Pompa & Vana

PUMP & VALVE SYSTEMS

Cumhuriyetimiz 100 yaşında!

Dün, bugün, yarın ve daima...

Arşiv Archive

Pompa Vana ve Sistemleri Dergisi pompa-vana.com ekim october 2023 sayı issue 103



ISSN 2148-0680

100 TL

9 772148 068006

GÜÇ AKTARIM.COM

Dişli Teknolojileri.com

Rüzgar Enerjisi

BİYO enerji

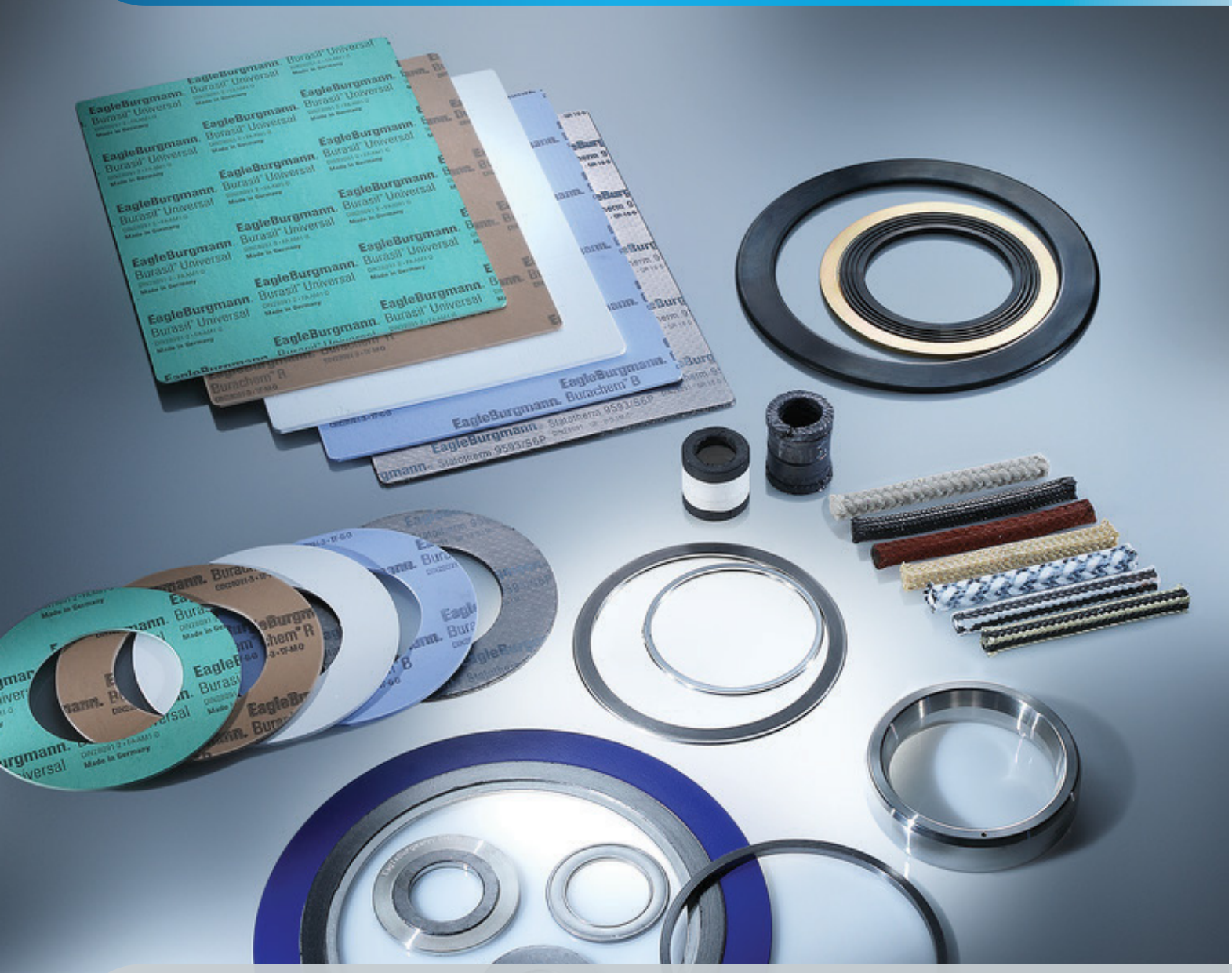
Konveyör Dergisi.com

CREATIVE BY MONETA®

EagleBurgmann®

a member of EKK and FREUDENBERG

Endüstriyel Sızdırmazlıkta Çözüm Ortağınız!



eagleburgmann.com.tr
info.tr@eagleburgmann.com
contact.tr@eagleburgmann.com

GÜVENİLİRLİK OLMADAN UV VERİMLİLİĞİ NE İŞE YARAR?

Xylem'i düşünün. WEDECO'nun iyi bilinen güvenilirliği ve benzersiz enerji verimliliği, WEDECO Spektron Serisi Closed Vessel (Kapalı Hazne) UV Reaktörlerini oluşturmak için bir araya getirilmiştir. EPA ve DVGW uyumludur, her bir lambanın akış kapasitesini arttıran, reaktörlerin içerisinde optimum hidrolik koşullar yaratan benzersiz CrossMix® modülünü içermektedir. Bu özellik güvenebileceğiniz enerji verimliliği ve daha düşük maliyetler sağlayan temiz su dezenfeksiyon sistemi sunmaktadır.



Xylem Türkiye

Ataşehir Genel Merkez
Küçükbakkalköy Mah. Defne Sokak
Büyükhanlı Plaza No:3 D:25, 34750
Ataşehir – İstanbul, Türkiye
Tel: (0262) 677 16 77
E-mail: bilgi@xylem.com

Fabrika
GOSB 1000 Caddesi
No:1015, 41420
Çayırova - Kocaeli, Türkiye
Tel: (0262) 677 16 77

Ankara Ofis
Mustafa Kemal Mah.
Dumlupınar Blv.
No:274-7 (Mahall Ankara İş Merkezi) B Blok
Kat:4 No:43 06530 Çankaya Ankara, Türkiye
Tel: (0312) 447 60 41

xylem
Let's Solve Water



Mesut Kul

Yayıncıdan



Merhabalar,

Ülkemiz ve milletimiz adına çok önemli bir tarihin yıl dönümünü kucaklıyoruz. Büyük Taarruz ve Başkomutanlık Meydan Muharebesi'nin 100. yıl dönümü olan 26 Ağustos 2022'de başlayan 100. yıl heyecanımız, 29 Ekim Cumhuriyet Bayramı ile nihayete eriyor. Tüm imkansızlıklara rağmen yola çıkan Ulu Önder Mustafa Kemal Atatürk'ün bizlere emanet ettiği Cumhuriyet, değerlerini daha da iyi anladığımız bugünlerde büyük bir inançla ikinci yüzyılına başlıyor.

Türk milletinin verdiği eşsiz bir bağımsızlık mücadelesinin ardından 29 Ekim 1923 tarihinde Gazi Mustafa Kemal Atatürk'ün "Egemenlik kayıtsız şartsız milletindir" sözleriyle ilan edilen Cumhuriyet, doğurduğu çağdaş Türkiye'ye ışık olurken; ulusal egemenliğimizin, demokrasinin, ulus bilincinin, özgür aklın, birey olmanın, fırsat eşitliğinin, kadın haklarının, çağdaş hukukun, kültür-sanatın, akılcı ve bilimsel eğitimin, ekonomik kalkınmanın, uygar yaşamın ve barışın güvencesi oluyor. Cumhuriyetimiz, asırlık kazanımlarıyla gelecek 100 yılımızın da ışığı olmayı sürdürüyor.

Gazi Mustafa Kemal Atatürk başta olmak üzere, bu güzel vatanı bizlere miras bırakan atalarımıza karşı görevimiz, gelecek nesillere ise borcumuz olan Cumhuriyeti, nice 100 yıllara taşımak dileğiyle...

Gelecek sayıda görüşmek üzere...

Künye / Publisher

Sayı 103, Ekim 2023
Issue 103, October 2023

POMPA VE VANA SİSTEMLERİ DERGİSİ
PUMP & VALVE SYSTEMS MAGAZINE

Kuruluş 2013
Founded 2013

pompa-vana.com

MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Adına Sahibi
Mesut KUL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü Responsible Editor
Mesut Kul
mesut@monetatanitim.com

Genel Müdür Yardımcısı Assistant of General Manager
Selda Kul
selda@monetatanitim.com

Yazı İşleri Yönetimi Editorial Management
Ömer Faruk Mavi
editor@monetatanitim.com

Görsel Tasarım Yönetmeni Visual Art Director
tasarim@monetatanitim.com

Muhasebe Accountant
Selahattin Şentürk
muhasebe@monetatanitim.com

Abone ve Dağıtım Servisi Subscription And Circulation Service
abone@monetatanitim.com

Yayınlayan Published By
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Business Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. Kat:12 34750 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01

monetatanitim.com

Pompa & Vana Dergisi, marka tescili yapılmış, yerel süreli, aylık, sektörel bir dergidir. Yazı ve fotoğrafların tüm hakları Pompa&Vana Dergisine, yayınlanan ilanların ve makalelerin sorumluluğu makale ve ilan sahiplerine aittir.

Pompa&Vana Dergisi basın meslek ilkelerine uymayı taahhüt eder. Pompa&Vana Dergisi'nde yer alan yazı içeriklerinin izin alınmadan online veya basılı yayınlarda çoğaltılması ve yayınlanması yasaktır. İzin alınarak basılı yayınlarda yayınlanacak içeriklerin kaynak kısmında Pompa&Vana Dergisi belirtilmelidir. Online yayınlarda ise yayınlanan içerik pompa-vana.com web sayfamızda ilgili habere link verilerek yayınlanabilir.

YAYIN TÜRÜ : YEREL SÜRELİ
Type Of Publication : Local Term

YAYIN MAHİYETİ : SEKTÖREL
Nature Of Publication : Sectors

YAYIN SÜRESİ : AYLIK
Broadcast Time : Monthly

YAYIN DİLİ : TÜRKÇE - İNGİLİZCE
Publication Language : Turkish - English

Uluslararası Standart Süreli Yayın Numarası (Issn No)
International Standard Serial Number (Issn No)
2148-0680

YÖNETİM YERİ ve YAYIN ADRESİ
Center Of Management
MONETA TANITIM ORG. REK. YAY. TİC. LTD. ŞTİ.
Canan Business Küçükbakkalköy Mh. Kocasinan Cad. No:4 D.78 PK. 34750 Kat:12 Ataşehir - İstanbul
Tel - Fax : 0850 885 05 01
monetatanitim.com

BASKI ve RENK AYRIMI
Printing and Color Seperation
ÖZGÜN OFSET Tic. Ltd. Şti.
Adres / Address:
Yeşilce Mah. Aytekin Sk. No: 21 4.Levent İstanbul
Tel: 0212 280 00 09 | Faks: 0212 264 74 33
Web : www.ozgun-ofset.com
E-posta : info@ozgun-ofset.com
Sertifika No: 48150
Certificate

BASKI TARİH ve YERİ
Print Date and Place
01.10.2023 / İstanbul

DAĞITIM
Distribution
Sendeo Kargo

ABONMAN
Annual Subscription Rate
12 sayı: 1.200 TL (KDV dahil)
12 issue: 1.200 TL (VAT included)

ABONELER ve DAĞITIM SERVİSİ
Subscription and Circulation Service
abone@monetatanitim.com
+90 (212) 252 71 85

SEYAD 2000
www.seyad.org
Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.

ISSN 2148-0680





Makinenize konuşmayı nasıl öğretirsiniz



OPTIME – Tak. Çalıştır. Öngör.
Ekipmanlar online izleyen kablosuz sensörler. Kablosuz sensörlerden aldığı veriyi buluta aktaran ağ geçidi. Veriyi analiz eden dijital servis ve diyagnostik. Bilgisayar ya da akıllı telefon ile takip edilebilen erken arıza teşhisi. Hızlı montaj, kolay kullanım, düşük maliyet.

www.schaeffler.de/optime

SCHAEFFLER



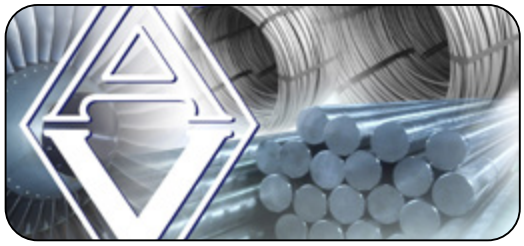
6 İnceleme

Üstün Tapflo kalitesiyle üretilen IBC mikserler



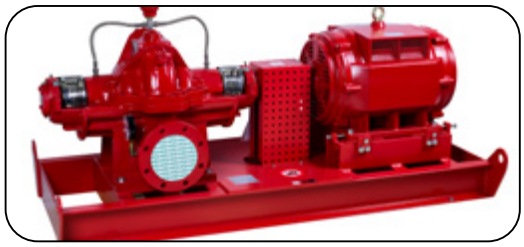
18 Haber

GEA, ısı geri kazanım sistemiyle Britvic'in karbon ayak izini azaltıyor



22 Haber

Paslanmaz çelik üretiminin asırlık markası Valbruna, Türkiye'deki 10. yılını kutluyor



24 Haber

Her yıl yangınlara karşı bilinçlendirme çalışmaları yapan Wilo, yangın söndürme sistemleriyle güven veriyor



26 Advertorial

Grundfos, tüm TPE in-line pompalarda standart olarak sunulan IE5 sınıflandırmasıyla verimliliği en üst düzeye çıkarıyor

28 Haber

TORK Seviye Şalterleri ile akışkan seviye kontrolünde güvenilir çözüm

30 Haber

Varnasan yenilenen yüzü ile yenilik ve deneyimi bir araya getiriyor

32 Röportaj Üretim ve mühendislik firmasına dönüşerek küreselleşen Eagleburgmann Türkiye, 24 ülkeyi yönetiyor, 52 ülkeye ihracat yapıyor

ULUSLARARASI HVAC&R, YALITIM, POMPA, VANA, TESİSAT,
SU ARITMA, YANGIN, HAVUZ VE GÜNEŞ ENERJİSİ SİSTEMLERİ FUARI

ISK-SODEX ISTANBUL

SAĞLIKLI İKLİMLENDİRME ÇÖZÜMLERİ

25-28 EKİM 2023

TASARLAYIP ÜRETTİĞİMİZ, EN ZORLU KOŞULLARDA BİLE
KUSURSUZ PERFORMANSLA ÇALIŞAN ENDÜSTRİYEL POMPALARIMIZLA

YOLDAYIZ



25-28 Ekim 2023
İstanbul Fuar Merkezi
Salon 1 › A04

SEP
Pumps & Motors

Göksan Pompa Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

info@seppump.com • info@goksan.com.tr • **www.seppump.com** • İZMİR, TÜRKİYE

Üstün Tapflo kalitesiyle üretilen IBC mikserler

Mühendislerimiz tarafından müşterinin ihtiyaçlarına göre tasarlanmış ve geniş bir uygulama yelpazesine uyacak şekilde seçilmiş en yüksek kalitedeki mikserleri sunuyoruz. Bu nedenle karıştırıcılarımızın; yüksek viskozite, heterojenlik veya katı parçacık içermesine bakılmaksızın hemen hemen her ortamı etkili bir şekilde karıştıracağını biliyoruz.

Uzun ömürlü olacak şekilde üretilen Tapflo IBC Mikserler, güvenilir yapılarıyla ünitenin uzun ömürlü olmasını sağlar; yüksek düzeyde güvenlik ve konfor sunar.

Ana uygulaması ürünü kullanmadan önce bütünleştirmek ve karıştırmak olan IBC mikserler, genellikle birden fazla sıvıyı, toz veya konsantrelerle karıştırarak ve ayrıca mevcut bir ürünü pigmentler veya kokular gibi diğer ilavelerle karıştırarak kap içinde yeni ürünler hazırlamak için kullanılır.

Mikserlerin kullanımı, üründe katı partiküller söz konusu olduğunda vazgeçilmezdir. Çözümümüz sadece tankın dibinde tortulaşan ağır partiküllerde değil, aynı zamanda ortamın yüzeyinde yüzen hafif partiküllerde de işe yarar.

Özellikler ve faydalar

- **Eksiksiz çözüm**: Kurulumdan hemen sonra verimli karıştırma sağlar.
- **Hemen teslim**: Stoklarımızda mevcuttur.
- **Dayanıklı, yüksek kaliteli yapı**: Uzun ömürlülüğü ve güvenilirliği garanti eder.
- **20.000 cP** viskoziteye kadar olan ürünlerin karıştırılması için uygundur.
- **Geniş uygulama yelpazesi**: Birden fazla pervane ve malzemeyle mevcuttur, çok çeşitli uygulamalar için uygundur.
- **Ayarlanabilir karıştırma hızı**: Bir frekans invertörü (elektrik tahrikli karıştırıcılar) veya bir iğne valfi (hava tahrikli karıştırıcılar) ile kontrol edilir.
- **Güvenlik kilitleme anahtarı (elektrikli tahrik ile birlikte)**: Çalışma sırasında yüksek güvenlik seviyesi sağlar. Anahtar, çalışma döngüsü sırasında istem dışı kaldırıldığında mikseri hemen kapatır.
- **ATEX direktifine göre, bölge II 2G**: Patlama potansiyeli olan bölgeler için mevcuttur.

Tapflo IBS Mikserler, aşağıda sıralanan çeşitli endüstrilerde etkin bir şekilde kullanılır:

Su veya solvent bazlı boyalar

Kullanımdan önce tek tipleştirme ve renk veya korozyon önleyici bir sistem oluşturmak için karıştırma.

Yapıştırıcılar

Kullanımdan önce tek tipleştirme ve tutkal bileşenlerinin karıştırılması.

Su arıtma

Polimer topaklaştırıcıların karıştırılması (katı partiküllerin giderilmesi), kireç suyu veya kostik sodanın karıştırılması (pH kontrolü).



Gıda endüstrisi

Tozların sıvılarla karıştırılması, konsantrelerin seyreltilmesi, şuruplar gibi son ürünlerin viskoz bileşenlerinin homojenleştirilmesi, tatlandırıcı ve kokuların eklenmesi, tankı boşaltmadan önce katı partiküllerin karıştırılması.

Kozmetik ürünler

IBC içinde yeni ürünler oluşturma. Ürünün paketlenmeden önce homojenleştirilmesi, kokuların eklenmesi, tankı boşaltmadan önce katı partiküllerin karıştırılması.

Daha fazla bilgi için lütfen web sitemizi ziyaret edin: www.tapflo.com.tr

Tapflo Group, bağımsız, İsveçli aile firması olup, havayla çalışan diyaframlı pompaların, santrifüj pompaların ve diğer endüstriyel proses ekipmanlarının üretici ve küresel tedarikçisidir.

Tapflo ürünleri ve hizmetleri 6 kıtada 75 ülkede mevcuttur. Tapflo olarak, müşterilerimizin rahatlığı için en yüksek Tapflo hizmet kalitesini garanti eden Tapflo Grup Şirketlerimiz ve özenle seçilmiş distribütörler tarafından dünya çapında temsil edilmekteyiz.

QUALITY OF SWEDEN

tapflo®

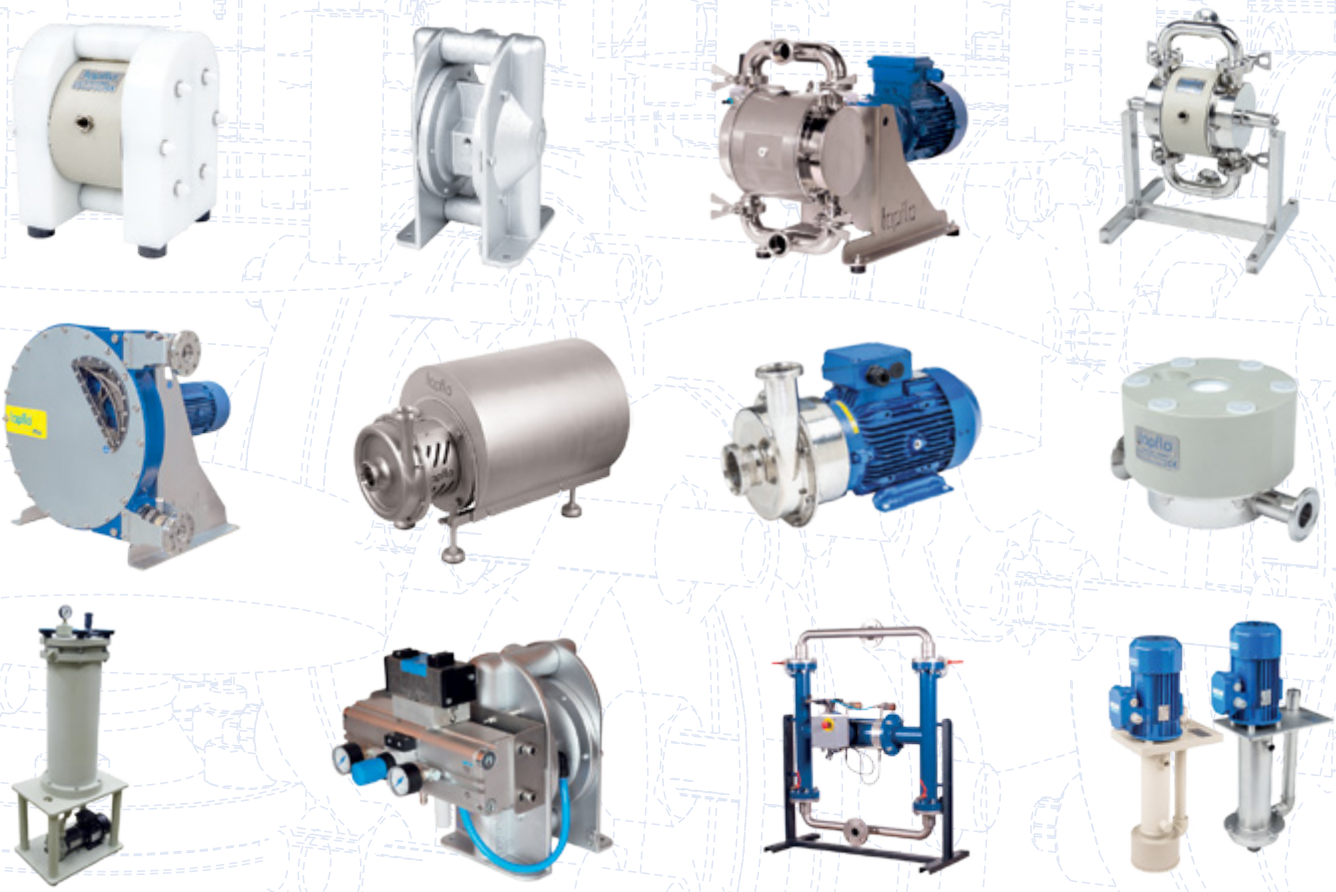
Türkiye'deki güvenli ve güvenilir pompa ve pompa aksesuarları tedarikçiniz

Yolculuğumuza 1980 yılında, İsveç'in batı kıyısındaki küçük bir kasaba olan Kungälv'de bir aile şirketi olarak pompa pazarında bir gün küresel bir oyuncu olma hedefiyle başladık.

