağladı.

Ekipman seçimi sırasında, kavitasyon direncine özellikle vurgu yapılarak yüksek verimlilik ve güvenilirlik temel kriterler olarak belirlendi. Sistem kesintisiz çalışarak yüksek verimliliği ve çalışma sürekliliğini garanti etti. Tapflo müşterisi, performans ve güvenilirlik gereksinimlerini karşılayan, sürekli olarak hassas yağ porsiyonları sağlayan, tamamen optimize edilmiş bir gıda yağı dozajlama hattı elde etti.

Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

tmmob
makina mühendisleri odası

HİDROLİK
HPKON 2025
PNÖMATİK

X.ULUSAL HİDROLİK PNÖMATİK KONGRESİ ve SERGİSİ

ULUSLARARASI KATILIMLI

12-15 Kasım 2025

MMO TEPEKULE
KONGRE VE SERGİ MERKEZİ

İzmir

Ziyaretçi Olun

Deutsche Messe

Fuar Organizatörü:
Hannover Fairs Turkey Fuarcılık A.Ş.
Tel. 0212 334 69 00
info@hf-turkey.com
www.hmist.com.tr

Kongre Organizatörü
tmmob
makina mühendisleri odası

Destekleyenler
AKDER
ufi Üyesi

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Akış Teknolojisi'nden pompa sektörüne özel bakım, revizyon ve yedek parça çözümleri







Alman menşeli pompa firmalarının üretim bölümlerinde uzun yıllar çeşitli görevlerde çalışan kurucularının tecrübesiyle, santrifüj pompa kullanan işletmelere yedek parça ve servis hizmeti vermek amacıyla 2004 yılında faaliyetlerine başlayan Akış Teknolojisi, pompa sektörüne özel bakım, revizyon ve yedek parça çözümleri sunuyor.

Enerji santrali pompaları (Boiler feed), kızgın yağ pompaları ve ISO 9905, ISO 9908, ISO 5199, ANSI, API standartlarındaki santrifüj pompalara yedek parça ve servis bakım hizmetleri sunan Akış Teknolojisi, dirsek pompaları ve yüksek basınç pompalarının tedarikini de gerçekleştiriyor.

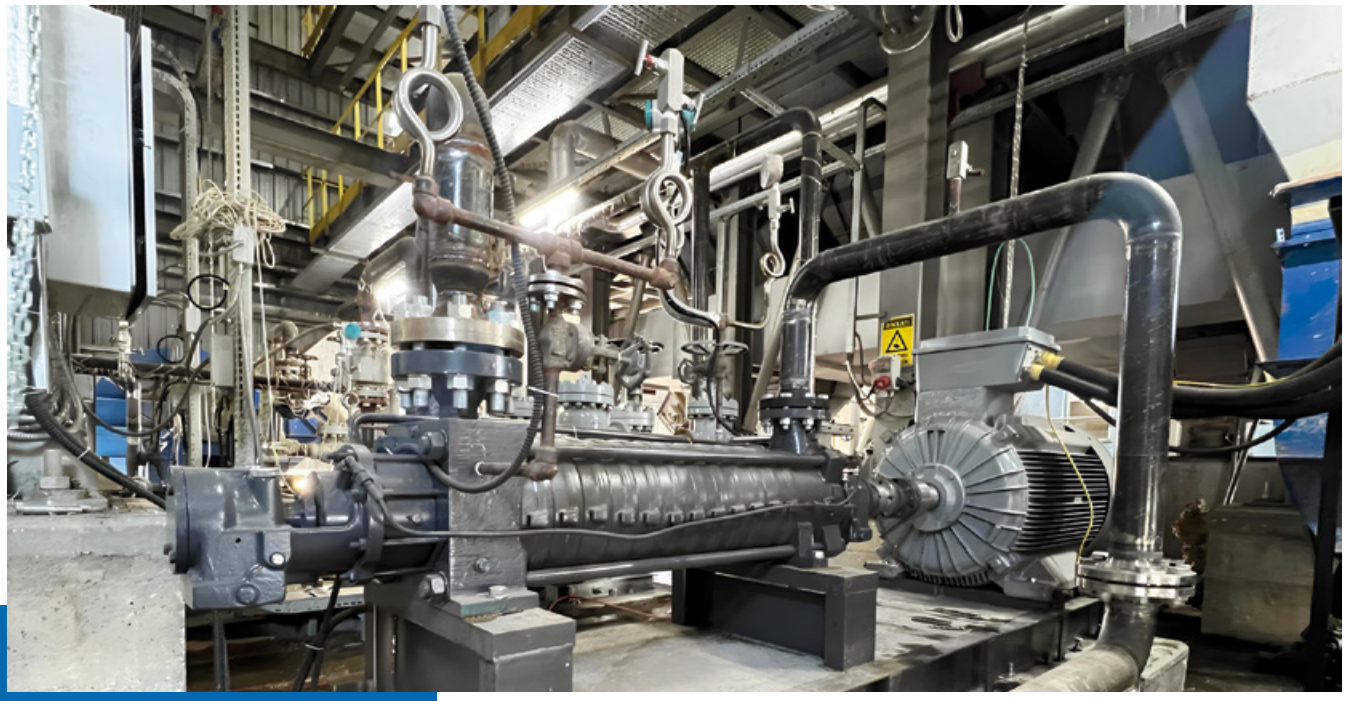
Bu çözümlerinin yanı sıra, devreye alma, kaplin ayarı, balans, yerinde balans, revizyon, performans test – hidrostatik test hizmetleri de sunan Akış Teknolojisi, çalışmalarıyla bugüne kadar birçok işletmede toplam ömür maliyetini aşağı çekiyor.

Hizmetleriyle her bir pompa sisteminin en yüksek verimle çalışmasını garantileyen Akış Teknolojisi, sanayinin pompa ihtiyaçlarına sunduğu çözümleriyle kalite, güvenlik ve verimliliği ön planda tutarak, müşterilerine kesintisiz ve sorunsuz işletim imkanı sağlıyor.

Bakım, revizyon, yedek parça çözümleri ve operasyonel süreçlerdeki teknik desteğiyle tam bir çözüm ortağı olan Akış Teknolojisi'nin santrifüj pompa konusunda verdiği hizmetler:

- Pompa kurulumu
- Devreye alma
- Atölye – Saha bakımları
- Yedek Parça
- Servis Anlaşmaları
- Önleyici Bakım Hizmetleri
- Yerinde balans / Atölye balans

İHTİCACINIZ YÜKSEK BASINÇ MI? YOKSA YÜKSEK DEBİ Mİ?



Capacity at maximum speed Q up to 120 m3/h
Head at Q = 0, ρ = 1 kg/dm3 H up to 1200 m



Our pump range 1000m3/h-7000m3/h up to 7.5 mSS.

AKIŞ TEKNOLOJİSİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

1474. Cad. No: 23 İOSB Yenimahalle Ankara Türkiye

0312 394 23 73

daha fazla bilgi için akisteknoloji.com

Subsea7, Sakarya Sahası Geliştirme Projesi'nin 3. fazı için sözleşme imzaladı



Subsea7, Türkiye Petrolleri Offshore Teknoloji Merkezi (TP-OTC) ile önemli bir sözleşme imzaladı. Proje, Karadeniz açıklarında bulunan Sakarya Sahası'nın 3. fazının geliştirilmesini içeriyor. Subsea7 bu anlaşmayla denizaltı ekipmanları, göbek bağlantıları, yükselticileri ve akış hatlarının (SURF); mühendisliği, tedariki, inşası ve kurulumunu (EPCI) üstleniyor. Subsea7'nin İstanbul'da yer alan Türkiye ofisi tarafından yönetilecek bu çalışmaların, proje yönetimi ve mühendislik faaliyetleriyle hemen başlaması planlanıyor.

Anlaşmayla ilgili konuşan Subsea7 Küresel Projeler Merkezi Doğu Bölgesi Kıdemli Başkan Yardımcısı David Bertin, "Bu ihale, Türkiye'deki başarılarımızı temel alıyor ve TP-OTC ile ilişkilerimizi daha da güçlendiriyor. Subsea7'nin karmaşık, entegre offshore projelerini güvenli ve sağlam bir şekilde gerçekleştirme konusundaki uzmanlığını gösteriyor. Türkiye'nin stratejik enerji hedeflerini destekleme ve bölgedeki güçlü varlığımızı ilerletme konusundaki kararlılığımızı vurguluyor" açıklamasında bulunuyor.

Subsea7 Türkiye Genel Müdürü Hülya Özgür, "Türkiye'nin enerji bağımsızlığı vizyonunu destekleyen Sakarya Gaz Sahası Geliştirme Projesi'nde TP-OTC ile yolculuğumuza devam etmekten gurur duyuyoruz. Bu yeni sözleşme, Türkiye ekibimizin adanmışlığını ve yetkinliğini, yerel içerik geliştirmeye olan bağlılığımızı; güvenli ve verimli offshore çözümler sunmaya odaklanmamızı yansıtıyor" ifadelerini kullanıyor.

tmmob
makina mühendisleri odası

btks 2025

XI. Uluslararası Katılımlı Bakım Teknolojileri Kongresi ve Sergisi

XI^th INTERNATIONAL PARTICIPATION MAINTENANCA TECHNOLOGIES CONGRESS AND EXHIBITION

AKILLI BAKIM, GÜVENLİ ORTAMLAR



16-17-18 EKİM 2025

PAMUKKALE KÜLTÜR MERKEZİ DENİZLİ



MEDYA DESTEKÇİLERİ

Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

GÜÇ AKTARIM.COM POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

TMMOB Makina Mühendisleri Odası Denizli Şubesi | Tel: 0 258 263 36 38

E-posta: bakimkongresi@mmo.org.tr | URL: http://www.bakimkongresi.org

Sırakapılar Mahallesi Saltak Caddesi No:83 DENİZLİ

GEA'dan içecek endüstrisi için yeni separatör skid: Daha yüksek verim, daha düşük tüketim

Doğrudan tahrikli, modüler ekipman ve akıllı verimlilik seçeneklerine sahip GEA GSI 260 skid; daha geniş arıtma alanı sayesinde daha yüksek verimlilik, daha az su ve enerji kullanımı, değiştirilebilir tahrik ünitesi sayesinde daha kısa servis süreleri sunuyor.



