Pompa & Vana
PUMP & VALVE SYSTEMS

Arşiv Archive

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com kasım november 2023 sayı issue 104



ISSN 2148-0680
100 TL
9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM
Dişli Teknolojileri.com
Rüzgar Enerjisi
BİYO enerji
Konveyör Dergisi.com
CREATIVE BY MONETA®

Bilgiye kulak verin
sektörünüzde öne geçin!

Şimdi deneyin!

pompa-vana.com





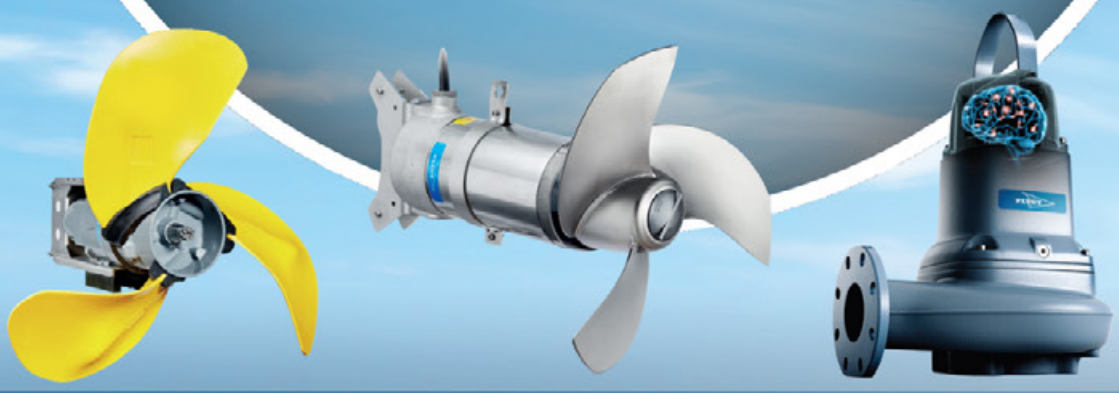
Sektörel Dergi alanında Türkiye'de bir ilk!
Sektörel bilgiyi dinleyin: dergilerimizi sesli keşfedin!

Sektörünüzdeki en güncel ve derli bilgilere ulaşmanın şimdi çok daha kolay bir yolu var! Artık sektörel dergilerimizi sadece okumakla kalmayacak, aynı zamanda sesli olarak dinleme imkanına da sahip olacaksınız.

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

FLYGT
a xylem brand

XYLEM'DEN AKILLI YENİLİK



Flygt Uyarlanabilir Karıştırma

Arıtma süreçleri değişken olduğundan karıştırıcınız da değişken olmalıdır. Entegre sürücü ve uzaktan çalışma ile Flygt Uyarlanabilir Karıştırıcılar kontrolün tamamen sizde olmasını sağlarken, diğer yandan da yeni nesil tasarım kullanım ömrü boyunca güvenilir ve sorunsuz bir çalışma sağlar.

Flygt Concertor™

Bu devrim yaratan sistem, toplam sahip olma maliyetinizi azaltırken optimum performans sunar. Ayrıca tamamıyla yeni bir düzlemde benzersiz esneklik ve kolaylık da sağlar. Hatta kendisini düşündüğünü bile söyleyebilirsiniz. Flygt Concertor ile sizleri atık su pompalama alanında yeni bir döneme davet ediyoruz.

xylem
Let's Solve Water



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

Ürün portföyünüzü ve hizmetlerinizi tanıyoruz, iş ortaklarımızın marka görünürlüğü için fuarlar, konferanslar ve etkinlikler arasında mekik dokuyoruz!

Moneta Medya Grubu olarak, yılın son aylarında endüstriyel etkinliklerle dolu bir takvim geçirirken, sadece Ekim ayında katılımcı olarak yer aldığımız 10 fuarla markalarımızın gücüne güç katıyoruz. Firmaların hedef kitlesine uygun dağıtımın yanı sıra, sadece Ekim ayında katıldığımız; Uluslararası Pittsburgh Kömür Kongresi, Putech Eurasia, Eurasian Composites Show, Avrasya Ambalaj İstanbul Fuarı, Food-Tech Eurasia, MAKTEK Konya, ALUEXPO 2023, 36. Uluslararası Ağaç İşleme Makineleri, Kesici Takımlar, El Aletleri Fuarı WoodTech, ISK-SODEX ISTANBUL, Su Kayıp ve Kaçakları Forumu ve daha birçok endüstriyel etkinlikte, Güç Aktarım, Pompa&Vana Sistemleri, Konveyör ve Rüzgar Enerjisi Dergilerimizin en son sayılarını ücretsiz dağıtarak, iş ortaklarımızın görünürlüğünü garanti altına alıyoruz.

Yıl içerisinde katılımcı ve medya partneri olarak yerimizi aldığımız 50'yi aşkın fuar ve onlarca etkinlikte reklam veren markalarımızı hedef kitlelerine ulaştırarak erişimi genişletirken, onların elçisi olmayı da sürdürüyoruz. Kasım ayında yerimizi aldığımız Türkiye Rüzgar Enerjisi Kongresi (TÜREK 2023), BETON 2023, Avrasya Pencere 2023, Plast Eurasia İstanbul, INDUSTRY.TEC ve Bursa Metal İşleme Teknolojileri Fuarı etkinliklerindeki standımıza bekliyoruz.

Yılın son sayısında görüşmek dileğiyle…

Künye / Publisher

Sayı 104, Kasım 2023
Issue 104, November 2023

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Assistant of General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad.
No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ÖZGÜN OFSET Tic. Ltd. Şti.
Adres / Address:
Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No: 21 4.Levent İstanbul
Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33
Web : www.ozgun-ofset.com
E-posta : info@ozgun-ofset.com
Sertifika No: 48150
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.11.2023 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo

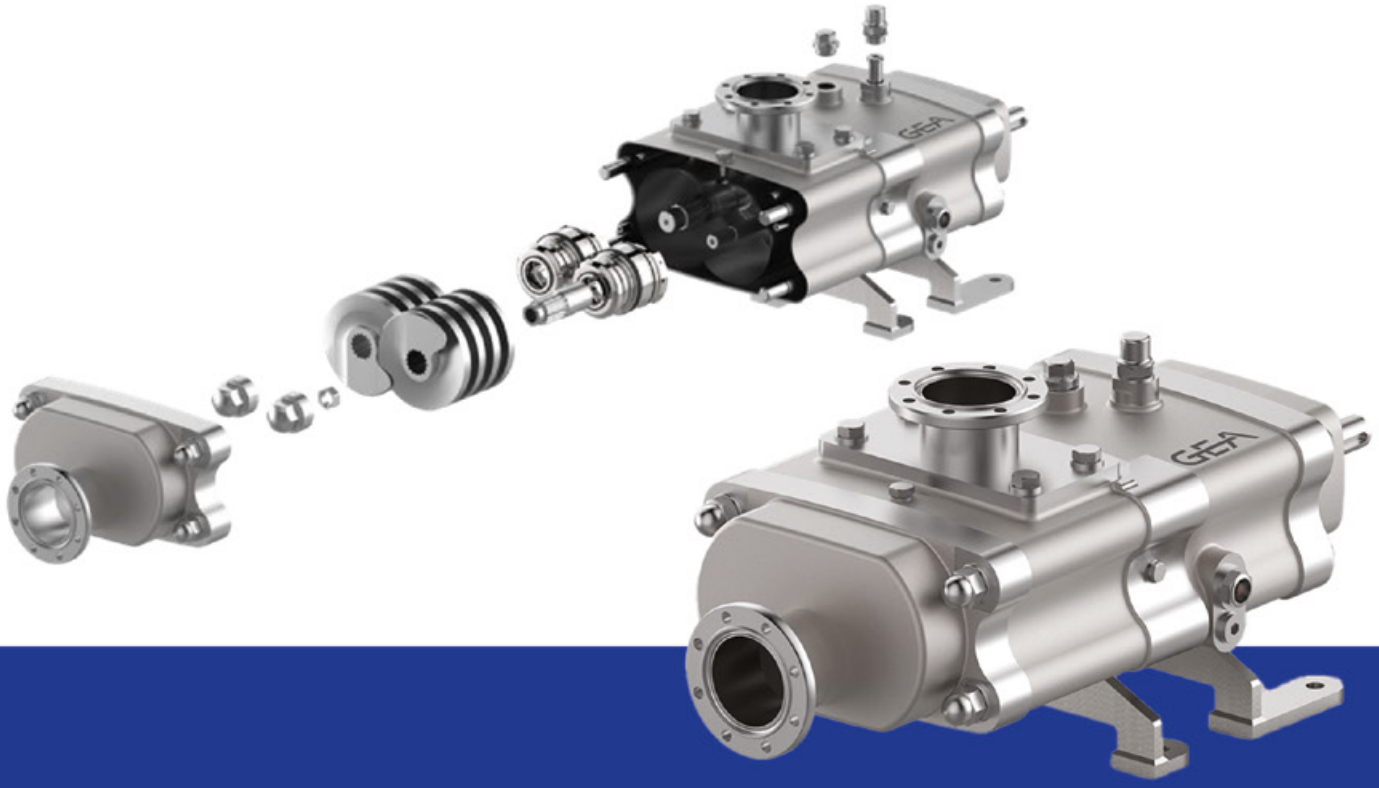
ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.200 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.200 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680
9 772148 068006

GEA HILGE NOVATWIN+



Ürün ve CIP için tek pompa
Dakikada 3.000 devire kadar değişken hızlar hem temizlik hem de üretim yapmaya olanak sağlar.

Değişken vida kombinasyonları
40'ın üzerinde farklı vida çapı kombinasyonu ile farklı hızlarda çalışma noktaları sağlar.

Hassas ürün kullanımı
Pompa tasarımı sayesinde hassas parçacıklar için düşük titreşimli bir akış sağlanır.

Ürün Geri Kazanım
Temizleme işlemine başlamadan önce ters işlem yapılarak pompanın içi boşaltılabilir. Bu sayede ürün israfı minimum düzeye çekilir.

+ Artırılmış kapasite ve yerden tasarruf sağlayan yeni tasarım
+ Daha hızlı servis için yeni vida ayarı ve dahili temizlik bağlantısı
+ %23'e varan malzeme tasarrufu

GEA Engineering for a better world.

GEA.com



6 İnceleme

Toz transfer işlemlerine mükemmel bir pratik çözüm: TAPFLO Toz Pompaları



10 İnceleme

Yarınlar için sorumluluk sahibi teknoloji: Standart Pompa ECO Serisi



14 Haber

Gücüm Pompa, vakum pompa ve sistemlerini ISK-Sodex'te sergiledi



26 İnceleme

LOWARA "ecocirc XL ve XLplus" sirkülasyon pompaları ile yüksek verim, kesintisiz konfor!



32 Kullanıcı Hakayesi

SANDPIPER F30 Pompa ile FDA uyumlu hale gelen çikolata işleme tesisi

36 Kullanıcı Hikayesi

North Ridge Pumps, hayvan işleme tesisindeki kesinti sürelerini azaltıyor

40 Yeni Ürün

Zengin deneyimle sıvı vakum pompalarında mükemmellik

42 Uygulama Hikayesi

Global gıda üreticisi, HRS oluklu ısı eşanjörünün avantajlarından yararlanıyor



TASARLAMAK ve ÜRETMEK HAZİNEDİR!

Sizin için en uygun pompayı bilgimiz, deneyimlerimiz, uzmanlığımızla tasarlıyor ve üretiyoruz.

+

PAZARLAMAK ve SATMAK BÜYÜMEKTİR!

Dünyanın ve ülkemizin önemli tesislerinde, özel ve resmi kurumların mega projelerinde, ürünlerimizin, performansları, kalitesi ve tam uyumluluğu ile bizi temsil etmesinden ve yeniliklere heveslendirmesinden onur ve mutluluk duyuyoruz.

=

SATIŞ SONRASI DESTEK DEĞERDİR!

Bu yüzden, dünyanın neresinde olursa olsun, ürünlerimizle ilgili talep edilen her türlü desteği yüksek derecede önemsiyoruz.

Her zaman, her yerde,
hep yanınızda oluyoruz!

Maden & Mineral Prosesleri, Enerji Santralleri, Petrol, Gaz & Petrokimya, Demir Çelik Endüstrisi, Gıda & Kimya Endüstrisi, Su Temini / Dağıtma & Arıtma, Tarımsal Sulama, Kağıt & Kağıt Hamuru Endüstrisi gibi, bir çok sektörün pompa gereksinimine özel, tam uyumlu, kusursuz, uzun ömürlü çözümler üretiyoruz.

Göksan Pompa Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

SEP Pumps & Motors

info@seppump.com • info@goksan.com.tr • **www.seppump.com** • İZMİR, TÜRKİYE

Toz transfer işlemlerine mükemmel bir pratik çözüm: TAPFLO Toz Pompaları

AODD pompalarını güç pompaları olarak yeniden tasarlayan Tapflo mühendislik ekibi, endüstriyel müşterilerine güç aktarma prosesleri için eksiksiz bir çözüm sunuyor.

Birçok karmaşık ve büyük toz sistemiyle aynı işi yaptığı için ekonomik bir seçenek olan Tapflo Toz Transfer Pompası, kompakt tasarımıyla üniteyi taşınabilir hale getiriyor. Ayrıca, manuel toz taşımaya göre daha kullanışlı ve güvenli olan bu pompa, tozu hermetik bir sistem içerisinde toz kabından prosese doğrudan aktardığı için kontaminasyonu da azaltıyor. Spesifik kuru ağırlığı 80 ile 720 kg/m3 arasında değişen farklı türdeki proses tozlarını işleyen Tapflo Toz Transfer Pompası, genel olarak eğer toz elle sıkıldığında topaklanmıyorsa başarılı bir şekilde kullanılabiliyor. Pompa; füme silika, aktif karbon, tebeşir tozu, sinterleme tozu ve gıda maddelerini (örn. şeker, un, tuz, hardal) etkili bir şekilde işliyor.

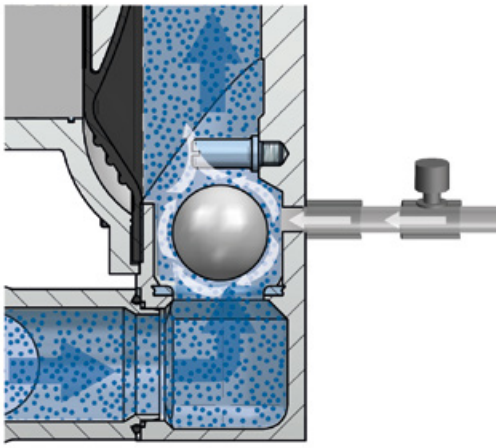
Tapflo Toz Pompaları yüksek verimlilik ve sonuçla çalışır:

Herhangi bir başlatma sorunu yaşanmaz: Hava emiş sistemi, pompanın çalıştırılmasında tozdan kaynaklanan sorunları ortadan kaldırır.

Tozun difüzyonu için pompanın toz tarafına hava verilir. İndüksiyon akışı, optimum performans elde etmek için bir iğne valf aracılığıyla manuel olarak ayarlanabilir.

TAPFLO Türkiye Satış Müdürü Salih Babek, ürünle ilgili şu ifadeleri kullanıyor: "Tapflo Toz Pompaları ekonomik ve pratik olmaları nedeniyle mükemmel bir çözümdür. Düşük fiyat ve yüksek verimliliğe sahiptir. Hafif ve kompakt bir ürün olduğundan tesislerde fazla yer kaplamaz. Toz transferinin kapasitesi bir tozdan diğerine kıvam, ağırlık vb. nedenlere bağlı olarak son derece farklı olduğundan, satış ekibimiz müşterilerimize tam hizmet verir. Bu nedenle doğru modeli seçmek çok önemlidir. Son kullanıcı müşterilerimize, her bir özel uygulama için uygunluğu ve parametreleri onaylamak amacıyla ürünü satın almadan önce her zaman toz pompalarını test etmelerini şiddetle tavsiye ederiz. Herhangi bir arızayla karşılaşmamak ve tozun herhangi bir patlamaya uğramasını önlemek için müşterimize mutlaka bir test tozu pompası göndeririz. Güçlü ve dayanıklı pompalarımız tozun karmaşıklığıyla başa çıkabilir. Kimya ve gıda endüstrisinde 2007 yılından bu yana toz pompalarımızı kullanan müşterilerimiz var."





Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

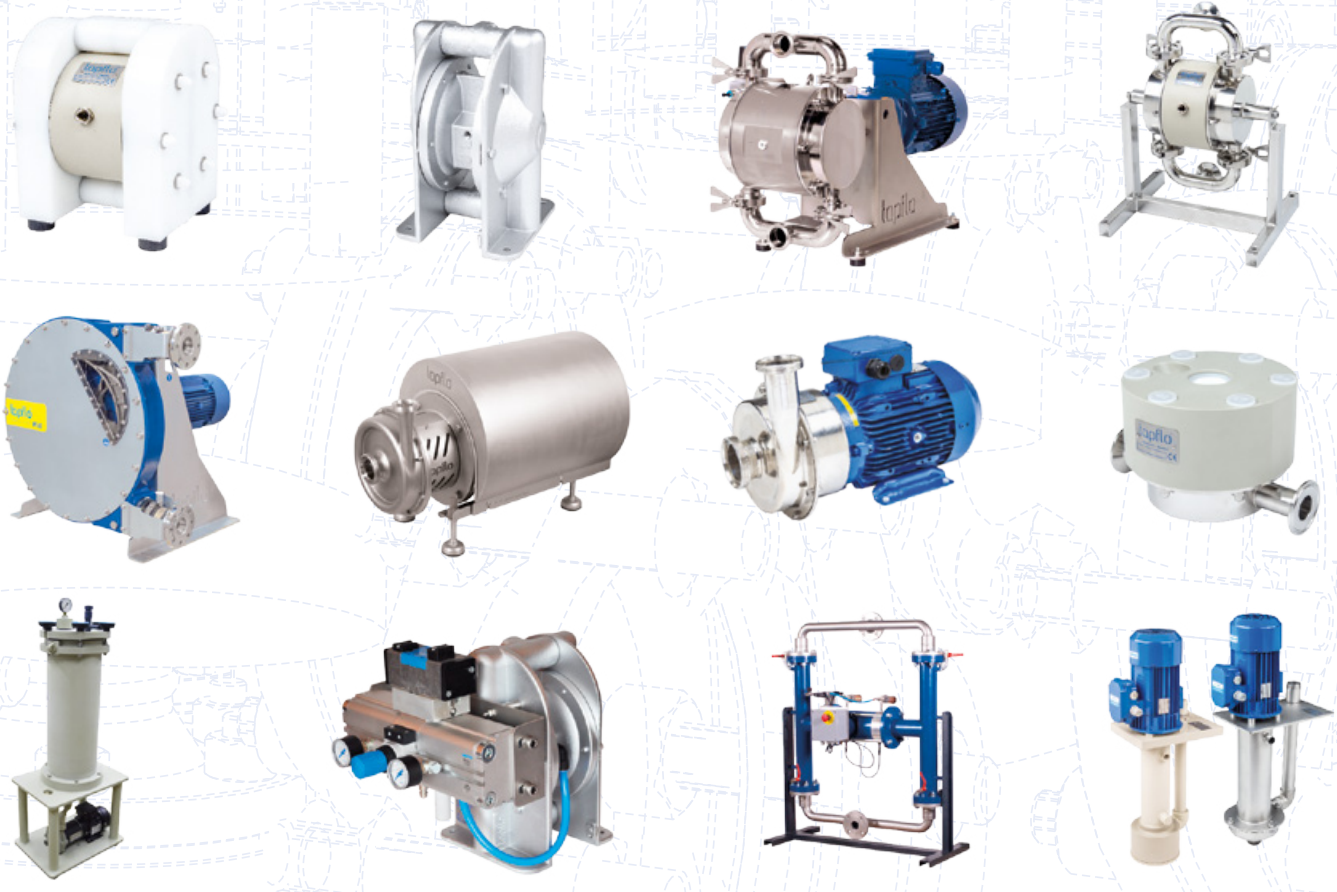
Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr

Bütün meyve parçacıklarını içeren püreleri pompalamak



İşleri büyüyen SIAS Foods, Flotronic'in Good Food tarzı pompa ilanını gördüğünde, meyve posası işleme yöntemlerinin geliştirilmesi gerektiğini fark ediyor. 1998 yılında Good Food tarzı pompayla yapılan başarılı bir denemenin ardından ilk 2" tek somunlu hijyenik havayla çalışan çift diyaframlı pompayı sipariş eden ve ardından 2000 yılının başında tekrar satın alan firma, günümüzde İngiltere'nin Northants Corby bölgesinde yer alan ultra modern fabrikasında birinci sınıf bileşenlerin sürekli mikrobiyolojik kontrol altında doğru şekilde işlendiği, optimum hijyen koşullarında yüksek kaliteli ürünler üretiyor.

