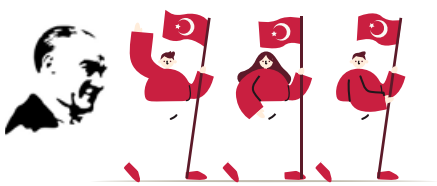
Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

19 Mayıs Atatürk'ü Anma, Gençlik ve Spor Bayramı kutlu olsun.



19 MAYIS

Happy May 19th, Commemoration of Atatürk, Youth and Sports Day!

Arşiv Archive

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com **mayıs** may **2024 sayı** issue **110**



ISSN 2148-0680

150 TL

9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM

Dişli Teknolojileri.com

Rüzgar Enerjisi

BİYO enerji

Konveyör Dergisi.com

CREATIVE BY MONETA®

EagleBurgmann®

a member of EKK and FREUDENBERG

Endüstriyel Sızdırmazlıkta Çözüm Ortağınız!



eagleburgmann.com.tr
info.tr@eagleburgmann.com
contact.tr@eagleburgmann.com

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

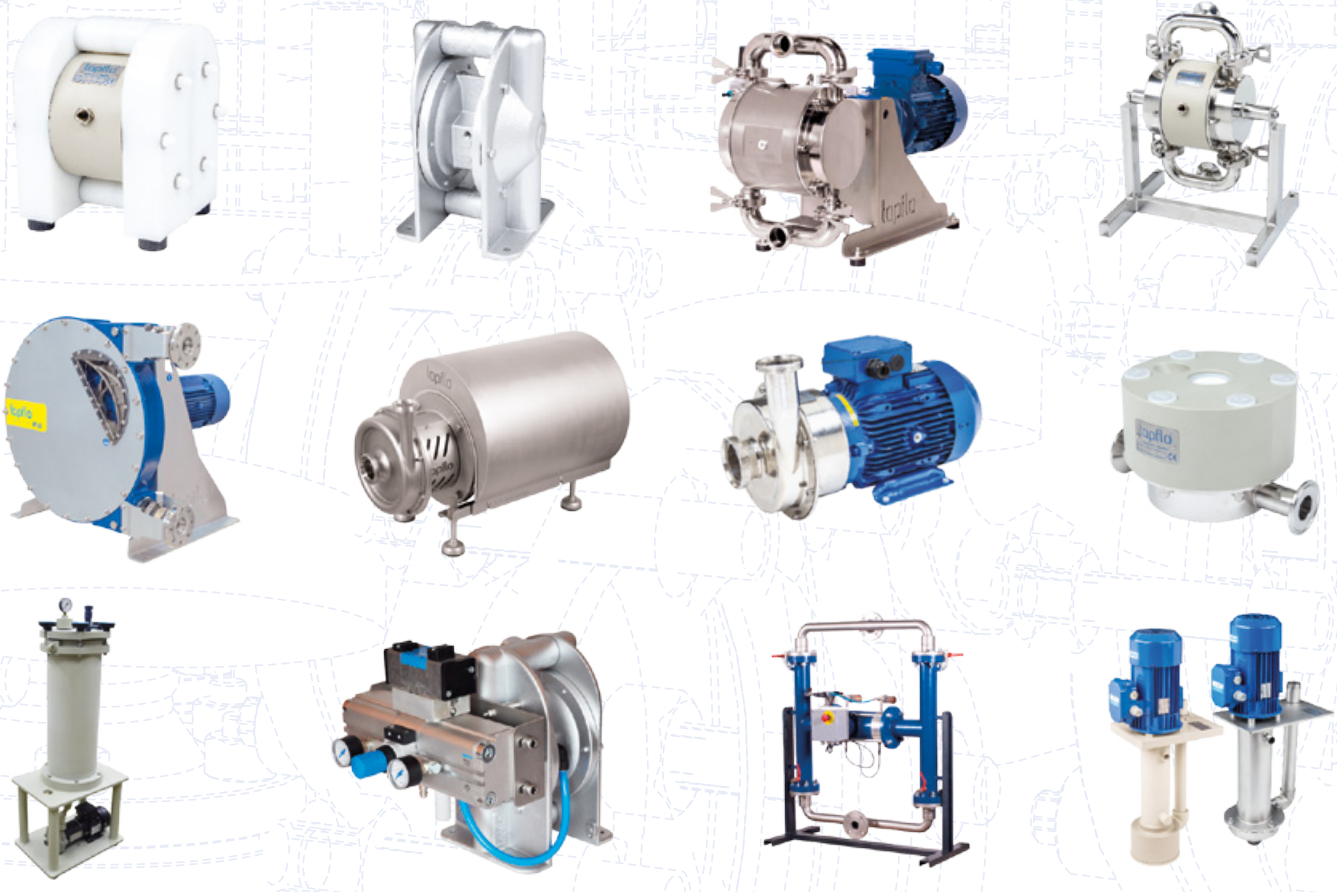
Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant

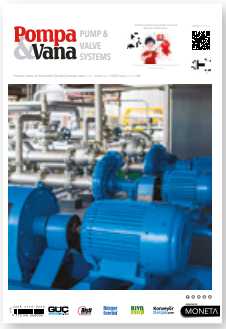


Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

14 Mayıs 2023 Cumhurbaşkanlığı ve Milletvekilliği Genel Seçimi ve ardından kısa bir süre sonra 31 Mart 2024 Yerel Seçimlerine giren Türkiye, uzun bir aradan sonra 4 yıllık seçimsiz bir sürece giriyor. Yorucu ve yoğun seçim gündeminin ardından Ramazan Bayramı'nda güç toplayan iş dünyası, yatırım ve üretim ortamını güçlendirecek bir döneme başlamayı arzuluyor.

Sahada sanayiciler ve uzmanlar tarafından dillendirilen bu beklenti, Merkez Bankası'nın İktisadi Yönelim İstatistikleri ve Reel Kesim Güven Endeksi Mart 2024 Anketi'ne de yansıyor.

Ankette yer alan gelecek 3 aya yönelik değerlendirmelerde, üretim hacmi, ihracat sipariş miktarı ve iç piyasa sipariş miktarında artış bekleyenler lehine olan seyrin bir önceki aya göre güçlendiği görülüyor. Bunun yanı sıra TCMB tarafından anketle ilgili yapılan raporlamada; önümüzdeki 12 ayda sabit sermaye yatırım harcamasına ilişkin artış yönlü beklentilerin bir önceki aya göre zayıfladığı, gelecek 3 aydaki istihdama ilişkin artış yönlü beklentilerin ise güçlendiği yer alıyor.

Seçim belirsizliğinin geride kalması ve ekonomi politikalarının daha gerçekçi bir zeminde ilerlemesi, sanayinin tüm paydaşlarında beklentileri yükseltirken; İran – İsrail gerilimi ile bölgemizde artan çatışma ortamı, hem yatırımcı hem de üreticileri tedirgin etmeye devam ediyor.

Gelecek sayıda görüşmek dileğiyle...

Künye / Publisher

Sayı 110, Mayis 2024
Issue 110, May 2024

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Assistant of General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ÖZGÜN OFSET Tic. Ltd. Şti.
Adres / Address:
Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No: 21 4.Levent İstanbul
Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33
Web : www.ozgun-ofset.com
E-posta : info@ozgun-ofset.com
Sertifika No: 48150
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.5.2024 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.200 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.200 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680



Pioneering for You

wilo

Kolay Parçalar

Zor Yorulur!



Wilo'nun parçalayıcı bıçaklı pompa serisinden olan **Rexa MINI3-S**, **Rexa FIT-S**, **Rexa PRO-S** pompalar, çift makas etkili radyal parçalayıcı bıçakları ve yüksek verimlilikleri sayesinde işletim açısından güvenlidirler ve işletmelerinizde uygun maliyetli sürekli işletim gerçekleştirirler. Yüksek mertebelere erişen basma yükseklikleri sayesinde, statik basma yüksekliği fazla olan tesisatlarda basınçlı su tahliyesi çözümü getirirler. Ayrıca, sistemde mümkün olan en küçük borulama kullanıldığı için montaj ve yatırım maliyetleri oldukça düşüktür.

www.wilo.com.tr



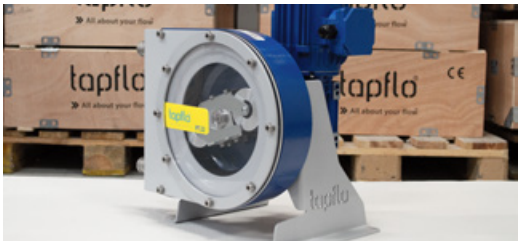
6 Makale

Sıvı halkalı vakum pompalarında küresel trend ve analizler



18 İnceleme

Eta Ekipman'ın temsilciliğini yaptığı Ragazzini peristaltik pompalar ile üretimde kesintiye son



22 İnceleme

Hortum pompasının yeni tanımı Tapflo PT Pompalar: Aşındırıcı, korozif ve partiküllü viskoz sıvılar için pratik çözüm



24 İnceleme

ÖZKAN Makina ile bir üst segmentteki kalite



26 Kullanıcı Hikayesi

Doğru pompa proses karlılığını nasıl önemli ölçüde artırabilir?

29 Haber

James Walker, yeni ürünüyle 'geleceğe hazır' vana sızdırmazlık performansı sunuyor

30 İnceleme

Yeni geri çekilebilir dalgıç pompalar

33 İnceleme

Sulzer'den atık su pompalama istasyonları için yeni nesil kontrolör

POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

Paslanmaz Çelikler ve Nikel Alaşımlar

VALBRUNA
TURKEY

www.valbruna.com.tr

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

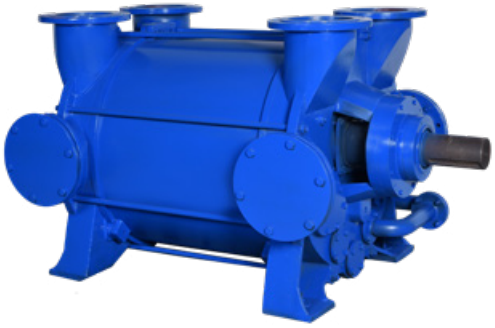
Valbruna, 700'den fazla özel çelik türünü içeren geniş ve çok yönlü bir ürün yelpazesi sunmaktadır. Östenitik, Martensitik, Çökeltme sertleştirmesi. Ferritik, Dubleks ve Süper Dubleks Paslanmaz çelikler. Nikel-bakır, nikel-krom ve ferro-nikel-krom Nikel Alaşımları; Titanyum ve titanyum alaşımları.

- KARE KESİTLER
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- YUVARLAK KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- LAMA KESİTLER
- KANGAL
- KÖŞEBENT
- TEL



Sıvı halkalı vakum pompalarında küresel trend ve analizler









Vakum teknolojisi, endüstriyel ve bilimsel uygulamalarda temel bir gerekliliktir ve sıvı halkalı vakum pompaları bu alanda önemli bir role sahiptir. Dünya çapındaki vakum pompası pazarı, sürekli olarak büyüyen ve gelişen bir sektördür.

Pazar büyüklüğü

Dünya genelindeki sıvı halkalı vakum pompaları pazarı, endüstriyel uygulamaların artması ve teknolojik gelişmelerin etkisiyle sürekli büyümektedir. Özellikle otomotiv, kimya, gıda ve ilaç endüstrilerindeki artan talep, bu büyümeyi desteklemektedir. Pazar analistleri, önümüzdeki yıllarda sıvı halkalı vakum pompaları pazarının daha da genişleyeceğini öngörmektedir.

Anahtar trendler

1. Endüstriyel otomasyonun artışı: Otomasyonun ve endüstriyel robotların kullanımındaki artış, sıvı halkalı vakum pompalarına olan talebi artırmaktadır. Otomasyon, üretim süreçlerini daha verimli hale getirirken, vakum pompalarının daha yaygın bir şekilde kullanılmasını sağlar.

2. Enerji verimliliği odaklı tasarımlar: Çevre dostu ve enerji verimliliği odaklı tasarımlar, sıvı halkalı vakum pompaları üreticilerinin odaklandığı bir trenddir. Daha verimli ve çevre dostu pompalar, endüstrilerin sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşmasına yardımcı olur.

3. Hizmet ve bakım hizmetlerinde artan talep: Kullanıcılar, sıvı halkalı vakum pompalarının uzun ömürlü ve güvenilir performansını korumak için bakım ve servis hizmetlerine daha fazla önem vermektedir. Bu nedenle, üreticilerin hizmet ve bakım sunma kapasitelerini artırmaları beklenmektedir.

Bölgesel analiz

Dünya genelinde, sıvı halkalı vakum pompaları pazarının en büyük segmentleri Kuzey Amerika, Avrupa, Asya Pasifik, Orta Doğu ve Afrika'dır. Bu bölgeler, endüstriyel faaliyetlerin yoğun olduğu ve yenilikçi teknolojilerin benimsendiği ana pazarlar olarak öne çıkmaktadır. Özellikle Asya Pasifik bölgesinde, hızla büyüyen endüstriler ve yükselen ekonomiler, sıvı halkalı vakum pompaları talebini artırmaktadır.

Dünya çapındaki sıvı halkalı vakum pompaları pazarı, sürekli büyüyen endüstriyel talep ve teknolojik gelişmelerle şekillenmektedir. Endüstriyel otomasyonun artması, enerji verimliliği odaklı tasarımlar ve hizmet talebindeki artış, pazarın anahtar trendleridir.

DÜNYA PİYASASINDA SIVI HALKALI VAKUM POMPALARI

Dünya çapındaki sıvı halkalı vakum pompaları pazarı, sürekli büyüyen endüstriyel talep ve teknolojik gelişmelerle şekillenmektedir. Gücüm Pompa olarak pazarda yerimizi güçlü olarak aldık ve gelişerek ilerlemeye devam ediyoruz.



ECO-SYS - AKILLI SIVI HALKALI VAKUM POMPASI



İKİ KADEMELİ VAKUM POMPALARI



TEK KADEMELİ VAKUM POMPALARI



MONOBLOK VAKUM POMPALARI

Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Follow & Join Us

+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Bizi Ziyaret Edebilirsiniz.

TORK, ilk çeyrekte 5 üniversite etkinliğinde yerini aldı



Yılın ilk 3 ayında, 5 farklı üniversitede düzenlenen etkinliklerde yer alan TORK, sektörel bilgi ve deneyimlerini paylaştı. Bu etkinlikler, bilgi alışverişinin yanı sıra, geleceğin profesyonelleri ile etkileşim için önemli fırsatlar oluşturdu.

Beykent Üniversitesi'nde Yalın Dönüşüm Eğitimi verildi

İstanbul Beykent Üniversitesi, Endüstri Mühendisliği Kulübü'nün daveti üzerine, Sürekli İyileştirme Birimi Yöneticisi Buğra Gürdrama tarafından "Çalıştığım Firmada Yalın Dönüşümü Nasıl Başlatabilirim?" başlıklı bir eğitim düzenlendi. Bu eğitim, yalın dönüşüm yolculuğu hakkında bilgi ve deneyimlerin gelecek nesil mühendislerle paylaşılmasına olanak sağladı.

Adnan Menderes Üniversitesi'nde Sürdürülebilir Yalın Çalıştayı gerçekleştirildi

Adnan Menderes Üniversitesi tarafından ev sahipliği yapılan LeanTalks Sürdürülebilir Yalın Çalıştayı'nda, Sürekli İyileştirme Yöneticisi Buğra Gürdrama'nın "Yalın Dönüşümü Uygulamaya Karar Vermek" konulu deneyim paylaşımı gerçekleştirildi. Çeşitli sektörlerden gelen profesyoneller, yalın lider adayları, akademisyenler ve öğrencilerle yapılan etkileşim, yalın düşünce yapısının iş dünyasındaki öneminin vurgulanmasını sağladı.

İTÜ Kariyer Zirvesi'nde geleceğin mühendisleriyle buluşuldu

İstanbul Teknik Üniversitesi tarafından düzenlenen İTÜ Kariyer Zirvesi'nde, öğrencilere yönelik sektör deneyimlerinin paylaşımı, gelecek vizyonları üzerine yapılan tartışmalar ve iş/staj



olanakları hakkında bilgi verilmesi gerçekleştirildi. Öğrencilerin gösterdiği yoğun ilgi, geleceğin liderleriyle yapılan buluşmanın değerini bir kez daha gözler önüne serdi.

Marmara Kariyer Fuarı'nda yetenekli öğrencilerle buluşma sağlandı

Kocaeli Üniversitesi tarafından gerçekleştirilen Marmara Kariyer Fuarı'nda, "Yetenek Her Yerde" teması altında, Türkiye'nin dört bir yanından gelen yetenekli öğrencilerle buluşma sağlandı. İş ve staj olanaklarının tanıtıldığı bu fuarda, genç yeteneklere kariyer yollarında rehberlik edildi.

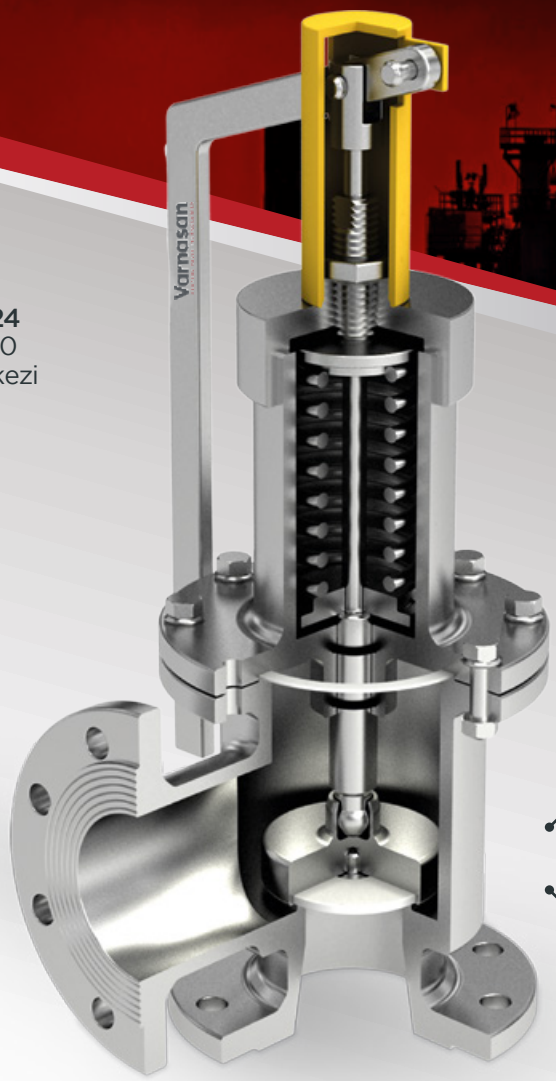
Boğaziçi Üniversitesi Savunma Sanayi Zirvesi'nde sektörün geleceği üzerine derinlemesine sohbetler yapıldı

Boğaziçi Üniversitesi Mühendislik Kulübü tarafından düzenlenen Savunma Sanayi Zirvesi, savunma sektörünün öncü şirketlerini ve üst düzey yöneticilerini bir araya getirdi. Bu zirvede, savunma sanayisinin geleceği, sektördeki iş imkanları ve TORK'un bu alandaki katkılarına dair detaylı sohbetler yapıldı. Üst düzey yöneticilerin deneyimleri, öğrencilere ilham verirken, TORK ailesinin projelerinin paylaşılması katılımcılarda büyük ilgi uyandırdı.

kontrol vanası teknolojisi

WIN EURASIA

5-8 HAZİRAN 2024
Hol: 4, Stand: C400
İstanbul Fuar Merkezi
Bizi ziyaret edin...