GEA, içecek endüstrisi için yeni nesil separatörü GSI 260 Skid'i Drinktec Fuarı'nda tanıttı. Kinetic Edge Design dış görünüşüyle yeni bir dönemin habercisi olan GSI 260 Skid, iç kısmında doğrudan tahrik, kaynak tasarrufu sağlayan özellikler ve modüler uyarlanabilirliğiyle; daha düşük tüketimle daha yüksek verim ve mevcut üretim hatlarına kolay entegrasyon hedefliyor.

Daha fazla arıtma alanı, daha yüksek verimlilik

Optimize edilmiş hazne ve disk geometrisi, arıtma alanını önemli ölçüde artırıyor. Bu, GSI 260 Skid'in yeşil bira arıtma, filtrasyon öncesi polisaj veya şıra arıtma gibi işlemlerde en ince parçacıkların dahi daha yüksek verimlilikle ayrılmasını sağlıyor. Bira fabrikaları için bu, tankta daha fazla ürün ve işlemde daha az kayıp anlamına geliyor.

Hassas, hijyenik, az bakım gerektiren

Twin Hydrohermetic (ikiz hidrohermetik), geleneksel contaları iki su bariyeri ve bir CO_2 boşluğu ile değiştiriyor. Bu, oksijen alımını 5 Ppb'nin altında tutarak bira lezzetini ve raf ömrünü koruyor. Aynı zamanda, operatörler maliyetli conta bakımından kurtuluyor. Hijyenik skid tasarımı temizliği kolaylaştırırken, devreye alma süresini kısaltıyor.

Servis avantajı olan doğrudan tahrik

Senkron doğrudan tahrik, düz kayışlı sistemlerden daha yüksek verimlilik sağlıyor ve kompakt tasarımıyla daha sessiz çalışıyor. Tüm tahrik ünitesi bir modül olarak değiştirilerek arıza süresini azaltıyor. Diğer tahrik konseptlerine kıyasla kurulum ve konuma bağlı olarak toplam servis süresinin yaklaşık 6 saat daha kısa olduğu tahmin ediliyor.

Standart olarak kaynak tasarrufu

GSI 260, içecek üretiminde önemli maliyet faktörleri olan su ve enerjiyi ele alıyor: GEA Santrifüj Su Tasarruf Ünitesi tatlı su kullanımını %99,9'a kadar azaltırken, EngyVac sistemi haznedeki hava direncini azaltıyor ve tahrik enerjisini düşürüyor. Ek modüller olmasa bile, makine akıllı sensör kontrolü sayesinde su tüketimini azaltıyor.

Kontrol ve akıllı veriler

GSI 260 Skid, separatörler için en yeni kontrol platformu olan GEA X-Control ile çalıştırılıyor. Gelecekte, proses ve tüketim verilerini sağlayan GEA InsightPartner Separation KPIs kontrol paneline bağlanabilecek ürün, enerji kullanımı, bulanıklık, üretim hacimleri, CIP ve boşaltma döngüleri gibi parametre-



leri ve boşta kalma süreleri sayesinde enerji tasarrufu potansiyeliyle öne çıkıyor.

Birçok uygulama için modüler

Modüler tasarımı sayesinde GSI 260 Skid, orta ve büyük ölçekli bira fabrikalarından şarap, meyve suyu ve çay üreticilerine ve bitki bazlı içecek üreticilerine kadar çok çeşitli proseslere uyum sağlıyor.

Çözümle ilgili konuşan GEA İçecek Ayırma Ürün Müdürü Lukas Weber, "GSI 260 Skid ile ürün kalitesini garanti eden, kaynakları koruyan ve servis kolaylığını artıran yeni nesil santrifüjleri piyasaya sürüyoruz. Modüler verimlilik çözümlerimiz, müşterilerin süreçlerini bireysel olarak optimize etmelerine ve uzun vadede işletme maliyetlerini azaltmalarına yardımcı olur" ifadelerini kullanıyor.

Doğrudan tahrikli, modüler ekipman ve akıllı verimlilik seçeneklerine sahip GEA GSI 260 Skid

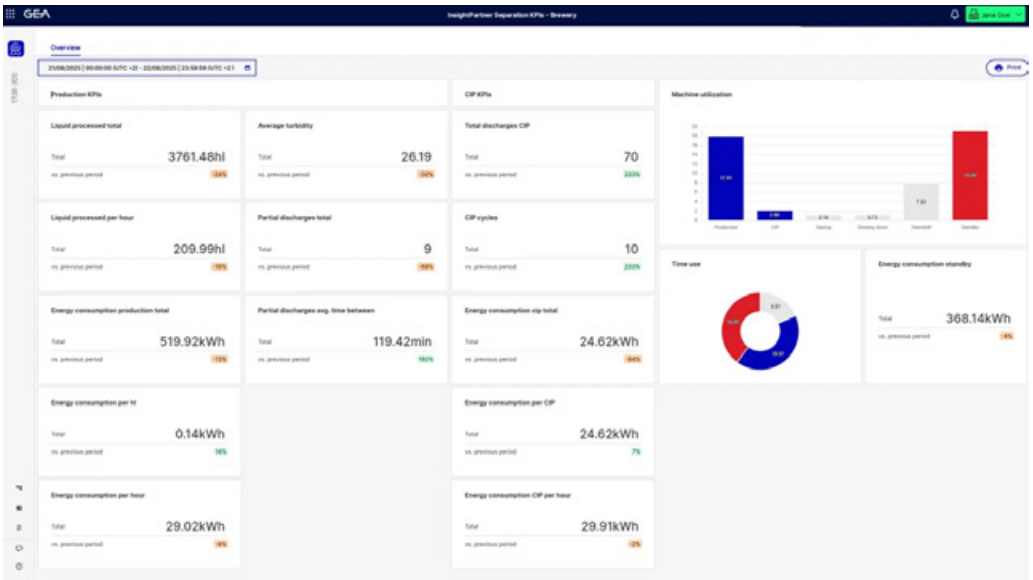
Daha yüksek verimlilik ve esneklik: Daha fazla arıtma alanına sahip yeni hazne boyutu, çeşitli süreçlerde (yeşil bira ve şıra arıtma, polisaj, bira geri kazanımı) en ince parçacıkların verimli bir şekilde ayrılmasını sağlıyor.

Standart olarak kaynak tasarrufu: GEA Santrifüj Su Tasarruf Ünitesi ve GEA EngyVac sistemi su ve enerji kullanımını azaltırken; ek sensörler soğutma ve kontrol suyunun kullanımını optimize ediyor.

Servis dostu doğrudan tahrik: Daha yüksek verimliliğe sahip senkron motor, önemli ölçüde daha kısa arıza süreleri için tahrik ünitesinin modüler olarak değiştirilmesine imkan tanıyor.

Hijyen ve ürün kalitesi: Twin Hydrohermetic, oksijen girişine karşı koruma sağlıyor (< 5 Ppb) ve hassas aromaları koruyor; hızlı devreye alma için hijyenik kızak tasarımı sunuyor.

Geleceğe dönük kontrol: GEA X-Control, gerçek zamanlı ve geçmiş proses verileri için InsightPartner Separation KPI'larına bağlanma seçeneği sunuyor.



Akülü tornavida ile gres pompalama





İnşaat, tarım ve endüstri sektörlerinde, ihmal edilen yağlama nedeniyle planlanmamış makine arızaları tekrar tekrar yüksek maliyetlere yol açıyor. 1954 yılından bu yana profesyonel sıvı yönetimi alanında faaliyet gösteren Lutz, bakım sürecini önemli ölçüde basitleştiren Lutz Lube Drive adlı bir doldurma aleti geliştiriyor. Bu alet, akülü bir tornavidayı pompa borusunun motoru haline getiriyor.

Berlin'deki bir şantiyede ofis binasının bodrum katı için betonun 3 gün içinde dökülmesi gerekiyor. Tam da bu sırada yetersiz yağlama nedeniyle bıçak rulmanlarının hasar görmesinden dolayı ekskavatör arızalanıyor. Lutz Pumpen Satış Müdürü Andreas Rössler, “Operatörler genellikle düzenli bakımın faydalarını bilmelerine rağmen, merkezi yağlama sistemleri genellikle yanlış doldurulur ve bu da beklenmedik ve maliyetli arızalara yol açar” diyor.

Manuel tahrikli gres pompaları genellikle bakımı zorlaştırır

Rössler, yeniden yağlamanın hoş olmayan bir iş olmasının nedenlerinden birinin, bu işi daha kolay hale getiren teknik yardımcıların eksik olmasından kaynaklandığını söylüyor. İnşaat makineleri ile tarım ve endüstri ekipmanlarının merkezi yağlama sistemlerine, spatula, el pompaları veya pnömatik pompalarla yukarıdan gres doldurmak hala yaygın bir uygulama olarak kullanılıyor. Rössler, “Bunu elle doldurmak zahmetli bir iştir ve pnömatik bağlantılar genellikle mevcut değildir ve çok hantaldır” diye ekliyor.