FDA onaylı Good Food tarzı hijyenik AODP'lerin, bütün halinde meyve parçacıklarını (12 mm'lik küplere kadar) içeren püreleri varillerden ara kaplara aktarıldığı SIAS Foods'ta, meyveler buradan işleme hatlarına aktarılıyor ve ardından müşterilere sevk edilmek üzere 400/800 litrelik paslanmaz çelik tanklara ya da 20 litrelik torbalara paketleniyor. 316 elektro cilalı paslanmaz çelikten ve işlenmemiş PTFE / Teflon diyaframlardan üretilen 2" çift diyaframlı pompa burada; şeftali küpleri, muz ve kayısı veya çilek bulamacı gibi meyveleri, 1 metre yükseklikteki varillerden emiyor ve 1 metre yüksekliğe pompalıyor. Yaklaşık 5-10 santigrat derecede soğuk tutulan ürün için her günün sonunda, fazla meyve parçacıklarını temizlemek için diyaframlar çıkarılıyor ve ardından bir CIP prosedürü için yeniden monte ediliyor. Bu işlem, ortam sıcaklığında deterjanla yıkamayı, ardından sterilizasyon solüsyonunu ve son olarak da suyla durulamayı içeriyor.

Konuyla ilgili konuşan SIAS Foods Fabrika Müdürü Neil Anderson, "Tasarımın basitliğini ve pompaları herhangi bir özel alet kullanmadan sökebilmeyi seviyoruz. Ayrıca çok güvenilirler, henüz hiçbir diyaframı değiştirmek zorunda kalmadık!" diyor.

İşlem detayları

- Meyve posası/püreleri
- 500 l/dk'ye kadar
- Viskozite yaklaşık 5,000 CPS
- Sıcaklık 5-10 C
- 12 mm'ye kadar parçacıklar

Pompa detayları

- 316 paslanmaz çelikten üretilen iyi gıda pompası
- Boyut 2" Hi Flo
- PTFE elastomerler
- Paslanmaz çelik bilyeler

PAKKENS®

MH SERİSİ

HASSAS
BASINÇ ÖLÇERLER

47 yıldır **yanınızda...**



Tam entegre iki üretim tesisinde, 450'nin üzerinde yetkin çalışanımız ile biyoteknoloji, gıda, havalandırma-iklimlendirme, hidrolik, ilaç, kimya, makine imalatı, otomotiv, petro-kimya, savunma, tarım, yapı - inşaat vb. sektörlerdeki ana sanayi firmalarına ve son kullanıcılara hizmet vermenin gururunu yaşıyoruz.

Yarınlar için sorumluluk sahibi teknoloji: Standart Pompa ECO Serisi



Dünyamızın gittikçe ısınması, ekosistemimizin dengesinin bozulmasına ve gün geçtikçe güç kaybetmesine sebep oluyor. Kaynaklarımız tükeniyor ve tek çaremiz verimlilik. Enerji kaynaklarımızı kullanma şeklimizi değiştirmek üzere bugün harekete geçmemiz gerekiyor.

Gezegenimizin geleceği için; az enerji, maksimum fayda!

Tarımdan sanayiye, iş yerlerimizden yaşadığımız binalara, içtiğimiz suya kadar, modern hayatın pek çok alanında ihtiyaç duyulan pompa sistemleri, dünyadaki elektrik enerjisinin yaklaşık %20'sini kullanıyor. Bu oran, enerji tasarrufu için büyük bir fırsat anlamına da geliyor.

Standart Pompa, teknolojilerini gezegenimize karşı sorumluluğunun bilinciyle geliştiriyor. Ekotasarım gerekliliklerine göre üretilen Standart Pompa ECO Serisi, enerji tüketimini en aza indirmek ve yüksek bir performans sağlamak için optimize edildi. Performansından ödün vermeden enerji tasarrufu sağlayan ECO Serisi, bu sayede ömür boyu maliyeti düşürerek hem doğa hem de bütçe dostu olmayı başarıyor.



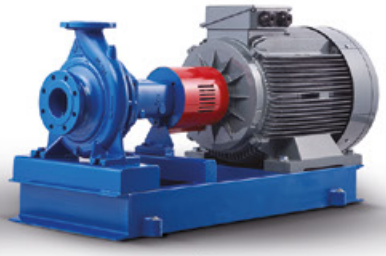
Sürdürülebilir bir dünya için şimdi harekete geçme zamanı!

ECO Serisi



MEI ≥ 0,4

ECO SNM



MEI ≥ 0,4

ECO SNT



MEI ≥ 0,4

ECO SNL

%60'a kadar daha az enerji tüketen **ECO Serisi** ile tanışın, sürdürülebilir geleceğe sizin de katkınız olsun.

ErP

standartpompa.com 444 1 477

Standart

Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

Xylem, sürdürülebilirliği destekleyen çözümleriyle denizcilik sektörüne katma değer sağlıyor

100 yılı aşkın uzmanlığa sahip küresel su teknolojileri şirketi Xylem, denizcilik sektörüne suyun daha verimli kullanılmasını sağlayan, çevre düzenleme yasalarına uygun, alan ve maliyet tasarrufu oluşturan, ihtiyaca göre özelleştirilebilip ölçeklenebilen yüksek performanslı su yönetimi çözümleri sunuyor. Xylem'in sürdürülebilirlik ve çevreye karşı sorumluluk esasında sunduğu hizmetler arasında; balast suyu arıtma sistemleri, atık su arıtma sistemleri ve su kalitesi izleme sistemleri gibi ürünler yer alıyor.

Su ile ilgili zorlu sorunlara karşı yenilikçi çözümler geliştiren lider su teknolojisi şirketi Xylem, inşaat, tarım, endüstri, yiyecek ve içecek, enerji, petrol ve gaz gibi birçok sektöre olduğu gibi denizcilik sektörüne de yüksek katma değer sağlıyor. Çevre performansı, yasalara uyum ve maliyet tasarrufu gibi konularda suyun daha verimli kullanımını sağlayan çözümlere ihtiyaç duyan denizcilik sektörünün, büyük miktarlarda su ve enerji tüketmesinden dolayı çevre üzerinde önemli bir etkiye sahip olduğunu belirten Xylem Türkiye Terfi Satış Müdürü Metin Avcı, Xylem olarak, sundukları sürdürülebilir su yönetimleri sayesinde, denizcilik sektörünün de daha verimli ve çevreye karşı sorumlu olmasına katkıda bulunduklarını dile getiriyor.

"Seçilen ekipmanların dayanıklı ve güvenilir olması şart"

Denizcilik sektörünün doğası gereği verimli, çevre düzenlemelerine uyumlu, kompakt, özelleştirilebilir, sürdürülebilir ve güvenli sistemlere ihtiyaç duyduğunu ifade eden Metin Avcı, "Deniz, oldukça zorlu koşullara sahip bir ortam. İster bir ticaret gemisi isterse seyir gemisi veya açık deniz platformu olsun, alan son derece kıymetli olup, proses veya ekipman yedekleri için oldukça kısıtlıdır. Ekipmanların kapatılması bir seçenek olmadığından, seçilen ekipmanların dayanıklı ve güvenilir olması şart. Denizcilik sektörü tuzdan arındırma, balast suyu arıtma ve atık su yönetimi gibi çeşitli alanlarda su teknolojilerine ihtiyaç duyuyor. Bu teknolojilerin uygulanmasının yüksek maliyeti ve standardizasyon eksikliği, sektörün mevcut sorunları arasında yer alıyor. Xylem, denizcilik sektörünün balast suyu arıtma sistemleri, atık su arıtma sistemleri ve su kalitesi izleme sistemleri gibi hayati önem taşıyan ihtiyaçlarına gemilerde daha az yer kaplayan, enerji tüketimi ve işletme maliyetlerinin azaltılmasına yardımcı olan, uzaktan yönetilebilme özelliği ile karar verme süreçlerini daha etkin kılan çözümler sunuyor" şeklinde konuştu.

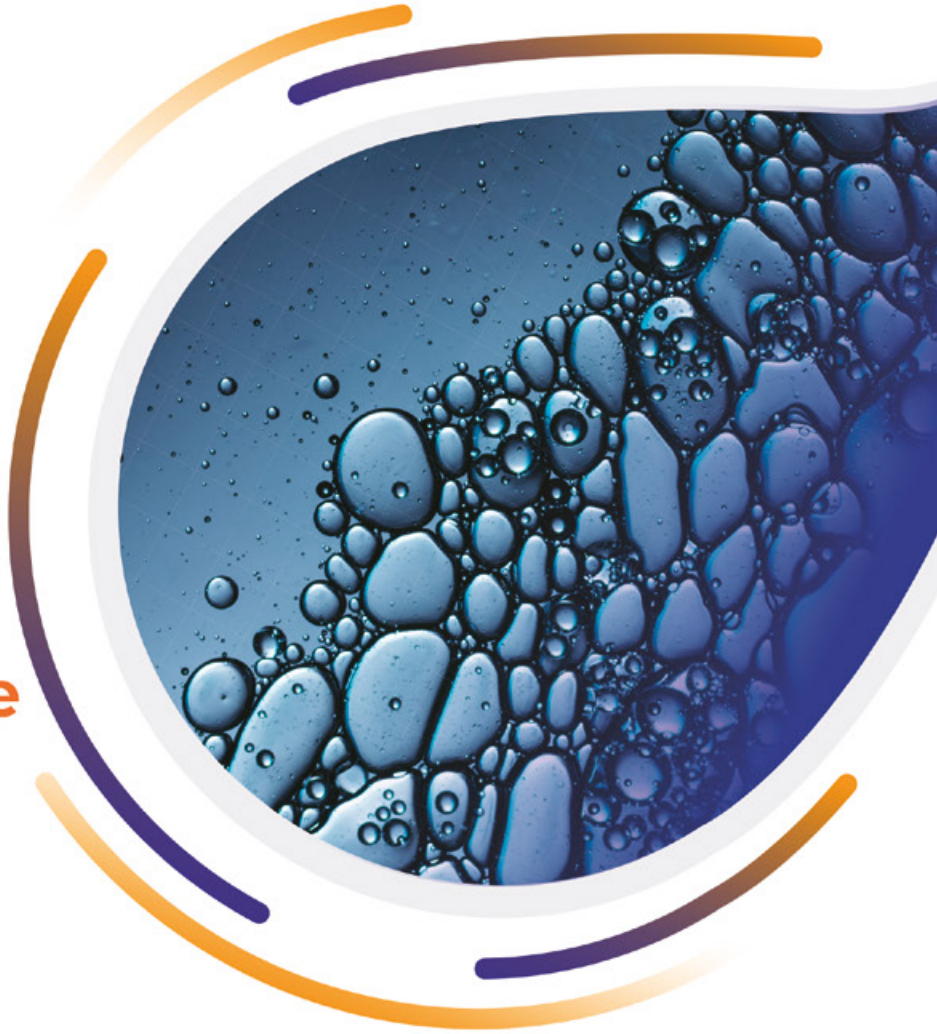
İhtiyaca göre özelleştirilebilip ölçeklenebilen su yönetimi çözümleri

Xylem'in su teknolojileri geliştirme ve hizmete alma konusunda 100 yılı aşkın deneyimi sayesinde, denizcilik sektörünün ihtiyaçları ve sorunları hakkında derin bilgi birikimine sahip olduğunu ifade eden Metin Avcı, "Xylem olarak su teknolojilerinde sahip olduğumuz uzmanlık, güvenilirlik ve küresel ağ, denizcilik sektörüne sunduğumuz katma değeri daha da artırıyor. Su yönetimi sistemlerimiz uluslararası yönetmelik ve standartları karşılıyor. Farklı gemi türlerine uyumlu tasarlanan, ihtiyaca göre özelleştirilebilip ölçeklenebilen sürdürülebilirlik esaslı su yönetimi çözümlerine sahibiz. Bu sayede enerji tüketimi ve atıkların azaltılması ile çevre performansının artırılmasına odaklanıyoruz" dedi.

Birbirinden farklı sektörlerde de uyarlanarak uygulanabilen çözümler

Xylem'in denizcilik sektöründe yüksek performans gösteren balast suyu arıtma sistemleri, atık su arıtma sistemleri ve su kalitesi izleme sistemleri gibi ürünlerinin evsel atık su arıtma, endüstriyel su arıtma, tarım ve madencilik gibi birbirinden farklı sektörlerde de uyarlanarak uygulandığını ifade eden Metin Avcı, "Xylem'in denizcilik sektörüne yönelik çözümlerinin, su kaynaklarının daha verimli ve sürdürülebilir şekilde yönetilebilmesi için tasarlandığını söyleyebiliriz. Örneğin, Xylem balast suyu arıtma sistemleri, balast suyunun daha etkili bir şekilde yönetilmesine yardımcı olarak, istilacı türlerin yayılmasını önlerken, deniz ekosisteminin korunmasına destek oluyor. Xylem atık su arıtma sistemleri, atık suların çevre yönetmeliklerine uygun şekilde arıtılarak, deşarj edilmesine yardımcı oluyor. Bu sayede denizcilik faaliyetlerinin su kalitesi üzerindeki etkisinin azaltılmasına katkıda bulunuyor. Xylem olarak diğer sektörlerde olduğu gibi denizcilik sektörüne yönelik çözümlerimizi de verimlilik, güvenilirlik ve sürdürülebilirlik ilkeleri çerçevesinde, sektörün farklılaşan ihtiyaçlarını karşılayacak şekilde tasarlamaya devam edeceğiz" dedi.

ALFA SEAL



Güvenilir **Sızdırmazlık Teknolojilerinde** Uzman

Kalite ve üstün hizmeti birleştirerek sızdırmazlık sektöründe fark yaratıyor; atılgan, esnek ve yenilikçi yapımızla iş ortaklarımızın ilk derece çözümü olmaktan gurur duyuyoruz.

Sızdırmazlıkta Alfa Çözümler

Mekanik salmastra ve döner başlıklarda kusursuz teknolojimiz



YERLİ ÜRETİM

- Mekanik Salmastralar
- Yumuşak Salmastralar
- Döner Başlıklar
- Kartuş Tip Salmastralar

Daha fazlası için >>

ALFA SIZDIRMAZLIK MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

OSTİM OSB Mah. 100.
Yıl Bulvarı No: 55B/9
Yenimahalle / Ankara

+90(312) 577 15 15
info@alfaseal.com.tr
alfaseal.com.tr

Gücüm Pompa, vakum pompa ve sistemlerini ISK-Sodex'te sergiledi

Vakum pompaları ve sistemleriyle sektörün önemli markaları arasında yer alan Gücüm Pompa, güç, dayanıklılık ve yüksek performansı birleştirdiği çözümleriyle ISK-Sodex Fuarı'nda yer aldı.



1970 yılında İstanbul'da kurulan ve vakum pompaları alanında Türkiye'nin lider firmalarından biri olan Gücüm Pompa, 15-8000 m3/h kapasiteli vakum pompaları üretiyor ve bunun yanı sıra komple vakum pompası sistemleri de sunuyor.

25-28 Ekim 2023 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenen ISK-Sodex Fuarı'nda yer alan Gücüm Pompa, iklimlendirme, yalıtım, pompa, vana, tesisat, su arıtma, yangın, havuz ve güneş enerjisi sistemleri gibi sektörlerin buluşma noktası olan fuarda, vakum pompaları ve sistemlerini sergiledi. ISK-Sodex İklimlendirme Fuarı'nda yer alan standıyla hem mevcut müşterileriyle ilişkileri güçlendiren hem de ziyaretçilerine ürünlerini ve hizmetlerini tanıtan Gücüm Pompa, fuar kapsamında düzenlenen etkinliklere de katılarak sektördeki gelişmeleri yakından takip etti.

Fuarın başarılı geçtiğini belirten Gücüm Pompa Genel Müdürü Atalay Şengül, "ISK-Sodex, iklimlendirme sektörünün en önemli fuarlarından biri. Bu yıl da fuara katılım sağlayarak, yeni iş bağlantıları kurduk ve sektördeki gelişmeleri yakından takip etme fırsatı bulduk. Emeği geçenlere teşekkür ediyoruz" dedi.

Fuara ilgi yoğundu

İklimlendirme sektörünün önde gelen firmalarını bu yıl da bir araya getiren ISK-Sodex Fuarı, 4 gün boyunca binlerce ziyaretçiyi ağırladı. Ziyaretçiler, fuarda yeni ürünler ve teknolojileri yakından inceleme fırsatı buldu.

İklimlendirme sektörünün gelişimine katkı sağladığı için büyük önem taşıyan fuar, sektördeki firmaların yeni iş bağlantıları kurmasına ve ürünlerini tanıtmasına yardımcı oldu.

ISK-SODEX
ISTANBUL

GÜCÜM POMPA OLARAK
ISK-SODEX İKLİMLENDİRME FUARI'NDA
YERİMİZİ ALDIK.



