Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

10 KASIM 1881 - 1938
Saygıyla ve Özlemle Anıyoruz

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com kasım november 2024 sayı issue 116



ISSN 2148-0680
150 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY MONETA®

Dergilerimiz pressreader™'da!

Sektörlerimizin bilgi birikimi, **PressReader**'la dünyaya açılıyor; Güç Aktarım, Pompa & Vana, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimiz, artık her sayısıyla dünya genelinde okuyucularla buluşuyor. Dünyanın her yerinde dilediğiniz an ulaşabileceğiniz dergilerimizi keşfetmek için PressReader'a göz atın, size özel içeriklere anında ulaşın!

Heyecanımıza ortak olun!

ARA



BUL



OKU/DİNLE



GÜÇ AKTARIM.COM · Dişli Teknolojileri.com · Pompa & Vana · Rüzgar Enerjisi · Konveyör Dergisi.com

www.pressreader.com/tr

pressreader™

MONETA Medya Grubu

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



All about your flow®

Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

Kademeli olarak tek haneli seviyelere düşürülmesi hedeflenen yüksek enflasyonla mücadele için uygulanan para politikalarındaki sıkılık, sanayideki daralmayı derinleştirdi. Nisan ayında ilk sinyallerini vermeye başlayan sanayi üretimindeki daralma TÜİK'in geçtiğimiz günlerde açıkladığı Ağustos ayı verileriyle daha da belirgin hale geldi.

Haziran ayında takvim etkisinden arındırılmış hesaplamayla geçen yılın aynı ayına göre yüzde 4,7 azaldığı açıklanan sanayi üretimi, daha sonra yüzde 5 olarak revize edildi. Temmuz ayında ise, aylık bazda ılımlı olarak artış gösteren sanayi üretim endeksi, geçen yılın aynı ayına göre yüzde 3,9 azalış kaydetti. Son olarak açıklanan verilere göre, takvim etkisinden arındırılmış sanayi üretimi Ağustos ayında geçen yılın aynı ayına göre yüzde 5,3 azalış kaydederek, deprem felaketinin yaşandığı 2023'ün Şubat ayından bu yana görülen en yüksek oranlı düşüş olarak kayıtlara geçti.

Sanayinin alt sektörleri incelendiğinde ise, imalat sanayi sektörü endeksi ve madencilik ve taş ocakçılığı sektörü Ağustos ayında geçen yılın aynı dönemine kıyasla yüzde 5,4 azalırken; elektrik, gaz, buhar ve iklimlendirme üretimi ve dağıtımı sektörü endeksi yüzde 1,6 arttı. Arındırılmamış sanayi üretim endeksinde yıllık bazda yüzde 5,86 azalış oldu.

Öte yandan sanayi üretiminin performansı hakkında önemli bilgiler veren İstanbul Sanayi Odası (İSO) Türkiye İmalat Satınalma Yöneticileri Endeksi'nde (PMI), eşik değer olan 50'nin üzerinde ölçülen tüm rakamların sektörde iyileşmeye işaret ettiği anket sonuçlarına göre, Ağustos ayında 47,8 seviyesinde kaydedilen manşet PMI, Eylül'de 44,3'e düştü. Pandemiden bu yana en yüksek oranda düşüşü yaşayan Manşet PMI'da, yeni sipariş eksikliği ve fiyat artışları bu düşüşte belirleyici oldu.

Gelecek sayıda görüşmek dileğiyle…

Künye / Publisher

Sayı 116, Kasım 2024
Issue 116, November 2024

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Deputy General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
Dorukhan Varlık
tasarim@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0212 252 71 85
info@monetatanitim.com / monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
KÜLTÜR SANAT BASIMEVİ REKL.VE ORG.SAN.TİC.LTD.ŞTİ
Adres / Address:
Topkapı Maltepe Mah. Litros Yolu Sok. 2.Matbaacılar Sitesi
ZB-9-10-11 Zeytinburnu İstanbul
Tel: 0212 674 00 21 | Faks: 0212 674 00 61
Web : www.kulturbasim.com
E-posta : info@kulturbasim.com
Sertifika No: 44153
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.11.2024 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo, PTT Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.800 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.800 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680



ÖZKAN

“İzmir’den Dünya’ya”



1983’ten bugüne, bildiğimiz en iyi işi yapıyoruz, müşterilerimize özel çözümler üretiyoruz.

www.oz-kan.com.tr
Hawle Avusturya Grubu kuruluşudur.



6 İnceleme

Yağ çevrimli vakum ünitelerinin özellikleri ve avantajları



8 İnceleme

Tapflo hijyenik seri: Temiz olmak için üretildi!



10 İnceleme

GEA Grasso V Serisi'nin ikinci nesli yeni standartlar belirliyor



12 Haber

Kiptaş Beylikdüzü Kırlangıç Evler Projesi'nde Lowara Pompa ve Hidrofor Sistemleri hizmet veriyor



16 Haber

İ-MAK'ın gelecek stratejisinin kalbi: Afrika

19 Haber

POMSAD, Avrupa Pompa İmalatçıları Derneği'nin sonbahar toplantılarına ev sahipliği yaptı

25 Haber

Hexagon Türkiye'nin Finans Direktörü Sinem Elitez oldu

26 Haber

iNPIPE, çığır açan haritalama aracını piyasaya sürüyor

HAS-ER
MONOPUMP

Kağıt, Ağaç, Tarım, Gemi Uygulamalarına Özel



Progresive Cavity Pump (PCP)

ECO SERİSİ

YERLİ ÜRETİM

Üretim Çeşitliliği

ECO Seri Minimum **500** Litre / Saat 1 BAR ve Maksimum 50.000 Litre / Saat **12** BAR kapasitelerine kadar şuan üretimi yapılmaktadır. **ECO** Seri pompalar Flans, Açık Hazne, Rekor ve Manşon bağlantılı olarak üretilmektedir.

Verimlilik

Üretmiş olduğumuz pompa ve ekipmanların uzun yıllar kullanılması ve arızaların en kısa sürede giderilmesi için pompa parçaları geliştirilmekte ve ür-ge yapılmaktadır.

Enerji

Elektrik motoru fabrika ortamlarına uygun enerji beslemesi ile çalışmaktadır, pompaların motor enerji tüketimi optimum seviyelerde seçilmektedir.

Atıksu, sludge, sintine vb. atıklar gibi akışkan ve yarı akışkanların aktarılması ve sevkiyatı için yeni ürünler geliştiriyoruz.

/monopomp /has-ermakine

ZİYARET EDİN

www.has-ermakina.com.tr

Daha fazla bilgi için

+90 312 395 35 24 - info@has-ermakina.com.tr

Yağ çevrimli vakum ünitelerinin özellikleri ve avantajları



Gücüm Pompa yağ çevrimli vakum üniteleri aşağıdaki üstün özellikleri sayesinde birçok endüstriyel uygulamada kullanılıyor.

Yüksek vakum basıncı

Sistemde kullanılan sirkülasyon yağının fiziksel özellikleri yüksek sıcaklıklarda bile değişmediği için su ile çalışan pompalara göre performansı daha yüksektir. Buhar basıncı 15 °C suya göre daha düşük olduğundan 10 mbar mutlak basınca (-752 mmHg) kadar yüksek vakuma ulaşılabilir.

Düşük işletme maliyeti

Yağ sirkülasyonu ve çok az enerji sarf eden radyatör soğutma sistemi sayesinde su sarfiyatı ortadan kalkar ve işletme maliyetlerinde önemli bir tasarruf sağlar.

Bakım gerektirmez

Sirkülasyon yağı pompanın iç parçalarını tortu bırakmaksızın sürekli şekilde yağlayarak aşınmaya karşı korur ve pompa ömrünü uzatır. Su kullanımından kaynaklanan kireçlenme ve düşük sıcaklıklarda donma problemi de ortadan kalkar.

Sessiz çalışma

Ünitenin kendi teknik karakteristik özellikleri sessiz çalışmasını sağlar. Gürültü seviyesi kanunlarda belirtilen gürültü seviyesinden daha düşüktür.

Buhar ve doymuş gazlar uzaklaştırılabilir

Vakum sisteminden gelen buhar ve doymuş gazlar pompa içerisinde yoğuşur. Özel yapılmış sistemi sayesinde kondens suyu yağdan ayrıştırılarak otomatik olarak dışarı atılır.

Yüksek performans

Yüksek ortam sıcaklığı ve emilen yüksek sıcaklıklardaki gazlar için bile vakum kaybı olmaksızın yüksek performanslı çalışır.

Gücüm Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

GÜCÜM YAĞ ÇEVRİMLİ VAKUM ÜNİTELERİ

Üstün Özellikleri Sayesinde Pek Çok Endüstriyel Alanda Kullanılmaktadır.



Yüksek Vakum Basıncı

Bakım Gerektirmez

Yüksek Performans

Sessiz Çalışma

Düşük İşletme Maliyeti

Follow & Join Us

+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Bizi Ziyaret Edebilirsiniz.

Tapflo hijyenik seri: Temiz olmak için üretildi!

Tapflo hijyenik serisi, yiyecek, içecek, ilaç ve kozmetik endüstrinin gereksinimlerini karşılamak üzere özellikle tasarlanmıştır. Yağlama gerektirmeyen hava dağıtım sistemi, bakım gerektirmeyen küresel çek valf sistemi ve ıslanan parçaların toplam görsel denetimi, bu pompa serisinin başlıca özelliklerinden bazılarıdır. Modellerde kullanılan malzemeler FDA yönergelerine uygundur. Ekstra iç yüzey kaplamalı Ra 0.8 ve Ra 0.5 modellerimiz de istek üzerine mevcuttur.

Kolay boşaltma:

Özel tasarımımız, ıslanan parçaların tamamen görsel olarak kontrol edilmesine olanak tanır. Bakterilerin büyüyebileceği gizli alanlar yoktur. Manifold kelepçeleri ve gövde vidaları, tam sökme ve temizleme için kolayca çıkarılır. Pompa aynı zamanda yerinde temizlik ve sterilizasyon için tasarlanmıştır. Bu tür işlemlerden sonra, pompa drenaj için kolayca desteğine döndürülür.

Tapflo Hijyenik Pompalar çeşitli endüstrilerde müşterilerimiz tarafından etkin olarak kullanılmaktadır:

Mandıra ürünleri: Süt, krema, yoğurt, krem peynir, eritme peyniri.

Market: Ketçap, mayonez, domates ürünleri, hardal.

İçecekler: Aromalar, renklendiriciler, meyve suyu.

Pastane ürünleri: Hamur, katkı maddeleri.

Mayalı ürünler: Bira, aromalar, renklendiriciler, malt.

Hijyenik ürünler: Sabun, şampuan.

Kozmetik ürünleri: Cilt kremi, alkol, parfüm.

Tapflo Türkiye olarak en son önde gelen süt ve süt ürünleri üretimi yapan bir firmaya ayran transferi için T825 STT-3X hijyenik seri model pompa teslim ettik. İlgili Bölge Satış Müdürümüz Babek Salih, “Müşterimize transfer çözümü olarak bu modeli önerdik, böylelikle ayranın kıvamı bozulmadan yüksek hızda verimli transfer sağladık. Müşterilerimize hijyenik serimizi güven ile öneriyoruz. Pompanın içerisindeki conta ve diyaframlar FDA uygunluğuna sahiptir. Tüm metal ve yüzeyler AIS 316L paslanmaz çelik olup, gıda ürünleri ile temasa uygundur” dedi.



Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

tapflo®
» All about your flow™

yenilendi

süper hızlı



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com

GEA Grasso V Serisi'nin ikinci nesli yeni standartlar belirliyor

Grasso V Serisi'nin ikinci nesli ile GEA, Nürnberg'deki Chillventa 2024 Fuarı'nda endüstriyel soğutma çözümleri için yeni pistonlu kompresör ünitelerini sergiliyor. GEA Grasso V 2. nesil, 218 ila 1,991 m³/h basma hacmi ile tek-aşamalı ve iki-aşamalı seri olarak sunuluyor. 2. nesil kompresörlerin avantajlarını daha sağlam tasarımları, daha küçük ayak izleri ve endüstriyel soğutma alanında daha geniş uygulama alanları oluşturuyor. %25'e kadar daha düşük bakım maliyetleri, %25'e kadar daha fazla kapasite ile birleştiğinde toplam sahip olma maliyetini ciddi şekilde azaltıyor.

GEA Grasso V Serisi'nin tek-aşamalı pistonlu kompresör ünitelerinin her biri, 150 ila 900 kW kapasite aralığında farklı V-kayışları ve doğrudan tahrikli 7 boyutta sunuluyor. İki-aşamalı pistonlu kompresör ünitelerinin de her biri 50 ila 300 kW kapasite aralığında farklı V-kayışları ve doğrudan tahrikli 7 boyutta üretiliyor. İki-aşamalı pistonlu kompresör üniteleri için yüksek verimli ve kompakt ara soğutucular da sunuluyor.

Ayrıca 72°C'ye kadar yoğuşma sıcaklıkları için uygun olan GEA Grasso V HP pistonlu ısı pompası kompresörü de yeni nesle güncelleniyor. Yeni rulman teknolojisi, bu kompresörün soğutma tesislerinde kullanılan standart soğutma yağı için de uygun olmasını sağlıyor. Bu, tüm soğutma tesisinin yağ geri dönüş sistemini basitleştiriyor.

Azaltılmış bakım maliyetleri ve daha düşük toplam sahip olma maliyeti

Güvenilirlikten ödün vermeden yüzde 25'e kadar daha düşük bakım maliyetleri nasıl mümkün olabiliyor? Bunun bir nedenini elektronik olarak kontrol edilen, uzatılmış ve esnek bakım aralıkları oluşturuyor. Gerekli bakım aralıkları, GEA bakım monitörü ve GEA Omni üzerinden otomatik olarak görüntüleniyor. Uzatılmış bakım aralıklarının bir diğer nedeni de geliştirilmiş malzemeler, optimize edilmiş tasarım ve daha az parçadan kaynaklanıyor.

Son derece düşük yağ taşınması nedeniyle, makine dairesinde maliyetten ve alandan tasarruf etmek için yağ separatörü genellikle ihmal edilebiliyor.

GEA Grasso V Serisi'nin performans özellikleri

- Olağanüstü sıcaklık ayrımı ve düşük yağ taşınımı için benzersiz kaynaklı kompresör gövdesi.
- Silindir kapağı soğutması gerekmez.
- Elektronik olarak kontrol edilen servis aralıkları (Grasso Bakım Monitörü ile sürekli ve esnek).
- Ağır hizmet tipi eksenel rulmanlar.
- Geri basınçtan bağımsız taşma valfi.
- Silindir başına adım adım güç kontrolü.
- Hız kontrolü için uygun.
- Yüksek verimlilik ve uzun vana hizmet ömrü için en son teknoloji.
- Düşük gürültü seviyesi.
- Eşsiz düşük toplam sahip olma maliyeti.
- Soğutucu akışkan: NH_3

Yapısal özellikler

- Esnek ve uzatılmış bakım aralıkları
- Çok düşük işletme maliyetleri
- Son derece düşük yağ taşıma
- Rijit veya yaylı/damperli montaj imkanı
- En son V kayış teknolojisi



Grasso V Serisi'nin 2. nesli ile GEA, Nürnberg'deki Chillventa 2024'te endüstriyel soğutma çözümleri için pistonlu kompresör ünitelerinin bir sonraki adımını sundu. (Fotoğraf: GEA)



4 BARLIK GEA VANA AKTÜATÖRLERİ

Enerji tasaruffu yapın, hava basıncını düşürün:

GEA Vana Aktüatörleri ile 4 Bar'a çıkın.

GEA Vana Aktüatörleri ile nasıl tasarruf edebileceğinizi bugün keşfedin!
Sistem basıncınızı 6 Bar'dan 4 Bar'a düşürerek tesisinizdeki elektrik tüketiminİ ve giderlerini %16 azaltabilirsiniz.

GEA Engineering for a better world.

Kiptaş Beylikdüzü Kırlangıç Evler Projesi'nde Lowara Pompa ve Hidrofor Sistemleri hizmet veriyor



Konut ve ticari alanlardan meydana gelen Kiptaş Beylikdüzü Kırlangıç Evler Projesi'nde Lowara kalitesi tercih edildi.

10 bloktan oluşan projenin konforlu su temini, Lowara e-SV serisi dikey milli çok kademeli pompalarla hazırlanan frekans sürücülü hidrofor sistemleri ile sağlanmaktadır.

Doğayla dost yaşam ve sosyal alanları ile sakinlerine huzurlu bir hayat sunan Kiptaş Beylikdüzü Kırlangıç Evler'in ısıtma hatlarında ecocirc XL serisi ıslak rotorlu frekans kontrollü sirkülasyon pompaları kullanılırken drenaj hatlarında ise DIWA serisi komple paslanmaz çelik dalgıç tip pompalar hizmet vermektedir.

Projenin atıksu sistemlerinde DL serisi dalgıç pompalar ile ağır hizmet tipi parçalayıcı bıçaklı dalgıç pompalar kullanılmaktadır.

Ayrıca projenin yangın sistemlerinde de çözüm ortağı Lowara olmuştur.



Lowara ecocirc XL



Endüstriyel Sistemler İçin İdeal Çözümler

Komple AISI 316L paslanmaz çelikten imal edilen Lowara e-SH serisi santrifüj pompalar, üstün Hydrovar ® X teknolojisi ile birleşerek endüstriyel sistemlerde mükemmel performans sunar. Verimliliği artırarak, maliyetlerinizi düşürürken sürdürülebilirlik hedeflerinize ulaşmanıza yardımcı olur.



LOWARA
a xylem brand

www.lowara.com.tr

ARO EVO Serisi ile enerji verimliliğinin artırılması



Günümüzün hızla gelişen endüstriyel ortamında, enerji verimliliği birçok sektör için önemli bir endişe kaynağı haline geliyor. Şirketler karbon ayak izlerini en aza indirmeye ve işletme maliyetlerini azaltmaya çalıştıkça, enerji tasarruflu pompalara olan talep hiç olmadığı kadar artıyor.

90 yılı aşkın bir süredir diyaframlı ve pistonlu pompa üretiminde ön planda yer alan Ingersoll Rand'ın ARO markası, endüstrilere küresel ölçekte yenilikçi çözümler sunuyor. Firmanın en dikkat çekici başarılarından birini, enerji tüketimi açısından sınıfının en iyisi pompa seçeneği olan EVO Serisi™ elektrikli diyaframlı pompa oluşturuyor. ARO'nun EVO Serisi, en son teknolojisi ve olağanüstü performansıyla pozitif deplasmanlı teknolojiler arasında enerji tasarruflu pompalama sistemleri için yeni standartlar belirliyor.

ARO EVO Serisi™ enerji verimliliğinde devrim yaratıyor

ARO EVO Serisi™ elektrikli diyaframlı pompa, benzersiz enerji verimliliği ile pompa teknolojisinde çığır açıyor. Enerji tüketimini en aza indirirken performansı optimize etmek için tasarlanan bu seri, karbon ayak izini ve işletme maliyetlerini azaltmak isteyen işletmeler için ideal bir seçim sunuyor. ARO EVO Serisi pompa, son teknoloji ürünü tasarımıyla sıvı transferi, kimyasal işleme, atık su arıtma ve daha fazlası dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalarda üstün performans sunuyor.