Kurulduğumuz yıldan itibaren, çeşitli endüstriyel uygulamalar için geniş bir yelpazede üst sınıf ürünler tedarik ederken, sektöre pompalar için zengin bir bilgi ve tutku sunmaktan gurur duymaktayız. Havayla çalışan diyaframlı pompaların üretimine başladığımızdan beri, güvenilir çalışma için kolay bakıma olanak sağlayan minumum sayıda parça ile kompakt diyafram pompa üretme prensibini her zaman ön planda tuttuk. Müşterilerimizden gelen yeni taleplerin ve fikirlerin her zaman farkındayız. Bu nedenle ürünlerimiz, geliştirilmiş özel çözümler,malzemeler ve ilave aksesuarlar ile sürekli olarak geliştirilmektedir.

Tapflo, kendi şirketleri ve bağımsız distribütörleri tarafından 60'tan fazla ülkede, 6 kıtada temsil edilmektedir. Ürünler ve yedek parçalar dünya çapında mevcut olup, kolaylıkla temin edilmektedir.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I SEPTEMBER 2020 EAC REACH Compliant ROHS Compliant



Tapflo Makina Yapı Endüstri San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. | www.tapflo.com.tr
Atatürk Mah. İkinci Cad. No:3 K:1 D:4 34758 Ataşehir – İstanbul/TÜRKİYE
Tel : 0 216 467 33 11/31 | Fax : 0 216 467 33 42 | E-mail: sales@tapflo.com.tr

Lowara SHO Serisi ile endüstriyel sistemlerde yüksek verim, üstün performans



Lowara SHO Serisi

Dünyanın öncü su teknolojileri firması Xylem ailesinin lider markası Lowara, su döngüsünün her aşamasında eksiksiz çözümler sunuyor.

Endüstriyel sistemlere özel olarak tasarlanan Lowara SHO serisi pompalar, paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş açık çark tasarımı sayesinde 40 mm'ye kadar katı partikül geçirgenliğine imkân sunmaktadır.

Biyodizel, ultrafiltrasyon, çinko fosfat, metal tozu içeren bor yağı, tekstil sıvıları, gıda posası, salamura suyu ve boyalı sıvılar gibi çok çeşitli endüstriyel uygulamalarda kullanılabilen SHO serisi pompalar, dışarıdan yıkamalı çift mekanik salmastra opsiyonuna sahiptir. Bu sayede sızdırmazlığı zor olan akışkanların transferine çözüm sağlar.

Sıcaklık değeri -10°C ile +120°C aralığında olan akışkanların transferine imkân sağlayan Lowara SHO serisi pompaların sıvı ile temas eden tüm parçaları AISI 316L paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir.



PAKKENS®

MH SERİSİ

HASSAS
BASINÇ ÖLÇERLER

47 yıldır **yanınızda...**



Tam entegre iki üretim tesisinde, 450'nin üzerinde yetkin çalışanımız ile biyoteknoloji, gıda, havalandırma-iklimlendirme, hidrolik, ilaç, kimya, makine imalatı, otomotiv, petro-kimya, savunma, tarım, yapı - inşaat vb. sektörlerdeki ana sanayi firmalarına ve son kullanıcılara hizmet vermenin gururunu yaşıyoruz.

2023'te sürdürülebilirliği merkezine alan ISK – SODEX için geri sayım başladı

İki yılda bir iklimlendirme sektörünün tüm dünyadan temsilcilerini tek çatı altında buluşturan ve zemin hazırladığı iş birlikleriyle sektörün büyüme ivmesine önemli bir katkı sunan ISK-SODEX için geri sayım başladı. İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenecek ISK – SODEX 2023, 25 Ekim'de kapılarını açıyor.

Dünyanın her yerinden konusunda uzman katılımcıları ve ziyaretçileri ile 26 yıldır düzenlenen ve iklimlendirme sektörünün en güçlü fuarlarından biri olan ISK – SODEX Uluslararası HVAC&R, Yalıtım, Pompa, Vana, Tesisat, Su arıtma, Yangın, Havuz ve Güneş Enerjisi sistemleri Fuarı, lider markalara ev sahipliği yaparken her fuar sonrası gerçekleşen iş birlikleriyle de iklimlendirme sektörünün ticaret hacmine önemli katkı sunuyor. Bu yıl, 25-28 Ekim tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde gerçekleşecek fuarda; 4 gün boyunca 25 sektörel forum ve panel gerçekleşirken, 90 bin profesyonel ziyaretçinin fuarı ziyaret etmesi bekleniyor. 80 ülkeden 500 VIP satın alma profesyonelini ağırlamaya hazırlanan ISK – SODEX Fuarı 1.000'i aşkın firmaya da ev sahipliği yapmayı hedefliyor. Her yıl iklimlendirme sektöründeki yeniliklere ev sahipliği yapan fuarın bu yılki organizasyonunda düşük maliyetli, çevreci ve enerji verimliliği yüksek olmak üzere; çatı tipi klimalar, veri merkezleri için hassas kontrollü klimalar, kumanda panelleri ve sensörler, havalandırma sistemleri ve ısı pompalarla birlikte hijyenik ısıtma ve soğutma sistemleri sergilenecek.



Sürdürülebilirlik ön planda olacak

İlk organize edildiği 1997 yılından bu yana her geçen gün daha fazla imalatçı ve sektör profesyoneline ulaşarak Türkiye'nin ihracat hacmine önemli katkısı bulunan ve iklimlendirme sektörüne yön veren ISK-SODEX'in 2023 organizasyonunda katılımcı firmalar geliştirdikleri enerji verimliliği yüksek çözümlerini fuarda ziyaretçilerin beğenisine sunacak. Günümüzde işletmelerin, konutların ve kurumların hem ekonomik hem de hijyenik ısıtma ve soğutma sistemleri taleplerine karşın çözümler üretmeye çalışan iklimlendirme sektörü temsilcileri; yapılarda enerji tüketimini optimize ederek maksimum verim sunan sistemleri, binaların CO_2 emisyonlarını düşürmek için ürettikleri cihazları, duman ve ısı tahliyesini hızla gerçekleştiren havalandırma üniteleri, sektör profesyonellerine sunarken diğer yandan da yeni iş anlaşmaları için görüşmeler yapacak.

Enerji verimliliği yüksek çözümler

Her yıl cirolarının önemli bir oranını Ar-Ge çalışmalarına aktaran iklimlendirme sektörü temsilcilerinin sadece bugüne özel değil, gelişen teknolojiler ve talepler doğrultusunda geleceğe yönelik geliştirdiği çözümler de fuarda yerini alacak. AVM'lerden hastanelere, iş merkezlerinden spor salonlarına, endüstri tesislerinden otellere ve turizm sektöründeki diğer işletmelere ihtiyaçlar doğrultusunda hizmet sunan iklimlendirme sektörü temsilcileri ISK-SODEX'te bir yandan dünyanın farklı farklı ülkelerinden gelen mevcut müşterileriyle ilişkileri güncelleyecek diğer yandan da yeni müşteri ilişkileri geliştirmeye odaklanacak. Türkiye iklimlendirme sektörünün büyümesine ve başarılı ihracat rakamlarına ulaşmasına önemli bir katkı sunan fuarda katılımcı firmalar; çatı tipi klimalar, veri merkezleri için hassas kontrollü klimalar, inrow klimalar, soğutma grupları, soğuk depo cihazları, değişken debili hava sistemi (VAV) kontrolör ve motorları, yangın ve duman damper motorlar, kompakt 1 ve 2 Nm'lik damper motorları, invertörlü pompa sistemleriyle birlikte ve su hatlarında fark basıncı ölçmeyi kolaylaştıran yeni nesil fark basınç sensörü gibi ürünlerle ziyaretçilerin dikkatlerini üzerlerine çekecek. Yeniliklere ev sahipliği yapmasıyla katılımcıların ve ziyaretçilerin heyecanla beklediği ISK-SODEX'te; 80'lere kadar sıcak su üretebilen ısı pompası cihazları, frekans kontrollü su kaynaklı ısı pompaları, ev ve ticari tip ısı geri kazanım cihazları, yüzde 40'a kadar enerji tasarrufu sağlayan havadan suya ısı pompaları, tropik hava sıcaklıklarına sahip soğutma cihazları, yolcu köprüsü klimaları ve yeni teknoloji cihazlar da ön planda olacak.

Sürdürülebilir bir dünya için şimdi harekete geçme zamanı!

ECO Serisi



MEI ≥ 0,4

ECO SNM



MEI ≥ 0,4

ECO SNT



MEI ≥ 0,4

ECO SNL

%60'a kadar daha az enerji tüketen **ECO Serisi** ile tanışın, sürdürülebilir geleceğe sizin de katkınız olsun.

ErP

standartpompa.com 444 1 477

Standart

Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

Hydrovar teknolojisi endüstrilere yüzde 70 enerji tasarrufu sağlıyor

Dünyanın en büyük su ve atık su arıtma çözümleri sağlayıcısı Xylem, Hydrovar teknolojisi ile endüstriyel, ticari ve belediye uygulamaları da dahil olmak üzere su pompalama sistemleri gerektiren çeşitli sektör ve alanlara yüzde 70'e varan enerji tasarrufu sağlıyor. Su pompalama sistemlerinin performansını optimize eden, değişken hızlı pompa kontrol teknolojisi Xylem Hydrovar, karbon ayak izinin azaltılmasını destekliyor.

Akıllı endüstriyel pompalar ve ilgili ekipmanların lider sağlayıcısı olan Xylem; geliştirdiği yüksek verimli su teknolojileri, endüstriyel pompaları ve uygulama çözümleri ile enerji verimliliği ve maliyet tasarrufu sağlarken sürdürülebilirliği de destekliyor. Su pompalama sistemlerinin performansını optimize etmek amacıyla geliştirdiği değişken hızlı bir pompa kontrol cihazı olan Hydrovar teknolojisi ile su pompalama sistemlerine yüksek verimli ve kullanıcı dostu bir çözüm sunuyor. Hydrovar teknolojisinin pompa performansını gerçek zamanlı olarak izleme ve ayarlama yeteneğiyle su sistemlerinin her zaman optimum seviyelerde çalışmasını sağladığını belirten Xylem Türkiye Ticari Binalar ve Endüstri Satış Mühendisi Yusuf Çap, "Yatırım maliyetini 3 yıl içinde karşılayan Hydrovar teknolojisi, üstün donanımıyla işletmelerle çözüm ortaklığı kuruyor. Sahip olduğu değişken hızlı tahrik teknolojisi enerji tüketimini azaltıp pompanın ömrünü uzatırken, sezgisel arayüzü ve entegre tanılama özelliği de sistemin kullanımını ve bakımını kolaylaştırıyor" dedi.

Kullanıcı dostu arayüzü bakımı kolaylaştırıyor

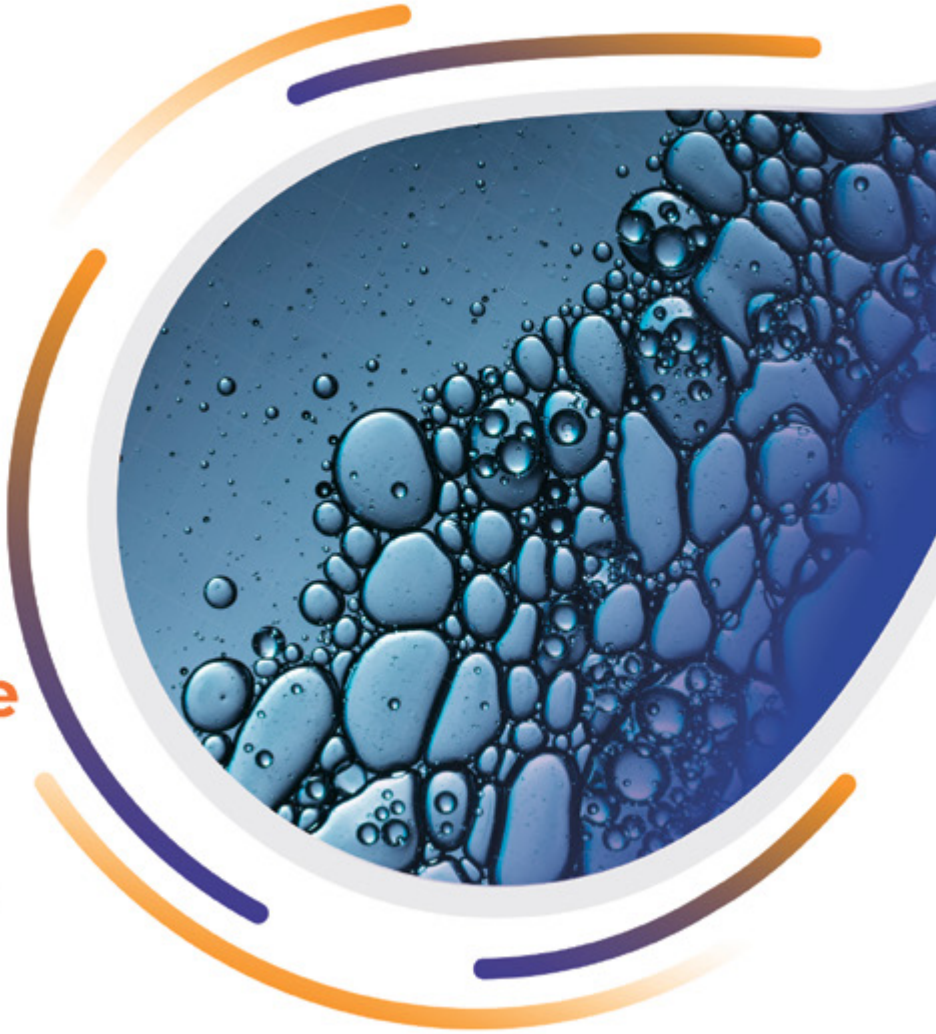
Hydrovar teknolojisinin su temini ve dağıtımı, sulama, HVAC sistemleri ve atık su arıtma gibi uygulamalarda yaygın olarak kullanıldığına değinen Yusuf Çap, "Bu teknolojinin kullanıcı dostu arayüzü ve gelişmiş özellikleri, kullanımı ve bakımı kolaylaştırırken, enerji tasarruflu çalışması ve gerçek zamanlı izleme yetenekleri, kullanıcılara sistem performansına ilişkin değerli bilgiler sağlıyor. Hydrovar teknolojisiyle endüstriyel, ticari ve belediye uygulamaları da dahil olmak üzere su pompalama sistemleri gerektiren çeşitli sektör ve alanların ihtiyaçlarını karşılıyoruz. Bu teknoloji, mühendisler, tesis yöneticileri ve su altyapısı operatörleri dahil olmak üzere oldukça geniş bir kullanıcı yelpazesi tarafından tercih ediliyor" ifadelerinde bulundu.



"Endüstriler için değerli bir araç haline dönüştü"

Hydrovar teknolojisinin enerji verimli ve sürdürülebilir su pompalama sistemlerinde yeni bir standart oluşturulmasını destekleyerek çok çeşitli uygulamalar ve endüstriler için değerli bir araç haline dönüştüğüne dikkat çeken Çap, "Sisteme kurulumu kolaylaştıran ve yerden tasarruf sağlayan kompakt bir tasarıma sahip olan bu teknoloji, özelleştirilebilir hız özelliği ile pompa motor hızının su talebine uygun şekilde ayarlamasına olanak tanıyor. Pompaların optimum seviyelerde çalışmasını sağlayan değişken hızlı tahrik teknolojisi, pompa çıkışını su talebiyle eşleştirerek enerji tüketimini azaltırken, verimliliği artırıyor. Sezgisel bir kullanıcı arayüzü ve entegre tanılama özelliğiyle de kapsamlı teknik bilgiye sahip olmayan kullanıcılar için bile kullanım ve bakımı kolaylaştırıyor" şeklinde konuştu.

ALFA SEAL



Güvenilir **Sızdırmazlık Teknolojilerinde** Uzman

Kalite ve üstün hizmeti birleştirerek sızdırmazlık sektöründe fark yaratıyor; atılgan, esnek ve yenilikçi yapımızla iş ortaklarımızın ilk derece çözümü olmaktan gurur duyuyoruz.

Sızdırmazlıkta Alfa Çözümler

Mekanik salmastra ve döner başlıklarda kusursuz teknolojimiz



YERLİ ÜRETİM

- Mekanik Salmastralar
- Yumuşak Salmastralar
- Döner Başlıklar
- Kartuş Tip Salmastralar

Daha fazlası için >>

ALFA SIZDIRMAZLIK MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

OSTİM OSB Mah. 100.
Yıl Bulvarı No: 55B/9
Yenimahalle / Ankara

+90(312) 577 15 15
info@alfaseal.com.tr
alfaseal.com.tr

Kalite süreçlerinin önemi: Gücüm Pompa ile ürün ve hizmetlerde mükemmelliğin teminatı

Günümüz rekabetçi iş dünyasında, ürünlerin ve hizmetlerin kalitesi bir işletmenin başarısını belirleyen önemli bir faktördür. Müşteri beklentileri yükseldikçe, işletmelerin ürünlerini veya hizmetlerini mükemmel bir kalite standardında sunmaları gerekmektedir. İşte bu noktada devreye giren "kalite güvence" ve "kalite kontrol", ürün ve hizmetlerin istenilen kalite düzeyine ulaşmasını sağlamak için kritik bir rol oynamaktadır.

Kalite süreçleri, bir ürünün veya hizmetin tasarım aşamasından üretimine ve teslimatına kadar olan süreçlerde, belirlenen kalite standartlarının ve müşteri beklentilerinin karşılandığını doğrulama ve sağlama işlemidir. Bu süreç, hataları tespit etmeyi, düzeltmeyi ve gelecekteki hataları önlemeyi amaçlar.

Kalitenin önemi

Müşteri memnuniyeti: Kalite süreçleri, ürün ve hizmetlerin müşteri beklentilerine uygun olarak sunulmasını sağlar. Müşteriler, satın aldıkları ürün veya hizmetin kalitesiz veya hatalı olması durumunda memnuniyetsizlik yaşarlar. Kalite kontrol süreçleri, müşteri memnuniyetini artırarak sadık müşteri kitlesi oluşturmanın temelini atmaktadır.

Maliyet tasarrufu: Kalite süreçleri, hatalı ürünlerin veya hizmetlerin erken aşamalarda tespit edilmesini sağlar. Bu da işletmelere hatalı ürünleri geri çağırma, düzeltme veya değiştirme gibi maliyetli süreçlerden kaçınma fırsatı sunar. Ayrıca, düşük kaliteli ürünler nedeniyle kaybedilen müşteri güveni ve itibarın geri kazanılması da maliyetli olabilir.

Rekabet üstünlüğü: Kalite süreçleri, işletmelere rakipleri arasında öne çıkma fırsatı sunar. Mükemmel kalitede ürünler sunan işletmeler, müşteri sadakatini kazanmanın yanı sıra sektördeki diğer oyuncuların önüne geçebilirler.

Ürün ve hizmet uyumunun sağlanması: Belirlenen kalite standartlarına uygunluk, ürünlerin veya hizmetlerin tasarımından üretimine kadar tüm aşamalarda sağlanmalıdır. Kalite kontrol süreçleri, bu uyumu sağlamada önemli bir araçtır ve ürünlerin istenen performansı göstermesini temin eder.

Güvenilirlik ve itibar: Kalite süreçleri, bir işletmenin güvenilirliğini ve itibarını artırır. Kaliteli ürünler sunan işletmeler, müşterileri tarafından güvenilir ve saygın bir marka olarak algılanır.

Kalite süreçleri, işletmelerin ürün ve hizmetlerini mükemmel bir kalite standardında sunmalarını sağlayan kritik bir süreçtir. Kalitenin olmazsa olmaz bir bileşen olduğu günümüz iş dünyasında, işletmelerin başarılı olabilmeleri için kalite güvence ve kalite kontrol süreçlerine gereken önemi vermeleri hayati önem taşımaktadır.