ISK-SODEX ISTANBUL

SAĞLIKLI İKLİMLENDİRME ÇÖZÜMLERİ

ULUSLARARASI HVAC&R, YALITIM, POMPA, VANA,
TESISAT, SU ARITMA, YANGIN, HAVUZ VE GÜNEŞ ENERJISI
SISTEMLERI FUARI

sodex.com | gucumpompa.com

Gücüm
Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

Parker'dan sürücü tarafından kontrol edilen pompalar için yeni AC sürücü kontrolörü AC20F

Hareket ve kontrol teknolojilerinde dünyanın lider markalarından biri olan Parker Hannifin Industrial Systems Division Europe, yeni AC20F sürücü kontrolörünün piyasaya sürüldüğünü duyurdu. Hidrolik uygulamalarda motor kontrolü için özel olarak geliştirilen modüler sürücü, bu yapısıyla şirketin Sürücü Tarafından Kontrol Edilen Pompa (DCP) ürünü gibi değişken hızlı hidrolik pompa sistemlerinde kullanım için de ideal bir çözüm sunuyor.

1,5 kW ile 180 kW arasında çeşitli güç seviyelerinde kullanıma sunulan AC20F, bu sayede çok çeşitli uygulamalarda kullanılabiliyor. Yeni sürücü kontrolörü, kompakt boyutlarına rağmen, AC indüksiyon motorlarına kumanda etmeyi sağlayan sensörsüz vektör modu gibi çok çeşitli kullanıma hazır işlevi barındırıyor. Hidrolik güç ünitelerinin durumunun izlenmesi de destekleniyor: Yağ seviyesi ve sıcaklığının yanı sıra filtrenin durumunun da otomatik olarak algılanması, gerektiğinde bir uyarı verilmesini, hatta uygulamanın durdurulmasını mümkün kılıyor.

Özellikle Parker'ın değişken hızlı hidrolik sürücü çözümü olan gelişmiş DCP için uygun bir sürücü kontrolörü olan AC20F'nin desteklenen 4 çalışma modu bulunuyor: Debi kontrolü (Q) modunda AC20F, belirtilen debiye göre doğru pompa hızını ayarlıyor. Basınç (P) modunda ise sürücü, kontrol sinyaline ve kapalı döngü basınç dönüştürücüsünden gelen geri beslemeye göre basıncı kontrol ediyor. PQ modu, bu iki seçeneği bir araya getiriyor. Ayrıca, elektronik yük kompanzasyonlu pompa (eLCP) moduna da sahip olan AC20F, bu yük algılama işlevi sayesinde, kullanılan vana valfinin yüksek dinamikleri ile sürücü tarafından kontrol edilen pompanın verimlilik ve enerji tasarrufu potansiyelini birleştirmeyi mümkün kılıyor.

Yeni sürücünün işlev yelpazesi, çok sayıda opsiyonel modülle genişletilebiliyor. Örneğin; G/Ç seçeneği kartlarıyla temel sürümün G/Ç kapasitesi genişletilebilirken, artımlı enkoder bağlanmasına olanak tanıyan opsiyonel enkoder geri besleme kartı, kapalı döngü vektör kontrolünün tüm avantajlarından yararlanılmasını sağlıyor. Ayrıca, AC20F'yi CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT ve EtherNet/IP gibi açık standartlarla fieldbus iletişimi için iletişim kartlarıyla donatmak da mümkün.



AC20F'nin bir diğer avantajını da Parker'ın Drive System Explorer (DSELite) yapılandırma yazılımı oluşturuyor. Yazılım, kolaylıkla anlaşılan blok programlamaya dayanıyor ve pratik bir kullanıcı arayüzü sunuyor. Bu, kullanıcının karmaşık menüler arasında gezinmek zorunda kalmadan uygulamaları kolay ve rahat bir şekilde yapılandırmasına ve parametrelerle ifade etmesine olanak tanıyor.

Bu konsept, yeni AC20F'yi hidrolik uygulamalar için kompakt, uygun maliyetli ve kullanıcı dostu bir sürücüye ihtiyaç duyan ancak performanstan da ödün vermek istemeyen OEM makine üreticileri için uygun hale getiriyor.

HAS-ER®
MONOPUMP

SEKTÖRÜNÜZE ÖZEL
POMPA UYGULAMALARI

Gıda | Kimya | Kozmetik | İlaç



YERLİ ÜRETİM

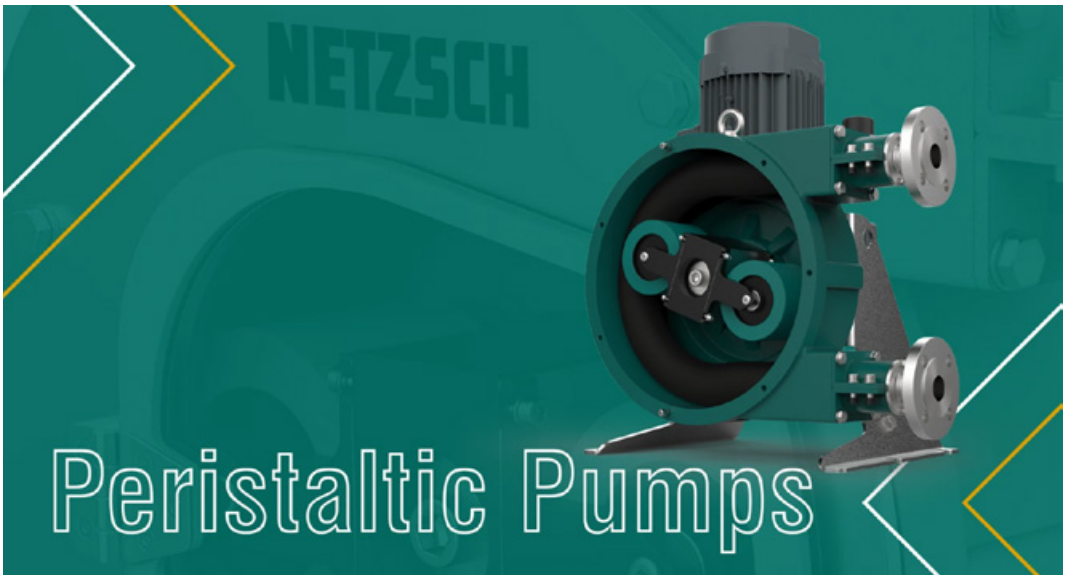
Varil Boşaltma

VARİL BOŞALTMA: Tasarımı ve geliştirilmesi firmamız mühendisleri tarafından yapılmış olan bu ürün, mono-pomp pompanın kullanılış kabiliyetini arttırmış ve varil içerisinde bulunan akışkanlığı düşük ürünlerin (salça, meyve konsantresi, krema, tutkal, krem vb.) aktarılması için üretilmiştir. Ürün, gıda şartlarına uygun AISI 304 Kalite paslanmaz çelikten üretilmiştir ve otomatik kumanda sistemi ile çalışmaktadır. Kullanıcılara kolaylık sağlamakta ve iş gücünü üstlenmektedir.

HAS-ER MAKİNA ve YEDEK PARÇA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 312 395 35 24
+90 312 395 02 40
/monopomp
info@has-ermakina.com.tr
has-ermakina.com.tr
/has-ermakine

Peristaltik pompalar nedir?



Karmaşık ortamların işlenmesinde küresel bir uzman olan NETZSCH'nin portföyü, ilerleyen boşluklu pompalar, döner loblu pompalar ve peristaltik pompalara ek olarak, çok vidalı pompaları da içerir. Hortum pompası, sıkma pompası veya silindir pompası olarak da bilinen peristaltik pompalar, NETZSCH'in diğer tüm pompa teknolojileriyle birlikte pozitif deplasmanlı pompalar ailesine aittir. Bu isim, bağırsaklar gibi insan vücudunun organlarında meydana gelen bir dalga hareketi olan biyolojik peristaltizmden türemiştir.

Bir peristaltik pompa nasıl üretilir?

Bir peristaltik pompa, sıvıyı tüp boyunca pompalayan birkaç temel bileşenden oluşur. Bunların başında hortum, pompa kafası, silindirler, tahrik ve gövde gelir. Hortum, ortamı taşıyan peristaltik pompaların merkezi unsurudur. Esnek ve elastik malzemeden, genellikle silikon, kauçuk veya benzer bir sentetik malzemeden yapılır. Pompa kafası, pompanın hortumu çevreleyen ve silindirleri içeren kısmıdır. Silindirler, peristaltik hareketi oluşturmak için hortumu sıkıştıran mekanik elemanlardır. Genellikle bir rotor veya döner şaft üzerine monte edilirler. Peristaltik pompaların bir diğer önemli bileşeni de motordur. Silindirleri hareket ettiren rotoru çalıştırır. Muhafaza da peristaltik pompanın yapısının bir parçasıdır. Pompa kafasını, motoru ve tahrik sistemini çevreler. Bu nedenle, dahili bileşenler için koruma ve stabilite sağlar.

Peristaltik pompa nasıl çalışır?

Peristaltik pompaların çalışma prensibi, yapıları kadar basittir. Hortumu sıkıştıran ve serbest bırakan silindirlerin dönüşüne dayanır. Hortumun mekanik deformasyonu, ortamı hortum boyunca taşımak için kullanılır. Hortum kendini pompa kafasının gövdesine yaslar ve silindirler tarafından sıkıştırılır. Bir rotor bu silindirleri hareket ettirerek sıkıştırma noktasının hortum boyunca hareket etmesine ve ortamı ileri doğru itmesine neden olur. Hortum malzemesinin esnekliği emme basıncını oluşturur. Bu şekilde, akışkan hortum boyunca sürekli ve düşük titreşimle zorlanır.

Peristaltik pompaların avantajları nelerdir?

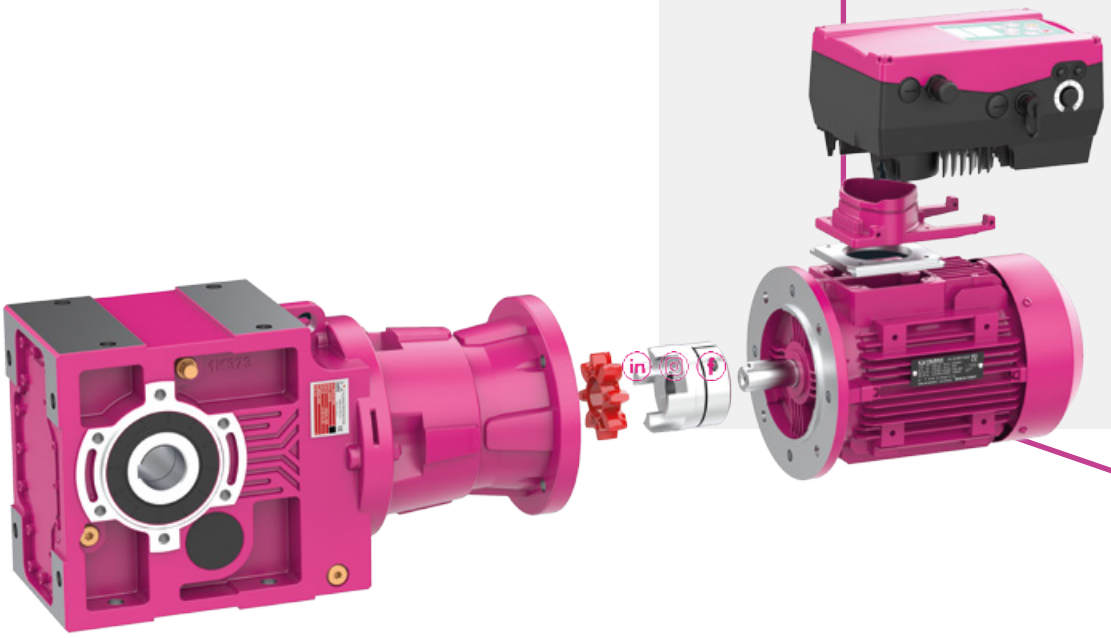
Peristaltik pompalar çeşitli avantajlar sunar. Peristaltik pompaların belirleyici bir avantajı düşük enerji tüketimidir. Büyük silindirler enerji tüketiminizi yüzde 30'a kadar azaltır ve hortumun ömrünü önemli ölçüde uzatır. Hortumun silindirler tarafından sıkıştırılması sayesinde katı bir pabucun sürtünmesi önlenir. Bu, önemli ölçüde daha verimli pompalama ile sonuçlanır. Bir diğer avantaj ise pompa çalıştırıldığında ortaya çıkan minimum başlatma torkudur. Böylece, kendinden emişli bir peristaltik pompa kullanmak enerji tüketimini azaltır ve para tasarrufu sağlar. Buna ek olarak, ek enerji tüketecek bir besleme pompasına gerek yoktur. Bu nedenle peristaltik pompa özellikle sürdürülebilir bir çözümdür.

Sıvı sadece hortumla temas ettiğinden, peristaltik pompalar özellikle nazikçe ve kirlenmeden dağıtım yapar. Sıvıyla temas eden dahili hareketli parça yoktur, bu da kirlenme riskini ortadan kaldırır. Ayrıca peristaltik pom-

tüm sektörler için

GÜÇ AKTARIMDA KOMPLE ÇÖZÜM

megendustri.com.tr



şimdi iletişime geçin

MEG ENDÜSTRİ OTOMASYON SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Akçaburgaz Mah. Alkop San. Sit. 1592. Sok. A3 Blok No:18 Esenyurt İstanbul

megendustri

0(212) 886 43 30

info@megendustri.com.tr

megendustri.com.tr

güçlü stok, hızlı teslimat

ürünlerimiz

Elektrik motorları
Elk, Gamak, Miksan, Siemens

Frenler
Dereli, EMF

Redüktörler
Yılmaz Redüktör

Vibrasyon motorları
Avibro, Kem-p, Miksan

Hız kontrol
Yılmaz Otomasyon

Salınım elemanları
Esta

Pompalar
Miksan Pompa



palar vakum etkisiyle sıvıyı hortumun içine çektiği için kendinden emişlidir. Bu nedenle ayrı bir emme hattı veya ön dolum gerekli değildir. Peristaltik pompaların bir diğer avantajı da sadece tek bir aşınan parça, yani hortum içermesidir. Hortuma kolayca erişilebildiğinden ve değiştirilebildiğinden, bakım çalışmaları hızlı ve kolay bir şekilde yapılabilir. Buna ek olarak, peristaltik pompalar hassas taşıma ve maksimum dozajlama doğruluğu sunar. Dahası, peristaltik pompalar tasarımları nedeniyle kuru çalışmaya karşı duyarsızdır. Diğer teknolojilerin aksine, peristaltik pompalar hava pompalayarak herhangi bir zarara uğramaz. Sıvı akışında hareketli parça bulunmadığından ve hortum tek aşınan parça olduğundan, peristaltik pompaların bakımı kolaydır ve uzun hizmet ömürleriyle etkileyicidir.

Peristaltik pompalar hangi uygulamalarda kullanılır?

Peristaltik pompalar avantajlarından dolayı çeşitli uygulamalarda ve endüstrilerde kullanılmaktadır. Sıvıları hassas ve nazik bir şekilde taşıma yetenekleri, onları popüler bir seçim haline getirir. Özellikle karmaşık ortamları pompalamak için idealdirler. Kireç tozu, aktif karbon, çamur veya benzer maddeler gibi aşındırıcı ortamları pompalarken, sıvının yalnızca hortumla temas etmesi avantajını sunar. Bu, aşınmayı en aza indirir ve aynı zamanda pompanızın hizmet ömrünü uzatır. Peristaltik pompalar, pompalanacak sıvının pompayla doğrudan teması olmadığından; sodyum hipoklorit, demir klorür, hidroklorik asit ve diğer agresif kimyasallar gibi korozif ortamlar için de mükemmel bir çözümdür. Hortum, pompa malzemesini korozyondan koruyarak uzun süreli ve güvenilir pompalama sağlayan bir bariyerdir. Peristaltik pompalar; yapıştırıcılar, gresler, kremler, reçineler ve benzer maddeler gibi viskoz ortamları pompalarken tıkanma veya parazit olmadan düzgün ve sabit bir sıvı akışı sağlar. Yüksek viskoziteli sıvılar, yüzde 70'e kadar katı madde içeriğine sahip pompalanan malzemeler veya lateks, polimerler, topaklaştırıcılar ve gıda maddeleri gibi hassas ortamlar bile hiçbir soruna neden olmaz. Özetle, peristaltik pompalar aşındırıcı, korozif, viskoz ve hassas sıvılar da dahil olmak üzere çok çeşitli ortamların pompalanması için sağlam ve güvenilir bir çözüm sunar.

- Çevre ve enerji
- Gıda ve ilaç
- Kimya, selüloz ve kağıt
- Batarya

NETZSCH Peristaltik Pompalar

NETZSCH'in PERIPRO® Peristaltik Pompaları sağlamlık, güvenilirlik ve gücü temsil eder. Bir bakışta NETZSCH'in tüm peristaltik pompaları:

- Endüstriyel versiyon PERIPRO® Hortum Pompası
- Gıda versiyon PERIPRO® Hortum Pompası
- Kimyasal versiyon PERIPRO® Hortum Pompası

Leybold, yeni SCROLLVAC 3/3S Plus ile scroll pompa serisini genişletiyor

Leybold, gelişmiş scroll pompa serisine en son eklenen SCROLLVAC 3/3S Plus'ı piyasaya sürüyor. Temiz, yetenekli, kullanışlı ve hepsinden önemlisi kompakt bir tasarıma sahip olan yeni SCROLLVAC 3/3S Plus, temiz ve kuru pompalama çözümlerine yönelik talepleri karşılıyor.



SCROLLVAC ailesinin yeni küçük üyesi, kompakt, esnek, sessiz ve güvenilir bir pakette yüksek pompalama hızını mükemmel vakumla birleştiriyor. Daha küçük ve daha kompakt pompalar için pazardaki boşluğu dolduran SCROLLVAC 3/3S Plus, özellikleriyle küçük ölçekli Ar-Ge ve diğer laboratuvar uygulamaları için en iyi seçeneklerden biri haline geliyor.

Kuru ve yağsız çözüm

Gelişmiş scroll pompa teknolojisinin tüm avantajlarını temiz, kuru ve kompakt bir pakette sunan SCROLLVAC 3S Plus, endişelenecek bir yağ olmadığından yağ sızdırmaz döner kanatlı pompalara kıyasla daha az sorun, daha az risk, daha az bakım, daha az toplam sahip olma maliyeti ve daha az çevresel etki sağlıyor.

Kapladığı alan küçük, performansı büyük

Sadece 8 kg ağırlığında olmasına rağmen 50 Hz'de 3 m3/saate veya 60 Hz'de 3,5 m3/saate kadar en yüksek pompalama hızlarına ve 0,1 Mbar'lık tipik bir nihai vakuma ulaşabilen Leybold'un en yeni SCROLLVAC pompası, özellikleriyle diyaframlı pompalara çok yetenekli bir alternatif sunuyor.