BUHAR

TAM KALKIŞ
ORANSAL KALKIŞ

ÇALIŞMA SICAKLIĞI
-30°C / +180°C

ÇALIŞMA BASINCI
PN16, PN40

EMNİYET VENTİLİ
FLANŞLI PASLANMAZ ÇELİK

Varnasan' ın otomasyon çözümleri, proseslerinizin özel ihtiyaçlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

6D-2036 · KING CERT ISO 9001:2015 · IEP ATEX · TÜV AUSTRIA CE 0408 · TÜV AUSTRIA FIRESAFE · TCS

Varnasan
CONTROL VALVE TECHNOLOGIES

+90 216 364 34 05 | www.**varnasan**.com | Since **1976**

Jeotermal enerji için mükemmel akış

KLINGER, tasarım, malzeme ve geometrisini jeotermal su ile kullanım için özel olarak uyarladığı Ballostar KHI küresel vana ile jeotermal sistemlerde kullanım için mükemmel bir vana sunuyor.



Jeotermal su, değerli yenilenebilir ısı enerjisinin yanı sıra, bir dizi istenmeyen maddeyi de yüzeye çıkarır. Kuzey Almanya'da yer altının derinliklerinden gelen suda yüksek konsantrasyonlarda bulunan bu maddelerden biri de tuzdur. Tuz, metaller üzerinde aşındırıcı etki göstererek boru tesisatına ve vanalara zarar verebileceğinden hem sığ hem de derin jeotermal sistemlerde sorun yaratabilir. Aynı durum, ortam akışındaki türbülans nedeniyle kristalleşebilen diğer katı maddeler için de geçerlidir. Bu sözde kireçlenme etkisi jeotermal tesis operatörleri için baş ağrısıdır. KLINGER Fluid Control, Ballostar KHI ile jeotermal enerji için mükemmel akış çözümü sunuyor.

Kesintisiz akış için optimize edilmiş geometri

KLINGER Fluid Control Ballostar KHI'nin gövdesi, valfin oturma yüzeyleri arasındaki boşlukta kristalleşmiş tortuların birikmesini önlemek için valf yatağının fosforik asitle temizlenmesini sağlayan isteğe bağlı temizleme çıkışlarına sahip yapısıyla öne çıkıyor. KLINGER Fluid Control Teknik Uygulama Danışmanı Gerhard Gruber, "Vananın doğrusal iç geometrisi ve tam delikli olması, su akarken türbülans oluşmamasını sağlar. Bu da kireçlenme etkisini en aza indirir. Valften geçen su akışındaki bozulma ne kadar az olursa, katı maddelerin kristalleşebileceği yüzey alanı da o kadar az olur" diyor.

Uzun hizmet ömrüne sahip vana

Valflerde malzeme seçimi de kritik önem taşıyor. KLINGER, Ballostar KHI ürününü çelik, paslanmaz çelik ve dubleks gibi çeşitli versiyonlarda sunuyor. Gerhard Gruber, "Seçim esasen jeotermal su üzerinde yaptığımız kimyasal analiz sonuçlarına dayanıyor. Tesis operatörüyle birlikte, yerel koşullar için hangi malzemenin en uygun olduğuna karar vermek için bunları kullanıyoruz" diyor. Genel bir kural olarak, tuzlu su, vananın hizmet ömrünü en üst düzeye çıkarmak için genellikle daha yüksek kaliteli dubleks çelik gerektiriyor.

Krom kadar sert

Küresel vana için malzeme seçimini sferoidal grafitli demir oluşturuyor. Tek parça halinde dökülen küresel vana ayrıca kromla kaplanıyor. Gerhard Gruber, "Krom yüzey son derece serttir, katı maddelere karşı son derece dayanıklıdır ve düşük yüzey pürüzlülüğüne sahiptir. Bu nedenle partiküller üzerine yapışamaz ve vana çalıştırıldığında sızdırmazlığı bozamaz" diye açıklıyor.

Küresel vana tek parça halinde döküldüğü için korozyona maruz kalabilecek kaynak dikişleri de bulunmuyor. Ballostar KHI'nin geometrisi, malzemesi ve tasarımı, bakım maliyetlerini ve dolayısıyla jeotermal enerji santrallerinin işletme maliyetlerini en aza indiriyor.

HAS-ER®
MONOPUMP

SEKTÖRÜNÜZE ÖZEL
POMPA UYGULAMALARI

Gıda | Kimya | Kozmetik | İlaç



YERLİ ÜRETİM

Varil Boşaltma

VARİL BOŞALTMA: Tasarımı ve geliştirilmesi firmamız mühendisleri tarafından yapılmış olan bu ürün, mono-pomp pompanın kullanılış kabiliyetini arttırmış ve varil içerisinde bulunan akışkanlığı düşük ürünlerin (salça, meyve konsantresi, krema, tutkal, krem vb.) aktarılması için üretilmiştir. Ürün, gıda şartlarına uygun AISI 304 Kalite paslanmaz çelikten üretilmiştir ve otomatik kumanda sistemi ile çalışmaktadır. Kullanıcılara kolaylık sağlamakta ve iş gücünü üstlenmektedir.

HAS-ER MAKİNA ve YEDEK PARÇA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 312 395 35 24
+90 312 395 02 40
/monopomp
info@has-ermakina.com.tr
has-ermakina.com.tr
/has-ermakine

Farmasötik üretiminde standartları belirleyecek yeni GEA fabrikası, 2025'te faaliyete geçecek

Almanya'nın Elsdorf bölgesinde 40.000 m²'nin üzerinde bir alanı kapsayan ikinci "Geleceğin Fabrikası" için temel atma töreni gerçekleştiren GEA, farmasötik dondurarak kurutma pazarındaki büyümesini devam ettirmek için 80 milyon euroluk yatırım yapıyor. İnşaat çalışmalarıyla şirketin üretim stratejisi doğrultusunda en yüksek sürdürülebilirlik standartlarını karşılayan yeni fabrikanın, 2025'in ikinci yarısında faaliyete geçmesi planlanıyor.



Soldan sağa: Kilise Konseyi Temsilcisi Otto Hoffmann, GEA Operasyon Direktörü Johannes Giloth, Elsdorf Belediye Başkanı Andreas Heller, GEA Grubu İcra Kurulu Başkanı Stefan Klebert, Grup Max Bögl Yönetim Kurulu Üyesi Johann Braun, GEA İlaç ve Sağlık Hizmetleri Kıdemli Başkan Yardımcısı Heinrich Meintrup, AIP Planungs GmbH Genel Müdürü Marius Magnus Riepe, AIP Planungs GmbH Genel Müdürü Michael Martin.

Almanya'nın Elsdorf bölgesinde yeni farmasötik teknoloji merkezinin inşaatına başlayan GEA, endüstride yeni kriterleri belirliyor. Yeni dondurarak kurutma sistemleri tesisine 80 milyon euro yatırım yapan makine ve tesis üreticisi, yeni tesisi 2025 yılının ikinci yarısında devreye almayı planlıyor. Yeni fabrikada üretilecek bu sistemler, aşılar da dahil olmak üzere çok sayıda enjekte edilebilir farmasötiğin üretiminde kullanılıyor.

İnsanlara bağışıklık kazandırmanın hastalıkların önlenmesinde oynadığı önemli rolün giderek daha fazla farkına varmasıyla, aşı pazarı dünya çapında hızla büyüyor. Bu artan talebi karşılamak için GEA, Hürth'teki mevcut tesisinin yanı sıra, yeni bir tesis inşa ediyor. Firma, mevcut tesiste yer alan 250 çalışanın tamamını yeni tesise taşımayı planlıyor.

Yeni tesisle ilgili konuşan GEA CEO'su Stefan Klebert, "Bu yatırım, ileriye dönük büyümemizin yanı sıra, bizim için stratejik öneme sahip olan farmasötik sektöründe daha iyi inovasyon fırsatlarının kapısını açacaktır. Yeni tesis, müşterilerimizin ihtiyaçlarına daha da yakın bir şekilde uyum sağlamamızı ve pazar lideri konumumuzu daha da genişletmemizi sağlayacak" diyor.

40.000 m²'lik ikinci 'Geleceğin Fabrikası' için inşaat başladı

Polonya'daki ilk fabrikanın 2022'de açılmasının ardından, 40.000 m²'nin üzerinde bir alanı kaplayan türünün ikinci tesisi Almanya'da inşa ediliyor. Elsdorf'ta, sürdürülebilir inşaatın yanı sıra, son teknoloji süreçler, çalışma yöntemleri ve ilgili dijitalleşme de ana odak noktasını oluşturuyor. Mobil cihazlar ile üretim kontrolü ve izlemeye yönelik uygulamaların kullanımı, çalışanlar için ergonomik ve çekici bir iş yeri yaratılmasına yardımcı oluyor. Uçtan uca belge yönetimi ve dijital iş akışı ile şirketle ilgili bilgilere verimli ve hedefe yönelik erişim sağlaması hedeflenirken, akıllı depo yönetim sistemiyle güvenilir malzeme takibinin mümkün hale getirilmesi planlanıyor.



4 BARLIK GEA VANA AKTÜATÖRLERİ

Enerji tasaruffu yapın, hava basıncını düşürün:

GEA Vana Aktüatörleri ile 4 Bar'a çıkın.

GEA Vana Aktüatörleri ile nasıl tasarruf edebileceğinizi bugün keşfedin!
Sistem basıncınızı 6 Bar'dan 4 Bar'a düşürerek tesisinizdeki elektrik tüketiminİ ve giderlerini %16 azaltabilirsiniz.

GEA Engineering for a better world.



GEA İlaç teknolojisi merkezi - Güney görünümü (Telif hakkı: © AIP Planungs GmbH)

GEA COO'su Johannes Giloth, "Modüler üretim yapıları ve üretimimizi daha esnek ve hızlı hale getiren dijital teknolojiler ile GEA ağında yeni standartlar belirliyoruz" açıklamasında bulunuyor.

Yeni tesis en yüksek sürdürülebilirlik standartlarını karşılıyor

Tesisin sürdürülebilirliğe sunduğu katkılar hakkında konuşan CEO Stefan Klebert, "Gelecek nesillerin korunmasına yardımcı olmak amacıyla gıda ve ilaç sektörleri için sürdürülebilir çözümler geliştiriyoruz. Dolayısıyla bunu kendi eylemlerimize de yansıtmamız gerekiyor. Nihayetinde, yalnızca sürdürülebilirliğe odaklanan bir sanayi üssü ileriye dönük olarak rekabetçi ve ihracatta güçlü kalacaktır" ifadelerini kullanıyor.

Bu nedenle yeni ilaç teknolojisi merkezi en yüksek sürdürülebilirlik standartlarına göre inşa ediliyor. Enerjinin şirketin kendi fotovoltaik sistemi tarafından üretilmesi planlanırken; elektriğin, örneğin elektrikli araçların şarj edilmesinde kullanılmak üzere akülerde depolanması hedefleniyor. Doğal gazın kullanılmayacağı tesiste, sistem test çalışmalarında geri kazanılan ısının, tesisi ısıtmak ve soğutmak için kullanılabileceği öngörülüyor.

Tesiste kullanılacak yeşil bir çatı ile bina ve çalışanlar için sıcak havaya karşı koruma sağlamanın yanı sıra, hoş bir hava kalitesi yaratılacak. Bir su tutma sistemi ve minimum toprak sızdırmazlığı, yıllık yağışın optimum etkiyle kullanılmasını ve dağıtılmasını sağlayacak. Ayrıca, sahadaki biyolojik çeşitlilik, yeşil çatı ve arazideki ekolojik dengeleme alanı ile desteklenecek.

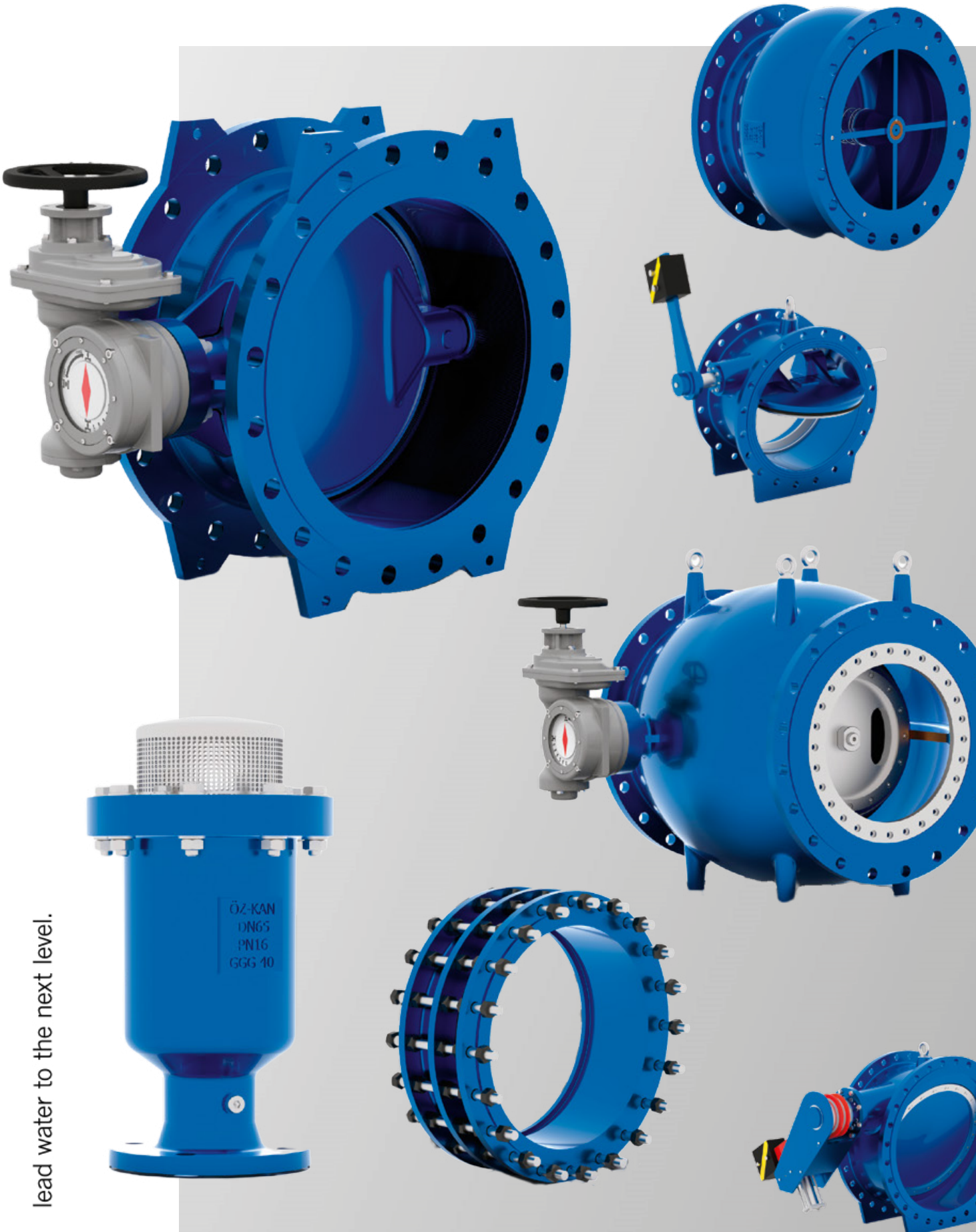
Elsdorf için güçlü bir sinyal

Rhein-Erft bölgesindeki Hürth'ten arabayla yaklaşık yarım saat uzaklıkta bulunan Elsdorf kasabası için yeni tesis, bir iş yeri olarak taşıdığı önemin belirgin bir göstergesi olarak öne çıkıyor. Konuyla ilgili Elsdorf Belediye Başkanı Andreas Heller, "GEA'yı kasabamızda sıcak bir şekilde karşılıyoruz ve şirketin Elsdorf'u seçmiş olmasından memnuniyet duyuyoruz. Bu, Elsdorf'un ve bölgemizin bir iş yeri olarak ne kadar cazip olduğunu bir kez daha göstermektedir. Yeni GEA tesisinin inşaatı ile yapısal değişim için önemli bir destek daha alıyoruz; çünkü geleceğe dönük ve değerli işler kasabamızda yer alacak. Sıkı çalışmalarımız şimdi daha fazla meyve veriyor" açıklamasında bulunuyor.



GEA İlaç teknolojisi merkezi, Elsdorf - Havadan

ÖZKAN



lead water to the next level.

www.oz-kan.com.tr

İstanbul Finans Merkezi projelerinde Lowara imzası!



İstanbul'un küresel bir finans merkezi olması hedefiyle yapımı tamamlanan Türkiye'nin en önemli ve stratejik projelerinden İstanbul Finans Merkezi'nde yer alan BDDK Binası, Halk Bank Ofis Kuleleri, İlbank Binası ve Sarphan Finanspark Projelerinin tercihi Lowara pompa ve hidrofor sistemleri oldu.

Türkiye ekonomisinin büyümesinde önemli katkılar sağlayacak projenin ısıtma ve soğutma hatlarında yüksek verimli Lowara sirkülasyon pompaları hizmet vermektedir.

Toplam 3,4 milyon m^2 alan üzerine kurulan İstanbul Finans Merkezi ofis alanları, alışveriş merkezi, konferans merkezi ve 5 yıldızlı oteli ile iş dünyasının tüm ihtiyaçlarını karşılıyor.

İstanbul Finans Merkezi'nde yer alan en önemli 4 projenin konforlu su temini Lowara hidrofor sistemleri ile sağlanmaktadır. Ayrıca projelerin atık su ve drenaj hatlarında da Lowara pompalar hizmet vermektedir.

Su döngüsünün her aşamasında eksiksiz çözümler sunan Lowara, önemli projelerin tercihi olmaya devam ediyor.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



gucaktarim.com
info@monetatanitim.com
0212 252 71 85


Pompa Sistemlerinde
HIZLI
SERVİS
KALİTELİ
HİZMET
Merkezi ve yetkili servislerimizle
satış sonrasında her zaman yanınızdayız.
7/24 aralıksız hizmet
Güçlü yedek parça stoğu
Türkiye'nin her noktasında yaygın servis ağı
Yıllık periyodik bakım hizmetleri
Süpervizörlük hizmetleri
Müşteri Hizmetleri
0850 455 19 49
www.lowara.com.tr
LOWARA
a xylem brand

Eta Ekipman'ın temsilciliğini yaptığı Ragazzini peristaltik pompalar ile üretimde kesintiye son



Ragazzini peristaltik pompalar; aşındırıcı, viskoz, taneli ve askıda katı madde içeren ürünleri transfer edebilen ve bu özelliği ile de birçok endüstriyel sektörde kullanılabilen çok yönlü hacimsel ağır hizmet tipi pompalardır.

Ragazzini peristaltik pompa nasıl çalışır?

Pompanın çalışma prensibi, insan sindirim sisteminin peristaltik hareketine dayanır. Temel olarak bağırsaklar, yemek borusu veya boru şeklindeki diğer anatomik yapıların birbirini izleyen dairesel kasılma ve gevşeme dalgalarıyla karakterize edilen ve içeriğin ileri doğru ilerlemesini sağlayan hareketidir.

Pompa içerisinde bulunan elastomerik hortum, silindirler (roller) tarafından tüm uzunluğu boyunca tekrar tekrar ezilir; itme silindirinin bir geçişi ile diğeri arasında hortum başlangıç çapına geri döner ve taşınacak ürünü emen bir vakuma neden olur.

Bu hareket, taşınacak ürüne en ufak bir zarar vermeyen ve mekanik aksamlara teması engelleyerek kirlenmeyi ve aşınmayı önleyen hassas bir pompalama sağlar.