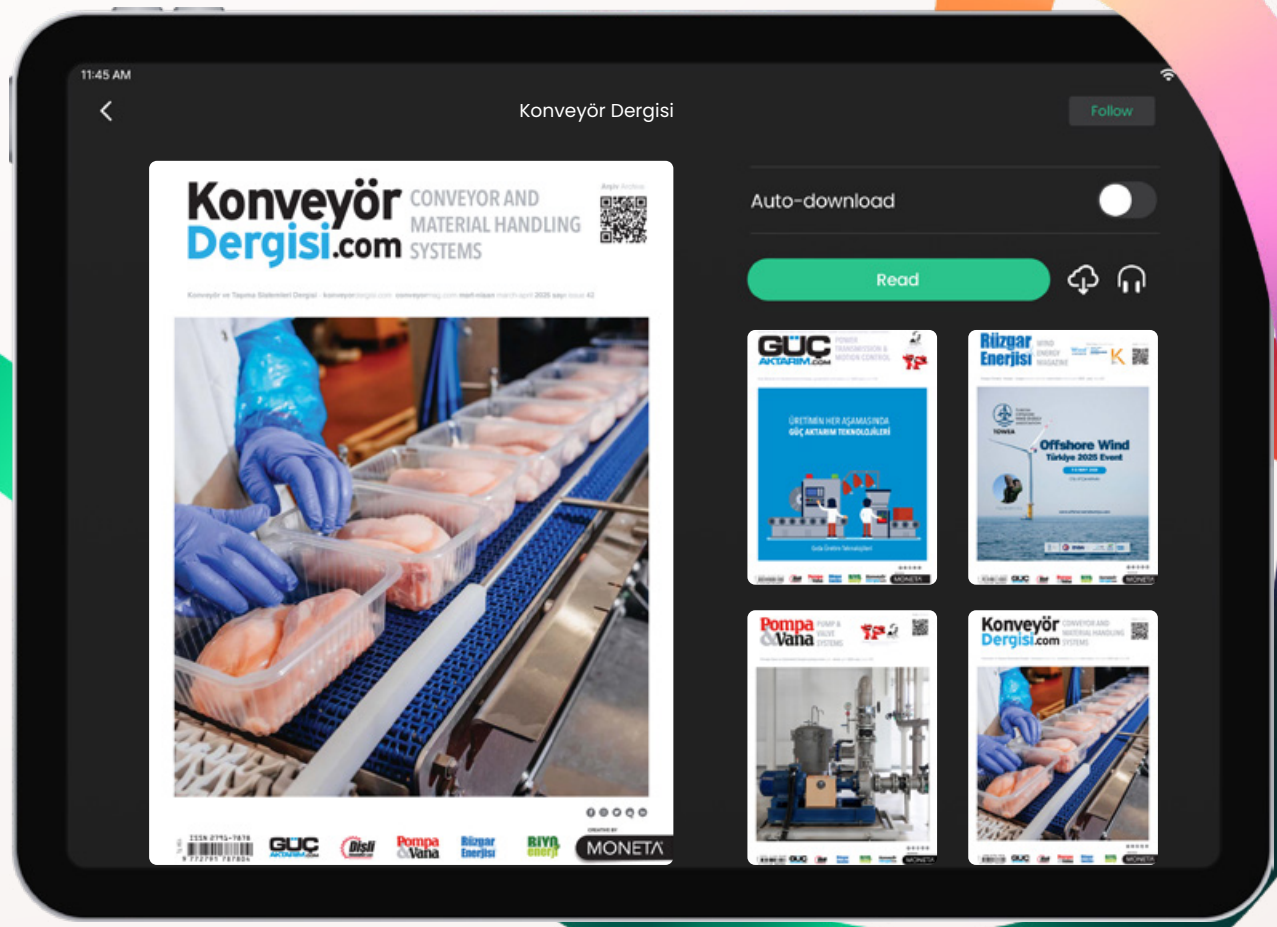
Bu doldurma işlemini basitleştirmek için Lutz Pumpen, Lutz Lube Drive adlı yeni bir doldurma aleti geliştiriyor. Ürün hakkında konuşan Rössler, “Bu, piyasada satılan akülü tornavida ile çalıştırılabilen dünyanın ilk eksantrik vidalı pompa tüpüdür. Bu sayede, kullanıcı ağır ve pahalı bir pnömatik motorlu sistemi taşımak zorunda kalmadan gres pompalama işlemini çok daha rahat bir şekilde gerçekleştirebilir” ifadelerini kullanıyor. Pompaların önümüzdeki günlerde piyasaya sunulması planlanıyor.

Akülü tornavida gücüyle dakikada 2 kg'a kadar gres pompalanabilir

Kullanıcı, çelikten yapılmış eksantrik vidalı pompa tüpünü 10 ila 60 kg gres kapasiteli bir kaba yerleştiriyor. Ardından, uç tutuculu akülü tornavidayı pompa tüpüne yerleştirip pompalamaya başlıyor. Akülü tornavida, gresi konteynırdan bir hortum aracılığıyla merkezi yağlama sistemine eşit ve hassas bir şekilde besleyen metal bir rotoru tahrik ediyor. Dağıtım hacmi dakikada 2 kg'a kadar çıkıyor. Sistem, NLGI-2'ye kadar tüm ticari gresler için uygunluk sunuyor.

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Sızıntı yapan soğutma bobini, pompanın tamamen yenilenmesine neden oldu





Su ve atık su alanında faaliyet gösteren bir işletme, tesislerinden birinde meydana gelen kritik bir pompa sorunu hakkında ERIKS'e başvurdu. Tesis ziyaretinde kapsamlı bir görsel inceleme gerçekleştiren ERIKS mühendisleri, pompanın aşırı ısınma nedeniyle sıkıştığını tespit etti. Pompanın üzerindeki 2,7 tonluk motoru vinçle ayıran ERIKS, daha kapsamlı bir inceleme için pompayı atölyesine taşıdı. Baskı balata malzemesinin çıplak plakaya kadar tamamen aşındığını ve rulman yuvasının tamamen kurumuş olduğunu ortaya çıkaran ERIKS ekibi, daha ciddi bir sorunu tespit etti. ERIKS, daha ayrıntılı analizlerin ardından, arıza nedeninin yuva içindeki sızıntı yapan soğutma bobini olduğunu ortaya çıkardı. Tüm yağı dışarı akıtan bu sızıntı, itme bileziği ile muylu rulmanı yağlama olmadan çalıştırmaya devam etmişti. Yağın yerine sadece su kaldığı için beyaz metal yatak hızla aşınmış, aşırı ısınma ve tamamen sıkışmaya neden olmuştu.

Uzun vadeli ERIKS çözümü

Öncelikle, 3 iç şaftın da düzlüğünü kontrol eden ERIKS ekibi, ardından yeni bronz manşonlara uyum sağlamak için hassas işleme tabi tuttu. Büyük hasar görmüş olan rulman yatağı, kalan beyaz metalden arındırıldı. Ardından, yüksek kaliteli BS3332 alaşımlı C beyaz metal yeniden uygulandı ve kasıtlı olarak son işlem için 3 mm fazlalık bırakılarak test edildi. Uzun vadeli güvenilirliği sağlamak için ISO 4386-1 Sınıf C standartlarına göre ultrasonik testler gerçekleştirildi. Ayrıca, revizyonun bir parçası olarak yeni bir salmastra contası muhafazası üretilerek hem bilyeli kol vanası hem de sürgülü vana değiştirildi.

Mevcut pala yatakları onarılamayacak durumda olduğundan, tam spesifikasyonlara göre iki yeni ünite üretildi. Arızanın temel nedenini gidermek için sızıntı yapan orijinal parçanın yerine yeni bir su soğutma bobini de üretilerek, optimum dayanıklılık sağlamak için ilgili tüm borular kumlama işleminden geçirildi ve yeniden kaplandı.