Enerji verimli tasarım

Olağanüstü enerji verimliliğine katkıda bulunan bir dizi yenilikçi özelliğe sahip EVO Serisi Pompa, minimum enerji girişiyle maksimum güç sağlamak üzere özel olarak tasarlanmış gelişmiş elektrik motoru teknolojisiyle donatılıyor. Bu, pompanın optimum verimlilikte çalışmasını sağlayarak enerji israfını en aza indiriyor ve genel güç tüketimini azaltıyor.

Ayrıca, pompanın akıllı kontrol sistemi, talebe göre değişken bir motor hızı sağlayarak enerji kullanımını daha da optimize ediyor. Progresif boşluklu pompalar, santrifüj pompalar veya diğer proses pompaları gibi diğer teknolojilere kıyasla önemli tasarruflar sağlıyor. Bu dinamik kontrol mekanizması, pompanın talebin düşük olduğu dönemlerde fazla enerji tüketmeden gerekli akış hızında çalışmasını sağlıyor. Sonuç olarak, prosesler performanstan ödün vermeden önemli ölçüde enerji tasarrufu sunuyor.

Düşük enerji tüketimiyle etkileyici debi oranları

ARO EVO Serisi pompanın öne çıkan özelliklerinden biri de düşük enerji tüketimini korurken etkileyici akış hızları sunabilmesi oluşturuyor. Benzersiz pompa tasarımı,

verimli motor tasarımı ve özelleştirilmiş değişken frekanslı sürücü ile birleştiğinde, çok çeşitli viskozitelerin üstesinden gelmesini ve akışkanları yüksek verimlilikle pompalamasını sağlıyor.

EVO Serisi™ pompa, enerji tasarruflu çalışmasından ödün vermeden katı ve aşındırıcı malzemelerle de çalışabiliyor. Bu çok yönlülük, onu kimyasal, karton veya pil üretimi gibi zorlu uygulamalarda güvenilir ve verimli pompalama gerektiren endüstriler için ideal bir seçim haline getiriyor.

Azaltılmış bakım ve duruş süresi

ARO EVO Serisi™ pompa, enerji verimliliğinin yanı sıra, bakım ve arıza süresinin azaltılması açısından da önemli avantajlar sunuyor. Pompanın sağlam yapısı ve yüksek kaliteli malzemeleri, uzun süreli güvenilirlik ve dayanıklılık sağlayarak ürünün kullanım ömrü boyunca sık sık onarım ve değiştirme ihtiyacını en aza indiriyor. Bu sadece bakım maliyetlerinden tasarruf sağlamakla kalmıyor, aynı zamanda beklenmedik arızaların neden olduğu operasyonel aksaklıkları da ortadan kaldırıyor.

Ayrıca, ARO EVO Serisi pompanın kendinden emişli özelliği ve kuru çalışma özelliği, olası hasarlara karşı ek önlemler sağlayarak uzun ömürlülüğünü daha da artırıyor ve arıza süresi riskini azaltıyor. İşletmeler, sürekli olarak olağanüstü performans sunmak ve böylece üretkenliği ve operasyonel verimliliği optimize etmek için ARO EVO Serisi'ne güvenebiliyor.

ARO EVO Serisi pompanın faydaları

ARO EVO Serisi™ elektrikli diyaframlı pompa, enerji tasarruflu pompalama sistemleri için en iyi seçim olmasını sağlayan çok sayıda avantaj sunuyor:

1. Enerji tasarrufu ve maliyet azaltma

ARO EVO Serisi™ pompanın enerji tasarruflu tasarımı, prosesler için önemli maliyet tasarrufu anlamına geliyor. Enerji tüketimini en aza indiren pompa, elektrik faturalarını ve işletme giderlerini azaltmaya yardımcı olarak tesislerin kaynaklarını daha etkili bir şekilde tahsis etmelerini sağlıyor.

2. Çevresel sürdürülebilirlik

Çevresel etkilerle ilgili endişelerin artmasıyla birlikte ARO EVO Serisi™ pompa, karbon ayak izini azaltmayı hedefleyen şirketler için bir çözüm sunuyor. Pompa, enerji kullanımını optimize ederek daha yeşil ve daha sürdürülebilir bir geleceğe katkıda bulunuyor ve iklim değişikliğiyle mücadeleye yönelik küresel çabalarla uyumlu hareket ediyor.

3. Gelişmiş güvenilirlik ve uzun ömür

ARO EVO Serisi™ pompanın dayanıklı yapısı ve güvenilir performansı, kesintisiz çalışma sağlayarak plansız arıza süresi riskini azaltıyor. Bu sadece üretkenliği artırmakla kalmıyor, aynı zamanda pompanın ömrünü uzatarak uzun vadeli maliyet tasarrufu ve gelişmiş operasyonel verimlilik sağlıyor.

4. Çok yönlülük ve uyarlanabilirlik

Çeşitli uygulamalara ve endüstrilere uyum sağlamak üzere tasarlanan ARO EVO Serisi™ pompanın, farklı akışkanları, viskoziteleri ve hatta katıları işleme kabiliyeti, onu çok çeşitli pompalama ihtiyaçları için çok yönlü bir çözüm haline getiriyor. Benzersiz tasarım ve özelleştirilmiş değişken hız sürücüsü sayesinde müşteriler bağımsız olarak basma yüksekliği ve akış hedefleri belirleyebiliyor ve pompa belirlenen aralıkta optimum verimlilikte çalışıyor. İşletmeler, operasyonlarının özel gereksinimleri ne olursa olsun, olağanüstü performans sunmak için EVO Serisi™ pompaya güvenebiliyor.

5. Kolay kurulum ve bakım

Kullanıcı rahatlığı düşünülerek tasarlanan ARO EVO Serisi™ pompanın kompakt ve hafif tasarımı, basit kurulum prosedürleriyle birleştiğinde mevcut sistemlere kolay entegrasyon sağlıyor. Ayrıca, pompanın düşük bakım gereksinimleri, işletmelerin çabalarını temel operasyonlara odaklayabilmelerini sağlayarak arıza süresini en aza indiriyor ve verimliliği en üst düzeye çıkarıyor.

EVO Serisi™: Enerji bilincine sahip prosesler için en iyi seçim

EVO Serisi™, pompalama endüstrisinde enerji verimliliğinin timsali olarak öne çıkıyor. Son teknoloji ürünü tasarımı, etkileyici akış hızları ve düşük enerji tüketimi ile EVO Serisi™ pompa, pompalama sistemlerini optimize etmek isteyen işletmeler için çok sayıda avantaj sunuyor. Şirketler, ARO EVO Serisi'ni seçerek önemli ölçüde enerji tasarrufu sağlayabiliyor, bakım maliyetlerini azaltabiliyor, güvenilirliği artırabiliyor ve daha yeşil bir geleceğe katkıda bulunabiliyor.

İ-MAK'ın gelecek stratejisinin kalbi: Afrika

Dünya, gelişen pazarlara doğru bir kayma yaşarken; Afrika, fırsatlarla dolu bir kıta olarak stratejik bir öneme sahip hale geliyor. Redüktör üretiminde önemli oyuncular arasında yer alan İ-MAK, gelecekteki büyüme planlarında Afrika'yı kritik bir önem veriyor. Yerel şirketlerin ve Orijinal Ekipman Üreticileri'nin (OEM) dinamik ve hızla değişen bu pazarda büyümelerine destek olmayı sadece ticari bir hedef değil, aynı zamanda sorumluluk olarak gören İ-MAK, inovasyon, sürdürülebilirlik ve ortaklık ilkeleri doğrultusunda Afrika'nın potansiyelini en üst düzeye çıkarmak için kapsamlı stratejiler geliştiriyor. Bu yaklaşımla yalnızca pazar payını artırmayı değil, beraberinde yerel ekonomilere ve topluluklara değer katmayı da hedefleyen İ-MAK, Afrika'nın gelişimine katkıda bulunarak uzun vadeli başarı ve sürdürülebilir bir büyüme için sağlam bir zemin oluşturuyor.

Fırsatlar kıtası

Madencilik, zengin mineral kaynaklarıyla dolu olan Afrika için ekonomilerinin temel taşlarından biri olmaya devam ediyor. Dünya Bankası verilerine göre, Afrika dünya mineral rezervlerinin yaklaşık %30'unu elinde bulunduruyor. Bu da onu küresel tedarik zincirinde önemli bir oyuncu yapıyor. İ-MAK ise, bu büyümeyi desteklemek için sektörlerin taleplerine uygun güvenilir ve yüksek performanslı redüktörler sunarak Afrika'da stratejik olarak konumlanıyor.

Afrika, dikkatlerin merkezinde yer alırken; 2030'da Fas'ta yapılacak FIFA Dünya Kupası ile birlikte, altyapı geliştirme ve yatırımda bir artış bekleniyor. Bu da çeşitli sektörler için zengin fırsatlar yaratıyor. Bu etkinliğin yalnızca Fas'ı dünyaya tanıtmakla kalmayarak, aynı zamanda komşu ülkeleri büyümeyi teşvik etmesi, bölgesel ekonomileri daha da entegre etmesi bekleniyor.

Tarım, inşaat ve madencilik sektörleri yatırım için dikkat çekerken; tarım Afrika iş gücünün %60'ından fazlasını istihdam ediyor ve kıtanın ekonomisinde hayati bir rol oynuyor. Teknolojideki gelişmeler ve sürdürülebilir uygulamalara artan odaklanmayla, büyüme için büyük bir potansiyel bulunuyor. İnşaat sektörü de şehir manzaralarını dönüştürecek kentsel dönüşüm ve altyapı projeleriyle hızlı bir genişleme yaşıyor.

Sanayi sektörü de büyük bir büyüme yaşıyor: Büyük sanayi grupları Afrika'nın



çeşitli bölgelerine büyük yatırımlar yapıyor. Kıta, Fas'taki OCP, Nijerya'daki Dangote, Cezayir'deki Sonatrach veya Güney Afrika'daki SASOL gibi yerel sanayi devlerinin doğuşuna tanıklık ediyor.

Yerel gelişimi destekliyor

Başarılı ortaklıkların anahtarı olarak, iş birliği ve karşılıklı büyümeyi merkezine alan İ-MAK, Afrika şirketlerinin gelişimini aktif olarak destekliyor, başarılı olmaları için gerekli araçlar ve uzmanlık sağlıyor. Firmanın Fas, Mısır, Güney Afrika, Kenya, Fildişi Sahili, Kamerun ve Tunus gibi kilit lokasyonlardaki geniş hizmet merkezi ve ortaklık ağı, yerel destek ve çözümlerle ortaklarına yardımcı olmaya hazır olduğunu garanti ediyor.

Ortaklıkları OEM'lere de uzanarak, onların sundukları çözümleri geliştirmelerine ve pazardaki rekabetçiliklerini artırmalarına olanak tanıyan İ-MAK, gelişmiş teknolojisini ve endüstri uzmanlığını kullanarak, bu şirketlere inovasyon geliştirmelerinde ve Afrika pazarının artan taleplerini karşılamalarında yardımcı oluyor.

İ-MAK avantajları

Kapsamlı hizmet modeliyle Afrika'ya olan bağlılığını gösteren İ-MAK, stratejik olarak







konumlandırılmış hizmet merkezleriyle ortaklarına zamanında destek ve bakım sunuyor; firmalar bu sayede uzun süreli duraksamadan kaçınarak verimli bir şekilde çalışıyor. Bu varlık, İ-MAK'ın yalnızca Afrika pazarına olan bağlılığını pekiştirmekle kalmıyor, aynı zamanda ortaklarıyla güven inşa ediyor. Ayrıca, 1.000.000'dan fazla ürün referansı olan firma, yerel ortaklarına büyüme ve gelişim konusunda rehberlik etmek için teknolojik ve mühendislik desteği sağlıyor.

Afrika için gelecek parlak

Afrika'daki muazzam büyüme potansiyeli; artan sanayileşme, teknolojik gelişmeler ve sağlam bir üretim altyapısının yükselişiyle ilgili heyecanlanan İ-MAK, yerel şirketler ve OEM'lerin desteğiyle bu fırsatları karşılıklı fayda için birlikte değerlendirmeyi hedefliyor.

Afrika'da büyüme için bir katalizör olma taahhüdünü sürdüren İ-MAK, güçlü ortaklıkları teşvik ederek ve yerel sanayilere yatırım yaparak, kıtanın başarı hikayesine katkıda bulunmaya devam ediyor. Firma, geleceği parlak olan Afrika'nın gelişen hikayesinde rol oynamaktan gurur duyuyor.

Sonuç olarak, Afrika'yı yalnızca stratejisinin bir parçası olarak değil, merkezinde konumlandıran İ-MAK, yeniliği birlikte teşvik etmeyi, yerel ekonomileri desteklemeyi ve herkes için müreffeh bir gelecek inşa etmeyi planlıyor.

i.Mak®
GEARBOXES AND DRIVES

Yüksek sıcaklıklar oluşturmak için GEA Grasso Kompresör V XHP



95°C'ye kadar uygulamalar ve 63 Bar tasarım basıncı için ideal olan GEA Grasso V XHP Serisi; gıda, içecek ve süt ürünleri endüstrilerinde, temizlik ve diğer endüstriyel proseslerde ve aynı zamanda bölgesel ısıtma ağlarında veya merkezi olmayan bina ısıtmasında endüstriyel gereksinimleri karşılar. (Fotoğraf: GEA)

GEA Grasso V XHP yüksek sıcaklık pistonlu kompresörü, proses ısısı alanında ve bölgesel ısıtma şebekelerinde yüksek performans sağlıyor. +95 °C'ye kadar ve maksimum 63 Bar tasarım basıncına sahip sıcak su uygulamaları için kullanılabilen GEA Grasso V XHP Serisi, 3 MW'a kadar ısıtma kapasitesiyle gıda ve içecek endüstrisinde ve ayrıca bölgesel ısıtma şebekelerinde kullanılabiliyor.

1,500 Rpm'de 376 ila 941 m³/saat arasında değişen süpürme hacmine sahip 4 versiyonda (4, 6, 8 ve 10 silindirli) sunulan GEA Grasso V XHP, GEA Omni Kontrol Paneli ile kullanıcıların kompresörün sofistike işletim opsiyonlarının tüm potansiyelinden faydalanmasını sağlıyor. Dahili yağ pompasıyla önemli bir ön-yağlama ve garantili bir devamlı yağ akışı sağlayan GEA Grasso X VHP, böylece tam ve kısmi yük koşullarında maksimum güvenilirlik sağlıyor.

GEA RedGenium ısı pompalarının önemli bir bileşeni

GEA Grasso V XHP, özellikle GEA RedGenium ısı pompasıyla birlikte kullanılmak üzere yüksek sıcaklıklı ısı pompası uygulamaları için de sunuluyor.

GEA Grasso V XHP yüksek-basınçlı pistonlu kompresör, daha düşük güç tüketimi ve maksimum güvenilirlik sayesinde her şeyden önce büyük oranda azaltılmış toplam sahip olma maliyeti ile puan toplayan geleceğe dönük, bağımsız bir konsepti temsil ediyor.

Öne çıkanlar & teknik özellikler:

- Düşük toplam sahip olma maliyeti
- EN 12900 ve EN 13771'e göre verimlilik ve kapasiteler, mevcut en iyi verimlilik
- Olağanüstü sıcaklık ayrımı için benzersiz, kaynaklı kompresör gövdesi
- Düşük yağ taşıma
- ISO VG 68 yağ, yağ dönüş tasarımını basitleştirmek için onaylanmıştır
- Silindir kapağı soğutması gerekmez
- Düşük gürültü seviyesi
- Doğal soğutucu akışkan olarak amonyak için tasarlanmıştır: Sıfır ODP, Sıfır GWP
- Yüksek kaliteli malzemeler ve kanıtlanmış teknoloji
- Bakım maliyetlerini en aza indiren elektronik olarak kontrol edilen servis aralıkları
- Güvenilirliği en üst düzeye çıkarmak için benzersiz, entegre tahliye sistemi
- Kontrol ve düzenleme: GEA Omni
- ISO VG 68 yağ için özel olarak tasarlanmıştır
- Sınıfının en iyisi verimlilik
- En düşük toplam sahip olma maliyeti

POMSAD, Avrupa Pompa İmalatçıları Derneği'nin sonbahar toplantılarına ev sahipliği yaptı







Türk Pompa ve Vana Sanayicileri Derneği (POMSAD), üyesi bulunduğu ve İcra Konseyi düzeyinde Türkiye'yi temsil ettiği EUROPUMP'ın sonbahar toplantılarına ev sahipliği yaptı. 25-27 Eylül 2024 tarihleri arasında İstanbul Point Hotel Taksim'de hayata geçirilen toplantılar Türkiye'nin Makinecileri desteğiyle gerçekleştirildi. Avrupa'nın çeşitli ülkelerinden 30'u aşkın dernek ve firma temsilcisi ile POMSAD üyesi firma temsilcilerinin de katılımıyla düzenlenerek 3 gün süren toplantılarda, EUROPUMP bünyesinde faaliyet gösteren komisyon toplantıları ve İcra Konseyi toplantısı gerçekleştirildi.

25 Eylül 2024 tarihinde Standartlar Komisyonu ile başlayan toplantıda, Avrupa mevzuatı için önem arz eden standartlarla ilgili konular ve gelişmeler ele alınırken, öğleden sonra gerçekleşen dijitalizasyon workshop'u, katılımcıların yoğun ilgisiyle gerçekleştirildi. Aynı gün POMSAD üyelerinin de katılımıyla bütün katılımcılar akşam yemeğinde bir araya geldi. 26 Eylül tarihinde Teknik Komisyon toplantısıyla başlayan toplantılar, sektörü ilgilendiren teknik konuların ele alındığı ve komisyon bünyesinde faaliyet gösteren çalışma gruplarının sunumlarının yer aldığı EUROPUMP Strateji Toplantısı ile devam etti. Aynı gün İcra Konseyi üyeleri akşam yemeğinde bir araya geldi.

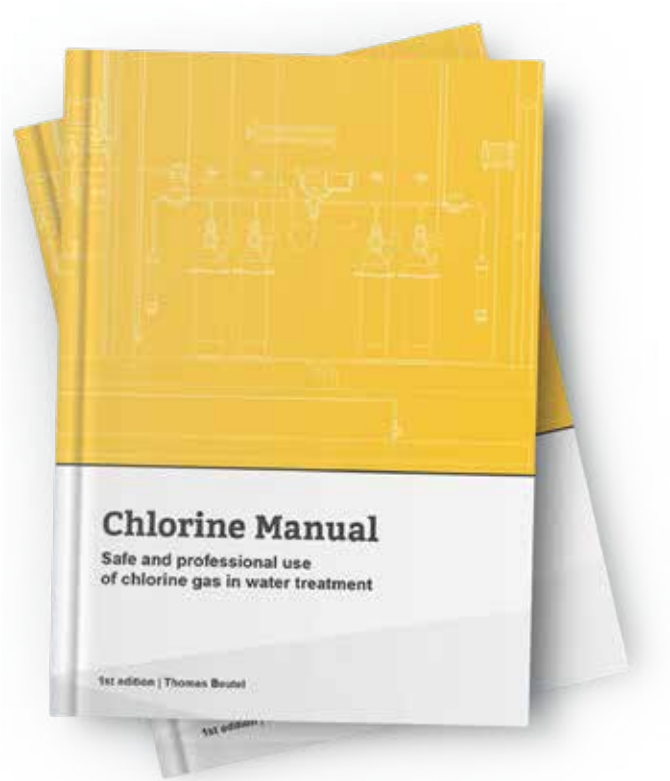
Toplantılar, 27 Eylül sabahı gerçekleştirilen İcra Konseyi toplantısı ile son buldu.