Roller dizayn (Rotho)

Ragazzini Rotho peristaltik pompaları diğer imalatçılardan ayıran en büyük farklardan birisi roller dizayn teknolojisidir. Bu teknolojinin kullanıldığı peristaltik pompalarda akışkanın temas ettiği pompa hortumu, roller dediğimiz tekerlekler ile sıkıştırılarak transfer gerçekleştirilir. Roller teknolojide hortum ile roller arasında sürtünme kaybını azaltmak için özel silikon bazlı gres kullanılır. Bu teknolojiye sahip olmayan firmalarda ise aynı sıkıştırma işlemi için shoes (pabuç) teknoloji kullanılmaktadır. Pabuç teknolojisi kullanılan peristaltik pompalarda pompa gövdesi yarı seviyeye kadar özel silikon yağ ile doldurulmakta ve sürtünme bu şekilde azaltılmaya çalışılmaktadır. Pabuçların hortum üzerine yaptığı baskı çok daha fazla olduğu için hortum üzerindeki deformasyon daha kısa sürelerde gerçekleşmektedir.

Kullanım kolaylığı

Ragazzini peristaltik pompa, kullanım kolaylığı sayesinde birden fazla uygulamaya uygun bir pompadır. Kendinden emiş özelliği sayesinde, viskoz akışkanlar da dahil transfer edeceği akışkanı birçok pozitif deplasmanlı pompadan farklı olarak emiş haznesine rahatlıkla vakumlayabilir. Böylelikle akışkanı pompa haznesine besleyebilmek için tanktan veya emiş yapılacak havuzdan daha aşağı bir kota konumlandırmak zorunda kalmazsınız. -9.5 metreden negatif emiş özelliğine sahiptir.

Akış kolayca tersine çevrilebilir

Çift yönlü çalışma özelliği sayesinde pompa emiş-basma hatlarında değişiklik yapmadan aynı hatta iki yönlü çalışabilmektedir. Proses gereği akışkanın aynı hatlarda farklı yönlere transfer edilmesi gereken durumlarda peristaltik pompa, motor yönü değiştirilmek suretiyle çift yönlü kullanılabilmektedir.

Kuru çalışabilir

Pompa conta veya sürtünme yaratan parça içermediği için içerisinde ürün olmadan kuru olarak



etaekipman.com

Fark yaratan teknolojik yaklaşımlar...

ETA | ragazzini

çalışabilir. Kuru çalışma özelliği ile transfer edilen akışkanın pompa haznesine ulaşmadığı durumlarda çalışması, peristaltik pompaya veya aksamlarına zarar vermez. Transfer edilen akışkan pompa içinden geçerken aynı anda soğutma da yaptığı için transferin durduğu anlarda pompanın çalışıyor olması diğer pozitif deplasmanlı pompalarda ciddi arızalara neden olmakta iken peristaltik pompalarda ise pompanın çalışması pompa ve diğer aksamlara zarar vermez.

Enerji tasarrufu sağlar

Roller teknolojili peristaltik pompalarda hortum ile roller arasındaki sürtünme kaybı pabuç teknolojiye göre daha azdır. Bu nedenle aynı kapasite ve basınç değerlerindeki iki farklı dizayn pompa arasında roller teknolojili pompaların motor gücü daha düşük olmaktadır. Böylelikle daha düşük enerji ile aynı transferi gerçekleştirmek mümkündür.

İşletme maliyeti çok düşüktür

Peristaltik pompalarda akışkan sadece hortum ile temas ederek akışkan transferi sağlandığı için farklı bir yedek parça maliyetine katlanmak zorunda kalmazsınız. Peristaltik pompa çalışma hızları akışkan özelliklerine göre değişmekle birlikte 60-70 rpm hızları aşmadığı için pompa hortumunun ömrü de oldukça uzun olmaktadır. Bu nedenle diğer pozitif deplasmanlı pompalar ile kıyaslandığında işletme maliyeti çok düşüktür.

Tıkanacak veya arızalanacak, değiştirilecek, valfi ve contası yoktur

Ragazzini peristaltik pompalar viskoz, aşındırıcı ve hatta askıda katı madde içeren sıvıları tıkanmadan ve üretimi kesintiye uğratmadan sirküle edebilir. Kirlenmesi istenmeyen veya kimyasal açıdan mekanik parçalarla temas etmemesi gereken tüm sıvılar için idealdir. Salmastrasız dizayn özelliği ile akışkan pompa içerisinde herhangi bir sızdırmazlık elamanına ihtiyaç duymadan sadece hortum ile temas ederek transfer edilebilmektedir. Bu özelliği ile özellikle aşındırıcı veya yapışma özelliği gösteren akışkanlarda salmastra kaynaklı arızaların kesin olarak önüne geçilmektedir.

Bakımı kolay ve ucuzdur

Ragazzini roller sistemi sayesinde statorun içinde soğutma sıvısına ihtiyaç duymaz ve bu nedenle bakım daha hızlıdır, daha ucuzdur.

Hortum değişimi kolaydır

Ragazzini peristaltik pompalarda tahliye edilecek ve değiştirilecek sıvı bulunmadığından, hortumun değiştirilmesi daha hızlı, daha temiz, daha güvenli ve daha ucuzdur.

Yedek parça ömrü uzundur

Bilindiği üzere transfer edilen akışkan içinde katı partikül oranı ve büyüklüğü artıkça akışkanın transferi daha güç hale gelmektedir. Diğer pozitif deplasmanlı pompalarda tıkanma ve yedek parça ömründe ciddi sıkıntılara yol açan bu durum peristaltik pompalarda asgari problem yaratmaktadır. Akışkan hortum içinde itilerek transfer edildiği için sürtünme azalmakta ve buna bağlı olarak yedek parça ömrü de çok daha uzun olmaktadır.

CIP ve SIP sanitasyonu imkânı sağlar

Ragazzini peristaltik pompalar ürünün kalitesini ve hijyenini korur. Pompanın içinde soğutucu bulunmadığı için, hortumun yırtılması durumunda ürünü kirletebilecek soğutucular yoktur.

Organoleptik özelliği korur

Organoleptik özellik; gıda ürünlerinin insanın duyu organlarını (tat, görme, koku ve dokunma gibi) uyaran özellikleridir. Ragazzini, ister kimyasal ister gıda olsun, hassas bir ürünün aktarılmasında çok etkilidir. Hassas aktarım işlemi sayesinde ürünler en ufak bir zarar görmez. Bu nedenle, nihai ürünün kalitesi için gerekli olan bütünlüğü koruyarak, istenmeyen maddelerin oluşumunu ve üründe organoleptik değişiklikleri önler.

Örneğin şarap veya yağ sektöründe Ragazzini, bütün veya sapları ayrılmış üzümler, yağlı şıralar, malakslı ezmeler ve berrak yağlar olsun, şarapların ve şıraların kendine özgü özelliklerini korumayı başaran tek pompadır.

Ürün sızıntısı olur ise anında tespit edilir

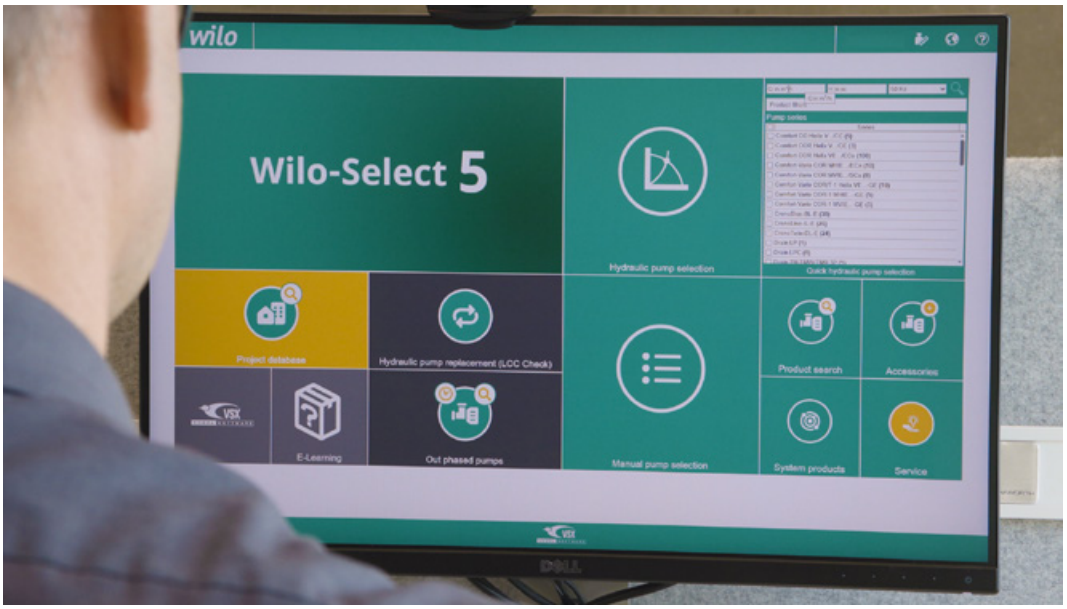
Emniyet probu sayesinde, pompanın içinde soğutucu sıvı bulunmadığından hortumun aşınması durumunda ürün sızıntısının tespiti anında gerçekleşir.

Kaçak dedektörü özelliği ile olası hortum yırtılması gibi istenmeyen bir durumda sensör bu durumu fark eder ve operatöre uyarı vererek pompayı durdurur. Böylelikle hem arızanın hemen fark edilmesi mümkün olur hem de pompa bu şekilde daha fazla çalıştırılmayarak daha büyük arızaların yaşanmasının önüne geçilir.

ETA
Fark yaratan teknolojik yaklaşımlar...

Wilo-Select 5 pompa tasarımında akıllı yönetim ve verimlilik sağlıyor

Wilo, ileri teknolojiye sahip yeni nesil pompa seçim aracı olan Wilo-Select 5'i piyasaya sundu. Bu dijital pompa danışmanı, hidrolik hızlı tasarım özelliğiyle pompa sisteminin gereksinimlerinin hızla belirlemesini sağlarken, entegre pompa karşılaştırması ve eski pompa verilerine erişim gibi işlevlerle projelerin daha etkili bir şekilde yönetilmesini sağlıyor. Kullanıcılar, Wilo-Select 5 online'a kaydolarak kolayca projelerinizi kaydedebiliyor ve pompa tasarımını güvenilir ve verimli bir şekilde gerçekleştirebiliyor.



1872'den bu yana, yaşama verdiği önem ve ürettiği inovatif çözümlerle su teknolojilerinde yarınları şekillendiren Wilo, pompa tasarım aracı Select 5'i geliştirerek, pompa tasarımı ve boyutlandırma süreçlerini kullanıcılar için daha verimli ve kullanıcı dostu hale getirdi. Bu sistem, hidrolik hızlı tasarım özelliğiyle pompa sisteminin gereksinimlerini hızlıca belirliyor. Kullanıcılar, pompa işletme noktasını girdikten sonra, sistem otomatik olarak uygun pompa serilerini sunuyor, böylelikle zaman kaybı önleniyor ve doğru pompa tipinin seçilmesi kolaylaşıyor. Ayrıca, entegre pompa karşılaştırması özelliğiyle farklı pompa seçeneklerini kolayca karşılaştırıp ihtiyaca en uygun olan pompa sistemi seçilebiliyor. Bu da kullanıcılara, projelerinde en uygun ve verimli pompa sistemlerini tasarlama konusunda daha fazla esneklik ve kontrol sağlıyor.

Pompa tasarımında zaman kazandıran çözümler

Wilo-Select 5, sadece pompa tasarımı ve boyutlandırma süreçlerini hızlandırmıyor, aynı zamanda kullanıcılara daha fazla işlevsellik ve verimlilik sunuyor. Sistemin kullanıcı dostu arayüzü, kolay anlaşılabilir yapısıyla kullanıcıların pompa seçiminde karar verme sürecini iyileştiriyor. Select 5'in ayrıca kullanıcıların projelerini yönetmelerine yardımcı olan bir proje yönetim sistemi de bulunuyor. Bu sistem, kullanıcıların farklı projeleri organize etmelerine ve yönetmelerine olanak tanırken, projeler arasında veri ve sonuçları kolayca paylaşmalarına imkan sağlıyor. Select 5, eski pompa verilerine erişim imkanı da sunarak, mevcut sistemlerin verilerini kolayca görüntüleme ve kullanma fırsatı sağlıyor. Bu, kullanıcıların geçmiş projelerden elde edilen verileri kullanarak daha güvenilir ve doğru kararlar almalarına yardımcı oluyor. Tüm bu özellikler, Wilo-Select 5'in kullanıcılarına daha kapsamlı, verimli ve etkili bir pompa tasarım deneyimi sunmasını sağlıyor.

Sürdürülebilirlik odaklı bir yaklaşımla geliştirilen Wilo-Select-5, enerji verimliliğini artırma ve kaynak kullanımını optimize etme adına da fayda sağlıyor. Select-5'in hidrolik hızlı tasarım özelliği ve entegre pompa karşılaştırması, kullanıcıların enerji ve kaynak tasarrufu sağlayan çevre dostu pompa sistemlerini daha kolay bir şekilde seçmelerine olanak tanıyor.

Hortum pompasının yeni tanımı Tapflo PT Pompalar: Aşındırıcı, korozif ve partiküllü viskoz sıvılar için pratik çözüm

Tapflo PT yüksek basınçlı hortum pompaları, pabuç tasarımına sahiptir. Bu tasarım, pompanın 15 bar'a kadar daha yüksek basma basıncında çalışmasını sağlayarak herhangi bir tıkanmayı önler ve dolayısıyla hortumun kullanım ömrü uzar.



Tapflo PT serisinin başlıca özellik ve avantajlarından bazıları:

- Zorlu sıvıların pompalanması: Hortum pompaları, partikül içeren yüksek derecede aşındırıcı, korozif ve viskoz sıvıları verimli bir şekilde pompalamak için uygundur.
- Bakım kolaylığı, daha az arıza süresi.
- Kolay kullanım.
- Türbülanssız performans: Çok aşındırıcı veya hassas sıvılarda bile sorunsuz ve hassas pompalama, aşınmayı en aza indirir ve optimum çalışma sağlar.
- Yüksek viskozite ile çalışabilme.
- Tersine çevrilebilir çalışma: Kolay dönüş yönü değişimi ile çeşitli uygulamalar için çok yönlü işlevsellik sağlamaktadır.
- Ayarlanabilir akış ve hassas dozajlama
- Kuru çalıştırmak için güvenlidir.

Tapflo Bölge Satış Müdürü Babek Salih, bu seriyi özellikle madencilik, kağıt endüstrisi, gıda ve arıtma sektöründeki kullanıcılar için tavsiye etmektedir. Açıklamasına göre: Peristaltik pompalarda salmastra olmadığı için kuru çalışma sırasında pompa zarar görmez ve bakımı kolaydır. Değişen tek sarf malzeme hortumdur. Kendinden emiş özelliği büyük bir avantaj sağlar. PT pompalarda kullanılan Tapflo hortumları gelişmiş tasarım teknolojisi ile üretilmiştir. Piyasadaki diğer hortumlardan yaklaşık %30 daha uzun ömürlüdür. İşlenmemiş dış yüzeyi sayesinde yağlayıcı için üstün bir kavrama sağlayarak sürtünmeyi azaltarak ısı oluşumunu önemli ölçüde düşürmektedir. Stoklarımızda her model PT pompa için hortum bulunmaktadır. Farklı kimyasallara uygun malzeme seçenekleri daimi olarak stoklarımızda mevcuttur.



Tapflo Group bağımsız, isveç bir aile şirketi olup, hava ile çalışan diyafram pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel ekipman üreticisi ve dünya çapında tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden kendi Tapflo Group Şirketleri ve özenle seçilmiş distribütörleri tarafından dünya çapında temsil edilmektedir.

tapflo®
» All about your flow™



BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

ÖZKAN Makina ile bir üst segmentteki kalite



Tasarımdan simülasyona, modellemeden kalıba, talaşlı imalattan her türlü boya operasyonlarına kadar tüm üretim aşamalarını İzmir'de bulunan kendi fabrikalarında gerçekleştiren ÖZKAN Makina, kelebek vana başta olmak üzere, iğne vana, çekvalfler, vantuz ve demontaj parçası gibi fonksiyonel vana sistemleri üretimiyle küresel ölçekte pek çok endüstrinin aradığı çözümleri sunuyor.

Sektördeki teknolojik gelişmeleri yakından takip ederek sürekli ürün geliştiren ÖZKAN Makina, küresel ölçekte güçlü Ar-Ge çalışmalarıyla öne çıkıyor. 1983 yılında başladığı üretimine 2011 yılından bu yana Hawle Avusturya Grubu çatısı altında sürdüren ÖZKAN Makina, iki fabrikasına ek olarak 2022'nin Eylül ayında devreye aldığı dünyanın en modern kelebek vana tesisi Project Pearl Fabrikası ile de sektördeki yenliklere liderlik etmeyi sürdürüyor.

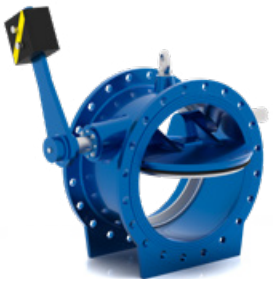
Yaptığı yatırımlarla kusursuz ürün ve hizmetler için mükemmeliyetçi bir yaklaşım benimseyen ve devam ettiren ÖZKAN Makina, bünyesindeki simülasyon ve analiz programlarıyla ürünlerini kullanıma sunmadan ve kullanıcısına ulaştırmadan önce detaylı olarak inceliyor ve doğruluyor. Ürün çeşitliliği, deneyimi, projelere uygun özel üretimi, zamanında teslim garantisi ve her daim bir üst segmentteki kaliteyi hedeflemesi, ÖZKAN'ı öne çıkaran ve tercih edilir yapan özellikler arasında yer alıyor.

ÖZKAN Makina ürünlerinin özellikleri



Kelebek Vana

- Düşük ağırlık
- Küçük hacim gereksinimi
- Yerleştirme, montaj ve bakım kolaylığı
- Düşük çalışma torku gereksinimi
- Uzun hizmet ömrü
- İzolasyon ve ayar uygulamalarına uygunluk
- Anma basıncında tam sızdırmazlık
- Açma ve kapamadaki yüksek performans
- Geniş aktüatör seçeneği
- İçme suyuna uygun ÖVGW ve DVGW onayları



Çekvalf

- Kısa gövde, küçük hacim ve düşük ağırlık
- Çekvalfin her iki yanımdan uzanan miller, karşı ağırlık ve kolun çekvalfin sağ ve sol tarafına hem yatay hem de dikey boru montajına olanak sağlar
- Klape akışa bağlı serbest olarak hareket eder
- Klapenin açılması akış hızına bağlıdır
- Pozisyonu ayarlanabilir ağırlık, çalışması koşullarına uyum sağlar
- Metal metake veya kauçuk sızdırmazlık ringli dizayn
- Bakım gerektirmeyen tasarım



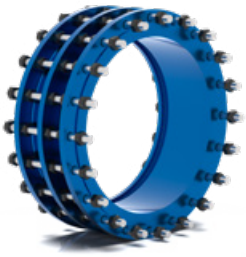
İğne vana

- Akışı daha iyi yönlendiren optimize edilmiş gövde, tam açık pozisyonda minimum kayıp
- Tek parça döküm gövde
- Kavitasyon bölgesi dışında kalan sızdırmazlık ringi, uzun ömür
- Bakım, yağlama gerektirmeyen burçlar ile çift taraflı yataklanmış tahrik mili
- Paslanmaz çelik iç aksam
- Aşınma ve korozyona dayanımlı, bronz piston kızakları
- Çift O-ringli sızdırmazlık sistemi
- Kavitasyonsuz kontrol/ayar talepleri için opsiyonel enerji kırıcı parçalar
- Özel takım gereksinimi olmadan sahada değiştirilebilir sızdırmazlık ringi
- Elektrostatik toz boya



Vantuz

- Otomatik olarak çalışan tek hazneli hava vanası
- Küçük hacim, düşük ağırlıklı kompakt dizayn
- Büyük orifis, boru hattının doldurulması ve tahliyesi sırasında büyük hava kütlesinin tahliye alınmasını sağlar
- Küçük orifis, boru hattı basınç altında çalışırken küçük miktarlarda hava tahliye eder
- İki kademeli kapanma dizaynı ile darbesiz kapanma
- Yüksek tahliye kapasitesi
- Paslanmaz çelik iç aksam nedeniyle yüksek korozyon direnci



Demontaj parçaları

- Kolay montaj - demontaj olanağı
- ±25 mm hareket kabiliyeti.
- Rijid tip tasarım, ilave bağlantı ekipmanları gerekmeden montaj olanağı sağlar

Doğru pompa proses karlılığını nasıl önemli ölçüde artırabilir?