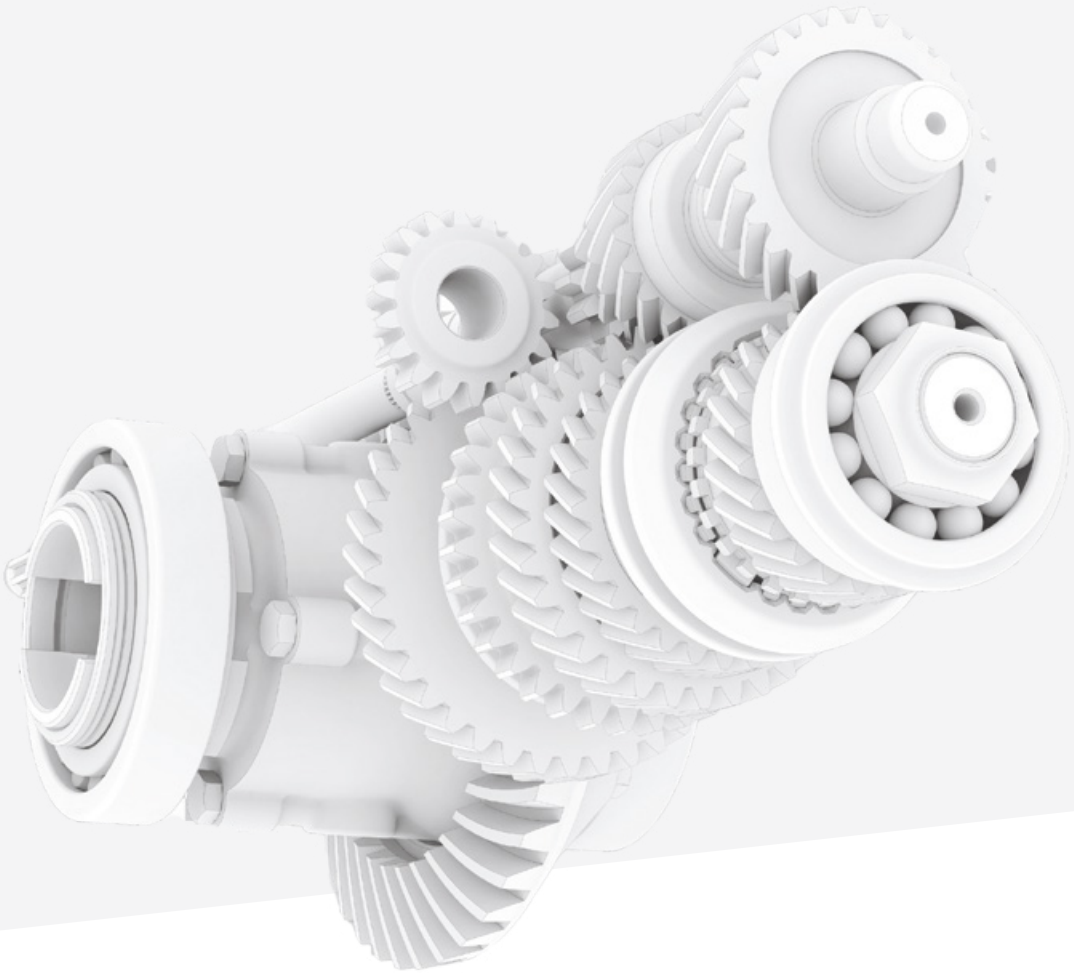
Tüm bileşenler hazır olduğunda, pompa dikkatlice yeniden monte edildi, sahaya geri teslim edildi ve motorla birlikte yeniden takıldı. Her şeyin mükemmel çalıştığını doğrulamak için maksimum çalışma basıncında tam bir işlev kontrolü yapılarak yenileme tamamlandı.

ERIKS'in hızlı saha desteği, mühendislik uzmanlığı ve müşteriyle yakın iş birliği, pompayı tam olarak çalışır duruma getirerek, işletmeyi yeniden faaliyete geçirdi.

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

redüktörler

Alanında uzman partnerlerimiz ve güçlü stok desteğimizle, projeleriniz için güvenilir redüktör çözümleri sunuyoruz. Yüksek performans ve dayanıklılığı bir araya getiren geniş ürün yelpazemizle her ihtiyacınıza uygun çözümü hızlıca temin ediyoruz.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Parker, yeni mobil valfiyle hidrolik performans standartlarını yeniden belirliyor

Hareket ve kontrol teknolojilerinde dünya lideri markalardan biri olan Parker Hannifin, mobil hidrolikte devrim yaratmak için tasarlanmış son teknoloji bir çözüm olan ve Parker VA Serisi portföyünü tamamlayan yenilikçi VA130 mobil valfini piyasaya sürdü. Yük algılamalı yön kontrol valflerinde onlarca yıllık uzmanlığından yararlanan VA130, üstün performans, olağanüstü kontrol kabiliyeti ve gelişmiş enerji verimliliği sunuyor. Yüksek kaliteli malzemeler kullanılarak hassas bir şekilde tasarlanan bu valf, eşsiz esneklik ve özelleştirme imkanı sunarak çok çeşitli uygulamalarda hem basit hem de karmaşık hidrolik sistemlere sorunsuz entegrasyon sağlıyor.



Modüler tasarımı ve çok yönlülüğü ile öne çıkarak, neredeyse tüm hidrolik fonksiyon gereksinimlerini karşılamak üzere özelleştirilebilen VA130 valfi, VA Serisi'nin bir parçası olan VA130, VA450 ve VA300 ile birleştirilerek akış açısından değişen ihtiyaçların olduğu makinelerde kompakt valf çözümleri sağlıyor. Modülerlik ile çok çeşitli valf işlevleri ve kombinasyon seçeneklerini bir araya getiren Parker, kullanıcılara özel makine ihtiyaçları için optimize edilmiş çözümler sunuyor. Valfin tasarımı, Parker'ın yük algılama teknolojisindeki derin uzmanlığıyla geliştirilen, işleve uyarlanmış makaralar, basınç dengeleyiciler ve yük sinyali basınç sınırlayıcılarını içeriyor. Bu yenilikçi yaklaşım, enerji kayıplarını önemli ölçüde azaltırken verimliliği artırarak enerji verimli hidrolik kontrolünde yeni bir standart oluşturuyor.

VA130 üstün performansının yanı sıra, aynı valf içinde herhangi bir kombinasyonda isteğe bağlı manuel kol kontrolü ile hidrolik veya elektrohidrolik olmak üzere birden fazla çalıştırma yöntemi sunuyor. Bu esneklik, yardımcı fonksiyon kontrolünü tamamen özelleştirmek için Parker'ın kapsamlı ürün yelpazesinden üretilen özel yapım fonksiyon manifoldlar ile VA130'u birleştirme yeteneğiyle tamamlanıyor. Sistem bileşenlerinin sayısını azaltan bu entegrasyon, hidrolik sistem tasarımını basitleştiriyor; genel güvenilirliği ve bakım kolaylığını artırıyor.

VA130 valfi, zorlu çalışma ortamlarının katı taleplerini karşılamak için tasarlanmış gelişmiş özellikler de içeriyor. Bunlar arasında, hassas makine çalışması için işleve uyarlanmış ana makaralarla önceden dengelenmiş, yükten bağımsız akış kontrolü, LS basınç sınırlaması, aktif tank galerisi yeniden doldurma ve emisyon azaltma teknolojileri bulunuyor. Performans izleme, özel ölçüm noktaları ve Parker'ın analog ve dijital formatlarda sunulan makara konum sensörleri sayesinde kolaylaşıyor. Parker'ın benzersiz çevrimiçi konfigüratörü, otomatik olarak oluşturulan kod raporlarına, şemalara, yedek parça listelerine ve 3D/2D modellere anında erişim sağlayarak geliştirme sürecini daha da kolaylaştırıyor.

Ormancılık, inşaat, malzeme taşıma ve madencilik gibi önemli endüstrileri hedefleyen VA130; taşıyıcılar, ormancılık hasat makineleri, orman vinçleri, hasat başlıkları, madencilik makineleri, sondaj kuleleri, yükleyiciler, damperli kamyonlar, ekskavatörler, forkliftler, malzeme taşıma vinçleri ve istif makineleri dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalar için ideal çözüm sunuyor. VA130 ile makine performansını artıran, çevresel etkiyi azaltan ve modern endüstriyel ekipmanların gelişen ihtiyaçlarını karşılayan Parker Hannifin, yenilikçi hidrolik çözümler sunma konusundaki liderliğini sürdürüyor.

Kesintisiz Üretim İçin **Güçlü İş Ortaklığı!**



konveyör ekipmanları

üretimtek

akademi I rehber I market

Konveyör ve Taşıma çözümlerinde öncü partnerlerimizle üretim hattınızın verimliliğini artırıyoruz. Kalitesi kanıtlanmış konveyör ekipmanlarımız, stoktan hızlı teslimat avantajıyla üretiminizi kesintisiz çalıştırır.

uretimtek.com

Flomatic'ten kentsel ve endüstriyel su sistemleri için yeni salınımlı çek valf



Flomatic®, belediye ve endüstriyel su ve atık su uygulamaları için tasarlanmış, pompa durdurma sırasında su darbesi etkilerini en aza indirmeye yardımcı olan sağlam ve çok yönlü bir vana çözümü olan yeni AIS ve BABA uyumlu 12" Model 92 Salıncak Çek Valf'i piyasaya sürdü. Modern altyapının zorlu taleplerini karşılamak üzere tasarlanan Model 92, ANSI/AWWA C508 Standardına tam olarak uygunluğuyla kritik ortamlarda güvenilirlik ve performans sağlıyor.

Model 92, belirli çalışma koşullarına uyum sağlamak için 3 çok yönlü, sahada ayarlanabilir konfigürasyonda sunuluyor:

- Kollu ve yaylı (3712LS)
- Kollu ve ağırlıklı (3712LW)
- Kollu, ağırlıklı ve hava yastıklı (3712CS)

Her model, dönüştürülebilir şaft, çift anahtarlı kol ve simetrik silindir montaj sayesinde sahada dönüştürülebilir harici kontrollerle yatay veya dikey (yukarı akışlı) boru hattı kurulumlarını destekliyor. Kurulum ve ayarlamayı her zamankinden daha verimli hale getiriyor.

Güç ve uzun ömür

Yüksek gerilime ve şok yüklerine dayanacak şekilde tasarlanan Model 92'nin valf gövdesi, kapağı, klape kolu ve disk tutucusu sfero dökümden imal ediliyor. Değiştirilebilir paslanmaz çelik rulman halkası, yüksek katı madde içeren ortamlarda bile pozitif sızdırmazlık sağlarken, esnek tek parça kesik rulman contası, kendi kendini temizleyen silme etkisi ve tüm basınç aralıklarında kabarcık geçirmez sızdırmazlık sağlıyor.