Esnek sistem tasarımı

SCROLLVAC 3S plus'ın çok az yer kaplaması ve hafifliği, herhangi bir sisteme entegre edilmesini kolaylaştırırken; standart olarak DN 16 ISO-KF giriş ve push-fit egzoz bağlantılarının yanı sıra şebeke tahrikli motor, IEC bağlantısı ve kolay kullanım için açma-kapama anahtarı ile birlikte tedarik ediliyor. İsteğe bağlı aksesuar olarak temin edilebilen braketler ve taban plakaları sayesinde gerektiğinde yatay veya dikey olarak da monte edilebiliyor ve böylece pompanın herhangi bir yapıya takılması kolaylaşıyor.

Turbolar için en iyi seçim

Üstün performansı ve kompakt kaplama alanıyla SCROLLVAC 3S Plus, diyaframlı pompalara mükemmel bir alternatif sağlıyor. Leybold TURBOVAC i Serisi pompaların desteklenmesi için özellikle uygun olan ürün, aksesuar olarak sunulan bir taban plakasıyla, mevcut sistemlerini scroll teknolojisine yükseltmek isteyen kullanıcılar için kolaylık sağlıyor.

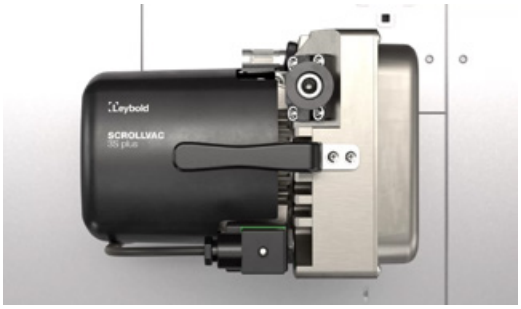
Etkili buhar işleme

SCROLLVAC 3S Plus üzerindeki dahili manuel gaz balastı, iyi bir nihai vakum sağlarken pompalanan gaz yükünde makul miktarda su buharını idare edebiliyor. Hafif gaz pompalama ve düşük buhar yükü işleme için yapılandırılan SCROLLVAC 3S Plus, inert gazlar için isteğe bağlı bir adaptörle de donatılabiliyor.



Sessiz çalışma, düşük titreşim

Kullanıcılar, sessiz çalışma için optimize edilen düşük titreşimi 4,5 mms-1 (yatak düzleminde) olan ve tam bir fan kapağıyla daha da izole edilen SCROLLVAC 3S Plus'a, özellikle laboratuvar ortamında önemli olan sessiz çalışma için güvenebiliyor. SCROLLVAC 3S Plus ayrıca, standart olarak bağımsız çalışma için ayrı bir egzoz susturucu filtresi ile birlikte tedarik ediliyor. Aksi takdirde, bir egzoz hattı doğrudan dahili push-fit egzoz bağlantısına takılabiliyor.



Güvenilir sızdırmazlık, güvenli performans

Tüm büyük Leybold SCROLLVAC pompalarında olduğu gibi, standart olarak dahili bir egzoz valfi ile donatılan en yeni SCROLLVAC, hızlı basınç artışına karşı etkili koruma sağlıyor. Elektrik kesintisi durumunda ekstra sistem koruması için sistem içindeki vakumu korumada gecikmeli bir röle anahtarına sahip hızlı etkili bir solenoid giriş valfiyle SCROLLVAC 3S Plus, ek güven sağlıyor.

Leybold, sistemlerinde halihazırda koruma valfleri bulunan kullanıcılar için pompayı daha da uygun maliyetli bir çözüm olarak giriş valfi olmadan da tedarik edilebiliyor.

Çeşitli uygulamalar

Yüksek yapı kalitesi, üstün performansı, esnek tasarımı ve kompakt ayak izi ile SCROLLVAC 3S Plus, daha küçük ölçekli laboratuvarlar ve Ar-Ge uygulamaları için ideal bir çözüm sunuyor.

ÖZKAN

“İzmir’den Dünya’ya”



1983’ten bugüne, bildiğimiz en iyi işi yapıyoruz, müşterilerimize özel çözümler üretiyoruz.

www.oz-kan.com.tr

Hawle Avusturya Grubu kuruluşudur.

Dünya kimya sektörü İstanbul'da buluştu

Putech Eurasia, Eurasian Composites Show, Adhesives & Bonding Eurasia ve Foam Eurasia fuarları dünya kimya sektörünü İstanbul'da buluşturdu. 23 ülkeden 307 firma Avrupa'nın en büyük poliüretan ve kompozit fuarlarında bir araya geldi.

8.Uluslararası Poliüretan Sanayi Fuarı, 6.Uluslararası Kompozit Hammaddeleri, Yarı Mamülleri, Ürünleri ve Teknolojileri Fuarı, Yapıştırıcı ve Yapıştırma Teknolojileri Fuarı ve Teknik Köpük Endüstrisi ve Teknolojileri Fuarları İstanbul Fuar Merkezi'nde 4 Ekim tarihinde açıldı. Yıllardır düzenlediği fuarlarla kimya sektörüne yön veren Artkim Fuarcılık tarafından açılan fuarlarda 25 ülkeden sektörlerinde lider 307 firma ve firma temsilciliği yerlerini aldı.

Fuarların açılışını Artkim Kurucu CEO'su Cengiz Yaman, KİMPUR Yönetim Kurulu Başkanı Leon Mizrahi, EUROPUR Genel Sekreteri Michel Baumgartner, ISOPA Genel Sekreteri Jörg Palmersheim, POLYDER Başkanı Müge Pınar, İKMİB Başkanı Adil Pelister, Flokser Kimya Yönetim Kurulu Üyesi ve Genel Müdürü Ekin Tükek ve Literatür Kimya Kurucu Ortağı ve Operasyon Direktörü Özlem Ural birlikte yaptı.

Artkim Kurucu CEO'su Cengiz Yaman yaptığı açılış konuşmasında, "Fuarlarımız yüzde 45'i yurt dışından olmak üzere, 25 ülkeden 300'ün üzerinde katılımcı firmanın yer aldığı, 50 ülkeden 8 bine yakın profesyonel ziyaretçi beklediğimiz dev uluslararası organizasyonlar haline geldi. Fuarlar süresince sektörlerin nabzını tutmak ve fayda sağlamak üzere başta Europur Paneli ve kompozit workshop'u olmak üzere pek çok etkinlik düzenliyoruz. Düzenlediğimiz ilk fuardan bu zamana kadar bizi yalnız bırakmayan, sürekli destekleyen ve katılım gösteren firmalarımıza teşekkür ediyor ve 2025 yılında düzenleyeceğimiz bir sonraki fuarımızı daha da genişleteceğimizi belirtmek istiyorum" dedi. Yaman, sözlerini Cumhuriyet'in 100. yılını kutlayarak tamamladı.

Avrasya'nın Lider Poliüretan Sanayi Fuarı: Putech Eurasia

'8.Uluslararası Poliüretan Sanayi Fuarı' Putech Eurasia'da poliüretan kimyasallar, poliüretan makine ekipman, poliüretan sistem evi, poliüretan kaplama ve yapıştırıcılar, poliüretan kalıp ve sistemler, poliürea uygulamaları RIM-Integral poliüretan sistem ürünleri sergilenirken, poliüretan endüstrisinin lider firmaları bir araya geldi.



Kompozit sanayinin Avrasya'daki buluşma noktası

'Uluslararası Kompozit Hammaddeleri, Yarı Mamülleri, Ürünleri ve Teknolojileri Fuarı' Eurasian Composites Show'da hemen her sektörde kullanımı bulunan kompozit ham maddeleri ile üretilen ürünlerin günlük yaşamdaki kullanımları da görülebildi.

Yapıştırıcılar ve Yapıştırma Teknolojileri Fuarı: Adhesives & Bonding Eurasia

Yapıştırıcı sektörü gerek endüstride gerekse günlük yaşamda insanların ihtiyacı olan, çeşitli kimyasallar kullanılarak üretilen tüm yapıştırıcı ürünleri kapsıyor. Yapıştırıcı üreten firmaların, yarattıkları katma değer ekonomide önemli bir yer tutuyor. Günümüzde, küçük bir ambalajdan otomobile; beyaz eşyadan mobilya sektörüne kadar her üründe bir ya da daha fazla tip yapıştırıcı kullanılıyor.

Teknik köpük sektörü: Foam Eurasia

Otomotiv, mobilya, inşaat, yatak, spor, eğlence, ambalaj, medikal üretim süreçlerinin en önemli girdilerinden biri olan teknik köpük sektörü, Foam Eurasia 2023 fuarında en son teknolojilerini sergiledi. Foam Eurasia, tüm köpük tedarik zincirinin yanı sıra teknik köpük ürünleri ve teknolojileri üreticileri, ham madde ve yardımcı ürünleri ve alıcıları için Türkiye ve MENA bölgesinin en önemli ihtisas ticari fuarı konumunda bulunuyor.

enelsan
We Measure

Etrans-M Serisi

Elektromanyetik Debimetreler;

RS485 Modbus RTU, HART haberleşme seçenekleri,
Analog 4-20 mA, Frekans ve Pulse çıkış özellikleri,
Alt-Üst limit, sensör durum, akış yönü, pozitif ve negatif toplam alarm çıkış özellikleri,
Kompakt seri için IP67, ayrık seri için ops. IP68 koruma sınıfı,
Akışkan seçeneklerine göre Teflon, Kauçuk, Ebonit ve Seramik kaplama ile üretilen cihazımız;
su, atıksu, gıda, içecek, ilaç, kozmetik, tekstil, tarım, maden veya enerji gibi birçok sektörde güvenle kullanılabilir.



Çerkeşli OSB Mahallesi İmes 4 Bulvarı No:11 Dilovası/Kocaeli
+90 262 754 63 13 | +90 535 011 67 37
www.enelsan.com | satis@enelsan.com

YERLİ ÜRETİM MİLLİ MARKA

LOWARA "ecocirc XL ve XLplus" sirkülasyon pompaları ile yüksek verim, kesintisiz konfor!

Kolay kurulum-devreye alma-işletme özelliklerinin yüksek verim, dayanıklı tasarım ve benzersiz özelliklerle birleştiği Lowara ecocirc XL ve XLplus, sistemlere kusursuz çözümler sunuyor.



Lowara ecocirc XL

ECM teknolojisine sahip sabit mıknatıslı motoru ve entegre frekans konvertörü sayesinde en yüksek verimde sessiz çalışmayı garanti eden ecocirc XL / XLplus serisi, işletme maliyetlerini en aza indirir.

İlave modül gerektirmeden tüm bina kontrol sistemleri ile uyumlu çalışır, Modbus ve BACnet bağlantı özellikleri sayesinde pompalar, haricen kontrol edilerek verileri izlenebilir.

Dahili kuru çalışma koruması, otomatik hava tahliyesi, blokaj önleme, uzaktan çalıştırma, Wi-Fi bağlantı özellikleri, hata/çalışıyor/arıza bilgi kontakları ve 0-10V giriş kontakları sayesinde maksimum kontrol ve güvenlik sağlanır.

Saha mühendislerinin taleplerine ve uygulamacıların ihtiyaçlarına yönelik olarak tasarlanan seri, pratik arayüzü, kolay okunabilen LED ekranı ve 4 ayar düğmesi ile kullanıcı dostudur.

Oransal basınç, sabit basınç ve sabit hız kontrolü çalışma modlarının yanı sıra bunların her biri ile kombine kullanılabilen gece modu, yedekleme, sıralı çalışma ve paralel çalışma özellikleri sayesinde maksimum verim ve kesintisiz konfor sağlanır.

Maksimum 135 m³/h debi ve 18 mss basma yüksekliği ile geniş uygulama alanı sunar.

-10°C ile +110°C sıcaklık aralığıyla standart ecocirc XL ve XLplus serisi pompalar, sıcak ve soğuk su sistemlerinde kullanılabilir.

Üstün Lowara teknolojisi ile üretilen ecocirc XL ve XLplus serisi pompalar, yüksek verimli hidrolik tasarımları ve geniş uygulama alanları ile bir sirkülasyon pompasında aranan tüm özelliklerden fazlasını sunuyor.

LOWARA
a xylem brand

Lowara, ecocirc XL serisi ile sirkülasyon hatlarında verimli çözümler sunuyor

Lowara'nın yüksek verimli sirkülasyon pompa serisi ecocirc XL, benzersiz özellikleriyle sistemlere akıllı çözümler sağlıyor.



ecocirc XL

www.lowara.com.tr

LOWARA
a xylem brand

LEWA, hassas gıda üretiminde zorlu dozajlama gereksinimlerini karşılıyor

Akışkan çözümleriyle küresel bir marka olan LEWA, dozaj pompasıyla gıda üretiminin hassas gereksinimlerini karşılıyor. Firmanın geniş aralıklı hız kontrolüne sahip diyaframlı dozaj pompası, omega-3 yağ asitlerini tüm kontrol aralığı boyunca ± %0,5 hassasiyetle ölçüyor.



Çocukların sağlıklı gelişimi için yüksek kaliteli bir beslenme esastır. Özellikle bebek maması söz konusu olduğunda, ebeveynlerin ilgili markalara güvenebilmesi gerekir. Bu nedenle 2021'in Kasım ayında devreye alınan dolum hattı da dahil olmak üzere üretimin her aşamasında yalnızca kusursuz içerik ve ekipman kullanıldığından emin olmak isteyen Avrupalı bir bebek maması üreticisi, omega-3 yağ asitleri içerdiğinden bebek mamasının önemli bir bileşeni olan balık yağının dozajında kullanılacak pompa çözümü için sıkı spesifikasyonlar belirledi. Örneğin, hassas gıda üretiminde kullanılan pompaların gıda ile temas etmemesi ve sıvı alanında toplam 26 kritik maddeyi dışarıda bırakması gerekir. Buna ek olarak, tüm kontrol aralığında özellikle de hız aralığının alt üçte birlik kısmında +/-%0,5'lik bir ölçüm hassasiyeti gereklidir. LEC ve LEE modellerinde ecodos diyaframlı dozaj pompaları, geniş aralıklı hız kontrolüne sahip hijyenik, FDA uyumlu paslanmaz çelik tasarıma sahiptir. Bu pompalarla tüm gereksinimleri karşılayan ve 10 ünitenin tamamını yalnızca 5 ay içinde teslim eden LEWA, dolum hattının herhangi bir gecikme olmadan devreye alınmasını sağladı.



Pompaların sıvı boşlukları 26 kritik madde grubundan arındırıldı

Konuyla ilgili konuşan LEWA GmbH Satış Mühendisi Rainer Sonnenfroh, "Yanlış ve yetersiz beslenme, özellikle küçük çocuklar söz konusu olduğunda sağlık üzerinde çok hızlı ve uzun vadeli bir etkiye sahip olabilir. Bu nedenle, hassas gıda sektöründeki üretim sistemlerinin özellikle katı spesifikasyonları karşılaması gerekir ve bu da genellikle özel tasarımları gerekli kılar" dedi. Bu durum, LEWA'nın pompa teknolojisini tedarik ettiği balık yağı ölçümlü bebek maması üreten yeni dolum hattı için de geçerlidir. Burada mükemmel gıda saflığını sağlamak için toplam 26 madde grubunun kullanılan dozaj pompalarından hariç tutulması gerekir. Üretim sırasında hiçbir koşulda bebek maması ile temas etmemesi gereken bu madde grupları arasında; fta-

POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

Paslanmaz Çelikler ve Nikel Alaşımlar

VALBRUNA
TURKEY

www.valbruna.com.tr

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

Valbruna, 700'den fazla özel çelik türünü içeren geniş ve çok yönlü bir ürün yelpazesi sunmaktadır. Östenitik, Martensitik, Çökeltme sertleştirmesi. Ferritik, Dubleks ve Süper Dubleks Paslanmaz çelikler. Nikel-bakır, nikel-krom ve ferro-nikel-krom Nikel Alaşımları; Titanyum ve titanyum alaşımları.

- KARE KESİTLER
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- YUVARLAK KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- LAMA KESİTLER
- KANGAL
- KÖŞEBENT
- TEL



lat plastikleştiriciler, organotin ve halojen içeren bileşikler, ağır metaller, alev geciktiriciler, bisfenoller, formaldehitler, melaminler ve mikroplastikler yer alır.

Ayrıca yeni seri, bebeklere yönelik çeşitli gıda ürünlerini de içerir. Ürünün sebze, et veya balık içerip içermemesine bağlı olarak, bebek mamasına eklenen balık yağının yüksek seviyedeki omega-3 yağ asitleri nedeniyle daha yüksek veya daha düşük dozda ayarlanması gerekir. Bu nedenle pompanın, tüm hız aralığı boyunca +/- yüzde 0,5 gibi çok yüksek bir dozaj doğruluğu sağlaması gerekir. Bu gerekliliklerin toplamı, uyumlu üniteler tedarik edebilecek bir pompa üreticisi bulmayı zorlaştırırken; tesisin inşaat şirketi 2021'in Mart ayında Leonberg merkezli pompa uzmanı LEWA'ya bir talep gönderdi ve siparişin zaman açısından kritik olduğu belirtildi.

Hassas gıda üretimi için geniş aralıklı hız kontrolüne sahip LEWA çözümü

LEWA'nın çözümüyle ilgili konuşan Sonnenfroh, "Ecodos sıhhi/hijyenik diyaframlı dozaj pompalarımız, düşük basınç aralığında hassas gıda üretimi için tasarlanmıştır. Hijyenik paslanmaz çelikten imal edilmiş ve hem FDA uyumlu Gylon contalara hem de PTFE sandviç diyaframlara sahiptirler, bu nedenle bebek maması üreticilerinin madde yasaklarına ilişkin tüm şartnamelerini standart olarak karşılamaktadır" dedi. Ayrıca gıda üretiminde, özellikle de bebek maması gibi kritik ürün gruplarında, kullanılan dozaj pompalarının kolay temizlenebilir olması ve sürekli çalışma için sağlam ve güvenilir bir teknolojiye sahip olması çok önemlidir. Bu nedenle ecodos sıhhi/hijyenik diyaframlı dozaj pompaları yalnızca minimum ölü alana sahiptir ve kurulduklarında bile CIP ve SIP özelliklidir. Pompaların akışkan valfleri ana aşınma parçalarıdır, 12 aydan fazla bir hizmet ömrüne ulaşırlar. Dört katmanlı PTFE sandviç diyaframlar ise yaklaşık 24 aylık hizmet ömrü için tasarlanmış yapılarıyla öne çıkar.