Pompalanması oldukça zor bir ürün olan, az nem içeren viskoz bir sıvı olan ağır harcı işleyebilecek bir pompaya ihtiyaç duyan Castle Pumps müşterisi, sisteminde MAT HP-50 peristaltik pompa kullanıyordu. Pompanın kapasitesinden ve sağlam tasarımından memnun olan Castle Pumps müşterisi, hayatlarını çok daha kolaylaştıracak ve karlılığı artıracak kontrol özellikleri arıyordu.

Çimento transferi alanında İngiltere'de faaliyet gösteren bu firmanın yaşadığı ana sorunlardan birini, pompayı manuel olarak çalıştırma zorunluluğu oluşturuyordu; çünkü bu şekilde mühendislerinden birinin çalışmayı başlatırken/durdururken pompanın yanında durması gerekiyordu. Üretkenliği ciddi şekilde etkileyen bu durum, ekiplerinden birinin zamanının %50-60'ını sadece pompayı açıp kapatmak, doğru çalışma basıncı akışının korunduğundan emin olmak için harcamasına neden oluyordu.

Temel zorluklar

1. Yüksek viskoziteli, ağır harcı işleyebilme yeteneği

2. Manuel mühendis operasyonunu azaltma ihtiyacı

3. Pompalanan fazla ürünü azaltmak

Sürecin karlılığında %30'luk artış

Firmaya tamamen özel bir yakın akuple peristaltik pompa öneren Castle Pumps, ürünün kuru ürünleri işleme kabiliyeti sayesinde ideal bir çözüm sundu. Üründe iç hortum tek aşınan parça olduğundan, diğer pompa tasarımlarının çoğunun aksine, bu tür kuru, viskoz bir üründe tıkanacak valfler veya arızalanacak contalar olmadığından, Castle Pumps müşterisinin taleplerini karşıladı. Ayrıca Castle Pumps; kontrol paneli, invertör tahriki, tork kontrolü/göstergesi, 150 metreye kadar uzaktan kumanda başlatma/durdurma ve hortum sızıntı göstergesi ekleyerek, önceki ünitelerinin sağlam tasarımını korudu.

Bu özellikler, pompa uzaktan kontrol edilebildiği ve insan gücü gerektirmediği için Castle Pumps müşterisinin tam bir ekibe sahip olmasını sağladı. Ayrıca peristaltik hortum pompasının hızını ve basıncını da kontrol edebilmeleri, gereken belirli miktarda harcı pompalayabildikleri için %35-40 oranında verimlilik artışı sağladı. Bu da



aynı zamanda malzeme israfının önemli ölçüde azaltılması anlamına geliyordu.

FMP peristaltik pompanın öne çıkan avantajları:

· Herhangi bir hasar olmadan kuru çalışma özelliği

· Contasız tasarım

· Ters çevrilebilir rotasyon sistemi

· Korozyona ve aşınmaya dayanıklı

· Sızıntı detektörü ile kullanılabilir

· Entegre invertör ile kullanılabilir

· Tasarım basıncı 8 Bar'a kadar

· Otomatik durdurma

· Tek bir kişi tarafından hortumun hızlı bir şekilde çıkarılmasını sağlamak için tek menteşeli kapı tek bir cıvata ile kapatılır

· Aşırı basınçta otomatik durdurma

· Makara tasarımı uzun ömür beklentisi sağlar

· Ürünün kolayca çıkarılmasını sağlamak için muhafazanın altındaki drenaj portu

· Patentli hortum kaplin tasarımı, hortum bağlantılarından sıfır sızıntı sağlar

· Hız kontrolü, atıkların sınırlı olmasını sağlayarak düşük akışların karşılanabilmesini sağlar

Asystom, vana kaçak tespiti için yeni çözümünü piyasaya sürüyor



Endüstriyel teknoloji alanında yenilik açısında öncü firmalardan biri olan Asystom, endüstriyel vanaların izlenmesine yönelik çığır açan bir uygulamanın lansmanını duyurdu. Bu kablosuz, kurulumu kolay uygulama müdahaleci olmayan çözüm, basitliği ve pazardaki eşsiz verimliliği ile öne çıkıyor.

TotalEnergies'in İtalya'daki endüstriyel tesisiyle ortaklaşa geliştirilen bu çözüm, endüstriyel vanaların gerçek zamanlı, otonom izlenmesini sağlamak, aşınma ve yıpranma nedeniyle herhangi bir iç sızıntıyı tespit etmek için Nesnelerin İnterneti (IoT) ve yapay zekadan (AI) yararlanıyor.

Endüstriyel operatörler için kritik bir ihtiyaç

Üretim tesisi yöneticilerinin, proses kalitesini sağlamak ve potansiyel olarak tehlikeli sızıntıları önlemek için vanalarının durumunu düzenli olarak kontrol etmeleri gerekiyor. Dahili sızıntılar enerji giderlerini, endüstriyel proses verimliliğini ve çevrenin korunmasını önemli ölçüde etkileyebileceğinden, bu tür bir izleme çözümleri endüstriler için çok önemli bir ihtiyacı oluşturuyor.

Bununla birlikte, pahalı ve genellikle o andaki vana durumunu analiz etmek için problarla aylık saha ziyaretleri gibi özel bir organizasyon gerektiren geleneksel izleme süreçleri, makul bir maliyetle sürekli analiz ihtiyaçlarını sağlayamıyor.

TotalEnergies'in İtalya'daki Tempa Rossa Tesisi ile yapıcı değişimden doğan %100 Asystom Projesi

Bu zorluğun farkında olan Tempa Rossa'daki TotalEnergies sanayi tesisi uygun bir çözüm arıyor. TotalEnergies'in Tempa Rossa Dijital Odak Birimi'nden Giuseppe Maggio, "Tempa Rossa tesisimizde, bizimki gibi bir üretim tesisinin doğasında var olan çeşitli sorunları çözebilecek yeni, yenilikçi ve aynı zamanda erişilebilir teknolojiler arayışındayız. İşte bu bağlamda, Endüstri 4.0 için kestirimci bakım ve teşhis yardımında lider bir Fransız şirketi olan Asystom tarafından tasarlanan ve geliştirilen, endüstriyel makinelerin operasyonlarının teşhisine yardımcı olan uyarlanabilir, evrensel ve akıllı çözüm dikkatimizi çekti. Bu nedenle, sektöre yönelik bu son teknolojinin geliştirilmesine katkıda bulunmak için ekipleriyle el ele çalışmak net bir karardı" diye açıklıyor.

Asystom, 8 yıl önceki kuruluşundan bu yana, endüstriyel ekipmanların izlenmesinde yenilikçi uygulamaların ön saflarında yer alıyor. Önceden var olan veri tabanlarına dayanan geleneksel yöntemlerden farklı olarak Asystom, titreşim ve akustik sensörlerden kendi verilerini oluşturabilen kendi kendine öğrenen bir yapay zeka sunuyor. Bu çığır açan yöntem, hassas ve güvenilir tanılamayı garanti ederek endüstrilerin arızaları tahmin etmesini ve bakım stratejilerini geliştirmesini sağlıyor.

Çözümle ilgili konuşan Asystom Kurucu Ortağı ve Genel Müdürü André Naccache, "Birkaç aydır endüstriyel bir kuruluşla ortaklaşa, özellikle vana izlemeye adanmış bir uygulama için proje başlatmak istiyorduk. TotalEnergies ekibiyle yapıcı bir diyalog kurduk ve AsystomPredict teknolojisini endüstrinin vana izleme ihtiyaçlarına göre uyarlama ortak hedefini paylaştık. Yeni uygulamamızın fizibilitesini ve gelişimini test etmek için bir üretim sahasına ihtiyacımız vardı. İtalya Tempa Rossa'daki TotalEnergies tesisi bize büyük ölçekte iş birliği yapma fırsatı sundu. Onlara konuşlandırabilecekleri işaretçiler ve teknik destek sağlayacaktık. Karşılığında, tesis bize çözümümüzü geliştirmek için çok önemli olan paha biçilmez verilere erişim sağlayacaktı. AsystomPredict Valf İzleme, müşterilerimizle iş birliği içinde geliştirmenin faydalarına mükemmel bir örnek teşkil ediyor ve herkes bundan yararlanıyor. Bu yenilikçi teknoloji artık tüm endüstri paydaşlarının kullanımına sunulmuştur" açıklamasında bulunuyor.

AsystomPredict ile kestirimci bakımda büyük bir teknolojik gelişme

Endüstriyel vanalarda erken sızıntı tespiti ve proaktif bakım için verimli ve yenilikçi bir çözüm sunan Asystom tarafından geliştirilen IoT ve yapay zekaya dayalı uygulama, endüstriyel izleme alanında önemli bir ilerlemeye işaret ediyor. Benzersiz öğrenme algoritmalarıyla birleştirilmiş ultrasonik teknolojileri kullanan AsystomPredict Vana İzleme, akışkanların doğası veya kullanım koşullarından bağımsız olarak her tür vana ve endüstriye uyum sağlıyor. Herhangi bir izinsiz giriş olmadan harici montaj sistemi, tehlikeli ortamlarda bile birkaç dakika içinde hızlı kurulum sağlıyor ve böylece operatörlere optimum esneklik sunuyor.

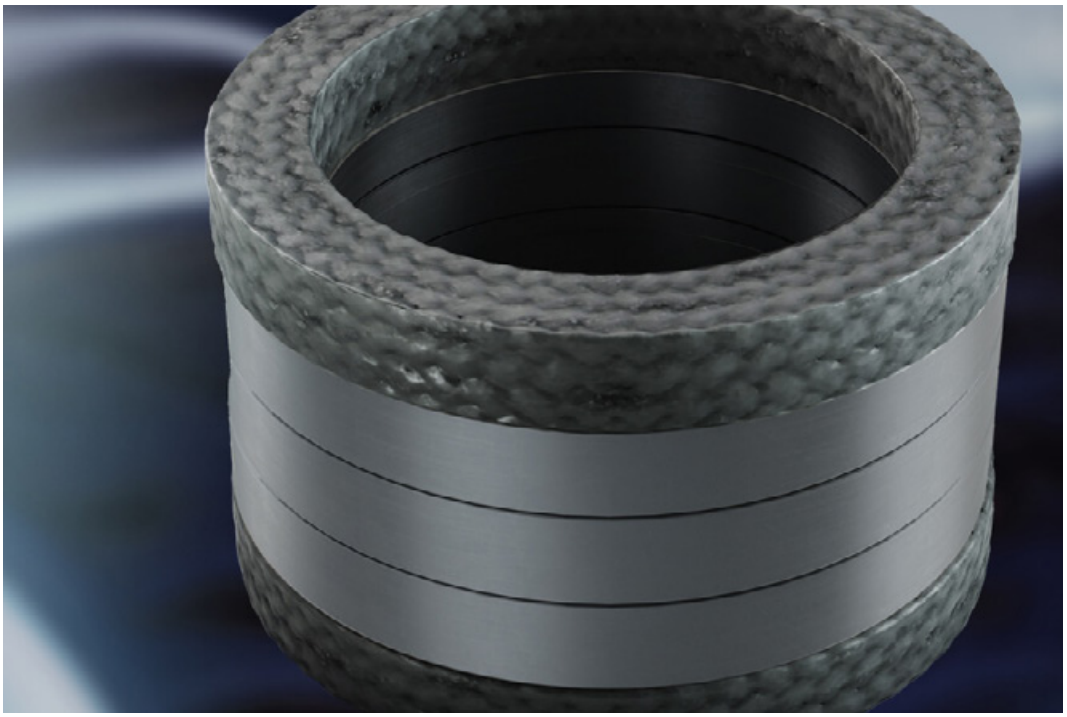
Bir vanaya kurulduktan sonra vananın çalışmasını analiz etmeye başlayan uygulama, açma ve kapama döngülerini kaydediyor. Bir öğrenme döneminden sonra, uygulama vananın durumu hakkında doğru bilgiler sağlıyor ve şüpheli sızıntı durumunda uyarı vererek sorunlar daha da kötüleşmeden önleyici müdahaleye olanak tanıyor.

Bu son teknoloji sayesinde şirketler çevresel etkilerini azaltırken, operasyonel verimliliklerini artırabiliyor ve daha sürdürülebilir bir endüstriyel geleceğe katkı sağlıyor.



James Walker, yeni ürünüyle 'geleceğe hazır' vana sızdırmazlık performansı sunuyor

Emisyon yönetmeliklerinin, özellikle küresel metan emisyonu azaltma taahhüdü gibi girişimlerle daha da katı hale geliyor. James Walker'ın yeni bir valf gövdesi olan kaçak emisyon ürünü, valf üreticileri, bakım şirketleri ve son kullanıcılar için 'geleceğe hazır' performans sunuyor.



James Walker'ın yeni Supagraf 100FXI CS salmastra kombinasyon seti, gelecekte de performans gereksinimlerini karşılayacağından emin olarak bugün vana tasarımlarında belirtilebilecek bir ürün sağlamak için mevcut tüm kaçak emisyon standartlarının gereksinimlerini aşacak şekilde özel olarak geliştiriliyor.

ABD'de Yarmouth Research and Technology tarafından gerçekleştirilen testlerle Ek-C (HT) 2022 dahil olmak üzere en son API 622, 3. baskıya uygun hale getirilen Supagraf 100FXI CS, 1510 döngü boyunca tork kaybı olmadan ve testin hiçbir noktasında ayarlama gerektirmeden maksimum 10-12 ppm kaçak emisyon seviyelerine ulaşıyor.

Ambalaj seti ayrıca yangın sırasında ve sonrasında sıfır sızıntı ile API 607, 8. baskıya göre Yangın Güvenliği sertifikasına sahip ve Ek D (HT) dahil API 624, 2. baskı, Ek C (HT) dahil API 641, 2. baskı ve 400°C'ye kadar ISO 15848 standardına uygunluk sunuyor.

Vana üreticileri için muhtemelen en büyük avantaj, James Walker teknik hizmetlerinin Supagraf 100FXI CS ile birlikte, çoğu vana tipinin Ek-D veya Ek-C (HT), ISO 15848 spesifikasyonu dahil olmak üzere en son API 624 veya 641'e göre kaçak emisyon performansı elde etmesini desteklemek için sağlanabiliyor. Bu, ilk denemede mükemmel sonuçlarla elde edilebilirken, projelerin zamanında teslim edilmesinde ve maliyetli yeniden kalifikasyon testlerinden kaçınmada önemli bir yardımcı olarak öne çıkıyor.

Yeni ürün, oksijen, hidrojen, erimiş tuz ve hidrokarbon ortamlarında valf gövdesi sızdırmazlığı ve emisyon azaltımı için sınıfının en iyi performansını tanımlamaya devam eden Supagraf kaçak emisyon ürünleri serisine mükemmel bir ek sunuyor.

James Walker

Yeni geri çekilebilir dalgıç pompalar

Vanzetti Engineering, küçük ölçekli LNG terminallerinde ve denizcilik sektöründe acil durum pompaları veya kargo/sıyırma pompaları olarak kullanılabilen yeni ESK-IMO Serisi geri çekilebilir dalgıç pompalarını piyasaya sunuyor. ESK-IMO pompaları, tankın boşaltılmasına ve ıslah edilmesine gerek kalmadan kolay bakım avantajı sağlıyor.

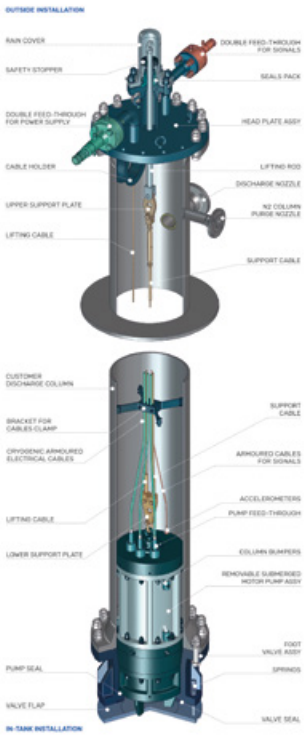
Vanzetti Engineering, 70 m3/saatten 500 m3/saate kadar debi ve 240 m'ye kadar basma yüksekliğine sahip ESK-IMO geri çekilebilir serisi yeni bir dalgıç pompa ailesini tanıtarak ürün portföyünü genişletiyor. Tüm hidrolik ve mekanik aksam ARTIKA Serisi'nden türetildiği için ESK-IMO pompası, piyasada zaten kabul görmüş ve iyi tanınan bir ürünün güvenilirliğini ve kalitesini miras alıyor.

ESK-IMO Serisi; endüstriyel alanda <1 MTPA, yılda milyon ton kapasiteli küçük ölçekli terminallerde ve geri çekilebilir pompaların arıza veya ana pompalarda gerekli bakım durumunda tankları boşaltmak için acil durum pompaları ya da kargo/sıyırma pompaları olarak tercih edildiği denizcilik sektöründe kullanılıyor.

Doğrudan tankın dibine veya bir kriyostatın içine monte edilen ARTIKA Serisi'nin aksine, ESK-IMO geri çekilebilir pompa, bir ayak valfi ile tankın geri kalanından izole edilen bir kolonun içine monte ediliyor. Bu şekilde, sıvılaştırılmış doğal gaz kolonun dışındaki tankta sınırlı kalıyor ve pompanın kolonun üstündeki bir kapak açılarak çıkarılmasına izin veriyor.

Vanzetti Engineering, yeni geri çekilebilir dalgıç pompa serisini ayak vanası, kolon kapağı, pompayı kaldırmak ve tanktan çıkarmak için gereken kablolar ve elektrik konektörleri gibi pompanın çalışması için gereken tüm aksesuarlarla birlikte sunuyor. Ayrıca herhangi bir arıza alarmını görüntülemek ve bildirmek için bir titreşim izleme sistemi de isteğe bağlı bir şekilde sunuluyor.

ESK-IMO geri çekilebilir pompanın bir diğer özelliğini de bakım için tankın boşaltılmasını gerektirmemesi oluşturuyor. Küçük ölçekli LNG terminallerinin tanklarının çok uzun bakım aralıklarına (25 yıldan fazla) tabi olduğu düşünüldüğünde bu önemli bir katma değer sağlıyor. Pompanın bakım aralığı genellikle tankınkinden daha kısa olduğundan, tankı hizmet dışı bırakmadan pompayı çıkarabilmek ve bakım yapabilmek büyük bir avantajdır; çünkü hem kullanıcı hem de terminalin kendisi için süreci daha hızlı ve kolay



hale getiriyor. Ayrıca, ilgili tüm potansiyel riskler de böylece önlenmiş oluyor.