Akıllı bakım ve sürdürülebilirlik

Tüm iç bileşenlere vana kapağı erişim portu üzerinden erişilebiliyor ve sahada değiştirilebiliyor; boru hattının sökülmesi gerekmiyor, bu da yükseltme ve bakım işlemlerini kolaylaştırıyor. Vana, iç ve dış yüzeylerinde NSF/ANSI 61 toz epoksi kaplamaya ve tüm iç sfero döküm bileşenlere sahip. Bu da uzun vadeli korozyon direnci sağlıyor.

ABD'de üretiliyor

AIS ve BABA uyumlu Model 92, ABD menşeli malzeme ve bileşenlerle üretiliyor. Yerel altyapı ve sürdürülebilirlik hedeflerini destekliyor.

Dijital marketing gücüyle

Değişime hazır mısınız?



MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

Şimdi bize ulaşın
0212 252 71 85
monetatanitim.com

Tank yıkama şirketi için pistonlu pompa çözümü



Tank ve tankerlerin içini temizleme konusunda uzmanlaşmış İngiltere merkezli bir şirket, tank temizleme başlıklarına yaklaşık 50 Bar basınç ve dakikada 170 litre yaklaşık 85 °C sıcak suyu verimli bir şekilde sağlayarak tankları minimum çabayla temizlemelerine olanak tanıyacak bir yüksek basınçlı pompalama sistemi için Castle Pumps'a başvurdu. Buradaki anahtar nokta güvenilirlikti; çünkü günlük iş operasyonlarını yürütmek için pompaya büyük ölçüde güveniyorlardı. Önceki çok kademeli pompaları, pompanın kavitasyonu nedeniyle bozulmuştu ve bu durum, gelecekteki pompa spesifikasyonlarında dikkate alınmalıydı.

CAT Pumps Pistonlu Pompa çözümü

Castle Pumps; tutarlı, yüksek basınç gereksinimlerini karşılayabilme, güvenilirlik ve servis için yedek parçalara kolay erişim, yüksek sıcaklıktaki suyu işleyebilme gibi temel zorlukları bulunan talep için CAT Pumps 35 Çerçeve Pistonlu Pompa ile çözüm sundu. Kavitasyon sorunları nedeniyle aşırı yüksek basınçlı pompalama için özel olarak tasarlanmış ve genellikle basınçlı temizlik ve araba yıkama için kullanılan CAT Pumps Pistonlu ve Dalgıç Pompaları inceleyen Castle Pumps, basınç ve akış gereksinimlerini karşılamak için gerektiğinde 85 dereceye kadar suyu taşıyabilmesi için boyalı çelik taban plakalı ve yüksek sıcaklık contası değiştirilmiş bir CAT 35 Pistonlu Pompa seçti.

Kızak ayrıca, yüksek basınçlı pompalama sırasında oluşan aşırı titreşimleri azaltmak, bileşenlerin ömrünü uzatmak ve boru tesisatındaki su darbesi stresini azaltmak için bir titreşim sönümleyici ile birlikte tedarik edildi. Pompanın temizleme başlıklarının gerektirdiği basınçta çalıştığını kolayca izlemek için bir basınç göstergesi de tercih edildi.

%95'e varan enerji verimliliği

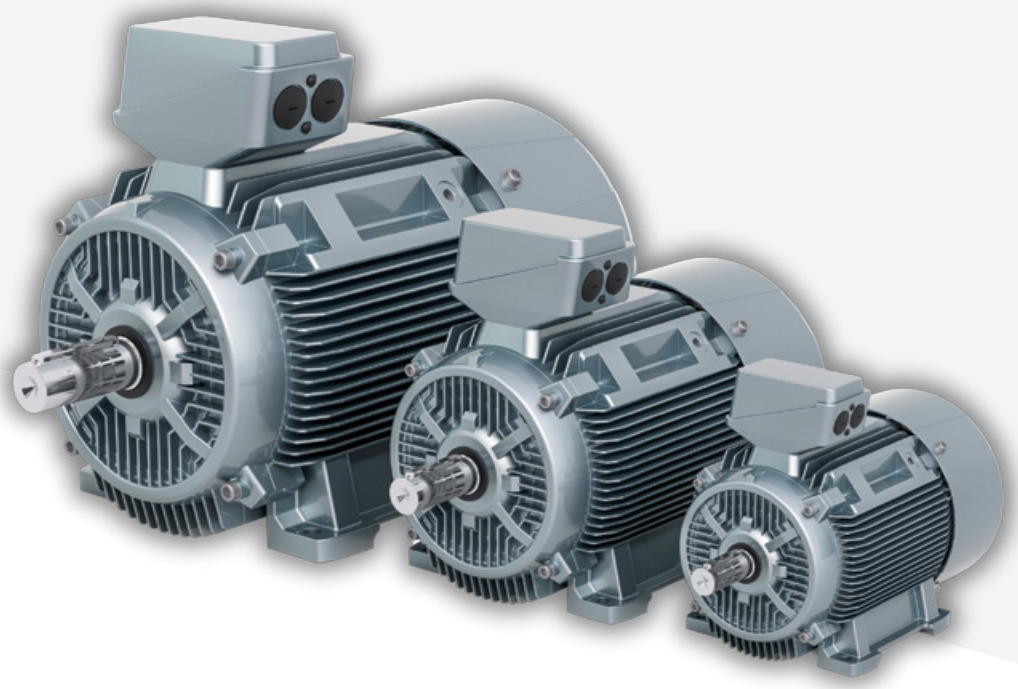
Sürekli kullanım uygulamaları için çalışmayı optimize eden gelişmiş bağlantı çubuğu ve piston çubuğu malzemeleriyle desteklenen bu CAT pompa modeli, bir tankın gecikme olmadan temizlenmesini sağlıyor. Bu yüksek basınçlı pistonlu pompanın bir diğer avantajı, minimum iç kayma ve düşük sürtünme olması. Bu da enerji verimliliği seviyelerinin %85 ile %95 arasında olmasını sağlayarak işletme maliyetlerini düşürüyor.

Pompayı birkaç ay sorunsuz bir şekilde kullanan firma, ikinci bir yüksek basınçlı tank yıkama tesisinde de aynı verimlilikte ve minimum çabayla temizlik yapabilmek için aynı pompadan bir tane daha sipariş ediyor.

Gücü Yönetin Hareketi Kontrol Edin!

elektrik motoru

Elektrik motorlarında dünyaca tanınan partnerlerimizle sektörde fark yaratıyoruz. Yüksek verimlilik, sessiz çalışma ve uzun ömür özellikleri sunan ürünlerimiz, güçlü stok desteğiyle ihtiyaçlarınıza anında cevap veriyor.



üretimtek

akademi I rehber I market

üretim teknolojilerine dair aradığınız
her şey için tek adres; **uretimtek.com**

Pumps for edible oil: Tapflo CTX-I centrifugal pumps

A leading global manufacturer and distributor of snacks and beverages has been operating in Turkey, offering a wide range of popular products. At one of their advanced production facilities, where this project was conducted, potato and corn snacks are produced using raw materials sourced from local farmers.

The factory is distinguished by its implementation of environmentally friendly technologies, including water and heat recovery systems, photovoltaic solar panels, an on-site wastewater treatment plant, and electric vehicle charging stations.

Our client approached us for assistance in selecting pumps for an edible oil dosing system. They were planning to implement a new dosing line critical for the efficient operation of a frying process used in snack production.

The key challenge was to ensure high dosing efficiency and strong resistance to cavitation caused by long suction pipelines between the tanks and the frying line. Under these conditions, there was a risk of reduced pump performance, potential damage, and disruption of the entire production process.

Our client sought a solution that would guarantee reliable operation, high dosing accuracy, and minimize the risk of failure.

Key factors:

· Pump for food-grade oil dosing system (skid-mounted)

· Long suction lines between storage tanks and processing equipment

· Handling various types of edible oils

· Requirement for high efficiency and cavitation resistance

Due to higher performance requirements and the desire to simplify the system by using a single pump series, we as Tapflo solutions team, decided to choose the ***Tapflo CTX series pumps****.*

We carried out a detailed analysis of the process parameters, taking into account the lengths and diameters of the suction sections and the properties of the oils used,





which allowed us to select the optimal equipment. A total of 3 pumps were selected for the installation, ensuring high efficiency and reliability.

Tapflo CTX centrifugal pumps, used in the food oil dosing line, ***ensure efficient and precise dosing of the medium****.*

During the selection of the equipment, the key criteria were high efficiency and reliability, with particular emphasis on cavitation resistance. ***The system operates without interruption, guaranteeing high efficiency and continuity of operation****. The customer has gained a fully optimised food oil dosing line that continuously delivers precise portions of oil, meeting performance and reliability requirements.*

Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

Parker Launches the VA130 Mobile Valve, Setting New Standards in Hydraulic Performance and Energy Efficiency

Borås, Sweden, 11th September 2025 – Parker Hannifin, the global leader in motion and control technologies, today announced the launch of its innovative VA130 mobile valve, completing the Parker VA Series valve portfolio, a cutting-edge solution designed to revolutionize mobile hydraulics. Drawing on decades of expertise in load-sensing directional control valves, the VA130 delivers industry-leading performance, exceptional controllability, and enhanced energy efficiency. Precision-engineered using high-grade materials, this valve offers unmatched flexibility and customization, enabling seamless integration into both simple and complex hydraulic systems across a broad range of applications.