Gücüm Pompa ekibi olarak kalite süreçlerine çok önem veriyoruz. Bu bağlamda, Türkiye'deki ilk ve tek bilgisayar destekli vakum pompası test sistemini kurduk. Test standımız sayesinde pompamızın birçok özelliğini eş zamanlı olarak görebilmekteyiz. Bu özellikler:

. Emilen gaz cinsi

. Emilen gaz sıcaklığı (°C)

. Servis Suyu debisi (lt/dk)

. Test suyu sıcaklığı (°C)

. Motor frekansı (Hz)

. Ortam sıcaklığı (°C)

. Motor Devri (RPM)

. Nem oranı (%)

. Motor gücü (kW)

. Atmosfer Basıncı (mbar)

. Vakum Basıncı (mbara)

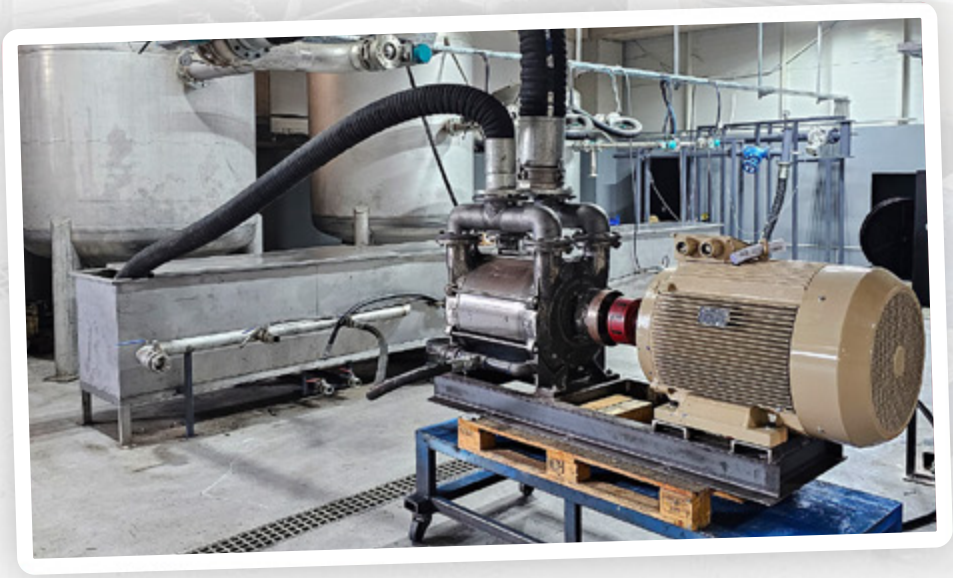
. Pompa Emme Kapasitesi (m3h)

Bu sayede vakum pompalarımızın, daha önceden belirlenmiş kriterlere göre testleri yapılıyor ve pompayla ilgili ulaşılabilecek bütün bilgilere anlık olarak erişebiliyoruz. Bütün pompalarımızı %100 kontrolden geçirip, pompanın kendisine özel bir kalite raporu oluşturuyoruz ve bu rapor veri sistemimizde saklanıyor.

Bu sayede ürünlerimizle alakalı bir sorun çıktığında, anında müdahale edip ürünün iyileştirilmesini sağlayabiliyoruz.Gücüm pompa ailesi olarak, kalite süreçlerimizi daha da genişleterek, müşterilerimize daha iyi ürünler üretmek için çalışmalarımızı sürdürüyoruz.

Pompa Makina Sanayi TİC. A.Ş.

TURKEY'S FIRST AND ONLY COMPUTER AIDED VACUUM PUMP TEST SYSTEM



QUALITY CONTROL AND ASSURANCE

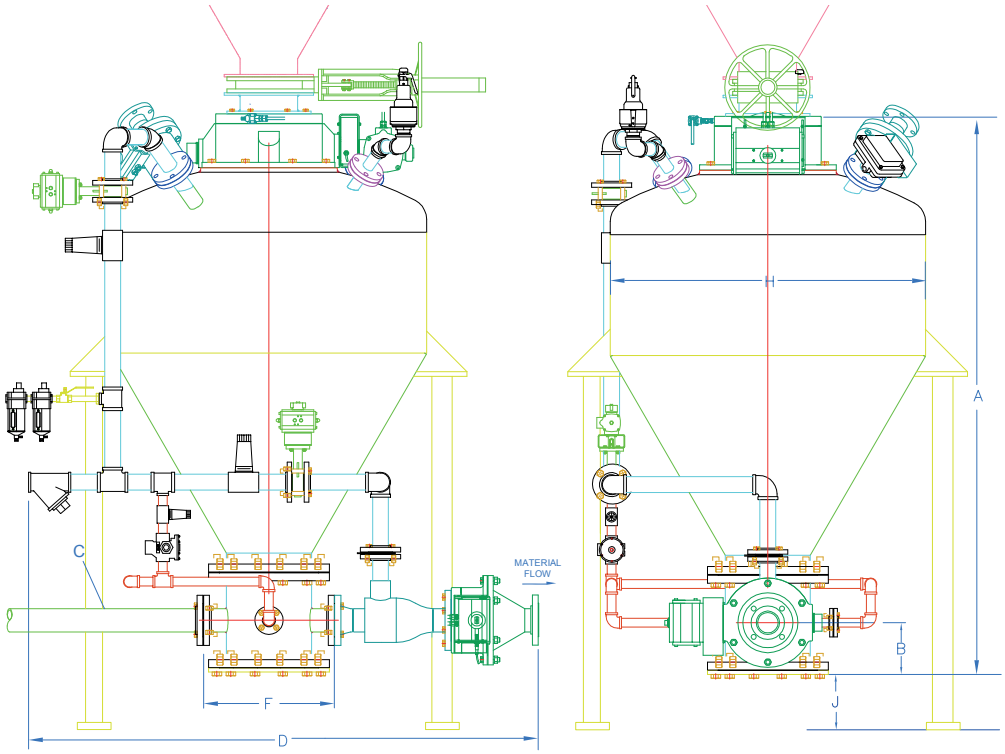
100% CONTROL



Follow & Join Us

+90 (0212) 254 80 93
www.gucumpompa.com

Birçok kurulumda kendini kanıtlamış AshPump



Gelişmiş pnömatik taşıma sistemlerinde uzman olan Mactenn Systems tarafından, yüksek orandaki uçucu külün uzun mesafelere verimli bir şekilde taşınması için tasarlanan AshPump, normalde yardımcı Elektro Statik Filtrelerin (ESP) ve torba filtrelerin altında bulunur. Birçok kül pompası, yüksek kül besleme oranını karşılamak için tek bir taşıma boru hattına yerleştirilir.

Tek bir taşıma boru hattını kullanmak üzere bir ESP'nin tek bir alanındaki çeşitli besleme konumlarından oluşan komple bir hattın makineden geçmesine olanak tanıyan AshPump, bu sayede her makinede tahliye vanalarının kullanılmasını önler. Besleme noktaları hattının sonunda yalnızca bir Inflatek Valf'e ihtiyaç duyar.

AshPump'ın beslemesi, 350 °C'ye (PH2) kadar yüksek sıcaklıklarda çalışmak üzere tasarlanmış bir Inflatek Valf'tir. Katı bir uçucu kül sütununu son derece güvenilir bir şekilde kapatıp sızdırmaz hale getirdiği kanıtlanan Inflatek Valve, piyasaya sürüldüğü 1977 yılından bu yana birçok kurulumda kendini kanıtlamıştır.

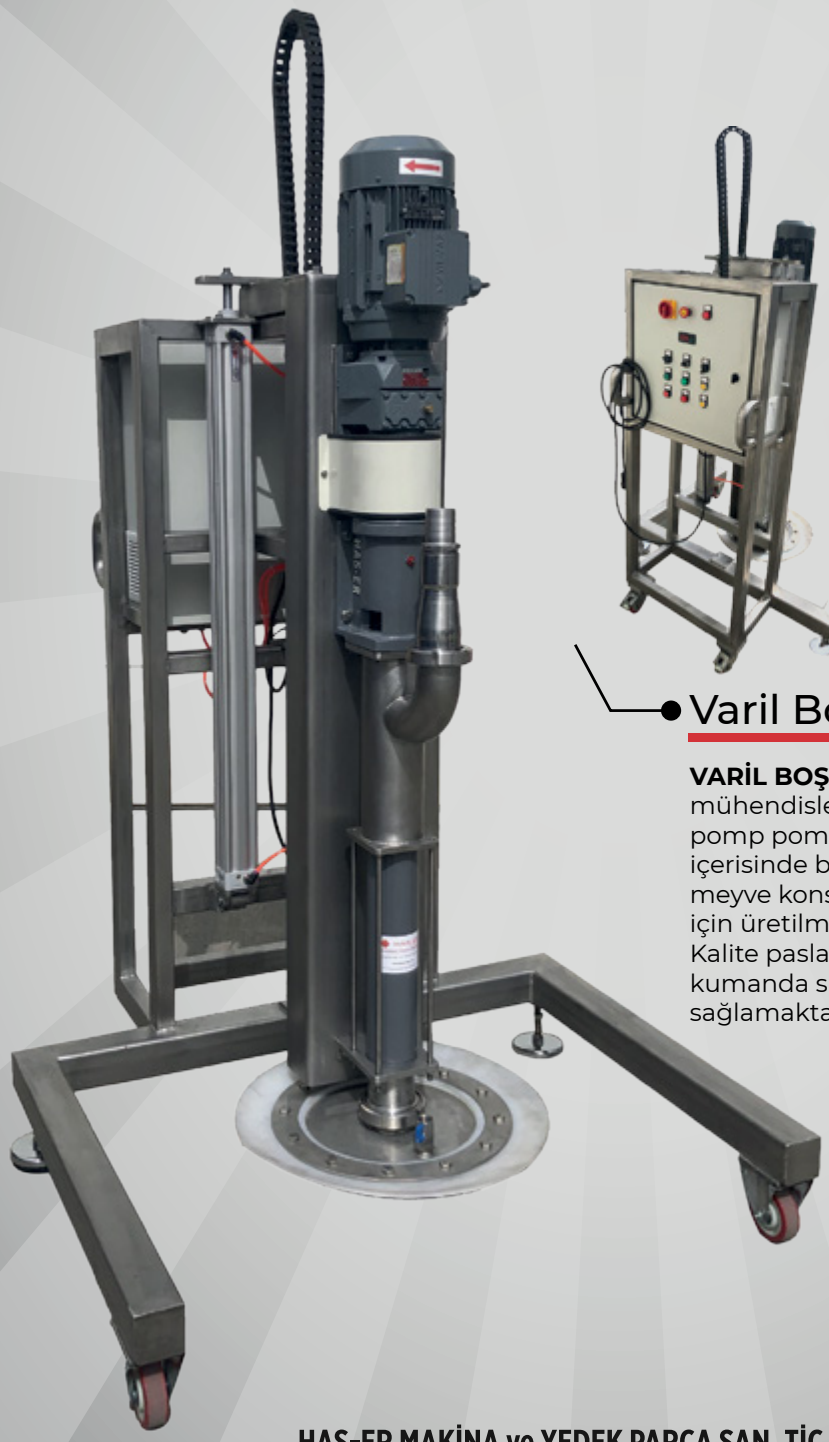
Sistem tasarımı ve bileşenlerini, daha düşük ürün maliyeti ve performans için sürekli geliştiren ve iyileştiren Mactenn Systems, her büyüklükteki tesis için her türlü uçucu kül işleme ihtiyacını karşılamak üzere çok çeşitli sistem boyutları sunar.



HAS-ER®
MONOPUMP

SEKTÖRÜNÜZE ÖZEL
POMPA UYGULAMALARI

Gıda | Kimya | Kozmetik | İlaç



YERLİ ÜRETİM

Varil Boşaltma

VARİL BOŞALTMA: Tasarımı ve geliştirilmesi firmamız mühendisleri tarafından yapılmış olan bu ürün, mono-pomp pompanın kullanılış kabiliyetini arttırmış ve varil içerisinde bulunan akışkanlığı düşük ürünlerin (salça, meyve konsantresi, krema, tutkal, krem vb.) aktarılması için üretilmiştir. Ürün, gıda şartlarına uygun AISI 304 Kalite paslanmaz çelikten üretilmiştir ve otomatik kumanda sistemi ile çalışmaktadır. Kullanıcılara kolaylık sağlamakta ve iş gücünü üstlenmektedir.

HAS-ER MAKİNA ve YEDEK PARÇA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 312 395 35 24
+90 312 395 02 40
/monopomp
info@has-ermakina.com.tr
has-ermakina.com.tr
/has-ermakine

GEA, ısı geri kazanım sistemiyle Britvic'in karbon ayak izini azaltıyor



İngiltere'nin lider alkolsüz içecek üreticilerinden Britvic'in Londra'daki tesisine ısı geri kazanım sistemi tedarik eden GEA, firmanın karbon ayak izini azaltmasına yardımcı oluyor. Kurulumu bu yaz başlayan proje ile Britvic, karbon emisyonlarını tahmini olarak 500 hanenin yıllık enerji kullanımına eş değer olan 1.200 ton azaltacak.

Robinsons, Tango ve Pepsi MAX gibi İngiltere'nin en popüler içeceklerinin birçoğu dahil olmak üzere Beckton tesisinde dakikada 2.000 içecek üreten Britvic, bu tesisi GEA'dan aldığı iki endüstriyel amonyak ısı pompası ve büyük bir termal depolama tankı ile güçlendiriyor. Karbon emisyonlarını 2025 yılına kadar yüzde 50 azaltma ve 2050 yılına kadar net sıfıra ulaştırma hedefi olan Britvic, bu proje ile hedeflerine büyük bir adım atıyor.

Konuyla ilgili konuşan Britvic Sürdürülebilirlik İş Direktörü Sarah Webster, "Bu 'brownfield' projesindeki zorluk, bilime dayalı hedeflerimizin ve 'daha sağlıklı insanlar, daha sağlıklı gezegen' sürdürülebilirlik stratejimizin bir parçası olarak; iyileştirmelerin, kapsam 1 ve kapsam 2 emisyonlarımızı azaltma yolculuğumuzda bizi nasıl desteklediğiydi. Çok sevilen Londra fabrikamızı sürdürülebilir hale getirmek için GEA ile çalışmaktan heyecan duyuyoruz" ifadelerini kullanıyor.

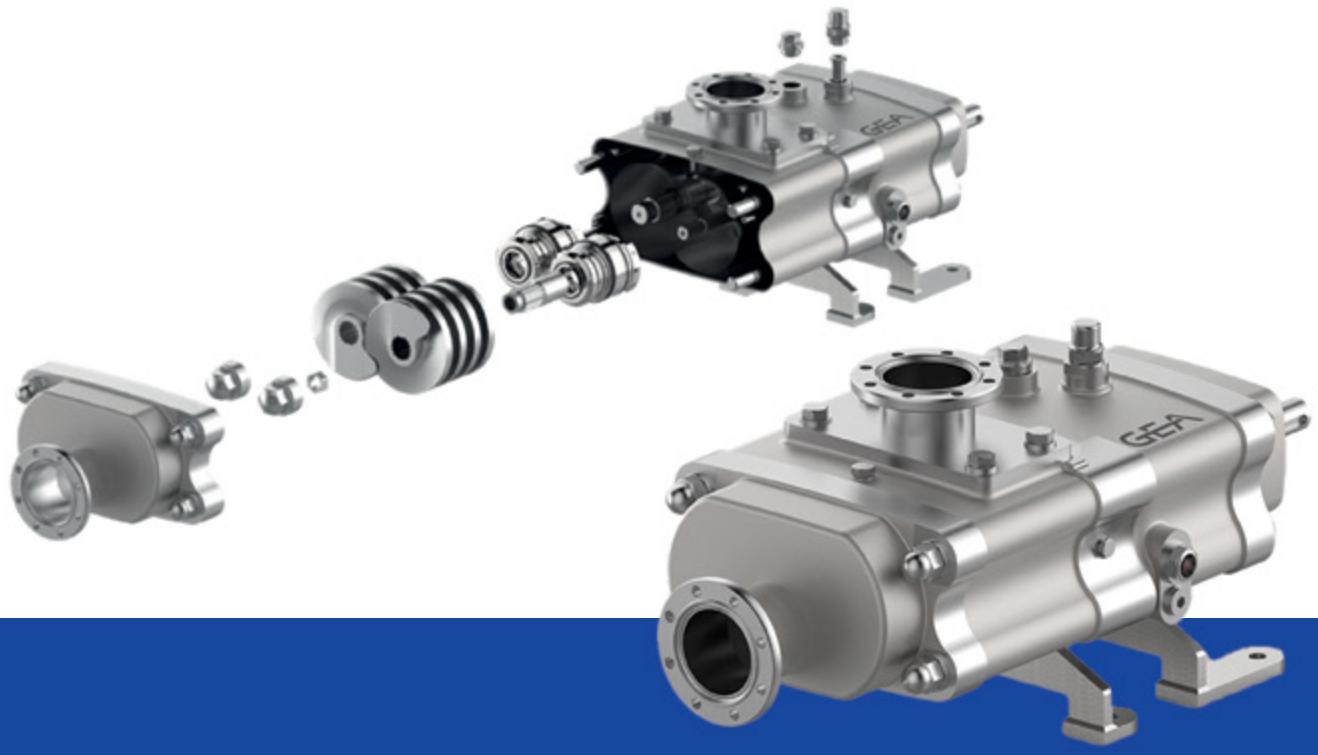
Yeni ısı geri kazanım sistemi Britvic'te şu şekilde çalışıyor

Britvic, proses ısıtmasının büyük bir kısmını doğal gaz buhar kazanlarından ısı pompaları ile tahrik edilen karbonsuz ısı geri kazanım sistemlerine dönüştürecek. GEA tarafından tasarlanan ve tedarik edilen yeni ısı geri kazanım sistemi, mevcut üretim sisteminden gelen düşük sıcaklığa sahip atık ısıyı yeniden kullanacak ve daha önce atmosfere salınan bu atık ısı, artık tesis genelinde dağıtılacak olan sıcak suyu 92°C'ye ısıtmak için kullanılacak. Britvic, bunun geleneksel buhar kazanlarında daha az gaz kullanarak ve ısı kaynağını fosil yakıtlardan uzaklaştırarak tesisin ısı talebinin yüzde 50'sini karbondan arındıracağını açıklıyor. Firmaya, gelecekte başka kaynaklardan geri kazanılacak 750 kW'a kadar ısı için valfli bir bağlantı da sağlanıyor.

GEA Sıvı ve Toz Teknolojileri Bölümü İçecek Satış Müdürü Matthew Hadwen, "Eski endüstriyel buharlı ısıtma sistemlerini yükseltmek ve bunları ısı pompası teknolojisiyle entegre etmek zorlu bir iştir. GEA olarak ısı pompalarını ve entegre proses ısı eşanjörü sistemlerini tek bir çözüm olarak tedarik edebiliyoruz. Bu bizi rakiplerimizden açıkça ayırmaktadır" diyor.

GEA Isıtma ve Soğutma Bölümü Satış Müdürü Simon Gurr ise, "Bu proje, endüstrinin karbonsuzlaştırılmasındaki lider rolümüzü genişletmek için bize harika bir fırsat sunuyor. GEA'nın hem ısı pompası teknolojisi hem de proses entegrasyonundaki uzmanlığı, Britvic'e doğru çözümü getirmektedir" diye ekliyor.

GEA HILGE NOVATWIN+



Ürün ve CIP için tek pompa
Dakikada 3.000 devire kadar değişken hızlar hem temizlik hem de üretim yapmaya olanak sağlar.

Değişken vida kombinasyonları
40'ın üzerinde farklı vida çapı kombinasyonu ile farklı hızlarda çalışma noktaları sağlar.

Hassas ürün kullanımı
Pompa tasarımı sayesinde hassas parçacıklar için düşük titreşimli bir akış sağlanır.

Ürün Geri Kazanım
Temizleme işlemine başlamadan önce ters işlem yapılarak pompanın içi boşaltılabilir. Bu sayede ürün israfı minimum düzeye çekilir.

+ Artırılmış kapasite ve yerden tasarruf sağlayan yeni tasarım
+ Daha hızlı servis için yeni vida ayarı ve dahili temizlik bağlantısı
+ %23'e varan malzeme tasarrufu

GEA Engineering for a better world.

GEA.com

Tekerlek üzerinde PCM Delasco™ DX 25 Pompa



90 yılı aşkın bir süredir petrol, gaz, gıda ve sanayi sektörlerine düşük yaşam döngüsü maliyetlerine dayalı yüksek kaliteli akışkan transferi çözümleri sunan PCM, bir müşterisi için tekerlekler üzerine monte edilen hareketli bir çözüm sundu.

Lateks üretim tesisi için 30 ila 300 L/saat arasında değişen akış hızlarına sahip çeşitli bileşenleri malzeme üretiminin tüm aşamalarına aktarmak isteyen kullanıcı PCM'ye başvurdu. Kurulum prosesteki farklı konteynerlerin aynı yerde olmayacağı şekilde olduğundan PCM, müşterisi için pompaları hareketli hale getirerek esnekliklerinden dolayı 7 adet tekerlekli PCM Delasco™ DX 25 Pompa'yı müşterisinin sahasına kurdu.

Farklı ürünleri transfer etmek için kullanılabilen ve sürücü üzerine doğrudan monte edilmiş bir invertörle donatılan PCM Delasco™ peristaltik pompaların bu özelliği, 500 ila 10.000 Cps viskozite arasında değişen farklı dozajlar için akış hızının manuel olarak ayarlanabilmesine olanak tanır. Peristaltik pompalar ayrıca, EPDM ve doğal kauçuk malzemeden yapılan tüpünün bileşimi sayesinde, lateksi oluşturan farklı ürünlerle kimyasal olarak uyumludur.

PCM Delasco Dx Serisi Peristaltik Pompa

Endüstriyel proseslerde su tasarrufu son derece önemli hale gelmiştir. Kıtlık ve maliyetler, giderek daha konsantre akışkanların taşınması ihtiyacını tetiklemektedir. PCM Peristaltik DX Serisi, pompalamayı sağlamak için su ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak yüksek konsantrasyonlu sıvıları aktarabilir. Bu, altyapıları en aza indirerek ve filtreleme maliyetlerini azaltarak daha fazla su ve buna bağlı maliyet tasarrufu sağlar. PCM Delasco™ DX Pompa, farklı yapıları ve elastomer hortumlarının çeşitliliği sayesinde çok yönlülük ve kullanım esnekliği gerektiren geniş bir uygulama yelpazesini kapsar.

enelsan
We Measure

Etrans-M Serisi

Elektromanyetik Debimetreler;

RS485 Modbus RTU, HART haberleşme seçenekleri,
Analog 4-20 mA, Frekans ve Pulse çıkış özellikleri,
Alt-Üst limit, sensör durum, akış yönü, pozitif ve negatif toplam alarm çıkış özellikleri,
Kompakt seri için IP67, ayrık seri için ops. IP68 koruma sınıfı,
Akışkan seçeneklerine göre Teflon, Kauçuk, Ebonit ve Seramik kaplama ile üretilen cihazımız;
su, atıksu, gıda, içecek, ilaç, kozmetik, tekstil, tarım, maden veya enerji gibi birçok sektörde güvenle kullanılabilir.