Denizcilik sektöründe ESK-IMO Serisi, bakım faaliyetlerinde daha fazla esneklik sağlayarak tankın kendisine veya kurulu pompalara bakım yapmak için atmosferik tankların (1 bar'dan daha düşük bir basınçta çalışan) boşaltılmasını mümkün kılıyor. Ayrıca ESK-IMO pompası, kolondan çıkarılmak için tankın üzerinde geniş bir alana ihtiyaç duymuyor.

Küçük ölçekli LNG terminali ve denizcilik pazarları, özellikle Amerika ve Güney Doğu Asya bölgelerinde olmak üzere, benzeri görülmemiş bir büyüme yaşıyor. Bu segmentler, küresel enerji ve denizcilik ortamının dönüşümünde kilit faktörler olarak ortaya çıkıyor. Alternatif enerjiye yönelik artan talep ve emisyonları azaltmaya yönelik artan baskı ile terminaller, özellikle endüstriyel, ticari, sivil ve denizcilik bağlamlarında LNG'yi ihtiyaç duyulan yere getirebilen esnek bir çözüm olduğunu kanıtlıyor. Buna paralel olarak, LNG nakliye pazarı da önemli bir büyüme yaşıyor. LNG yakıtlı gemiler geleneksel yakıta bir alternatif sunarak giderek daha sıkı hale gelen düzenlemelere uyum sağlamak için emisyonların azaltılmasına yardımcı olurken, bu da liman altyapısı ve özel terminaller için artan bir talep yaratıyor.

REPUBLIC OF TURKEY
MINISTRY OF ENERGY AND
NATURAL RESOURCES

ACCNI

NNWI
New Nuclear Watch Institute

ROSATOM

NPPES

NUCLEAR POWER PLANTS VI. EXPO & X. SUMMIT

2-3 JULY, 2024 ISTANBUL

www.nuclearpowerplantsexpo.com



OPERATED BY

INPPS EXPO

INTERNATIONAL PARTNERS

ASO NÜKSAK

cpia czech power industry alliance

FINNUCLEAR

ICHNP

KNP KOREA NUCLEAR PARTNERS

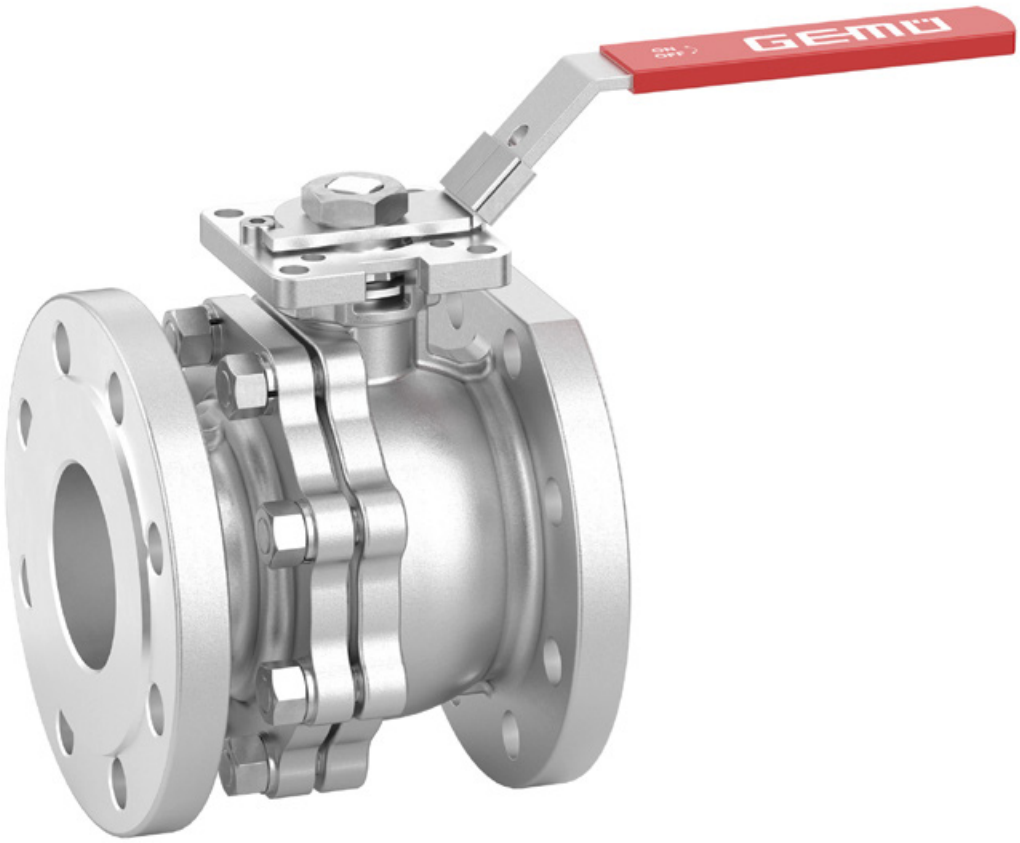
VGB POWERTECH

SPONSORSHIP/EXHIBITION PARTICIPATION

Çağla SAÇIN E: cagla@inppes.com T: +90 530 827 15 85

GEMÜ'den yeni BB0F Küresel Vana Serisi

Vana uzmanı GEMÜ'nün BB0F Serisi yeni küresel vanaları, konfigürasyonları, mevcut yapı ve aktüatör versiyonları sayesinde kimya endüstrisinde geniş bir uygulama yelpazesini kapsıyor.



Standart versiyonda, ortamla ıslatılmış yatak contaları cam elyaf takviyeli PTFE'den (güçlendirilmiş PTFE) yapılırken; bu, onlara değişen ortama maruz kaldıklarında olağanüstü yüksek malzeme direnci sağlıyor. Ayrıca, tehlikeli ortam kullanılırken geniş bir uygulama yelpazesi ve yüksek düzeyde güvenlik sunuyor. Paslanmaz çelik küresel vanalar -40 °C ile 220 °C arasındaki sıcaklıklarda kullanım için uygunluk sunuyor.

İki parçalı gövdesi sayesinde yalnızca bir bağlantı noktası olan küresel vana, güvenilir sızdırmazlığı garanti ediyor. API 607 ve DIN EN ISO 10497 uyarınca standart olarak yangına karşı güvenli bir tasarıma sahip olan küresel vananın, gövde ile mil contası grafitten yapılıyor.

Yangın riski her tür üretim tesisinde mevcut olabilir; ancak yangından korunma önlemleri bazı endüstriyel sektörlerde ve süreçlerde önemli bir rol oynuyor. Bu uygulama alanlarında, GEMÜ BB0F gibi yangın emniyetli bir vana doğru seçim oluyor. DN 15 ila DN 200 nominal boyutlarında olan küresel vana, ANSI sınıfı 150 ve PN40/PN16 flanşlı bağlantılarla da sunuluyor.

Kimya endüstrisindeki uygulamaların yanı sıra, bu küresel vana ısıtma sistemleri ve HVAC uygulamaları için de kullanılabiliyor.

Yeni GEMÜ BB0F Serisi, GEMÜ B2F manuel küresel vanayı, GEMÜ B4F pnömatik küresel vanayı ve GEMÜ B6F motorlu versiyonu içeriyor.

GEMÜ

Sulzer'den atık su pompalama istasyonları için yeni nesil kontrolör



Şebeke pompa istasyonları her zaman zorlu koşullarla karşılaşır. Operatörler güvenilirliği ve düşük işletme maliyetlerini korumak için zorlu bir mücadeleyle karşı karşıya kalabilir. Sulzer pompa kontrolörü serisine en son eklenen BlueLinQ Pro, basitleştirilmiş yapılandırma için sezgisel, hızlı bir kurulum sihirbazı kullanır ve karmaşık çalışma senaryolarını çözmek için deneyimle tasarlanmış ön ayarları kullanır.

Operatörler 7" dokunmatik ekran üzerinden sorunsuz bir şekilde etkileşime girebilir ve pompa verimliliğini en üst düzeye çıkarmak ve enerji maliyetlerini azaltmak için entegre değişken frekanslı sürücü (VFD) kontrolünü kullanabilir. Mükemmel ölçeklenebilirlik sunan yeni BlueLinQ Pro, en etkili operasyonlar için pompalar, karıştırıcılar ve vanalar dahil olmak üzere 6 adede kadar varlığı kontrol edebilir.

Tak-çalıştır performansı

Sulzer BlueLinQ Pro, pompa kullanılabilirliğini artıran ve enerji tüketimini azaltan gelişmiş kontrol özellikleri ve hepsi de yenilemeyi kolaylaştıran küçük bir ayak izi içinde bir kurulum sihirbazı sunar. Dahili en iyi verimlilik noktası (BEP) ve oransal integral türev (PID) kontrol mantığı işlevselliği, istasyondaki tüm pompaların mümkün olduğunca en yüksek verimliliğe yakın çalışmasını sağlar. Bu da işletme maliyetlerini düşürür ve mekanik bileşenler üzerindeki baskıyı en aza indirir.

Akıllı kontrol işlevselliği, pompa operasyonlarını optimize eden ve bakım ekibinin müdahale ihtiyacını en aza indiren çok sayıda özellik sağlar. Giriş ve çıkışları hesaplama, seviye değişikliklerinin hızını ölçme ve pompa başlatma ve durdurma noktalarını değiştirme yeteneği, her pompa istasyonunun tam potansiyeliyle çalışmasını sağlar. Bu, BlueLinQ Pro tarafından sağlanan kontrol mantığına dahil edilebilen karıştırıcıların ve vanaların eklenmesini de içerir.

Sulzer, pompa istasyonu kontrolörleri için yeni bir standart belirliyor. Basit modül kurulumu ve yapılandırması, performansı artırmak için önceden ayarlanmış birden fazla özelliği kullanarak her türlü yenilemeyi optimize eder. Günün her saati uzaktan izleme ve ayrıntılı analizler, bakım projelerini destekleyen ve gereksiz çağrıları en aza indiren gelişmiş bilgiler sağlar.

Karmaşık görevleri basitleştirme

Her ağda çok sayıda benzer pompa istasyonu bulunduğundan, sahalar arasındaki kontrolör çeşitliliği operatörler için gereksiz karmaşıklık yaratabilir. BlueLinQ kontrol ünitesinin doğal esnekliği, onu birçok konum için ideal hale getirir. İlk istasyon yapılandırıldıktan sonra, tüm ayarlar SD bellek kartı özelliği kullanılarak diğerlerine kolayca aktarılabilir ve devreye alma süresi en aza indirilir.

BlueLinQ Pro'nun avantajlarını daha da artırmak için modern iletişim protokolleri, operatörlerin ve teknisyenlerin etkinliğini en üst düzeye çıkarmak için mükemmel bağlantı ve uzaktan erişim olanakları sunar. Merkezi izleme ve programlama, değerli personel ve kaynakların yalnızca kesinlikle gerekli olduğunda gönderilmesini sağlar.

Sonuç olarak, Sulzer'in bu benzersiz pompa kontrolörünün özellikleri, işletme maliyetlerini azaltma, güvenilirliği en üst düzeye çıkarma ve tüm ağın verimliliğini optimize etme stratejilerini destekleyebilir.

Yeni motorlu aktüatör ve kapatma vanası, yanıcı sistemlerde güvenlik ve güvenilirliği artırıyor

Yeni ASCO™ 148/149 Serisi motorlu aktüatör ve kapatma vanası çözümü, endüstriyel yakıt brülörlerinde hızlı ve emniyetli kapatma sağlayarak aşırı koşullar altında bile güvenliği ve güvenilirliği artırıyor.

Emerson, endüstriyel akaryakıt brülörü devridaimi ve emniyetli kapatma uygulamaları için tasarlanan yeni ASCO™ Serisi 148/149 emniyet valfi ve motorlu aktüatörü piyasaya sürüyor. Yeni çözüm, endüstriyel kullanıcıların sağlık ve güvenlik olaylarına yol açabilecek aşırı basıncı, sızıntıları ve sistem arızalarını önlemesi için çok çeşitli yakma sistemi uygulamalarına uygun tek bir yapılandırmayla güvenilir ve çok yönlü bir araç sağlıyor.

Emniyet kapatması olarak akaryakıt devridaimi için tek bir sistemde birlikte kullanılmak üzere tasarlanan vana ve aktüatör kombinasyonu, bir saniyeden daha kısa bir sürede açık konumdan kapalı konuma hızlı ve güvenilir yakıt hattı kapatması sağlayan motorlu bir aktüatöre sahip kompakt iki ve üç yollu bir sistemden oluşuyor.

Isı çıkışını artıran ve Underwriter Laboratories (UL), Factory Mutual (FM) ve Canadian Standards Association (CSA) sertifikalarının onaylarını karşılayan sistem, daha yüksek basınç ve ortam sıcaklığı toleransı ile fuel oil yakma sistemi performansını artıran yüksek akışlı ve yüksek basınçlı bir tasarım sunuyor. Zorlu dış ortamlarda sağlam ve güvenilir çalışma için tasarlanan çözüm, -40 derece ila 150 Fahrenheit (-40 derece ila 66 santigrat derece) çalışma aralığını destekliyor. Vananın yüksek basınçlı tasarımı, onu birden fazla akaryakıt brülörü uygulamasında kullanım için çok yönlü bir seçenek haline getiriyor.

Emerson Ayrık Otomasyon Küresel Pazarlama Direktörü Ali Sarwar, "ASCO Serisi 148/149 vana ve aktüatör kombinasyonu, yedeklilik, sızıntı testi portları ve aşırı basınç koruması gibi sektörün en iyi uygulamalarıyla uyumlu özellikler içerir. Güvenlik en yüksek öncelik olduğundan, yeni tasarımımız imalat endüstrisindeki brülörlerde ve yakma sistemlerinde bulunan kritik bir ekipman parçasının güvenilirliğini güçlendiriyor" açıklamasında bulunuyor.



Dişli üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey bu sitede!

Dişli Teknolojileri.com
GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

disliteknolojileri.com



DEMİR ÇELİK ENDÜSTRİSİNİN BİR NUMARALI FUARI

METALEXPO

6. ULUSLARARASI DEMİR, ÇELİK, METAL ÜRÜNLERİ & ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ FUARI

11 - 14 Eylül 2024

İSTANBUL FUAR MERKEZİ

HALL 1-2-3

#thisissixth

STEEL FOR HUMAN

ONLINE DAVETİYE

Sky FUARCILIK

ufi Approved International Event

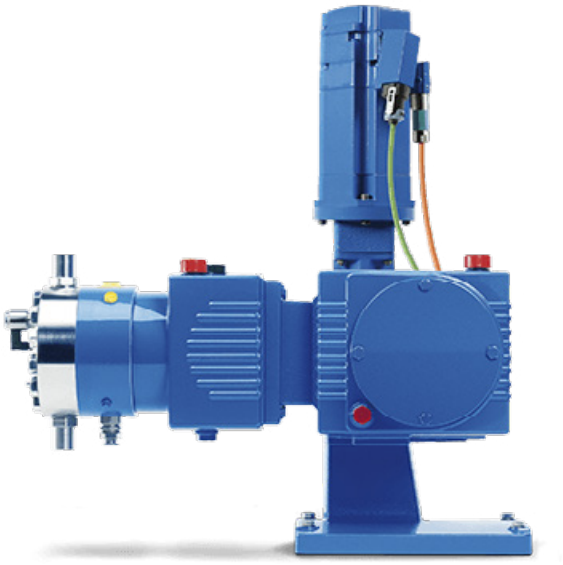
ifm İstanbul Fuar Merkezi

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ TOBB

KOSGEB

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

LEWA intellidrive® Diyaframlı Dozaj Pompası



LEWA intellidrive teknolojisi, pompanın emme ve basma strokunu tasarlamak ve pompalama özelliklerini ayrı ayrı modellemek için kullanılabilir. Son derece dinamik servomotor, pompanın strokunu sistemin ve prosesin taleplerine göre modüle eder. Böylece dozaj pompaları için normalde gerekli olan strok ayarı yapılmaz. LEWA intellidrive Diyaframlı Dozaj Pompaları, 4 m³/saate kadar akış hacimleri ve 1000 Bar'a kadar basma basınçları uygular.

Özel sıvı kinematiği için dozaj pompaları

LEWA intellidrive® Dozaj Pompası, ilaç sektöründeki yüksek hassasiyetli kromatografi gibi özel kinematik uygulamalar için inovasyonun zirvesidir. Dinamik bir servo motora sahip olan bu ileri teknoloji, kademesiz değişken strok süreleri sağlayarak sistemin ve prosesin özel kinematik ihtiyaçlarını karşılamak için pompalama özelliklerinin özelleştirilmesine olanak tanır.

Akıllı hareket kontrolü, yüksek viskoziteli sıvıların ölçülmesinde ve geniş kontrol aralıklarında hassas, küçük hacimli dozajlamanın gerçekleştirilmesinde mükemmeldir. İkincil bir pompa ile eşleştirildiğinde intellidrive teknolojisi, titiz senkronizasyon sayesinde neredeyse atımsız hacim akışları sağlar.

Hem LEWA ecoflow hem de ecodos modellerinde mevcut olan intellidrive® sistemi, özel ölçüm gereksinimlerine uyum sağlayarak kromatografi prosesleri ve tam sıvı kinetiğinin çok önemli olduğu diğer uygulamalar için benzersiz hassasiyet ve kontrol sunar.

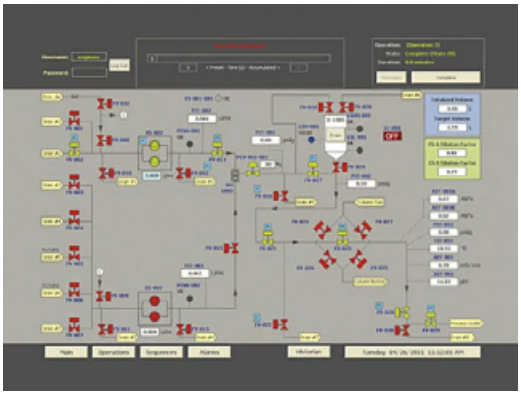
LEWA intellidrive'ın temel avantajları

LEWA intellidrive Pompaları, kromatografi uygulamalarında hassas kinematik için özel olarak tasarlanmış, özel akıllı tahrik teknolojisi ile donatılmış mekatronik diyaframlı ölçüm pompaları olarak öne çıkmaktadır. Yenilikçi servomotor tahriki, geleneksel tahrik teknolojilerine göre çok sayıda avantaj sunarak ölçüm doğruluğunu ve güvenilirliğini artırır.



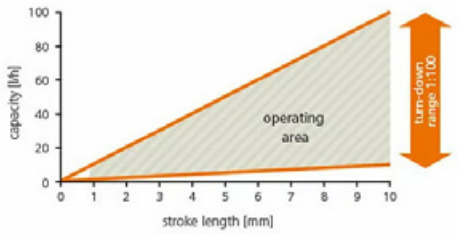
Yüksek viskoziteli akışkanlar

Yavaşlatılmış emme stroku sayesinde LEWA intellidrive, bal gibi 100.000 mPa·s'ye kadar yüksek viskoziteye sahip akışkanlar için çok uygundur. Bu özellik LEWA intellidrive'ı diğer pompalara kıyasla benzersiz kılar.



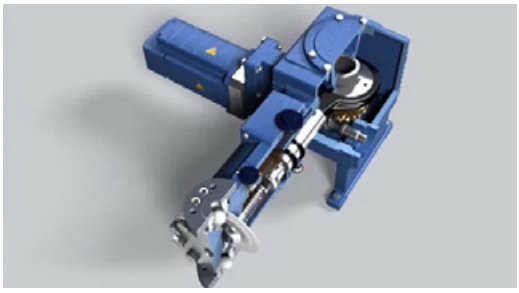
Üst düzey proses kontrol sistemlerine kolay entegrasyon

Ethernet ve Profibus gibi arayüzler sorunsuz sistem entegrasyonu sağlar. Pompalar, üst düzey proses kontrol teknolojisine saha ekipmanı olarak entegre edilebilir. Pompa motorundaki hazır fişler, besleme ve sinyal hatlarını kontrol ünitesine bağlar. Analog girişler ve çıkışlar, örneğin valf kontrolü için genişletilebilir.