The VA130 valve stands out for its modular design and versatility, allowing it to be tailored to meet virtually any hydraulic function requirement. As part of the VA Series, the VA130 is combinable with the VA450 and VA300 making it the ideal valve for compact valve solutions in machinery where there are varying needs in terms of flow. Combining the modularity and an extensive variety of valve functionalities and combination options, Parker provides customers with optimized solutions for their specific machine needs. The valve's design incorporates function-adapted spools, pressure compensators, and load signal pressure limiters, all developed through Parker's deep expertise in load-sensing technology. This innovative approach significantly reduces energy losses while boosting productivity, marking a new standard in energy-efficient hydraulic control.

In addition to its superior performance, the VA130 offers multiple actuation methods — hydraulic or electrohydraulic — with optional manual lever control available in any combination within the same valve. This flexibility is complemented by the ability to combine the VA130 with tailor-made function manifolds, crafted from Parker's comprehensive product range, to fully customize auxiliary function control. This integration reduces the number of system components, simplifies hydraulic system design, and enhances overall reliability and ease of maintenance.

The VA130 valve also incorporates advanced features designed to meet the rigorous demands of harsh operating environments. These include pre-compensated, load-independent flow control with function-adapted main spools for precise machine operation, LS pressure limitation, active tank gallery refilling, and emissions reduction technologies. Performance monitoring is facilitated through dedicated measuring points and Parker's spool position sensors, available in both analogue and digital formats. Parker's unique online configurator further streamlines development by providing instant access to automatically generated code reports, schematics, spare part lists, and 3D/2D models.

Targeted at key industries such as forestry, construction, material handling, and mining, the VA130 is ideally suited for a wide array of applications including forwarders, forestry harvesters, forest cranes, harvesting heads, mining machines, drill rigs, loaders, dump trucks, excavators, forklift trucks, material handling cranes, and reach stackers. With the VA130, Parker Hannifin continues to lead the way in delivering innovative hydraulic solutions that enhance machine performance, reduce environmental impact, and meet the evolving needs of modern industrial equipment.

Finish Thompson Barrel Pumps from SİSDOZ

Finish Thompson barrel pumps are used for safe and trouble-free application of transfer of fluids supplied in containers such as barrels, drums, totes containers, and also for circulation of chemicals.

The use of barrel pumps in enterprises will allow fluid transfer to be performed much faster than flow by pouring or flooding, and will have positive reflections on labor and efficiency. In addition to this, it is possible to prevent the risks that may arise in terms of employee health and possible flow, contamination, dripping and pollution problems in the operating environment from the very beginning.

Drum pumps consist of two parts which are immersion tube (pump) and drive motor; the combination of these two is determined by the properties of the fluid to be transferred (chemical compatibility) and the process requirements. Basically :

***Pump options:** With PP, PVDF or Stainless steel body, Stainless steel and Hastelloy C shaft material options are available in 3 basic constructions: axial fan (high flow), screw (medium viscosity) and twisted (high viscosity).*

***Drive Motor options:** There are various alternatives including.2850 ... 14000 rpm, single-phase, three-phase, 12v DC, ex-proof, air-driven, speed-adjusted etc.*

Advantages:

• Drive motors can be coupled with different pump types, so pumps with different pressure and flow characteristics can be obtained depending on the application.

• They can be used for the transfer of liquids in high viscosity up to 100.000 cPs.

• In the transfer of poisonous fluids, there is a hermetic seal, magnetic coupling type option against possible gas leakage.

• Mixer models are used for the homogeneous mixing and transfer of liquids in emulsion or suspension form (such as paint, lacquer).

• Long life and stable working properties are provided with the option of non-sealed tube.

• They can be easily transported and simply removed.



• Possibility to produce solutions for different demands with a wide range of accessories such as suction filter, flow meter, barrel adapter, hanger and gun.

Usage areas :

Treatment Chemicals

Acid and alkaline substances

Organic and inorganic solvents

Oil derivatives

Fuel derivatives

Glues and adhesives

Solvent, paint, varnish, varnish

Alcohols

Cosmetic products such as soap, shampoo etc.

Fruit juice, concentrate, enzymes, food dyes

And many more fluid chemicals.

Leaking Cooling Coil Sparks Full Pump Overhaul





When a water customer called regarding a critical pump issue at one of their sites, the ERIKS team sprang into action to help determine the root cause of a sudden pump failure.

Following a site visit, our engineers carried outa thorough visual inspection and quickly identified the problem: the pump had seized due to severe overheating. With a 2.7-tonne motor sitting above the pump, we worked closely with the customer to arrange a crane life to safely remove the motor and gain full access.

Once we had the pump on the ground, our team transported it to our Norwich Workshop for a detailed inspection. The initial strip-down revealed a serious issue – the thrust pad material had completely eroded down to the bare plate. Even more concerning, the bearing housing was completely dry.

After further analysis, we traced the failure back to a leaking cooling coil inside the housing. This leak had flushed out all the oil, leaving the thrust collar and journal bearing running without lubrication. With only water in place of oil, the white metal bearing was quickly worn down – resulting in overheating and total seizure.

Solution

Our workshop team went to work straight away.

First, all three internal shafts were checked for straightness and then precision-machined to accommodate new bronze sleeves. The journal bearing, which had differed extensive damage, was stripped of its remaining white metal.

We then re-applied a high quality BS3332 alloy C white metal and proof-machined it, deliberately leaving a 3mm surplus for final finishing.

To ensure long-term reliability, we carried out ultrasonic testing to ISO 4386-1 Class C standards. We also manufactured a new gland packing seal housing and replaced both the ball lever valve and gate valve as part of the overhaul.

As the existing cutlass bearings were beyond repair, we fabricated two brand-new units to exact specifications.

To tackle the root cause of the failure, a new water coolant coil was manufactured to replace the leaking original. All associated pipework was shot blasted and re-coated to ensure optimum durability.

Once all components were ready, the pump was carefully reassembled, delivered back to site, and refitted along with the motor. We finished with a full functional check at maximum working pressure to confirm that everything was running perfectly.

Thanks to our responsive site support, in-house engineering expertise, and close collaboration with the customer, the pump is now fully operational and the site is back in business.

A world first in maintenance: Pump grease with the cordless screwdriver





Wertheim, 12 August 2025 - In the construction, agricultural and industrial sectors, unplanned machine breakdowns due to neglected lubrication repeatedly lead to high costs. Lutz Pumpen has therefore developed a filling tool called Lutz Lube Drive, which considerably simplifies the maintenance process. The idea: A commercial cordless screwdriver becomes the motor of a pump tube.

Stress breaks out on a building site in Berlin. The concrete for the basement of an office building is to be poured in three days. Now, of all times, the excavator has broken down. The reason is bearing damage to the blade - caused by insufficient lubrication. "Although operators generally know the benefits of regular maintenance, centralised lubrication systems are often filled improperly, which leads to unexpected and costly failures," says Andreas Rössler, Sales Manager at Lutz Pumpen.

Grease pumps with manual drive often hinder maintenance

According to Rössler, one of the reasons why relubrication is an unpleasant task is that the technical aids that make it more convenient are often missing. It is still common practice to fill grease from above with a spatula, hand pumps or pneumatic pumps from containers into the centralised lubrication systems of construction machinery and equipment in agriculture and industry. Rössler: "Filling this by hand is a laborious undertaking, and pneumatic connections are usually not available and very bulky."

To simplify this filling process, Lutz Pumpen has therefore developed a new type of filling tool called the Lutz Lube Drive. "This is the world's first eccentric screw pump tube that can be driven by a commercially available cordless screwdriver," says Rössler. "This makes pumping grease much more relaxed, without the user having to transport a system with a heavy and expensive pneumatic motor." The pumps will be available on the market this spring.

Pumping up to 2 kg of grease per minute with the power of the cordless screwdriver

Lube Drive works as follows: The user places the eccentric screw pump tube made of steel in a container with a capacity of 10 to 60 kg of grease. You can then place a cordless screwdriver with bit holder on the pump tube and start pumping. The cordless screwdriver drives a metal rotor that feeds the grease evenly and gently from the container through a hose into the central lubrication system. The delivery volume is up to 2 kg/min. The system is suitable for all commercially available greases up to NLGI-2.

Subsea7 awarded contract offshore Türkiye



Subsea7 today announced the award of a major1 contract by Turkish Petroleum Offshore Technology Center (TP-OTC). The project was awarded for the development of phase 3 of the Sakarya field development in the Black Sea, offshore Türkiye.

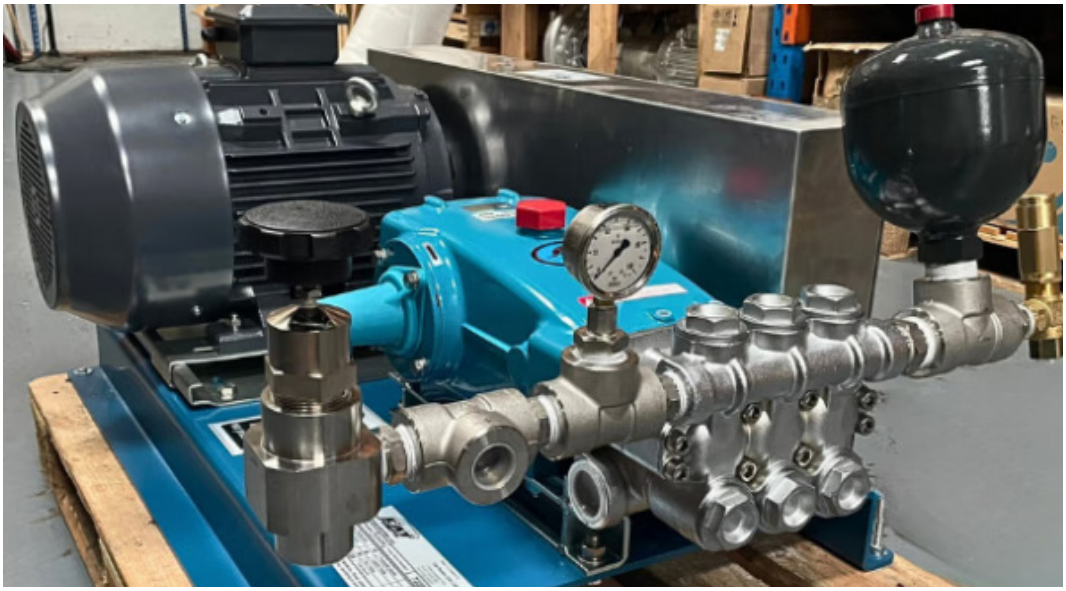
Subsea7's scope includes engineering, procurement, construction and installation (EPCI) of the subsea umbilicals, risers and flowlines (SURF). Project management and engineering will commence immediately and will be managed by the Subsea7 office in Istanbul, Türkiye.