Yeni dolum hattında pompaların üstesinden gelmesi gereken bir diğer zorluğu tüm kontrol aralığı boyunca +/- yüzde 0,5'lik yüksek ölçüm hassasiyeti oluşturuyordu. Konuyla ilgili Sonnenfroh, "Bu amaçla, ecodos dozaj pompalarının geniş aralıklı hız kontrolü için yeni teknik konsepti uygulamaya koyduk. NORD'un 0,35 kW'lık 71N1/8 ve 0,7 kW'lık 71N2/8 tahrikleri yüksek hassasiyetle kontrol edilebiliyor ve düşük hız aralığında bile sabit bir tork eğrisini koruyabiliyor. Sabit mıknatıslı senkron motor olan PMSM ile geniş aralıklı hız kontrolü, tesis inşaat şirketine kontrol için DANFOSS'un önceden test edilmiş ve onaylanmış frekans invertörlerini uygulama imkanı da sundu. Teslimatı gereken çok dar bir zaman diliminde gerçekleştirebilmek için en başından itibaren yalnızca iki model tipine güvendik, yani düşük akış hızı için LEC1 ve yüksek akış hızı için LEE1" açıklamasında bulundu.

LEWA, özelleştirilmiş çözümleriyle kendini kanıtlıyor

Yasaklı maddelerle ilgili gerekli tüm uygunluk sertifikaları da dahil olmak üzere 6 adet LEC1 tipi ecodos pompa ve 4 adet LEE1 tipi modeli birkaç ay içinde tamamlayarak 2021'in Ağustos ayında teslim eden LEWA, bebek maması üreticisinin dolum hattını aynı yılın Kasım ayında programa uygun olarak devreye alabilmesini sağladı. Projeyle ilgili özet bilgi veren Sonnenfroh, "Bu proje, nispeten kısa sürede bile özelleştirilmiş çözümler uygulayabileceğimizi gösteriyor. Ecodos sıhhi/hijyenik diyaframlı dozaj pompalarımız ve standart olarak PMSM geniş aralıklı hız kontrolü ile hassas gıda sektörünün, bebek maması üretiminin ve balık yağı dozajlamasında geçerli doğruluğa yönelik zorlu gereksinimleri zaten karşılıyoruz" ifadelerini kullandı

DURKO

üretimdeki ihtiyaçlarınız bizim uzmanlığımız

ürün danışmanlığından tedarike, montajdan servise **tam destek**

www.durko.com.tr



Su ve atık su arıtımından kimyaya, gıda üretiminden tekstil sanayine kadar geniş bir yelpazede mühendislik hizmetleri sunuyoruz. Ürün danışmanlığı, montaj ve servis desteği ile size en iyi çözümleri sunmaya hazırız.

Bir dünya marka tek adres

INJECTA the perfect dosing

GRUNDFOS

AlphaDynamic PUMPS

ATLAS Progressive Cavity Pump

Lutz The Fluid Managers

Jesco

WTW a xylem brand

BadgerMeter, Inc.

SANDPIPER F30 Pompa ile FDA uyumlu hale gelen çikolata işleme tesisi

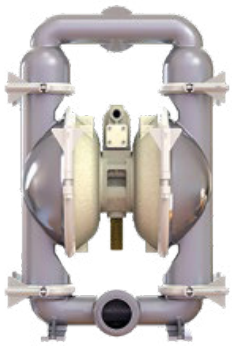


Gıda ve içecek üreticilerine yönelik çeşitli form ve viskozitelerde bitter, sütlü ve beyaz çikolata üreten Kuzey Amerikalı bir gıda şirketi, birçok üretim tesisinde FDA uyumlu olmayan AODD pompaları, dişli pompaları ve döner loblu pompaları, FDA uyumlu SANDPIPER F30 AODD Pompası ile değiştirme kararı aldı.

Proseslerinde paslanmaz çelik gövde ve FDA Hytrel iç parçaları içermeyen FDA uyumsuz AODD pompaları tespit eden firma, bunları değiştirip yükseltmek için çalışmalara başladı. Ayrıca, tesisin protokolleri çikolata partileri üretildikten sonra tüm proses ekipmanlarının iç ve dış temizliğinin yapılmasını da gerektiriyordu. SANDPIPER, çözüm için FDA uyumlu elektropolis edilmiş (125 µ yüzey kaplamalı) ve paslanmaz çelikten üretilmiş 3" F-Serisi pompayı tanıttı. SANDPIPER, hızlı ve kolay sökülüp yeniden inşa etmek için kelepçeli bir bant yapısına sahip olan bu pompaya hızlı bir şekilde ihtiyaç duyan müşterisi için FDA uyumlu üniteyi 5 günden daha kısa bir sürede teslim etti.

Beyaz çikolata işleme hattında sıkı toleranslı metalik parçalara sahip dişli pompalar ve döner loblu pompalar çikolatada bir miktar renk bozulmasına ve kirlenmeye neden olduğu için firma, bu hatta SANDPIPER F30 pompalarının kullanımını genişletti. Firma, SANDPIPER AODD pompalarının birbirine yakın metal bileşenlere sahip olmaması ve ürün için ideal olan hassas bir pompalama hareketi sağlamasından dolayı ayrıca memnun kaldı.

AODD pompalarının çikolatanın viskozitesi, rengi veya diğer kritik özellikleri üzerinde olumsuz bir etkisi yoktur. SANDPIPER FDA üniteleri ayrıca, EC 1935/2004 gıdayla temas eden malzeme standardını taşır ve pompa malzemelerinden ürüne kontaminasyonu engeller.



Agresif kimyasallar için acil durum geri kazanım pompası



500'den fazla karayolu tankerinden oluşan bir filoya ve depolara sahip olan Widnes Cheshire merkezli Suttons özel nakliye grubunun parçası Sutton & Son (St Helens), acil müdahale ünitelerine takmak için mobil bir pompa arıyordu. Çözümü Flotronic'te bulan firma, başarılı bir denemenin ardından Flotronic'in Chemflo tamamen PTFE havayla çalışan çift diyaframlı pompasında karar kıldı.

Bugüne kadar kostik, sülfürik asit, hidroklorik asit (%36), solventler, mazot, anilin ve diğer birçok yanıcı sıvının transferinde kullanılan pompaların, çok çeşitli tehlikeli ve aşındırıcı kimyasalları işlerken, bunları da hızlı bir şekilde transfer etmesi gerekiyor. Acil durum ekipmanının bir parçasını oluşturarak acil müdahale birimlerine takılan iki Flotronic 'One-Nut' Chemflo PTFE AODD Pompa, Widnes ve Stavely depolarında bulunuyor. Römorka monte edilmiş hızlı müdahale birimlerine takılan 5 pompa ise Glasgow, Carlisle, Billingham, Immingham ve Avonmouth'da kullanılıyor. Karayolu tankerlerinden birinde sorun çıkması halinde bu acil müdahale birimleri harekete geçiyor ve diğer acil servislerle yakın iş birliği içinde çalışarak olaya müdahale ediyor.

30.000 litre 2 saatte boşalıyor

Benzersiz 'tek somunlu' hızlı bakım pompaların kapsamlı serisinin parçası olan 3" tamamen PTFE Chemflo AODD Pompaları, özellikleriyle diyafram değişikliklerinin 10 dakikadan daha kısa sürede yapılmasını sağlıyor. Paslanmaz çelikten bir dış metal muhafaza kabı içine yerleştirilmiş katı işlenmemiş PTFE'den yapılan Chemflo Çift Diyaframlı Pompa, bu sayede tehlikeli uygulamalarda doğal güvenliği sağlıyor. Geleneksel konfigürasyonlardan farklı olarak sıvının, pompanın iç kısmından geçirildiği ve basıncın dış kısmından sağlandığı Chemflo Pompalar, güvenliği ek bir avantaj olarak sunuyor.

İş birliğiyle ilgili konuşan Suttons Group Sağlık ve Güvenlik Müdürü Alwyn Christmas, "Flotronic pompaları güvenilir ve kullanımı çok kolay, bu da acil bir durumda kilit öneme sahip" diyor.



Kanıtlanmış dozajlama teknolojileri, hassasiyet ve büyük üretim miktarları sağlar



Almanya Federal İstatistik Ofisi'ne göre, Almanların yaklaşık %25'i düzenli olarak sürekli ilaç kullanıyor. Hatta bazı insanlar üç ya da daha fazla farklı türde ilaç alıyor. Bu gruba dahil olan yaklaşık 7,5 milyon kişi, örneğin insülin gibi ilaçlarını kendi kendilerine kullanıyor.

Son yıllarda tıbbi araştırmalar, etken maddelerin uygulanması konusunda büyük ilerleme kaydetti: Bugün hasta bireyler, örneğin alerjik astım veya palyatif tedavi durumunda daha iyi bir yaşam kalitesi sağlamak için monoklonal antikorlar, kortikoidler veya tıbbi esrar gibi tedavilere erişebiliyor. Bu gibi durumlarda, tek kullanımlık bir şırınga ile hafif bir dozaj kullanmak özellikle önemlidir. Modern ağrı kesiciler enjeksiyon yoluyla deri altından da uygulanabilir ancak bu ideal olarak yine de bir muayenehanede yapılmalıdır. Yara solüsyonu, uzun süreli ilaç salınımı yoluyla ağrının giderilmesini sağlamak için lokal anestezik ve bir NSAID'yi birleştirir. Bu tür ağrı kesiciler yetişkinlerde küçük ve orta büyüklükteki cerrahi yaralarda ameliyat sonrası somatik ağrı için kullanılır.

Bu örnekler, hastaların uyumunu artırmayı ve tıbbi personelin yükünü hafifletmeyi amaçlayan ilaç araştırmalarındaki muazzam ilerlemeleri gösterir. Bu, demografik değişiklikler ve kronik hastalıklardaki artış göz önüne alındığında özellikle önem taşıyan bir husustur.

İlaç şirketlerinin ve sözleşmeli üreticilerin artan talebi karşılamak için uzun vadede üretim kapasitelerini artırmaları veya proseslerini uyarlamaları gerekeceği varsayılabilir. Bu tür kapasite artışları henüz gerçekleşmemiş olsa da uzmanlar, Almanya'nın uluslararası rakipleri karşısındaki konumunu korumak ya da genişletmek için yine de aynı yolu izlemesi gerekeceğini ileri sürüyor. Bu koşullar aynı zamanda en son üretim teknolojilerinin kullanılmasını da orunlu kılıyor.

Örneğin, ağrı azaltıcı ilaçlar veya tıbbi esrar için özel dozaj sistemleri gereklidir; çünkü CBD veya THC formundaki kanabinoidler, dozajlama ve şişeleme için dikkate alınması gereken tamamen farklı özelliklere sahiptir. Kannabidiol (CBD) oda sıcaklığında viskoz bir yağ şeklini alırken ve kullanımı kolayken, tetrahidrokanabinol (THC) oda sıcaklığında katıdır. THC ayrıca oksijene maruz kalmayacak şekilde kullanılmalıdır.

Bu üç güncel örnek, üretimin laboratuvardan seri üretime kadar arttırılması söz konusu olduğunda dozaj sistemlerinin önemini gösterir. Ayrıca, peristaltik veya döner pistonlu pompalar teknoloji açısından ilk tercih değildir. ViscoTec'in sonsuz piston teknolojisi, büyük miktarlarda yüksek viskoziteli sıvılarda bile kalite kaybı yaşamaz. Bunun yerine ürünü koruyan hassas, titreşimsiz bir akış sağlar. Dakikada 0,2 ila 700 ml'lik akış hızıyla dağıtıcılar esnek bir şekilde yerleştirilebi-



lir: Bir Luer kilidine ek olarak 0,2 ml'den 50 ml'ye kadar slip şırıngalar da +/-%1 dolum doğruluğu ile doldurulabilir. İlaca bağlı olarak, net dozajlama süresi şırınga başına 1 saniyeden az olabilir. Kontrollü iplik kopması, kesin dozaj miktarlarını ve dolayısıyla yüksek miktarlarda bile ekonomik çalışmayı sağlar. Bu, gelecekte giderek daha önemli hale gelecek bir özelliktir.

ViscoTec ile mükemmel dozajlama

Orta ila yüksek viskoziteli maddelerin beslenmesi, dozajlanması, uygulanması, doldurulması ve uzaklaştırılması için gerekli olan sistemlerin üreticisi olan ViscoTec, Almanya'da yer alan merkezinin yanı sıra, ABD, Çin, Singapur, Hindistan, Fransa ve Hong Kong'ta yer alan yan kuruluşları ile dünya çapında yaklaşık 330 kişiyi istihdam ediyor. Uluslararası satış ve dağıtım ağını dünya çapında çok sayıda bayi ile tamamlayan ViscoTec, en karmaşık görevler için dahi teknik açıdan sofistike çözümler sağlamanın yanı sıra, eksiksiz bir uygulama için gerekli tüm bileşenleri tek bir kaynaktan sunar. Kaldırma ve malzeme işlemeden dozajlamaya kadar prosesin tüm aşamalarını kapsayan ViscoTec, bu sayede belirli bir sistemin tüm bileşenlerinin birlikte başarılı bir şekilde çalışmasını sağlar.

Bireysel durumlarda 7.000.000 mPas'a kadar viskoziteye sahip tüm maddeleri pratik olarak titreşimsiz ve son derece düşük kayma ile taşıyan ve dozajlayan ViscoTec, her uygulama için kapsamlı tavsiyeler verir; gerektiğinde müşteri ile yakın iş birliği içinde kapsamlı denemeler ve testler gerçekleştirilebilir. ViscoTec dozaj pompaları ve dozaj sistemleri, gıda endüstrisi, e-mobilite, havacılık, tıbbi teknoloji, ilaç, elektronik üretimi veya diğer birçok sektörde ilgili uygulamaya en iyi şekilde uyarlanır.

North Ridge Pumps, hayvan işleme tesisindeki kesinti sürelerini azaltıyor





Commercial & Marketing Director
Pablo Martinez-Moore

Hayvansal ürünleri işleyen bir tesis, yüksek kapasiteli katı transfer pompası için North Ridge Pumps'a başvurdu. Firma, kuru et, kemik ve katı doku maddelerinden oluşan yarı yarıya akışkan ve katı karışımı, 2 bar basınçta dakikada yaklaşık 350 litre hızında pompalayacak sağlam ve güvenilir bir çözüm istedi. Yaklaşık 50.000 cPs ile viskozitesi ketçap veya hardala benzeyen karışımın formülasyonu ve kıvamı yavaş akması anlamına geliyordu ve bu nedenle firmaya dahili bir hazneye sahip pompa sunuldu.

Yüksek kapasiteli katı madde transfer pompasında dahili bir hazne olması, karışımın tıkanmamasını ve hazne pompasının kuru çalışma ya da büyük katı maddelerin girişi tıkaması nedeniyle zarar görmemesini sağlar. Rendering pompa hazneleri çeşitli sıvılar ve uygulamalar için özelleştirilebilir. Pompayı daha yönetilebilir parçalarla besleyerek ve akmayan karışımların pompalama mekanizmasına eşit şekilde beslenmesini sağlayarak süreçte bir ilk aşama görevi üstlenir.

Rendering nedir ve hayvansal ürünler neden buna ihtiyaç duyar?

Tüm endüstriler yeniden kullanılması, işlenmesi veya imha edilmesi gereken yan ürünler yaratır. Hayvan üretimi ve kesimi de farklı değildir ve bu tür yan ürünler belirli zorluklar ortaya çıkarır. Doğru şekilde yönetilmediği takdirde hayvan cesetleri, çiftlik hayvanları ve insanlar için ciddi bir sağlık ve çevre riski oluşturur. Rendering işletmeleri, mezbahalardan ve çiftlikte ölen hayvanlardan elde edilen yan ürünleri işler. Rendering pompaları, malzemenin çok çeşitli uygulamalarda güvenli bir şekilde yeniden kullanıma uygun hale getirilmesine yardımcı olur. Buna ek olarak, işleyiciler, sağlık açısından tehlike oluşturabilecek yemek atıkları ve satılmayan hayvansal ürünlerle de ilgilenir.

Son derece sürdürülebilir bir çözüm

Aslında, gıda için üretilen her hayvanın yarısı insan tüketimi için uygun değildir. Aslında bir geri dönüşüm olan rendering; aksi takdirde atılacak olan malzemeleri yeniden kullanır ve bunları yakıt ve hayvan yemi gibi çeşitli uygulamalar için yeniden değerlendirir. Et işleme artıklarını diğer temel kullanımlar için geri dönüştüren ve çöp sahası alanından tasarruf sağlayan bu ürün, gıda atıkları için son derece sürdürülebilir bir çözümdür. Geri dönüşüm oldukça yenidir ancak yüzyıllar öncesine dayanan bir gelenektir. Hayvansal yan ürünlerin işlenmesi 20. yüzyıl et endüstrisinde yaygın ve verimli bir uygulama haline geldi. Ancak bu uygulama aslında yüzlerce yıl öncesine, hayvan derilerinin barınak ve giysi olarak kullanıldığı ve hayvan yağından sabun ve mum yapıldığı zamanlara dayanır.

Rendering tesisleri ne yapar?

Yüksek kapasiteli katı transfer pompaları, et ve hayvancılık endüstrisinden elde edilen hayvansal yan ürünlerin kullanılabilir malzemelere dönüştürülmesine yardımcı olur. Dahası, bu büyük ve büyüyen bir sektördür. Avrupa'daki hayvansal

yan ürün işleme sektörünü temsil eden Avrupa Yağ İşleyicileri ve Rendering Birliği olan EFPRA, işlenmiş hayvansal protein ve yağın düzenlenmesi, üretimi, biyo-güvenliği ve besin değeri konularında önde gelen bir otoritedir. EFPRA üyeleri her yıl 18 milyon ton yan ürünü işleyerek güvenli, stabil ve yeniden kullanıma uygun hale getirir. Bu kuruluşlar 15.000'in üzerinde çalışan istihdam ederken, tüm üyelik genelinde yaklaşık 400 hatta ham madde işlenir.

Rendering, aynı anda patojenleri yok eden, atık hayvan dokusunu kurutan ve stabil, kullanılabilir malzemelere dönüştüren bir pişirme veya kurutma işlemidir. Proses yağı kemik ve proteinden ayırarak; su, protein ve yağ olmak üzere 3 ana ürüne dönüştürür. Su arıtılır ve çevreye geri verilir. Protein ve yağ, hayvan ve balık yemi, biyodizel, biyogaz yakıtı ve gübre dahil olmak üzere bir dizi üründe kullanılır.

Hazneler çeşitli tasarımlarda sunulur:

Köprü kırıcı: Bunlar, bulunan büyük katıları işlemden geçirmeden pompa tarafından barındırılabilecek daha yönetilebilir parçalara ayırmak için kullanılır. Rat holing'e neden olan, serbest akışı engelleyen veya boru tesisatını tıkayan sıvıların genellikle kürekler kullanılarak parçalanması ve hareket ettirilmesi gerekir. Malzemenin işleme pompası haznesinde sıkıştığı yaygın bir akış sorunu olan 'Rat holing', malzemenin çıkışın üzerinde serbestçe aktığı ancak doğrudan üzerinde olmayan malzemenin hareket etmediği ve hazne kenarlarına yapıştığı bir huni akış etkisine neden olur. Bu malzeme kaydırılamazsa ürünün boşa gitmesine ve hazne pompasının daha sık temizlenmesi gerektiğinden daha fazla arıza süresine neden olur.