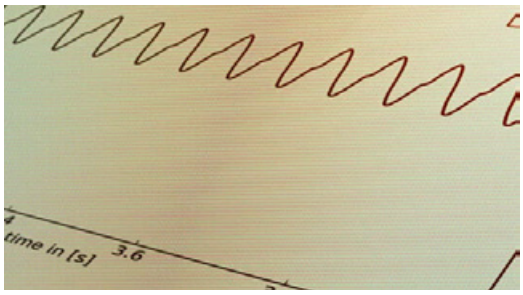
Geniş ayar aralığı

LEWA intellidrive dozaj pompasının tahriki, en az 1:150 gibi son derece geniş bir kontrol aralığında yapılandırılabilir. Bu, örneğin ilaç endüstrisindeki hassas ölçüm görevleri için en katı gereksinimlerin karşılanmasını sağlar.



Bireysel emme ve basma stroku özellikleri

LEWA intellidrive teknolojisi, bireysel emme ve tahliye stroku özelliklerini modellemek, programlamak ve kaydetmek için kullanılabilir. Çeşitli emme ve basma stroku frekansları kullanılarak, yüksek viskoziteli akışkanlar daha küçük valf nominal genişliği üzerinden yavaşça ve düşük basınç kaybıyla çekilir ve ardından basma strokunda prosese hızlı bir şekilde beslenir.



Atımın azaltılması için pompaların senkronizasyonu

İki senkronize intellidrive pompa kullanılarak, neredeyse titreşimsiz bir hacim akışı oluşturulabilir. Bu nedenle, boru sistemi bazı durumlarda titreşim damperleri olmadan da çalışabilir. Bunların özellikle hijyenik uygulamalarda temizlenmesi genellikle zordur.

Hassas dolum görevleri ve sıvı kromatografisi

Kademesiz değişken strok süreleri, özel kinematiğe sahip akışkanların başarıyla hareket ettirilmesini sağlar. Bu da onu, dolum görevlerinde veya farmasötik alandaki son derece hassas kromatografi sistemlerinde dozaj pompası olarak son derece uygun hale getirir.

En küçük akış hızları için uygundur

LEWA intellidrive, 1 ml/saate kadar son derece küçük akış hızlarını hassasiyetle uygular. Başka hiçbir endüstriyel pompa, farmasötik ve biyoteknolojik proseslerde sıklıkla ihtiyaç duyulan hassasiyet derecesine ulaşamaz.

API 675 standardı

intellidrive Serisi, Amerikan Petrol Enstitüsü API 675'in uluslararası geçerliliğe sahip kalite standardını karşılamaktadır. Bu standartta, endüstriyel ortamlardaki bir deplasman pompası için tasarım, yapı ve performans açısından tüm gereksinimler tanımlanmıştır.

LEWA Akıllı İzleme

LEWA Akıllı İzleme, yeni ve mevcut pompalar için sensörler, programlanabilir mantık denetleyicisi (PLC), endüstriyel bilgisayar (IPC) ve veri analizinden oluşan bir izleme sistemidir. Sistem, karakteristik değerleri ve temel performans göstergelerini belirler. Proses kontrolünde herhangi bir müdahale veya sensör sistemi ile taşınan akışkan arasında doğrudan temas yoktur.

Anahtar performans göstergesine dayalı durum izleme ile çalışma durumları proaktif olarak tespit edilir ve izlenir. Ayrıca pompa ve boru sistemlerinin genel çıkışı ve sağlamlığı optimize edilebilir. Bu, tüm üretim tesisinin verimliliğini artıracaktır. Verilere kurumsal ağ üzerinden rahatça erişilebilir ya da genişletilmiş analiz ve hizmet teklifleri ile LEWA bulutu kullanılabilir.

Seçenekler

Özelleştirilmiş vanalar

LEWA, sıvılaştırılmış gazlar için özel olarak sertleştirilmiş valfler veya gıda ve ilaç üretimi için minimum ölü alana sahip valfler gibi çok sayıda özel tip valf kullanır.



Çeşitli bağlantı geometrileri

Pompalar DIN standardı, BASF'nin yüksek basınç standardı, Amerikan ANSI, JIS veya bireysel gereksinimler gibi tüm yaygın bağlantı geometrileriyle donatılmıştır. Özelleştirilmiş konfigürasyonlar mümkündür.

Isıtma ve soğutma ceketi

Isıtma ve soğutma ceketleriyle pompalar neredeyse her sıcaklığa uygundur ve düşük sıcaklıklarda veya aşırı sıcakta akışkanları taşıyabilir.

Özel tasarım malzemeler

Proses gerektiriyorsa, pompa kafaları ve vanalar gibi ıslak parçalar paslanmaz çelik 316/316L (1.4401/1.4404), Hastelloy veya Duplex çelik ve PVC gibi özel malzemelerden yapılacaktır.

Teşhis bağlantısı

Pompalar ve sistemler, performanslarının teşhis edilmesini kolaylaştıran bağlantılara sahiptir. Bu, sahadaki bir servis teknisyeni tarafından veya uzaktan izleme yoluyla yapılır.

Entegre basınç tahliye vanası

Entegre bir basınç tahliye vanası olası aşırı yük durumlarını önler. Valf bireysel olarak ayarlanabilir ve farklı çalışma durumlarına uyarlanabilir.

Sıhhi ve hijyenik tasarım

Gıda üretimi ve ilaç endüstrisi gibi son derece yüksek saflık gerektiren uygulamalar için sıhhi ve hijyenik tasarımlı LEWA pompaları ve sistemleri mevcuttur.

CIP ve SIP özelliği

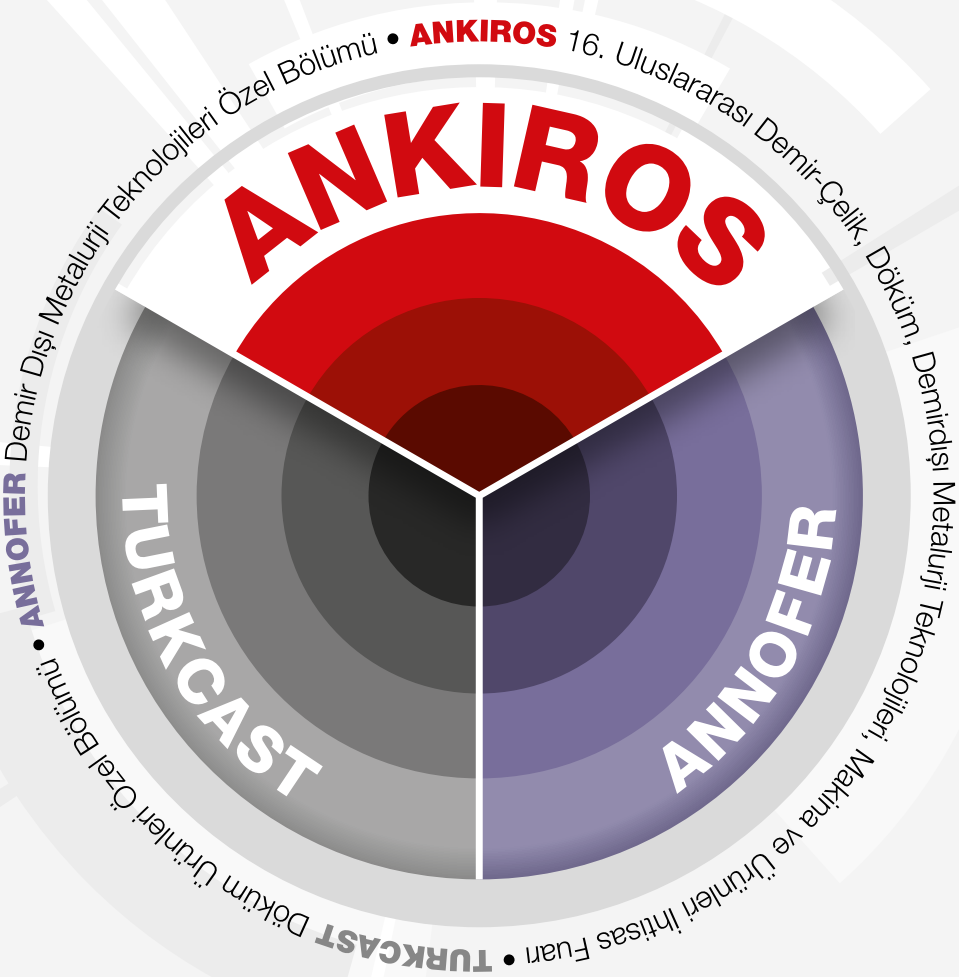
Birçok LEWA pompası, sistemi ve ünitesi temizlenebilir ve sterilize edilebilir. Bunu gerçekleştirmek için ekipmanın sökülmesine gerek yoktur.

Eksiksiz dokümantasyon

Dokümantasyon sürecinde gereksinimleri göz önünde bulunduran LEWA, talep üzerine denetim kayıtları, baskı örnekleri, çıktı özelliklerinin diyagramları ve kayıt belgeleri sağlıyor.

Powered by

The Bright World of Metals



19-21 Eylül 2024, İSTANBUL

ifm Istanbul Fuar Merkezi

Yeni Alan, Yeni Holler!

EŞ ZAMANLI KONGRELER

IMMC 2024 — **22. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi**

12. Uluslararası Döküm Kongresi

Destekleyenler

TÜDÖKSAD · TEMD · METEM · TÜRKİYE CUMHURİYETİ TİCARET BAKANLIĞI · KOSGEB · CECOF · VDMA Metallurgy · AMAFOND

Organizatör

Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Deutsche Messe · Messe Düsseldorf

www.ankiros.com

@hmankirosfairs

ufi Approved International Event

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

The redefinition of Hose Pumps: Tapflo PT Hoses: Practical Solution for abrasive, corrosive and viscous liquids with particles

Tapflo PT yüksek basınçlı hortum pompaları, pabuç tasarımına sahiptir. Bu tasarım, pompanın 15 bar'a kadar daha yüksek basma basıncında çalışmasını sağlayarak herhangi bir tıkanmayı önler ve dolayısıyla hortumun kullanım ömrü uzar.

PT High Pressure Hose Pumps have a shoe design. This design allows the pump to operate within higher discharge pressure up to 15 bar, avoiding any blockage and optimising therefore the lifetime of the hose.



The main features and advantages of Tapflo PT Series are:

- Pumping challenging liquids: Hose pumps are suitable for efficiently pumping highly abrasive, corrosive, and viscous liquids containing particles.
- Ease maintenance, reduced downtime
- Easy operation
- Turbulence-free performance: Smooth and gentle pumping even with highly abrasive or sensitive liquids, minimizing wear and ensuring optimal operations.
- Handling high viscosity
- Reversible operation: Versatile functionality for various applications with an easy change of rotation direction.
- Adjustable flow and precise dosing
- Safe to run dry

Babek Salih, Tapflo sales manager, highy recommends this series especially in mining, paper industry, food and purification areas. He explains as: There is no mechanical seal in peristaltic pumps , the pump does not damaged during the dry run.It is easy to maintain. The only part will to be changed is the hose . Self-priming gives a big advantage.

Tapflo hoses which are used in PT pumps are produced by advanced hose technology. Tapflo hoses last approximately 30% longer than any other hoses in the market. New Tapflo hoses are characterized by a non- machined external surface, which revolutionizes the lubrication of our reinforced hoses. This feature ensures a superior grip for the lubricant, reducing friction and significantly lowering heat generation.



Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

tapflo®
» All about your flow™

Heavy Grout Transfer for Drilling Specialist - Peristaltic Pump

Our customer had a requirement for a pump with the ability to handle heavy grout; a viscous fluid with little moisture, making it quite a difficult product to pump. At the time, they were using a MAT HP-50 peristaltic pump and although they were happy with the capacity and robust design of the pump, it was lacking control features that could make their lives a lot easier and improve profitability.

One of the main problems they had was having to operate the pump manually, which meant one of the groundswork engineers had to stay next to the pump when starting/stopping operation. This was seriously affecting productivity, as a member of their team was spending 50-60% of their time simply switching the pump on and off and making sure correct working pressure and flow was maintained.

Solution:

We offered our customer a completely bespoke close coupled peristaltic pump. This is the ideal solution, thanks to its ability to handle dry products, and as the inner hose is the only wearing part, unlike most other pump designs there are no valves to clog or seals to fail that would with such a dry, viscous product. It therefore maintained the robust design of their previous unit with the addition of control panel, inverter drive, torque control/indicator, start/stop remote control up to 150 metres and hose leakage indicator.

The above features allowed our customer to have a full team on the actual job as the pump was able to be controlled remotely and requiring no man power. They could also control the speed and pressure of the peristaltic hose pump, resulting in productivity gains of 35-40% as they could now pump the specific quantity of grout required. Evidently this also meant material waste was cut down significantly.

Case Study Information

Customer Drilling Specialist

Application Heavy Grout/Cement Transfer

Location UK

Key Challenges

1. Ability to handle highly viscous, heavy grout

2. The need to reduce manual engineer operation



3. Cut down on excess product being pumped

Equipment Supplied: 1 x Horizontal Close Coupled Peristaltic Pump

Drive Details 15kW, 3 Phase, 50Hz electric, IP55, Variable speed

Flow 10-30 m³/h @ 30RPM

Discharge Pressure 8 bar

Connections Stainless Steel AISI-316

Control Panel Start/stop remote control, inverter drive, torque control and hose leak indicator

Some of the benefits of the FMP Peristaltic Pump supplied:

Dry running capability without any damage

Seal-less design

Reversible rotation system

Corrosion and abrasion resistant

Available with leakage detector

Available with integrated inverter

Design pressure up to 8 bar

Automatic stop

Single hinged door closed with a single bolt to enable quick hose removal by a single person

Automatic stop on over pressure

Roller design ensures long life expectancy

Drainage port at bottom of casing to ensure easy product removal

Patented hose coupling design ensures zero leakage from hose connections

Speed control ensures low flows can be accommodated ensuring waste is limited

New retractable submerged pumps

Vanzetti Engineering presents the new ESK-IMO series of retractable submerged pumps, which are used in Small-Scale LNG Terminals and as Emergency pumps or Cargo/Stripping pumps in the marine sector. The ESK-IMO pumps offer the advantage of easy maintenance without the need for tank draining and reclamation.

Cavallerleone, March 2024 – Vanzetti Engineering is expanding its product portfolio by introducing a new family of submerged pumps, the ESK-IMO retractable series with flow rates from 70 m3/hr up to 500 m3/hr and a head of up to 240m.

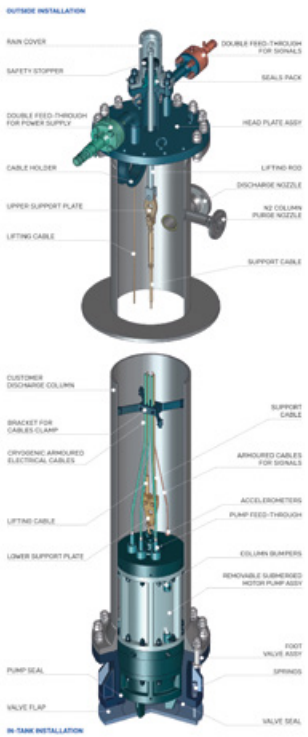
As the entire hydraulic and mechanical part derives from the ARTIKA Series, the ESK-IMO pump inherits the reliability and quality of a product that is already acknowledged and well-established in the market.

The ESK-IMO Series is used in the industrial field in Small-scale terminals with a capacity of <1 MTPA, million tonnes per year and in the marine field where the retractable pumps are used as Emergency pumps or Cargo/Stripping pumps for emptying tanks in the event of malfunction and/or necessary maintenance on the main pumps.

In contrast to the ARTIKA Series, which is mounted directly at the bottom of the tank or inside a cryostat, the ESK-IMO retractable pump is installed inside a column that is isolated from the rest of the tank by a foot valve. In this way, the liquefied natural gas remains confined in the tank outside the column, allowing the pump to be removed by opening a cover at the top of the column.

Vanzetti Engineering offers the new retractable submerged pump series with all the accessories required for its operation: the foot valve, the column cover, the cables required to lift the pump and remove it from the tank, and the electrical connectors. As an optional extra, a vibration monitoring system is also available to display and signal any malfunction alarms.

A special feature of the ESK-IMO retractable pump is that it does not require the tank to be emptied for maintenance.This is an important added value considering that the tanks of Small Scale LNG Terminals are subject to very long maintenance intervals (over twenty-five years). As the maintenance interval of the pump is generally shorter than that of the tank, it is a huge advantage to be able to remove the pump and carry out maintenance without taking the tank out of service because it makes the process quicker and easier for both the user and the terminal itself. In addition, all potential related risks are thus avoided. 1/2 In the marine sector, the ESK-IMO Series allows for



greater flexibility in maintenance activities, making it possible to empty atmospheric tanks (operating at a pressure of less than 1 bar) in order to service the tank itself or the installed pumps. Moreover, the ESK-IMO pump does not require a large space above the tank – a feature that is compatible with environments normally found below deck – to be extracted from the column.

The Small Scale LNG Terminal and marine markets are experiencing unprecedented growth, with particular emphasis in the Americas and South East Asia regions. These segments are emerging as key drivers in the transformation of the global energy and maritime landscape. With increasing demand for alternative energy and growing pressure to reduce emissions, terminals are proving to be a flexible solution that can bring LNG to where it is needed, especially in industrial, commercial, civil and shipping contexts. In parallel, the LNG shipping market is experiencing significant growth. LNG-fuelled ships offer an alternative to traditional fuel, helping to reduce emissions to comply with increasingly stringent regulations, in turn generating growing demand for port infrastructure and dedicated terminals.

This virtuous circle is fuelling rapid and sustained growth in both sectors, with prospects for further expansion

in the near future, and the new ESK-IMO Series fits strategically into this context.


automechanika
ISTANBUL
23. – 26. 5. 2024
TÜYAP / ISTANBUL
İlerle.
Bağlan.
Geliştir.
messe frankfurt
Deutsche Messe
BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR

Asystom announce Valve Leak Detection monitoring solution extending AsystomPredict Industrial offer



Castelnaudary, March 20, 2024 – Asystom, a pioneer in the field of industrial technological innovation, announces the launch of a groundbreaking application aimed at monitoring industrial valves. This wireless, easy-to-install application is non-intrusive and stands out for its simplicity and unmatched efficiency in the market.

Developed in partnership with TotalEnergies' industrial site in Tempa Rossa, Basilicata, Italy, this solution leverages the Internet of Things (IoT) and artificial intelligence (AI) to offer real-time, autonomous monitoring of industrial valves, detecting any internal leaks due to wear and tear.

Valve Monitoring: A Critical need for Industrial Operators.

Production site managers need to regularly check the condition of their valves to ensure process quality and prevent potentially dangerous leaks. Such monitoring is crucial for industries, as internal leaks can significantly impact energy expenses, industrial process efficiency, and environmental preservation.

However, traditional monitoring processes are expensive and often require specific organization, like monthly site visits with probes to analyze the valve condition at that moment. Continuous analysis at a reasonable cost has not been available until now.

A 100% Asystom Project Born from Constructive Exchange with TotalEnergies' Tempa Rossa Site in Italy

Recognizing this challenge, the TotalEnergies industrial site in Tempa Rossa was in search of a suitable solution.