EKİM AYI FUAR TAKVİMİ

19-21 Ekim FIA-TECH *İzmir,Tepekule*
25-28 Ekim ISK-SODEX *İstanbul,İFM*
31 Ekim-01 Kasım 7. Su Kayıp Kaçakları
WOW İstanbul Otel ve Merkezi

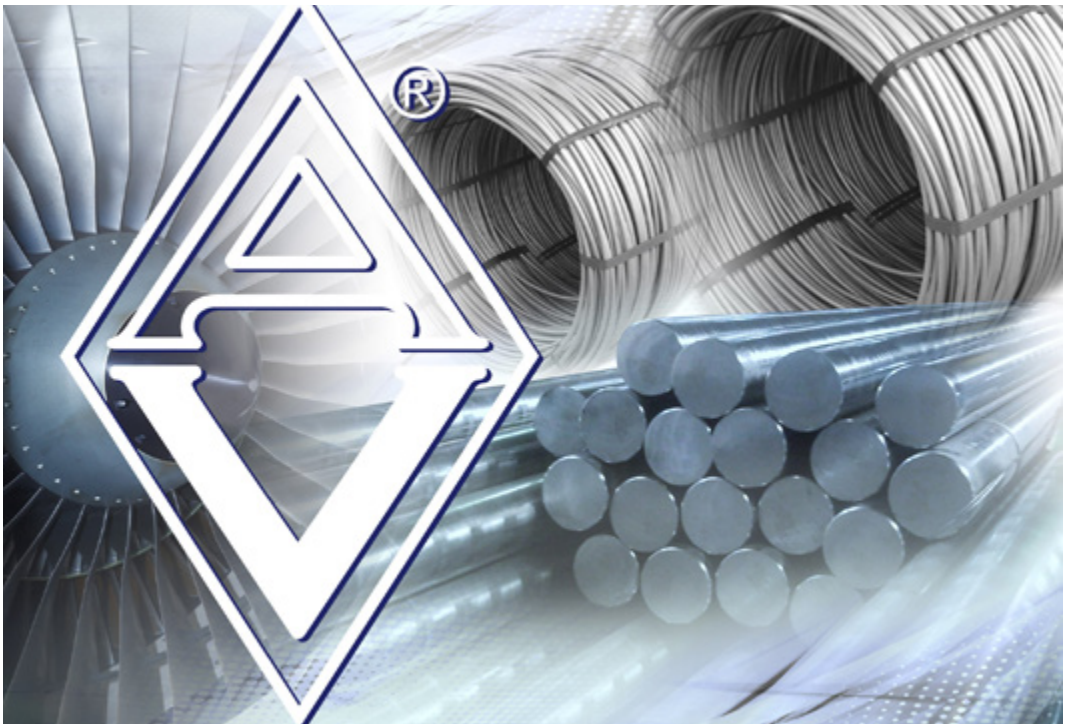
Ekim ayı fuarlarımızda standımıza bekliyoruz.

Çerkeşli OSB Mahallesi İmes 4 Bulvarı No:11 Dilovası/Kocaeli
+90 262 754 63 13 | +90 535 011 67 37
www.enelsan.com | satis@enelsan.com

YERLİ ÜRETİM MİLLİ MARKA

Paslanmaz çelik üretiminin asırlık markası Valbruna, Türkiye'deki 10. yılını kutluyor

100 yıla yaklaşan tecrübesiyle paslanmaz çelik entegre üretiminde küresel bir referans merkezi haline gelen Valbruna'nın ülkemizdeki yapılanması Valbruna Türkiye, kuruluşunun 10. yılını kutluyor.



Metal sektöründeki ticari faaliyetlerine 1925 yılında başlayan, 100 yıla yaklaşan tecrübesiyle paslanmaz çelikler ve nikel alaşımlı uzun dolu mamül entegre üretiminde Avrupa'nın lider üretici firmaları arasında yer alan Valbruna, Türkiye'deki 10. yılını kutluyor.

İkisi İtalya'da olmak üzere, ABD ve Kanada'da yer alan 4 üretim tesisiyle paslanmaz çelik uzun dolu mamüllerin ve nikel alaşımların uzmanı olan Valbruna; blum, kütük, kangal, tel, yuvarlak, altıköşe, kare, lama ve köşebent kesitleri içeren ürün portföyüyle pek çok sektörün en sofistike ihtiyaçlarını entegre üretici olarak karşılarken, sanayimize sürdürülebilir tedarik çözümleri sunmakta. 700'den fazla özel çelik türünü içeren çok yönlü bir ürün yelpazesi sunan İtalyan çelik uzmanı, ürünleriyle; gıda sektöründen ilaç endüstrisine, savunma & havacılıktan otomotive, kimya ve petrokimya endüstrilerinden inşaat sektörüne, enerjiden denizcilik sektörüne, bağlantı elemanlarından valfler ve daha birçok sektöre sürdürülebilir çözümler sunuyor.

Toplam 2.600 çalışanı ve yıllık 300.000 ton özel çelik üretimiyle alanında standartları belirleyen ender markalardan biri olan Valbruna'nın deneyim ve ileri teknolojisi, korozyona dayanıklılık, işlenebilirlik ve yüzey kalitesi özellikleri açısından paslanmaz çelik kalite ve markalarını sürdürülebilir bir altyapıda iyileştirilmesine olanak tanıyor.

Sürdürülebilir mükemmellik anlayışıyla Avrupa standartlarında (UNI EN 10088) gerçekleştirdiği üretimini en yüksek uluslararası standartlarla tescilleyen Valbruna'nın sistem sertifikasyonunda ISO 9001:2015, AS 9100D (Aerospace standard), AS 9120B (Aerospace standard), CARES, IATF 16949:2016 (Automotive standard); ürün sertifikalarında ise TUV, TUV – impieghi strutturali, DNV – GL, RINA, KONTROLLRADET, ABS, LLOYD'S REGISTER, CARES, D.M. 14.01.2008 barre, D.M. 17.01.2018 rotoli, BUREAU VERITAS, SIRIM, NORSOK yer alıyor.



POMPALAR, VANALAR VE BAĞLANTI ELEMANLARI İÇİN

Paslanmaz Çelikler ve Nikel Alaşımlar

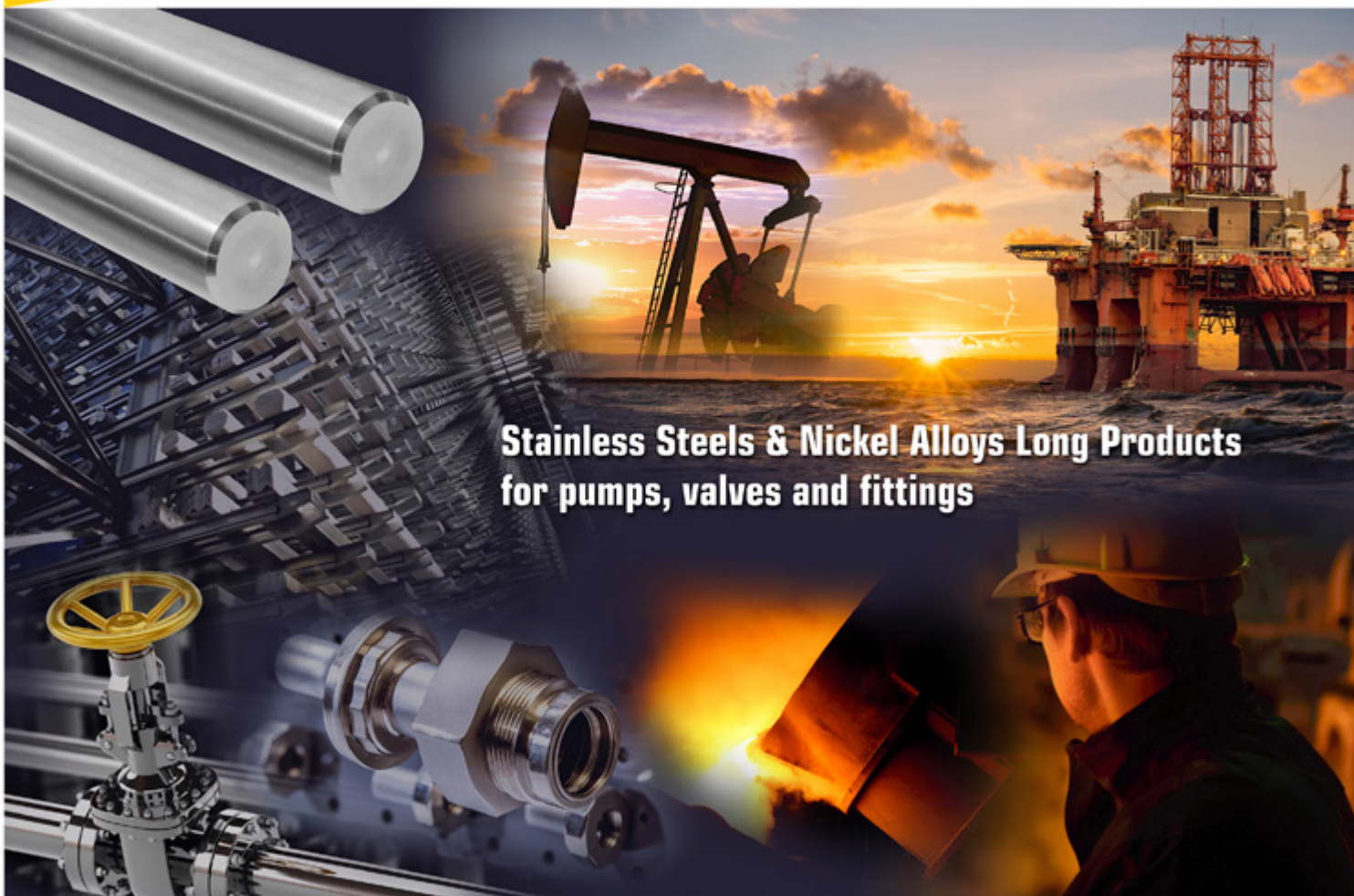
VALBRUNA
TURKEY

www.valbruna.com.tr

GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ

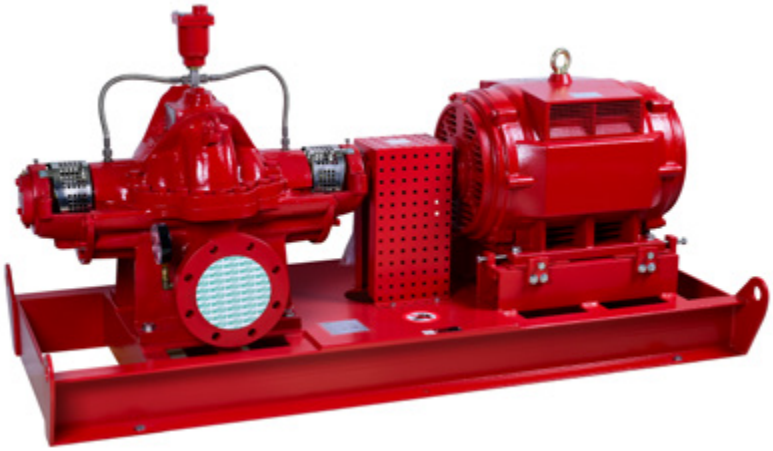
Valbruna, 700'den fazla özel çelik türünü içeren geniş ve çok yönlü bir ürün yelpazesi sunmaktadır. Östenitik, Martensitik, Çökeltme sertleştirmesi. Ferritik, Dubleks ve Süper Dubleks Paslanmaz çelikler. Nikel-bakır, nikel-krom ve ferro-nikel-krom Nikel Alaşımları; Titanyum ve titanyum alaşımları.

- KARE KESİTLER
- ALTIKÖŞE KESİTLER
- YUVARLAK KESİTLER
- DONATI DEMİRİ
- LAMA KESİTLER
- KANGAL
- KÖŞEBENT
- TEL



Her yıl yangınlara karşı bilinçlendirme çalışmaları yapan Wilo, yangın söndürme sistemleriyle güven veriyor

Yangınlar, doğal afetlerin ve kazaların en yıkıcı olanlarından biri olarak kabul ediliyor. Bu nedenle, her yıl 25 Eylül-1 Ekim tarihleri arasında gerçekleşen Yangından Korunma Haftası'nda yangınları önlemek ve kontrol altına almak bilinciyle yola çıkan Wilo, bilinçlendirme çalışmaları yapıyor. Yangın sırasında hızlı ve etkili çözümler sunan Wilo, yangın söndürme sistemleri, pompaları ve kontrol panoları gibi kritik ürünleriyle yangınlarla mücadelede büyük bir görev üstleniyor.



Türkiye, iklim ve coğrafi faktörler nedeniyle yangın tehdidi altında olan bir ülke olarak öne çıkıyor. Bu tehdidi kontrol altına almak ve yangın sırasında hızlı ve etkili müdahale etmek amacıyla her yıl 25 Eylül-1 Ekim tarihleri arasında gerçekleşen Yangından Korunma Haftası, toplumların yangınla mücadele becerilerini geliştirmek ve yangın güvenliği konusunda bilinçlendirmek amacıyla gerçekleşiyor. Bu bilinçle yola çıkan Wilo, 1872'den bu yana, yaşama verdiği önem ve ürettiği inovatif çözümlerle fark yaratıyor. Su yönetimi, endüstriyel sistemler ve bina teknolojileri gibi farklı alanlarda geniş tecrübesiyle yangın söndürme konusunda güvenli ve etkili çözümler sunuyor.

Söndürme sistemlerinde etkili ve hızlı

Yangın pompaları, hazır bekleyen suyu basınçlandırarak yangın söndürme tesisatına besleyen bir ekipmandır. Özellikle yüksek yapılarda, binanın yangından korunma sisteminin temel bileşenleridir. Wilo, geniş ürün yelpazesiyle çeşitli ihtiyaçları karşılamak için FFS ve UL/FM olmak üzere iki farklı yangın söndürme çözümüyle karşımıza çıkıyor. Atmos GIGA N serisi, BP, SCP-ASP ve WRH gibi 4 farklı tip yangın pompasıyla yangına karşı etkili bir şekilde mücadele edilmesini sağlıyor. Ayrıca, jokey pompa olarak kullanılan Helix V serisi de sistemin önemli bir parçası olarak söndürme çalışmalarında kullanılıyor. Her iki sistem de kullanıcı ihtiyaçlarına göre dizel veya elektrik motorlu olarak temin edilebiliyor. FFS sistemi, yangınla mücadele uygulamalarında pompa, motor, kontrol panosu, alarm donanımı ve diğer hidro-mekanik aksamları içeren bir çözüm olarak her türlü yangın tesisatının basınçlandırılması ve yangınla mücadelede kullanılabiliyor.

İnovatif kontrol panolarıyla anında müdahale

Yangında sistemlerin güvenli ve pratik olması, büyük felaketleri engellemenin yanı sıra yaşamları ve mülkleri koruma açısından da hayati öneme sahip. Bu amaçla Wilo kontrol panoları, yangın söndürme sistemlerinin otomasyonunu, kontrolünü ve alarm yönetimini sağlayan kritik bileşenler olarak yer alıyor. Elektrik motorlu FFS sistemlerinde FFS-E, dizel motorlu sistemlerde ise FFS-D kontrol panoları kullanılarak basınç düşüşünde pompa çalışmasını yönetirken ve acil durumda manuel müdahale imkanı sunarak yangın güvenliğinin sağlanmasında etkin rol oynuyor.

Pioneering for You

wilo

Daha Temiz Bir Gelecek İçin
SÜRDÜRÜLEBİLİR POMPA ÇÖZÜMLERİ



Wilo-Helix2.0-VE



Wilo-FFS-UL /FM



Wilo-Stratos GIGA2.0-I



Wilo-SiBoost2.0 Smart Helix VE



Wilo-Stratos MAXO



Wilo-Rexa SOLID-Q



Wilo-Atmos GIGA-N



Wilo-Actun ZETOS

Türkiye'nin her köşesinde; bina sistemi, endüstri, altyapı ve yangın sistemleri uygulamalarında ileri teknolojilerimiz ve yüksek enerji verimliliğine sahip akıllı ürünlerimizle, su kaynaklarının verimli bir şekilde hayata doğru akışının sağlayıcısı ve koruyucusu olmaktan gurur duyuyoruz. Hayatın kaynağı suyun her bir damlasının doğru yere, doğru şekilde akmasının ne kadar önemli olduğunu biliyor ve hiç durmadan bunun için çalışmaya devam ediyoruz.

www.wilo.com.tr

Grundfos, tüm TPE in-line pompalarda standart olarak sunulan IE5 sınıflandırmasıyla verimliliği en üst düzeye çıkarıyor



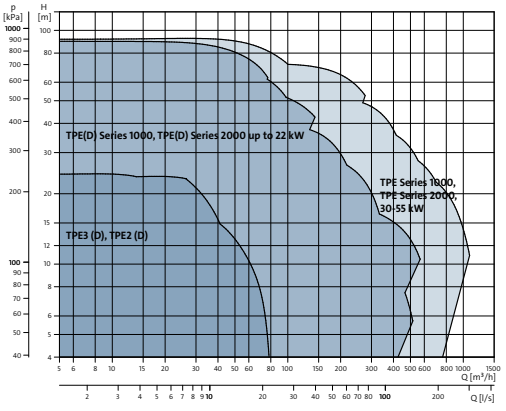
Grundfos TPE tek kademeli in-line pompa artık tüm ürün yelpazesinde (55kW'a kadar) standart olarak ultra premium IE5 verimliliğini içeriyor, enerji tasarrufu sağlıyor, yaşam döngüsü maliyetlerini azaltıyor ve akıllı pompalama çözümlerinde standardı yükseltiyor.

TPE, birçok endüstriyel ve ticari bina uygulamasına uygun, hepsi bir arada pompa, motor, frekans dönüştürücü, kontrol ve sensördür. 11-22 kW gücündeki TPE, ek bağlantı ve güvenlik özellikleriyle avantajlarını daha da artırıyor.

55 kW'a kadar ultra premium verimlilik

Grundfos, TPE tek kademeli in-line pompa portföyünün tamamını standart olarak en yeni IE5 motorlarla donattı. 11-22 kW TPE Serisi akıllı Grundfos MGE Model K'yı entegre ederken, Grundfos NIDEC 30-55 kW TPE Serisi'ne entegre edilmiştir. Her iki motor da, motor hızını sistem talebine göre ayarlamak için değişken hızlı sürücüyle donatılmıştır.

Ultra premium IE5 sınıflandırması, enerji verimliliği açısından mümkün olan en yüksek sınıflandırmadır; CO2 emisyonlarını önemli ölçüde azaltır, geri ödeme süresini kısaltır ve yaşam döngüsü maliyetlerini azaltır. Motor kayıpları bir IE3 motora göre %30'un üzerinde daha düşüktür; bu, tam yükte 500 W'tan daha düşük kayıplara eşittir. Geri ödeme süresi de IE3 motorlara göre %25 daha hızlıdır. Artan enerji ve su tasarrufu, OPEX ve SUSEX'in azaltılmasını mümkün kılar.







Gelişmiş bağlantı ve esneklik

11-22 kW TPE aralığındaki akıllı MGE Model K motor, standart olarak Bluetooth ve Ethernet ile Grundfos bulut çözümlerine veya standart Modbus RTU protokollerini kullanan herhangi bir Bina İzleme Sistemi'ne sorunsuz bir şekilde bağlanarak bağlantı olanaklarını artırır. Grundfos GO uygulaması zamandan ve emekten tasarruf sağlayarak TPE'nin kurulumunu, devreye alınmasını ve bakımını kolaylaştırır. Akıllı sensörler performansı talebe göre dinamik olarak ayarlayarak en düşük maliyetle maksimum verimlilik sağlar.

Gelişmiş güvenlik

Güvenli Tork Kapatma (STO) artık tüm 11-22 kW TPE pompalarda tamamen güncellenen MGE model K motora entegre edilmiştir. STO, PLe performans düzeyine ve güvenlik bütünlüğü düzeyi SIL3'e entegre olduğundan daha az sistem bileşenine ihtiyaç duyulur ve dolayısıyla sistemin CAPEX'i azalır. Risk en aza indirilir, bakım sırasında güvenlik sağlanır ve risk değerlendirmesi ve sertifikasyonu basitleştirilir.

Sağlam, güvenilir, eksiksiz çözüm

TPE, birinci sınıf malzemeler, optimize edilmiş bir üretim süreci ve Grundfos'un ürün kalitesine olan bağlılığını temel alarak uzun süre dayanacak şekilde üretilmiştir.

TPE'yi Grundfos MIXIT, DiPu - Dağıtılmış Pompalama veya Delta Line modüler sistemi gibi ürünlerle akıllı bir sistemde birleştirmek, enerji verimliliğini daha da artıracaktır. Grundfos GO & GO Link uygulamaları aracılığıyla tüm pompa sisteminin tam kontrolü, birçok endüstriyel ve ticari bina uygulaması için uygun ve akıllı bir seçim olan bağlantılı, akıllı ve enerji açısından verimli pompa çözümleri oluşturur.

Standart olarak IE5 motorlu TPE sıralı pompalar artık normal Grundfos kanalları üzerinden sipariş edilebiliyor. Daha fazla bilgi ve boyut seçeneklerine çevrimiçi olarak

https://product-selection.grundfos.com/products/tp-tpe?tab=explore adresinden ulaşılabilir.

TORK Seviye Şalterleri ile akışkan seviye kontrolünde güvenilir çözüm



Endüstriyel otomasyonun sürekli evrildiği günümüzde, iş süreçlerini daha etkin yönetmek ve verimliliği artırmak işletmelerin öncelikleri arasında yer alıyor. TORK Parmak Tipi Seviye Şalteri ve Kablolu Tip Seviye Şalteri bu ihtiyaçlara çözüm seçeneği sunuyor.