Burgu besleme: Burgu, haznenin bir ucundan diğerine uzanan, akışı kontrol eden ve malzemeyi mekanik olarak pompa girişine zorlayan düz spiral şekilli bir vidadır. Serbestçe akmayan ve pompaya beslenmesi gereken kuru katı maddeler ve çamur için özel olarak tasarlanan burgu besleme, bu özel işleme tesisi uygulamasının önemli bir parçadır.

Motorlu tekerlek: Sıvı harç, reçineler, çamur, yağ blokları veya tereyağı gibi malzemeler pompalandığında plastikleşebilir, yani parçalanmak yerine şekil değiştirebilirler. Bu da tıkanıklıkların oluşması ve işleme pompası girişini tıkaması anlamına gelir. Bunların yine manuel olarak çıkarılması gerekir ve bu da daha fazla duruş süresine neden olur. Metalden üretilen motorlu bir tekerlek, katı maddelerin birikmesini ve bir araya toplanmasını önlemek için hazne içinde 360° döner.



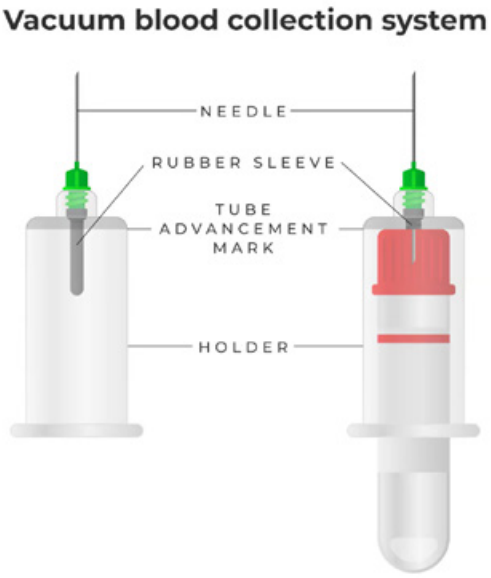
Conta söndürme sistemiyle donatıldı

Yüksek kapasiteli katı transfer pompasını, mekanik salmastranın dış yüzeylerine basınçsız yağ uygulayarak temiz ve kirlenmemiş kalmalarını sağlayan bir cihaz olan conta söndürme ile donatan North Ridge Pumps, bu şekilde conta bütünlüğünün korunmasına yardımcı olur.

Çözüm sunulan firmada kullanılacak hazne pompası yüksek konsantrasyonlarda 41 mm genişliğe kadar büyük katıları işleyeceği için bu önemli bir noktayı oluşturur.

Katı maddelerin pompalanması sırasında hayati önem taşıyan bir diğer faktör de pompa hızıdır. Pompayı bu nedenle, dişli kutusunu kullanarak 130 Rpm'lik düşük bir pompalama hızına sahip olacak şekilde tasarlayan North Ridge Pumps, bu şekilde ünitenin daha az aşınma ve yıpranmaya maruz kalmasını ve uzun yıllar sorunsuz pompalama sunmasını sağlar.

Doğru laboratuvar sonuçları neden dozaj tekniğine bağlıdır?



Başka hiçbir madde kan kadar hayatı simgelemez. Bu, klinik ve muayenehanelerdeki günlük çalışmalarda fiziksel tıbbi geçmişe ek olarak kan testlerinin neden önemli araçlar olduğunu açıklamaktadır. Bunlar, rutin kan örnekleri veya bireysel kan bileşenlerine göre belirli hastalıkların daha yakından belirlenebileceği spesifik örnekler olabilir. Bu aynı zamanda ilaçların istenen etkiyi gösterip göstermediğini kontrol etmek için de kullanılabilir. Günlük tıbbi uygulamalarda, örneğin parmak ucuyla kan şekeri kontrolü sırasında yapıldığı gibi, arteriyel, venöz ve kılcal kan örneklemesi arasında bir ayrım yapılır. Vacutainer adı verilen kan toplama tüpleri kullanılarak venöz kan alınması, laboratuvar analizlerinin gerçekleştirildiği en yaygın yöntemdir. Kan sıvı ve katı maddeden oluşur. Eğer ikisi birbirinden örneğin santrifüjleme yoluyla ayrılırsa, plazma veya serum adı verilen ürün elde edilir. Kan alma tüpü burada zaten önemli bir rol oynamaktadır; çünkü kalitesi laboratuvar değerlerinin ne kadar kesin ve dolayısıyla anlamlı olduğu konusunda belirleyicidir. Kan alma tüpleri genellikle son derece sıkı kalite kriterleri altında üretilir.

Adını veren uygulama prensibinden: Vacutainer

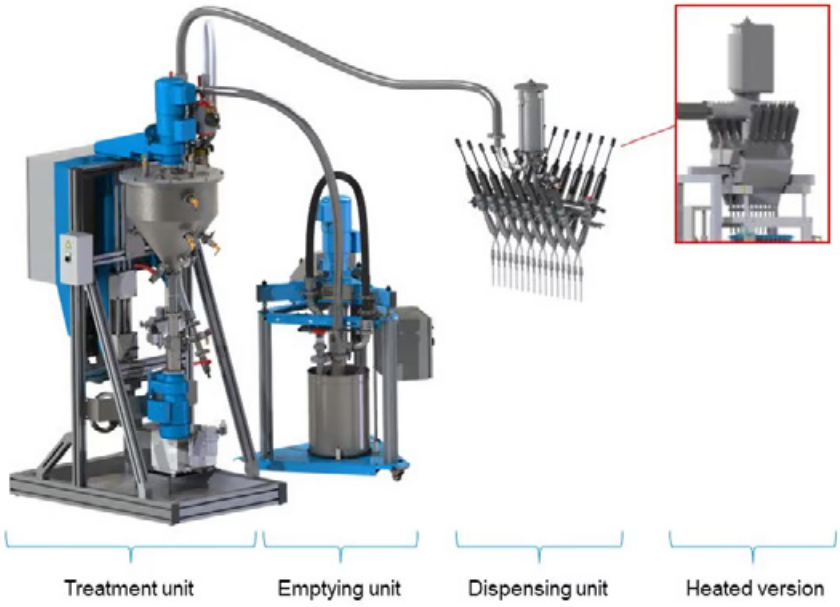
Kan alma tüpleri ile kan numunesi alınması negatif basınç prensibine dayanır. Örneğin, Becton Dickinson şirketinin markası olan Vacutainers ürünü plastik bir tutucu, bir kan toplama tüpü ve çift taraflı bir iğneden oluşur. Çift taraflı iğnenin bir ucu, bir kan toplama tüpüne vidalanır. Plastik tutucunun üst kısmındaki delik; diğer ucu daha sonra kan almak amacıyla damar içerisine sokulur.

Özelliği: Toplama tüpleri serum ayırıcı jel ile önceden doldurulmuştur.

İğne damara yerleştirildikten sonra vakumlu toplama tüpü dikkatlice plastik kabın içine itilerek açılması sağlanır. Vakum burada devreye girer ve damardan kan çeker. Hastadan alınan kan miktarı, toplama tüpündeki kalibre edilmiş vakum miktarından elde edilir. Kan alındıktan sonra kan bileşenleri ile serumun santrifüj yardımıyla birbirinden ayrılması gerekir. Santrifüjdeki kuvvetler serum ayırıcı jelin toplama tüpünde sıvılaşmasına ve değişen yoğunluğu nedeniyle kan hücreleri ile kan serumu arasında akmasına neden olur. Santrifüjleme durduğunda tekrar katılaşır; analiz için gerekli olan kan katmanları arasındaki bariyer artık mevcuttur. Bu, toplama tüpüne doğru miktarda serum ayırıcı jelin hassas bir şekilde dozajlanmasının önemini açıkça göstermektedir.

Sıkı çalışma: Üretimden laboratuvara

Serum ayırıcı jel ile doldurulan toplama tüplerinin imalat süreci, ürün parçalarının makineye beslenmesi ile başlar. Genellikle makinedeki kaplarda dökme malzeme olarak depolanan



malzemeler, özel sınıflandırma ve ayırma üniteleri aracılığıyla montaj hattına beslenir. Serum ayırıcı jel dolum istasyonunda dozlanır ancak teşhis gerekliliklerine bağlı olarak başka maddeler de olabilir. Bir püskürtme ve kurutma işleminden sonra kaplar, tıpaların da makine tarafından yerleştirildiği vakum istasyonuna taşınır.

Vakumlama ve tıkaçlama, farmasötik ve in vitro teşhis üretim ortamında standartlaştırılmış işlemler olsa da, serum ayırıcı jelin dozajı zorludur: Yaklaşık 4 milyon mPas'lık bir viskoziteye sahip olan jel, son derece iplik oluşturucudur ve sıcaklığa da duyarlıdır. Santrifüj yoluyla kan ve serumun ayrıştırılması açısından önemli olduğu kadar üretim sürecini de zorlaştırmaktadır. Yoğun iplik oluşumuyla birlikte jelin viskozitesi de bunun üzerindedir. Çoğu zaman tesis operatörünü dolum sırasında iplik oluşumunu kontrol etmek için pnömatik valfler gibi ek bir cihaz kullanmaya zorlar.

Serum ayırıcı jel içeren toplama tüplerinin teste tabi tutulması

Serum ayırıcı jeli içeren toplama tüpü üreticileri için en önemli şey, hassasiyetle birlikte maksimum performanstır; toplama tüpünü doldururken jel hiçbir durumda iç duvara temas etmemelidir. Çeşitli testler, dolum sırasında serum ayırıcı jelin tüm özelliklerini karşılamak ve yine de hızlı bir prosese sahip olmak için optimal dozajın nasıl ilerlemesi gerektiğini göstermiştir:

· Dozaj nozülü, çıkarma borusunun mümkün olan en alt noktasına yerleştirilirse, malzeme boşlukta daha iyi dağıtılır.

· Doldurma işleminin başlangıcında nozul veya boşluk ters yönde hareket ettirilir; dolum seviyesi sürekli olarak nozül çıkışına yakındır.

· Doldurma işleminin sonunda doğrusal Z ekseni hareketi ile mükemmel uyum içinde uygulanan bir geri çekme mekanizması, temiz bir iplik kopması sağlar.

· Sıvıların viskozitesi, üretim sırasında dikkate alınması gereken sıcaklıkların artmasıyla azalır.

Vacutainer Serisi'nin üretimi için teknik uygulama

Bu bulgulara dayanarak dozaj pompaları, boşaltma ünitesi (isteğe bağlı olarak kartuş, kova, 200 litrelik varil veya özel boyutlu kap) ve malzeme işlemeden oluşan bir dolum sistemi geliştirildi. Sonuncusu, dozajlanacak ham maddenin kabarcıksız dozaj yapmaya izin vermeyen hava boşluklarına sahip olması durumunda gereklidir ve bu da vakumu zorlaştırır. Örnekte sunulan dozaj ünitesi, genellikle farmasötik ortamdaki düşük alan gereksinimlerini karşılamak için çoklu dolum sistemi olarak tasarlanmıştır. İki dağıtıcı sırasına sahip özel V şeklinde bir düzenleme, merkezi olarak düzenlenmiş bir dağıtıcı ve çıkış tarafında özel nozullar kan alma tüplerinin üretiminde niteliksel ve niceliksel açıdan en iyi sonuçları sağlayan, yerden tasarruf sağlayan, son derece işlevsel bir dozaj ünitesi oluşturur.

Zengin deneyimle sıvı vakum pompalarında mükemmellik



1954 yılında kurulan ve birçok ülkede faaliyet gösteren müşterileri arasında iyi bir ün kazanan Kenflo, Ar-Ge, üretim ve satış dahil olmak üzere profesyonel bir pompa üreticisi haline gelerek, günümüzde Çin'in en büyük sıvı vakum pompası tedarikçilerinden biri olarak öne çıkıyor.

Kenflo iki aşamalı vakum pompası

Kenflo tarafından geliştirilen en gelişmiş tasarruflu vakum pompası ürünü olan sıvı halkalı pompa modeli, iki kademeli çark tasarımı ile enerji santralinin çalışma koşulları ve yüksek vakumlu çalışma noktası için mükemmel bir seçenek sunar. Ayrıca, vakumlu pompalama ve sıkıştırmalı boşaltma işlemini tamamlamak için iki aşamalı çarklara bölünmüş, yeni optimize edilmiş hidrolik modeli benimser.

Kenflo sıvı halkalı pompa

Kenflo 2bwx sıvı halkalı vakum pompası kompresörü, bir dizi yüksek deşarj basıncı sıvı halkalı sıkıştırma için eksiksiz pompa ünitesi setidir. Benzersiz bir yapısal tasarıma ve güçlü bir sıkıştırma kapasitesine sahip olan kompresör seri olarak kullanıldığında, yüksek deşarj basıncı sınırına ve daha geniş bir gaz aralığına ulaşabilir. Kenflo 2bwx sıvı halkalı vakum pompası kompresörünün komple ünitesi bir ısı eşanjörü, gaz-sıvı ayırıcı vb. ile donatılmıştır ve çalışma sıvısı geri dönüştürülebilir.

Sıvı halkalı vakum pompası

Termik santralin kondenser egzoz sistemi için özel olarak tasarlanan Kenflo sıvı halkalı vakum pompası, kompakt bir yapıdaki püskürtme cihazı ve anti-kavitasyon valfi ile donatılmış tasarımıyla tam otomatik kontrol gerçekleştirilebilir. Bu pompa, Güney Amerika'daki jeotermal enerji santrali sahası, Çin'deki Propilen Oksit (PO) projesi, Çin'deki flare gaz geri kazanım sistemi gibi birçok projenin parçasıdır.

Türünün ilk örneği sıvı halkalı vakum pompası

Zengin üretim deneyimi ve bağımsız üretim ekibiyle Kenflo, mükemmel sıvı halkalı vakum pompaları sunma yeteneğine ve güvenine sahiptir. 20. yüzyılın başında türünün ilk örneği olan sıvı halkalı vakum pompası tasarımı hala endüstri lideri olan Kenflo, Çin'in önde gelen sıvı halkalı vakum pompası üreticilerinden biridir.





11. POMPA-VANA KONGRESİ

SU VE İNSAN 5.0

14-15 ARALIK 2023

ODTÜ KÜLTÜR VE KONGRE MERKEZİ - ANKARA

www.pomsad.org.tr/kongre2023

ANA KONULAR

- Pompa, Vana ve Fan Tasarımı ve Seçimi
- Pompa, Vana ve Fan Karakteristikleri
- Tasarım ve Geliştirme, HAD
- Pompa ve Vanalarda Kavitasyon
- Fanlarda Kararsızlık
- Vanalar, Borular ve Ek Teçhizatlar
- Boru Sistemleri ve Şebekeler
- Mini ve Mikro Santraller
- Sistem Verimi ve Enerji Tasarrufu
- Enerji Depolama
- Pompaj Depolamalı HES ler
- Ölçme ve Kontrol
- Nano Teknoloji, Malzeme ile İlgili Sorunlar
- Katmanlı İmalat
- Sızdırmazlık Problemleri
- İşletme ve Bakım
- Yeşil Mutabakat
- Döngüsel Ekonomi
- İç ve Dış Pazarlama
- AB Kuralları ve Standardlar
- Pompa ve Vanalarda UL ve FM Standardları
- Nükleer Santraller ve Pompalar/Vanalar
- Su Yönetimi

DÜZENLEYİCİ KURULUŞLAR

İTÜ MAKİNA FAKÜLTESİ

POMSAD
TÜRK POMPA VE VANA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ

ODTÜ MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

ANA SPONSORLAR

TÜRKİYE'NİN MAKİNECİLERİ

auma
Solutions for a world in motion

DUYAR

ALTIN SPONSORLAR

ALARKO Carrier

ASTEKNİK VANA

dvdvalves

EagleBurgmann
a member of EKK and FREUDENBERG

LayneBowler

KSB

masdaf

SEP

SMS

Standart

YAKA KARTI SPONSORU

GAMAK
Power to Energize Life

KONGRE SEKRETERYASI

etix events
Barış Yılmaz
Telefon: +(90) 216 360 59 33
E-mail: baris@etix.com.tr
www.etix.com.tr

DESTEKLEYİCİ KURULUŞLAR

CEIR

Europump
The Voice of the European Pump Industry

MAiB

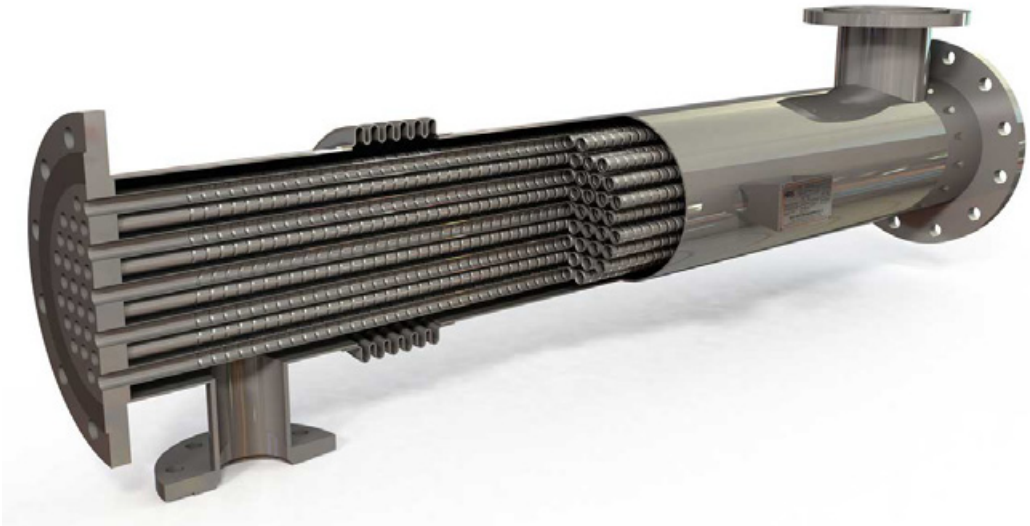
MAKFED

TÜRKİYE'NİN MAKİNECİLERİ

DERNEK

POMSAD
TÜRK POMPA VE VANA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ
Telefon: +(90) 312 255 10 73
E-mail: pomsad@pomsad.org.tr

Global gıda üreticisi, HRS oluklu ısı eşanjörünün avantajlarından yararlanıyor



Malezya'nın kuzeyinde yer alan gıda bileşenleri fabrikasında bir dizi soğutma, ısıtma ve yoğuşma için düz borulu ısı eşanjörleri kullanım deneyimi olan ancak oluklu boru eşanjörlerine geçme konusunda çekinceleri olan büyük bir küresel gıda üreticisi; enerji verimliliğini artırmak, bakım ve temizlik gereksinimlerini azaltmak ve işletme maliyetlerini düşürmek istiyordu. Bu gereksinimleri karşılamak için toz gıda emülsiyonlaştırıcısı üreten bir hattaki mevcut düz borulu ünitenin yerine HRS K Serisi Isı Eşanjörü sipariş edildi. Saatte 1.300 kg yağ asidi esterini 90°C'den 235°C'ye ısıtmak için buhar kullanan ve 50 bar(g) buhar basıncına kadar dayanacak şekilde tasarlanan yeni K Serisi Eşanjör, oluşan kirlenme katmanlarını parçalamak için türbülans yaratarak müşterisinin ana ihtiyaçlarından biri olan temizlik gereksinimlerini azalttı. Ürün, sabit borulara sahip önceki düz borulu BEM tipi ünitede bir sorun olan temizlik ve bakıma yardımcı olmak için U konfigürasyonunda çıkarılabilir boru grubuna sahip bir TEMA BEU tipi olarak yapılandırıldı. HRS tarafından 2018'in Mayıs ayında teslim edilen ünite, geçen yılın Eylül ayında tamamen devreye alındı ve o zamandan bu yana sorunsuz bir şekilde çalışıyor. Ürünün mevcut buhar tüketimi, finansal tasarruf sağlarken, işletme için enerji kullanımını da azalttı.