POMSAD üyesi firmalar, katılım haklarının olduğu toplantılarda yer almanın yanı sıra, hem EUROPUMP bünyesinde faaliyet gösteren komisyon toplantılarına katılarak son gelişmeler ve çalışmalar hakkında bilgi aldı hem de birçok firmadan gelen katılımcılarla tanışma fırsatı yakaladı.

Klor gazının güvenli kullanımı

Thomas Beutel'in yeni klor el kitabı, klor gazı kullanımında güvenliği artıran bilgiler içeriyor.





Şişmiş gözler, tahriş olmuş solunum yolları, ölümcül akciğer ödemi: Klor gazı içme ve yüzme suyunun dezenfeksiyonu için ne kadar önemli olsa da, kontrolsüz bir şekilde kullanılması halinde tehlikeli olabiliyor. Su arıtma uzmanı Thomas Beutel'in yeni klor el kitabı, yüzme havuzu işletmecilerine, planlayıcılarına ve servis teknisyenlerine klor gazının nasıl güvenli bir şekilde kullanılacağını ve kazaların nasıl önleneceğini gösteriyor. Klor gazının güvenli kullanımı için gerekli tüm bilgileri 132 sayfalık kompakt bir formatta özetleyen piyasadaki ilk kitap, 22-24 Ekim 2024 tarihlerinde Stuttgart'taki Yüzme Havuzları, Saunalar ve Kaplıcalar Fuarı Interbad 2024'te Beutel tarafından imzalanıyor.

Kuzey Ren-Vestfalya'daki Bergheim'da bir kapalı yüzme havuzunda yüzme dersleri sırasında öğrenciler aniden keskin bir koku fark ediyor. Küçük bir klor gazı sızıntısından dolayı 21 çocuk ve 3 yetişkin solunum yolu tahrişi, şiddetli öksürük ve gözlerde sulanma yaşayarak, hastaneye götürülmek zorunda kalıyor. Yaşadıkları talihsizlik açısından şanslı olan bu kişiler, daha büyük bir miktarda sızıntıda yaşamı tehdit çok daha ciddi bir risk atlatıyor.

Lutz-Jesco'da dezenfeksiyon sistemleri uzmanı ve yüzme havuzu teknolojisi uzmanı olarak görev alan ve aynı zamanda, DIN Su Arıtmada Klor Gazı Sistemleri Başkanı olan Thomas Beutel, “Klor gazı Almanya'daki halka açık yüzme havuzlarının yüzde 70'inden fazlasında yüzme suyunu dezenfekte etmek için kullanılmaktadır. Saflığı onu vazgeçilmez kılmaktadır. Ancak ne yazık ki, çoğunlukla kimyasalın yanlış kullanımı nedeniyle zaman zaman kazalar meydana geliyor” diyor.

Yeni kılavuz 132 sayfada klor gazının güvenli kullanımını öğretiyor

Beutel, klor gazıyla çalışırken güvenliği artırmak için Interbad 2024'te yeni klor kılavuzunu tanıtıyor. Kitapla ilgili konuşan Beutel, “Bu kitap, yüzme havuzu endüstrisinde klor gazı hakkındaki tüm önemli bilgileri kompakt bir formatta özetleyen ilk kitaptır. Yüzme havuzu işletmecilerinin, planlayıcılarının ve servis teknisyenlerinin gerçek tehlikeleri tanımalarına ve kimyasalın güvenli bir şekilde kullanılmasını sağlamalarına yardımcı olmak için tasarlanmıştır” diye konuşuyor.

132 sayfadan oluşan yeni el kitabı, okuyucuya klor gazı dünyasına eğlenceli olduğu kadar kapsamlı bir giriş sunuyor. 100 yılı aşkın bir süredir kolera ve tifo gibi salgın hastalıkların kontrol altına alınmasına yardımcı olan bir dezenfektan olarak klorun tarihini aydınlatan Beutel, John L. Leal'in 1908

yılında New Jersey'de su kaynaklarının ilk kez düzenli olarak klorlanmasına öncülük ederek modern su dezenfeksiyonunun temelini attığını anlatıyor.

Beutel, bu tarihsel anlatımın ardından klor gazının fiziksel özellikleri, doğru depolama ve dozajlama ve gerekli güvenlik önlemleri gibi teknik detaylara geçiyor. Okuyucular yüzme havuzlarında klor gazının nasıl kullanıldığını ve güvenlik kurallarının, gaz uyarı sistemlerinin kurulumunun ve işletme personelinin eğitiminin kazaları nasıl önleyebileceğini öğreniyor. Beutel, "Kılavuz, okuyucunun klor gazı hakkında sağlam bir anlayış geliştirmesine, kimyasalı güvenilir bir şekilde kullanmasına ve böylece yüzme havuzlarında güvenliği artırmasına yardımcı olmak için tasarlanmıştır" diyor.

1988'den bu yana su uzmanı olan Thomas Beutel

Thomas Beutel, 1988 yılından bu yana dozajlama ve dezenfeksiyon sistemleri alanında deneyimli bir su yönetimi uzmanı olarak çalışıyor. 1997 yılından bu yana Lutz-Jesco GmbH için çalışan Beutel, ana faaliyetine ek olarak 2005 yılından bu yana yüzme havuzu teknolojisi ve dozaj sistemleri mühendisliği konusunda uzman olarak kendini kanıtlıyor. Beutel, içme suyu ve yüzme havuzu endüstrisindeki çeşitli komitelerde ve çalışma gruplarında aktif olarak yer alıyor. Diğer şeylerin yanı sıra, DIN çalışma gruplarından su arıtımında verimliliği ve sürdürülebilirliği teşvik etmek ve yenilikçi yaklaşımlar kullanarak operasyonel güvenliği sağlamayı amaçlayan 'DIN 19606 - Su Arıtımı için Klorinatörler''in Başkanı olarak görev alıyor.

Pompa ve Vana Çözümlerinde Lider Kaynak!

Pompa & Vana PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

pompa-vana.com



Medcem Çimento Grubu, İngiltere'deki yeni yatırımını devreye aldı





Türkiye ve Avrupa'nın en büyük çimento fabrikasına sahip olan Eren Holding'in iştiraki Medcem Çimento Grubu, Londra'nın doğusunda yer alan Sheerness Limanı'ndaki yeni yatırımını Ağustos 2024 itibarıyla devreye aldı. Bu önemli yatırım, şirketin küresel büyüme stratejisinin bir parçası olarak öne çıkıyor ve İngiltere pazarındaki operasyonlarını güçlendirmeye yönelik önemli bir adım olarak kabul ediliyor. İlk kül sevkiyatının başarıyla tamamlanmasıyla birlikte, Eylül ayı içerisinde çimento sevkiyatlarına da başlanacağı duyuruldu.

Avrupa pazarındaki operasyonlar güçlendirildi

Sheerness Limanı'ndaki bu yeni depo, 80,000 tonluk kapasitesiyle Medcem Çimento Grubu'nun İngiltere ve çevre pazarlardaki operasyonlarını destekleyecek. İki gözlü depo yapısına sahip olan tesis hem kül hem de çimento gibi inşaat sektörünün vazgeçilmez ham maddelerini barındıracak. Şirketin ileriye dönük planları arasında depo kapasitesinin artırılması ve farklı ürün gruplarının eklenmesi bulunuyor. Bu yatırım Medcem Çimento Grubu'nun İngiltere'deki altyapı projelerine daha etkin bir şekilde katkı sağlamasına ve müşterilerine daha geniş bir ürün yelpazesi sunmasına olanak tanıyacak.

Lojistik avantajlar sağlıyor

Sheerness Limanı, İngiltere'nin önemli ticaret merkezlerinden biri olması sebebiyle Medcem Çimento Grubu için stratejik bir konumda yer alıyor. Bu yatırım Medcem Çimento Grubu'nun sadece İngiltere'deki varlığını pekiştirmekle kalmayacak, aynı zamanda Avrupa pazarındaki etkinliğini de artıracak. Limanın sunduğu lojistik avantajlar, Medcem Çimento Grubu'nun ürünlerini hızlı ve etkin bir şekilde müşterilerine ulaştırmasına olanak tanıyacak. Bunun yanı sıra, limanın bulunduğu bölge, büyük inşaat ve altyapı projelerine yakınlığıyla dikkat çekiyor. Bu da Medcem Çimento Grubu'nun projelere zamanında ve kesintisiz malzeme tedariki sağlamasını mümkün kılacak.

"İhtiyaçları hızlı ve etkin bir biçimde karşılayacağız"

Bu önemli gelişmeye dair yaptığı açıklama yapan Medcem Çimento Grubu CEO'su Mehmet Ali Ceylan, "Sheerness Limanı'ndaki yatırımımız, Medcem Çimento Grubu'nun uluslararası pazarlarda büyüme ve gelişme stratejisinin bir parçası olarak önemli bir adım. İngiltere pazarının en büyük yerel beton şirketlerinden biri olan Brett ile yaptığımız ortaklık iki şirket için stratejik bir hamle niteliğinde. Yeni tesisimizin faaliyete geçmesi nedeniyle çok heyecanlıyız. Gelecekteki büyüme hedeflerimiz doğrultusunda hem ürün dağıtım merkezlerimizi hem de ürün çeşitliliğimizi genişletmek üzere çalışmaya devam edeceğiz" dedi.

Lojistik avantajlara da değinen Ceylan, "Sheerness Limanı, İngiltere'nin stratejik bir ticaret merkezi olmasının yanı sıra, Avrupa'nın diğer bölgelerine de hızlı ve güvenilir erişim imkanı sunuyor. Bu da Medcem Çimento Grubu'nun sadece İngiltere'de değil, Avrupa'da da daha rekabetçi olmasını sağlayacak" ifadelerini kullandı.

Tamamen yeni bir yöntemle basınçlı hava yollarının temizlenmesi

Geleneksel membran filtrelemeye yeni ve radikal bir alternatif sunan ERIKS, büyük bir üreticinin değiştirme maliyetlerinden 10 binlerce pound tasarruf etmesini sağlıyor. Sorun çözme uzmanlığı sayesinde ekipmanın ömrünü uzatan ERIKS, plansız duruş olasılığını da önemli ölçüde azaltıyor.



Basınçlı havada bulunan yağ emülsiyonu, nem ve katı partiküller pnömatik ekipmanlarda hasara ve aşınmaya neden oluyor. Filtreleme şart olsa da, yakın zamana kadar bununla başa çıkma teknolojisi oldukça yetersiz kalıyor. Hava hatlarındaki nem, İngiltere'deki büyük bir çelik üreticisinin tesisinde pnömatik ekipmana büyük zarar veriyor. Bir torbalı toz toplama sistemi işleten üreticinin, torbalı filtre kılıfları sık sık tıkanıyor ve yırtılıyor. Bu da düzenli olarak değiştirilmesini gerektiriyor ve zaman zaman yırtık kılıfların neden olduğu toz kirliliğinde zararlı emisyonlar tespit edildiğinde planlanmamış saha kapanmalarına yol açıyor.

Buna ek olarak, kılıflar nemli partiküller nedeniyle tıkanıyor ve sık sık hava tahliyelerine yol açıyor. Havadaki nem, üreticinin toz üfleme makinelerini de etkiliyor. Bu da solenoid valflerin hasar görmesine ve tozun kontrolsüz bir şekilde uygulanmasına yol açıyor, daha sonra manuel olarak uygulanması gerekiyor ve yine son derece zaman alıcı ve maliyetli duruşlara neden oluyor.

Bir çubuk üzerindeki sünger kadar ilkel bir yöntem olan geleneksel hava filtreleme ekipmanı, kirleticileri emmede yalnızca %80'e kadar verimli olabiliyor. Kullanıldıkça ise, sünger daha da az verimli hale geliyor ve daha da fazla hasara neden olabiliyor.

Tıkanacak hiçbir delik, arızalanacak hiçbir hareketli parçası yok

Tesisteki sorunu inceleyen bir ERIKS mühendisi, AVG'nin EXPEL basınçlı hava filtresinin çözüm olduğuna karar veriyor. Geleneksel membran sistemlerinin aksine, EXPEL hesaplamalı akışkan dinamikleri kullanılarak tasarlanan çözüm, basınçlı hava akışını manipüle ederek çalışıyor, böylece nem ve partiküller herhangi bir zarar vermeden önce gideriliyor.

Üniteye giren basınçlı hava, girdap akımları yaratarak kirleticileri otomatik olarak boşaltılacakları haznenin yan duvarına zorlayan açılı kanatlara doğru aşağıya yönlendiriyor. Daha sonra hava, bir mikrona kadar kalan <%5 oranındaki kirliliğin tabana düştüğü ve aynı zamanda boşaltıldığı üniter dikey gövdeler boyunca yukarı doğru zorlanıyor.

Kurulum basit olan, tıkanacak hiçbir delik ve arızalanacak hiçbir hareketli parçası olmayan EXPEL, tekrar kullanılabiliyor ve gerektiğinde kolayca temizlenebiliyor.





10 binlerce pound tasarruf

EXPEL, kurulduktan sonra her iki günde bir 250 ml su çıkarıyor. Bu hacim, önceki sistemle torbalı sistemin ortalama yenileme sıklığının çok üzerinde bir ihtiyaç olduğunu gösteriyor.

Suyun ve kirleticilerin daha verimli bir şekilde uzaklaştırılması, planlı bakım süresi ve maliyetleri üzerinde daha az etkiyle birlikte torbalı yenileme gereksinimlerinin azaldığı anlamına geliyor. Ayrıca artık tıkanmadıkları için filtre kılıflarının değiştirilme maliyeti de ortadan kalkıyor.

Bunu takiben, solenoid valflerin hasar görmesini ve arızalanmasını önlemek için toz üfleme makinelerinin yakınına ikinci bir EXPEL ünitesi kuruluyor, böylece artık tozu manuel olarak uygulamak için zaman harcanmıyor.

Finansal olarak, kılıf değişiminde 11.000 £, kılıf kafesleri ve yedek parçalarında 27.000 £, darbe kontrol panelinde 6.000 £ ve işçilik maliyetlerinde 28.260 £ olmak üzere toplam 72.260 £ tasarruf sağlanıyor.

Tıkanmış kılıfları temizlemek zorunda kalmayan tesisin, basınçlı havayı boşa harcamadığı için enerji kullanımı azalıyor. Kirletici maddelerin 1 mikrona kadar azaltılması sayesinde ekipman da daha uzun ömürlü oluyor. Bakım maliyetleri ve arıza süreleri azalıyor ve üretkenlik artıyor.

ERIKS'in teşhis uzmanlığı, hızlı müdahalesi ve EXPEL ünitesinin teslimatı, sorunun normal üretimde mümkün olduğunca az kesinti ile hızlı ve verimli bir şekilde çözülmesi anlamına geliyor.

Müşteri avantajları:

- Sistem iyileştirme
- Azaltılmış bakım
- Artan üretkenlik
- Geliştirilmiş güvenilirlik

Proje özeti:

Sektör: Birincil Endüstriler

Uygulama: Torbalı toz toplama / Toz üfleme makineleri

Gerçek tasarruf: £72,260

Geri ödeme süresi: 12 ay

Ürün/Hizmet: Sistem denetimi ve yükseltme, filtre temini ve montajı

Hexagon Türkiye'nin Finans Direktörü Sinem Elitez oldu

Sensör, yazılım ve donanım teknolojilerini bir araya getiren dijital gerçeklik çözümleriyle metrolojide dünya lideri olan Hexagon'un Türkiye'deki Finans Direktörlüğü görevine 2024 Ocak ayından bu yana Finans Müdürü görevini yürüten Sinem Elitez atandı.



Kaliteyi ölçmek ve geliştirmek için geliştirdiği üstün teknolojilerle üretim ekosistemini şekillendirirken ölçeklenebilir ve sürdürülebilir bir geleceğe odaklanan dünya devi Hexagon'un Türkiye'deki biriminde yeni bir atama gerçekleşti. 2024 Ocak ayından bu yana Hexagon Türkiye'de Finans Müdürü olarak görev alan Sinem Elitez, Finans Direktörü olarak atandı. Elitez, şirketin Türkiye'deki finansal stratejisinin yönetiminin sorumluluğunu üstlenerek finans ekibine liderlik edecek.

Uludağ Üniversitesi Çalışma Ekonomisi ve Endüstri İlişkileri Bölümü'nde lisans, Bahçeşehir Üniversitesi İşletme Bölümü'nde yüksek lisansını tamamlayan Sinem Elitez, kariyerine 2007 yılında Yapı Kredi Bankası'nın operasyon departmanında başladı. Ardından 2010 yılında DiaSa Süpermarket şirketine Cari işlemler Sorumlusu olarak başlayarak kısa sürede Finansal Kontrolör pozisyonuna terfi etti. 2012-2017 yılları arasında, İtalya merkezli sektörün önde gelen firmalarından Gallignani Tarım Makineleri San. ve Tic. A.Ş.'de Raporlama ve Finans Uzmanı olarak çalıştı. 2017 yılında Hexagon Türkiye ailesine katılan Elitez, 2024 Ocak ayına kadar Finansal Kontrolör Uzmanı olarak görev yaptı. İleri derecede İngilizce ve İtalyanca bilgisine sahip olan Elitez, yeni pozisyonunda şirketin büyüme hedeflerine katkıda bulunmayı amaçlıyor.

HEXAGON

iNPIPE, çığır açan haritalama aracını piyasaya sürüyor



Boru hattı temizleme alanında dünyanın önde gelen firmalarından biri olan iNPIPE PRODUCTS, kalıntı haritalama aracı Phoenix'i piyasaya sürüyor. Üründe, bir boru hattı iç durumunun gerçek zamanlı olarak son derece doğru ve ayrıntılı bir anlık görüntüsünü üretmek için en son teknoloji sensörler kullanılıyor.

Tarama sonrası sonuçların elde edilmesi genellikle haftalar alan rakip sistemlerin aksine Phoenix, toplanan verilerden dakikalar içinde kapsamlı raporlar üretiyor ve 0,1 mm'ye kadar doğruluk sağlıyor.

Ödüllü şirket, bu devrim niteliğindeki teknolojiyle müşterilerine yüz binlerce sterlin tasarruf sağlamayı hedefliyor. Çözümle ilgili konuşan iNPIPE PRODUCTS™ Aberdeen Servis Merkezi Genel Müdürü Barry Ritchie, "Phoenix kalıntı haritalama aracı, sektördeki en gelişmiş sensörleri kullanan çığır açıcı bir gelişmedir. Gerektiğinde her saniye 144.000'e kadar veri noktası yakalayarak bir boru hattı ağı boyunca benzersiz bir veri hacmi ve hassasiyeti sağlar. Bu araç boru hattı operatörlerine enkaz ve hasardan sıcaklık dalgalanmalarına ve dahili bağlantı ölçümlerine kadar her şeyi tanımlayan 360 derecelik tam bir dahili değerlendirme sağlar" açıklamasında bulunuyor.

Ritchie, "Phoenix aracı hem küçük hem de büyük ticari borulara gerçekten en üst düzeyde MOT vererek, işletmelere hat içi boru hattı denetimleri sırasında paranın boşa gitmeyeceğini bilmenin rahatlığını sağlayacak mükemmel boru hattı haritasına sahip olmanızı sağlar" diyor.