David Bertin, Senior Vice President for Subsea7 Global Projects Centre East, said: "This award builds on our track record in Türkiye and further reinforces our relationship with TP-OTC, demonstrating Subsea7's expertise in delivering complex, integrated offshore projects safely and reliably. It underlines our commitment to supporting Türkiye's strategic energy goals and advancing our strong regional presence."

Hulya Ozgur, Subsea7 Türkiye Business Unit Director, said: "We are proud to continue our journey with TP-OTC on the Sakarya Gas Field Development Project, supporting Türkiye's vision for energy independence. This new award reflects the dedication and capability of our Türkiye team, our commitment to local content development, and our focus on delivering safe and efficient offshore solutions."

1. Subsea7 defines a major contract as being between $750 million and $1.25 billion

Tank Wash Company - Plunger Pump



Castle Pumps received an enquiry from a UK based company that specialise in the cleaning of the inside of tanks and tankers. They required a high pressure pumping system that would efficiently supply hot water (around 85°C) to their tank cleaning heads at around 50bar of pressure and 170 litres per minute, allowing them to clean tanks with minimum effort.

The key here was reliability as the pump is relied upon heavily for them to carry out their day to day business operations. Their previous multistage pump had broken down due to cavitation of the pump which needed to be considered in future pump specification.

Key Challenges:

- *Able to achieve consistent, high pressure requirements*
- *Reliability and ease of access to spares for servicing*
- *Able to handle high temperature water*

When it comes to the high pressure handling of water, multistage centrifugal pumps are a common choice, hence their previously installed model. However, with the previous cavitation issues, we looked into our CAT pumps range of piston and plunger pumps which are specifically designed for extremely high pressure pumping and commonly used for pressure cleaning and in car wash/valet environments.

To meet the pressure and flow requirements, we specified a CAT 35 frame plunger pump with painted steel base plate and a high temperature seal change to allow for the handling of water up to 85 degrees as required. The skid was also supplied with a pulsation dampener to reduce excessive vibrations caused when pumping at high pressure to increase the lifespan of the components and relieve water hammer stress on the pipework. We also specified it with a pressure gauge for easy monitoring that the pump is running at the pressure required by the cleaning heads.

This CAT pumps model benefits from advanced connecting rod and plunger rod materials which optimise operation for continuous-duty applications allowing one tank to be cleaned after the other without delay. Another benefit of this high-pressure plunger pump is its minimal internal slippage and low friction, which ensures that energy efficiency levels are between 85 and 95% for lower running costs.

The customer has been the running the pump for several months now without any issues and have now purchased another of the same pumps to offer the same efficient, minimum effort cleaning in a second high pressure tank wash installation.

New Flomatic 12” Model 92 Swing Check Valves for Municipal & Industrial Water Systems



Glens Falls, NY – September 9, 2025 – Flomatic® Valves is proud to announce the official release of its new AIS and BABA Compliant 12” Model 92 Swing Check Valve, a robust and versatile valve solution engineered for municipal and industrial water and wastewater applications that helps minimize the effects of water hammer during pump shutdown. Designed to meet the rigorous demands of modern infrastructure, Model 92 fully complies with ANSI/AWWA Standard C508, ensuring reliability and performance in critical environments.

Model 92 is available in three versatile, field adjustable configurations to suit specific operating conditions:

- *Lever & Spring (3712LS)*
- *Lever & Weight (3712LW)*
- *Lever, Weight & Air Cushion (3712CS)*

Each model supports horizontal or vertical (flow up) pipeline installations, with field-convertible external controls thanks to a convertible shaft, dual keyed lever arm, and symmetrical cylinder mount, making installation and adjustment more efficient than ever.

Built for Strength & Longevity

Model 92 is engineered to withstand high stress and shock loads, with the valve being constructed from ductile iron for the body, cover, clapper arm, and disc holder. A replaceable stainless steel seat ring ensures positive sealing even in high solids environments, while the resilient one-piece cut seat seal provides a self-cleaning wiping effect and bubble-tight sealing across pressure ranges.

Smart Maintenance & Sustainability

All internal components are accessible and field-replaceable via the valve cover access port—no pipeline removal required, making them easy for upgrades and maintenance. The valve features NSF/ANSI 61 powder epoxy coating on both interior and exterior surfaces, and all internal ductile iron components, ensuring long-term corrosion resistance.

Made in the USA – AIS & BABA Compliant

Model 92 is proudly AIS and BABA compliant, manufactured with U.S.-sourced materials and components, supporting domestic infrastructure and sustainability goals.

Osmanlı'dan Amerika'ya bilim dünyasına yön veren Oscar H. Banker





1895 yılında Kayseri'de dünyaya gelen, Osmanlı İmparatorluğu'nun çöküş dönemindeki sıkıntılar sebebiyle ailesiyle birlikte Amerika'ya göç eden Asadur Sarafyan, bilim dünyasına yön veren birçok buluşa imza atıyor. Amerika'da Oscar H. Banker adını alan Ermeni asıllı mucit, makine konusunda uzmanlaşmış bir atölyede çalışmaya başlıyor ve ilk yenilikçi çalışmalarını da burada yaparak bir testere bileme makinesi icat ediyor.

Pek çok patenti bulunan Banker, pratik otomatik şanzıman sistemiyle otomotiv dünyasında büyük devrim yaratıyor. Daha önce keşfedilen ancak birçok kusuru bulunan yarı otomatik şanzıman sistemini daha güvenli ve daha dayanıklı bir mekanizmaya dönüştüren Banker'in pratik otomatik şanzıman sistemi, ilk olarak General Motors tarafından benimseniyor.

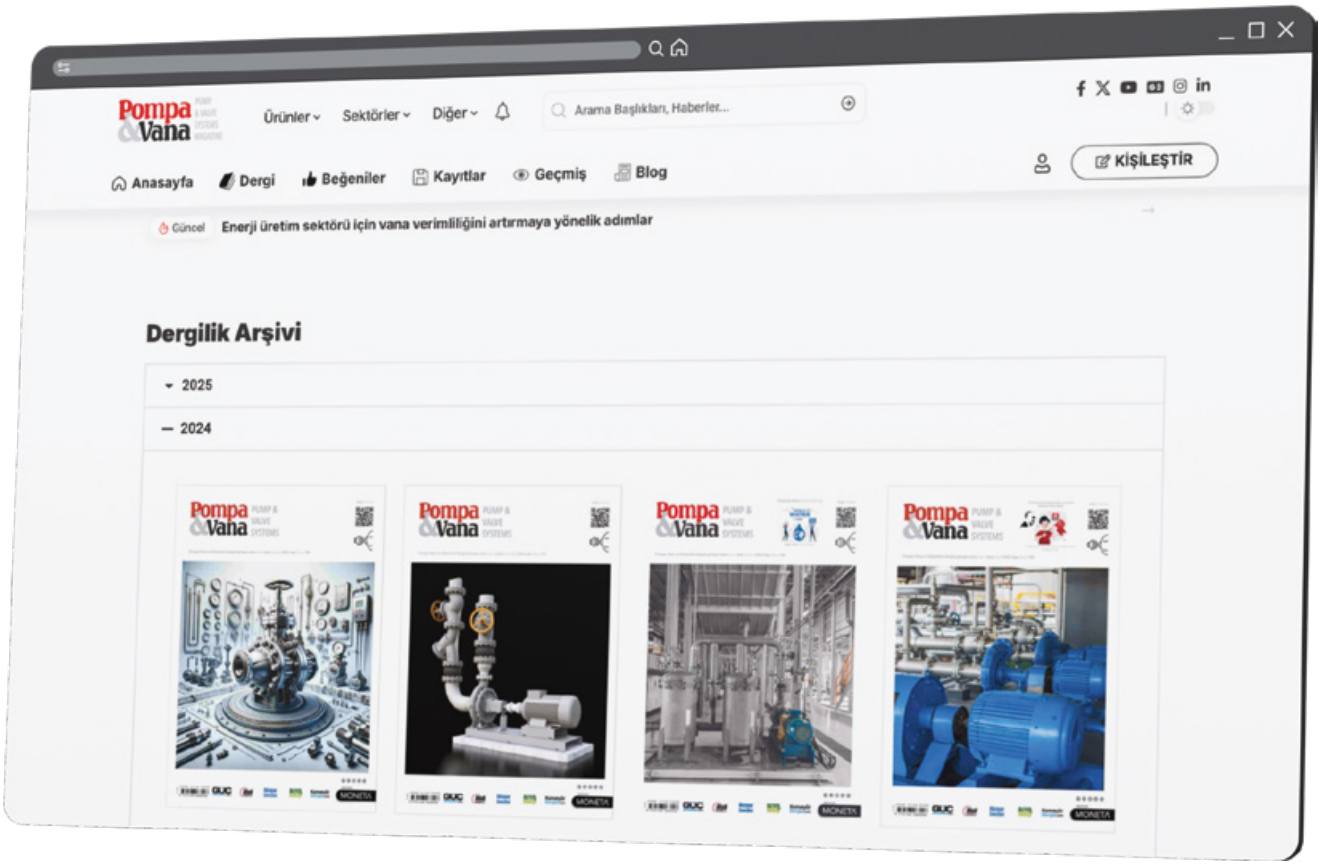
Bu alandaki çalışmalarıyla "otomatik şanzımanın babası" olarak anılan Banker, helikopter teknolojisine olan katkısıyla da önemli bir başarı kazanıyor. İlk Sikorsky helikopterinin temel kontrol mekanizmaları üzerinde çalışan Osmanlı doğumlu mucit, helikopterlerin seri üretime geçilmesinde önemli bir rol oynuyor.