Konuyla ilgili konuşan HRS Malezya Genel Müdürü Remus Lim, "İki yıl önce başlayan ilk görüşmeden itibaren, bir yıllık başarılı bir operasyonun müşterimizi HRS'nin oluklu boru teknolojisinin faydaları konusunda ikna ettiğini görmek harika. İşletme maliyetleri ve enerji kullanımı açısından gerçek faydalar görüyorlar ve şimdi bu faydaları işletmeleri genelinde artırmak için ilave düz borulu üniteleri değiştirmeyi düşünüyorlar" açıklamasında bulunurken; HRS müşterisi, "Ünite çok sağlam ve performansından memnunuz. Buhar tüketimimizi kesinlikle azalttı" dedi.

Sonuçlar

· Yaklaşık 310 kg/saat ile daha önce proses için kullanılandan önemli ölçüde daha az mevcut buhar kullanımı.

· Gıda üreticileri için yüksek kaliteli enzimlerin ve biyoürünlerin üretimine devam edilmesi.

· Azaltılmış temizlik ve bakım.

HRS K Serisi Çok Borulu Isı Eşanjörleri

Özellikle buhardan suya uygulamalarda ve malzemelerin düşük ila orta viskoziteye sahip olduğu yerlerde endüstriyel kullanım için paslanmaz çelik gövde ve borulu bir ısı eşanjörü olan HRS K Serisi'nde; ürün, iç borulardan akar ve servis sıvısı çevreleyen kabuktan akar. Isı transferi ve verimliliği standart düz borulu ısı eşanjörlerine göre artıran HRS oluk teknolojisi, ayrıca kirlenme etkilerini de en aza indirir. Çerçeve montajı, yalıtım ve paslanmaz çelik kaplama seçenekleri sunan seri, takılan genleşme körükleriyle kabuk ve iç borular arasındaki diferansiyel genleşmeyi absorbe eder, daha büyük uygulamalar için birden fazla üniteyi birbirine bağlama imkanı sunar.

1st INTERNATIONAL EXHIBITION

INDUSTRY.TEC

INDUSTRIAL EQUIPMENT

www.industry-tec.gr

3 DAY EVENT

1st INDUSTRY.TEC FORUM 2023

24 - 26 NOVEMBER 2023

Exhibition Center M.E.C. - Paiania



SPONSOR

Automation & Power

WITH THE SUPPORT OF

Ευρωπαϊκό Κοινοβούλιο

UNDER THE AUSPICES

ΣΕΒ · ΓΣΕΒΕΕ · ΕΒΕΘ · ΣΕΠΗΥ · ΣΒΘΣΕ · ΣΒΘΕΒ · ΣΕΒ · ΕΛΙΝΥΑΕ

OFFICIAL MEDIA PARTNER

MI Μετάδοση Ισχύος

MEDIA PARTNERS

LOGISTICS & Management · Ecotec · ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ · T-PRESS webtv · RAWMATHUB.GR BUSINESS / SCIENCE / INNOVATION · TLL MEDIA Ltd 25 YEARS · MONETA

ORGANIZATION

T-PRESS www.tpress.gr

E-mail: tpress@tpress.gr | Tel.: +30 210 6800470 | Trias 2, 152 35 Vrilissia, Athens

Parker presents the new AC drive controller AC20F as the central component of its enhanced Drive Controlled Pump



The Industrial Systems Division Europe of Parker Hannifin, the global leader in motion and control technologies, has announced the launch of its new AC20F drive controller. The modular drive was specially developed for motor control in hydraulic applications. It is therefore also ideally suited to use in variable-speed hydraulic pump systems, such as the company's Drive Controlled Pump (DCP).

The AC20F is already available in numerous power levels from 1.5 kW to 180 kW and thus covers a comprehensive range of applications. Despite its compact dimensions, the new drive controller offers a wide selection of ready-integrated functions, such as the sensor-less vector mode for controlling AC induction motors. Condition monitoring of hydraulic power units is also supported: oil level and temperature as well as the condition of the filter are automatically detected and, if necessary, lead either to a warning or even to the application being stopped.

The AC20F is particularly suitable as a drive controller for the enhanced DCP, Parker's variable-speed hydraulic drive solution. Four operating modes are supported: in flow control (Q) mode, the AC20F sets the correct pump speed based on the specified flow rate. In pressure (P) mode, the drive controls pressure based on the control signal and feedback from a closed-loop pressure transducer. PQ mode combines these first two options. In addition, the AC20F also offers an electronic load compensated pump (eLCP) mode. With this load-sensing function, it is possible to combine the high dynamics of the throttle valve used with the efficiency and energy saving potential of the Drive Controlled Pump.

The range of functions of the new drive can be extended by numerous optional modules. For example, the I/O capability of the basic version can be extended with I/O option cards; the optional encoder feedback card allows an incremental encoder to be connected, thereby taking advantage of all the benefits of closed-loop vector control. In addition, the AC20F can be equipped with communication cards for fieldbus communication with open standards, including CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT and EtherNet/IP.

Another advantage of the AC20F is the Drive System Explorer (DSELite) configuration software from Parker. It is based on clear block programming and offers an intuitive user interface. This allows the user to configure and parameterise applications easily and conveniently without having to navigate through complicated menus.

This concept makes the new AC20F suitable for OEM machine builders who need a compact, cost-effective, and user-friendly drive for hydraulic applications, but do not want to compromise on performance.

BETON 2023 HAZIR BETON FUARI VE KONGRESİ

Hazır Beton · Çimento · Agrega
İnşaat Teknolojileri ve Ekipmanları

8-11 KASIM 2023

İSTANBUL FUAR MERKEZİ - YEŞİLKÖY

HALL 9-10-11

www.betonfuarivekongresi.com

/betonfuarivekongresi



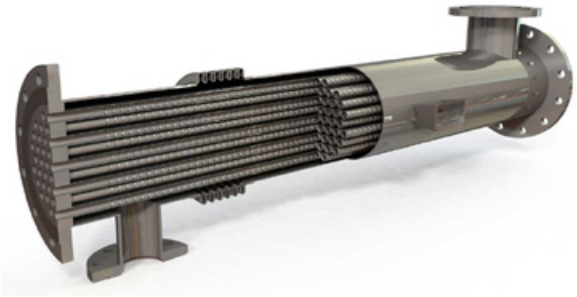
Organizatör

tgexpo think global

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Multinational food producer reaps benefits of HRS corrugated heat exchanger

Challenges



A food ingredients plant in the northern Malaysian province of Seberang Perai, in the state of Penang, owned by a major multinational food producer, had a history of using smooth-tube heat exchangers for a range of cooling, heating and condensation. However, despite reservations about switching to corrugated tube exchangers, the client wanted to increase energy efficiency, reduce maintenance and cleaning requirements, and lower operational costs.

HRS K Series Multitube Heat Exchangers The HRS K Series is a stainless steel shell and tube heat exchanger for industrial use, particularly steam-to-water applications and where materials have low to medium viscosities. The product flows through the interior tubes and the service fluid flows through the surrounding shell. HRS corrugation technology means that heat transfer and efficiency are increased over standard smooth tube heat exchangers. In addition, effects of fouling are minimised. Expansion bellows are fitted to absorb the differential expansion between the shell and the inner tubes and multiple units can be interconnected for larger applications. Options include frame mounting, insulation and stainless steel cladding.

Solution A HRS K Series heat exchanger was ordered to replace an existing smooth tube unit on a line producing powdered food emulsifier. The corrugated tube creates turbulence in order to break down any fouling layers as they form, reducing cleaning requirements which was one of the client's main considerations. The new K Series exchanger uses steam to heat 1,300 kg/hr of fatty acid esters from 90°C to 235°C and has been designed to withstand up to 50 bar(g) of steam pressure. It has been configured as a TEMA BEU-type with a removable tube bundle in a U-configuration to assist cleaning and maintenance, which was an issue with the previous smooth-tube BEM-type unit with fixed tubes. HRS delivered the unit in May 2018. It was fully commissioned in September last year and has been operating without any issues ever since. Current steam consumption is, resulting in financial savings and reduced energy use for the business.

Results

- Reduced stem use: Current steam use is around 310 kg/hr – significantly less than was previously used for the process.
- Continued production of high quality enzymes and bioproducts for food manufactures
- Reduced cleaning and maintenance

Testimonies

"From the initial discussion which began two years ago, it is great to see that a year of successful operation has convinced our client of the benefits of HRS's corrugated tube technology. They are seeing real benefits in terms of running costs and energy use and are now looking at replacing additional smooth-tube units to increase these benefits across their business." Remus Lim, HRS General Manager, Malaysia "The unit is very robust and I'm pleased with its performance. It has certainly reduced our steam consumption." Client spokesperson

Bilgiye kulak verin
sektörünüzde öne geçin!

Şimdi deneyin!

pompa-vana.com





Sektörel Dergi alanında Türkiye'de bir ilk!
Sektörel bilgiyi dinleyin: dergilerimizi sesli keşfedin!

Sektörünüzdeki en güncel ve derli bilgilere ulaşmanın şimdi çok daha kolay bir yolu var! Artık sektörel dergilerimizi sadece okumakla kalmayacak, aynı zamanda sesli olarak dinleme imkanına da sahip olacaksınız.

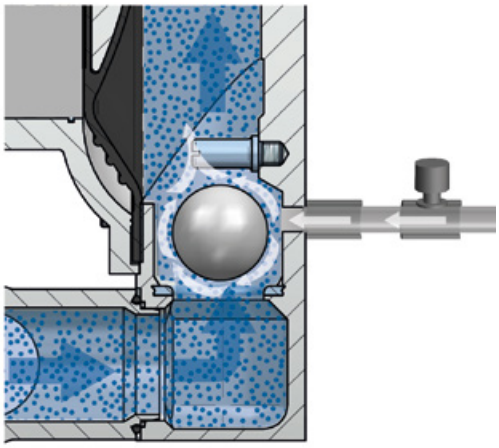
MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

TAPFLO Powder Pumps – a perfect practical solution for your powder transfer process!

Tapflo engineering team redesigned and modified AODD pumps into power pumps to give a complete solution to or industrial clients for their power transferring process.

Tapflo powder transfer pump is an economic option as it does the same job as many complex and large powder systems. The compact design also makes the unit portable. Additionally, it is convenient and safer than manual powder handling. It also reduces the contamination because the powder is directly transferred in a hermetic system from the powder container to your process. The powder transfer pump handles different types of process powders, with specific weight from 80 up to 720 kg/m3 dry weight. Generally, if the powder does not clump together when squeezed in hand, the Tapflo powder transfer pump can be used successfully. Our pumps handle effectively: fumed silica, active carbon, chalk powder, sintering powder and foodstuff (e.g. sugar, flour, salt, mustard)





A Tapflo powder pumps operates with high efficieny and outcome as:

There is not any start up problems The air induction system eliminates powder-created problems when starting the pump.

Air is induced to the powder side of the pump for diffusion of the powder. The induction flow can manually be adjusted by means of a needle valve to obtain an optimum performance.

TAPFLO Turkey sales manager, Babek Salih says 'Tapflo powder pumps are the perfect solution as being economic and practical. It has a low price and high efficiency. Being a light and compact product , it does not take much place in the premises. We give a full service with our sales team to our clients as the capacity of the powder transfer is extremely different from one powder to another, depending on the consistency and weight etc. For this reason choosing the right model is crucial. We strongly recommend our End user clients to test powder pumps everytime before buying the product in order to confirm suitability and parameters for each specific application. We always send a test powder pump to our client not to face any malfunction and to prevent the powder from any kind of explosion. Our pumps are strong and durable and cope with the complexity of the powder. We have clients from chemical and food industry using our powder pumps from 2007.'

Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

FOTEG İSTANBUL

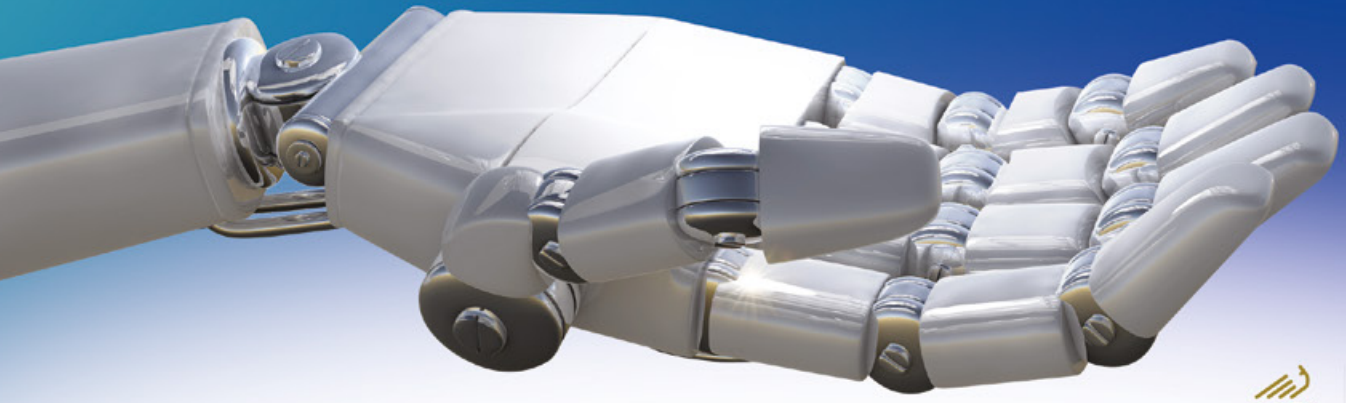
17. Gıda ve Gıda İşleme Teknolojileri Uluslararası İhtisas Fuarı

17th International Trade Fair For Food & Food Processing Technologies

5-7 HAZİRAN / JUNE 2024

İSTANBUL FUAR MERKEZİ / ISTANBUL EXPO CENTER **HALL 1-3**

- GIDA / FOOD
- GIDA İŞLEME / FOOD PROCESSING
- GIDA KATKI MADDELERİ / FOOD INGREDIENTS
- PAKETLEME / FOOD PACKAGING
- DEPOLAMA / WAREHOUSING
- SOĞUK ZİNCİR / SUPPLY CHAIN
- GIDA OTOMASYON / FOOD AUTOMATION
- GIDA GÜVENLİĞİ / FOOD SAFETY
- İÇECEK TEKNOLOJİLERİ / BEVERAGE TECHNOLOGIES
- BASKI VE ETİKETLEME / PRINT & LABELING
- DANIŞMANLIK HİZMETLERİ / CONSULTANCY



Organizasyon / Organizer:

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hkftradefairs.com

www.fotegistanbul.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.

Liquid vacuum pump suppliers



Kenflo is one of the greatest liquid vacuum pump suppliers in China. Established in 1954, Kenflo has earned a good reputation among our clients who comes from many countries. Then, Kenflo developed into a professional pump manufacturer including R&D, production, and sale. In this post, the author would introduce some of the best kenflo vacuum pumps to present why Kenflo's products are so popular.

Kenflo Two-Stage Vacuum Pump

This model of kenflo liquid ring pump is the latest saving vacuum pump product developed by KENFLO. With the design of a two-stage impeller, it would be the perfect option for the working conditions of the power plant and high vacuum working point. Also, it adopts the newly optimized hydraulic model which is divided into two-stage impellers to complete the vacuum pumping and compression discharge process.

Kenflo Liquid Ring Pump

Kenflo 2bwx liquid ring vacuum pump compressor is a complete set of liquid ring pump units for a series high discharge pressure liquid ring compression. It adopts a unique structural design and has a strong compression capacity. When the compressor is used in series, it can reach the limit of high discharge pressure, and a wider gas range. The complete unit of the Kenflo 2bwx liquid ring vacuum pump compressor is equipped with a heat exchanger, gas-liquid separator, etc., and the working fluid can be recycled.

Liquid Ring Vacuum Pump Suppliers

This kenflo liquid ring vacuum pump is specially designed for the condenser exhauster system of the thermal power plant. Equipped with a spraying device and anti-cavitation valve in a compact structure, fully automatic control can be realized. Then, it is one of the parts of many projects such as the Site of Geothermal Power Plant in South America, the Propylene Oxide (PO) project in China, Flare Gas Recovery system in China, etc.

Conclusion

With its rich manufacturing experience and independent production team, Kenflo, one of the leading liquid ring vacuum pump manufacturers in China, has the ability and confidence to offer you excellent liquid ring vacuum pumps. Furthermore, our liquid ring vacuum pump design was the first of its kind at the turn of the 20th century and has been an industry leader ever since.





Robust new pump for animal rendering plant cuts downtime





Commercial & Marketing Director
Pablo Martinez-Moore

In our latest case study, we're looking at a recent project where we were asked to supply a high capacity solid transfer pump to a client who operated a facility which rendered animal products. They wanted a rugged, reliable unit which would pump a 50/50 mixture of water and dry solids made up of dry meat, bone and tissue solids at around 350L/min at 2 bar.

What is rendering and why do animal products need it?

All industries create by-products that need to be reused, reprocessed or disposed of. Animal production and slaughter is no different, and this kind of by-product presents particular challenges.

If not managed properly, animal carcasses would present a serious health and environmental risk to livestock and humans. Rendering businesses handle by-products from slaughterhouses and fallen stock – animals that died on farm.

Rendering pumps help make the material safe and suitable for reuse in a wide range of applications. In addition, renderers deal with catering waste and unsold animal products that could also become a health hazard.