Kısıtlı alanlarda kullanıma elverişli olan Parmak Tip Seviye Şalteri ve Kablolu Tip Seviye Şalteri, küçük ebatları ve hafif yapısı, kolay montaj süreci ve az maliyetli oluşu ile endüstriyel otomasyonda tam verimlilik sağlıyor. Bu özellikleri sayesinde uygun fiyatıyla işletmelerin maliyetlerini düşürürken, aynı zamanda hızlı ve sorunsuz bir şekilde sisteme entegre ediliyor.

TORK Parmak Tip Seviye Şalteri

Arıtma sektöründe içme suyu arıtma tesislerinin su ve kimyasal tanklarının seviyesini kontrol etmek için kullanılan Parmak Tip Seviye Şalteri kimya endüstrisinde ise kimyasal sıvıların depolanmasında tank alt ve üst seviye kontrolü sağlar. Aynı şekilde jeneratör yakıt seviyelerinin kontrolünden, kompresörlerdeki karter yağ seviyesi ölçümünde alt seviye alarmı olarak kullanılır. Kimyasal endüstrilerden su arıtma tesislerine kadar geniş bir yelpazede kullanılabilen Parmak Tipi Seviye Şalteri, aynı zamanda yüksek kimyasal dayanımı ile dikkat çeker. Bu özelliği sayesinde, agresif kimyasalların olduğu zorlu ortamlarda bile güvenilir bir performans sergiler.

Kablolu Tip Seviye Şalteri

Kablolu Tip Seviye Şalteri; arıtma, su depoları, pompa koruma, tekstil, gıda ve kimya gibi farklı sektörlerde geniş bir kullanım yelpazesi sunar. Fabrikalardan evsel alanlara kadar havuz seviye kontrolü, içme suyu depolarında seviye kontrolü, pompa koruma sistemlerinde alt seviye kontrolü, gıda sektöründe tank seviyesi yönetimine yardımcı olurken, yüksek kimyasal dayanım özelliği sayesinde tekstil endüstrisinde boya ve kimyasal solvent tanklarının seviye kontrolü, kimya endüstrisinde kimyasal tankların alt ve üst seviye kontrolü için kullanılan bu ürün, iş süreçlerini daha güvenli ve verimli hale getirmek amacıyla tasarlanmıştır.

akışkan kontrol altında

YERLİ ÜRETİM

tork
valve & automation



TORK'UN OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ, PROSESLERİNİZİN ÖZEL İHTİYAÇLARINI **KARŞILAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR.**

ISK-SODEX İSTANBUL

25-28 EKİM 2023
Hol: 3, Stand: A08
İstanbul Fuar Merkezi

Bizi ziyaret edin...

+90 216 364 34 05
www.smstork.com
www.vanamarket.com

Varnasan yenilenen yüzü ile yenilik ve deneyimi bir araya getiriyor



Varnasan, uzun soluklu yolculuğunun heyecanlı bir dönemine giriş yapıyor. Varnasan markası taze bir nefes alıyor ve geleceğe daha güçlü bir şekilde ilerlemek için gerçekleştirdiği değişimi sizlere sunuyor. Yenilenen logosu ile internet sitesini de değiştiren marka; yenilikçi, modern ve teknolojik yönünü ortaya çıkarıyor.

47 yıllık köklü geçmişi ile sektörde tanınmış bir marka olan Varnasan, bu süre zarfında kalite, güvenilirlik, dayanıklılık ve süreklilik ilkelerine bağlı kalarak müşteri memnuniyetini en üst düzeye çıkarma yolunda sürekli çalışıyor. Yenilenen internet sitesi ve logosu ile Varnasan; inovasyonu benimsemiş şirket kültürü, gelişen ürün grubu ve çeşitliliği ile 47 yıllık deneyimi bir araya getiriyor. Modern, dinamik ve yenilikçi ruhunu ortaya koyan güncel internet sitesi ve logo ile müşteri odaklılığını ortaya çıkarıyor.

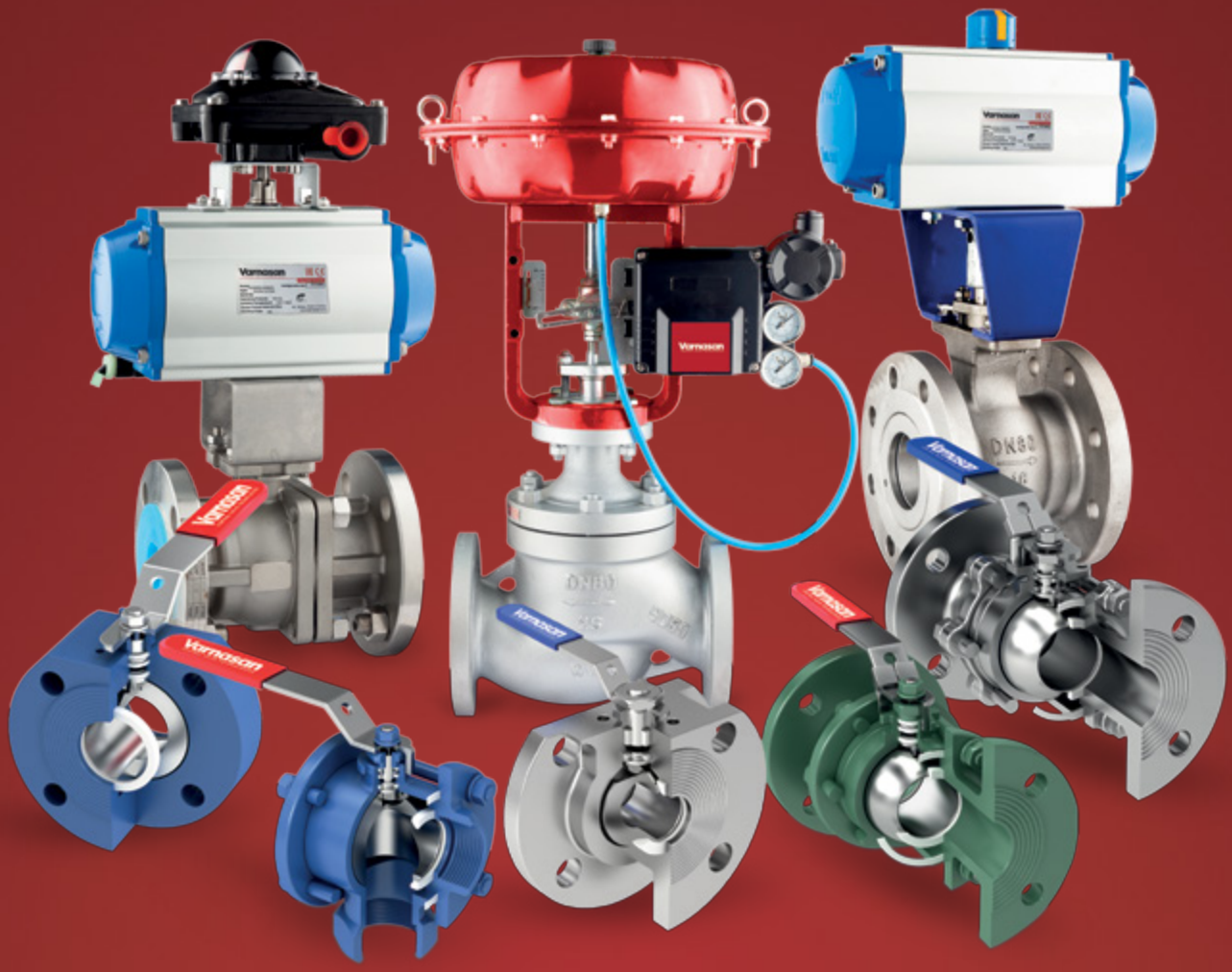
Yüzünü yenileyen marka, aynı zamanda ürün gamına kattığı yeni ürünlerle servis kalitesini de artırıyor. Yeni projeler ve çözümler geliştirme konusundaki kararlılığını artırarak müşterilerine daha fazla değer sunmayı hedefleyen



Varnasan, daha iyi hizmet sunma ve müşteri ihtiyaçlarına daha iyi yanıt verme çabalarını sürdürüyor.

2017 yılında Sms-Tork bünyesine geçen Varnasan, 47 yıldır olduğu gibi kendini yenileyerek gelişmeye devam ediyor. Firmanın yeni yüzü ve sitesi de gelecekte atılacak daha birçok büyük adımın habercisi olarak dikkat çekiyor.

Varnasan
CONTROL VALVE TECHNOLOGIES



Prosesinizin **Verimi ve Emniyeti** Tecrübeli Ellerde

—

47 Yıllık Tecrübemiz ile Ürettiğimiz
Yüksek Kaliteli Vanalarımızla
Fabrikanızın Performansını Arttırıyoruz.

www.**varnasan**.com

ISK-SODEX

25-28 EKİM 2023
Hol: 3, Stand: A08
İstanbul Fuar Merkezi
Bizi ziyaret edin...

Üretim ve mühendislik firmasına dönüşerek küreselleşen EagleBurgmann Türkiye, 24 ülkeyi yönetiyor, 52 ülkeye ihracat yapıyor

Sızdırmazlık teknolojisinde 140 yıla dayanan derin bilgi ve birikimle sektörün küresel öncüleri arasında yer alan EagleBurgmann'ın Türkiye yapılanması olarak 1991 yılında kurulan EagleBurgmann Türkiye, küresel ölçekte büyümeye devam ediyor. Geliştirdiği mühendislik yüzüyle dünyaya açılan ve EagleBurgmann'ın bir üssü haline gelerek 24 ülkedeki firma varlığını yöneten EagleBurgmann Türkiye, İstanbul'a getirdiği üretimle de 52 farklı ülkeye ihracat gerçekleştiriyor. Uygulama mühendisliğinde oldukça ileride olan EagleBurgmann Türkiye, pompa ve kompresör dönüşümü konusunda tüm EMEA Bölgesi'ndeki sorumluluğu üstlenirken, firmanın Avrupa'daki diğer kuruluşlarına mühendislik hizmetleri de veriyor. Türkiye'de 1000'den fazla müşteriyle çalışan ve pazarın %60'ından fazlasını domine eden firma, Türkiye'deki üretimini hem çeşitlendirmeyi hem de artırmayı hedefliyor. Cirosunun %50'sinden fazlasını ihracatla elde eden EagleBurgmann Türki ye, sorumlu olduğu ülkelerde kendi ofis ve servis merkezlerini açmayı planlıyor.



EagleBurgmann Türkiye'nin Genel Müdürü Ziya Şeftalioğlu ile Satış ve Pazarlama Müdürü Oktay Yıldırım, gerçekleştirdiğimiz röportajda firmanın hizmetleri, çalışmaları ve hedeflerini dergimize değerlendiriyor. Sektör ve pazarla ilgili önemli bilgiler paylaşan EagleBurgmann Türkiye'nin üst düzey yöneticileri, sızdırmazlık teknolojilerinin önemini hayata geçirdikleri projelerden örneklerle paylaşıyor.

Öncelikle sizleri tanıyabilir miyiz?

Ziya Şeftalioğlu, 1963 Erzincan doğumluyum ve makine yüksek mühendisiyim. 1986 yılının sonunda henüz yeni mezunken EagleBurgmann'ın (o zamanlar Burgmann) Türkiye mümessilinde iş hayatıma başladım. 3,5 sene orada çalıştım ve çalışırken aynı zamanda lisansüstü eğitimime devam ediyordum. Master bittikten sonra askerlik görevime giderken, Burgmann mümessili aradan çıkararak Türkiye'ye kendisi gelmek istedi ve %100 Alman sermayeli şu anki firma kurulmuş oldu. Ben de 1991 yılında kurulan şu anki EagleBurgmann Türkiye'ye, askerden döndükten hemen sonra 1991 yılının Haziran ayında katıldım. 32 yıldan fazla bir süredir çalıştığım bu firmada başta satış müdürü ve daha sonra genel müdür yardımcısı pozisyonlarında yer aldım. 2007 yılı itibarıyla da genel müdür olarak görev yapmaktayım.

Oktay Yıldırım, 1969 Ankara doğumluyum. EagleBurgmann Türkiye'nin Satış ve Pazarlama Müdürüyüm. O zamanlar adı Burgmann olan EagleBurgmann ailesine 1996 yılının Aralık ayında katıldım ve yaklaşık 27 senedir çalışıyorum.



Pompa Vana Dergisi ekibi ve EagleBurgmann Türkiye yönetimi.

Köklü bir geçmişe sahip olan firmanızın küresel ölçekteki yapılanmasından bahsederek, EagleBurgmann'ı tanıtır mısınız?

Ziya Şeftalioğlu: Burgmann 1884 yılında Almanya'da kurulmuş bir firma. İlk olarak Almanya'nın Dresden şehrinde kurulan ve İkinci Dünya Savaşı'ndan sonra Münih'e taşınan Burgmann'ı 2003 yılında Alman Freudenberg Grubu satın aldı. Satın alımın ardından firmanın adı değişti: Freudenberg'in Janponya'da EKK Grup ile bir ortaklığı var, Japonya'daki büyük salmastra üreticilerinden biri olan Eagle da EKK'nın bir kuruluşu. Bu sebeple Eagle ile Burgmann'ı bir araya getirerek EagleBurgmann'ı ortaya çıkardılar. Yani EagleBurgmann birlikteliğinin arkasında Alman Freudenberg Grubu ve Japon Eagle Grup şirketleri yer alıyor ancak EagleBurgmann Türkiye olarak bizler daha çok Almanya tarafı ve ürünleriyle çalışıyoruz. EagleBurgmann'ın dünyanın çeşitli ülkelerinde 50'ye yakın kardeş kuruluşları var ve Türkiye de bunlardan biri.

Firmanızın ürün grupları ve bu ürün gruplarıyla hangi sektörlere çözüm sunduğunuzdan söz edebilir misiniz? Türkiye pazarında öne çıkan bir ürününüz ya da çözüm sunduğunuz sektör var mı?

Ziya Şeftalioğlu: EagleBurgmann sızdırmazlık konusunda çalışan bir firma. Ürünlerimiz de ağırlıklı olarak pompalarda, karıştırıcılarda ve kompresörlerde kullanılan mekanik salmastralar… Bunun yanı sıra ürünlerimiz arasında örgülü salmastralar, kompansatörler, conta ve contalık malzemeler de yer alıyor. Ürünlerimizle akışkanın, sıcaklığın ve basıncın olduğu her alana çözüm sunuyoruz ve bu sektörlerde mütemadiyen bir EagleBurgmann çözümü yer alıyor. 1000'e yakın çalıştığımız şirketin olduğu Türkiye'de her sektörde payımızın olduğunu söyleyebiliriz. Ağırlıklı olarak çözüm sunduğumuz uygulama alanlarını ise; rafineler, kimya, petrokimya, enerji, gıda, kağıt ve maden oluşturuyor.

Sektörlerle ve müşterilerle çok fazla dirsek temasında olan, bu sebeple taleplere göre çözümler sunan bir firmayız. Kaliteyi merkezine alan EagleBurgmann'ın çözümleri, ağırlıklı bir şekilde Almanya'da üretiliyor. %65'lik pazar payımız ile Türkiye'de market lideri olduğumuzu söyleyebiliriz.

EagleBurgmann'ın Türkiye'deki yapılanması, çalışmaları ve hizmetleri hakkında bilgi verebilir misiniz? İstihdam, ofis, Türkiye'deki satış ağı gibi…

Ziya Şeftalioğlu: EagleBurgmann'ın Türkiye, 1991 yılında kuruldu. İlk olarak Esentepe'de bir apartman katında kurulan firmamızı, kısmi bir üretim için Dudullu'da İMES'in yanına taşıdık. Daha sonra alan yetmediği için 1999 yılında hem üretim hem de satış olarak Kimya Sanayicileri OSB'deki kendi binamıza taşındık. Bu arada Türkiye'deki gelişimimiz satış ve pazarlama olarak kalmadı. Çözüm ortağı olmayı hedefleyerek hareket ettiğimizden dolayı; satış sonrasını, teknik olarak altyapıyı, eğitim olarak müşterilerimizi çok daha iyi desteklememiz gerekiyordu ve bu sebeple hem kadro olarak hem de firma olarak bu yönlere odaklandık. Satış ve üretimin dışında; teknik olarak, uygulama mühendisliği olarak, dizayn mühendisliği olarak geliştik. Şu an sadece teknik departmanımızda 28 tane uygulama mühendisi çalışıyor. Toplamda ise 316 kişilik kadromuz ile EMEA Bölgesi'nin Almanya'dan sonra en kalabalık ekibine sahibiz.

EagleBurgmann Türkiye olarak biz yalnız salmastradan anlarız diyerek hareket etmedik



ve pompayı, pompa bakımlarını öğrendik. Türkiye'de müşteriler kesin çözüm istiyorlar; örneğin, bir pompayı size teslim ediyor ve geri çekiliyorlar. Bu sebeple pompayla ilgili sorunları da çözmemiz gerekti. Zaman içerisinde kompresörü de öğrenmeye başladık. Pompaları öğrendikçe, zamanla döner ekipman bakımları gelmeye başladı. Şu anda Türkiye'nin en büyük firmasının döner ekipman bakımını 50 kişilik bir kadroyla yapıyoruz. Geliştiğimiz bu yönlerimizle daha birçok müşterimize döner ekipman ve pompa bakımları yapmaya, bazı mühendislik çalışmaları yapmaya ve eğitim hizmetleri vermeye başladık.

EagleBurgmann Türkiye olarak geliştikçe kadromuz da büyümeye başladı ve bize sınır ülkeleri de vermeye başladılar. Ardından Kuzey Afrika'yı, Azerbaycan'ı daha sonra merkez Asya'yı bağladılar. Şu anda EagleBurgmann Türkiye tarafından yönetilen 24 ülke var. Bunun yanı sıra, pompa ve kompresör dönüşümü konusunda kendimizi oldukça fazla geliştirdiğimiz için EMEA Bölgesi'ndeki tüm sorumluluğu da bize verdiler. Yani şu anda Avrupa, Orta Doğu ve Afrika'da herhangi bir pompa, kompresör dönüşümünü Eagle Burgmann Türkiye olarak üstleniyoruz.

Almanya ile hem Ar-Ge hem de diğer birimlerde sürekli dirsek teması halindeyiz. Yakın bir geçmişte Danimarka'daki tekstil kompansatör üretimini de Türkiye'ye taşıma karar almışlardı ve burada da çok ciddi kompansatör üretimine başladık. Bu üretimimizle de yaklaşık 52 ülkeye Türkiye'den ihracat gerçekleştiriyoruz.

Türkiye'deki satışlarımızı ise, stratejik noktalarda bulunan 4 bölgesel merkezimiz üzerinden gerçekleştiriyoruz. Azerbaycan'da da bölgesel ofisimiz var. Bunun yanı sıra EagleBurgmann Türkiye'ye bağlı olan Mısır, Irak, Pakistan, Cezayir gibi ülkelerde bizim bünyemizde home ofis çalışan arkadaşlarımız yer alıyor.

Türkiye'deki üretiminizden bahsedebilir misiniz? Buradaki üretim kapasitesi nedir, imalatta yeni hedefler var mı?

Ziya Şeftalioğlu: Türkiye'de, merkezden aldığımız lisans ile belirli mekanik salmastra üretimleri gerçekleştiriyoruz. Yanı sıra, az önce bahsettiğimiz kompansatör üretimimiz var. Ayrıca Almanya'ya imal ettiğimiz bir mekanik salmastra körük üretimimiz de var ama bunu yalnızca Almanya için üretiyoruz. Türkiye'de üretim olarak daha da gelişiriz fakat son yıllarda artan eleman sıkıntıları, resmi ve gerçek enflasyon arasındaki fark, dövize yapılan baskılar, finansa ulaşımdaki sıkıntılar ve belirsizlik buna engel oluyor. Ancak bunlara rağmen EagleBurgmann Türkiye'nin önümüzdeki yıllarda üretimde daha da gelişeceğini ve büyüyeceğini söyleyebiliriz.

Kimyacılar OSB'de 5 bin metrekare kapalı alan üretim ve ofislerimizi barındıran tesisimizde şu an hem deprem güçlendirme hem de yenileme çalışmaları devam ediyor. Buradaki ofis katımızın 165 kişilik bir kapasitesi vardı, bunu 226 kişiye çıkarıyoruz. Bunun yıl sonuna kadar da bitmesini planlıyoruz. Şu anda bulunduğumuz binaya da kompansatör üretimimizi taşımayı planlıyoruz. 2023'ü biraz da inşaat, taşınma ve yenileme ile geçiriyoruz ama sene sonundan itibaren kendi ana binamızda çok daha güçlü bir şekilde devam edeceğiz.

Türkiye'deki üretiminizle ihracat gerçekleştiriyor musunuz? Sorumlu olduğunuz ülkelere, ürünleri buradan mı ihraç ediyorsunuz, yoksa Almanya'dan mı gidiyor?

Oktay Yıldırım: Yaklaşık 52 ülkeye ihracat gerçekleştiriyoruz. Ziya Bey'in de bahsetmiş olduğu kompansatör üretiminin Türkiye'ye gelişi, ihracat konusunda bizleri güçlendirdi. Eskiden Danimarka'nın satış gerçekleştirdiği ülkelere buradan direkt ihracat yapmaya başladık. İhracat yaptığımız bölgeler Cezayir, Fas, Tunus, Libya, Mısır, Sudan gibi Kuzey Afrika ülkelerinden başlıyor; Irak, Lübnan, Ürdün, Pakistan, Afganistan gibi Orta Doğu ülkelerine; oradan Azerbaycan, Gürcistan, Kazakistan, Özbekistan, Türkmenistan, Kırgızistan gibi merkez Asya ülkelerine kadar uzanıyor.

EagleBurgmann Türkiye olarak toplam ciromuzun %50'sinden daha fazlasını ihracat ile elde ediyoruz. İhracatı hem Almanya'dan tedarik ettiğimiz EagleBurgmann ürünleri hem de Türkiye'de ürettiğimiz EagleBurgmann ürünleriyle yapıyoruz. Direkt Türkiye'de üreterek

ihraç ettiğimiz ürünlerden bir tanesini tekstil kompansatörü oluşturuyor. Yaklaşık 52 ülkeye buradan tekstil kompansatörü ihraç ediyoruz ve bunların arasında global anlamda çok büyük firmalar yer alıyor.