40 yıl önce kurulan iNPIPE PRODUCTS™, boru hattı pigging, bakım, izolasyon ve test ürünlerinde lider firma olarak öne çıkıyor. Aberdeen'de bir servis merkezi bulunan Kuzey Yorkshire merkezli şirket, enerji ve petrokimyadan gıda ve suya kadar boru hattı ağlarına bağımlı sektörler için kapsamlı bir çözüm paketi geliştiriyor. Phoenix aracının özellikle yaşlanan altyapının benzersiz zorluklar yarattığı sektörlerde faydalı olması planlanıyor.

iNPIPE PRODUCTS™ Genel Müdürü Simon Bell, "Su endüstrisi, karbon çeliği, dökme demir ve hatta kil gibi malzemelerden yapılmış eskiyen borular nedeniyle sızıntılarla ilgili iyi belgelenmiş sorunlarla karşı karşıya kalmıştır. Teknolojimiz tüm boru hatlarının haritasını çıkarmamıza olanak tanıyarak sorunların maliyetli arızalara dönüşmeden önce tespit edilmesine ve ele alınmasına yardımcı olabilecek hayati veriler sağlıyor" diyor.

Türkiye Barajları ve Hidroelektrik Santralleri Zirvesi

3-4 Aralık, 2024
Divan Hotel Ankara

HESİAD
TARAFINDAN DÜZENLENMEKTEDİR.









SPONSORLUK / ZİRVE KATILIMI
Çağla SAÇIN E: cagla@inppes.com T: +90 530 827 15 85

www.damshydropowersturkiye.com

INPPES EXPO
ORGANİZATÖR

Lesitin ve krem transferi için hijyenik progresif boşluklu pompalar



Pablo Martinez-Moore
Ticari ve Pazarlama Direktörü

Son vaka çalışmamızda, Üretim tesislerinde lesitin ve kremanın sorunsuz ve kesintisiz transferi için kanıtlanmış, güvenilir gıda sınıfı pompalara ihtiyaç duyan bir İngiliz gıda üreticisine tedarik ettiğimiz 3 yeni hijyenik progresif boşluklu pompayı ele alıyoruz.





Lesitin nedir?

Hem hayvan hem de bitki dokusunda bulunan lesitin, her türlü sarı-kahverengimsi yağlı maddeyi tanımlamak için kullanılan genel bir terimdir. Doğal olarak oluşan lesitin yumurta sarısı, mısır, deniz ürünleri, süt, kolza tohumu, pamuk tohumu, soya fasulyesi ve ayçiçeğinden elde edilir. Amfifiliktir, yani hem suyu hem de yağlı maddeleri çeker.

İnsan vücudunda, vücudumuzun birçok işlemi için gerekli olan yağların bir karışımıdır. Lesitin metabolik süreçte ve yağları vücudumuzda hareket ettirmek için kullanılır. Beslenmemizde Lesitin, çeşitli B vitaminlerine benzer bir besin olan kolinin ana kaynağıdır. Sinir uyarılarını ileten bir madde olan asetilkoline dönüştürülür.

Gıda üretiminde Lesitin genellikle gıdaları birleştirmek için bir gıda katkı maddesi olarak kullanılır. Aynı zamanda birçok günlük gıdada sıklıkla kullanılan doğal bir emülgatördür, karışımlarda lezzeti korur ve bir antioksidandır.

Ticari olarak nerede kullanılır?

Lesitin hayvan yemi, ilaç, boya ve diğer endüstriyel uygulamalarda büyük bir rol oynar ve her bir süreç için farklı faydalar sağlar.

Hayvan yemi endüstrisinde, yağ ve proteini zenginleştirir ve hayvan yemi maddelerinin sıkıştırılmasına veya pelet haline getirilmesine yardımcı olur.

Farmasötiklerde, ıslatıcı ve stabilize edici bir ajan ve kolin zenginleştirici bir taşıyıcı olarak kullanılır. Emülsifikasyon ve enkapsülasyona yardımcı olur ve iyi bir dağıtıcı ajandır. Ayrıca, intravenöz yağ infüzyonlarının üretiminde ve tıbbi ortamlarda terapötik amaçlı kullanılabilir.

Boya endüstrisinde, boya ve baskı mürekkebi taşıyan yüzeyler için koruyucu kaplamalar oluşturmak için kullanılabilir. Pasın yayılmasını önlemeye yardımcı olur, renk yoğunlaştırıcı ve dağıtıcı bir maddedir. Ayrıca pigmentlerin sert çökelmesini durdurur, su bazlı boyalardaki köpüğü giderir ve lateks bazlı boyaların hızlı dağılmasına yardımcı olur.

Plastiklerde Lesitin bir ayırıcı madde olarak kullanılabilir. Benzinde yapışma önleyici bir madde, motor yağlarında çamur önleyici bir katkı maddesi, kauçuk, tekstil ve diğer endüstrilerde yayıcı bir madde, emülgatör ve antioksidandır.

Nasıl üretilir?

Lesitin, bitki ve hayvan dokularında bulunan ve uygun biyolojik işlev için hayati önem taşıyan bir fosfolipid karışımıdır. Aslında fosfolipidler tüm hücre zarlarının önemli bir parçasıdır.

Ticari lesitin, bitkisel yağlardan, tipik olarak soya fasulyesi yağından, gam giderme ile başlayan bir üretim süreciyle elde edilir. Burada ham soya yağı %3'e kadar su veya buhar ile karıştırılır ve lesitine su eklemek için yavaşça çalkalanır. Daha sonra, hidratlı zamklar bir santrifüjde döndürülerek alınır ve ıslak zamklar toplu veya film kurutma ile kurutulur.

Son adımlar, lesitini filtrelemek, kokusunu gidermek ve bölmek, yağ kalıntılarını gidermektir.

Bu projedeki görevimiz

North Ridge Pumps olarak, sadece tek bir pompa teknolojisi türüyle sınırlı değiliz. Geniş kapsamlı uzmanlığımızı, hazır bir şey değil, kişiye özel bir çözüm sunmak için kullanıyoruz. Her bir müşteri ve iş için en iyi pompayı seçiyor ve en düşük ömür boyu maliyeti sunuyoruz.

Bu uygulama için DX Serisi Hijyenik Progresif Boşluklu Pompalarımızdan 3 tane belirledik. DX Hijyenik İlerleyen Boşluklu Pompa Serimiz gıda, ilaç, kimya ve kozmetik endüstrilerinin titiz gereksinimlerini karşılamak üzere özel olarak tasarlanmış son teknoloji ürünü ünitelerdir. Tüm pompa tasarımı, en yüksek düzeyde sanitasyon sağlamak için EHEDG ve 3A standartlarına uygundur.

Her iki kuruluş, Avrupa Hijyenik Mühendislik ve Tasarım Grubu (EHEDG) ve 3-A Sıhhi Standartlar, gıda ve ilaç endüstrilerinde hijyenik tasarım için kılavuzlar geliştirmektedir. İki kuruluş farklı yaklaşımlara sahip olsa da, her ikisi de aynı temel hijyen ilkelerine sahiptir ve belgeleri birbirini tamamlayacak şekilde tasarlanmıştır.

Yüksek hijyen standartları

Pompaların geometrisi, gövde ve dönen parçaların tasarımı sayesinde en iyi sanitasyon özelliklerini sağlamak için hassas bir şekilde tasarlanmıştır. Bu sayede maksimum drenaj sağlanır ve bakteri oluşumunu ortadan kaldırmak için ölü bölgelerden ve durgunluktan kaçınılır. Kısacası, her bileşeni en üst düzeyde finisaj ve en üst düzeyde temizlik sağlayacak şekilde üretiyoruz.

Aktarılan ürünle temas eden parçalar AISI 304 veya AISI 316 paslanmaz çelikten imal edilebilir. AISI 304, güçlü korozyon direnci, şekillendirilebilirlik ve kaynaklanabilirlik gerektiren uygulamalar için iyidir. AISI 316, üstün ısı direnci ve özellikle klorürlü olanlar olmak üzere yüksek korozif ortamlarda kullanım için daha iyidir. Tüm parçalar mükemmel yüzeylere sahiptir ve yüzeylerin tamamen sterilize edildiğinden emin olmak için muhafazalar parlatılmıştır. Ürüne temas eden parçaların yanı sıra blok ve taban plakası da paslanmaz çelik AISI 304'ten yapılmıştır.

Bu pompalar, yerinde temizlik (CIP) ve yerinde sterilizasyon (SIP) otomatik süreçlerine uyma konusunda en üst düzeydedir, yani üniteler sökülmeye gerek kalmadan temizlenebilir ve sterilize edilebilir. Bu sistemler, gıda ve ilaç endüstrisinde kritik süreçlerde tam hijyen ve sterilizasyon sağlamak için yaygın olarak kullanılmaktadır.

Ürünün yenilikçi özellikleri

- **Patentli pimli mafsal**

Bu tek vidalı pompanın kalbi olan patentli pim tipi mafsalımız, piyasadaki türünün en gelişmiş örneğidir. Müşterilere daha uzun ürün ömrü ve güvenilirliğin yanı sıra, daha düşük bakım maliyetleri sağlar ve olağanüstü kompaktlığı rakipsiz güçle birleştirir.

Dahası, rotor, tahrik mili ve dişi tahrik milinin masraflı bir şekilde değiştirilmesi ihtiyacını ortadan kaldıran aşınmış bölgelerdeki burçlar sayesinde aşınmış parçaların değiştirilmesi ucuz ve kolaydır.

- **Düşük titreşimli akış**

Bu sıhhi progresif boşluklu pompa serisinde, gerilme stresi ve titreşimli akış çok düşüktür. Aslında, düşük çalışma devirleri ve eksenel pompa tasarımı santrifüjün etkilerini minimumda tutar.

Düşük titreşimli akış kaymayı azalttığından ve akışkanların ve bileşenlerin daha nazik bir şekilde işlenmesini sağlamaya yardımcı olduğundan, bu durum çalışma için iyidir. Ayrıca sistem bileşenleri üzerindeki stres ve yorgunluğu en aza indirir ve hasarı önlemeye yardımcı olur.

- **Modülerlik**

Bu pompa serisinin tamamı modülerlik konsepti etrafında çalışmaktadır. Taban plakası, gövde, contalar, muhafaza, hidrolik parçalar ve tahrik millerinin tümü, pompanın genel yapısını değiştirmeden çeşitli varyantlarda mevcuttur ve aynı zamanda ana yedek parçaları standart tutar.

- **Mil sızdırmazlığı**

Maksimum esneklik ve çok yönlülük için farklı uygulamalara uyacak şekilde bir dizi farklı sızdırmazlık sistemi kurulabilir. Bu sistemler arasında su verme özelliğine sahip tek etkili mekanik salmastra ve arka arkaya veya ikili seçeneğine sahip çift etkili mekanik salmastra bulunmaktadır.

Ayrıca, çeşitli mekanik salmastra tiplerinin tümü, her bir uygulamaya bağlı olarak standart pompa üzerinde karıştırılabilir ve eşleştirilebilir.

- **Kolay bakım**

Bu pompalar minimum bakım gerektirecek şekilde özel olarak tasarlanmıştır ve değiştirilmesi gereken yalnızca az sayıda parçası vardır. Özellikle mafsal burçları, milleri ve rotorları değiştirmek zorunda kalmadan dönüştürülebilir. Bu, bakım maliyetlerinin büyük ölçüde azaldığı ve pompanın ömür boyu işletme maliyetlerinin çok rekabetçi olduğu anlamına gelir.

Sonuç olarak, yüksek performans seviyeleri, olağanüstü çalışma verimliliği, dayanıklılık, güvenilirlik ve düşük işletme maliyetleri ile DX hijyenik progresif boşluklu pompalarımız kullanıcılara çeşitli uygulamalar için teknolojik olarak gelişmiş bir çözüm sunmaktadır.

Neden bu pompa seçildi?

Müşterimizden gelen talep, krema ve lesitini 8 Bar'a kadar basınçlarda saatte 10 l'den 10 m^3h'ye kadar çeşitli akışlarda sorunsuz bir şekilde aktaracak bir pompa belirlemekti.

Bu pompaları düşük titreşimli, kaymaya duyarlı akışları ve yüksek hijyen dereceleri nedeniyle seçtik. Viskozite veya basınçtaki herhangi bir değişiklikten bağımsız olarak, gerekli akış hızlarında tutarlı ürün transferi sağlar.

Kısacası, DX sıhhi progresif boşluklu pompalar krema ve lesitindeki yağların askıda kalmasını, eşit şekilde yayılmasını ve kaynaktan teslimata kadar değişmeden kalmasını sağlayacaktır.

Herhangi bir viskozitedeki sıvının transferi, sirkülasyonu veya enjeksiyonunu gerektiren bir uygulamanız var ve yardıma ve tavsiyeye mi ihtiyacınız var? Nasıl yardımcı olabileceğimizi görmek için North Ridge Pumps ile iletişime geçin.

Güç Aktarım
Çözümlerinde
Lider Kaynak!

GÜÇ AKTARIM.COM
POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL MAGAZINE

gucaktarim.com



10TH

TURKCHEM

Uluslararası Kimya Sanayi Fuarları



27-29 Kasım 2024

İstanbul Fuar Merkezi

turkchem.com.tr

Organizatör: Artkim "innovative fair concept"

Destekleyenler: KOSGEB, ifm İstanbul Fuar Merkezi

Medya Partneri: ChemMedia PUBLISHER | CONGRESS | EVENTS | AGENCY

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

MRG Solutions, Relayr'ın Skyler Rotate işletmesini satın alıyor



Relayr, Skyler Rotate ürünü ve ilgili faaliyetlerinin tüm haklarını “Skyler” adı altında faaliyet gösterecek olan MRG Solutions’a satıyor. Satış, MRG Solutions’a tam bilgi aktarımı sağlamaya yardımcı olmak için çeşitli Rotate çalışanlarına iş tekliflerini de içeriyor. Elektromekanik sistemlere fayda sağlayan son teknoloji çözümler sunmaya devam eden Energy Management Corporation, bu ürünle birlikte elektrik güvenliği, güvenilirliği ve enerji verimliliğini artırma taahhüdünü güçlendiriyor.

MRG Solutions'ın sahipliğinde Rotate'in geleceğinden duyduğu heyecanı dile getiren Relayr CEO'su Jessica Poliner, “Rotate ürününü geliştirirken MRG Solutions'ın bazı işletme ortaklarıyla yıllarca yakın çalıştığımız için şanslıyız. MRG Solutions'ın alan uzmanlığı ve bilgisinin ürün geliştirme ve müşteri ihtiyaçlarına muazzam bir değer katacağından ve Rotate ürününün sahiplerinin ölçeklenebilirliğine katkıda bulunacağından eminiz. Teknoloji, müşteriler ve çalışanlar konusunda tutkulu ve sektör hakkında çok bilgili” açıklamasında bulunuyor.

Sadece uzaktan durum izleme çözümü olmayan Rotate, aynı zamanda dönüştürücü ekipman güvenilirliği ve performansı sağlayacak bütünsel bir yaklaşımı temsil ediyor. Bu yaklaşım; varlık sağlığı izleme, varlık denetimi ve raporlama, hizmet ve alan uzmanlığı ve performans garantisi olarak 4 temel faktörden oluşuyor. Özellikle Rotate çözümü için kurulan yeni şirket Skyler, dönüştürücü ekipman güvenilirliği ve performansı sağlamak için bu teknolojiyle birlikte alan uzmanlığından yararlanmaya da odaklanıyor.

MRG Solutions, ABD merkezli Energy Management Corporation, HECO Inc. ve Northwest Electric’in ortaklığından oluşuyor. Konuyla ilgili konuşan HECO Başkanı ve Skyler ortaklarından biri olan Justin Hatfield, “MRG Solutions ya da bizim deyimimizle 'Skyler', Relayr'ın Rotate ürünüyle başlattığı işi geliştirmeye devam edecek. Skyler, endüstriyel çözümler için eyleme geçirilebilir içgörüler oluşturmak üzere yenilikçi teknolojiden yararlanma konusunda ortak bir vizyonu paylaşan elektromekanik sektöründen bir grup ortağa aittir. Rotate'i Kuzey Amerika genelinde türünün tek örneği bir hizmet ağıyla desteklenen birinci sınıf teknoloji olarak görüyoruz. Relayr'dan Skyler'a inanılmaz bir ekip getiriyoruz ve müşterilerimize fayda sağlamak için alan uzmanlığımızı teknolojiyle birleştirmekten heyecan duyuyoruz” ifadelerini kullanıyor.

Kullanılmış kostik sıvıların arıtılması

Kullanılmış kostik, hermetik olarak sızdırmaz ve yüksek basınçlı pompa teknolojisi gerektiriyor. LEWA diyaframlı pompalar, etilen tesislerinden ve rafinerilerden gelen toksik, tehlikeli endüstriyel atık suyun WAO arıtımında kullanılıyor.





Kimya ve petrokimya endüstrilerinin yanı sıra, petrol rafinerilerinde etilen üretiminden kaynaklanan atık su, su arıtma açısından özel bir zorluk teşkil ediyor. Geleneksel arıtma yöntemlerine yanıt vermeyen sülfitler ve merkaptanlar gibi tehlikeli kirleticiler içerdiğinden, kimya şirketleri ve rafineriler Islak Hava Oksidasyonu'na (WAO) başvuruyor. Yüksek sıcaklık ve yüksek basınç ile bu yöntem kritik bileşiklerin oksidasyonunu sağlayarak sıvıyı sonraki biyolojik arıtma için uygun hale getiriyor. Avrupa Birliği IPPC Komisyonu tarafından kabul edilen mevcut en iyi tekniği (B.A.T.), İtalya merkezli proses ekipmanı sağlayıcısı 3V Group tarafından geliştirilen TOP Islak Hava Oksidasyonu prosesi oluşturuyor. Bu teknolojiyi temel alan 3V Tech, kullanılmış kostiğin Kimyasal Oksijen İhtiyacı'nı (KOİ) %99'a kadar azaltan endüstriyel ölçekte modüler sistemler üretiyor ve kalan KOİ'yi detoksifiye ediyor, rengini gideriyor ve neredeyse tamamen biyolojik olarak parçalanabilir hale getiriyor. Ancak kullanılmış kostik suyu işlemek için proses, tehlikeli sıvılar için uygun olan ve ayarlanabilir akış hızlarının yanı sıra, yüksek konumlandırma doğruluğuna izin veren hava geçirmez, yüksek basınçlı pompa teknolojisi gerektiriyor. Bu nedenle 3V Tech, TOP tesisleri için patentli PTFE diyafram kafaları en yüksek kimyasal direnci sağlayan LEWA diyafram pompalarına güveniyor.

LEWA Italy Srl Satış Uzmanı Camilla Navicello, "Petrokimya ve kimya tesislerinden gelen endüstriyel atık su söz konusu olduğunda, atık su ağır ve karmaşık organik moleküllerle kirlenir. Bunlarla başa çıkmak özellikle zordur. Kullanılmış kostik sıvılar sadece kokulu ve oldukça renkli olmakla kalmaz, daha da önemlisi sodyum sülfitler, merkaptanlar, fenoller ve emülsifiye hidrokarbonlar içerir. Islak Hava Oksidasyonu (WAO), karmaşık organik yüklü kostik suyu yüksek basınç ve sıcaklıklarda oksijen ilavesiyle verimli, çevre dostu ve esnek bir şekilde ayrıştırmak için kullanılır" diye açıklıyor.