"At our Tempa Rossa site, we are constantly on the lookout for new, innovative but also accessible technologies capable of solving the various issues inherent to a production site such as ours. It is in this context that the adaptable, universal, and intelligent solution for assisting in the diagnostic of industrial machines' operations, designed and developed by Asystom, a leading French company in predictive maintenance and diagnos-

tic assistance for Industry 4.0, caught our attention. Working hand in hand with their teams to contribute to the development of this cutting-edge technology for the industry was therefore a clear decision," explains Giuseppe Maggio, Digital Focal Point at TotalEnergies, Tempa Rossa.

Since its establishment eight years ago, Asystom has consistently been at the forefront of innovative practices in monitoring industrial equipment. Diverging from conventional methods that rely on pre-existing databases, Asystom introduces a self-learning AI that can create its own data from vibratory and acoustic sensors. This groundbreaking method guarantees precise and dependable diagnostics, enabling industries to predict failures and enhance maintenance strategies.

"For several months, we had been eager to initiate a project for an app specifically dedicated to valve monitoring, in partnership with an industrial entity. We established a constructive dialogue with the TotalEnergies team, sharing the common goal of addressing and adapting AsystomPredict technology to the Industry needs for valves monitoring. We required a production site to test the feasibility and development of our new app. The TotalEnergies site in Tempa Rossa, Italy, offered us an opportunity to collaborate on a large scale: we would provide them with beacons they could deploy and technical support. In return, the site would grant us access to invaluable data crucial for refining our solution. AsystomPredict – Valve Monitoring thus serves as the perfect example of the benefits of collaborative development with our clients, where everyone benefits. This innovative technology is now available to all industry stakeholders," clarifies André Naccache, Managing Director and Co-founder of Asystom.

AsystomPredict – Valve Monitoring, a Major Technological Advance in Predictive Maintenance

Offering an efficient and innovative solution for early leak detection and proactive maintenance of industrial valves, the Asystom-developed application, based on IoT and AI, marks a significant advancement in the field of industrial monitoring.

Using ultrasonic technologies combined with unique learning algorithms, Asystom-Predict – Valve Monitoring adapts to any type of valve and industry, regardless of the nature of the fluids or usage conditions. Its external mounting system, without any intrusion, allows for quick installation in a few minutes, even in hazardous environments, thus offering optimal flexibility to operators.

Upon installation on a valve, the application begins to analyze its operation, recording opening and closing cycles. After a learning period, the application provides accurate information on the valve's condition and alerts in case of suspected leaks, thus enabling preventive intervention before problems worsen.

With this cutting-edge technology, companies can improve their operational efficiency while reducing their environmental impact, contributing to a more sustainable industrial future.

About Asystom :

Founded in 2016 by Pierre Naccache, along with a strong international team, the innovative startup Asystom is located in the heart of the Occitanie region. While its headquarters are in Castelnaudary, its R&D is based in Toulouse. The company specializes in the development, manufacture, and marketing of universal smart monitoring solutions for predictive maintenance. Asystom already boasts globally renowned clients and a growing list of strategic partners across various industries worldwide.

For more information: https://www.asystom.com

Perfect Flow for Geothermal Energy



With the Ballostar KHI ball valve, KLINGER Fluid Control provides a valve that is perfectly suited for use in geothermal systems. Its design, material and geometry have been specifically tailored for use with geothermal water.

Beside the valuable renewable heat energy, geothermal water brings a host of undesirable substances to the surface. One of these, found in high concentrations in the water sourced from deep underground in northern Germany, is salt. And salt can present a problem in shallow and deep geothermal systems alike, as it acts abrasively on metals and can cause damage to pipework and valves. The same is true for other solids, which can crystallize due to turbulence in the flow of the medium. This so-called scaling effect is a headache for geothermal plant operators. With its Ballostar KHI, KLINGER Fluid Control has the solution.

Optimized geometry for undisturbed flow

"The valve's linear internal geometry and full bore ensure that no turbulence occurs as the water flows. This minimizes the scaling effect." Gerhard Gruber, Technical Application Consultant at KLINGER Fluid Control "The less the disturbance in the flow of water through the valve, the less surface area there is for the solids to crystallize on." The body of the Ballostar KHI from KLINGER Fluid Control features optional purging outlets, which allow the valve seat to be purged with phosphoric acid to prevent crystallized deposits accumulating in the cavity between the valve's seating surfaces.

Valve with a long service life

With valves, the choice of material is also critical. KLINGER offers its Ballostar KHI in several versions: steel, stainless-steel, and duplex. "The choice is essentially based on the results of the chemical analysis that we run on the geothermal water. Together with the plant operator, we use these to decide which material is best suited for the local conditions," says Gerhard. As a rule of thumb, saline water generally requires the higher-quality duplex steel to maximize the valve's service life.

Hard as chrome

The choice of material for the ball was an obvious one: spheroidal graphite iron. Cast in a single piece, the ball is additionally chrome-plated. "The chrome surface is extremely hard, highly resistant to solids and has a low surface roughness. So particles cannot adhere to it and destroy the seal when the valve is operated," explains Gerhard. As the ball is cast in one piece, it also has no weld seams, which would be susceptible to corrosion. The geometry, material and design of the Ballostar KHI are designed to minimize maintenance costs and thus also the operating costs of geothermal power plants.

Türkiye Barajları ve Hidroelektrik Santralleri Zirvesi

3-4 Aralık, 2024
Divan Hotel Ankara

HESİAD
TARAFINDAN DÜZENLENMEKTEDİR.









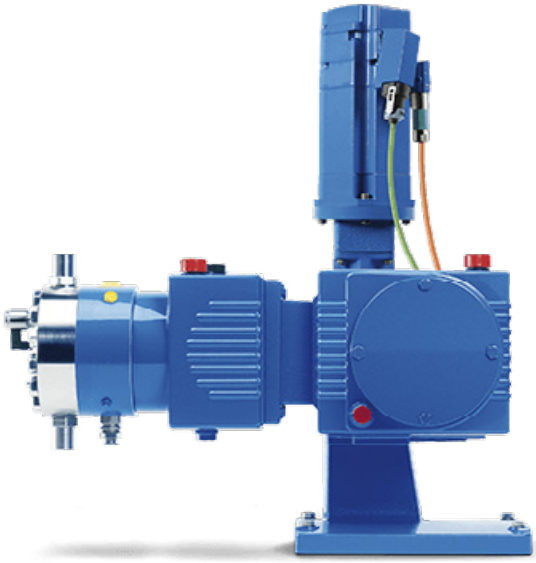
SPONSORLUK / ZİRVE KATILIMI

Çağla SAÇIN E: cagla@inppes.com T: +90 530 827 15 85

www.damshydropowersturkiye.com

INPPES EXPO
ORGANİZATÖR

LEWA intellidrive® diaphragm metering pump



The LEWA intellidrive technology can be used to design the pump's suction and discharge stroke and individually model the pumping characteristics!

The highly dynamic servomotor modulates the pump's stroke according to the demands of your system and process. The stroke adjustment normally required for metering pumps can then be omitted. The LEWA intellidrive diaphragm metering pumps implement flow volumes up to 4 m³/h and discharge pressures up to 1000 bar.

LEWA intellidrive®: Specialized Kinematic Diaphragm Metering Pump for Chromatography

The LEWA intellidrive® metering pump is the pinnacle of innovation for special kinematic applications, such as high-precision chromatography in the pharmaceutical sector. This advanced technology, featuring a dynamic servomotor, provides infinitely variable stroke times, enabling the customization of pumping characteristics to meet the specific kinematic needs of your system and process.

Its intelligent motion control excels in metering highly viscous fluids and executing precise, small-volume dosing across extensive control ranges. When paired with a secondary pump, the intellidrive technology ensures near-pulsation-free volume flows through meticulous synchronization.

Available in both LEWA ecoflow and ecodos models, the intellidrive® system adapts to special metering requirements, offering unparalleled precision and control for chromatography processes and other applications where exact fluid kinetics are crucial."

Key Advantages of LEWA intellidrive®: Special Kinematics Metering Pump for Chromatography

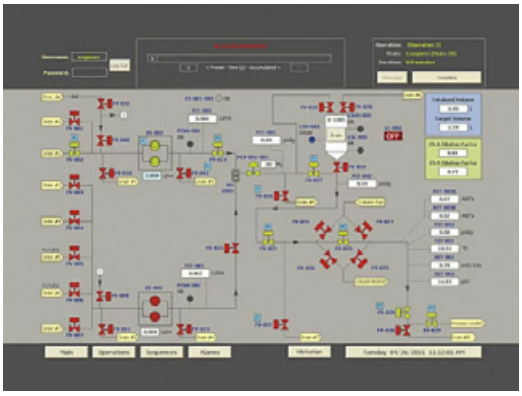
LEWA intellidrive pumps stand out as mechatronic diaphragm metering pumps equipped with special intelligent drive technology, tailored for precise kinematics in chromatography applications. The innovative servomotor drive offers numerous advantages over conventional drive technologies, enhancing metering accuracy and reliability.



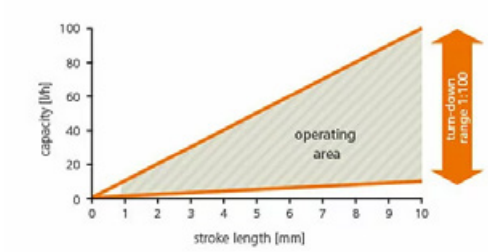
Fluids with high viscosities

Through the decelerated suction stroke, the LEWA intellidrive is very well suited for fluids with high viscosities up to 100.000 mPa·s e.g. honey. This characteristic makes LEWA intellidrive unique in comparison to other pumps.

Easy integration into higher-level process control systems

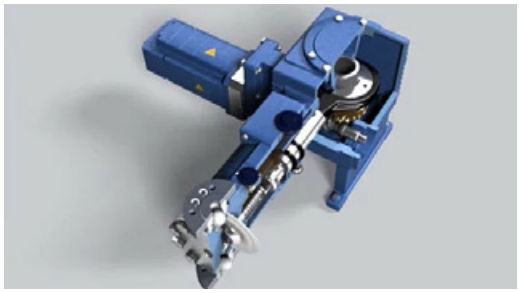


Interfaces such as Ethernet and Profibus ensure problem-free system integration. Pumps can be integrated as field equipment in the higher-level process control technology. Prefabricated plugs on the pump motor connect the supply and signal lines with the control unit. Analog inputs and outputs, for example for valve control, can be expanded.



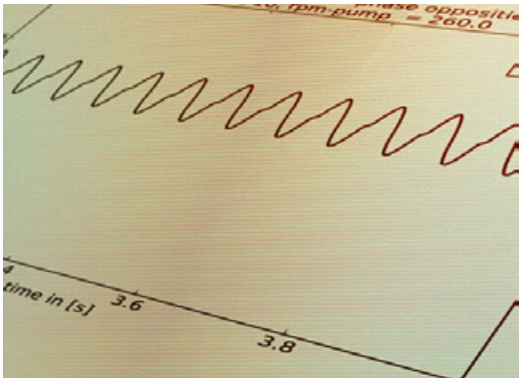
Large adjustment range

Precision is our strength: The drive of the LEWA intellidrive metering pump can be configured in an extremely large control range of at least 1:150. This allows us to fulfill the most stringent requirements for sensitive metering tasks, for example in the pharmaceutical industry.



Individual suction and discharge stroke characteristics

The LEWA intellidrive technology can be used to model, program and save individual suction and discharge stroke characteristics. Using various suction and discharge stroke frequencies, high-viscosity fluids are drawn in slowly and with low pressure loss via the smaller valve nominal width – and then quickly fed to the process in the discharge stroke.



Synchronization of pumps for pulsation reduction

By using two synchronized intellidrive pumps, a virtually pulsation-free volume flow can be generated. Therefore, the piping system, in some cases, can make do without pulsation dampers. These are often hard to clean, particularly in hygienic applications.

Precise filling tasks and fluid chromatography

Infinitely variable stroke times permit fluids with special kinematics to be moved successfully. This makes it terrifically well suited as a metering pump in filling tasks or in highly precise chromatography systems in the pharmaceutical area.

Suitable for the smallest flow rates

The LEWA intellidrive implements extremely small flow rates up to 1 ml/h with precision. No other industrial pump reaches the degree of precision often required in pharmaceutical and biotechnological processes.

API 675 standard

The intellidrive series fulfills the internationally valid quality standard of the American Petroleum Institute API 675. In this standard, all requirements for a displacement pump in industrial settings are defined with respect to design, construction and performance. We would be happy to present you with further certifications, if desired.

LEWA Smart Monitoring

With digital pumps for more efficiency, system availability and profitability of the entire production.



LEWA Smart Monitoring is a monitoring system consisting of sensors, a programmable logic controller (PLC), an industrial PC (IPC) and data analysis for new and existing pumps. The system determines characteristic values and key performance indicators. There is no intervention in process control or direct contact between the sensor system and the conveyed fluid.

With key performance indicator-based condition monitoring, you detect and monitor operating statuses proactively. You can also optimize the overall output and robustness of your pump and pipe systems. This will increase the efficiency of your entire production plant. You can access the data conveniently via your corporate network. Or you use the LEWA cloud with extended analysis and service offers.



TÜYAP

TIAD
TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞ İNSANLARI DERNEĞİ

MİB
MAKİNA İMALATÇILARI BİRLİĞİ

SEKTÖRÜN AVRASYA COĞRAFYASINDAKİ EN BÜYÜK BULUŞMASI

MAKTEK avrasya

8. Uluslararası Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme Makineleri, Tutucular - Kesici Takımlar, Kalite Kontrol - Ölçüm Sistemleri, CAD/CAM, PLM Yazılımları ve Üretim Teknolojileri Fuarı

www.maktekfuari.com

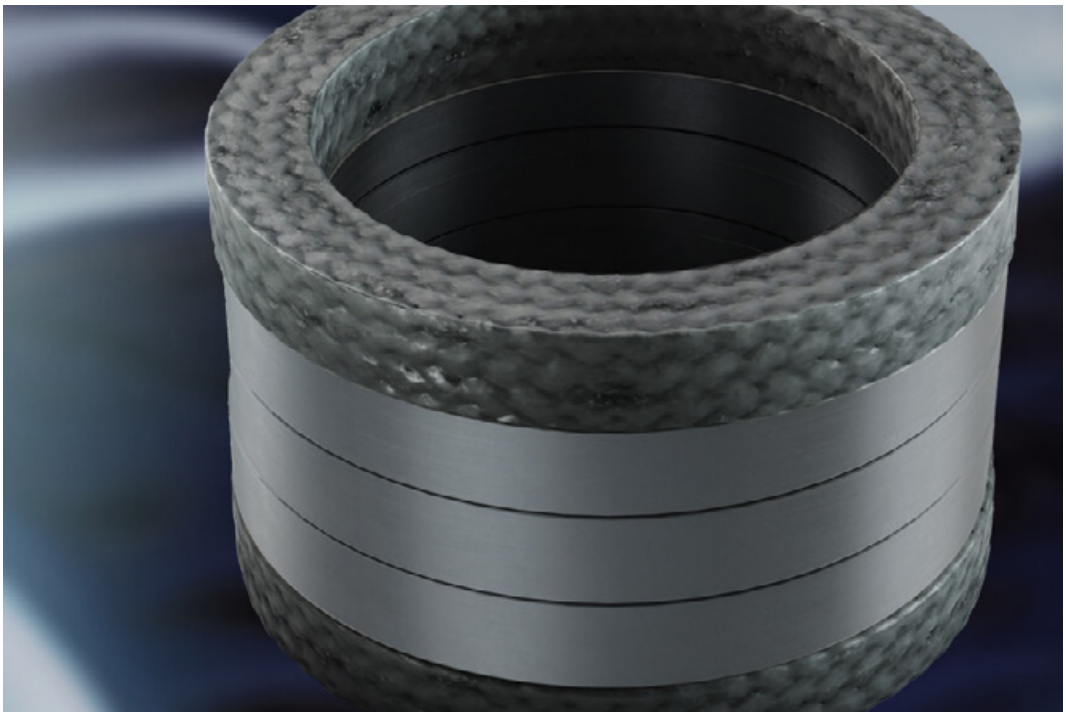
30 Eylül
5 Ekim 2024

@maktekavrasya

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

New product offers ‘future-ready’ valve sealing performance



Emissions regulations are guaranteed to become ever more stringent, particularly with initiatives such as the global methane emissions reduction pledge, but a new valve stem fugitive emissions product from James Walker offers ‘future-ready’ performance for valve manufacturers, maintenance companies and end users.

Our new Supagraf 100FXI CS packing combination set has been developed specifically to exceed the requirements of all current fugitive emissions standards to provide a product that can be specified in valve designs today, safe in the knowledge that they will meet performance requirements well into the future.

Qualified to the latest API 622, 3rd edition including Annex-C (HT) 2022 through testing carried out by Yarmouth Research and Technology, USA, Supagraf 100FXI CS achieved maximum fugitive emissions levels of 10-12 ppm over 1510 cycles with no loss of torque and no adjustment required at any point in the test

The packing set is also certified Fire Safe to API 607, 8th edition with zero leakage during and after fire and has qualified to API 624, 2nd edition including Annex D (HT), API 641, 2nd edition including Annex C (HT) and ISO 15848 standard up to 400°C

Probably the biggest advantage for valve manufacturers is that James Walker technical services can be provided in combination with Supagraf 100FXI CS to support most valve types in achieving fugitive emissions performance to the latest API 624 or 641 including Annex-D or Annex-C (HT) or ISO 15848 spec. This can be achieved at the first attempt, with excellent results – a major help in delivering projects on time and avoiding costly requalification testing.

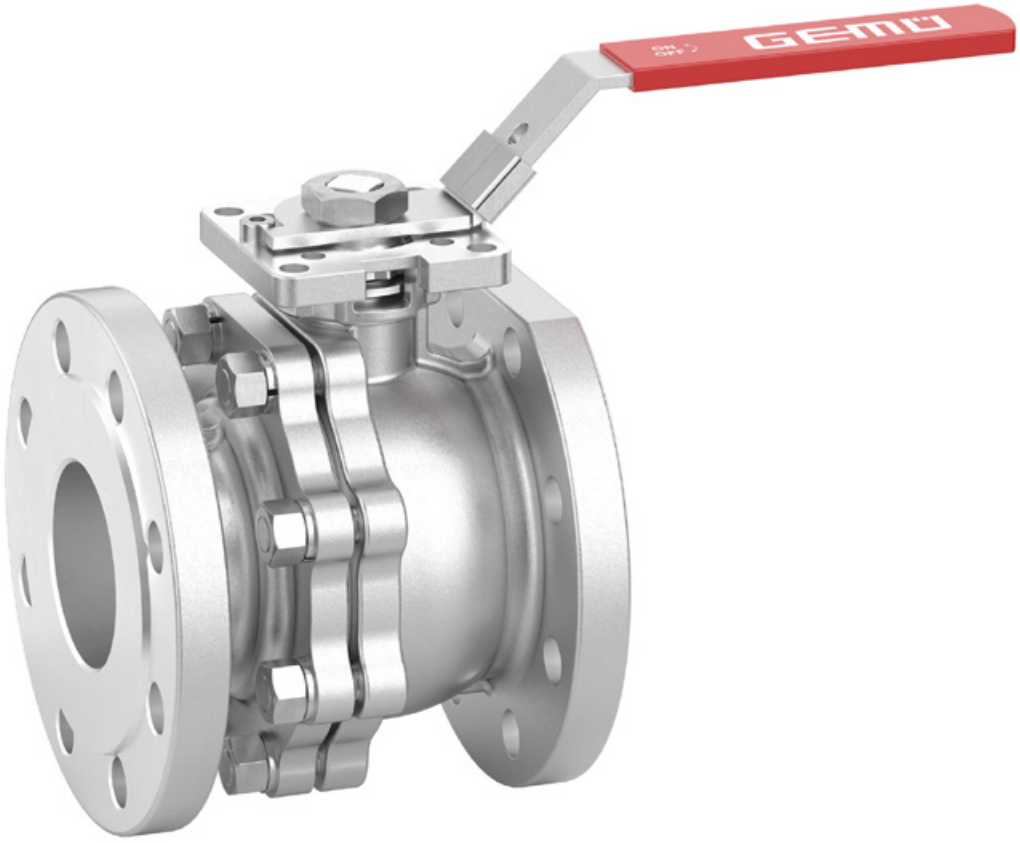
The new product is an excellent addition to our Supagraf range of fugitive emission products, which continue to define best-in-class performance for valve stem sealing and emissions reduction across oxygen, hydrogen, molten salt and hydrocarbon media.