Aynı zamanda yurt içi haricinde Azerbaycan'da direkt kendi satış ve servis ofisimiz var. Diğer ülkelere oradan da hizmet veriyoruz. Bunun dışında Irak ve Mısır'da da kendi servis merkezlerimizi kurmak için çalışmalar yürütüyoruz.

EagleBurgmann Türkiye'nin servis, tamir-bakım, yedek parça temini gibi satış sonrası hizmetlerinden bahsedebilir misiniz?

Ziya Şeftalioğlu: Türkiye'de çok güçlü bir servis ağımız var; çünkü bizim müşterilerimizdeki en özel tarafımız, onların duruşlarına engel olmamız ya da bu duruşlarını çok kısa sürede sonlandırmamız. 7/24 hizmet esasıyla çalıştığımız servis alanında çok güçlü teknisyen kadromuz var ve bunlar alanlarında oldukça deneyimli kişiler. Bakım çok önemli ve süreklilik gerektiren bir durum; EagleBurgmann Türkiye olarak bu konuda çok ciddi bir güven kazanmış durumdayız. Firma olarak bu alanda yalnızca bakım da yapmıyoruz, çok ciddi montajlar da gerçekleştiriyoruz. Bu sebeple EagleBurgmann Türkiye olarak mühendislik siparişleri de almaya başladık. Örneğin, yeni kurulan bir fabrikanın pompalarının veya sistemlerinin yenileştirilmesi, bunun uygulamasının yapılması, tesisatının yapılması gibi talepler gelmeye başladı. Pompa ve kompresör konusunda çok ilerideyiz ve daha da ileriye taşımak için bu tarz projeleri üstleniyoruz. Örneğin, Irak'ta bir rafineride savaştan dolayı çok ciddi bir hasar olmuş; devreye almak istediklerinde bize başvurarak, pompalar hakkında bir tespit çalışması yapmamızı talep ettiler. Başarılı bir şekilde gerçekleştirdik.

Mesela özellikle kompresör ve pompa dönüşümleri konusunda EagleBurgmann'ın Avrupa'daki diğer kuruluşlarına ve ülke kuruluşlarına mühendislik hizmetleri veriyoruz: Seçimleri, incelemeleri ve hesapları onlar adına yapıyor ve onlar sipariş aldıktan sonra mühendislik hizmetimizi alıyoruz. Özetle, EagleBurgmann Türkiye hem merkez hem de müşteriler tarafından satış firmasının dışında çözüm ortağı bir mühendislik firması olarak görülüyor.

EagleBurgmann Türkiye'nin mevcut pazar payı hakkında bilgi verebilir misiniz? Bu konuda yeni hedefleriniz var mı?

Oktay Yıldırım: Türkiye'de yaklaşık 1000 tane müşteriyle çalışıyoruz ve bu sayı her geçen sene hatta her geçen ay artıyor. Sektör olarak hitap ettiğimiz ve çalıştığımız çok geniş bir ağ var. Otele de kimya sektörüne de malzeme satıyoruz. Yaklaşık 45 kişilik bir satış ekibimiz var ve oldukça aktif bir şekilde çalışıyoruz. EagleBurgmann Türkiye olarak pazar payımız ise %60-65 civarında. Bu anlamda çok rahat pazar lideri olduğumuzu söyleyebiliriz ve bu payı büyütmek için de çalışmaya devam ediyoruz.

Alanında öncü bir marka olarak, fabrikalar ve makineler için sızdırmazlık teknolojilerinin önemini anlatır mısınız? Referans bir projeden örnek vererek; performans, verimlilik ve enerji tasarrufunda nasıl bir iyileşme sağlandığını paylaşır mısınız?

Ziya Şeftalioğlu: Özellikle pompa ve kompresör ağırlıklı işletmelerde ne kadar uzun ömürlü çalışırsanız, karınız o kadar artar. Örneğin, Türkiye'nin büyük firmalarından biri geçen sene 41 milyar kar açıkladı. Bu, günlük 112 milyon TL yapıyor; yani bu firmanın 1 günlük duruşu 112 milyon TL kayıp anlamına geliyor. Bizim sattığımız üründen ziyade, onlara verdiğimiz hizmetin çok büyük bir değeri var. 1 gece müdahale edip duruşuna engel olduğunuz zaman, 112 milyon lira para kazandırmış oluyoruz. Burada 1 kompresör, 1 pompa veya birkaç pompa durduğu zaman tesis komple durmak zorunda kalabiliyor. Bizler de bu önemli noktaya, mühendisliğe odaklandığımız için bunu önleyebiliyoruz.

Firmaların bakımlar arası ortalama süre dedikleri, pompaların ortalama çalışma süresini gösteren bir kavram var. Biz, bir Türk firmasında bu konuda standartlara uygun mekanik salmastra dönüşümlerine başladık ve başladığımız zaman ortalama pompa ömrü 22 aydı. Şu anda bu müşterimiz 70 ayı beğenmiyor. Bu çok büyük bir rakam...

Başka bir örnek vermek gerekirse, bir Türk gıda firması yeni bir yatırım yapacaktı, basınç ve akışkandan dolayı çok ciddi sıkıntılar yaşıyorlardı. Sorunları üzerinde çalıştıktan sonra bir salmastra önerdik ve bu problemlerini çözdük. Bu sorunlar çözülünce firmanın yapacağı yatırımın dizayn şekli değişti ve maliyetlerini çok ciddi ölçüde aşağıya çekmiş olduk.

Sızdırmazlık bu açılardan oldukça önemli bir sektör. Bir rafineriyi ele alalım: Çevreci olmak zorundasınız çünkü çevreyi kirletiyorsunuz.

Çevreye sızan akışkan yanıcı, öldürücü, patlayıcı olabilir, bu kadar önemli bir durumu önlüyorsunuz. Bunu yanı sıra, sızdırmazlık sayesinde su, enerji, akışkan tasarrufu sağlıyorsunuz. Bu açılardan değerlendirildiğinde gelecek yıllarda sızdırmazlık konusunun çok daha ileriye gideceğini üniversitelerde özel bir alan olarak işleneceğini düşünüyorum.

Oktay Yıldırım: Konuyla ilgili başka bir örnek vermek gerekirse, bir firma döner ekipman ve pompalarda yumuşak salmastra kullanıyordu. Bu şekilde sızdırmazlık yaptığında da sistemin içine su almak zorunda kalıyor ve bu suyu buharlaştırmak için çok ciddi enerji harcıyordu. Bu sistemin tamamını mekanik salmastraya çevirerek; sistemin içine su girmediği için ortadan kalkan buharlaştırma süreciyle çok ciddi bir enerji tasarrufu sağladılar. Yatırımlarını da 1 yıldan daha kısa süre içerisinde amorti ettiler.

Sızdırmazlık bu kadar önemli ancak bunun dışında çevresel faktörler var. Örneğin Paris İklim Anlaşması'nda hidrokarbon emisyonlarının sıfırlanması üzerine bir madde var. Bizim de bu konuda bir çalışmamız var. Buradaki sıfır emisyonu sağlamak için özellikle kompresör salmastrası olan dry gas'larda yeni bir ürün geliştirdik.RoTechBooster ürünümüzle sıfır emisyona ulaşabiliyor ve hidrokarbon salımını azaltmış oluyorsunuz.

Küresel ısınma konusunda çok değişik hava koşullarını yaşamaya başladık ve bunun bir kısmı da hidrokarbonlardan kaynaklanıyor. İklim krizi sertleştikçe bizim ürünlerimize olan ihtiyaç çok daha fazla şekilde artacak. Hidrokarbonları azaltma çalışması EagleBurgmann Türkiye tarafından yapılıyor. Bizim 12 kişiden oluşan kompresör upgrade ve retrofit ekibimiz var. Bu ekip hem Türkiye'de hem de bize bağlı ülkeler haricinde tüm EMEA Bölgesi'ne hizmet veriyor.

EagleBurgmann Türkiye olarak 2022 yılını nasıl geçirdiğinizden bahsederek, ilk yarısı geride kalan 2023 yılının nasıl devam ettiğini aktarır mısınız? Hedefler ve rakamlar ne gösteriyor?

Oktay Yıldırım: Firma olarak satış rakamlarına odaklı olmaksak da yıllık hedeflerimizi hem TL hem de döviz olarak genelde aşıyoruz. 2022 yılında hedefimizin üzerine çıkmıştık, 2023 yılında da hedeflerimizi yakalayacağımızı şimdiden öngörebiliyoruz ancak çeşitli sebeplerden dolayı baskılanan döviz kurları tüm ihracatçılar gibi bizleri de olumsuz yönde etkiliyor. Yılları kıyasladığımızda ise 2023 yılı rakamlar açısından daha yüksek bir yıl olacaktır ama burada enflasyon ve dövizin durumunu da göz önüne almak gerekiyor. Pandemiden sonra başlayan malzeme tedariki konusunda hala sıkıntılar var. İhracat yaptığınız ülkelerdeki masraflar çok fazla artmaya başladı. Nakliyelere çok ciddi bedeller ödenmeye başlandı ve bu sıkıntılar azalmış olsa da devam ediyor.

EagleBurgmann Türkiye'nin gelecek dönem hedef ve beklentilerini iletir misiniz?

Oktay Yıldırım: Sorumlu olduğumuz ülkelerde kendi ofislerimizi ve servis merkezlerimizi açmak istiyoruz. Tabii sorumlu olduğumuz ülkelerin bulunduğu coğrafyalar oldukça zorlu bölgeler. Bunlara gelişmekte olan pazarlar diyorlar ve çeşitli bürokratik zorluklar olduğu biliniyor ancak bu ülkelerde büyümeyi hedefliyoruz: Yeni merkezler ve yeni ofisler açmayı, oradaki personel sayılarımızı artırmayı planlıyoruz. Sorumlu olduğumuz ülkelerdeki müşterilerimizle bakım ve servis anlaşmaları yapmayı planlıyoruz ve bu yönde çalışmalarımız var. Bu şekilde Türkiye'de birçok firmayla servis ve bakım anlaşmamız var.

Bunun yanı sıra, Türkiye'deki imalatın hem çeşitliliğini hem de miktarını artırmak için çalışmalar yürütüyoruz. Şu anda geçici bir şekilde bulunduğumuz bu binaya bazı imalatlarımızı taşımayı planlıyoruz. Yenilenen eski binamıza da üretimi artıracak gerekli ekipmanlar alınıyor. Türkiye'deki imalatımızı artırma yönünde gerekli lisanslar da Almanya'dan alınmaya başlandı.

Eagleburgmann Türkiye sadece bir satış firması değil; üretim, Ar-Ge, uygulama mühendisliği yapan bir firma. Bu yapımızı daha da pekiştirerek yolumuza devam etmeyi hedefliyoruz.

Yenilenen tesisinize ne zaman geçeceksiniz?

Oktay Yıldırım: Eski binamızı hem deprem tehlikesi hem akıllı bir bina gereksinimi hem de ofislerin daha efektif kullanımı ihtiyacından dolayı yenileme kararı aldık. Üretim hattı yenilendi ve imalatımız devam ediyor. Bu yıl başlayan yenileme çalışmaları yakın zamanda sonlanacak ve yıl sonu itibarıyla oraya geçmiş olacağız. Yeni binayla birlikte yeni üretim makineleri de gelecek.

ULUSLARARASI HVAC&R, YALITIM, POMPA, VANA, TESİSAT,
SU ARITMA, YANGIN, HAVUZ VE GÜNEŞ ENERJİSİ SİSTEMLERİ FUARI

ISK-SODEX ISTANBUL

SAĞLIKLI İKLİMLENDİRME ÇÖZÜMLERİ

25-28 EKİM 2023

YENİ YER
İSTANBUL FUAR MERKEZİ
YEŞİLKÖY



sodex.com.tr

GİRİŞ BİLETİ
FUAR ZİYARETİ
SADECE ONLİNE KAYIT İLE MÜMKÜN OLACAKTIR

ISK-SODEX ISTANBUL

Organizatör

Deutsche Messe

Hannover Messe Sodeks Fuarcılık A.Ş.
Tel. +90 212 334 69 00
info@sodex.com.tr
www.hmsf.com

Destekleyenler

Türkiye

Resmi Havayolu

TURKISH AIRLINES
A STAR ALLIANCE MEMBER

Fuar Alanı

İFM

Eş Organizatörler / Destekleyen Dernekler

İSKİD

İZODER

POMSAD

SOSİAD

MTMD

kbsb

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Dünya markalarını portföyünde buluşturan DURKO, 40 yıldır sektörlerin çözüm ortağı olmayı sürdürüyor

Su şartlandırma, temiz ve atık su sistemleri, kimya, gıda, tekstil, kağıt endüstrisi sektörlerinde mühendislik hizmetleri gerektiren alanlarda ürün danışmanlığı, ürün tedariki, montajı ve satış sonrası servis hizmetleriyle 40 yılı aşkın bir süredir faaliyetlerini sürdüren DURKO Endüstri, yurt içi ve yurt dışı ihalelere katılarak gaz klor, sıvı klor dezenfeksiyon sistemlerinin kurulumlarını ve revizyonlarını da gerçekleştiriyor. Alanında dünya lideri markaları satış öncesi ve sonrası hizmetleriyle güçlendiren DURKO'nun geniş ürün yelpazesinde; Grundfos, Lutz-Jesco, AlphaDynamic-Atlas, Injecta, Badger Meter ve WTW markaları yer alıyor.



Pompa vana sektörünün küresel ölçekte lider markalarını Türkiye pazarına sunan DURKO Endüstri'nin geniş ürün yelpazesinde yer alan Alphadynamic Atlas mono pompaları, dozaj pompaları ve ölçü kontrol ekipmanları gıda, ağaç endüstrisi, kağıt, maden, tekstil, ambalaj, kimya gibi sektörlerde öne çıkıyor. Ar-Ge çalışmalarıyla kısa bir süre önce portföyüne yeni bir ürün ekleyen DURKO, otel ve hastane gibi işletmelerin gider borularındaki kötü koku ve yağ tıkanıklıklarının önüne geçtiği otomatik toz bakteri hazırlama ve dozajlama ünitesini, partner firması olan SYK Teknoloji üzerinden son kullanıcıya ulaştırıyor.



Dozaj pompalarına yetkili servis olarak hizmet vererek arızalı pompaların tespiti, onarımı ve bakımını yapan firma, çoğunlukla kimyasal dozlama ile ilgilenen her sektörde hizmet verebiliyor. Gaz klorlama ve dezenfeksiyon konusunda sektörün en eski firmalarından biri olarak know-how'uyla bugüne kadar birçok belediye ve özel tesise ekipman seçimi ve çözümleri konusunda destek sağlayan DURKO, çözümleriyle öne çıktığı su şartlandırma, kimya, gıda, kağıt, tekstil gibi sektörlerin yanı sıra, yakın gelecekte maden sektörüne de ulaşmayı hedefliyor.

Dünya lideri markalar, satış öncesi ve sonrası hizmetlerle güçleniyor

Dünyanın en büyük pompa üreticilerinden biri olan Danimarka merkezli Grundfos'un pompa ünitesi, sirkülasyon pompası, dalgıç pompası, dozaj pompası, santrifüj pompası, klor dezenfeksiyon sistemlerini portföyünde bulunduran DURKO, Lutz-Jesco markasının ölçü kontrol ekipmanlarını, kimyasal

DURKO

üretimdeki ihtiyaçlarınız bizim uzmanlığımız

ürün danışmanlığından tedarike, montajdan servise **tam destek**

www.durko.com.tr



Su ve atık su arıtımından kimyaya, gıda üretiminden tekstil sanayine kadar geniş bir yelpazede mühendislik hizmetleri sunuyoruz. Ürün danışmanlığı, montaj ve servis desteği ile size en iyi çözümleri sunmaya hazırız.

Bir dünya marka tek adres

INJECTA the perfect dosing

GRUNDFOS

AlphaDynamic PUMPS

ATLAS Progressive Cavity Pump

Lutz The Fluid Managers

JESCO

WTW a xylem brand

BadgerMeter, Inc.





transfer ve dozaj pompalarını satarken, aynı zamanda Jesco'nun gaz klor dezenfeksiyon sistemlerinin kurulumlarını da yapıyor. Bunun yanı sıra, temin ettiği Lutz-Jesco ürünlerinin her türlü bakım onarım işlemlerini yapıyor ve klor tesislerinin ihtiyaçlarına özel senelik bakım anlaşmaları sağlıyor.

Kaliteli ve ekonomik fiyatlı pompalarıyla öne çıkan Avrupa menşeili Alpha Dynamic'in alt markası olan Atlas'ın mono pompalarının satışını kısa termin süreleriyle gerçekleştiren DURKO, Injecta markasının elektromekanik ve elektromanyetik dozaj pompalarının ve ölçü kontrol aletlerinin satışını gerçekleştiriyor.

Geniş ürün gamında her teknolojiyi sağlayan hem portatif hem de sabit tipten akış ölçerleri bulundurarak Badger Meter markasına ait elektromanyetik ve ultrasonik debimetrelerin satışını da yapan DURKO, laboratuvar ve online ölçü kontrol ekipmanları üreten WTW markasının Türkiye temsilciliğini üstleniyor.

40 yıllık çözüm ortağı

Müşterilerine yalnızca ekipman ve hizmet sağlamayı değil, onların çözüm ortağı olmayı misyon edinen ve bu çalışmalarını kararlılıkla sürdüren DURKO, yaklaşık 40 yıldır güvenilirliğini artırarak yoluna devam etmenin haklı gururunu yaşıyor. Pandemi ve ekonomideki beklenmedik değişkenlere rağmen geçen yıllardaki performansının üzerinde bir ivme yakalayan, 2023'ün son çeyreğinde ürün stoklarını ve girişimlerini artırarak 2024'te de bu ivmeyi korumayı isteyen firma, düzenlediği firma ziyaretleri, reklam çalışmaları, katıldığı ihale ve fuarlar yardımıyla daha fazla müşteriye ulaşmayı hedefliyor.





Farklı süt ürünleri için üretim hattı



Süt ve benzeri ürünlerin hazırlanması ve paketlenmesi alanında 50 yılı aşkın bir süredir İspanya'nın en büyük süt ürünleri şirketlerinden biri olarak faaliyetlerini sürdüren CALIDAD PASCUAL'ın farklı süt ürünleri üretebilmek için bir üretim hattına ihtiyacı vardı. Bu proje için INOXPA, eksiksiz bir çözüm sundu.

Hattın kurulumunu müşterisiyle yakın iş birliği içinde gerçekleştiren INOXPA, proje için yeni işleme ekipmanları ve çeşitli valf manifoldları sağladı:

· Katı/sıvı karıştırıcı.

· Katı besleyici sistemler (Büyük torba / torba boşaltma istasyonu).

· Süt ürünleri pastörizatörü.

· Süt ürünleri sıcaklık kontrol cihazı.

· Ham maddelerin ve nihai ürünün taşınması için valf manifoldları.

· Hattı tamamlamak için pompalar ve valfler.

Projedeki özel nitelikler

Karıştırma ekipmanı: Bu ekipman genellikle bu tür süt ürünleri prosesleri için kullanılır ve daha büyük hacimli bir tankta devridaim yaparak karışımı oluşturmak için vakumla katı madde eklenmesini sağlar.

Bu durumda, karıştırma sistemi temel olarak vakum altında bir tanktan oluşur, sıvılar pompalanır ve seviye bir yük hücresi ve bir modülasyon valfi kullanılarak sabit tutulurken, sıvı önceden belirlenmiş bir akış hızına ayarlanmış başka bir pompa kullanılarak çıkarılır.

Sıvı kısım, ürünün karıştırılmasını kolaylaştırmak için karıştırma ekipmanına ulaşmadan önce önceden ısıtılır, ardından elde edilen karışım ürünün özelliklerindeki herhangi bir kaybı sınırlamak için tekrar soğutulur.

Katı maddeler, tarifin gerektirdiği katı madde miktarını ayarlamak için ağırlık kontrollü bir büyük torba boşaltma istasyonu ve önceden tartılmış bileşenlerin zaten eklendiği bir torba boşaltma istasyonu kullanılarak karıştırıcıya vakumla eklenir.

Büyük torba boşaltma istasyonu: Ürünlerin torbalardan dökülmesini önlemek ve operatörlerin büyük torbayı manuel olarak kapatmasını kolaylaştırmak için bir kütle sistemine ve bir torba kesme sistemine sahiptir.

Isıl işlem: Tedarik edilen ısıl işlem ekipmanı, bir pastörizatör ve son aşamasında ürün koşullarını iyileştiren düşük sıcaklıkta bir ısıtıcı veya sıcaklık kontrol cihazından oluşur. Tam otomatik pastörizasyon ekipmanı kendi kendini temizler ve plakalar kullanır. Bir güçlendirici pompa ve basınç kontrolleri ile birlikte gelir.

Valf manifoldu: Kaynaklı muhafazalı ve AS-i kontrol başlıklı karışıma dayanıklı vanalar içerir. Tedarik edilen vanaların bazıları farklı boyutlarda karışık gövdelere sahiptir.

IBC MIXERS: Unmatched Quality in the Market!

We deliver the highest quality mixers, selected by our engineers to fit a wide range of applications tailored to the client's needs. That is why we know our agitators will efficiently mix almost any medium regardless of its high-viscosity, heterogeneity, or inclusion of solid particles.

Tapflo IBC mixers are made to last. Reliable construction ensures the unit's longevity and ensures a high level of safety and comfort.

IBC mixers' main usage is unifying and mixing the product before using. They are often used to prepare new products inside the container by mixing multiple liquids, liquids with powders or concentrates as well as mixing an existing product with other additions such as pigments or fr+agrances.

The use of Mixers is irreplaceable when dealing with solid particles in the product. Our solution works not only in cases with heavy particles sedimenting at the bottom of the tank but also with light particles floating on the surface of the medium.