Bu proses sayesinde çoğu tehlikeli kirletici karbondioksit, su buharı, sülfit ve sülfat gibi daha kolay arıtılabilir maddelere ve ikinci bir geleneksel proses aşamasında biyolojik olarak parçalanabilen daha basit organik formlara ayrıştırılabiliyor. WAO açısından dünya pazar liderleri arasında TOP Islak Hava Oksidasyonu prosesi ile İtalya merkezli 3V Group yer alıyor. Alevsiz yakmaya benzer bir işlem olan bu yöntem, ağır ve karmaşık molekülleri yüksek sıcaklık ve basınç seviyelerinde oksitleyerek tehlikeli sıvının KOİ'sini %99'a kadar azaltabiliyor ve her türlü koku ve rengi kalıcı olarak ortadan kaldırabiliyor. İştirak şirketi ve proses ekipmanı sağlayıcısı 3V Tech, bu yöntemi endüstriyel ölçekte gerçekleştirmekte ve özellikle toksik, biyolojik olarak parçalanamayan kullanılmış kostik için anahtar teslimi modüler sistemler üretiyor.

Tehlikeli sıvıları taşıyan hermetik olarak sıkı ve güvenli pompalar

TOP Islak Hava Oksidasyon tesislerinin, ağır kirli ve kokulu suya dayanabilmek için hava geçirmez ve güvenli bir pompa ile donatılması gerekiyor. Bu bağlamda 3V Tech, pompa uzmanlarının bu tür uygulamalarda geniş deneyime sahip olması nedeniyle LEWA İtalya'ya başvuruyor. LEWA Almanya ve LEWA İtalya ekiplerinin ortak

uzmanlığından yararlanan LEWA İtalya, bu zorlu proje için enerji tasarruflu LEWA ecoflow diyaframlı pompaları öneriyor. Navicello, “Diyaframlı pompalarımız, patentli sandviç diyaframın malzemesinin yanı sıra tasarımıyla da karakterize ediliyor. İlk olarak, EPDM gibi geleneksel olarak kullanılan malzemelerden daha yüksek kimyasal dirence sahip olan PTFE'den yapılmıştır. İkinci olarak, pompa güvenilir DPS diyafram koruma sistemi tarafından sürekli olarak izleniyor” diye açıklıyor. DPS, diyaframlardan birinin hasar görüp görmediğini anında tespit ederken, sandviç diyafram tasarımı hasar meydana geldikten sonra bile tüm pompa kafasını hava geçirmez şekilde sıkı tutuyor. Bu özel yapı ve özel diyafram sistemi, verimli ve güvenli WAO tesisleri için gereken son teknoloji pompa özelliklerini sağlamanın anahtarını oluşturuyor.

LEWA ecoflow pompalarının diğer ıslatılmış bileşenlerinin malzemesiyle ilgili olarak, standart 316/316L yüksek kaliteli çelik, sülfür içeren oldukça agresif kullanılmış kostikle bile korozyonu önlemek için uygunluk sağlıyor. Bununla birlikte, belirli akışkan kıvamına ve çalışma sıcaklıklarına bağlı olarak, daha da yüksek kimyasal direnç sağlayan Ti-Alloy veya Hastelloy gibi özel alaşımların seçilmesi gerekebiliyor. Sahadaki güvenlik bölgesi taleplerine bağlı olarak Ex-proof tasarımlar üretiliyor. Navicello, “Tüm pompa bileşenleri, mükemmel emiş ve genel çalışma koşullarını uzun süreler boyunca güvenilir bir şekilde koruyacak ve az bakım gerektirecek şekilde tasarlanmıştır. Bu pompaların güvenilirliği, proses güvenliği ve operatör dostu olması olağanüstüdür. Bunlar, dünya çapında çok farklı yerlerde bu tür zehirli ve kokulu atık sularla uğraşırken gerekli niteliklerdir” diye ekliyor.

Çeşitli etilen ve rafineri uygulamaları için modüler pompa tasarımı

LEWA İtalya, 3V Tech ile yaptığı iş birliği ve kullanılmış kostik tesisleri için TOP Islak Hava Oksidasyonu için LEWA diyaframlı pompa tedariki sayesinde farklı WAO uygulamaları konusunda kapsamlı deneyim kazanıyor. Arıtılacak atık su miktarına bağlı olarak, daha küçük tesisler için en uygun olan çok sağlam ve kompakt LEWA tripleks pompa serisi ile farklı tasarımlarda LEWA pompaları kullanılıyor. Değişken modüler tasarımları sayesinde LEWA, WAO uygulamaları için her türlü talebi karşılayacak özel pompa çözümleri gerçekleştirebiliyor. Hatta bazı konumlar, pompa üreticisi tarafından da sağlanan zorlu dokümantasyon ve pompa testleri gerektiriyor. Navicello, “3V Tech projesinden LEWA İtalya sorumlu olsa da, Almanya'daki meslektaşlarımıza yakın iş birlikleri için teşekkür etmek isteriz. LEWA'nın uluslararası varlığı sayesinde bu tür WAO çözümlerini dünyanın her yerinde gerçekleştirebiliyoruz” açıklamasında bulunuyor.

Dişli üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey bu sitede!

Dişli Teknolojileri.com
GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

disliteknolojileri.com



Türkiye'nin yer altı sularını korumak hepimizin görevi

Ambalajlı Su Üreticileri Derneği (SUDER) Yönetim Kurulu Başkanı Yaşabey Kalebaşı, Dünya Gıda Günü'ne dair yaptığı açıklamada, su kıtlığının gıda krizinde başrol oynadığına dikkat çekti. Türkiye'nin su stresi yaşadığını belirten Kalebaşı, tarımda ve sanayide suyun verimli kullanılmasını sağlayacak uygulamalara öncelik verilmesi gerektiğinin altını çizdi.



Birleşmiş Milletler Gıda ve Tarım Örgütü'nün 1945'teki kuruluş tarihi olan 16 Ekim her yıl Dünya Gıda Günü olarak kutlanıyor. Bu yıl ''Daha iyi bir yaşam ve daha iyi bir gelecek için gıdaya erişim hakkı'' temasıyla, dünyanın dört bir yanında düzenlenen etkinliklerde küresel iklim değişikliği ve su kaynaklarının azalması ile oluşan gıda enflasyonuna dikkat çekiliyor.

"Yaklaşık 1 milyar insan su kıtlığıyla karşı karşıya"

Dünya Gıda Günü'ne dair açıklamalarda bulunan Ambalajlı Su Üreticileri Derneği (SUDER) Yönetim Kurulu Başkanı Yaşabey Kalebaşı, şunları vurguladı: ''Gıda üretiminin temel unsurlarından biri olan su, tarım ve hayvancılığın devamlılığı için vazgeçilmezdir. Tarımsal üretim, dünya genelinde suyun yüzde 69'unu tüketiyor. 2023 yılında yayımlanan BM Dünya Su Kalkınma Raporu'na göre, yaklaşık 1 milyar insan su kıtlığıyla karşı karşıya ve bu sayının önümüzdeki 30 yıl içinde 1,7 milyar ila 2,4 milyara ulaşması muhtemel. Bu durum aynı zamanda gıdaya ulaşma açısından da bizlere önemli bir manzara sunuyor. Su kıtlığı yaşanan bölgelerde aynı oranda gıda krizi de yaşanıyor. Bu noktada sınırlı su kaynaklarını verimli kullanmak, gelişmiş sulama teknolojilerini tarıma entegre etmek gıda üretimini sürdürebilmek için kritik önem taşıyor."

"Türkiye su stresi altında"

Türkiye'nin küresel iklim değişikliğinden en çok etkilenecek ülkeler içinde yer aldığına dikkat çeken Kalebaşı, ''Kişi başına düşen 1313 metreküp kullanılabilir su miktarıyla su stresi altında bir ülkeyiz. Yakın gelecekte yaşanacak bir kuraklık ülkemizi de ciddi anlamda tehdit ediyor. Kuraklık olgusundan daha az zarar görmek açısından yeraltı su kaynaklarımız çok büyük önem arz ediyor'' dedi.

"Sanayide verimli ve sürdürülebilir metotlar kullanılmalı"

Yeraltı sularının korunması için atılması gereken adımlar üzerine Kalebaşı, ''Sanayi sektörü su kaynaklarını verimli ve sürdürülebilir metotlarla kullanmalıdır. Bütünsel bir su yönetimi planı dahilinde tarım ve endüstri iş birliği sağlamalı, suyun en verimli hali ile kullanılacağı uygulamalara ve teknolojilere geçiş yapılmalıdır. Bu yapılanma, bilimsel çalışmalar ile desteklenmeli, uygulama alanlarının su projeksiyonları çıkartılarak orta ve uzun dönem planları yapılmalıdır. Sektördeki işletmeler öncelikle su tüketiminin kaynağında Azalt-Geri Kazan- Geri Dönüştür (3R – Reduce – Reuse- Recycle) modelini hayata geçirecek planlarını ortaya koymalıdır. Bununla birlikte farklı endüstrilerden açığa çıkan atık suların geri kazanımı ve suya yeniden hayat vererek farklı amaçlarla kullanımı için proje adımları atılmalıdır'' ifadelerini kullandı.

Lityum pil üretiminde NETZSCH'e güvendiren 7 neden



Elektromobilite, taşınabilir elektronik cihazlar, yenilenebilir enerji veya evlerde günlük hayatımızın ayrılmaz bir parçası haline gelen lityum pillere yönelik küresel talep, sürekli artıyor. Gelecekte bu talebi karşılamak ve aynı zamanda sınırlı kaynakları korumak için lityum pil üretimini mümkün olduğunca verimli hale getirmek çok önemli bir konuyu oluşturuyor.

Bu alanda NETZSCH Pumps & Systems'in sunduğu avantajlardan birkaçı; yüksek performanslı pompalama, hassas dozajlama, sağlam tasarım, maksimum proses güvenilirliği ve düşük işletme maliyetlerinden meydana geliyor. NETZSCH Pumps & Systems Batarya OEM ve İş Geliştirme Başkanı Thomas Böhme, “Akü sektörü için özel olarak tasarlanmış pompalarımız, elektrot çamurları da dahil olmak üzere gerekli tüm sıvıları titreşim olmadan nazikçe taşımanıza ve en katı güvenlik ve çevre düzenlemelerini yerine getirirken son derece yüksek hassasiyetle dozajlamanıza olanak tanır. Sizinle birlikte, sizin ve batarya sektöründeki uygulamanız için en uygun çözümü bulacağız” diyor.

1. Lityum pil üretiminde hassas dozajlama ve taşıma

Lityum pil üretiminde, pillerin en yüksek kalitede ve performansta olmasını sağlamak için hassas dozajlama ve taşıma çok önemlidir. NETZSCH, elektrot macunlarının ve elektrolit sıvılarının tutarlı ve kontrollü bir şekilde dozajlanmasını sağlayan özel çözümler sunar. Firmanın NEMO® progressing cavity pompaları ve PERIPRO® peristaltik pompaları, malzemeleri en yüksek doğruluk ve tekrarlanabilirlikle iletmek üzere tasarlanmıştır. Bu, üretimde tutarlılığa katkıda bulunur ve tüm üretim sürecinin verimliliğini ve güvenilirliğini artırır. NETZSCH’nin pompa teknolojisi kullanılarak, üretim maliyetlerini en aza indirirken lityum pillerin en yüksek kalite standartlarını karşılaması sağlanabilir.

2. Yüksek viskoziteli ve aşındırıcı maddelerin güvenli kullanımı

Lityum pil üretiminde yüksek viskoziteli, aşındırıcı ve bazen de zehirli maddelerin güvenli bir şekilde işlenmesi kilit öneme sahiptir. Pompalanan ürünlerin işlenmesi genellikle inanılmaz derecede zordur ve kullanılan teknolojiden yüksek taleplerde bulunur. NETZSCH, TORNADO® döner loblu pompalar ve NEMO® progresif boşluklu pompalar ile bu zorluklara özel çözümler sunar. Viskoz, katı madde yüklü ortamların pompalanmasında karşılaşılan zorlukların üstesinden gelmek için özel olarak tasarlanan pompalar, sürekli ve güvenilir performansı garanti eder.

Kısa süre önce portföyüne hermetik sızdırmaz bir pompa ekleyen firma, NEMO® MY ile agresif, zehirli veya aşındırıcı sıvıların ve buharların dışarı çıkmasını önler. Sızıntı yapmayan pompa, çalışanlar ve sistem için maksimum güvenliği garanti eder.

3. Agresif elektrolitler için kimyasal olarak dayanıklı pompalar

Agresif elektrolitler, lityum pil üretiminde önemli bir bileşendir. Bununla birlikte, pompaların ve sistemlerin kimyasal direncine büyük ihtiyaç duyar. NETZSCH, PERIPRO® peristaltik pompa ile bu zorluk için ideal bir

çözüm sunar. Peristaltik pompalar aşındırıcı ve kimyasal olarak agresif maddelere karşı dayanıklı malzemelerden üretilmiştir. Bu, elektrolitlerin malzeme hasarı veya performans kaybı olmadan güvenilir ve güvenli bir şekilde dozajlanmasını sağlar. Bu pompaların kimyasal direnci, sistemin uzun ömürlü olmasına ve tüm üretim sürecinin güvenliğine ve verimliliğine katkıda bulunur. Ayrıca, diğer teknolojilere kıyasla daha düşük bakım maliyetlerinden ve istikrarlı bir üretim ortamından yararlanılarak lityum pil kalitesi artırılır.

4. Lityum pil üretimi için güçlü ve sağlam pompalar

Lityum pil üretiminde, hassasiyet ve güvenilirlik konusundaki yüksek talepleri karşılamak için güçlü ve sağlam pompalar gereklidir. NEMO® progresif boşluklu pompalar ve TORNADO® döner loblu pompalar ile NETZSCH, bu tür zorlu uygulamalar için optimum çözümlere sahiptir. Pompalar, aşırı koşullar altında bile sürekli yüksek performans sağlamak ve viskoz, aşındırıcı ve agresif ortamların pompalanmasıyla başa çıkmak için özel olarak tasarlanmıştır. Sağlam tasarımları arıza süresini en aza indirir ve hizmet ömrünü uzatarak işletme maliyetlerinde sürdürülebilir bir düşüş sağlar. Bu, tutarlı ve kontrollü bir malzeme beslemesi sağlarken verimliliği artırır ve ürün kalitesini iyileştirir.

5. Lityum pil üretimi için özelleştirilmiş çözümler

Proses adımına bağlı olarak, lityum pil üretiminde pompalardan beklentiler daha farklı olmaz. Ham madde çıkarma, karıştırma ve ıslak öğütme işlemi, ıslak öğütme ve topaksızlaştırma işleminde taşıma, kaplama işleminde dozajlama veya pillerin geri dönüşümü için özel gereksinimler ve zorlukları bilen NETZSCH, ihtiyaçlara göre özelleştirilmiş pompa çözümleri sunar. Pompalar, her uygulama için optimum akış hızını sağlamak üzere esnek bir şekilde yapılandırılabilir. Bu özelleştirilmiş çözümler, en yüksek kalite standartlarını karşılarken üretim süreçlerini optimize etmeyi ve verimliliği artırmayı sağlar. NETZSCH, yakın iş birliği içinde çalışarak, lityum pil üretiminin özel gereksinimlerine tam olarak uyarlanmış yenilikçi ve güvenilir pompa sistemleri geliştirir.



6. Maksimum üretkenlik için en yüksek güvenilirlik ve kalite

Lityum pil üretiminde verimliliği en üst düzeye çıkarmak ve en katı kalite standartlarını karşılamak için güvenilirlik ve kalite çok önemlidir. Karmaşık ortamların işlenmesinde küresel bir uzman olan NETZSCH, her alanda olağanüstü performans için kanıtlanmış mükemmellik sunar.

Dünya çapında geliştirme ve üretimde DIN EN ISO 9001 standartlarını uygulayarak, üretim yeri ne olursa olsun en yüksek kaliteyi sağlayan firma, uzun hizmet ömürleri ve tutarlı performanslarıyla tanınan pompalarıyla arıza sürelerini ve bakım maliyetlerini azaltır. Yüksek düzeyde dikey entegrasyon ve yüksek kaliteli malzemeler, pompaların en zorlu üretim ortamlarına bile dayanabilmesini garanti eder.

7. Dünya çapında kullanılabilirlik için küresel servis ve destek

Üretim süreçlerinin dünya çapında sorunsuz çalışmasını sağlayan NETZSCH Pumps & Systems, servis merkezleri ve kalifiye uzmanlardan oluşan küresel ağıyla bakım, onarım ve teknik destek için hızlı ve verimli çözümler sunar. Bu küresel erişilebilirlik, üretim tesislerinin nerede olduğundan bağımsız olarak ihtiyaç duyulan yedek parça ve hizmetlere erişimi garanti eder. Bu şekilde, arıza süresini en aza indirmeye ve üretkenliği en üst düzeye çıkarmaya kalıcı bir katkıda bulunur.

Kinitics Automation yeni nesil valf aktüatörlerini tanıttı



Hareket kontrol çözümlerinde yenilikçi bir firma olan Kinitics Automation, en son ürünü olan KVA38'i piyasaya sürüyor. Enerji sektörünün zorlu taleplerini karşılamak üzere tasarlanan elektrikli bir valf aktüatörü KVA38, hassas doğrusal hareketi mekanik yay geri dönüşüyle birleştiren gelişmiş şekil hafızalı alaşım (SMA) teknolojisinden yararlanarak, performans ve güvenilirlik için yeni bir ölçüt oluşturuyor.

Minimum bakımla uzun ömür ve küresel vanalarla evrensel uyumluluk için tasarlanan KVA38, pnömatik aktüatörlere ideal bir alternatif sunuyor. SMA teknolojisini kullanan KVA38, geleneksel elektrikli aktüatörler gibi uzun ömürlülükten ödün vermeden görevde %100 sıfır ölü bant orantılı kontrol sağlıyor. Mekanik yay tasarımı, güç veya sinyal kaybı durumunda arıza kapama işlevi sağlayarak operasyonel güvenliği artırıyor.

Tamamen elektrikli olan KVA38, 24VDC veya 120VAC güçle çalışabiliyor ve hem analog (4-20 mA) hem de seri (MODBUS) kontrol seçeneklerini destekliyor. Bu çok yönlü endüstriyel arayüz, mevcut kontrol sistemlerine sorunsuz entegrasyon sağlayarak verimli ve güvenilir çalışma sağlıyor.

Enerji sektöründe proses kontrolünün yeniden tanımlanması

Enerji sektörü metan havalandırmalı pnömatiklerden uzaklaştıkça, KVA38 en uygun tamamen elektrikli alternatif olarak ortaya çıkıyor. Bakım ihtiyaçlarını önemli ölçüde azaltan aktüatör, geleneksel pnömatik veya motorla çalışan vana çözümlerine kıyasla en düşük sahip olma maliyetini sunuyor.

Özellikle separatörler, yapay kaldırma, örtülü gaz, ısıtıcı arıtıcılar, dalgıç asansörler ve dehidratörlerdeki uygulamalar için uygun olan KVA38, sağlam tasarımı ve kapsamlı özellikleriyle enerji sektöründe proses kontrolünün modernleştirilmesinde paha biçilmez bir bileşen olarak öne çıkıyor.