If you have any questions relating to our new Supagraf product, please contact your local James Walker sales company or submit an enquiry form direct from the website.

James Walker®

New GEMÜ BB0F ball valve series

The new ball valves in the GEMÜ BB0F series from valve specialists GEMÜ cover a wide range of applications in the chemical industry thanks to their configuration and the available construction and actuator versions.



In the standard version, the media wetted seat seals are made of PTFE with glass-fibre reinforcement (reinforced PTFE). This is what gives them exceptionally high material resistance when exposed to changing media and enables a wide range of applications and a high level of safety when using dangerous media. The stainless steel ball valves are suitable for use in applications at temperatures between -40 °C and 220 °C.

Thanks to its two-piece body, the ball valve has only one connection point, guaranteeing reliable tightness. The ball valve has a fire safe design as standard in accordance with API 607 and DIN EN ISO 10497, with the housing and shaft seal made of graphite.

The risk of fire can exist in all types of production plant, but fire protection measures play an important role in some industrial sectors and processes. In these areas of application, a fire safe valve such as the GEMÜ BB0F is the right choice. The ball valve is available in nominal sizes DN 15 to DN 200 with flanged connections ANSI class 150 and PN40/PN16.

Alongside applications in the chemical industry, this ball valve can also be used for heating systems and HVAC applications.

The new GEMÜ BB0F series includes the GEMÜ B2F manual ball valve, the GEMÜ B4F pneumatic ball valve and the GEMÜ B6F motorized version.

GEMÜ

Sulzer launches next generation controller for optimized performance of wastewater pumping stations



Network pumping stations invariably encounter challenging conditions, and operators can face an uphill struggle to maintain reliability and low operating costs. BlueLinQ Pro, the latest addition to the Sulzer pump controller lineup, uses an intuitive, quick set-up wizard for simplified configuration and uses experience-designed presets to solve complex operating scenarios.

Operators can interact seamlessly via the 7" touchscreen and use the integrated variable frequency drive (VFD) control to maximize pump efficiency and reduce energy costs. The new BlueLinQ Pro offers excellent scalability and is capable of controlling up to six assets including pumps, mixers and valves for the most effective operations.

Plug-and-play performance

The Sulzer BlueLinQ Pro offers advanced control features and a setup wizard that improve pump availability and reduce energy consumption - all within a small footprint that makes retrofitting easy. Built-in best efficiency point (BEP) and proportional integral derivative (PID) control logic functionality ensures that all pumps in the station operate as close to peak efficiency as possible. This reduces running costs and minimizes stress on the mechanical components.

Smart control functionality provides multiple features that optimize pump operations and minimize the need for interventions from the maintenance team. The ability to calculate in and outflows, measure the speed of level changes and vary pump start and stop points ensures each pumping station operates to its full potential. This includes the addition of mixers and valves, which can also be included in the control logic delivered by the BlueLinQ Pro.

Sulzer is setting a new standard for pumping station controllers. Simple module installation and configuration optimizes any retrofit by using multiple preset features to enhance performance. Round-the-clock remote monitoring and detailed analytics provide enhanced insights that support maintenance projects and minimize unnecessary call-outs.

Simplifying complex tasks

With so many very similar pumping stations in each network, the variety of controllers across sites can add unnecessary complexity for operators. The inherent flexibility of the BlueLinQ controller makes it ideal for many locations. Once the first station has been configured, all the settings can be easily transferred to others using the SD memory card facility, minimizing commissioning time.

To further enhance the benefits of the BlueLinQ Pro, modern communications protocols offer excellent connectivity and remote access possibilities to maximize the effectiveness of operators and technicians. Centralized monitoring and programing ensure valuable staff and resources are only dispatched when absolutely necessary.

In all, the features of this unique pump controller from Sulzer can support strategies to reduce operating costs, maximize reliability and optimize the productivity of the whole network.

TÜYAP

yurt madenciliğini geliştirme vakfı
Turkish Mining Development Foundation

MADEN
TÜRKİYE

11.Uluslararası Madencilik, Tünel İnşa, Makine Ekipmanları ve İş Makineleri Fuarı

02-05 Mayıs 2024

www.madenturkiyefuari.com

@madenturkiyefuari

DETAYLI BİLGİ İÇİN

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Emerson's New Motorized Actuator and Shutoff Valve Solution Improves Safety and Reliability in Combustion Systems

ASCO Series 148/149 provides safety shutoff service in less than one second for industrial fuel burners, even under extreme conditions.

Emerson has introduced the new ASCO™ Series 148/149 safety valve and motorized actuator designed for industrial fuel oil burner recirculation and safety shutoff applications. The new solution provides a reliable, versatile tool for industrial users to prevent overpressure, leaks, and system malfunctions that can lead to health and safety incidents, with one configuration suited to a wide range of combustion system applications.

The valve and actuator are designed to be used together in one system for fuel oil recirculation as a safety shutoff. The combination is a compact two- and three-way system with a motorized actuator that achieves rapid, reliable fuel line shutoff from an open to closed position in less than one second.

The system features a high-flow and high-pressure design that enhances heat output and meets approvals from UL (Underwriter Laboratories), FM (Factory Mutual) and CSA (Canadian Standards Association) certifications, improving fuel oil combustion system performance through higher pressure and media temperature tolerance. It is engineered for robust and reliable operation in harsh outside environments, supporting an operating range from -40 degrees to 150 degrees Fahrenheit (-40 degrees to 66 degrees Celsius). The valve's high-pressure design makes it a versatile option for use across multiple fuel oil burner applications.

"The ASCO Series 148/149 valve and actuator combination includes features that align with industry best practices such as redundancy, leak testing ports and overpressure protection," said Ali Sarwar, global director of marketing, discrete automation, Emerson. "Safety being the highest priority, our new design strengthens the reliability of a critical piece of equipment found in burners and combustion systems throughout the manufacturing industry."



Dişli üretim teknolojilerine dair aradığınız her şey bu sitede!

Dişli Teknolojileri.com
GEAR MANUFACTURING TECHNOLOGIES MAGAZINE

disliteknolojileri.com



wenergy

CLEAN ENERGY EXPO

2.Temiz Enerji Teknolojileri Fuarı

temiz enerjinin başkenti İzmir

09-11 Mayıs 2024



fuarizmir

özel bölüm
W-E MOBILITY

EV SAHİPLİĞİNDE

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

ORGANİZATÖRLER

İZFAŞ · EFOR · BİFAŞ

STRATEJİK PARTNER

ENSİA

DESTEKLEYENLER

KOSGEB · EBSO · EGE İHRACATÇI BİRLİKLERİ · İZMİR KALKINMA AJANSI · TMMOB Elektrik Mühendisleri Odası İzmir Şubesi · EURO CITIES

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİ İLE DÜZENLENMEKTEDİR.

GEA's factory in Elsdorf sets new standards in pharmaceutical production

Construction of GEA's new pharmaceutical technology center in Elsdorf, Germany, begins today – setting new industry benchmarks. The machinery and plant manufacturer is investing EUR 80 million in the new freeze-drying systems facility. These systems are used in the production of numerous injectable pharmaceuticals, including vaccines. The new facility is scheduled to open in the second half of 2025.



(from left to right): Otto Hoffmann (Representative Church Council), Johannes Giloth (Chief Operating Officer, GEA Group), Andreas Heller (Mayor, City of Elsdorf), Stefan Klebert (Chief Executive Officer, GEA Group), Johann Braun (Board Member, Group Max Bögl), Heinrich Meintrup (SVP BU Pharma & Healthcare, GEA), Marius Magnus Riepe (Managing Director, AIP Planungs GmbH), Michael Martin (Managing Director, AIP Planungs GmbH)

With people increasingly aware of the major role immunization plays in preventing disease, the market for vaccines is growing rapidly worldwide. In order to meet this rising demand, GEA opted to build a new plant, as capacities at the existing facility in Hürth were nearing their limits. All 250 employees are to relocate to the new plant.

"This investment will open the door to our onward growth as well as improved innovation opportunities in the pharmaceutical sector, which is strategically significant for us. The new plant will enable us to align even more closely with our customers' needs and expand our leading market position," says GEA CEO Stefan Klebert.

Construction starts on GEA's second "Factory of the Future" covering over 40,000 m²

Following the opening of the first factory in Poland in 2022, the second plant of its kind – covering an area of over 40,000 m² – is now being built in Germany.

At Elsdorf, state-of-the-art processes and working methods as well as the associated digitalization are the main focus alongside sustainable construction. Mobile devices coupled with the use of apps for production control and monitoring will help create an ergonomic and attractive workplace for employees. End-to-end document management and digital workflows will ensure efficient and targeted access to company-relevant information. Reliable material tracking will be made possible by the intelligent warehouse management system.

"With modular manufacturing structures and digital technologies that make our production more flexible and faster, we are setting new standards in the GEA network," says GEA COO Johannes Giloth.

New facility meets the highest sustainability standards

"We develop sustainable solutions for the food and pharmaceutical industries to help protect future generations. So we need to reflect this also in our own actions. Ultimately, only an industrial base with a firm focus on sustainability will remain competitive and strong on exports going forward," adds CEO



GEA Pharmaceutical technology center - South view (Copyright: © AIP Planungs GmbH)

Stefan Klebert.

This is why the new pharmaceutical technology center is going to be built according to the highest sustainability standards. Power will be generated by the company's own photovoltaic system. The electricity will be stored in batteries to keep it available for charging electric vehicles, for example. No natural gas will be used. Heat recovered in system test runs can be used to heat and cool the plant.

A green roof will provide protection against hot weather for the building and employees as well as create pleasant air quality. A water retention system and minimum soil sealing will ensure that annual rainfall is used and distributed to optimum effect. Biodiversity at the site will be promoted by the green roof and an ecological compensation area on the property.

A strong signal for Elsdorf as a business location

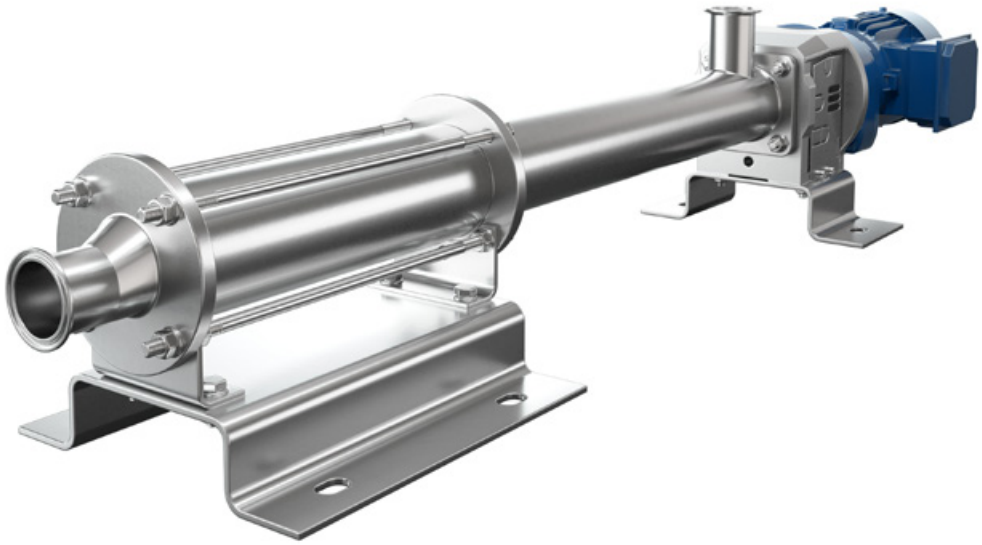
For the town of Elsdorf, about half an hour's drive from Hürth in the Rhein-Erft district, the new plant is an important signal of its importance as a business location.

"We warmly welcome GEA to our town and are delighted that the company has chosen Elsdorf. This shows once again how attractive Elsdorf and our region are as a business location. With the construction of the new GEA plant, we are getting a further important boost for structural change, as future-proof and valuable jobs will be located in our town. Our hard work is now bearing further fruit," says Mayor Andreas Heller.



GEA Pharmaceutical technology center, Elsdorf - Aerial

New SEEPEX Pump Tailored to the Battery Industry



Rechargeable batteries ensure that the power in electric vehicles, smartphones, notebooks and many other applications lasts. Gigafactories are being built around the world to meet the huge demand for lithium-ion batteries in the automotive, electronics and semiconductor industries. For the highly complex manufacturing process with all its technological challenges, SEEPEX stands by manufacturers with the precise performance of its specialized pumps.

SEEPEX pumps and pumping solutions compliment the battery manufacturing process from start to finish. They are used in raw material processing, electrode material production, film and cell production and battery recycling. The progressive cavity pumps convey binders, additives and active ingredients in perfect doses. The company also supplies pumps for the efficient production of electrode pastes. "As a globally sought-after specialist for progressive cavity pumps, pump systems and digital solutions, SEEPEX is helping to make the transition to greater sustainability a success," says Thomas Dufner, Battery Market Manager at SEEPEX.

New range in response to customer demands

With the new BF range and its exceptional advantages, SEEPEX recommends itself as a reliable partner for the battery industry. The new pump can be installed quickly, has a flow rate of up to 30 m3/h and operates at a pressure of up to 12 bar. It is available in block or bare shaft design and can meet customer-specific drive requirements. A TA-Luft or ATEX certified version is also available.

A great deal of data analysis and customer input went into the highly optimized development of this latest generation of pumps. After all, battery production is full of challenges. Chemical resistance and chemically compatible materials are required to avoid contamination of valuable raw materials. During the critical process of formulation, continuity and high repeatability are essential. Contamination-free pumps are also essential for smooth operation. The coating process plays another important role, as the pump has a direct impact on product quality by minimizing variations in coating thickness. Finally, investment and operating hour costs should be kept as low as possible.

Reduce maintenance time and total cost of ownership

The SEEPEX BF pump is precisely tailored to these requirements; ensuring safety, cleanliness, high product quality and, last but not least, cost efficiency. The precise performance provides high quality support to the production process. The maintenance-friendly design reduces downtime and the total cost of ownership (TCO). The clamp connections for quick installation/re-

moval and the removable rotating unit simplify replacement and maintenance work. Due to SEEPEX's focus on sustainability, with proper maintenance the robust pump has a long product life.

SEEPEX BF: Safe, Clean, Stainless

Battery production has to be a clean business. The new SEEPEX BF range pumps are certainly clean and offer an important advantage in several respects. "Operational safety and maximum cleanliness when using valuable dispersed raw materials were the driving forces behind the development of the BF range. It helps reduce total cost of ownership and improve energy efficiency in virtually all battery applications by eliminating contamination and being easy to maintain. Cleaning cycle failures and disposal of contaminated battery compounds are not only wasteful, but also very costly," says Dufner. "Chemical resistance and chemically compatible materials are necessary to prevent contamination of expensive raw materials. With BF, we assure that the materials are chemically compatible. The stainless steel design and flexible titanium shaft ensure contamination-free product quality. Contamination by oil or grease is impossible. The pumps can be thoroughly cleaned with common solvents and deionized water."

Maximum dosing accuracy with minimal pulsation

Battery compounds, from lithium to electrolyte, can be added to the mixing process in precise, drop-by-drop doses. Continuity and high repeatability are critical during the formulation process. In the coating process, the pump has a direct impact on product quality by minimizing variations in coating thickness. The BF range achieves this continuity and high repeatability by using the SEEPEX progressive cavity pump principle with the advantage of extremely low pulsation. This ensures the highest dosing accuracy, resulting in better coating results and more accurate slurry recipes.

Leaking is a shortcoming in many pump types. Failures due to leakage or stick-slip are known to cause health and environmental hazards. SEEPEX progressive cavity pumps, with their special design, have no spillage or leakage due to their high degree of sealability. In addition, a wide range of seals is available for different battery compounds. SEEPEX keeps it tight, so the voltage stays in the electrical future.

Well-equipped to meet growing demands

The fast-growing lithium-ion battery industry requires a large number of cost-effective pumps. Especially in China, availability and delivery reliability for large volumes are important. According to industry sources, the world market leader plans to launch batteries with a volume of almost 900 gigawatt hours this year. SEEPEX is well prepared: The German engineering company produces its battery pumps locally in Shanghai and Bottrop, Germany, in order to be able to offer large quantities with short delivery times.

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

02-05 Mayıs 2024
MADEN TÜRKİYE FUARI
İstanbul Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
madenturkiyefuari.com
Moneta stantlı katılım.

23-24 Ekim 2024
ANKIROS
İstanbul Fuar Merkezi
https://ankiros.com
Moneta stantlı katılım.

08-11-Mayıs 2024
KONMAK FUARI
Konya Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.konmakfuari.com
Moneta stantlı katılım.

30 Eylül - 5 Kasım 2024
MAKTEK Avrasya
İstanbul Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi
www.maktekfuari.com
Moneta stantlı katılım.

09-11-Mayıs 2024
wenergy clean energy expo
Fuar İzmir
wenergy.com.tr/tr_tr/
Moneta stantlı katılım.

23-24 Ekim 2024
Su Kayıp ve Kaçakları Forumu & Sergisi
Wow İstanbul Otel ve Kongre Merkezi
www.waterlossforum.org
Moneta stantlı katılım.

09-12 Mayıs 2023
FASTANER EXPO
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
fastenerexpoeurasia.com
Moneta stantlı katılım.

07-09 Kasım 2024
SOLAR + STORAGE NX
Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul
https://solarstoragenx.com/tr
Moneta stantlı katılım.

23-16 Mayıs 2024
AUTOMECHANIKA ISTANBUL
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://automechanika-istanbul.tr.messefrankfurt.com/istanbul/tr.html

03-04-Aralık 2024
Türkiye Barajları ve Hidroelektrik Santralleri Zirvesi
İstanbul Beykent Üniversitesi Ayazağa Maslak
www.damshydropowersturkiye.com
Moneta stantlı katılım.

29-31 Mayıs 2024
BUSWORLD TÜRKİYE
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
https://automechanika-istanbul.tr.messefrankfurt.com/istanbul/tr.html
Moneta stantlı katılım.

24-26 Nisan 2025
FOTEG İSTANBUL 2025
İstanbul Fuar Merkezi - Hall 1-3
www.fotegistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

05-08 Haziran 2024
WIN EURASIA
İstanbul Fuar Merkezi
hww.win-eurasia.com/tr
Moneta stantlı katılım.

02-03-Temmuz 2024
Nükleer Santraller Fuarı ve Zirvesi
İstanbul
www.nuclearpowerplantsexpo.com
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

Ö.K.İ

19

13

7

11

17

15

1

5

9

2

MONETA
"endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.800 TL



1.800 TL



900 TL



900 TL



1.800 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

Sektörün teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



haberplastik.com
info@monetatanitim.com
0 850 885 05 01

Güneş Enerjisi sektörüne dair aradığınız her şey bu sitede!

Üstelik beklediğinizden de hızlı

gesdergisi.com



GES SOLAR ENERGY SYSTEMS MAGAZINE

gesdergisi.com bir MONETA Markasıdır.