In fact, up to half of every animal produced for food is not suitable for human consumption. Moreover, rendering is actually recycling. It reuses materials that would otherwise be discarded, and repurposes them for various applications such as fuel and livestock feed.

It's a highly sustainable solution to food waste - recycling meat processing leftovers for other essential uses and saving landfill space.

Recycling is fairly new, but this is a tradition that goes back centuries. Rendering animal by-products became a widespread and efficient practice in the 20th century meat industry. But it actually dates back hundreds of years to when animal skins provided shelter and clothing, and tallow from animal fat was made into soap and candles.

What do rendering plants do?

High capacity solid transfer pumps help convert animal by-products from the meat and livestock industry into usable materials.

What's more, this is a large and growing sector. The European Fat Processors and Renderers' Association, or EFPRA, represents the animal by-products processing sector in Europe. They are a leading authority on the regulation, manufacture, bio-security and nutrient value of processed animal protein and fat.

EFPRA members process 18 million tonnes of by-products each year to make it safe, stable and suitable for reuse. They employ over 15,000 employees and process raw material

on approximately 400 lines across the whole membership.

Rendering is a cooking or drying process that simultaneously destroys pathogens, dries the waste animal tissue and converts it into stable, usable materials.

The process separates the fat from the bone and protein, and produces three main products: water, protein and fat. The water is treated and returned to the environment. The protein and fat are used in a range of products including animal and fish feed, biodiesel, biogas fuel and fertilisers.

What was the project brief?

Our client was looking to pump a 50/50 mixture of water and dry solids consisting of dry meat, bone and tissue solids at around 350L/min at 2 bar.

The mixture had a viscosity of around 50,000cPs which is similar to ketchup or mustard. In addition, the formulation of the liquid and its consistency meant that it flows slowly so a pump with a built-in hopper was required.

Having a hopper built into the high capacity solid transfer pump ensures that the mixture doesn't clog and the hopper pump is not damaged through either dry running, or having oversized solids clogging the inlet.

Rendering pump hoppers can be customised for a variety of liquids and applications. They act as a first stage in the process, feeding the pump with more manageable pieces and making sure that mixtures thatdon't flow are fed into the pumping mechanism evenly.

Hoppers are available in a variety of designs:

Bridge breaker

These are used to slice large solids found into more manageable pieces which can be accommodated by the pump without processing. Fluids which rat hole, prevent free flow or obstruct pipework often need breaking up and kept moving via the use of paddles.

Rat holing is a common flow problem where material becomes stuck in the rendering pump hopper. Rat-holing causes a funnel flow effect, where the material flows freely above the outlet, but the material that isn't directly above it doesn't move and sticks to the hopper sides. If this material can't be shifted it leads to product being wasted and more downtime as the hopper pump has to be cleaned more often.

Auger feed

An auger is a flat spiral-shaped screw that runs from one end of the hopper to the other, controlling the flow and mechanically forcing the material into the pump inlet. It's specifically designed for dry solids and sludge which don't flow freely and need feeding into the pump. It's an essential part for this particular rendering plant application.

Motorised wheel

When materials such as liquid mortar, resins, mud, blocks of fat or butter are pumped they can plasticise meaning they change shape rather than break up. This means that clogs form and block the rendering pump inlet. These need to be removed manually, again, resulting in more downtime. Manufactured from metal, a motorised wheel rotates 360°within the hopper to stop solids building up and clumping together.

Fitted with a seal quench

We fitted the high capacity solid transfer pump with a seal quench which is a device that applies unpressurised oil to a mechanical seal's outboard faces to keep them clean and free from contamination. This helps to maintain seal integrity. This was important as the hopper pump would be handling large solids up to 41mm wide at high concentrations.

Rendering pump speed is another vitally important factor during the pumping of solids. So we designed the pump to have a reduced pumping speed of 130rpm using the gearbox. This meant that the unit would suffer less wear and tear, and give many years of problem-free pumping to the client.

RX | TÜYAP

BESİAD
Bağlantı Elemanları Sanayici İş İnsanları Derneği
İŞ BİRLİĞİYLE

FASTENER EXPO Eurasia

Avrasya Bağlantı Elemanları Fuarı

9-12 MAYIS 2024



Daha fazlası için
QR kodunu tarayın!

@fastenerexpoeurasia
@EurasiaFastener
@Fastener Expo Eurasia

www.fastenerexpoeurasia.com

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ - İSTANBUL

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

What are peristaltic pumps?



As a global specialist in handling complex media, NETZSCH Pumps & Systems portfolio includes multi screw pumps in addition to progressing cavity pumps, rotary lobe pumps and peristaltic pumps. Everything you need to know about peristaltic pumps and how to benefit from their use can be found here.

A peristaltic pump is another term for a hose pump, squeeze pump or roller pump. Peristaltic pumps, along with all other pump technologies from NETZSCH, belong to the family of positive displacement pumps. The name derives from biological peristalsis, a motion of waves that occurs in human body organs, such as the intestines.

How is a peristaltic pump constructed?

A peristaltic pump consists of several essential components which pump fluid through the tube. First of all, these include the hose, the pump head, the rollers, the drive and the housing. The hose is the central element of peristaltic pumps, conveying the media. It is made of flexible and elastic material, usually silicone, rubber or a similar synthetic material. The pump head is the part of the pump surrounding the hose and containing the rollers. The rollers are mechanical elements which compress the hose to create the peristaltic movement. They are usually mounted on a rotor or rotating shaft. Another important component of peristaltic pumps is the motor. It drives the rotor, which moves the rollers. The housing is also part of the construction of the peristaltic pump. It encloses the pump head, the motor and the drive system. Hence, it provides protection and stability for the internal components.

How does a peristaltic pump work?

The working principle of peristaltic pumps is as simple as their construction. It is based on the rotation of the rollers compressing and releasing the hose. The mechanical deformation of the hose is used to transport the medium through the hose. The hose braces itself against the housing of the pump head and is clamped by the rollers. A rotor moves these rollers, causing the clamping point to move along the hose and pushing the medium forward. The elasticity of the hose material creates the suction pressure. In this way, the fluid is forced through the hose continuously and with low pulsation.

What are the advantages of peristaltic pumps?

Peristaltic pumps offer a variety of advantages. A decisive advantage of peristaltic pumps is their low energy consumption. The large rollers reduce your energy consumption by up to 30 percent and significantly extend the life of the hose. Through the compression of the hose by rollers, the friction of a solid shoe is avoided. This results in substantially more efficient pumping. Another advantage is the minimal starting torque occurring when the pump is started. Thus, using a self-priming peristaltic pump reduces energy consumption and saves money. In addition, no supply pump is required, which would consume



additional energy. Therefore, the peristaltic pump is a particularly sustainable solution.

As the liquid only comes into contact with the hose, peristaltic pumps deliver particularly gently and without contamination. There are no internal moving parts in contact with the fluid, which counteracts the risk of contamination. In addition, peristaltic pumps are self-priming as they draw liquid into the hose through the vacuum effect. A separate suction line or pre-filling is, therefore, not necessary. Another advantage of peristaltic pumps is that they only contain one wearing part, the hose. Since the hose is easily accessible and replaceable, maintenance work can be done quickly and easily. In addition, peristaltic pumps offer gentle conveying and maximum dosing accuracy. Moreover, peristaltic pumps are insensitive to dry running due to their design. Unlike other technologies, peristaltic pumps do not suffer any damage by pumping air. Since they have no moving parts in the liquid flow and the hose is the only wearing part, peristaltic pumps are easy to maintain and impress with their long service life.

In which applications are peristaltic pumps used?

Due to their advantages, peristaltic pumps are used in various applications and industries. Their ability to convey liquids precisely and gently makes them a popular choice. Especially for pumping complex media, they are ideally suited. When pumping abrasive media such as milk of lime, activated carbon, slurries or similar substances, peristaltic pumps offer you the advantage of fluid contact only with the hose. This minimises wear and, at the same time, increases the service life of your pump. Peristaltic pumps are also an excellent solution for corrosive media such as sodium hypochlorite, ferric chloride, hydrochloric acid and other aggressive chemicals, as the liquid to be pumped has no direct contact with the pump. The hose is a barrier that protects the pump material from corrosion, ensuring long-term and reliable pumping. When pumping viscous media such as adhesives, greases, creams, resins and similar substances, peristaltic pumps allow a smooth and constant liquid flow without clogging or interference. Even highly viscous liquids, pumped materials with a solids content of up to 70 percent or sensitive media such as latex, polymers, flocculants and foodstuffs cause no problems. In summary, peristaltic pumps offer a robust and reliable solution for pumping a wide range of media, including abrasive, corrosive, viscous and sensitive liquids.

- Environment & Energy
- Food & Pharmaceuticals
- Chemical, Pulp & Paper
- Battery

Peristaltic pumps from NETZSCH

Robust, reliable, strong: This is precisely what the PERIPRO® peristaltic pumps from NETZSCH stand for. All peristaltic pumps from NETZSCH at a glance:

- PERIPRO® Hose Pump Industrial Version
- PERIPRO® Hose Pump Food Version
- PERIPRO® Hose Pump Chemical Version

Emerson's New Digital Process Controller Brings Simplicity and Flexibility to Single Loops

Fisher FIELDVUE DPC2K digital process controllers reliably upgrade performance, safety and compliance by making more data available to operators.

Emerson has announced the release of its new Fisher™ FIELDVUE™ DPC2K digital process controller (DPC2K). The DPC2K can be used to upgrade Fisher Wizard pneumatic controllers and pneumatic controllers from other manufacturers. The result is greatly improved closed-loop control and reliability, significantly reduced maintenance, improved safety, and superior environmental compliance. The DPC2K also provides numerous connectivity options, enabling remote setpoints, remote access for configuration, monitoring, and other features.

Pneumatic controllers have served industry well for decades to regulate control valve actions, but they have many limitations. Closed loop control is sluggish and not precise, with significant deviations from setpoint common, and degraded performance over time as their mechanical components wear out. This wear and tear negatively impact reliability, with excessive maintenance required. All interactions with pneumatic controllers must be performed locally at the control valve, creating safety issues by exposing personnel to often hazardous plant environments.

The DPC2K addresses these and other issues, and it can be retrofitted as a direct replacement for the pneumatic controllers installed on most valves, regardless of manufacturer. Closed loop control is greatly improved with configurable loop types, over 150 units of supported measure, 20 times-per-second (50 milliseconds) scan and update rates, configurable dead band, anti-reset windup, dynamic reset limiting, and other features. These features work together to keep the process variable—typically pressure, flow, level or temperature—close to setpoint, along with greatly improved recovery from saturated conditions.

The DPC2K is designed to maintain its high level of performance for years with no required maintenance, and when maintenance is required, it is easily performed using modular replacement components. Another important advantage from this upgrade is the ability to easily interact with the DPC2K locally or remotely. Local interactions are performed via its menu-driven LCD and six-button user interface, with four buttons used for navigation and two for operator input.



The DPC2K has inputs, outputs, and intelligence to perform local closed-loop digital control using the proportional–integral–derivative (PID) controller. It can accept a 4-20mA input from a two-wire or four-wire instrument, typically the process variable (PV). For pressure control applications, an optional pressure sensor can be used to provide the PV.

Fisher LoopConnect software provides the most comprehensive remote access, including configuration and monitoring, networked or direct Ethernet connection, and alerts for troubleshooting. Options include integral, sealed gauge pressure sensor with 0-30, 0-100, 0-300, 0-600, or 0-1500 pounds-per-square-inch range; and pneumatic output with low bleed of less than 3.0 standard cubic feet per hour.

Because the DPC2K is configurable, the same base model can be used in a variety of applications, including but not limited to pressure, flow, level, temperature, percentage, volume, and rate control. The DPC2K is rated for use in Class 1 Division 1 or Zone 1 hazardous areas, and it has an operating temperature range of -40-80 degrees Celsius. Inputs of 9-28 volts direct current are accommodated, with a typical power draw of only 1 watt.

TÜYAP
www.tuyap.com.tr

PAGEV
TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA, GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI

Plast Eurasia istanbul 2023

32. ULUSLARARASI İSTANBUL PLASTİK ENDÜSTRİSİ FUARI

22-25 Kasım 2023

Çarşamba - Cumartesi

www.plasteurasia.com



STANTLI KATILIM

ONLINE BİLET

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE İSTANBUL

ufi Küresel Fuar Endüstrisi Birliği Onaylı Fuar

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Exploiting the potential of user-friendly medicines with the right dosing technology



According to the Federal Statistical Office of Germany, approximately 25% of Germans regularly take medicines on a permanent basis. Some people even take three or more different types of medicine. Around 7.5 million people who are part of this group self-administer their medicines, for example in the form of insulin.

In recent years, medical research has made huge progress with regard to the application of the active ingredients: Today, affected individuals have access to treatments such as monoclonal antibodies, corticoids or medical cannabis,, to give them a better quality of life, for example in the case of allergic asthma or palliative treatment. In such cases, it is particularly important to use a light dosage, e.g. with a single-use syringe. Modern painkillers can also be administered subcutaneously via an injection, though this should ideally still be done in an operating room. The wound solution combines a local anesthetic and an NSAID to provide pain relief through prolonged drug release. Such painkillers are indicated for somatic post-operative pain in small to medium-sized surgical wounds in adults.

These examples illustrate the enormous advances in drug research, which aims to improve compliance for patients and relieve the burden on medical staff.

It's an aspect that is particularly relevant in light of demographic changes and the increase in chronic diseases.

It can be assumed that pharmaceutical companies and contract manufacturers will need to expand their production capacities in the long term or adapt processes in order to meet increasing demand. Although such capacity expansions have not taken place yet, experts assert that Germany will nevertheless need to follow suit to maintain or expand its position in relation to international competitors. Such conditions also necessitate the use of state-of-the-art manufacturing technologies.

For example, special dosing systems are required for pain reduction medicines or medical cannabis, since cannabinoids in the form of CBD or THC have completely different properties that need to be taken into account for dosing and bottling. While cannabidiol (CBD) takes the form of a viscous oil at room temperature and is easy to handle, tetrahydrocannabinol (THC) is solid at room temperature. THC must also be handled in a manner that does not expose it to oxygen.

These three current examples illustrate



the importance of dosing systems when it comes to scaling up production from the laboratory to series manufacturing, and peristaltic or rotary piston pumps are not the first choice in terms of technology. The ViscoTec endless piston technology exhibits no loss of quality, even with large quantities of highly viscous liquids. Rather, it enables a precise, pulsation-free flow that preserves the product. With a flow rate of 0.2 to 700 ml per minute, the dispensers can be deployed flexibly: In addition to a Luer lock, slip syringes from 0.2 ml to 50 ml can also be filled with a filling accuracy of +/-1%. Depending on the medicine, the net dosing time may be less than one second per syringe. Controlled thread breakage ensures exact dosing quantities and therefore economical work even at high quantities – an aspect that will become increasingly important going into the future.

3 304 characters including spaces. Reprint free of charge. File copy requested.

Emergency recovery pump for aggressive chemicals



When Sutton & Son (St Helens) Ltd were looking for a mobile pump to fit on their Emergency Response Units, following a successful trial, they settled on the Chemflo all PTFE Air Operated Double Diaphragm Pump from Flotronic.

Sutton & Son (St Helens) Ltd, part of the Suttons privately owned transport group based at Widnes Cheshire, has a fleet of over 500 road tankers with depots throughout the country.

Two Flotronic 'One-Nut' Chemflo PTFE AODD pumps are based at their Widnes and Stavely depots and form part of the emergency equipment fitted to the Emergency Response Units (ERU).

A further five pumps are situated at Glasgow, Carlisle, Billingham, Immingham and Avonmouth and are fitted to fast response units which are trailer mounted.

Should one of their road tankers have a problem then these ERUs swing into action and attend the incident, working closely with the other emergency services.

The pumps handle a wide range of hazardous and corrosive chemicals and need to transfer them fast! To date the pumps have been used to transfer caustic, sulphuric acid, hydrochloric acid (36%), solvents, diesel oil, aniline and many other flammable liquids.

They can empty a 30,000-litre tanker in less than 2 hours!

The 3" all PTFE Chemflo AODD pumps are part of a comprehensive range of unique 'One Nut' fast maintenance pumps, thus enabling diaphragm changes in less than 10 minutes. To ensure inherent safety in hazardous applications, the Chemflo double diaphragm pump is constructed from solid virgin PTFE housed inside an outer metal containment vessel, of Stainless Steel.

Safety is an added advantage of the Chemflo pump. Unlike traditional configurations, liquid is passed on the inside of the pump with pressure on the outside.

Commenting, Alwyn Christmas – Suttons Group Health & Safety Manager said, "The Flotronic pumps have been reliable and very easy to use, which is of key importance in an emergency situation".

Process details

- Various chemicals – includes 36% hydrochloric acid
- 15,000 litres/hr flowrate

Pump details

- 3" All PTFE 'K' series Chemflo
- 150 lb ANSI flanged conns.



Pompa & Vana

Sistemleri Dergisi



www.pompa-vana.com

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

07-08.11.2023
Türkiye Rüzgar Enerjisi Kongresi (TÜREK 2023)
İstanbul Fuar Merkezi
turek.org.tr
Moneta stantlı katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

08-11/11.2023
BETON İstanbul Fuarı
İstanbul Fuar Merkezi
https://betonfuarivekongresi.com
Moneta Stantlı Katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

11-14.11.2023
Avrasya Pencere 2023
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
www.avrasyapencerefuari.com
Moneta Stantlı Katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

22-25.11.2023
Plast Eurasia İstanbul
İstanbul Fuar Merkezi
plasteurasia.com
Moneta stantlı katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

24-26.11.2023
INDUSTRY.TEC
Exhibition Center MEC, Athens, Greece
industry-tec.gr/en
Moneta stantlı katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

29-11/02.12.2023
Bursa Metal İşleme Teknolojileri Fuarı
Tüyap Bursa Uluslararası Fuar ve Kongre Merkezi
https://bursamakinefuari.com/
Moneta stantlı katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

14-15.12.2023
Pompa Vana Kogresi
ODTÜ Kültür ve Kongre Merkezi Ankara
https://pomsad.org.tr/kongre2023/
Moneta stantlı katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

29-11.05.2024
FASTANER EXPO
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
fastenerexpoeurasia.com
Moneta stantlı katılım.

Etkinlik bekleniyor...
https://monetatanitim.com/etkinlik-takvimi/

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

13	31	25	3	5
15	17	27	19	23
9	.	11	7	29
1	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2
2	2	2	2	2

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85



1.200 TL



1.200 TL



600 TL



600 TL



1.200 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

Biyoenerjiye dair aradığınız her şey bu sitede!

Üstelik beklediğinizden de hızlı

biyoenerjidergisi.com



BİYO enerji

BIOGAS
BIOMASS
BIOETHANOL
BIODIESEL MAGAZINE

biyoenerjidergisi.com bir MONETA Markasıdır.