Gelişmiş özellikler ve uyumluluk

Doğal gaz tesislerinden kaynaklanan metan emisyonlarını hedefleyen yönetmeliklerle tamamen uyumlu, emisyon yaymayan bir cihaz olan KVA38 vana aktüatörü, hem 24VDC hem de 120VAC versiyonlarında sunuluyor. 1/2 ila 2 NPS küresel vanalarla uyumlu ve %100 görev için derecelendiriliyor. Geri beslemeli dahili konumlandırıcı standart ekipman olarak dahil edilirken, aktüatör -40°C'ye [-40°F] kadar düşük sıcaklıklarda çalışacak şekilde derecelendiriliyor. ABD ve Kanada'daki Sınıf I Bölge tehlikeli yerlerde kullanım için onaylanan aktüatörün ağır hizmet tipi yapısı, zorlu ortamlarda sağlam performans sunuyor.

Emerson, kurulumu basitleştiren yeni yıkama halkasını duyurdu



Emerson, petrol rafinerileri, biyoyakıt rafinerileri ve petrokimya tesislerindeki yıkama ve hava alma uygulamaları için kapsamlı bir paket çözüm olan TESCOMTM AGI BR Serisi Yıkama Halkası'nı piyasaya sürüyor. AGI BR Serisi Yıkama Halkası, tek bir parça numarasıyla eksiksiz, modüler bir valf tertibatı sağlayarak siparişi kolaylaştırıyor ve müşteriye özel test gereksinimleriyle kolaylıkla yeniden sipariş verilmesine olanak tanıyor. Seride hem geleneksel BRS "sandviç" ve BRW "wafer" tarzı halkalar hem de flanş halkasının kendisinde hava alma/yıkama işlevlerini içeren BR7 "entegre gövde" tasarımı sunuluyor.

Çoğu yıkama halkası ürünü ayrı bileşenler olarak satılıyor ve sahada monte ediliyor. Bu genellikle yerinde kaynak ve basınç testi, pozitif malzeme tanımlama (PMI), boya- nüfuz etme ve radyografi gibi tahribatsız muayene (NDE) gereksinimlerini içeriyor. Buna karşılık AGI yıkama halkası, vana montajı, kaynak, boyama ve test işlemlerini tek bir kapsamlı ve kompakt pakette sunuyor.

Çözümle ilgili konuşan Emerson Ürün Pazarlama Müdürü Md Wasfi, "Yıkama halkası ürünlerini ayrı bileşenler olarak sipariş etmek ve kurmak aşırı külfetlidir ve genellikle ek maliyetlere ve ürün teslimatı için uzun teslim sürelerine neden olur. Dahası, yeniden sipariş verirken tüm sürecin tekrarlanması gerekir. Yeni TESCOM AGI Yıkama Halkası ile müşteriler tek bir SKU altında eksiksiz, modüler bir vana tertibatı sipariş ederek süreci basitleştirebilir ve yerinde kurulum maliyetlerini azaltabilir" diyor.

ASME B16.34 standardına göre boru ve cihaz sınıfı gereksinimleri karşılayan AGI Yıkama Halkası, damıtma kuleleri, hidro-işlemciler, kok kuleleri, reaktörler ve ayırıcılar gibi diyafram contalarının önünde kalıntıların yıkanmasını gerektiren proseslerde kurulum için ideal bir çözüm sunuyor. Tek parça dövme tasarım, sızıntı yollarını azaltıyor ve geleneksel ürünlere kıyasla emisyonları en aza indirmeye yardımcı oluyor. ISO 15848-1 & 2'ye uygun kaçak emisyon boneleri ve küresel vanalar da sunuluyor.

Her uygulamayı karşılayacak esnekliğe sahip TESCOM AGI Yıkama Halkası, 1 ila 6 inç arasında çeşitli boyutlarda, 150# ANSI ila 2.500# ANSI arasında basınç sınıfı değerlerinde ve -3.143 ila 1.000 derece F (-192 ila 538 derece C) arasında sıcaklık aralığı seçeneklerinde mevcut olan flanşlı bağlantılara sahip. Ayrıca Emerson, belirli proje gereksinimlerini karşılamak için özel varyasyonlar ve NDE testleri de sağlıyor.

Clearing compressed airways!



The oil emulsion, moisture and solid particulates found in compressed air cause damage and wear to pneumatic equipment. Filtration is essential but, until recently, the technology to deal with it was remarkably primitive.

A radical new alternative to traditional membrane filtration has saved a major manufacturer tens of thousands of pounds in replacement costs, increased the life of the equipment and drastically reduced the likelihood of unplanned shutdowns, thanks to ERIKS problem-solving expertise.

Challenge

Moisture in the air lines was causing extensive damage to pneumatic equipment at a major UK steel manufacturers plant. The manufacturer operated a baghouse dust collection system, but the baghouse filter socks would frequently clog and tear, requiring replacement on a regular basis and occasionally leading to unplanned site shutdowns when harmful emissions were detected in the dust pollution caused by torn socks.

In addition, the socks would clog due to moist particles, leading to frequent time-consuming air purges. Airline moisture was also affecting the manufacturers powder blowing machines. Resulting in damaged solenoid valves, leading to uncontrolled application of powder, which would then have to be applied manually — again, extremely time consuming and costly.

Traditional air filtration equipment is essentially as primitive as a sponge on a stick, which is only up to 80% efficient at soaking up contaminants. As it becomes more saturated, the sponge becomes even less efficient and even more damage can be caused.

"Moisture in the air lines was causing extensive damage to pneumatic equipment..."

Solution

An ERIKS engineer reviewed the problem and determined that AVG's EXPEL compressed air filter was the answer. Unlike traditional membrane systems, EXPEL is engineered using computational fluid dynamics and works by manipulating the flow of compressed air so that moisture and particles are removed before they can do any harm.

Compressed air entering the unit is directed downwards towards angled vanes which create eddy currents, forcing contaminants to the sidewall of the bowl where they are automatically discharged. Next, the air is forced up through the unitary vertical bodies where the <5% of remaining contamination down to one micron falls to the base and is also discharged.





Installation is simple. There are no holes to become blocked and no moving parts to fail. The EXPEL is reusable and easily cleanable if required.

"There are no holes to become blocked and no moving parts"

Result

Once installed, EXPEL was removing 250ml water every two days, a volume that indicated the need for a well above average frequency of refurbishment of the baghouse with the previous system.

The more efficient removal of water and contaminants means that baghouse refurbishment requirements have been reduced, with a lesser impact on planned maintenance time and costs. And the cost of replacement filter socks has been eliminated, because they no longer clog.

Following this a second EXPEL unit was installed near the powder blowing machines, to eliminate damage to the solenoid valves and to prevent them from malfunctioning, so time is no longer wasted applying powder manually.

Financially, this has saved a cumulative £72,260, comprising £11,000 saved on sock replacement, £27,000 on sock cages and spares, £6,000 on pulse control panel and £28,260 on labour costs.

Energy use has reduced as the site is no longer having to purge the clogged socks and wasting compressed air. The equipment will last longer, too, thanks to the reduction of contaminants down to 1 micron. Maintenance costs and downtime are reduced and productivity has increased.

ERIKS diagnostic expertise, speedy response and delivery of the EXPEL unit meant that the problem was solved quickly and efficiently, with as little disruption to normal production as possible.

Customer Benefits:

- *System improvement*
- *Reduced maintenance*
- *Increased productivity*
- *Improved reliability*

Industry Sector:

Primary Industries

Application:

Baghouse dust collection / Powder blowing machines

Actual Saving:

£72,260

Payback period:

12 months

Product/Service:

- ***System inspection and upgrade***
- ***Filter supply and installation***

Second generation of the GEA Grasso V series sets new standards for industrial cooling solutions

With the second generation of the GEA Grasso V series, GEA presents new piston compressor units for industrial cooling solutions at Chillventa 2024 in Nuremberg. The GEA Grasso V 2nd generation is available as a single-stage and two-stage series with a delivery volume of 218 to 1,991 m³/h. The advantages of the 2nd generation compressors are their more robust design, smaller footprint and larger areas of application in the field of industrial cooling. On the cost side, the up to 25 percent lower maintenance costs combined with up to 25% more capacity will seriously reduce the total cost of ownership are important plus points.

The single-stage piston compressor units of the GEA Grasso V series are each available in seven sizes with different V-belts and direct drives in a capacity range from 150 to 900 kW. The two-stage piston compressor units are also available in seven sizes each with different V-belts and direct drives in a capacity range from 50 to 300 kW. Highly efficient and compact intercoolers are available for the two-stage reciprocating compressor units. Also the GEA Grasso V HP reciprocating heat pump compressor, suitable for condensing temperatures up to 72°C, will be upgraded to the new Generation. The new bearing technology will allow that this compressor is also suitable for the standard refrigeration oil used in cooling plants. This can simplify the oil return system of the complete refrigeration plant.

Reduced maintenance costs lower total cost of ownership

Up to 25 percent lower maintenance costs without compromising on reliability - how is that possible? One reason is the electronically controlled, extended and flexible maintenance intervals. The required maintenance intervals are automatically displayed via the GEA maintenance monitor and GEA Omni. Another reason for extended maintenance intervals are improved materials, an optimized design and fewer parts. Due to the extremely low oil carryover, the oil separator is often omitted to save costs and space in the engine room.

Background information:

Performance features of the GEA Grasso V series

- *Unique welded compressor housing for outstanding temperature separation and low oil carry-over.*
- *No cylinder head cooling required*
- *Electronically controlled service intervals – constantly and flexibly with the Grasso Maintenance Monitor*
- *Heavy-duty axial rolling bearings*
- *Overflow valve independent of back pressure*
- *Step-by-step power control per cylinder*
- *Suitable for speed control*
- *Cutting-edge technology for high efficiency and long valve service life*
- *Low noise level*
- *Unsurpassed low total cost of ownership*
- *Refrigerant: NH_3*

Structural properties

- *Flexible and extended maintenance intervals*
- *Very low operating costs*
- *Extremely low oil carryover*
- *For rigid or spring/damper mounting*
- *Latest V-belt technology*



Photo, caption: With the second generation of the GEA Grasso V series, GEA presented the next step of reciprocating compressor units for industrial cooling solutions at Chillventa 2024 in Nuremberg. (Photo: GEA)

Tapflo Hygienic Series: Made to be clean!

The Tapflo hygienic range has been specifically designed to meet the requirements of the food, beverage, pharmaceutical and cosmetic industries. Lubrication-free air distribution system, maintenance-free ball check valve system and total visual inspection of wetted parts are some of the main features of this pump series. The materials used in the models comply with FDA guidelines. Our Ra 0.8 and Ra 0.5 models with extra inner surface coating are also available on request.

Easy discharge:

Our special design allows complete visual inspection of wetted parts. There are no hidden areas where bacteria can grow. Manifold clamps and housing screws are easily removed for complete disassembly and cleaning. The pump is also designed for on-site cleaning and sterilization. After such operations, the pump is easily returned to its mount for drainage.

Tapflo Hygienic Pumps are used effectively by our customers in various industries:

Dairy products: *Milk, cream, yoghurt, cream cheese, melted cheese*

Market: *Ketchup, mayonnaise, tomato products, mustard*

Beverages: *Flavors, colorant agents, juice*

Patisserie products: *Dough, additives*

Yeast products: *Beer, flavors, colorant agents, malt*

Hygienic products: *Soap, shampoo*

Cosmetics: *Skin cream, alcohol, perfume*

As Tapflo Türkiye, we recently delivered the T825 STT-3X hygienic series model pump for ayran transfer to a leading company producing milk and dairy products. Tapflo Turkey regional sales manager, Babek Salih: 'We suggested this model as a transfer solution for our customer, thus ensuring efficient transfer at high speed without deteriorating the consistency of ayran. We recommend our hygienic series to our customers with confidence. The gaskets and diaphragms inside the pump are comply with FDA standards. All metal and surfaces are made of AIS 316L stainless steel and are suitable for tranferrring food products.'



Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

tapflo®
» All about your flow™

7 Reasons Why You Should Rely on NETZSCH for Lithium Battery Production



Lithium batteries have become integral to our everyday lives, whether in electromobility, portable electronic devices, renewable energy, or the household. The global demand for lithium batteries is constantly increasing. To meet this demand in the future and conserve limited resources simultaneously, it is essential to make the production of lithium batteries as efficient as possible.

High-performance pumping, precise dosing, robust design, maximum process reliability and reduced operating costs are just a few of the advantages NETZSCH Pumps & Systems offers you compared to other manufacturers. Discover why you should rely on the global specialist in handling complex media for lithium battery production.

"Our specifically designed pumps for the battery sector enable you to gently convey all the required liquids, including electrode slurries, without pulsation and dose them with extremely high precision whilst fulfilling the most stringent safety and environmental regulations. Together with you, we will find the optimised solution for you and your application in the battery sector." Global Business Development Battery Thomas Böhme.

1. Precise dosing and conveying in lithium battery production

In lithium battery production, precise dosing and conveying are crucial to ensure the highest quality and performance of batteries. We offer specialised solutions ensuring consistent and controlled dosing of electrode pastes and electrolyte slurries. Our NEMO® progressing cavity pumps and PERIPRO® peristaltic pumps are designed to deliver materials with the highest accuracy and reproducibility. This contributes to consistency in production and improves the efficiency and reliability of the entire manufacturing process. Using our pump technology, you can ensure your lithium batteries meet the highest quality standards while minimising production costs.

2. Safe handling of highly viscous and abrasive media

Safe handling of highly viscous, abrasive and sometimes toxic media is key in lithium battery production. The pumped products are often incredibly challenging to handle and place high demands on the technology used. With the TORNADO® rotary lobe pumps and the NEMO® progressing cavity pumps, NETZSCH offers customised solutions to these challenges. Our pumps are specially designed to meet the challenges of pumping viscous, solids-laden media and guarantee you continuous and reliable performance. We recently added a hermetically sealed pump to our portfolio: The NEMO® MY magnetically coupled pump. This prevents aggressive, toxic or abrasive liquids and vapours from escaping. The leak-free pump guarantees maximum safety for your employees and the system.

3. Chemically resistant pumps for aggressive electrolytes

Aggressive electrolytes are an essential component in lithium battery production. However, they highly demand the pumps and systems' chemical resistance. With the PERIPRO® peristaltic pump, we offer you the ideal solution for this challenge. Our peristaltic pumps are made from materials

resistant to corrosive and chemically aggressive substances. This ensures reliable and safe dosing of electrolytes without material damage or loss of performance. The chemical resistance of these pumps contributes to the longevity of your system and the safety and efficiency of the entire production process. You will also benefit from lower maintenance costs compared to other technologies and a stable production environment, resulting in improved lithium battery quality.

4. Powerful & robust pumps for lithium battery production

In lithium battery production, powerful and robust pumps are essential to fulfil the high demands on precision and reliability. With the NEMO® progressing cavity pumps and TORNADO® rotary lobe pumps, NETZSCH has the optimum solutions for such demanding applications. The pumps are specially designed to deliver consistently high performance even under extreme conditions and to cope with the pumping of viscous, abrasive and aggressive media. Their robust design minimises downtime and increases service life, resulting in a sustainable reduction in operating costs. This increases efficiency and improves product quality while ensuring a consistent and controlled material feed.

5. Customised solutions for lithium battery production

Depending on the process step, the expectations of pumps in lithium battery production could not be more different. Whether for raw material extraction, the mixing and wet grinding process, conveying in the wet grinding and deagglomeration process, dosing in the coating process or recycling batteries, we understand your specific requirements and challenges. That's why we offer customised pump solutions tailored to your needs. Our pumps can be flexibly configured to ensure the optimum flow rate for each application. These customised solutions enable you to optimise your production processes and increase efficiency while meeting the highest quality standards. By working closely with you, we develop innovative and reliable pump systems precisely tailored to the specific requirements of lithium battery production.



6. Highest reliability and quality for maximum productivity

Reliability and quality are crucial in lithium battery production to maximise productivity and meet the strictest quality standards. As a global specialist in handling complex media, our performance standards are high. We promise you Proven Excellence – outstanding performance in all areas. We have been proving that we can do this time and time again since 1873. By transposing DIN EN ISO 9001 uniform standards in development and production worldwide, we ensure the highest quality regardless of the production location. Our pumps are known for their long service life and consistent performance. This reduces your downtime and maintenance costs in the long term. The high level of vertical integration and high-quality materials guarantee our pumps can withstand even the most demanding production environments.

7. Global service and support for worldwide availability

Service and support knowing no borders: That's what NETZSCH Pumps & Systems stands for! This means you can ensure your production processes run smoothly worldwide. Our global network of service centres and qualified specialists are always available to provide fast and efficient solutions for maintenance, repairs and technical support. This global availability guarantees access to the spare parts and services you need, regardless of where your production facilities are located. In this way, we make a lasting contribution to minimising downtime and maximising productivity.

With NETZSCH on your side, you can be sure your systems are optimally supported, and your production is continuously operating at the highest level.

Sanitary Progressing Cavity Pumps For Lecithin and Cream Transfer



Pablo Martinez-Moore

Commercial & Marketing Director

In our latest case study, we're discussing three new hygienic progressing cavity pumps we supplied to a UK food manufacturer who needed proven, reliable food grade pumps for the smooth and uninterrupted transfer of lecithin and cream in their production facility.

So what is Lecithin?

Found in both animal and plant tissue, lecithin is a generic term which is used to describe any type of yellow-brownish fatty substance. Occurring naturally, lecithin comes from egg yolks, corn, marine foods, milk, rapeseed, cottonseed, soybeans and sunflowers; and is amphiphilic, meaning that it attracts both water and fatty materials.

In the human body, it's a mixture of fats which are essential to many of our body's processes. Lecithin is used in the metabolic process and to move fats around our bodies. In our diet, Lecithin is the main source of choline, a nutrient similar to the various B vitamins. It's converted into acetylcholine, a substance that relays nerve impulses.

In food manufacturing, Lecithin is commonly used as a food additive to combine foods. It's also a natural emulsifier often used in many everyday foods, it keeps flavour in mixtures and is an antioxidant.

Where is it used commercially?

- *Lecithin plays a big part in animal feed, pharmaceuticals, paints, and other industrial applications, bringing different benefits for the individual processes.*
- *In the animal feed industry, it enriches fat and protein and helps to compress or mould animal feedstuffs into pellets.*
- *In pharmaceuticals, it's used as a wetting and stabilising agent and as a choline enrichment carrier. It assists with emulsification and encapsulation and is a good dispersing agent. In addition, it can be used in the production of intravenous fat infusions and for therapeutic use in medical environments.*
- *In the paints industry, it can be used to create protective coatings for surfaces which carry paint and printing ink. It helps prevent rust spreading, is a colour intensifying agent and dispersing aid. It also stops the hard settling of pigments, removes foam from water-based paints, and assists with the fast dispersal of latex-based paints.*
- *In plastics, Lecithin can be used as a release agent. It's an anti-gumming agent in petrol, an anti-sludge additive in motor lubricants, and a spreading agent, emulsifier and antioxidant in rubber, textiles and other industries.*





How is it made?

Lecithin is a mixture of phospholipids which is found in plant and animal tissues and is vital for proper biological function. In fact, phospholipids are a major part of all cell membranes.