FEATURES AND BENEFITS

- **Complete solution**. Allowing for efficient mixing immediately after the installation.
- **Immediately delivered,** available at our stock.
- **Durable, high-quality construction** guarantees longevity and reliability.
- Suitable for **mixing** products up to a viscosity of **20.000 cP.**
- Available with multiple impellers and materials. Suitable for a **wide range of applications**.
- A**djustable mixing speed.** Controlled via a frequency inverter (electrically driven mixers), or a needle valve (air-driven mixers).
- **High level of safety** during operation thanks to a Safety Interlock Switch (complete with an electric drive). The switch immediately turns the mixer off when it is unintentionally lifted during its work cycle.
- **Available for potentially explosive zones** – according to ATEX directive, zone II 2G.

Tapflo IBS mixers are being used effectively in various industries listed below:

Water or solvent-based paints.

Uniforming before use. Mixing to create colour or an anti-corrosive system.

Glues.

Uniforming before use. Mixing ingredients of the glue before use.





Water treatment.

Mixing polymer flocculants (removing solid particles). Mixing lime-water or caustic soda (pH control).

Food industry.

Mixing powders with liquids. Diluting concentrates. Homogenizing viscous ingredients of end products e.g. syrups. Adding flavouring and fragrances. Mixing solid particles before unloading the tank.

Cosmetics.

Creating new products inside the IBC. Homogenizing the Product before packing. Adding fragrances. Mixing solid particles before unloading the tank

For **more information please** visit **our website: www.tapflo.com.tr**

Tapflo Group is an independent, Swedish, family owned, manufacturer and global supplier of Air operated diaphragm pumps, centrifugal pumps and other industrial process equipment.

Tapflo products and services are available in 75 countries on 6 continents. Tapflo is represented worldwide by own Tapflo Group Companies and carefully selected distributors assuring highest Tapflo service quality for our customers' convenience.

Sektörün ilk ve tek teknik dergisi

Spesifik sektörel yayınlarla
Türkiye endüstriyel pazar ağının
iletişimini kuruyoruz.



disliteknolojileri.com
info@monetatanitim.com
0212 252 71 85

Pump concentrates or puree containing whole fruit



As their business grows, SIAS Foods (UK) Ltd realised that they needed to improve their handling of fruit pulps, when they saw an advert for the Good Food Pump from Flotronic.

Following a successful trial with the Good Food style pump back in 1998, they purchased their first 2" 'One Nut' Hygienic Air Operated Double Diaphragm Pump, and then another at the beginning of 2000. At their Corby, Northants plant the ultra-modern factory produce high quality products in optimum hygiene conditions where first class ingredients are accurately processed under continuous microbiological control.

At SIAS Foods the Good Food FDA approved hygienic AODP transfers fruit pulp or fruit purees containing particles of whole fruit (up to 12-mm cubes) from drums into intermediate vessels.

From here the fruit is transferred to the processing lines and then packed into either 400/800 litre stainless steel tanks or 20 litre bags ready for shipment to their customers.

The 2" double diaphragm pumps are manufactured from 316 electro polished stainless steel, with virgin PTFE / Teflon diaphragms. They suck the fruit such as peach cubes, banana, and apricot or strawberry slurry, from drums with a 1 metre lift and pump to 1 metre head.

The product is kept chilled at around 5-10 degrees centigrade. At the end of each day the diaphragms are removed to clean any excess fruit particles, then re-assembled for a CIP procedure. This involves a detergent wash at ambient temperature followed by a sterilant solution, then a final water rinse.

"We like the simplicity of design and the ability to strip the pumps down without any special tools" comments Neil Anderson – Factory Manager. "They have also been very reliable, in fact we have not yet had to replace any diaphragms!".

Process details

- Fruit pulp/slurries
- Up to 500 l/min
- Viscosity around 5,000 cps
- Temperature 5-10 C
- Particles up to 12mm cubes

Pump details

- Good Food Pump in 316 Stainless Steel
- Size 2" Hi Flo
- PTFE elastomers
- Stainless Steel balls

FDA Compliant Pump Case Study SANDPIPER F30 Pumps for Chocolate Processing



Company Profile: A North American food company with multiple plant locations. This particular plant produces dark, milk and white chocolate in various forms and viscosities for food and beverage manufacturers.

INDUSTRY: Food & Beverage Chocolate

PRODUCTS: SANDPIPER F30 FDA Compliant AODD Pump

A company that refines chocolate into multiple form factors for resale to final product manufacturers is in the process of converting many of their non-FDA compliant AODD pumps, gear pumps, and rotary lobe pumps to SANDPIPER FDA Compliant electro-polished stainless steel ball valve pumps.

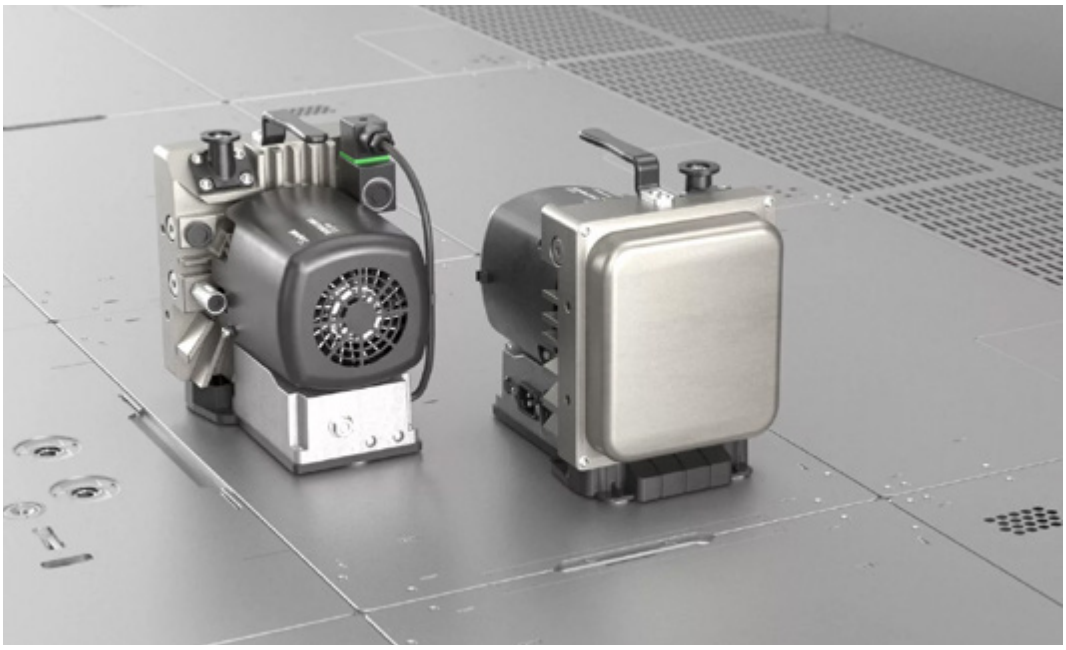
The primary driver for this conversion is food safety. The customer identified some AODD pumps in their process that were not constructed with FDA compliant materals (stainless steel body, FDA Hytrel internals) and immediately sought to replace and upgrade them. The protocols for the plant also call for internal and external cleaning of all process equipment after batches of chocolate are produced.

Our SANDPIPER distributor salesperson introduced the new 3" F-Series pump because it is constructed with FDA compliant electro-polished (125 µ surface finish) stainless steel and features clamp-band construction for quick and easy tear-down and re-builds as part of the cleaning process. The customer also required a pump quickly, and SANDPIPER was able to deliver the required specialty FDA compliant unit in less than 5 days exceeding the customers expectations.

This facility has now expanded the use of the SANDPIPER F30 pumps to their white chocolate processing line because the gear pumps and rotary lobe pumps with tightly toleranced metallic parts were creating some discoloration and contamination of the chocolate. They enjoy the fact that SANDPIPER AODD pumps have no close fit metal components and provide a gentile pumping action which is ideal for the shear sensitive product being pumped. AODD pumps have no adverse effects on the chocolates viscosity, color or other critical characteristics. Further, the SANDPIPER FDA units carry the EC 1935/2004 food contact material standard ensure no contamination from pump materials to the product.



Leybold, yeni SCROLLVAC 3/3S plus scroll pompalarıyla temiz kuru vakum çözümlerine olan talebi karşılıyor



Temiz, yetenekli, kullanışlı ve en önemlisi kompakt

Leybold, gelişmiş scroll pompalarının serisine son eklemesini gurur duyarak duyuruyor: SCROLLVAC 3/3S plus.

SCROLLVAC ailesinin yeni genç üyesi, yüksek pompa hızını iyi bir son vakumla kompakt, esnek, sessiz ve güvenilir bir pakette birleştiriyor. Bu şekilde, daha küçük ve daha kompakt pompalar için pazardaki boşluğu dolduruyor ve küçük ölçekli Araştırma ve Geliştirme ile diğer laboratuvar uygulamaları için en iyi seçeneklerden biri haline geliyor.

Kuru yağsız çözüm SCROLLVAC 3S plus, gelişmiş scroll pompa teknolojisinin tüm avantajlarını temiz, kuru ve kompakt bir pakette sunuyor. Yağla ilgilenmenize gerek olmadığından, SCROLLVAC 3S plus, yağla sızdırmaz döner kanca pompalarına göre daha az sorun, daha az risk, daha az bakım, daha az sahiplik maliyeti ve daha az çevresel etki vaat ediyor.

Küçük boyutlu, büyük performanslı Sadece 8 kg ağırlığında olmasına rağmen, Leybold'ün en yeni SCROLLVAC pompası 50 Hz'de en fazla 3 m3/saat (veya 60 Hz'de 3.5 m3/saat) pompa hızına ve tipik olarak 0.1 mbar olan bir son vakuma ulaşabiliyor. Bu nedenle, SCROLLVAC 3S plus, diyafram pompalarına çok yetenekli bir alternatiftir.

Esnek sistem tasarımı

SCROLLVAC 3S plus'ın çok küçük boyutu ve hafif ağırlığı, herhangi bir sisteme entegre etmeyi kolaylaştırıyor. Standart olarak DN 16 ISO-KF giriş ve basit montajlı egzoz bağlantıları ile anahtarlı motor, IEC bağlantısı ve kolay kullanım için açma-kapama düğmesi ile birlikte sağlanır. Ayrıca isteğe bağlı aksesuarlar olarak mevcut olan braketler ve taban plakaları ile yatay veya dikey olarak monte edilebilir, bu da pompayı herhangi bir yapıya bağlamayı kolaylaştırır.

Turbo pompalar için en iyi seçenek Üstün performansı ve kompakt boyutuyla SCROLLVAC 3S plus, diyafram pompalarına harika bir alternatiftir. Özellikle Leybold TURBOVAC i serisi turbomoleküler pompaların desteklenmesi için uygundur. Ayrıca, bir aksesuar olarak temin edilen bir taban plakası ile eski sistemlerini scroll teknolojisine yükseltmek isteyen kullanıcılar için kolayca uyarlanabilir.

Etkili buhar işleme

SCROLLVAC 3S plus'taki dahili manuel gaz ballastı, pompalanan gaz yükünde oldukça



fazla su buharını işleyebilir ve yine de iyi bir son vakumu koruyabilir. Hafif gaz pompalamaya ve düşük buhar yüküne uygun olarak yapılandırılan SCROLLVAC 3S plus, isteğe bağlı bir adaptörle inert gazlar için de donatılabilir.

Sessiz çalışma, düşük titreşim SCROLLVAC 3S plus sessiz çalışma için optimize edilmiştir. Rulman düzlemi içinde 4.5 mms-1 düşük titreşim elde edilir ve tam fan kaplaması ile daha da izole edilir, böylece kullanıcılar laboratuvar ortamında özellikle önemli olan sessiz çalışmaya güvenebilirler. SCROLLVAC 3S plus, ayrı bir egzoz susturucu filtre ile standart olarak sağlanır. Aksi takdirde, dahili basit montajlı egzoz bağlantısına doğrudan bir egzoz hattı takılabilir.

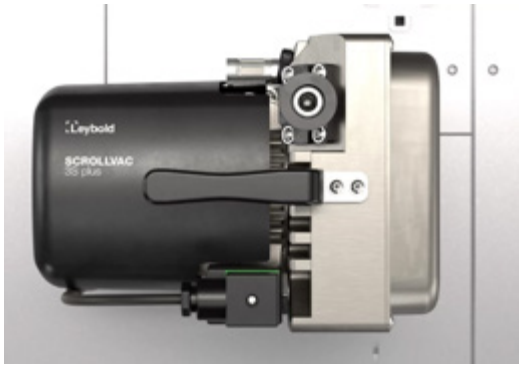
Güvenilir contalama, güvenli performans

Daha büyük Leybold SCROLLVAC pompalarının tümü gibi, en yeni SCROLLVAC dahili bir egzoz valfi ile standart olarak donatılmıştır, böylece hızlı basınç artışına karşı etkili koruma sağlar. Güç kesintisi durumunda ek sistem koruması için SCROLLVAC 3S plus, sistemin içindeki vakumu korumak için hızlı hareket eden bir solenoid giriş valfi* ile ek bir güvence sunar.

*Sisteminde zaten koruma valfleri bulunan kullanıcılar için pompa ayrıca giriş valfi olmadan temin edilebilir, böylece daha ekonomik bir çözüm elde edilir.

Çeşitli uygulamalar

Yüksek yapı kalitesi, olağanüstü performans, esnek tasarım ve kompakt boyutuyla



SCROLLVAC 3S plus, daha küçük ölçekli laboratuvarlar ve Araştırma ve Geliştirme uygulamaları için ideal bir şekilde uygundur.

Daha fazla bilgi için: https://www.leybold.com/en-in/news/leybold-launches-scrollvac3plus-range-complement

PCM DELASCO™ DX 25 on wheels

Check out our excellence of customer's service !

One customer approached PCM for their latex manufacturing plant to transfer the various components, with flow rates varying between 30 and 300 L/h, through all stages of the material's production.

The customer's installation is such that the different containers in the process are not in the same place, so the pumps were assembled on wheels to make them mobile.

Because of their flexibility, 7 PCM Delasco™ DX 25 pumps on wheels were therefore installed at the customer's site.

Indeed, the PCM Delasco™ peristaltic pumps can be used to transfer different products and are equipped with an inverter directly installed on the drive which allows a manual variation of the flow rate for the different dosages ranging from a viscosity of 500 up to 10,000 Cps.

Furthermore, the peristaltic pumps are chemically compatible with the different products that make up the latex thanks to the composition of the tube in EPDM and natural rubber in this case.

DX Series benefits

One pump for all fluids

- Ideal for abrasive and high solids content slurries (up to 80%), high density, corrosive, shear sensitive, viscous, multiphase, gaseous and crystalizing fluids pumping

Optimised OPEX for tough applications

- Only one wearing part: the hose;
- Easy on-site maintenance and short downtimes thanks to a unique hose quick release allowing hose change in only a few minutes
- Seal-less design: no expensive sealing to replace and no associated seal-water flushing costs
- Low energy requirements thanks to the inherent low running speed



Versatility

- One pump for all tasks : transfer, dosing, emptying
- Self-priming
- High suction lift
- Reversible
- Can run dry without ancillary protection equipment

Disaster / contamination proof technology

- Seal-less
- Only one wearing and wetted part : the hose

DX Series performances

- Flowrate : from 44 l/h to 100 m3/h
- Pressure : 15 bar
- Acceptable peak temperature : 110 °c
- Self-priming : 9m CE
- Density higher than 2
- Maximum viscosity : 40 000 cPo

Why accurate laboratory results depend on the dosing technique

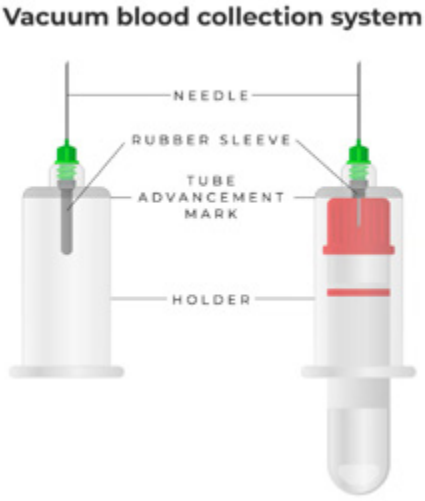


Fig. 1: Vacutaine with components

Blood collection: Tubes with serum separator gel are indispensable in the day-to-day work in clinics and practices

No other substance symbolizes life as much as blood. This explains why blood tests, in addition to a physical medical history, are important tools in the day-to-day work in clinics and practices. These can be routine blood samples or specific ones with which particular diseases can be narrowed down more closely based on the individual blood components. This can also be used to check whether medicines are having the desired effect. In everyday medical practice, a distinction is made between arterial, venous and capillary blood sampling, as is done, for example, during a blood sugar check on the fingertip. Venous blood collection using blood collection tubes, e.g. a so-called vacutainer, is the most common method on the basis of which laboratory analysis is carried out. Blood consists of liquid and solid matter. If the two are separated from each other, e.g. by centrifugation, so-called plasma or serum is produced. The blood collection tube already plays an important role here, as its quality is decisive for how exact and therefore meaningful the laboratory values are. Blood collection tubes are often produced under extremely strict quality criteria.

From the principle of application that gave it its name: The Vacutainer

Taking blood samples with blood collection tubes is based on the negative pressure principle. For example, Vacutainers – brand name of the company Becton Dickinson – consist of a plastic holder, a blood collection tube, and a double-sided needle, as shown in Fig. 1.

One end of the double-sided needle is screwed into a hole in the top of the plastic holder; the other end is later inserted into the vein for the purpose of taking blood.

The special feature: The collection tubes are pre-filled with serum separator gel.

After the needle has been inserted into the vein, the vacuumed collection tube is carefully pushed into the plastic container, causing it to open. The vacuum now takes hold and draws blood from the vein. The amount of blood taken from the patient is derived from the calibrated amount of vacuum in the collection tube.

After taking the blood, the blood components and serum have to be separated from each other, which is done with the help of a centrifuge. The forces in the centrifuge cause the serum separator gel to liquefy in the collection tube and flow between the blood cells and the blood serum due to its changed density. When centrifugation stops, it solidifies again – the barrier between the blood layers necessary for analysis is now present. This clearly demonstrates the importance of precisely dosing the correct amount of serum separator gel in the collection tube.

Hard work: From production to the laboratory

The manufacturing process of the collection tubes filled with serum separator gel begins with the feeding of the product parts into the machine. Usually stored as bulk material in containers on the machine, they are fed to an assembly line via special sorting and separating units.

The serum separator gel is dosed in the filling station, but it can also be other sub-

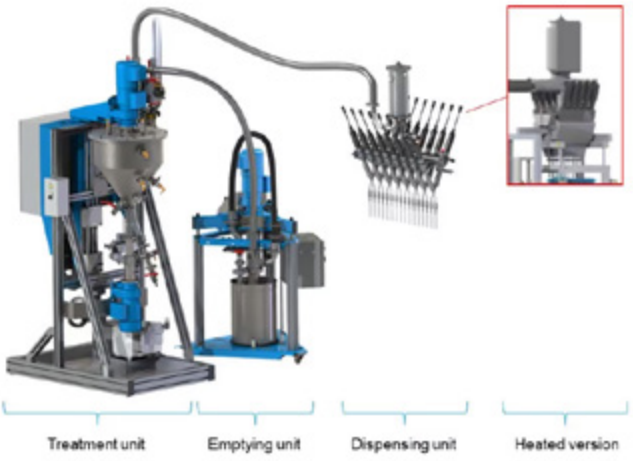


Fig. 2: System configuration for filling serum separator gel into blood collection tubes for Vacutainer

stances, depending on the diagnostic requirements. After a spraying and drying process, the containers are transported to the vacuum station, where the stoppers are also inserted by machine.

While vacuuming and plugging are standardized processes in the pharmaceutical and in vitro diagnostic manufacturing environment, the dosing of serum separator gel is challenging: With a viscosity of about 4 million mPas, the gel is extremely thread-forming, and is sensitive to temperature too. As important as it is for separating blood and serum by centrifugation, it makes the production process even more difficult.

The viscosity of the gel in combination with the intensive thread formation comes on top of that. Most of the time it forces the plant operator to use an additional device such as pneumatic valves in order to control the formation of threads during filling.

All in all, general conditions that slow down the process.

The idea: Collection tubes with serum separator gel put to the test

The most important thing for manufacturers of collection tubes with serum separator gel is maximum performance in combination with precision – under no circumstances should the gel touch the inner wall when filling the collection tube.

Various tests have shown how the optimal dosing should proceed in order to meet all the properties of the serum separator gel during filling and still have a fast process:

If the nozzle for dosing is placed at the lowest possible point in the removal tube, the material is better distributed in the cavity.

At the beginning of the filling process, the nozzle or cavity is moved in the opposite direction – the filling level is constantly close to the nozzle outlet.

A suck-back mechanism implemented at the end of the filling process in perfect alignment with the linear Z-axis movement ensures a clean thread break.

The viscosity of fluids decreases with increasing temperatures, which must be taken into account during production.

Fig. 2: System configuration for filling serum separator gel into blood collection tubes for Vacutainer

Technical implementation for Vacutainer series production

Based on these findings, a filling system (Fig. 2) was developed which consists of dosing pumps, emptying unit (optionally cartridge, pail, 200l barrel or special size container) and material treatment. The latter is only necessary if the raw material to be dosed has air pockets that do not allow bubble-free dosing and therefore make vacuuming difficult. The dosing unit in the example presented here is designed as a multi-filling system to meet the usually low space requirements in the pharmaceutical environment – a special V-shaped arrangement with two dispenser rows, a centrally arranged distributor and special nozzles on the outlet side create a space-saving, highly functional dosing unit that enables optimum results in the production of blood collection tubes from a qualitative and quantitative point of view.