Bunun yanı sıra, pnömatik bir aşı tabancası icat eden Oscar H. Banker, bu icadının patentini 1968 yılında alıyor. Saatte 2.000 atış yapma kapasitesine sahip pnömatik aşı tabancası birçok salgında kullanılıyor.

Bu buluşların yanı sıra, pek çok çalışmaya imza atan Oscar H. Banker'in sahip olduğu önemli patentler arasında; şerit testere bileyici, hız değiştirme şanzımanı, hız değiştirme aktarım mekanizması, otomatik şanzıman, silah tipi aşılayıcı, deniz suyunu damıtma yoluyla arıtmak için kendi kendini temizleyen cihaz, uçak pervaneleri için hız değiştirme dişlileri, hidrolik direksiyon mekanizması, yüksek basınçlar için emniyet vanası, otomatik ışık anahtarı ve akü bağlantısı kesme ve çok renkli baskı makinesi için mürekkepleme mekanizması yer alıyor.

Osmanlı'da doğan, göç ettiği Amerika'da dünya çapında bir mucit olmayı başaran Asadur Sarafyan, 1979 yılında 83 yaşındayken hayatını kaybediyor.

Tek tıkla **tüm arşive erişin!**



Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE





pompa-vana.com

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

6-7 Ekim 2025
ENERJİ VERİMLİLİĞİ FORUM VE FUARI
İstanbul Kogre Merkezi
https://evf.gov.tr/

16-18 Ekim 2025
DENİZLİ BAKIM KONGRESİ
Denizli Nihat Zeybekci Kongre ve Kültür Merkezihttps://bakimkongresi.org

22-25 Ekim 2025
ISK-SODEX
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul
www.sodex.com.tr
Moneta stantlı katılım.

28-29 Kasım 2025
İZMİR RÜZGAR SEMPOZYUMU
Makina Mühendisleri Odası İzmir Şubesi Tepekule
www.ruzgarsempozyumu.org
Moneta stantlı katılım.

08-11 Nisan 2026
MADEN TÜRKİYE
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul
https://madenturkiyefuari.com
Moneta stantlı katılım.

17-19 Haziran 2026
BUSWORLD TÜRKİYE
İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy Istanbul
www.busworldturkey.org/tr
Moneta Medya Alanı.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

21 Akış Teknolojisi San. Tic. Ltd. Şti.

15 BARSE Güç Aktarma Sistemleri Ltd.Şti.

ÖKİ GEA

7 Gücüm Pompa Makina Sanayi Tic. A.Ş.

13 KTR

11 MEGA POMPA

3 sisdoz

5 JABSCO a xylem brand

1 tapflo

9 VALBRUNA TURKEY

2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL



1.800 TL



900 TL



900 TL



1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

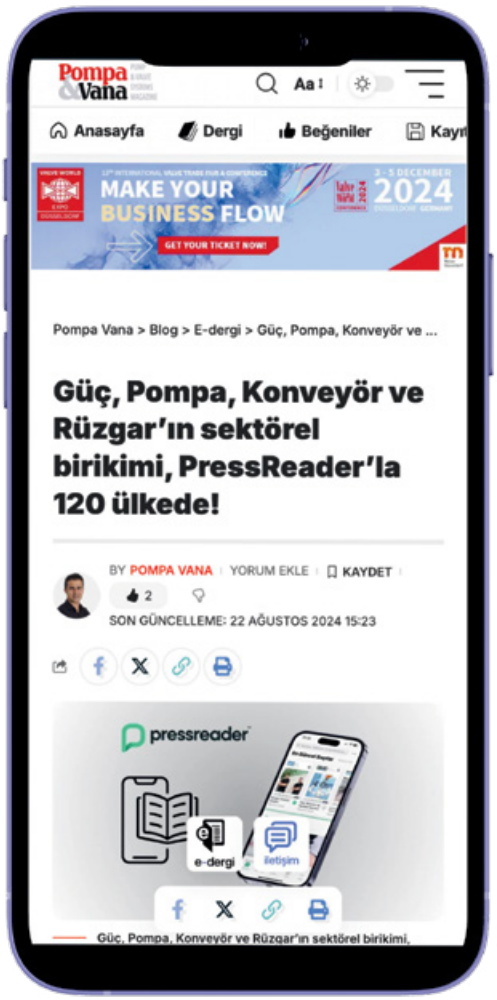
TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

yenilendi

süper hızlı



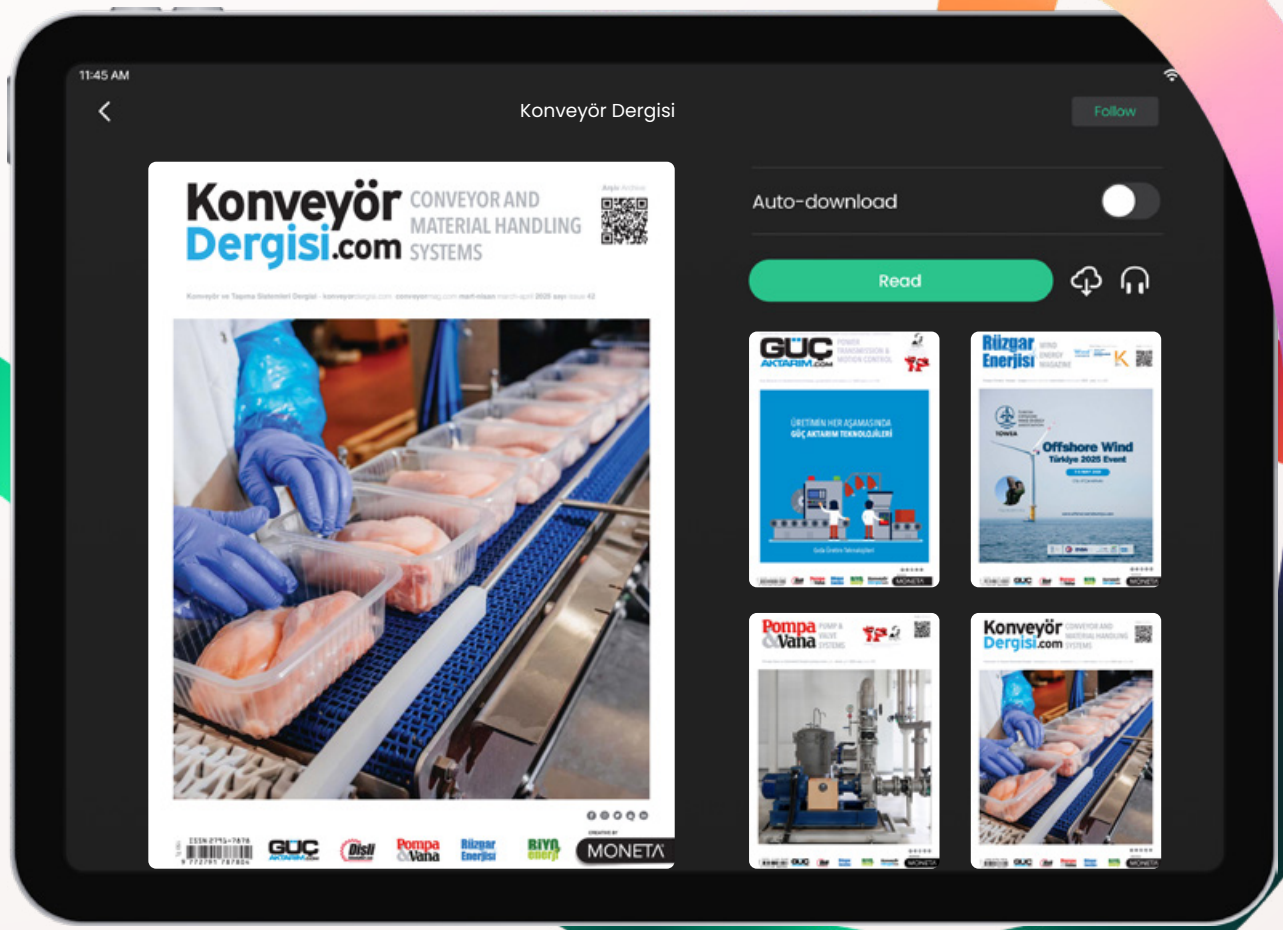
Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com

pressreader™

Read all Moneta titles, anywhere, anytime, right on your device



Activating passions
pressreader.com

Download on the App Store

GET IT ON Google Play