Commercial lecithin is derived from vegetable oils, typically soybean oil, through a production process that starts with degumming. Here, the crude soybean oil is mixed with up to 3% water or steam and slowly agitated to add water to the lecithin.

Next, the hydrated gums are taken out by

being spun in a centrifuge, and the wet gums are dried by batch or film drying.

The final steps is to filter, deodorise, and divide up the lecithin, removing the oil residues.

Our specification for this project

Here at North Ridge Pumps, we're not restricted to just one type of pump technology.

We use our wide-ranging expertise to provide a tailor-made solution, not something straight off the shelf. We choose the best pump for each specific client and job – and offering the lowest lifetime cost.

For this application, we specified three of our DX range of hygienic progressing cavity pumps.

Our DX sanitary progressing cavity pump series are state-of-the-art units specifically designed to meet the exacting requirements of the food, pharmaceuticals, chemicals and cosmetics industries.

The whole pump design complies with EHEDG and 3A standards to ensure the highest levels of sanitisation.

Both organisations, the European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) and 3-A Sanitary Standards develop guidelines for hygienic design in the food and pharmaceutical industries. While the two bodies have different approaches, they both have the same basic hygiene principles, and their documents are designed to complement each other.

High hygiene standards

The geometry of the pumps is designed precisely to provide the best sanitisation characteristics thanks to the design of the casing and the rotating parts. This allows for maximum drainage, and the avoidance of dead zones and stagnation to eliminate bacteria forming.

In short, we manufacture every component to the highest level of finish and utmost cleanliness.

The parts in contact with the product being transferred can be constructed from AISI 304 or AISI 316 stainless steel. AISI 304 is good for applications that need strong corrosion resistance, formability and weldability. AISI 316 is better for superior heat resistance and use in highly corrosive environments, especially those with chlorides.

All parts have excellent finishes, and the casings are polished to make sure that the surfaces are completely sanitised. As well as the parts that touch the product, the block and base plate too are made of stainless steel AISI 304.

These pumps are top rated for adhering to Clean-in-Place (CIP) and Sterilisation-in-Place (SIP) automated processes, meaning that the units can be cleaned and sterilised without the need for disassembly. These systems are widely used in the food and pharmaceuticals industry to ensure total hygiene and sterilisation of critical processes.

Plus innovative product features

- *Patented pin joint*

Our patented pin-type joint, the heart of this single screw pump, is the most advanced of its kind on the market. It gives customers greater product longevity and reliability as well as reduced maintenance costs, and combines exceptional compactness with unrivalled strength.

What's more, replacing worn parts is cheap and easy thanks to the bushes in the worn zones, which remove the need for costly replacement of the rotor, drive shaft and female drive shaft.

- *Low pulsating flow*

In this range of sanitary progressing cavity pumps, the tensional stress and pulsating flow are very low. In fact, the low operating rotations and the axial pump design keep the effects of the centrifuge to a minimum.

This is good for operation as low pulsating flow reduces shear and helps ensure that fluids and components are handled more gently. It also minimises the stress and fatigue on system components and helps prevent damage.

- *Modularity*

This entire pump range works around the concept of modularity. The base plate, casing, seals, housing, hydraulic parts and drive shafts are all available in several variants without changing the overall structure of the pump, while also keeping the main spare parts standard.

- *Shaft sealing*

For maximum flexibility and versatility, a number of different sealing systems can be installed to suit different applications. These include a single acting mechanical seal with quench, and a double acting mechanical seal with the option of back-to-back or tandem.

In addition, the various types of mechanical seals can all be mixed and matched on the standard pump, depending on each individual application.

- *Easy maintenance*

These pumps are specifically designed to require minimum maintenance and have only a small number of parts which need replacing. In particular, the joint bushes can be switched without having to replace the shafts and rotors. This means that maintenance costs are massively reduced and the lifetime running costs of the pump are very competitive.

All in all, with high performance levels, exceptional operating efficiency, durability, reliability and low running costs, our DX hygienic progressing cavity pumps offer users a technologically advanced solution for a variety of applications.

Why this pump was selected

The brief from our client was to specify a pump which would smoothly transfer the cream and lecithin at a range of flows from 10l an hour to 10m³h at pressures up to 8 bar.

We chose these pumps because of their low pulsating, shear-sensitive flow and high hygiene rating. Delivering consistent product transfer at the required flow rates, regardless of any changes in viscosity or pressure.

In short, the DX sanitary progressing cavity pumps will ensure that fats in the cream and lecithin will remain suspended, will spread evenly and remain unchanged from source right through to delivery.

Have an application needing the transfer, circulation or injection of any liquid of any viscosity and need help and advice? Contact North Ridge Pumps to see how we can help.



Wet Air Oxidation - Treating spent caustic liquors





LEWA diaphragm pumps used in WAO treatment of toxic, hazardous industrial wastewater from ethylene plants and refineries. Spent caustic requires hermetically tight, high pressure pump technology.

Wastewater from ethylene production in chemical and petrochemical industries as well as in petroleum refineries poses a particular challenge in terms of water treatment. As it contains hazardous pollutants such as sulfides and mercaptans, that do not respond to traditional treatment methods, chemical companies and refineries resort to Wet Air Oxidation (WAO). With elevated temperature and high pressure, this method is able to achieve oxidation of the critical compounds, making the liquid suitable for subsequent biological treatment. The Best Available Technique (B.A.T.), as acknowledged by the European Union IPPC Commission, is the TOP – Wet Air Oxidation process developed by the Italy-based process equipment provider 3V Group. Based on this technology, 3V Tech manufactures industrial scale modular systems that reduce the chemical oxygen demand (COD) of spent caustic up to 99%, with the residual COD being detoxified, decolored and almost entirely biodegradable. To handle the spent caustic water, however, the process requires hermetically tight, high pressure pump technology that is suitable for dangerous fluids and allows for adjustable flow rates as well as high positioning accuracy. For their TOP plants, 3V Tech therefore relies on LEWA diaphragm pumps, whose patented PTFE diaphragm heads provide highest chemical resistance.

"When it comes to industrial wastewater from petrochemical and chemical plants, the effluent is contaminated with heavy and complex organic molecules. These are particularly difficult to deal with," explains Camilla Navicello, Sales Expert from LEWA Italy Srl. "Spent caustic liquors are not just odorous and highly colored, but, more importantly, contain sodium sulfides, mercaptans, phenols and emulsified hydrocarbons. Wet Air Oxidation (WAO) is used to degrade the complex organic loaded caustic water at high pressures and temperatures with the addition of oxygen in an efficient, environmentally friendly and flexible way." Through this process, most hazardous pollutants can be degraded into easier treatable substances such as carbon dioxide, water vapor, sulfite and sulfate, and simpler organic forms, which are biodegradable in a second conventional process stage.

Among the world market leaders in terms of WAO ranks the Italy-based 3V Group with the TOP – Wet Air Oxidation process. In a process similar to flameless burning, this method is able to oxidize heavy and complex molecules at high temperature and pressure levels, reducing the COD of the hazardous liquid up to 99% and permanently removing any odor and color. Subsidiary company and process equipment provider 3V Tech realizes this method on an industrial scale, manufacturing turn-key modular systems specifically for the toxic, non-biodegradable spent caustic.

Hermetically tight and safe pumps handling hazardous fluids

To withstand the heavily polluted and odorous water, TOP – Wet Air Oxidation plants must be equipped with a hermetically tight and safe pump. In that respect, 3V Tech approached LEWA Italy, as the pump specialists have extensive experience in this type of application. Drawing on the joint expertise of the teams from LEWA Germany

and LEWA Italy, the latter thus recommended energy efficient LEWA ecoflow diaphragm pumps for this challenging project: "Our diaphragm pumps are characterized by the material as well as design of the patented sandwich diaphragm itself," explains Navicello. "Firstly, it is made from PTFE, which has higher chemical resistance than conventionally used materials like EPDM. Secondly, the pump is continuously monitored by the reliable DPS diaphragm protection system." The DPS instantly detects if one of the diaphragms is damaged, while the sandwich diaphragm design is keeping the entire pump head hermetically tight even after damage has occurred. This particular construction and the special diaphragm system are the key to providing the state-of-the-art pump characteristics required for efficient and safe WAO plants.

Regarding the material of the other wetted components of the LEWA ecoflow pumps, standard 316/316L high-grade steel is usually fine to prevent corrosion even with highly aggressive spent caustic containing sulfide. Depending on the specific fluid consistency and operating temperatures, however, it may be necessary to choose special alloys such as Ti-Alloy or Hastelloy, which provide even higher chemical resistance. Ex-proof designs are manufactured, depending on the safety zone requests on site. "All pump components are designed to reliably maintain their excellent suction and overall operating conditions for extended periods of time and require low maintenance," adds Navicello. "The reliability, process safety and operator friendliness of theses pumps are outstanding. They are essential qualities when dealing with such toxic and odorous types of wastewater for very different locations worldwide.

Modular pump design for various ethylene and refinery applications

Through their cooperation with 3V Tech and supplying LEWA diaphragm pumps for TOP – Wet Air Oxidation for spent caustic plants, LEWA Italy has gained extensive experience with different WAO applications. Depending on the amount of wastewater to be treated, LEWA pumps in different designs are used, with the very robust and compact LEWA triplex pump series being best suited for lager installations. Thanks to their variable modular design, LEWA can realize specific pump solutions for WAO applications to meet all kinds of requests. Some locations even require challenging documentation and pump tests, which are also provided by the pump manufacturer. "Although LEWA Italy is in charge of the 3V Tech project, we would like to thank our colleagues from Germany for their close cooperation. With LEWA's international presence, we are capable of realizing these types of WAO solutions all over the world," Navicello concludes.

Kinitics Automation Introduces the Next Generation of Valve Actuators – the KVA38



Kinitics Automation, a leading innovator in motion control solutions, proudly announces the commercial launch of its latest product, the KVA38. Designed to meet the stringent demands of the energy sector, the KVA38 is an electric valve actuator that leverages advanced Shape Memory Alloy (SMA) technology that combines precise linear motion with mechanical spring return, setting a new benchmark for performance and reliability.

The KVA38 is engineered for long life with minimal maintenance and universal compatibility with globe valves, making it an ideal alternative to pneumatic actuators. Utilizing SMA technology, the KVA38 delivers zero-deadband proportional control at 100% duty without sacrificing longevity like conventional electric actuators. Its mechanical spring design provides fail-closed functionality in the event of power or signal loss, enhancing operational safety.

Fully electric, the KVA38 can operate on 24VDC or 120VAC power, and supports both analog (4-20 mA) and serial (MODBUS) control options. This versatile industrial interface allows seamless integration into existing control systems, ensuring efficient and reliable operation.

Redefining Process Control in the Energy Sector

As the energy sector transitions away from methane-venting pneumatics, the KVA38 emerges as the optimal all-electric alternative. The actuator significantly reduces maintenance needs and offers the lowest cost of ownership compared to traditional pneumatic or motor-operated valve (MOV) solutions.

The KVA38 is particularly suited for applications in separators, artificial lift, blanket gas, heater treaters, plunger lifts, and dehydrators. Its robust design and comprehensive features make it an invaluable component in modernizing process control in the energy sector.

Advanced Specifications and Compliance

The KVA38 valve actuator is a non-emitting device, fully compliant with regulations targeting methane emissions from natural gas facilities. With versions available in both 24VDC and 120VAC, it is compatible with 1/2 to 2 NPS globe valves and is rated for 100% duty. The built-in positioner with feedback is included as standard equipment and the actuator is rated to operate in temperatures down to -40°C [-40°F]. The actuator's heavy-duty construction is certified for use in Class I Zone 1 hazardous locations across the US and Canada, offering robust performance in challenging environments.

About Kinitics Automation – Advancing Motion Control with Shape Memory Alloy Technology

Based in Vancouver, Canada, Kinitics Automation is a pioneer in motion control solutions, leveraging the unique properties of Shape Memory Alloy (SMA) materials. The company's innovative Bundled Wire technology underpins a range of high-performance Actuators and Piston Pumps. Since its inception, Kinitics has been at the forefront of applying SMA to big problems, achieving industry-first milestones in performance and reliability across millions of cycles. Kinitics Automation continues to set industry standards, driving advancements in sectors including automotive and power generation.

New Emerson Flushing Ring Streamlines Ordering, Installation with Complete, Packaged Solution



Emerson today announced the TESCOMTM AGI BR Series Flushing Ring, a comprehensive packaged solution for flushing and bleeding applications in petroleum refineries, biofuel refineries and petrochemical facilities. By providing a complete, modular valve assembly with a single part number, the AGI BR Series flushing ring streamlines ordering and allows for easy reordering with customer specific test requirements. Both traditional BRS "sandwich" and BRW "wafer" style rings are available, as well as the BR7 "integrated bonnet" design, which includes the bleed/flushing functions in the flange ring itself.

Most flushing ring products are sold as separate components and assembled in the field. This often involves on-site welding and non-destructive examination (NDE) requirements such as pressure testing, Positive Material Identification (PMI), dye-penetrant and radiography. In comparison, the AGI flushing ring includes valve assembly, welding, painting and testing in one comprehensive, compact package.

"Ordering and installing flushing ring products as separate components is overly burdensome and often results in additional costs and long lead times for product delivery," said Md Wasfi, product marketing manager at Emerson. "What's more, the entire process must be repeated when reordering. With the new TESCOM AGI flushing ring, customers can order a complete, modular valve assembly under one SKU, simplifying the process as well as reducing on-site installation costs."

The AGI flushing ring meets piping and instrument class requirements according to the ASME B16.34 standard and is ideal for installation in processes requiring flushing of residue in front of diaphragm seals such as distillation towers, hydrotreaters, coking towers, reactors and separators. The one-piece forged design reduces leak paths and helps minimize emissions compared to conventional products. Fugitive emissions bonnets and ball valves that follow ISO 15848-1 & 2 are also available.

With the flexibility to meet each application, the TESCOM AGI flushing ring features flanged connections that are available in a range of sizes from 1 to 6 inches, pressure class ratings from 150# ANSI to 2,500# ANSI, and temperature range options from -3,143 to 1,000 degrees F (-192 to 538 degrees C). Additionally, Emerson can provide custom variations and NDE testing to meet specific project requirements.

To learn more about TESCOM AGI flushing rings, please visit https://www.emerson.com/

Africa: The Heart of I-MAK's Future Strategy

As the world shifts toward emerging markets, Africa stands out as a continent brimming with opportunities. At I-MAK, a leader in industrial gearbox production, we recognize Africa's strategic importance in our future growth. Our commitment goes beyond business; we are dedicated to supporting local companies and original equipment manufacturers (OEMs) that are thriving in this dynamic landscape.

A Continent of Opportunities

Mining remains a cornerstone of African economies, with the continent rich in mineral resources. According to the World Bank, Africa holds about 30% of the world's mineral reserves, making it an essential player in the global supply chain. I-MAK is strategically positioned to support this growth by providing reliable, high-performance gearboxes tailored to the demands of these sectors.

Africa is under the spotlight. With the upcoming FIFA World Cup in Morocco in 2030, we anticipate a surge in infrastructure development and investment, creating a wealth of opportunities across various sectors. This event will not only showcase Morocco to the world but also stimulate growth in neighboring countries, further integrating regional economies.

The agricultural, construction, and mining sectors are particularly ripe for investment. Agriculture employs over 60% of the African workforce and is a vital part of the continent's economy. With advancements in technology and an increasing focus on sustainable practices, there is immense potential for growth. The construction industry is also experiencing rapid expansion, fueled by urbanization and infrastructure projects that will transform cityscapes.

The industrial sector is also booming with majör industrial groups massively investing in various african regions, the continent is also seing the birth of local industrial giants such as OCP in Morocco, Dangote in Nigeria, Sonatrach in Algeria or SASOL in South africa.

Supporting Local Development

At I-MAK, we understand that the key to successful partnerships lies in collaboration and mutual growth. We actively support the development of African companies, providing them with the tools and expertise necessary to



thrive. Our extensive network of service centers and partnerships across key locations—Morocco, Egypt, South Africa, Kenya, Ivory Coast, Cameroon, and Tunisia—ensures that we are on the ground, ready to assist our partners with localized support and solutions.

Our partnerships extend to OEMs, enabling them to enhance their offerings and improve their competitiveness in the market. By leveraging our advanced technology and industry expertise, we help these companies innovate and meet the growing demands of the African market.

The I-MAK Advantage

Our commitment to Africa is reflected in our comprehensive service model. Our strategically located service centers allow us to provide timely support and maintenance, ensuring that our partners can operate efficiently without prolonged downtimes. This presence not only reinforces our dedication to the African market but also builds trust with our partners. With over 1.000.000 product references we also provide technological and engineering support to local partners to guide them to growth and development.







The Future is Bright

As we look ahead, the potential for growth in Africa is immense. We are excited about the prospects of increased industrialization, technological advancements, and the rise of a robust manufacturing base. With the support of local companies and OEMs, we believe that together we can harness these opportunities for mutual benefit.

I-MAK remains committed to being a catalyst for growth in Africa. By fostering strong partnerships and investing in local industries, we are confident that we will contribute to the continent's success story. The future is bright for Africa, and we are proud to play a role in its unfolding narrative.

In conclusion, Africa is not just a part of our strategy; it is at the heart of it. Together, we can drive innovation, support local economies, and build a prosperous future for all.

i.Mak®
GEARBOXES AND DRIVES

GEA Grasso compressor V XHP creates high temperatures for process and district heating



The GEA Grasso V XHP series from GEA meets industrial requirements in the food, beverage and dairy industries, in cleaning and other industrial processes, but also in district heating networks or decentralized building heating.
(Photo: GEA)

The GEA Grasso V XHP high-temperature reciprocating compressor delivers high performance in the field of process heat and in district heating networks. The GEA Grasso V XHP series can be used for hot water applications up to +95 °C and with a maximum design pressure of 63 bar. With a heating capacity of up to more than three megawatts, the GEA Grasso V XHP can be used in the food and beverage industry as well as in district heating networks for heating buildings. The GEA Grasso V XHP compressor can be seen at the world's leading trade fair Chillventa from October 8 to 10, 2024 in Nuremberg (Hall 7, stand number 7-512).

The GEA Grasso V XHP is available in four versions (with four, six, eight and ten cylinders) with a swept volume ranging from 376 to 941 m³/h at 1,500 rpm. The GEA Omni Control Panel lets the user benefit from the full potential of the compressor's sophisticated operating options. With the GEA Grasso X VHP, an internal oil pump provides the important pre-lubrication and a guaranteed continuous oil flow, thus ensuring maximum reliability under full and partial load conditions.

GEA Grasso V XHP as an important component of GEA RedGenium heat pumps

The GEA Grasso V XHP is also available for high-temperature heat pump applications, particularly for use with our GEA RedGenium heat pump.

Background information:

Overall, the GEA Grasso V XHP high-pressure reciprocating compressor represents a future-proof, independent concept that scores points above all for its greatly reduced total cost of ownership - thanks to lower power consumption and maximum reliability.