1st INTERNATIONAL EXHIBITION

INDUSTRY.TEC

INDUSTRIAL EQUIPMENT

www.industry-tec.gr

3 DAY EVENT

1st INDUSTRY.TEC FORUM 2023

24 - 26 NOVEMBER 2023

Exhibition Center M.E.C. - Paiania



SPONSOR

Automation & Power

WITH THE SUPPORT OF

Ευρωπαϊκό Κοινοβούλιο

UNDER THE AUSPICES

OFFICIAL MEDIA PARTNER

Μετάδοση Ισχύος

MEDIA PARTNERS

LOGISTICS & Management | Ecotec | ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ | T-PRESS webtv | RAWMATHUB.GR BUSINESS / SCIENCE / INNOVATION | TLL MEDIA Ltd 25 | MONETA

ORGANIZATION

T-PRESS
www.tpress.gr

E-mail: tpress@tpress.gr | Tel.: +30 210 6800470 | Trias 2, 152 35 Vrilissia, Athens

Case studies: Production line for different dairy products





Customer

CALIDAD PASCUAL S.A., founded over 50 years ago and one of the largest dairy companies in Spain, their operations involve preparing and packaging milk and derivative products.

Project

They needed a line to produce different dairy products.

Installation characteristics

The line was implemented in close collaboration with the customer, INOXPA supplied the new processing equipment and several valve manifolds, including:

- A solid/liquid blender.

- Solids feeder systems (Big-bag / bag dump station)

- A dairy product pasteuriser.

- A dairy product temperature controller.

- Valve manifolds for transporting raw materials and the end product.

- Pumps and valves to complete the line.

Special features

Mixing equipment

This equipment is commonly used for this kind of dairy processes, enabling adding solids by vacuum to create the blend, recirculating in a larger volume tank.

In this case, the mixing system mainly comprises a tank under vacuum, with liquids pumped in and the level kept constant using a load cell and a modulating valve, while the liquid is extracted using another pump set to a predetermined flow rate.

The liquid portion is preheated prior to reaching the mixing equipment to make mixing the product easier, then the resulting mix is cooled again to limit any loss of the product's properties.

Solids are added in vacuum to the blender using a big-bag unloading station with weight control to set the amount of solids required by the recipe, as well as a bag dump station where the pre-weighed ingredients are already added.

Big-bag unloading station

The big-bag unloading station has a massaging system and a bag cutting system in order to avoid products from spilling from the bags and to make it easier for operatives to manually close the big-bag.

Heat treatment

The supplied heat treatment equipment comprises a pasteuriser and a heater or temperature controller at a low temperature, which improves the product conditions during its final phase. The fully automatic pasteurising equipment is self-cleaning and uses plates and comes with a booster pump and pressure controls.

Valve manifold

The valve manifolds include mixproof valves, with welded housings and AS-i control tops. Some of the supplied valves have mixed housings of different sizes.

AVRASYA'NIN EN KAPSAMLI
AMBALAJ ENDÜSTRİSİ FUARI

AVRASYA AMBALAJ® İSTANBUL 2023

28. Uluslararası Ambalaj Endüstrisi Fuarı

11-14 Ekim 2023



- Ambalaj Ürünleri
- Ambalaj Makineleri ve Gıda İşlem Makineleri
- Baskı ve Konverting

Detaylı bilgi için QR kodu okutun!

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE İSTANBUL

www.PackagingFair.com

packagingfair | Eurasiapackagingfair

RX | TÜYAP

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

Sensitive food production: The right food for babies



The diaphragm metering pump with wide-range speed control meters omega-3 fatty acids over the entire control range with an accuracy of ± 0.5%

A high-quality diet is essential for the healthy development of children. When it comes to baby food in particular, parents must be able to trust the relevant brands. This is why a European manufacturer makes sure that only flawless ingredients and equipment are used in every step of production – including the filling line, which was commissioned in November 2021. For the metering of fish oil, which is an essential component of baby food because it contains essential omega-3 fatty acids, the plant construction company set rigorous specifications for the required pump solution. For example, the pumps used in sensitive food production must exclude a total of 26 critical substances in the fluid space: they must not come into contact with food. In addition, a metering accuracy of +/-0.5 percent is required over the entire control range, particularly in the lower third of the speed range. The ecodos diaphragm metering pumps in the LEC and LEE variants have a hygienic, FDA-compliant stainless steel design with wide-range speed control. With them, LEWA met all requirements and delivered all of the ten units within only five months. This enabled the filling line to be commissioned without any delays.

Food purity: the fluid spaces of the pumps are free from 26 critical substance groups

"The wrong nutrition and malnutrition can have a very rapid and long-term impact on health, especially in the case of young children," said Rainer Sonnenfroh, a sales engineer at LEWA GmbH." For this reason, the production systems in this sensitive food sector must meet particularly stringent specifications, which often makes special designs necessary." This also applies to the new filling line for baby food with fish oil metering, for which LEWA supplied the pump technology. In order to ensure perfect food purity, a total of 26 substance groups must be excluded from the metering pumps used: they must not come into contact with the baby food during production under any circumstances. The substance groups include phthalate plasticizers, organotin and halogen-containing compounds, heavy metals, flame retardants, bisphenols, formaldehydes, melamines and microplastics.

In addition, the new line fills a range of food products for babies. Depending on whether the product contains vegetables, meat or fish, for example, the fish oil added to the baby food must be dosed higher or lower due to its high levels of omega-3 fatty acids. Therefore, the pump must ensure a very high metering accuracy of +/- 0.5 percent over the entire speed range. The sum of these requirements made it difficult to find a pump manufacturer able and willing to supply suitably compliant units. When the plant construction company finally sent an inquiry to LEWA, the Leonberg-based pump specialist, at the end of March 2021, the order was already classified as time-critical.

FOTEG İSTANBUL

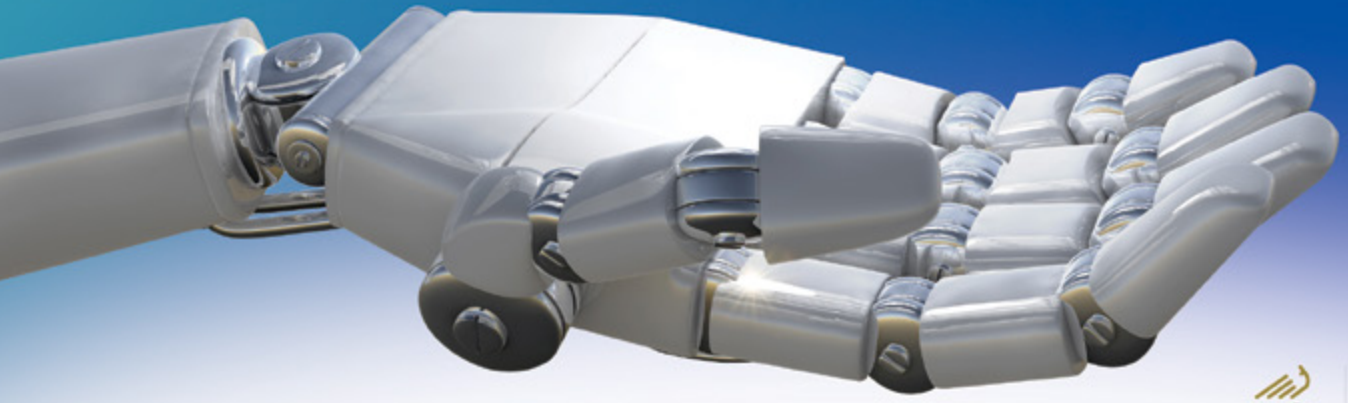
17. Gıda ve Gıda İşleme Teknolojileri Uluslararası İhtisas Fuarı

17th International Trade Fair For Food & Food Processing Technologies

5-7 HAZİRAN / JUNE 2024

İSTANBUL FUAR MERKEZİ / ISTANBUL EXPO CENTER **HALL 1-3**

- GIDA / FOOD
- GIDA İŞLEME / FOOD PROCESSING
- GIDA KATKI MADDELERİ / FOOD INGREDIENTS
- PAKETLEME / FOOD PACKAGING
- DEPOLAMA / WAREHOUSING
- SOĞUK ZİNCİR / SUPPLY CHAIN
- GIDA OTOMASYON / FOOD AUTOMATION
- GIDA GÜVENLİĞİ / FOOD SAFETY
- İÇECEK TEKNOLOJİLERİ / BEVERAGE TECHNOLOGIES
- BASKI VE ETİKETLEME / PRINT & LABELING
- DANIŞMANLIK HİZMETLERİ / CONSULTANCY



Organizasyon / Organizer:

ufi Member Host of the 75th UFI Congress in 2008

hkf Fuarcılık AŞ Trade Fairs www.hkftradefairs.com

www.fotegistanbul.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR ORGANIZED BY THE APPROVAL OF UNION CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY ACCORDING THE LAW NUMBER 5174.



LEWA ecodos diaphragm metering pumps with wide-range speed control for sensitive food production

"Our ecodos sanitary/hygienic diaphragm metering pumps are predestined for sensitive food production in the low-pressure range," explained Sonnenfroh." They are made of hygienic stainless steel and have both FDA-compliant Gylon seals and PTFE sandwich diaphragms, so they already meet all the baby food manufacturer's specifications regarding substance bans as standard." In addition, for food production – and especially for such critical product groups as baby food – it is essential that the metering pumps used are easy to clean and also have robust, reliable technology for continuous operation. Therefore, ecodos sanitary/hygienic diaphragm metering pumps have only minimal dead space and even when installed, are CIP and SIP capable. The fluid valves of the pumps are the main wear parts. They achieve a service life of more than twelve months, while the four-layer PTFE sandwich diaphragms are designed for a service life of approximately 24 months.

The second challenge that the pumps of the new filling line had to master was high metering accuracy of +/- 0.5 percent across the entire control range. "For this purpose, we put the new technical concept for wide-range speed control of ecodos metering pumps into practice," said Sonnenfroh. The NORD drives 71N1/8 with 0.35 kW and 71N2/8 with 0.7 kW are controllable with high precision, and can maintain a constant torque curve even in the lower speed range. Wide-range speed control with permanent magnet synchronous motor (PMSM) also offered the plant construction company the possibility to implement previously tested and approved frequency inverters from DANFOSS for control. "To be able to realize the delivery in the very tight time frame required, we relied on only two model types from the very beginning, namely LEC1 for the lower flow rate and LEE1 for the higher one," Sonnenfroh continued.

LEWA proves itself as a customized solution provider

LEWA delivered the six type LEC1 ecodos pumps and the four type LEE1 models – including all the necessary certificates of conformity with regard to banned substances – within a few months: by August 2021. The baby food producer was able to commission the completed filling line on schedule in November of the same year. "The project shows that we can implement customized solutions even at relatively short notice," said Sonnenfroh in summary. "With our ecodos Sanitary/Hygienic diaphragm metering pumps and the PMSM wide-range speed control as standard, we already cover the sensitive food sector and the rigorous requirements for metering accuracy, as they prevail in baby food production and fish oil metering."



The project shows that we can implement customized solutions even at relatively short notice. With our ecodos Sanitary/Hygienic diaphragm metering pumps and the PMSM wide-range speed control as standard, we already cover the sensitive food sector and the rigorous requirements for metering accuracy, as they prevail in baby food production and fish oil metering," said Rainer Sonnenfroh, a sales engineer at LEWA GmbH. Source: LEWA GmbH

TÜYAP
www.tuyap.com.tr

PAGEV
TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA, GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI

Plast Eurasia istanbul 2023

32. ULUSLARARASI İSTANBUL PLASTİK ENDÜSTRİSİ FUARI

22-25 Kasım 2023

Çarşamba - Cumartesi

www.plasteurasia.com



STANTLI KATILIM

ONLINE BİLET

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ | BÜYÜKÇEKMECE İSTANBUL

ufi Küresel Fuar Endüstrisi Birliği Onaylı Fuar

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

GEA heat recovery system helps Britvic reduce its carbon footprint



GEA supplies Britvic, one of UK's leading soft drinks manufacturers, with a heat recovery system at its Beckton site, in London. The installation begins this summer and will result in cutting the factory's carbon emissions by an estimated 1,200 tons annually – equivalent to the annual energy usage of around 500 UK homes.

At its Beckton site, Britvic produces 2,000 drinks every minute, including many of the UK's most popular beverages such as Robinsons, Tango and Pepsi MAX. GEA is supplying two industrial ammonia heat pumps and a large thermal storage tank.

For Britvic, the project is a major step toward its goal of reducing direct carbon emissions by 50 percent by 2025 and achieving net zero by 2050. "The challenge with this brown-field project was how the improvements support us on our journey to reduce our Scope 1 and Scope 2 emissions as part of our science-based targets and our Healthier People, Healthier Planet sustainability strategy", says Sarah Webster, Director of Sustainable Business at Britvic. "We're excited to be working with GEA to make our much-loved London factory sustainable for the future."

Here's how the new heat recovery system works at Britvic

Britvic will convert much of its process heating from natural gas steam boilers to a carbon-free heat recovery systems driven by heat pumps. The new heat recovery system, designed and supplied by GEA, reuses low temperature waste heat from the existing production system. This waste heat was previously released into the atmosphere and will now be used to heat hot water to 92°C, which will be distributed throughout the plant. Britvic says this will decarbonize 50 percent of the site's heat demand by using less gas in the traditional steam boilers, shifting the heat source away from fossil fuels. A valved connection is provided for up to 750 kW of heat which will be recovered in the future from other sources.

"Upgrading legacy industrial steam heating systems and integrating these with heat pump technology is a challenge. At GEA, we can supply heat pumps and integrated process heat exchanger skids as one solution. This clearly sets us apart from our competition", says Matthew Hadwen, Beverage Sales Manager at GEA's Liquid & Powder Technologies Division.

Simon Gurr, Sales Manager at GEA's Heating & Refrigeration Division adds: "This project provides us with a fantastic opportunity to extend our leading role in industry decarbonization. GEA's expertise in both heat pump technology and process integration bring the right solution to Britvic."

Bilgiye kulak verin
sektörünüzde öne geçin!

Şimdi deneyin!

pompa-vana.com



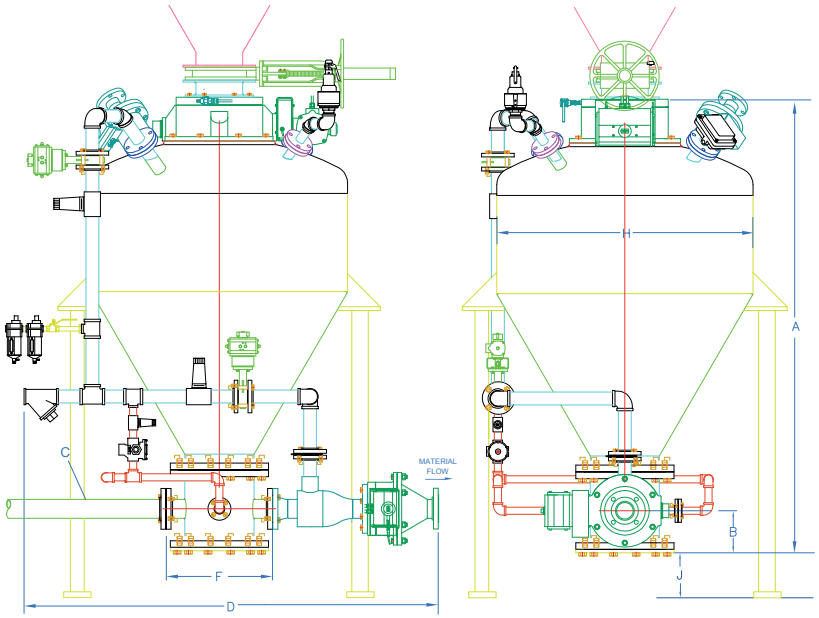


Sektörel Dergi alanında Türkiye'de bir ilk!
Sektörel bilgiyi dinleyin: dergilerimizi sesli keşfedin!

Sektörünüzdeki en güncel ve derli bilgilere ulaşmanın şimdi çok daha kolay bir yolu var! Artık sektörel dergilerimizi sadece okumakla kalmayacak, aynı zamanda sesli olarak dinleme imkanına da sahip olacaksınız.

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"

Efficient Conveyance of Fly Ash: Exploring the AshPump Technology and Its Innovative Design



The AshPump is designed for efficient conveying of high rates of fly ash over long distances. It is

normally located beneath utility Electro Static Precipitators (ESP) and Baghouses. Several AshPumps would be located on a single conveying pipeline to satisfy a high ash feed rate.



The AshPump allows a complete line of several feed locations on a single field of an ESP to pass through the machine to utilize a single conveying pipeline. This avoids the use of discharge valves at each machine. Only one Inflatek Valve® would be needed at the end of a line of feed points.

The feed into the AshPump is a Inflatek Valve® designed for high temperature operation to 350 °C (PH2). The Inflatek Valve® is well proven to close and seal through a solid column of fly ash with extreme reliability. This has been very well proven in many installations since introduction in 1977.

A wide range of system sizes are available to satisfy any fly ash handling requirement for utilities of any size. The system design and components are subject to continuous development and improvement for lower product cost and performance.

Üretim teknolojilerine yönelik öğrenme fırsatları bu sitede!

endüstrinin uzmanlarından öğrenin

akademi.uretimtek.com



akademi | rehber | market

üretimtek

öğren, bul, satın al

akademi.uretimtek.com bir ÜRETİMTEK ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ A.Ş. markasıdır.

ETKİNLİK TAKVİMİ / EVENT CALENDAR

04-06.10.2023
Uluslararası Pittsburgh Kömür Kongresi
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
www.engineering.pitt.edu/pcc
Moneta stantlı katılım.

25-28.10.2023
ISK-SODEX İstanbul
İstanbul Fuar Merkezi
www.sodex.com.tr/tr
Moneta stantlı katılım.

04-06.10.2023
Putech Eurasia
İstanbul Merkezi
www.putecheurasia.com
Moneta stantlı katılım.

31.10/01.11.2023
Su Kayıp ve Kaçakları Forumu & Sergisi
WOW İstanbul Otel ve Konferans Merkezi
www.waterlossforum.org
Moneta Stantlı Katılım.

04-06.10.2023
Eurasian Composites Show
İstanbul Merkezi
www.putecheurasia.com
Moneta stantlı katılım.

07-08.11.2023
Türkiye Rüzgar Enerjisi Kongresi (TÜREK 2023)
İstanbul Fuar Merkezi
turek.org.tr
Moneta stantlı katılım.

11-14.10.2023
Avrasya Ambalaj İstanbul Fuarı
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
packagingfair.com
Moneta medya alanında katılım.

11-14.11.2023
Avrasya Pencere 2023
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
www.avrasyapencerefuari.com
Moneta Stantlı Katılım.

11-14.10.2023
Food-Tech Eurasia
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
foodtecheurasia.com
Moneta stantlı katılım.

22-25.11.2023
Plast Eurasia İstanbul
İstanbul Fuar Merkezi
plasteurasia.com
Moneta stantlı katılım.

11-14.10.2023
MAKTEK Konya
Tüyap Konya Fuar ve Kongre Merkezi
maktekkonya.com
Moneta stantlı katılım.

24-26.11.2023
INDUSTRY.TEC
Exhibition Center MEC, Athens, Greece
industry-tec.gr/en
Moneta stantlı katılım.

12-14.10.2023
ALUEXPO 2023
İstanbul Fuar Merkezi, 1. 2. ve 3. Holler – İstanbul
aluexpo.com
Moneta Stantlı Katılım.

29.11/02.12.2023
Bursa Metal İşleme Teknolojileri Fuarı
Tüyap Bursa Uluslararası Fuar ve Kongre Merkezi
bursamakinefuari.com
Moneta stantlı katılım.

19-23.10.2023
WoodTech
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
www.woodtechistanbul.com
Moneta stantlı katılım.

29-11.05.2024
FASTANER EXPO
Tüyap İstanbul Fuar ve Kongre Merkezi
fastenerexpoeurasia.com
Moneta stantlı katılım.

FİRMA REHBERİ / BUYERS GUIDE

13 ALFA SEAL	39 DURKO	Ö.K.İ. EagleBurgmann	21 enelean We Measure	19 GEA
5 SEP Pumps & Motors	15 GÜCÜM	17 HAS-ER MONOPUMP	9 PAKKENS	3 SCHAEFFLER
29 tork	11 Standart	7 tapflo	23 VALBRUNA TURKEY	31 Varnasan CONTROL VALVE TECHNOLOGIES
25 wilo	1 xylem Let's Solve Water	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"
2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"	2 MONETA "endüstriyel pazar iletişimi"

"endüstriyel pazar iletişimi"

MONETA®

ABONE FORMU
SUBSCRIBE FORM

✆ 0212 252 71 85











1.200 TL | 1.200 TL | 600 TL | 600 TL | 1.200 TL

ABONE BİLGİLERİ / SUBSCRIBE INFORMATION

Adı Soyadı / *Name Surname*	:	
Firma / *Company*	:	
Vergi Dairesi / *N/A*	:	
Vergi No / *VAT no*	:	
Telefon / *Phone*	:	
Faks / *Fax*	:	
E-Posta / *E-Mail*	:	
Adres / *Adress*	:	

BANKA BİLGİLERİ Finansbank A.Ş. (TL) TR14 0011 1000 0000 0072 7139 78

MONETA®

TANITIM ORGANİZASYON REKLAMCILIK YAYINCILIK TİC. LTD. ŞTİ.

Canan Busines Küçükbakkalköy Mah. Kocasinan Cad. Selvili Sk. No:4 Kat:12 D:78 Ataşehir / İstanbul
Tel/Faks: 90 850 885 05 01 Mersis no: 0019052332600012
abone@monetatanitim.com / www.monetatanitim.com

Tüm arşive erişin
Access whole archive

Biyoenerjiye dair aradığınız her şey bu sitede!

Üstelik beklediğinizden de hızlı

biyoenerjidergisi.com

BİYO enerji

BIOGAS
BIOMASS
BIOETHANOL
BIODIESEL MAGAZINE

biyoenerjidergisi.com bir MONETA Markasıdır.

Bilgiye kulak verin
sektörünüzde öne geçin!

Şimdi deneyin!

pompa-vana.com





Sektörel Dergi alanında Türkiye'de bir ilk!
Sektörel bilgiyi dinleyin: dergilerimizi sesli keşfedin!

Sektörünüzdeki en güncel ve derli bilgilere ulaşmanın şimdi çok daha kolay bir yolu var! Artık sektörel dergilerimizi sadece okumakla kalmayacak, aynı zamanda sesli olarak dinleme imkanına da sahip olacaksınız.

MONETA®
"endüstriyel pazar iletişimi"