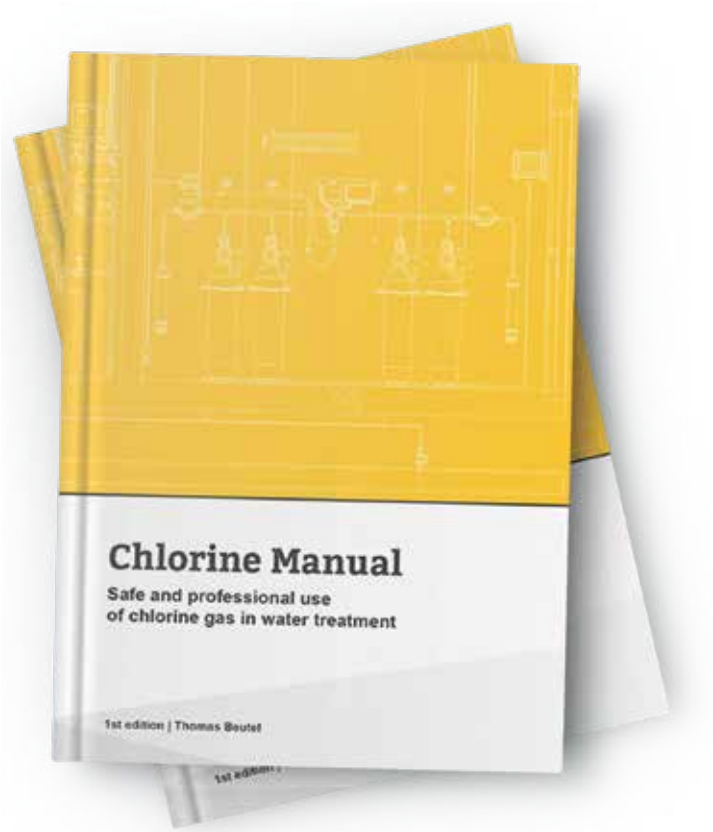
Highlights & technical features:

- *Low total cost of ownership*
- *Efficiency and capacities according to EN 12900 and EN 13771, best efficiency available*
- *Unique, welded compressor housing for outstanding temperature separation*
- *Low oil carryover*
- *ISO VG 68 oil is approved to simplify the oil return design*
- *No cylinder head cooling required*
- *Low noise level*
- *Designed for ammonia as a natural refrigerant: zero ODP, zero GWP*
- *High-end materials and proven technology*
- *Electronically controlled service intervals – minimize maintenance costs*
- *Unique, integrated drain system to maximize reliability*
- *Control and regulation: GEA Omni*
- *Oli-designed foir an ISO VG 68 oil*
- *Best in class efficiency*
- *Lowest total cost of ownership*

Avoid chlorine accidents in swimming pools

New chlorine manual by Thomas Beutel, knowledge increases safety when handling chlorine gas.





Swollen eyes, irritated airways, fatal pulmonary oedema: As important as chlorine gas is for the disinfection of drinking and bathing water, the chemical can be dangerous if it escapes in an uncontrolled manner. The new chlorine manual by water treatment expert Thomas Beutel shows swimming pool operators, planners and service technicians how to handle chlorine gas safely and avoid accidents. It is the first book on the market to summarise all the essential information for the safe handling of chlorine gas in a compact 132-page format. Beutel will be presenting and signing his work from 22 to 24 October 2024 at Interbad 2024, the trade fair for swimming pools, saunas and spas in Stuttgart (stand IJ41).

It was just another Tuesday. During swimming lessons in an indoor swimming pool in Bergheim in North Rhine-Westphalia, pupils suddenly noticed a pungent smell. A small leak of chlorine gas had escaped. 21 children and three adults suffered respiratory irritation, severe coughing and watery eyes and had to be taken to hospital. They were lucky in their misfortune. A larger quantity could have caused life-threatening pulmonary oedema.

"Chlorine gas is used in more than 70 per cent of public swimming pools in Germany to disinfect the bathing water. Its purity makes it indispensable. Unfortunately, however, accidents occur time and again, mostly due to improper handling of the chemical," says Thomas Beutel, expert for disinfection systems at Lutz-Jesco and, as an official expert for swimming pool technology, head of the DIN working group "Chlorine gas systems in water treatment", among other things.

New manual teaches safe handling of chlorine gas on 132 pages

To increase safety when handling chlorine gas, Beutel will be presenting its new chlorine manual at Interbad 2024. "It is the first book in the swimming pool industry that summarise all the important information about chlorine gas in a compact format," explains Beutel. It is designed to help swimming pool operators, planners and service technicians to recognise the actual dangers and ensure safe handling of the chemical." The chlorine handbook is available at Interbad and subsequently from Lutz-Jesco or bookshops.

On 132 pages, the new handbook offers the reader a comprehensive introduction

to the world of chlorine gas that is just as entertaining. Beutel illuminates the history of chlorine as a disinfectant, which has been helping to contain epidemics such as cholera and typhoid for over 100 years. He tells the story of John L. Leal, who pioneered the first regular chlorination of the water supply in New Jersey in 1908, thereby laying the foundation for modern water disinfection.

After this historical digression, Beutel moves on to the technical details, such as the physical properties of chlorine gas, correct storage and dosing and the necessary safety precautions. Readers learn how chlorine gas is used in swimming pools and how safety guidelines, the installation of gas warning systems and training for operating personnel can prevent accidents. "The manual is designed to help the reader develop a sound understanding of chlorine gas, handle the chemical reliably and thus increase safety in swimming pools," says Beutel.

Thomas Beutel, a water specialist since 1988

Thomas Beutel is an experienced water management expert who has been working in the field of dosing and disinfection systems since 1988. He has been working for Lutz-Jesco GmbH since 1997. In addition to his main activity, he has established himself as an expert for swimming pool technology and dosing systems engineering since 2005. Beutel is actively involved in various committees and working groups in the drinking water and swimming pool industry. Among other things, he heads the DIN working group "DIN 19606 – Chlorinators for water treatment". His aim is to promote efficiency and sustainability in water treatment and ensure operational safety by using innovative approaches.

In the event of publication, please send us a specimen copy.

About Lutz Holding GmbH

Lutz Holding GmbH has stood for professional fluid management since 1954. The group of companies unites internationally active companies in pump technology as well as water treatment and disinfection and is represented by 13 subsidiaries and agencies in over 80 countries worldwide. The group includes Lutz Pumpen GmbH in Wertheim, Lutz-Jesco GmbH in Wedemark and Lutz-Jesco Suisse SA in Couvet, Switzerland. The portfolio includes pumps, systems and accessories for dosing, pumping, emptying and mixing processes for a wide range of fluids. Lutz Group products are used in numerous sectors, including the chemical industry, food industry, automotive production, water and waste water treatment and the paint and coatings industry.

iNPIPE PRODUCTS™ Launches Groundbreaking PHOENIX Debris Mapping Tool



iNPIPE PRODUCTS™ Phoenix Debris Mapping Tool uses the latest hi-tech sensors to produce a highly accurate and detailed snapshot of a pipeline's internal condition in real time.

Unlike competing systems that often take weeks to deliver post-pigging results, the Phoenix Debris Mapping Tool generates comprehensive reports within minutes from the data collected and accuracy down to 0.1mm.The award-winning company believes this revolutionary technology has the potential to save clients hundreds of thousands of pounds.

"The Phoenix Debris Mapping Tool is a groundbreaking advancement, utilising the most advanced sensors in the industry," said Barry Ritchie, General Manager of iNPIPE PRODUCTS™ Aberdeen Service Centre.

"It captures up to 144,000 data points every second where required, delivering an unparalleled volume and precision of data across a pipeline network. This tool provides pipeline operators with a full 360-degree internal assessment, identifying everything from debris and damage to temperature fluctuations and internal joint measurements."

"The Phoenix Debris Mapping Tool truly gives both small and large, commercial pipes the ultimate MOT, ensuring you have the perfect pipeline picture that will provide businesses with peace-of-mind in knowing that money won't be wasted during in-line pipeline inspections." Founded 40 years ago, iNPIPE PRODUCTS™ has established itself as a pioneering leader in pipeline pigging, maintenance, isolation, and testing products worldwide. The North Yorkshire-based company, with a service centre footprint based in Aberdeen has developed a comprehensive suite of solutions for industries dependent on pipeline networks, from energy and petrochemicals to food and water. The Phoenix Debris Mapping Tool is expected to be particularly beneficial in sectors like water, where aging infrastructure presents unique challenges.

Simon Bell, Managing Director of iNPIPE PRODUCTS™, said, "The water industry has faced well-documented issues with leaks due to aging pipes made of materials like carbon steel, cast iron and even clay. Our technology enables us to map entire pipelines, providing vital data that can help locate and address problems before they become costly failures". As iNPIPE PRODUCTS™ continues to innovate, it remains dedicated to expanding its portfolio of cutting-edge solutions, ensuring clients benefit from a one-stop solution that enhances the performance and reliability of their pipeline assets.

R-EVO-lutionizing Energy Efficiency in Pumping Systems



Unleashing the Power of Energy Efficiency: Benefits of the ARO® EVO Series™ Pump.

In today's rapidly evolving industrial landscape, energy efficiency has become a paramount concern for lots of industries. As companies try to minimize their carbon footprint and reduce operational costs, the demand for energy-efficient pumps has never been higher.

Ingersoll Rand's ARO brand has been at the forefront of manufacturing diaphragm and piston pumps for over 90 years, delivering global innovative solutions to industries. One of the most remarkable achievements is the EVO Series™ electric diaphragm pump, which stands as the best-in-class pump choice for energy consumption. With its cutting-edge technology and exceptional performance, the EVO Series™ of ARO has set new standards for energy-efficient pumping systems among positive displacement technologies.

The ARO EVO Series™ Pump: Revolutionizing Energy Efficiency

The ARO EVO Series™ electric diaphragm pump represents a breakthrough in pump technology, boasting unparalleled energy efficiency. This series is engineered to optimize performance while minimizing energy consumption, making it an ideal choice for businesses seeking to reduce their carbon footprint and operating costs. With its state-of-the-art design, the ARO EVO Series™ pump offers superior performance in a wide range of applications, including fluid transfer, chemical processing, wastewater treatment, and more.

Energy Efficient Design

The EVO Series™ pump incorporates a host of innovative features that contribute to its exceptional energy efficiency. It is equipped with advanced electric motor technology, specifically designed to deliver maximum power with minimal energy input. This ensures that the pump operates at optimal efficiency, minimizing energy wastage and reducing overall power consumption.

Furthermore, the pump's intelligent control system ensures a motor variable speed based on demand, further optimizing energy usage. It provides significant savings compared to other technologies such as progressive cavity pumps, centrifugal pumps or other process pumps. This dynamic control mechanism ensures that the pump operates at the required flow rate without consuming excess energy during periods of low demand. As a result, processes can enjoy substantial energy savings without compromising performance.

Impressive Flow Rates with Low Energy Consumption

One of the standout features of the ARO EVO Series™ pump is its ability to deliver impressive flow rates while maintaining low energy consumption (please refer to the pump curves in

the brochure). Unique pump design, coupled with its efficient motor design and customized variable frequency drive, enables it to handle a wide range of viscosities and pump fluids with high efficiency.

The EVO Series™ pump is also capable of handling solids and abrasive materials without compromising its energy-efficient operation. This versatility makes it an ideal choice for industries that require reliable and efficient pumping in demanding applications such as in chemical, in cardboard or in battery manufacturing.

Reduced Maintenance and Downtime

In addition to its energy efficiency, the ARO EVO Series™ pump offers significant benefits in terms of reduced maintenance and downtime. The pump's robust construction and high-quality materials ensure long-term reliability and durability, minimizing the need for frequent repairs and replacements during the product life cycle. This not only saves on maintenance costs but also eliminates the operational disruptions caused by unexpected breakdowns.

Moreover, the ARO EVO Series™ pump's self-priming capability and dry-run capability provide additional safeguards against potential damage, further enhancing its longevity and reducing the risk of downtime. Businesses can rely on the ARO EVO Series™ to consistently deliver exceptional performance, thereby optimizing productivity and operational efficiency.

Benefits of the ARO EVO Series™ Pump

The ARO EVO Series™ electric diaphragm pump offers a multitude of benefits that make it the top choice for energy-efficient pumping systems. Let's explore some of these advantages:

1. Energy Savings and Cost Reduction

The ARO EVO Series™ pump's energy-efficient design translates into significant cost savings for processes. By minimizing energy consumption, the pump helps reduce electricity bills and operational expenses, allowing plants to allocate their resources more effectively.

2. Environmental Sustainability

With growing concerns about environmental impact, the ARO EVO Series™ pump provides a solution for companies aiming to reduce their carbon footprint. By optimizing energy usage, the pump contributes to a greener and more sustainable future, aligning with global efforts to combat climate change.

3. Enhanced Reliability and Longevity

The ARO EVO Series™ pump's durable construction and reliable performance ensure uninterrupted operation, reducing the risk of unplanned downtime. This not only improves productivity but also extends the lifespan of the pump, resulting in long-term cost savings and enhanced operational efficiency.

4. Versatility and Adaptability

The ARO EVO Series™ pump is designed to accommodate various applications and industries. Its ability to handle different fluids, viscosities, and even solids makes it a versatile solution for a wide range of pumping needs. Thanks to the unique design and the customized variable speed drive, customers can set independently head and flow targets and the pump will work at optimum efficiency in the set range. Businesses can rely on the EVO Series™ pump to deliver exceptional performance, regardless of the specific requirements of their operations.

5. Easy Installation and Maintenance

The ARO EVO Series™ pump is designed with user convenience in mind. Its compact and lightweight design, coupled with simple installation procedures, allows for easy integration into existing systems. Additionally, the pump's low maintenance requirements ensure that businesses can focus their efforts on core operations, minimizing downtime and maximizing efficiency.

''EVO Series™: The best choice for energy-conscious processes"

The EVO Series™ stands out as the epitome of energy efficiency in the pumping industry. With its state-of-the-art design, impressive flow rates, and reduced energy consumption, the EVO Series™ pump offers numerous benefits for businesses seeking to optimize their pumping systems. By choosing the ARO EVO Series™, companies can achieve substantial energy savings, reduce maintenance costs, enhance reliability, and contribute to a greener future. Embrace the power of energy efficiency with the ARO EVO Series™ pump and experience the difference it can make for your process.

https://www.arozone.com

MRG Solutions, LLC (d/b/a Skyler) to Acquire Relayr's Skyler Rotate Business



As of September 30. 2024, Relayr has agreed to sell all rights to its Skyler Rotate product and related existing business to MRG Solutions, LLC, who will transact business under the name "Skyler." The sale also includes job offers to various Rotate employees, helping to ensure full knowledge transfer to MRG Solutions, LLC.

Jessica Poliner, CEO of Relayr, expressed her excitement about the future of Rotate under MRG Solutions' ownership: "We are fortunate to have worked closely with some of the operating partners of MRG Solutions for years prior as we developed the Rotate product. We are certain that MRG Solutions' domain expertise and knowledge will add tremendous value to the product development and customer needs, adding to the scalability of the owners for the Rotate product: passionate about the technology, customers, and employees and well-informed on the industry."

Rotate is not just a remote condition-monitoring solution but a holistic approach to deliver transformative equipment reliability and performance, consisting of four key value drivers: Asset Health Monitoring, Asset Inspection and Reporting, Service and Domain Expertise, and Performance Guarantee. The new company, Skyler was formed specifically for the Rotate solution and will be focused on leveraging its domain expertise coupled with this technology to deliver transformative equipment reliability and performance.

"MRG Solutions, or as we call ourselves 'Skyler,' will continue to build upon what Relayr initiated with the Rotate product. Skyler is owned by a group of partners from the electromechanical industry who share a common vision to leverage disruptive technology to create actionable insights for industrial solutions. We view Rotate as a top-of-the-line technology, which is now backed by one-of-a-kind service network across North America," said Justin Hatfield, President of HECO and one of the Skyler partners. "We are bringing an incredible team from Relayr over to Skyler and are excited to combine our domain expertise with the technology to benefit our clients."

MRG Solutions ownership is comprised of three US-based electromechanical companies: Energy Management Corporation, HECO Inc., and Northwest Electric. The owners will be supported by SPARK Business Works on the technology. Initially, Skyler will operate with support from its ownership organizations but will be an independently run organization.

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

05-06 Kasım 2024
Türkiye Rüzgar Enerjisi Kongresi
İstanbul Hilton Bomonti Otel
https://www.turek.org.tr
Moneta stantlı katılım.

07-09 Kasım 2024
Solar + Storage NX
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul
https://solarstoragenx.com/tr
Moneta stantlı katılım.

07-09 Kasım 2024
NextGen E-Mobility + Charge Expo
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul
https://solarstoragenx.com/tr
Moneta stantlı katılım.

27-29 Kasım 2024
ChemShow Eurasia
İstanbul Fuar Merkezi
turkchem.com.tr
Moneta stantlı katılım.

03-04-Aralık 2024
Türkiye Barajları ve Hidroelektrik Santralleri Zirvesi
Divan Otel Ankara
www.damshydropowersturkiye.com
Moneta stantlı katılım.

05-07 Mart 2025
KEY - The Energy Transition Expo
Rimini
https://en.key-expo.com/
Moneta stantlı katılım.

09-12 Nisan 2025
TUBE STEEL İstanbul
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://tubeeurasia.com/
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
11.TAVUKÇULUK VE TEKNOLOJİLERİ ULUSLARARASI İHTİSAS FUARI
İSTANBUL FUAR MERKEZİ HALL 2-4-8
www.vivturkey.com
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

11 GEA	7 Gücüm Pompa Makina Sanayi Tic. A.Ş.	5 HAS-ER MONOPUMP	13 LOWARA a xylem brand	3 ÖZKAN
1 tapflo®	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL | 1.800 TL | 900 TL | 900 TL | 1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

yenilendi

süper hızlı



Dişli Teknolojileri.com

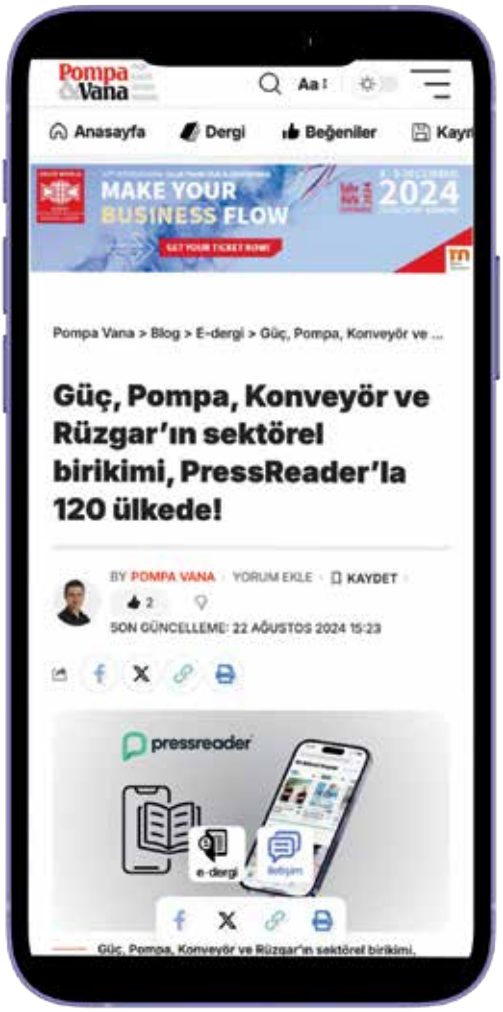
GEAR
MANUFACTURING
TECHNOLOGIES
MAGAZINE

Scan QR code

disliteknolojileri.com

yenilendi

süper hızlı



Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Scan QR code

pompa-vana.com